ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข.1-1

ใบรับรองผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงาน (TWA-8 hr.)

บริษัท ซีคอท จำกัด
SECOT CO., LTD.
239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND
TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

NOISE MEASUREMENT REPORT : NOISE DOSE

CLIENT NAME	:	PTT Global Chemical Public Co., Ltd.	**REFERENCE NO.**	:	224002 (Cert.)Oct/Noise Dose
		Branch 18 (BPA Plant)	**INSTRUMENT**	:	Noise Dosimeter
MEASUREMENT BY	:	SECOT Co., Ltd.	**CALIBRATOR MODEL**	:	RC:110A
MEASUREMENT DATE	:	22/10/2024	**SERIAL NO.**	:	95167
MEASUREMENT LOCATION	:	BPA Plant	**CALIBRATOR TYPE**	:	Calibrator
SITE OPERATOR	:	Miss Wiraya Patchimboon	**CALIBRATOR REF.**	:	1,000 Hz, 114 dB

LOCATION	OPERATOR ID	TIME	RESULTS		STANDARD*
			% DOSE	TWA 8 hr. (dBA)	TWA 8 hr. (dBA)
Construction Area	OABR 01705	09:18-17:00	5.0	72.0	85.0

[redacted]

[redacted]

Remark :

1. Reported analysis refers to submitted sample only.
2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.
3. * Notification of the Department of Labour Protection and Welfare, B.E.2561 (2018).
4. TWA means Time Weighted Average.

บริษัท ซีคอท จำกัด
SECOT CO., LTD.
239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND
TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

NOISE MEASUREMENT REPORT : NOISE DOSE

CLIENT NAME	: PTT Global Chemical Public Co., Ltd. Branch 18 (BPA Plant)	**REFERENCE NO.**	: 224002 (Cert.)Oct/Noise Dose
		INSTRUMENT	: Noise Dosimeter
MEASUREMENT BY	: SECOT Co., Ltd.	**CALIBRATOR MODEL**	: RC:110A
MEASUREMENT DATE	: 22/10/2024	**SERIAL NO.**	: 95167
MEASUREMENT LOCATION	: BPA Plant	**CALIBRATOR TYPE**	: Calibrator
SITE OPERATOR	: Miss Wiraya Patchimboon	**CALIBRATOR REF.**	: 1,000 Hz, 114 dB

LOCATION	OPERATOR ID	TIME	RESULTS		STANDARD*
			% DOSE	TWA 8 hr. (dBA)	TWA 8 hr. (dBA)
Construction Area	OABR 01733	09:19-16:59	14.7	76.7	85.0





Remark :

1. Reported analysis refers to submitted sample only.
2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.
3. * Notification of the Department of Labour Protection and Welfare, B.E.2561 (2018).
4. TWA means Time Weighted Average.

Sheet No. : NC-CIRRUS-2024-191

NOISE DOSE METER CALIBRATION

Calibration Location: SECOT **Calibration Date:** Oct 22, 24

ACOUSTIC CALIBRATOR

Brand	Model	Serial No.	Calibrated (dB)	Frequency (Hz)
CIRRUS	RC 110A	95167	114.00	1000

No.	Brand	Model	Serial No.	Reading (dB)	dB Adjust
1	Cirrus	CR110A	CB1023	113.7	0.3
2	Cirrus	CR110A	CB1104	113.7	0.3

Calibrated by : [redacted] **Approved by :** [redacted]

SECOT CO., LTD.
239 Rimklongprapa Rd. Bangsue, Bangkok, 10800, THAILAND
Tel: (662)959-3600 Fax: (662) 959-3535
E-Mail: envserv@secot.co.th

CERTIFICATE OF CALIBRATION

ISSUED BY **Noisemeters**

DATE OF ISSUE **26 March 2024** CERTIFICATE NUMBER **211259**

Approved signatory
N.Smith
Electronically signed:



NoiseMeters
Acoustic House
Bridlington Road
Hunmanby
YO14 0PH
United Kingdom
www.noisemeters.com

doseBadge Reader : IEC 60942:2003

Instrument information

Manufacturer: Cirrus Research plc

Model: RC:110A

Serial number: 95167

Class: 2

Notes:

Test summary

Date of calibration: 25 March 2024

The doseBadge reader detailed above has been calibrated to the published data as described in the operating manual and in the half-inch configuration. The procedures and techniques used are as described in IEC60942_2003 Annex B – Periodic Tests and three determinations of the sound pressure level, frequency and total distortion were made.

The sound pressure level was measured using a WS2F condenser microphone type MK:224 manufactured by Cirrus Research plc.

The results have been corrected to the reference pressure of 101.33 kPa using the manufacturer's data.

The doseBadge Reader has been shown to conform to the Class 2 requirements for periodic testing, described in Annex B of IEC 60942:2003 for the sound pressure level(s) and frequency(ies) stated, for the environmental conditions under which the tests were performed.

However, as public evidence was not available, from a testing organisation responsible for pattern approval, to demonstrate that the model of doseBadge Reader conformed to the requirements for pattern evaluation described in Annex A of IEC 60942:2003, no general statement or conclusion can be made about conformance of the doseBadge Reader to the requirements of IEC 60942:2003.

Notes:

This certificate provides traceability of measurement to the SI system of units and/or to units of measurement realised at the National Physical Laboratory or other recognised national metrology institutes. This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of the issuing laboratory. The results within this certificate relate only to the items calibrated. The reported expanded uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k=2, providing a coverage probability of approximately 95%.

CERTIFICATE OF CALIBRATION

Certificate Number: **211259**

Environmental conditions

The following conditions were recorded at the time of the test:

Before	Pressure:	99.26 kPa	Temperature:	22.1 °C	Humidity:	33.4 %
After	Pressure:	99.26 kPa	Temperature:	22.1 °C	Humidity:	34.6 %

Test equipment

Equipment	Manufacturer	Model	Serial number
Distortion Meter	Keithley	2015	0839263
Acoustic Calibrator	Bruel and Kjaer	4231	2610257
Environmental Monitor	Comet	T7510	21962628

Initial Acoustic Results

	Expected	Sample 1	Sample 2	Sample 3	Average	Deviation	Tolerance	Uncertainty
Level (dB)	114.00	113.41	113.54	113.55	**113.50**	-0.50	±0.75	0.11 dB
Distortion (%)	< 4.00	0.49	0.50	0.55	**0.51**	0.51	+4.00	0.13 %
Frequency (Hz)	1000.0	990.5	990.5	990.4	**990.5**	-9.5	±20.0	0.1 Hz

The measured quantities or deviations (as applicable), extended by the expanded combined uncertainty of measurement, must not exceed the corresponding tolerance.

Adjusted Acoustic Results

	Expected	Sample 1	Sample 2	Sample 3	Average	Deviation	Tolerance	Uncertainty
Level (dB)	114.00	113.99	113.99	113.98	**113.99**	-0.01	±0.75	0.11 dB
Distortion (%)	< 4.00	0.42	0.41	0.41	**0.42**	0.42	+4.00	0.13 %
Frequency (Hz)	1000.0	990.3	990.4	990.3	**990.4**	-9.6	±20.0	0.1 Hz

Functionality Results

Function	Result
Keypad	Pass
Battery Power	Pass
Display	Pass
Communication	Pass
2 way IR link	Pass
Clock	Pass

End of results

ภาคผนวก ข.1-2

เอกสารด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย และขั้นตอนในการปฏิบัติงาน

GC JOB NO. MOC : PH-P2-2023/075

Document No. : CNJ

PROJECT : **Roof extension for forklift chargers(GC18 PPCL Plant)**

OWNER/CLIENT : **PTT Global Chemical Public Company Limited**

MAIN CONTRACTOR : **3K Transport & Construction Co., Ltd.**

Method Statement

For

CIVIL WORK

Rev	Date	Issue Description	Signature			
		For Approval / For Construction	**Prepared**	**Checked**	**Approved**	**Approved**
		For As-Built & Final Doc. / For Information	3K	3K	GC	GC
		Issue Description	Weera.W	Korawee S.	Zanon.w	Thammanoon.P

CONTENT

1. จุดประสงค์ และ ขอบเขตงาน
2. ความปลอดภัย และ อาชีวอนามัย
3. เครื่องมือ อุปกรณ์ และ เครื่องจักร
4. อุปกรณ์ด้านความปลอดภัย
5. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน
6. ระยะเวลาดำเนินการ

1. วัตถุประสงค์ และ ขอบเขตของงาน

- เพื่อดำเนินการจัดสร้างหลังคาสำหรับที่จอดรถโฟล์คลิฟท์ไฟฟ้า ในพื้นที่ GC18

2. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

2.1 ในการเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ของโครงการพนักงานทุกคนจะต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบและข้อบังคับในเรื่องความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของเจ้าของพื้นที่อย่างเคร่งครัด

2.2 ต้องจัดเตรียม JSEA (Job Safety Environment Analysis) เพื่อวางมาตรฐานตาม JSEA ต้องมี Safety talk ต่อผู้ปฏิบัติงานทุกท่านให้เข้าใจ และปฏิบัติตามมาตรการที่วางไว้อย่างถูกต้อง

2.3 ก่อนปฏิบัติงานหัวหน้างานและ Safety ต้อง Tool Box Talk/PTA ให้กับพนักงานทุกท่านก่อนเริ่มงาน และควบคุมการทำงานให้เป็นไปตามมาตรการความปลอดภัยในการทำงานอย่างเคร่งครัด

2.4 อุปกรณ์เครื่องมือต่าง ๆที่ใช้ปฏิบัติงานต้องนำไปตรวจสอบสภาพการใช้ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

2.5 ทำการสำรวจพื้นที่ปฏิบัติงานว่าปลอดภัยต่อการปฏิบัติงานหรือไม่

2.6 จัดทำการปิดกั้นบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน อนุญาตให้เฉพาะผู้ผ่านการอบรมเข้าพื้นที่ทำงาน

2.7 พนักงานขับรถต้องมีใบอนุญาตขับรถตามประเภทนั้น ๆ

2.8 ต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด

2.9 เมื่อเกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สินให้รีบแจ้งหัวหน้างานอย่างรีบด่วน

2.10 ก่อนเข้าทำงานให้ส่งใบขออนุญาตทำงานทุกครั้ง

2.11 ต้องสวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัยทุกครั้งที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ปฏิบัติงาน

2.12 PERMIT SUPERVISOR และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยต้องประจำอยู่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน

3. เครื่องมือและอุปกรณ์


รถบรรทุกติดเครน


รถเจาะเข็ม


GENERATOR


หินเจียร 4” 7”


สว่านไฟฟ้า


โบเวอร์


สกัดไฟฟ้า


กล้องไลน์/กล้องระดับ


สายไฟ


ระดับน้ำ


ตลับเมตร


นั่งร้านญี่ปุ่น


ถังปูน PVC


ค้อนเหล็ก


เกรียงฉาบปูน

4. อุปกรณ์ด้านความปลอดภัย


หมวกนิรภัย


รองเท้านิรภัย


แว่นตานิรภัย


ถุงมือหนัง


ถุงมือหนังยาว


เครื่องวัดแก๊ส


ถังดับเพลิง


หน้ากากใส


เสื้อสะท้อนแสง


ถุงมือยาง


ที่อุดหู


Full Body Harness


สลิงผ้าใบยกของ

5. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

5.1 การเตรียมการก่อนเข้าปฏิบัติงาน

- ตรวจสภาพ อุปกรณ์-เครื่องมือ กับทาง GC และติดสติ๊กเกอร์ ก่อนนำมาใช้ทุกครั้ง
- ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามมาตรการด้านความปลอดภัยของทาง GC
- จัดเตรียมน้ำดื่มในภาชนะที่มิดชิดและเตรียมแก้วกระดาษ
- ที่พัก, ห้องน้ำ, จุดสูบบุหรี่ ให้ใช้ในส่วนที่จัดสรรไว้เท่านั้น

5.2 งานติดต่อประสานงานเพื่อขอเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงาน (E-Permit)

5.3 รถบรรทุกติดเครนขนย้ายอุปกรณ์และเครื่องมือเข้าพื้นที่หน้างาน

5.4 ปิดกั้นล้อมพื้นที่ทำงานด้วยขาว-แดงและอื่น ๆตามที่ Safety กำหนด

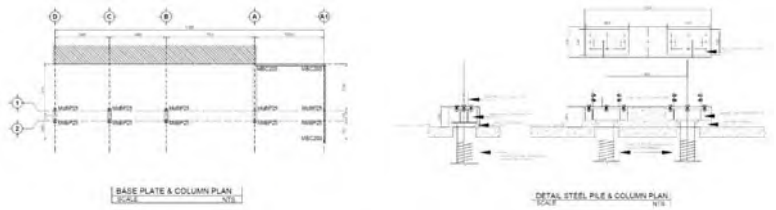
5.5 งานรื้อถอนโครงหลังคา

- GC กำหนดตำแหน่งจุดที่จะรื้อถอนโครงหลังคา
- ติดตั้งนั่งร้านญี่ปุ่นแบบโมบายและไลท์ไลน์เพื่อขึ้นไปรื้อแผ่นหลังคา
- รื้อถอนโครงหลังคาโดยใช้รถบรรทุกติดตั้งปั่นจั่นผูกมัดและใช้คนประคองด้วยสายคล้องเกี่ยว
- จัดเก็บชิ้นงานที่รื้อไว้ในที่ที่ GC กำหนด



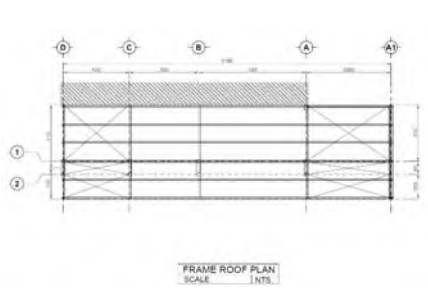
5.6 งานติดตั้งโครงหลังคา

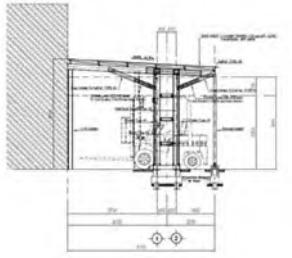
- Survey กำหนดตำแหน่งก่อสร้าง
- ทำการขุด Verify เพื่อตรวจสอบแนวสายไฟก่อนทำการกดเข็มเหล็ก
- ใช้รถกดเข็มเหล็กที่ผ่านการตรวจสภาพจากทาง GC18 เพื่อติดตั้งเข็มเหล็กตามแบบ





- ติดตั้ง Base plate ด้วย Bolt A325 และเข้าแบบเพื่อ Grout ด้วย Sika 214-11
- ทำการปรับระดับพื้นด้วยการเทคอนกรีตด้วยรถคอนกรีตผสมเสร็จ
- หลังจากโครงหลังคาได้รับการตรวจสอบจากทาง GC แล้วขนย้ายขึ้นงานด้วยรถบรรทุกติดตั้งปั้นจั่นเข้าหน้าเพื่อทำการติดตั้ง
- ยกชิ้นงานติดตั้งโดยใช้แรงงานคน/รถบรรทุกติดตั้งปั่นจั่นยึดด้วย Bolt
- เมื่อติดตั้งโครงสร้างอาคารเสร็จแล้ว ทำการติดตั้งนั่งร้านแบบ Mobile และไลท์ไลน์โดยรอบอาคารสำหรับให้ผู้ปฏิบัติงานขึ้นไปติดตั้งโครงหลังคาและแผ่นหลังคาเมทัลชีท
- ทำติดตั้งแผ่น Metal Sheet โดยใช้คนส่งแบบมือต่อมือขึ้นไปติดตั้งทีละแผ่นและในบางจุดต้องมีการขึ้นไปบนตัวแผ่น Metal Sheet เพื่อยิงยึดแผ่นด้วยสกรูบนโครงสร้างหลังคา
- ติดตั้งตัดแต่งแฟลชชิ่ง รางน้ำ และท่อน้ำตามแบบที่กำหนด
- เก็บรายละเอียดงาน เก็บสี เสร็จเรียบร้อยแล้วทำการรื้อถอนนั่งร้าน
- ทำความสะอาดพื้นที่โดยรอบ ทำ 5 ส. ส่งมอบพื้นที่คืนเจ้าของงาน







6. ระยะเวลาดำเนินการ

- ระยะเวลาดำเนินการก่อสร้าง 5 มกราคม 2567 – 30 สิงหาคม 2567

ภาคผนวก ข.1-3

เอกสาร JSEA

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของงานหรือกิจกรรมที่ทำ (โดย Job Owner) JSEA No. GC18-(TP-PP-PD)-2024-0068

ชื่องาน/กิจกรรม : PH-P2-2023/075 ต่อเติมหลังคาข้าง maintenance ware house / งานยก
รายละเอียดของงาน/กิจกรรม : งานยกโดยใช้รถเฮี๊ยบและงานยกด้วยแรงงานคน
วัตถุประสงค์ของงาน/กิจกรรม : เพื่อยกยกขนย้ายอุปกรณ์และเครื่องมือ/ยกรื้อถอนและติดตั้งชิ้นงาน
ระยะเวลาปฏิบัติงาน : 24 Jun 2024 - 24 Jun 2025
สถานที่ปฏิบัติงาน : BPA Workshop Building
อุปกรณ์ที่จะซ่อม : N/A
อุปกรณ์/เครื่องมือที่ใช้ : สเก็น,รถเฮี๊ยบ, สลิงผ้าใบ, ถังดับเพลิง, รถเข็น
ผู้รับรองผลการวิเคราะห์อื่นๆ (Other) : -

ส่วนที่ 2 การชี้บ่งอันตรายและลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม และการกำหนดมาตรการป้องกัน (โดย JSEA Team)

ด้านความปลอดภัย : ☑ การบาดเจ็บ/เจ็บป่วย ☐ ไฟไหม้/ระเบิด ☑ ทรัพย์สินเสียหาย ☐ กระทบต่อกระบวนการผลิต (เช่น เปลี่ยนแปลงความดัน อุณหภูมิ) ☐ ไม่มีผลกระทบ

ด้านสิ่งแวดล้อม : ☐ มลพิษทางอากาศ/กลิ่น ☐ เสียงดัง ☐ น้ำเสีย/ปนเปื้อน ☐ ดินปนเปื้อน ☐ ทัศนียภาพ/ภาพลักษณ์ ☑ ไม่มีผลกระทบ

อื่นๆ :

ข้อชี้บ่งอันตรายและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ที่อาจจะเกิดขึ้นในแต่ละขั้นตอน และกำหนดมาตรการป้องกัน

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
1	งานยกขนย้ายอุปกรณ์และเครื่องมือ/ยกรื้อถอนและติดตั้งชิ้นงานโดยรถเฮี๊ยบ เช่น Generator, โครงหลังคาและผนัง, แผ่น Metal Sheet เป็นต้น	1.1 รถเฮี๊ยบล้มขณะทำงานยก เนื่องจากพื้นทรุดตัว ทำให้อุปกรณ์ในเขตกระบวนการผลิตข้างเคียงได้รับความเสียหาย และทำให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ ชนิดการบาดเจ็บ : วัตถุตกใส่	1.1.1 จัดให้มี 4 ผู้ที่ผ่านการอบรมตามกฎหมาย และ ได้รับการ pass บัตร skill assessment จากทาง GC ทำหน้าที่กับกับดูแลขั้นตอนงานยก 1.1.2 ต้องจัดทำ Lifting Plan และ ขอใบอนุญาตงานยก และ ต้องได้รับการอนุมัติโดย GC ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง 1.1.3 หัวหน้างานตรวจสอบและคำนวณน้ำหนักของเครื่องมือที่ทำการยกให้ถูกต้องก่อนการยก (Lifting Capacity ไม่เกิน 75% ของLoad chart)	

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
			1.1.4 รถเฮี๊ยบต้องผ่านการทำ Test Load น้ำหนักไม่น้อยกว่า 1.25 เท่าของน้ำหนักอุปกรณ์ที่จะทำการยก โดย Test load ระบุใน ปจ.2 ตามกฎหมาย 1.1.5 รถเฮี๊ยบต้องผ่านการตรวจสภาพกับทางหน่วยงาน GC ติดสติกเกอร์ผ่านการตรวจสภาพก่อนทำการยก 1.1.6 กรณีที่รถเฮี๊ยบวางขายันพื้นลงบนพื้นดินหรือหินกรวด จะต้องวางบนแผ่น Steel Plate หนาไม่น้อยกว่า 1นิ้ว ขนาด 4 เท่า ของขายันพื้น และต้องกางขา Outrigger ให้สุดทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน 1.1.7 การยกแต่ละครั้งจะต้องตรวจสอบการผูกมัดและความสมดุลของชิ้นงานก่อนยกขึ้นที่สูง 1.1.8 ขายืนเครนต้องไม่ยืนระหว่างร่องรางระบายน้ำโดยเด็ดขาดทุกกรณี แต่หากจำเป็นให้นำเรื่องมาพิจารณาใหม่โดยเร็วที่สุด	
		1.2 อุปกรณ์เหวี่ยง กระแทก หรือ ชน ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ หรือ อุปกรณ์ในเขตกระบวนการผลิตข้างเคียงได้รับความเสียหาย ชนิดการบาดเจ็บ : จากการยกของ	1.2.1 ต้องทำ Tool Box Talk สื่อสารขั้นตอนการทำงานและอันตรายให้กับผู้ปฏิบัติงานทราบก่อนทำการยก 1.2.2 จัดให้มี 4 ผู้งานยกตามข้อกำหนด GC (ผู้ให้สัญญาณ ผู้บังคับ ผู้ควบคุมงานยก ผู้ผูกมัด) และสวมใส่เสื้อสะท้อนแสงสีเขียว อยู่หน้างานตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน 1.2.3 สวมใส่ถุงมือหนังทุกครั้งที่ปฏิบัติงานยก 1.2.4 ต้องมีเชือก Tag line 2 เส้น (ขนาดตาม GC กำหนดชนิดโพลีเอสเตอร์) ขณะทำการยกชิ้นงานโดยความยาวของเชือกจะต้องถึงจุดวางชิ้นงาน	

APPROVED

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
			เพื่อช่วยในการควบคุมทิศทาง แทนการใช้มือประคองโดยตรง 1.2.5 ในกรณีการให้สัญญาณปั้นจั่น ผู้บังคับปั้นจั่นและผู้ให้สัญญาณต้องอยู่ในตำแหน่งที่สามารถมองเห็นซึ่งกันและกันได้ตลอดเวลา แต่กรณีไม่สามารถมองเห็นได้ให้ใช้วิทยุสื่อสารชนิดกันระเบิดตามข้อกำหนดของ GC และต้องทดสอบสัญญาณวิทยุให้ชัดเจนก่อนทำการยก 1.2.6 ปิดกั้นพื้นที่ปฏิบัติงานยก และติดป้ายเตือนป้องกันผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่ ป้ายเตือนภาษาไทย	
		1.3 สเก็น หรือ สลิงผ้าใบขาด ทำให้อุปกรณ์ยกหล่นทับ กระแทกผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ หรืออุปกรณ์ในเขตกระบวนการผลิตข้างเคียงได้รับความเสียหาย ชนิดการบาดเจ็บ : จากการยกของ	1.3.1 อุปกรณ์ที่ใช้ในงานยก สลิงผ้าใบ สเก็นต้องมีสภาพพร้อมใช้งานและผ่านการตรวจสภาพจาก GC และ ติดสติ๊กเกอร์ก่อนนำมาใช้งาน และผู้ปฏิบัติงานต้องตรวจสภาพของอุปกรณ์งานยกก่อนใช้งานทุกครั้งและลงบันทึกในเอกสารก่อนทำการยกทุกครั้ง 1.3.2 ขณะทำการยก ผู้ปฏิบัติงานจะต้องไม่อยู่ในวิถีอันตราย (Life of Fire) 1.3.3 ตรวจสอบการใส่สเก็น การผูกมัดให้ถูกต้อง ซึ่งอุปกรณ์ช่วยยกต้องมีความสามารถในการรองรับน้ำหนักกับวัสดุอุปกรณ์ที่จะทำการยก โดยผู้ควบคุมงานยกทุกครั้งก่อนเริ่มปฏิบัติงาน 1.3.4 ใช้เศษผ้าหรือแผ่น HDPE รองเหลี่ยมมุมของชิ้นงานเพื่อป้องกันเหลี่ยมคมบาดสลิงผ้าใบขาดชำรุดและกันสลิงผ้าใบลื่นในขณะทำงานยก	
		1.4 สภาพอากาศไม่เหมาะสมในงานยก (ฝนตก,		

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
		ลมแรง, ฟ้าผ่า) อาจทำให้เกิดความเสี่ยงในงานยกและเป็นอันตรายต่อทรัพย์สินโรงงาน และผู้ปฏิบัติงาน ชนิดการบาดเจ็บ : ลื่น หกล้ม	1.4.1 หากสภาพอากาศฝนตก-ลมแรง ให้หยุดทำการยกโดนทันที 1.4.2 ห้ามปฏิบัติงานยกจนกว่าจะสภาพอากาศจะกลับเข้าสู่สภาวะปกติ จึงจะให้เริ่มงานได้	
2	งานยกอุปกรณ์ ชิ้นงาน ด้วยแรงงานคนเพื่อขนย้าย	2.1 ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ กล้ามเนื้ออักเสบ จากการยกวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือ ชิ้นงาน ด้วย ชนิดการบาดเจ็บ : จากการยกของ	2.1.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องทราบถึงขั้นตอนและวิธีการยก จุดยกและจุดวางวัสดุ อุปกรณ์ ให้สามารถยกได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย 2.1.2 กรณีที่วัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือ ชิ้นงานมีน้ำหนักมาก ผู้ปฏิบัติงานจะต้องยก เคลื่อนย้ายอย่างน้อย 2 คน 2.1.3 ผู้ปฏิบัติงานต้องทำการยก เคลื่อนย้าย วัสดุ อุปกรณ์ ตามพิกัดน้ำหนัก โดยผู้ชายยกได้ไม่เกิน 55 กิโลกรัม และผู้หญิง ไม่เกิน 25 กิโลกรัม	
		2.2 วัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือ ชิ้นงาน บาดมือผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ ชนิดการบาดเจ็บ : ถูกของมีคม	2.2.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขั้นพื้นฐานและถุงมือหนังพร้อมแต่งกายรัดกุมตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน และปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวังจากสิ่งของที่มีคม 2.2.2 ไม่หยอกล้อกันขณะปฏิบัติงาน 2.2.3 กรณีที่ชิ้นงานขนาดใหญ่/น้ำหนักมาก ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณเสียงก่อนยก-ก่อนวางชิ้นงานเสมอ 2.2.4 หากวัสดุหรืออุปกรณ์มีความยาวเกิน 4 เมตร ให้เคลื่อนย้ายโดยใช้คนยก 2 คน หัว-ท้าย	

JSEA No. GC18-(TP-PP-PD)-2024-0068
ประกาศใช้ครั้งที่

วันที่บังคับใช้ : 20 Jun 2024
วันที่หมดอายุ : 20 Jun 2025

APPROVED

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
3	งานทำความสะอาดและจัดเก็บพื้นที่	3.1 ขยะปนเปื้อน ชนิดการบาดเจ็บ : จากสารเคมี	3.1.1 พื้นที่ทำงานต้องจัดเก็บใส่ถุงขยะสีแดงให้เป็นระเบียบเรียบร้อย ก่อนเลิกงานทุกวันและการทิ้งขยะต้องคัดแยกประเภทของขยะให้ชัดเจน ก่อนนำไปทิ้งตามจุดที่ GC จัดเตรียมไว้ให้อย่างถูกต้อง	

APPROVED

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ส่วนที่ 3 รับรองผลการวิเคราะห์ (โดย JSEA Team) 3.1ชื่อ Job Owner ธรรมนูญ พระสุพรรณ หน่วยงาน/บริษัท TP-PP-PD การพิจารณาล่าสุด : Approved		วันที่ 17 Jun 2024 (ครั้งที่ 1), 17 Jun 2024 (ครั้งที่ 2)
3.2 ชื่อผู้แทน Area Owner : ณัฐพล สุขศรีแก้ว การพิจารณาล่าสุด : Approved วันที่ : 17 Jun 2024	3.3 ชื่อผู้แทน SHE : รุ่งนิชาภา รัตนโกสิน การพิจารณาล่าสุด : Approved วันที่ : 17 Jun 2024	3.4 ชื่อผู้แทน Contractor : การพิจารณาล่าสุด : วันที่ :
3.5 อื่นๆ ระบุ : การพิจารณาล่าสุด :		
ส่วนที่ 4.1 การอนุมัติ JSEA ของ Job Owner Manager ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม (ถ้ามี) : ลงชื่อ จุฑา มลิวัลย์	การพิจารณาล่าสุด : Approved	วันที่ 18 Jun 2024
ส่วนที่ 4.2 การอนุมัติ JSEA ของ Area Owner Manager ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม (ถ้ามี): ลงชื่อ วินัย เจตะวัฒนะ	การพิจารณาล่าสุด : Approved	วันที่ 17 Jun 2024
ส่วนที่ 4.3 การอนุมัติ JSEA ของ SHE Manager ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม (ถ้ามี) : ลงชื่อ พิมพ์ประภา การุณมรรคผล	การพิจารณาล่าสุด : Approved	วันที่ 20 Jun 2024
ส่วนที่ 5 การสื่อสาร JSEA (โดยหัวหน้างาน) ได้ทำการสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทราบและเข้าใจ JSEA ก่อนเริ่มงานแล้ว โดยมีผู้เข้ารับการสื่อสารทั้งหมด ราย ลงชื่อหัวหน้างาน ตำแหน่ง Permit Supervisor หน่วยงาน/บริษัท		วันที่
ส่วนที่ 6 ตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน (โดยหัวหน้างาน) ได้ตรวจสอบและควบคุมให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันที่กำหนดไว้อย่างครบถ้วนแล้ว ลงชื่อหัวหน้างาน ตำแหน่ง Permit Supervisor หน่วยงาน/บริษัท		วันที่

APPROVED

JSEA No. GC18-(TP-PP-PD)-2024-0068
ประกาศใช้ครั้งที่

วันที่บังคับใช้ : 20 Jun 2024
วันที่หมดอายุ : 20 Jun 2025

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของงานหรือกิจกรรมที่ทำ (โดย Job Owner) JSEA No. GC18-(TP-PP-PD)-2024-0071

ชื่องาน/กิจกรรม : PH-P2-2023/075 ต่อเติมหลังคาข้าง maintenance ware house / งาน เจาะและสกัด

รายละเอียดของงาน/กิจกรรม : งานเจาะสกัดพื้นถนนด้วยด้วยสว่านไฟฟ้า/สกัดไฟฟ้า

วัตถุประสงค์ของงาน/กิจกรรม : เพื่อเจาะและสกัดคอนกรีต

ระยะเวลาปฏิบัติงาน : 24 Jun 2024 - 24 Jun 2025

สถานที่ปฏิบัติงาน : BPA Workshop Building

อุปกรณ์ที่จะซ่อม : N/A

อุปกรณ์/เครื่องมือที่ใช้ : หินเจียร์ 4", สกัดไฟฟ้า, รถ JCB หรือรถขุดติดหัวสกัด, รถบรรทุก, สว่านไฟฟ้า,7"

ผู้รับรองผลการวิเคราะห์อื่นๆ (Other) : -

ส่วนที่ 2 การชี้บ่งอันตรายและลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม และการกำหนดมาตรการป้องกัน (โดย JSEA Team)

ด้านความปลอดภัย : ☑ การบาดเจ็บ/เจ็บป่วย ☐ ไฟไหม้/ระเบิด ☐ ทรัพย์สินเสียหาย ☐ กระทบต่อกระบวนการผลิต (เช่น เปลี่ยนแปลงความดัน อุณหภูมิ) ☐ ไม่มีผลกระทบ

ด้านสิ่งแวดล้อม : ☐ มลพิษทางอากาศ/กลิ่น ☑ เสียงดัง ☐ น้ำเสีย/ปนเปื้อน ☐ ดินปนเปื้อน ☐ ทัศนียภาพ/ภาพลักษณ์ ☐ ไม่มีผลกระทบ

อื่นๆ :

ข้อชี้บ่งอันตรายและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ที่อาจจะเกิดขึ้นในแต่ละขั้นตอน และกำหนดมาตรการป้องกัน

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
1	งานเจาะและสกัดคอนกรีตด้วยสว่านไฟฟ้า/สกัดไฟฟ้า	1.1 ไฟฟ้าดูดทำให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บและหมดสติได้ ชนิดการบาดเจ็บ : จากไฟฟ้า	1.1.1 อุปกรณ์เครื่องใช้ไฟฟ้าที่นำเข้ามาต้องผ่านการตรวจสอบจากเจ้าหน้าที่ GC ติดสติ๊กเกอร์ก่อนนำมาใช้งาน 1.1.2 พื้นที่วางเครื่องมือและอุปกรณ์ทุกชนิด รวมทั้งสายไฟต้องไม่แช่น้ำ และต้องทำตะขอรูปตัว S สวมปลอกฉนวนเพื่อใช้แขวนเกี่ยวสายไฟ กรณีลากสายผ่านพื้นที่เปียกชื้น 1.1.3 ผู้ปฏิบัติงานต้องตรวจสอบสภาพสายไฟฟ้าอีกครั้งก่อนเริ่มใช้งาน และจัดให้มี Pre-use	

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
			Inspection ก่อนเริ่มงาน	
		1.2 เศษคอนกรีตกระเด็นถูกผู้ปฏิบัติงาน ทำให้ระคายเคืองหรือตาอักเสบ ชนิดการบาดเจ็บ : วัตถุกระเด็นใส่	1.2.1 ต้องสวมใส่กระบังหน้าชนิด Polycarbonate และแว่นตาตลอดเวลา ทุกครั้งที่ปฏิบัติงานและสวมใส่ถุงมือหนัง 1.2.2 ทำการปิดล้อมพื้นที่ และติดป้ายเตือนกันผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปบริเวณ	
		1.3 เสียงดังมีผลกระทบต่อผู้ปฏิบัติงานอาจทำให้สูญเสียการได้ยินจากเสียงดังขณะทำงาน ชนิดการบาดเจ็บ : จากเสียง	1.3.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่ Ear Plug / Ear Muff ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	
		1.4 แรงสั่นสะเทือนจาก สกัดไฟฟ้า/สว่านไฟฟ้า/ทำให้เกิดโรคจากทำงาน เช่น เกิดอาการเมื่อยล้าอาการมือ และแขนชา ชนิดการบาดเจ็บ : ถูกกระแทก/ถูกตี	1.4.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องมีสภาพร่างกายที่สมบูรณ์พร้อมทีจะทำงาน และต้องจัดงานให้เหมาะสมกับผู้ที่จะปฏิบัติงาน 1.4.2 ต้องจัดให้ผู้ปฏิบัติงานสับเปลี่ยนการทำงานคนละไม่เกิน 20 นาที	
		1.5 สว่าน/สกัดไฟฟ้าสะบัดทำให้ข้อมือพลิก ชนิดการบาดเจ็บ : ถูกกระแทก/ถูกตี	1.5.1 ต้องใช้สองมือในการบังคับ ไม่จับสว่านมือเดียว ใช้ความเร็วรอบที่เหมาะสมในการเจาะ ไม่เร่งเจาะกดอัด และดอกสว่านต้องมีมาตรฐาน	
		1.6 ผู้ปฏิบัติงานสูดดมฝุ่นผงคอนกรีตส่งผลกระทบต่อระบบทางเดินหายใจ และฝุ่นฟุ้งกระจายส่งผลกระทบต่อผู้ปฏิบัติข้างเคียง ชนิดการบาดเจ็บ : จากสารเคมี	1.6.1 ใช้น้ำพรมบริเวณที่จะทำการเจาะ และปิดล้อมพื้นที่การทำงานป้องกันฝุ่นฟุ้งกระจายไปยังบริเวณอื่น 1.6.2 ให้ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่หน้ากากป้องกันฝุ่นชนิด N95 ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน 1.6.3 ให้ล้อมพื้นที่ปฏิบัติงานด้วยผ้า Blue Sheet ตลอดเวลาที่เจาะ/สกัด คอนกรีต	

APPROVED

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
2	งานทำความสะอาดและจัดเก็บพื้นที่	2.1 ขยะปนเปื้อนกับขยะทั่วไป ชนิดการบาดเจ็บ : จากสารเคมี	2.1.1 พื้นที่ทำงานต้องจัดเก็บใส่ถุงขยะสีแดง ให้เป็นระเบียบเรียบร้อย ก่อนเลิกงานทุกวันและการทิ้งขยะต้องคัดแยกประเภทของขยะให้ชัดเจน ก่อนนำไปทิ้งตามจุดที่ GC จัดเตรียมไว้ให้อย่างถูกต้อง	

APPROVED

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ส่วนที่ 3 รับรองผลการวิเคราะห์ (โดย JSEA Team) 3.1ชื่อ Job Owner ธรรมนูญ พระสุพรรณ หน่วยงาน/บริษัท TP-PP-PD วันที่ 17 Jun 2024 (ครั้งที่ 1), 17 Jun 2024 (ครั้งที่ 2) การพิจารณาล่าสุด : Approved		
3.2 ชื่อผู้แทน Area Owner : ณัฐพล สุขศรีแก้ว การพิจารณาล่าสุด : Approved วันที่ : 17 Jun 2024	3.3 ชื่อผู้แทน SHE : รุ่งนิชาภา รัตนโกสิน การพิจารณาล่าสุด : Approved วันที่ : 17 Jun 2024	3.4 ชื่อผู้แทน Contractor : การพิจารณาล่าสุด : วันที่ :
3.5 อื่นๆ ระบุ : การพิจารณาล่าสุด :		
ส่วนที่ 4.1 การอนุมัติ JSEA ของ Job Owner Manager ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม (ถ้ามี) : ลงชื่อ จุฑา มลิวัลย์	การพิจารณาล่าสุด : Approved	วันที่ 18 Jun 2024
ส่วนที่ 4.2 การอนุมัติ JSEA ของ Area Owner Manager ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม (ถ้ามี): ลงชื่อ วินัย เจตะวัฒนะ	การพิจารณาล่าสุด : Approved	วันที่ 17 Jun 2024
ส่วนที่ 4.3 การอนุมัติ JSEA ของ SHE Manager ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม (ถ้ามี) : ลงชื่อ พิมพ์ประภา การุณมรรคผล	การพิจารณาล่าสุด : Approved	วันที่ 20 Jun 2024
ส่วนที่ 5 การสื่อสาร JSEA (โดยหัวหน้างาน) ได้ทำการสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทราบและเข้าใจ JSEA ก่อนเริ่มงานแล้ว โดยมีผู้เข้ารับการสื่อสารทั้งหมด ราย ลงชื่อหัวหน้างาน ตำแหน่ง Permit Supervisor หน่วยงาน/บริษัท วันที่		
ส่วนที่ 6 ตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน (โดยหัวหน้างาน) ได้ตรวจสอบและควบคุมให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันที่กำหนดไว้อย่างครบถ้วนแล้ว ลงชื่อหัวหน้างาน ตำแหน่ง Permit Supervisor หน่วยงาน/บริษัท วันที่		

APPROVED

ภาคผนวก ข.1-4

ตัวอย่างใบอนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)

ใบอนุญาตทำงานที่มีประกายไฟ (Hot Work Permit : Open flame)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | ใบสั่งงานเลขที่/MOC No. PH-P2-2023/075 | ใบอนุญาตเลขที่ HW-2024-189967

Permit Request

ผู้ขอใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ-สกุล) [redacted] ใบอนุญาตทำงานนี้สำหรับ (ระบุบริษัทผู้รับเหมา) 3K Transport & Construction โทรศัพท์ 0641614456

วันที่ขอเริ่มทำงาน วันที่ 11 Dec 2024 เวลาเริ่มต้นโดยประมาณ 08:00 ถึง 17:00 จำนวนผู้ปฏิบัติงาน 6 คน

พื้นที่ทำงาน (GPC/BU/Plant) GC18 > Control Area สถานที่ทำงาน (ชื่อหน่วยการผลิต) BPA Workshop Building > BPA Workshop Building

ชื่ออุปกรณ์ที่จะทำ Project ต่อเติมหลังคาข้าง Maintenance Warehouse อุปกรณ์หมายเลข Q-3-BPA-GENERAL

หมายเลขอุปกรณ์เพิ่มเติม : ไม่มีหมายเลขอุปกรณ์เพิ่มเติม

รายละเอียดของงาน งานต่อเติมหลังคาข้าง Maintenance Wearhouse, งานตัด เจียร์ เชื่อมและเจาะชิ้นงานโครงหลังคา,งานประกอบชิ้นงาน,งานติดตั้งชิ้นงาน,งานขันน็อต,งานเจียร์แต่ง,งานทาสี,งานสกัดคอนกรีต

เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ทำงาน สว่านไฟฟ้า, หินเจียร์, สายไฟ, ค้อน, ประแจ, แปรงทาสี, Handtools

หน่วยงาน PTTGC ที่ควบคุมงาน (ระบุชื่อหน่วยงาน) TP-PP-PD PTTGC Job Owner ธรรมนูญ พระสุพรรณ

ใบอนุญาตทำงานเฉพาะ (Specific work permit)

- ☐ ใบอนุญาตทำงานในที่อับอากาศ เลขที่
- ☐ ใบอนุญาตทำงานยกโดยรถเครน เลขที่
- ☐ ใบอนุญาตทำงานขุด เลขที่
- ☐ ใบอนุญาตทำงานปิดอุปกรณ์ เลขที่
- ☐ ใบอนุญาตทำงานถ่ายภาพด้วยรังสี เลขที่
- ☐ ใบอนุญาตทำงานงานติดตั้ง/รื้อถอนนั่งร้าน เลขที่
- ☐ ใบอนุญาตทำงานประดาน้ำ เลขที่
- ☐ ใบอนุญาตงานไฟฟ้า เลขที่
- ☐ ใบอนุญาตทำงานปิดกั้นถนน เลขที่

เอกสารอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

- ☑ การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSEA) GC18-(TP-PP-PD)-2024-0068, GC18-(TP-PP-PD)-2024-0071, GC18-(TP-PP-PD)-2024-0072
- ☐ ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS) (ระบุสารเคมี)
- ☑ HPWJ Pre-Job Checklist Effective.pdf, JMS-Daily.pdf, LSR 4+1.pdf
- ☑ P&ID, เส้นทางเดินรถ แบบ Roof extension for forklift chargers GC18-Plan.pdf
- ☑ อื่นๆ eMOC-PH-P2-2023-075.pdf, Method Statement Roof extension for forklift chargers GC18.pdf

Permit Preparation

สภาพกระบวนผลิตและการตัดแยกอุปกรณ์

สภาพของอุปกรณ์ที่ใช้งานครั้งสุดท้ายบรรจุด้วย

1. ☐ ตัดแยกอุปกรณ์ ตาม TAG หมายเลข

รายละเอียดการตัดแยก

☐ แนบ Isolation plan / EIC No.

ไฟล์:

2. เตรียมระบบสำหรับงาน First Line Breaking / Equipment Opening

☐ แนบ P&ID/PEFS/EFD พร้อมทั้งระบุจุด Vent/Drain/Purge/Flush/Verify

ไฟล์:

3. ตัดแยกระบบไฟฟ้า (ระบุ TAG หมายเลข)

☐ Local switch

☐ Breaker

อื่นๆ

รายละเอียดการตัดแยก

☐ แนบแบบแปลนไฟฟ้า ☑ ไม่แนบแบบแปลนไฟฟ้า

ไฟล์:

4. ตัดแยกระบบเครื่องมือวัด เครื่องมือควบคุม

☐ Defeat/Overdue

☐ By Pass Control Value

☐ แนบ Logic Control Diagram ☑ ไม่แนบ Logic Control Diagram

ไฟล์:

5. สภาพอุปกรณ์

ใช่	ไม่ใช่	สภาพของอุปกรณ์	ใช่	ไม่ใช่	สภาพของอุปกรณ์
☐	☑	หยุดอุปกรณ์แล้ว	☐	☑	อุปกรณ์ผ่านการทำความสะอาดแล้ว
☐	☑	ปล่อยความดันออกหมดแล้ว	☐	☑	ถอดท่อ หรือข้อต่อออกแล้ว
☐	☑	ปล่อยของเหลวออกหมดแล้ว	☐	☑	ผ่านการทำความสะอาดด้วยไนโตรเจนแล้ว
☐	☑	อาจมีของเหลวตกค้าง	☐	☑	ผ่านการทำความสะอาดด้วยไอน้ำแล้ว
☐	☑	อาจมีความดันตกค้าง	☐	☑	ผ่านการทำความสะอาดด้วยน้ำแล้ว
☐	☑	อาจมีอุณหภูมิสูง	☐	☑	อุปกรณ์ไฟฟ้าได้ทำการตัดแยกครบถ้วนแล้ว
☐	☑	อาจมีอุณหภูมิต่ำ/ติดลบ	☐	☑	ท่ออุปกรณ์ได้ตัดแยกแล้ว
☐	☐	อื่นๆ			

☑ ให้ On-site Verifier ตรวจสอบและลงนามก่อนเริ่มงาน

ติดต่อ/แจ้ง On-site verifier ก่อนเริ่มงาน (ระบุชื่อ)

ข้อควรปฏิบัติ ข้อควรระวัง

ข้อกำหนดความปลอดภัย

- ☑ ปิดกั้นบริเวณทำงาน
- ☐ ปิดครอบรางระบายในรัศมี 15 เมตร
- ☐ เตรียมเครื่องระบายอากาศ (งานในที่อับอากาศ)
- ☐ ฉีดน้ำในกรณีที่มีการถอดแผ่นกั้นละออง
- ☐ มีสารที่ลุกติดไฟได้เอง (Pyrophoric) ต้องแช่หรือฉีดน้ำ
- ☐ ระวังกระแทกวาล์วหรืออุปกรณ์ข้างเคียง เช่น Protection wire, Latch valve
- ☐ ต่อสายดับเพลิง Standby
- ☐ ตรวจสอบ Eye washer ให้พร้อมใช้งาน
- ☐ เจาะท่อเพื่อตรวจวัดก๊าซ
- ☐ มีอุปกรณ์วัดแก๊สส่วนบุคคล (ระบุ)
- ☑ ปิดกั้นประกายไฟ/ล้อมผ้ากันไฟ
- ☑ มีถังดับเพลิงที่บริเวณทำงาน
- ☑ หยุดทำงานเมื่อตรวจพบสารไฮโดรคาร์บอนรั่ว
- ☑ ไม่ปล่อยของเหลว ไม่ระบายความดัน หรือเก็บตัวอย่างในพื้นที่ที่กำลังทำงาน
- ☑ สื่อสาร ทำความเข้าใจรายละเอียด Work permit ให้กับทีมงานก่อนเริ่มงาน
- ☐ ต่อสายฉีดพ่นไอน้ำพร้อมใช้งาน
- ☑ จัดป้ายเตือนภัย / ไฟเตือนภัย
- ☐ อื่นๆ
- ☐ เตรียม Stand-by Person with PPE (First Line Breaking)
- ☐ มาตรการฟื้นอลโซน

ข้อควรระวังเพิ่มเติม:

Permit Preparation

ผลของการตรวจวัดก๊าซ (ทำเครื่องหมาย ☑ สำหรับแก๊สที่ต้องทำการตรวจวัด)

วันที่	เวลา	☑ %LEL (0%) ความถี่ทุก 4 ชม.	☐ %O2 (19.5-23.5% O2) ความถี่ทุก 4 ชม.	☐ H2S (5 ppm) ความถี่ทุก 4 ชม.	☐ CO (25 ppm) ความถี่ทุก 4 ชม.	☐ Benzene (1 ppm) ความถี่ทุก 4 ชม.	☐ - ppm/% ความถี่ทุก 4 ชม.	AGT (ชื่อ)
11 Dec 2024	08:00	0 %	N/A	N/A	N/A	N/A	0 ppm/%	ณัฐพล

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ขีด ☑ อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่ต้องการใช้

- ☑ แว่นครอบตานิรภัย (Goggle) / Face Shield
- ☑ ชุดป้องกันสารเคมี กรด / ด่าง / ความร้อน / Full Body Harness / ชุดป้องกันฝุ่นละออง
- ☑ Ears plug / Ears muff
- ☐ รองเท้ากันสารเคมี
- ☑ หน้ากากกรองสารเคมี Half-face/Full-Face Mask with Catridge / Fume/Mist Mask
- ☑ อุปกรณ์ PPE มาตรฐาน (หมวกนิรภัย, รองเท้านิรภัย, แว่นตานิรภัย)
- ☐ ชุดป้องกันสารเคมีอื่นๆ _____
- ☑ ถุงมือ เลือกมากกว่าหนึ่งประเภท / ผ้า / หนัง / กันสารเคมี, กรด, ด่าง / ความร้อน / กันบาด / กันไฟฟ้า / กันกระแทก / ไนไตร เคลือบนิโอพรีน / นิโอพรีน
  ถุงมืออื่นๆ (ระบุ) _____
- ☐ อุปกรณ์อื่น ๆ (ระบุ) _____

- ☐ อุปกรณ์ PPE พิเศษสำหรับ First Line Breaking (ระบุเมื่อเกี่ยวข้องกับงาน First Line Breaking)
- ☐ ชุดป้องกันสารเคมี กรด / ด่าง / ความร้อน / ฝุ่นละออง
- ☐ หน้ากากกรองสารเคมี Half-face/Full-Face Mask with Catridge / Fume/Mist Mask / ฝุ่น
- ☐ แว่นครอบตานิรภัย (Goggle) / Face Shield
- ☐ รองเท้ากันสารเคมี
- ☐ ชุดป้องกันสารเคมีอื่นๆ _____
- ☐ ถุงมือ เลือกมากกว่าหนึ่งประเภท / ผ้า / หนัง / กันสารเคมี, กรด, ด่าง / ความร้อน / กันบาด / กันไฟฟ้า / กันกระแทก / ไนไตร เคลือบนิโอพรีน / นิโอพรีน
  ถุงมืออื่นๆ (ระบุ) _____

Permit approval

ผู้อนุมัติ

ผู้ออกใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ Permit Issuer) [redacted] (ลายมือชื่อ) ณัฐพล สุขศรีแก้ว

ผู้ร่วมออกใบอนุญาต (ถ้ามี) (ชื่อ Countersign 1) _____ (ลายมือชื่อ) _____

ผู้ร่วมออกใบอนุญาต (ถ้ามี) (ชื่อ Countersign 2) _____ (ลายมือชื่อ) _____

ผู้อนุมัติใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ Permit Approver) [redacted] (ลายมือชื่อ) [redacted]

ผู้ร่วมอนุมัติใบอนุญาต (ถ้ามี) (ชื่อ Cosigner) _____ (ลายมือชื่อ) _____

(Countersign กรณีเป็นงานที่มีผลกระทบกับหน่วยงานผลิต หรือพื้นที่อื่นๆ / Cosigner กรณีเป็นงานที่มีความเสี่ยงสูง)

ใบอนุญาตทำงานออกเมื่อวันที่ 10 Dec 2024 เวลา : 20:53

(ใบอนุญาตทำงานสามารถใช้งานได้ตลอดกะหรือเวลาการปฏิบัติงานปกติและสามารถขอต่ออายุใช้งานได้ไม่เกิน 12 ชั่วโมง)

หัวหน้างาน (Supervisor, Foreman, Leadman) ได้ทำความเข้าใจสิ่งที่ต้องระวังในการปฏิบัติงานครั้งนี้ และได้อธิบายให้ผู้ปฏิบัติงานทราบและถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ชื่อหัวหน้างาน [redacted] (ลายมือชื่อ) _____ วันที่ _____ เวลา _____

On-site verifier ได้ทำการตรวจสอบสภาพพื้นที่ทำงานตามที่ได้ร้องขอ และยืนยันผล Gas test ร่วมกับ Authorized gas tester เรียบร้อยแล้ว

ผู้ตรวจสอบหน้างาน (ชื่อ On-site verifier) _____ (ลายมือชื่อ) _____(เป็นผู้ตรวจสอบหน้างานและลงนามคนสุดท้ายก่อนให้เริ่มทำงาน)

การต่ออายุใบอนุญาตทำงาน อายุใบอนุญาตทำงานจะสิ้นสุดลงไม่เกิน 12 ชั่วโมง สามารถต่ออายุใบอนุญาตทำงานได้ไม่เกิน 24 ชั่วโมง (ยกเว้นกรณี Turnaround)

ผู้อนุมัติใบอนุญาต ได้ตรวจสอบสภาพพื้นที่ กระบวนการผลิตและอุปกรณ์ที่หน้างานแล้วว่าความปลอดภัยเพียงพอ และได้รับการตรวจวัดก๊าซพร้อมทั้งได้บันทึกผลการตรวจสอบไว้แล้ว

☐ ขอต่ออายุใบอนุญาตทำงาน ครั้งที่ 0 วันที่ _____ เวลา _____ ถึงวันที่ _____ เวลา _____

ผู้อนุมัติใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ Permit Approver) _____ (ลายมือชื่อ) _____ วันที่ _____

หัวหน้างาน รับทราบการต่ออายุใบอนุญาตทำงาน **(ชื่อหัวหน้างาน)** _____ (ลายมือชื่อ) _____ วันที่ _____

Finished

การปิดใบอนุญาตทำงาน

กุญแจ/ป้าย Lock อุปกรณ์, เครื่องมือ และป้ายเตือนปลดออกเรียบร้อยแล้ว ☐ N/A ☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ถ้าไม่ใช่ (ใส่เหตุผล) _____

การปิดใบอนุญาต ☑ งานเสร็จสมบูรณ์ ☐ งานยังไม่เสร็จ ระบุเหตุผล _____

ผู้คืนใบอนุญาตการทำงาน (ชื่อหัวหน้างาน) [redacted] วันที่ 11 Dec 2024 เวลา 17:00

ผลการตรวจพื้นที่ทำงาน ☑ ยอมรับ ☐ ไม่ยอมรับ ระบุเหตุผล _____

ผู้ตรวจสอบพื้นที่ทำงาน (ชื่อ On-site verifier) _____ (_____) วันที่ _____ เวลา _____

ผู้ออกใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ Permit Issuer) [redacted] วันที่ 11 Dec 2024 เวลา 17:00

ภาคผนวก ข.2-1

สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500
สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111
บมจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ 23-038 / 2567

[redacted]

วันที่ 25 กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) จำนวน 3 ฉบับ ซีดีรอม จำนวน 4 แผ่น

ตามที่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ (ครั้งที่ 6) จากการพิจารณาเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ตามหนังสือ ที่ อก. 5106.2/891 ลงวันที่ 23 มีนาคม พ.ศ.2564 ซึ่งโครงการตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ 9 ซอย จี 9 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง น.42(1)-4/2551 ญหอ. นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561 ทางบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) จึงขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อให้หน่วยงานของท่านพิจารณาและดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

สายงานฟีนอลและผลิตภัณฑ์ต่อเนื่อง

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ นางสาวภัทรภร จิตต์แก้ว
ส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม โทรศัพท์ 038-643-838

ภาคผนวก ข.2-2

สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการดำเนินงาน
ตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงฯ
สรุปผลการศึกษา วิเคราะห์
และทบทวนการดำเนินงานที่มีความเสี่ยง

PTT Phenol Company Limited

Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A,
15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,
Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel no. : +66 (0)2265-8400
Fax no. : +66 (0)2265-8425

Rayong Office : 9 Soi G-9, Hemaraj Eastern Industrial Estate,
Pakorn Songkhraorat Road, Tambon Map Ta Phut,
Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel no. : +66 (0)3864-3901
Fax no. : +66 (0)3864-3864

ที่ PPCL 2018/2565

[redacted] 26 กันยายน 2565

เรื่อง นำส่งรายงานผลการทบทวนการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของโรงงานบิสฟีนอล เอ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการทบทวนการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ของโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ จำนวน 5 เล่ม พร้อม DVD-R จำนวน 1 แผ่น

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน ซึ่งระบุให้สถานประกอบกิจการต้องมีการทบทวนรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงทุก ๆ 5 ปี

บัดนี้ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด โดยโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-4/2551-ญหอ.ได้ดำเนินการทบทวนรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งรายงานดังกล่าวให้กับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ นางสาวกันต์ฤทัย พงศ์พันธ์
ส่วนบริหารคุณภาพ ความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์เคลื่อนที่ 087-5666568
โทรศัพท์ 038-643-806 โทรสาร 038-643-810

PTT Phenol Company Limited

Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A,
15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,
Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel no. : +66 (0)2265-8400
Fax no. : +66 (0)2265-8125

Rayong Office : 9 Soi G-9, Hemaraj Eastern Industrial Estate,
Pakorn Songkhraorat Road, Tambon Map Ta Phut,
Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel no. : +66 (0)3864-3901
Fax no. : +66 (0)3864-3864

ที่ PPCL 2019/2565

26 กันยายน 2565

เรื่อง นำส่งรายงานผลการทบทวนการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของโรงงานบิสฟีนอล เอ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการทบทวนการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ของโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ จำนวน 1 แผ่น (DVD-R)

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน ซึ่งระบุให้สถานประกอบกิจการต้องมีการทบทวนรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงทุก ๆ 5 ปี

บัดนี้ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด โดยโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-4/2551-ญหอ. ได้ดำเนินการทบทวนรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งรายงานดังกล่าวให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุดเพื่อดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

รับที่ 2 8 ก.ย. 2565

[redacted]

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ [redacted]
ส่วนบริหารคุณภาพ ความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์เคลื่อนที่ 087-5666568
โทรศัพท์ 038-643-806 โทรสาร 038-643-810

สรุปผลการศึกษาวิเคราะห์และทบทวนการดำเนินงานที่มีความเสี่ยง

จากการดำเนินการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงของโครงการโรงงานผลิตบิสฟีนอลเอ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด พบว่า มีอุบัติภัยร้ายแรง (Major Hazards) เช่น การเกิดเพลิงไหม้ การระเบิดและการรั่วไหลของสารเคมีและวัตถุอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นได้อยู่ในแต่ละกระบวนการและกิจกรรม ซึ่งจากอุบัติภัยร้ายแรง (Major Hazards) ในแต่ละกระบวนการและกิจกรรมที่ชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงได้นั้น โครงการโรงงานผลิตบิสฟีนอลเอ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ได้จัดให้มีการออกแบบทางวิศวกรรม โดยการจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอุบัติภัยร้ายแรงที่จะเกิดขึ้นเป็นอย่างดี

เมื่อพิจารณาผลการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงในทุกกระบวนการและกิจกรรมของบริษัท ฯ พบว่า ในทุกกระบวนการและกิจกรรมมีผลประเมินความเสี่ยงเป็น ***ระดับความเสี่ยงยอมรับได้*** และได้จัดเตรียมแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง โดยจัดทำเป็นแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งหมด 99 แผน รวมถึงจัดทำมาตรการระงับและฟื้นฟูเหตุการณ์ ซึ่งประกอบด้วย

1. ระเบียบการปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
2. ระเบียบการปฏิบัติงาน เรื่อง แผนการบริหารการจัดการภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤต
3. ระเบียบการปฏิบัติงาน เรื่อง มาตรฐานการรักษาความปลอดภัย
4. ระเบียบการปฏิบัติงาน เรื่อง แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน
5. ระเบียบการปฏิบัติงาน เรื่อง การรายงานและการสอบสวนอุบัติการณ์
6. ระเบียบการปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ทั้งนี้ รายละเอียดกระบวนการและกิจกรรม จุดหรืออุปกรณ์ที่มีความวิกฤตที่อาจเกิดอุบัติภัยร้ายแรง (Major Hazards) ระดับความเสี่ยงและแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง ได้แสดงไว้ในทะเบียนความเสี่ยงและแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง ดังต่อไปนี้

ทะเบียนความเสี่ยงและแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
HAZOP 1: Feed Preparation Section (Unit 1100)					
NODE 1 : Acetone Buffer Tank (TK-1111)	• วาล์ว FV-1111	• วาล์ว FV-1111 ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง แบบเปิดเพิ่มขึ้น มีอัตราการไหลของ Acetone มาที่ถัง TK-1111 มากกว่าปกติ ทำให้มีโอกาสเกิดการ overflow ล้นออกสู่ภายนอกถังและมีโอกาสเกิดเพลิงไหม้ได้	2	-	**แผนควบคุม 1-1**
	• วาล์ว FV-1101	• FV-1101 ทำงานผิดปกติ/ขัดข้องแบบปิด (CASกับ LIC-1101) ทำให้ระดับของในถัง TK-1111 สูงขึ้น ทำให้เกิดการไหลล้น (Overflow) ล้นออกจากถังได้	2		
	• วาล์ว PV-1112B	• PV-1112B ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง แบบปิด ทำให้ความดันที่ถัง TK-1111 สูงเกินค่าควบคุม จนมีโอกาสทำให้ถังชำรุดเสีย หายได้และสารเคมีรั่วไหลออกสู่ภาย นอกถังเกิดเพลิงไหม้ได้	2		
		• PV-1112B ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง แบบปิด ทำให้ความดันที่ TK-1111 ต่ำเกินค่าควบคุม จนมีโอกาสทำให้ถังชำรุดเสียหายได้และสารเคมีรั่วไหลออกสู่ภายนอกถังเกิดเพลิงไหม้ได้			
NODE 2: MeOH removal column (D-1101)	• FT-1126	• FT-1126 มีปัญหาทำให้ไม่สามารถอ่านค่าอัตราการไหลของไอน้ำได้ จึงทำให้ไม่สามารถควบคุมอุณหภูมิภายการกลั่นที่ D-1101 ได้ ทำให้เกิดความดันสูงเกิดไป (Overpressure) เกิดการหกรั่วไหล และเกิดเพลิงไหม้ได้	2	-	**แผนควบคุม 1-2**
NODE 3: D-1101 ไปยัง Reflux drum (TK-1201)	• FT-1124	• FT-1124 ทำงานผิดปกติ (อ่านค่าได้สูงกว่าความเป็นจริง) ทำให้เกิดระดับสะสมในถัง TK-1105 มากขึ้นจนเกิดการล้นไปที่ระบบดักจับมลพิษทางอากาศด้วยน้ำ (Scrubber) D-1904 ส่งผลให้กระทบด้านสิ่งแวดล้อม หรือปริมาณ reflux ลดลง	2	-	**แผนควบคุม 1-3**

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
		ไอระเหยในหอควบแน่นน้อยลง ทำให้หอกลั่นมีความดันสูงเกินไป (Overpressure) จนเกิดการแตกร้าว หรือชำรุดเสียหายได้			
	• E-1104 และ E-1105	• Loss Cooling supply ที่ E-1104 และ E-1105 ทำให้หอกลั่นมีความดันสูงเกินไป (Overpressure) จนเกิดการแตก ร้าวหรือชำรุดเสียหายได้	2		
	• PT-1121	• PT-1121 มีปัญหา ให้ไม่สามารถอ่านค่าได้ นำไปสู่ความดันสูงเกินไป (Overpressure) ที่หอกลั่น อาจมีโอกาสเกิดการรั่วไหล และเพลิงไหม้	2		
NODE 4: Purge light oil tank (TK-1121)	• FT-1125	• FT-1125 ทำงานผิดปกติ (อ่านค่าได้ต่ำกว่าความเป็นจริง) ทำให้อัตราการไหลของ PLO มาที่ถัง TK-1121 มากกว่าปกติ ทำให้มีการเติมไปที่ถังมากกว่าปกติ ทำให้มีโอกาสเกิดการ overflow ล้นออกสู่ภายนอกถังและมีโอกาสเกิดเพลิงไหม้ได้	2	-	**แผนควบคุม 1-4**
	• FT-1127	• FT-1127 ทำงานผิดปกติ (อ่านค่าได้ต่ำกว่าความเป็นจริง) ทำให้มีอัตราการไหลของ PLO มาที่รถบรรทุกมากกว่าปกติมีโอกาสเกิดการ overflow ที่รถบรรทุกได้ เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (ด้านกลิ่น) หรือไม่มีอัตราการไหลของ PLO มาที่รถบรรทุก ทำให้เกิดล่าช้าในการบรรจุและขนส่งสารเคมี รวมไปถึงทำให้มีโอกาสเกิดการ overflow ที่ถัง TK-1121 ล้นออกสู่ภายนอกและมีโอกาสเกิดเพลิงไหม้ได้ หรือทำให้ระดับถัง TK-1121 ลดลงจนมีโอกาสเกิดสุญญากาศภายในถัง เกิดความเสียหายจากถังบุบ	2		
	• P-1121	• ปั๊ม P-1121 ไม่ทำงาน ทำให้ไม่มีอัตราการไหลของ PLO มาที่รถบรรทุกทำให้เกิดผลกระทบทำให้เสียเวลาล่าช้าในการบรรจุและขนส่งสารเคมี รวมไปถึงทำให้มีโอกาสเกิดการ overflow ที่ถัง TK-1121 ล้นออกสู่ภายนอกและมีโอกาสเกิดเพลิงไหม้ได้	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
NODE 4: Purge light oil tank (TK-1121)	• PCV-1121	• PCV-1121 เปิดสุด ทำให้ความดันภายในถัง TK-1121 สูงขึ้น จนมีโอกาสทำให้ถังชำรุดเสียหายได้และสารเคมีรั่วไหลออกสู่ภายนอกถัง เกิดเพลิงไหม้ได้	2	-	**แผนควบคุม 1-4**
	• PT-1124	• PT-1124 ผิดปกติ เช่น PV-1124A ปิด หรือ PV-1124B เปิดมากเกินไป ทำให้ความดันภายในถัง TK-1121 สูงขึ้น จนมีโอกาสทำให้ถังชำรุดเสียหายได้และสารเคมีรั่วไหลออกสู่ภายนอกถัง เกิดเพลิงไหม้	2		
	• E-1109	• ไม่มี cooling water supply ที่ E-1109 เนื่องจาก mis operation ปิดวาล์ว supply CWS ความดันภายในถัง TK-1121 สูงขึ้น จนมีโอกาสทำให้ถังชำรุดเสียหายได้และสารเคมีรั่วไหลออกสู่ภายนอกถังเกิดเพลิงไหม้ได้	2		
NODE 5: Phenol Tank (TK-1152)	• P-1103	• ปั๊ม P-1103 ไม่ทำงาน ทำให้ไม่สามารถระบายของออกได้ ทำให้มีโอกาสเกิดการไหล (Overflow) ล้นออกสู่ภายนอกถังและมีโอกาสเกิดเพลิงไหม้ได้	2	-	**แผนควบคุม 1-5**
	• Filter S-1101A/B	• Filter S-1101A/B ตันเนื่องจาก steam tracing ไม่ร้อน ทำให้ไม่สามารถระบายของออกได้ มีโอกาสเกิดการไหล (Overflow) ล้นออกสู่ภายนอกถังและมีโอกาสเกิดเพลิงไหม้ได้	2		
	• PV-1341A	• PV-1341A ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง เกิดความดันสูงเกินค่าควบคุม ทำให้ถัง TK-1152 เกิดความเสียหาย เกิดการรั่วไหลออกสู่ภายนอกถังและมีโอกาสเกิดเพลิงไหม้ได้	2		
	• PV-1341B	• PV-1341B ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ความดันต่ำเกินค่าควบคุม ทำให้ถัง TK-1152 เกิดความเสียหาย ทำให้เกิดการรั่วไหลออกสู่ภายนอกถังและมีโอกาสเกิดเพลิงไหม้ได้	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
NODE 5: Phenol Tank (TK-1152)	• TK-1152	• Steam coil 3LS ให้ความร้อนมากเกินไปที่ถัง TK-1152 อุณหภูมิ/ความดันภายในถัง TK-1152 สูงเกินค่าควบคุม เกิดความเสียหาย เกิดการรั่วไหลออกสู่ภายนอกถังและมีโอกาสเกิดเพลิงไหม้ได้	2	-	**แผนควบคุม 1-5**
		• Loss Steam coil 3LS ที่ TK-1152 อุณหภูมิของฟีนอลต่ำลงจนเปลี่ยนสถานะเป็นของแข็ง ทำให้ไม่สามารถส่งฟีนอลเข้าสู่กระบวน การผลิตได้ ทำให้ต้องหยุดการผลิต	2		
NODE 6: Recycle phenol vessel (TK-1103)	• LT-1321	• LT-1321 ทำงานผิดปกติ ทำให้มีการไหลไปที่ TK-1103 มากขึ้น ส่งผลให้ระดับภายในถังเพิ่มขึ้น จนมี Phenol ล้น ไปที่ Scrubber D-1903 และทำให้ไอระเหยระบายออกสู่บรรยากาศ ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	2	-	**แผนควบคุม 1-6**
	• ปั๊ม P-1102	• ปั๊ม P-1102 หยุดทำงาน ส่งผลให้ระดับภายในถัง TK-1103 เพิ่มขึ้น จนมีฟีนอลล้นไปที่ระบบดักจับไอระเหยด้วยน้ำ D-1903 และทำให้ไอระเหยระบายออกสู่บรรยากาศ ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	2		
	• FT-1121	• FT-1121 ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง แบบปิด ส่งผลให้ระดับภายในถัง TK-1103 เพิ่มขึ้น จนมีฟีนอลล้นไปที่ระบบดักจับไอระเหยด้วยน้ำ D-1903 และทำให้ไอระเหยระบายออกสู่บรรยากาศ ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	2		
HAZOP 2: Reaction Section (Unit 1200)					
NODE 1: Reactor R-1201A/B	• R-1201A/B	• R-1201A/B bypass TK-1203 ไปที่ปั๊ม P-1201 ทำให้ถัง TK-1203 มีการไหลล้น ทำให้เกิดการปนเปื้อนฟีนอลในระบบอะซิโตน (TK-1102) และอาจส่งผลทำให้เกิดการผุกร่อนที่ถัง Purge light oil	2	-	**แผนควบคุม 2-1**

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
NODE 1: Reactor R-1201A/B	• ปั๊ม P-1501	• ปั๊ม P-1501 ไปยังถัง TK-1203 (ปกติเข้า N-1304) ถัง TK-1203 มีการไหลล้น ทำให้เกิดการปนเปื้อนฟีนอลในระบบอะซิโตน Acetone (TK-1102) และอาจส่งผลทำให้เกิดการผุกร่อนที่ถัง Purge light oil	2	-	**แผนควบคุม 2-1**
	• S-1202A/B อุดตัน (clogging)	• ของไม่สามารถไหลผ่าน S-1202 A/B ได้ทำให้ความดันสูงขึ้นที่ R-1201A/B เกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์และเกิดการรั่วไหล	2		
		• ไม่มีของไหลเข้า R-1201A/B ทำให้ระดับของเหลวสะสมที่ TK-1103 เกิดการไหลล้นไปที่ D-1903 ทำให้สูญเสียพลังงานในการกลั่นแยกในระบบ	2		
	• UV-1211	• UV-1211 ทำงานผิดปกติแบบปิด ไม่สามารถส่งถ่ายของไปยังถัง TK-1203 ได้ทำให้ความดันสูงขึ้นที่ R-1201A/B เกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์และเกิดการรั่วไหล	2		
	• E-1201	• E-1201 Tube side อุดตัน (clogging) ความดันต้นทางสูงขึ้น ส่งผลทำให้ D-1101 สูงเกินค่าควบคุม หอ (Column) เสียหายและเกิดการรั่วไหลหรือไฟไหม้ได้	2		
NODE 2: D-1201 Distillation column	• FT-1212	• FT-1212 ทำงานผิดปกติ (อ่านค่าได้ต่ำกว่าความเป็นจริง) ทำให้วาล์ว FV-1212 เปิดมากขึ้น ระดับภายในหอ D-1201 ต่ำลง จนปั๊ม P-1202, P-1203 การความเสียหายเนื่องจากเกิด cavitation	2	-	**แผนควบคุม 2-2**
		• Reboiler E-1204 เกิดความเสียหายเนื่องจากไม่มีการไหลในท่อและเกิดความแตกต่างของอุณหภูมิมากเกินไป	2		
NODE 3: Dehydrator reflux vessel (TK-1201)	• E-1205	• พบ chloride stress corrosion cracking (Cl SCC) ที่ด้านเปลือก ของ E-1205 มีโอกาสที่รอยแตกจะขยายจนทำให้เกิดการรั่วไหลของ E-1205	2	-	**แผนควบคุม**

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
	• PV-1221	• PV-1221 ทำงานผิดปกติ แบบปิด ทำให้ความดันหอกลั่น D-1201 สูงขึ้น รวมถึงอุณหภูมิสูงขึ้นด้วย จนส่งผลให้ Condenser ทำงานไม่ทันเนื่องจากมี Vapor load มาก และไอระเหย จะเข้าไปที่ C-1201 มากขึ้นจนเสียหายได้			**2-3**
NODE 4: Reactor Blowdown Tank (TK-1251)	• P-1206	• ปั๊ม P-1205 หยุดชั่วคราว ไม่สามารถระบายของออกจาก TK-1251 ได้ ทำให้ระดับของในถังสูงจนล้น มีโอกาสเกิดเพลิงไหม้ได้	2	-	**แผนควบคุม 2-4**
	• S-1203	• S-1203 อุดตัน ทำให้ไม่สามารถระบายของออกจาก TK-1251 ได้ ทำให้ระดับของในถังสูงจนล้น มีโอกาสเกิดเพลิงไหม้ได้	2		
	• FV-1242	• FV-1242 ทำงานผิดปกติ แบบปิด ทำให้สารไม่สามารถระบายของออกจากถัง TK-1251 ได้ ทำให้ระดับของในถังสูงจนล้น มีโอกาสเกิดเพลิงไหม้ได้	2		
	• PV-1241A/B	• PV-1241A/B ทำงานผิดพลาดแบบเปิด/ปิด ทำให้ความดันในถังสูง/ต่ำเกินค่าควบคุม ทำให้ถังเสียหาย ส่งผลทำให้เกิดการหกรั่วไหล นำไปสู่การเกิดเพลิงไหม้	2		
	• PV-1241A	• PV-1241A ทำงานผิดพลาดแบบเปิด ทำให้ Ejector ที่ D-1904 ดูดของออกตลอดเวลารวมถึงหากมีการ recycle จากถัง TK-1251 จะทำให้ความดันต่ำเกินค่าควบคุมของถัง TK-1251 เกิดถังบุบเสียหาย เกิดการหกรั่วไหล นำไปสู่การเกิดเพลิงไหม้	2		
	• PCV-1241	• PCV-1241 ทำงานผิดพลาดแบบเปิด ทำให้ความดันในถังสูงเกินค่าควบคุม ทำให้ถังเสียหาย ส่งผลทำให้เกิดการหกรั่วไหล นำไปสู่การเกิดเพลิงไหม้	2		
	• 3LS steam coil	• มีการทำงานผิดพลาด เปิดวาล์ว 3LS steam coil ทำให้อุณหภูมิของถังสูงเกินค่าควบคุมทำให้ถังเกิดความเสียหายและเกิดการหกรั่วไหล นำไปสู่การเกิดเพลิงไหม้	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
NODE 5: Anion Reactor (R-1221)	• วาล์วที่ outlet R-1221	• มีการทำงานผิดพลาดปิดวาล์วที่ outlet R-1221 เกิด surge pressure ใน R-1221 ทำให้อุปกรณ์เกิดความเสียหาย	2	-	**แผนควบคุม 2-5**
NODE 6: BPA Pilot Reactor (R-1202)	• วาล์วระบายที่ R-1202	• มีการทำงานผิดพลาดปิดวาล์วระบายที่ R-1202 ทำให้ความดันใน R-1202 ต่ำเกินค่าควบคุม ทำให้อุปกรณ์เสียหายและเกิดการหกรั่วไหล	2	-	**แผนควบคุม 2-6**
HAZOP 3: Purification Section (Unit 1300)					
NODE 1: ภาพรวมทั่วไป (Overview) ของระบบ Purification Section	• พิจารณาแล้วพบว่า ไม่มีผลกระทบที่มีนัยสำคัญ		-	-	-
NODE 2: 1st Crystallization	• อุปกรณ์ควบคุมการไหล (Flow Control) และการตั้งค่า Set Point	• มีอัตราการไหลของสารป้อน (Feed) จาก Dehydrator D-1201 สูง เนื่องจาก (1) อุปกรณ์ควบคุมการไหล (Flow Control) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง และ (2) พนักงานเดินเครื่องทำการตั้งค่า Set Point ไม่ถูกต้อง ฯลฯ ทำให้การควบคุมอุณหภูมิที่ Crystallizer Feed Cooler E-1302 ทำได้ยาก	2	-	**แผนควบคุม 3-2**
NODE 2: 1st Crystallization	• LIC-1301, อุปกรณ์ตรวจวัดระดับ (Level Sensor) และอุปกรณ์ควบคุมระดับ (Level Controller)	• ระดับภายใน 1st Crystallizer Q-1301 สูงเนื่องจาก LIC-1301ทำงานผิดปกติ/ขัดข้องเนื่องจาก อุปกรณ์ตรวจวัดระดับ (Level Sensor) หรืออุปกรณ์ควบคุมระดับ (Level Controller) ทำให้มีของเหลว/Crystal บรรจุอยู่เต็มภายใน Q-1301 ซึ่งจะเกิดการไหลล้น (Overflow) ไปยัง Blow Down Tank TK-1351 และถ้าไม่สามารถกักเก็บได้ทั้งหมดจะทำให้มีของเหลวอยู่เต็มถัง (Vessel) ส่งผลทำให้วาล์ว BV-1301 ทำงานเปิดระบายความดันออก แต่ความดันของของเหลวในการระบายไอ (Vent) จะมากกว่าความดันของถังที่ออกแบบไว้ และอาจจะทำให้ Crystallizer ชำรุดเสียหายได้	2	-	**แผนควบคุม 3-2**

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
	• วาล์ว LV-1301	• ระดับภายใน 1st Crystallizer Q-1301 สูงเนื่องจากวาล์ว LV-1301 เกิดการ Fail Close ทำให้มีของเหลว/Crystal บรรจุอยู่เต็มภายใน Q-1301 ซึ่งจะเกิดการไหลล้น (Overflow) ไปยัง Blow Down TK-1351 และถ้าไม่สามารถถักเก็บได้ทั้งหมดจะทำให้มีของเหลวอยู่เต็มถัง (Vessel) ส่งผลทำให้วาล์ว BV-1301 ทำงานเปิดระบายความดันออก แต่ความดันของของเหลวในการระบายไอ (Vent) จะมากกว่าความดันของถังที่ออกแบบไว้ และอาจจะทำให้ Crystallizer ชำรุดเสียหายได้	2		
	• ปั๊ม 1st Crystallizer Circulation Pump P-1301A	• ปั๊ม 1st Crystallizer Circulation Pump P-1301A ที่ใช้ในการไหลเวียน (Recirculation) หยุดทำงาน ทำให้เกิดการสูญเสียการไหลของการไหลเวียนหลัก (Main Circulation) ของระบบ แต่จะมีการไหลเวียน (Circulation) บางส่วนจากปั๊ม Fine Pump P-1302 และสารป้อน (Feed) ที่ไหลเข้าซึ่งทำให้เหลือเวลาส่วนหนึ่งในการแก้ไข (Respond) สถานการณ์	2		
NODE 2: 1st Crystallization	• ปั๊ม Fine Pump P-1302	• ปั๊ม Fine Pump P-1302 หยุดทำงาน ทำให้เกิดการสูญเสียการกำจัด (Removal) Fines ออก, ทำให้ไม่มีการไหลออกไปยัง 2nd Crystallizer Q-1302 และทำให้ระดับภายใน 1st Crystallizer Q-1301 จะสูงขึ้นจนต้องทำการหยุดกระบวนการผลิต (Plant Shut Down)	2	-	**แผนควบคุม 3-2**
	• 2nd Crystallizer Q-1302	• มีอัตราการไหลด้านขาออก (Outlet) ของ 2nd Crystallizer Q-1302 ลดลง ทำให้ระดับภายใน 1st Crystallizer Q-1301 สูง	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
	• ระบบควบคุมระดับ (Level Control) และ 1st Crystallizer Q-1301	• มีอัตราการไหลด้านขาออก (Flow Out) มากกว่าการไหลด้านขาเข้า (Flow In) เนื่องจาก ระบบควบคุมระดับ (Level Control) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง และระดับภายใน 1st Crystallizer Q-1301 ต่ำลงกว่าระดับของ Draft Tube ทำให้เกิดการจำกัดของการไหล (เท่ากับอัตราการไหลของสารป้อน (Feed) ที่ป้อนเข้าสู่ระบบ) ที่ไหลไปยังปั๊ม 1st Crystallizer Circulation Pump P-1301A และ 1st Crystallizer Fine Pump P-1302 ซึ่งทำให้ปั๊มเกิด Cavitations และมีโอกาสทำให้ชำรุดเสียหายได้	2		
		• ไม่มีไอน้ำที่วาล์ว BV-1301 ทำให้วาล์ว BV-1301 มีโอกาสทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง เมื่อต้องการใช้งาน	2		
	• ระบบซีล (Seal) ของปั๊ม 1st Crystallizer Circ. Pump P-1301 A และปั๊ม 1st Crystallizer Fine Pump P-1302	• ปริมาณ Flushing Phenol ที่ระบบซีล (Seal) ของปั๊ม 1st Crystallizer Circ. Pump P-1301 A และปั๊ม 1st Crystallizer Fine Pump P-1302 ไม่เพียงพอ ทำให้มีโอกาสที่ปั๊มจะเกิดการชำรุดเสียหายได้	2		
		• อุณหภูมิด้านทางออก(Outlet) ของ Crystallizer Feed Cooler E-1302 ต่ำ เนื่องจาก ระบบควบคุมอุณหภูมิ (Control Loop) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง แต่ Temperature Transmitter ยังอ่านค่าได้ ทำให้ระบบ Crystallizer มีอุณหภูมิต่ำเกินไป	2		
NODE 2: 1st Crystallization	• ระบบซีล (Seal) ของปั๊ม 1st Crystallizer Circ. Pump P-1301 A และปั๊ม 1st Crystallizer Fine Pump P-1302	• อุณหภูมิด้านทางออก (Outlet) ของ Crystallizer Feed Cooler E-1302 สูง เนื่องจากระบบควบคุมอุณหภูมิ (Temperature Control Loop) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง แต่ Temperature Transmitter ยังอ่านค่าได้ ทำให้การ Crystallization น้อยลง	2	-	**แผนควบคุม 3-2**
		• อุณหภูมิด้านทางออก (Outlet) ของ Crystallizer Feed Cooler E-1302 สูง เนื่องจาก ระบบควบคุมอุณหภูมิ (Temperature Control Loop) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง และ Temperature Transmitter อ่านค่าไม่ได้ ทำให้ลดฟลึกน้อยลง	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
	• วาล์ว TV-1302	• อุณหภูมิของ TCWS ของ Crystallizer Feed Cooler E-1302 ต่ำ เนื่องจาก วาล์ว TV-1302 ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้เปิดสุด ส่งผลทำให้มีโอกาสเกิดการอุดตันในท่อส่งสารป้อน (Feed) และทำให้ระบบ Crystallizer มีอุณหภูมิต่ำเกินไป	2		
		• วาล์ว TV-1302 ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้ปิดสุด ทำให้การ Crystallization น้อยลง และทำให้ปั๊มเกิด Cavitations และอาจส่งผลทำให้ปั๊มชำรุดเสียหายได้	2		
	• วาล์ว FV-1301 A/B, Flow Transmitter และ Flow Indicator Control (FIC)	• มีการลดอุณหภูมิ(Cooling) ให้แก่ 1st Crystallizer Cooler E-1303A มากกว่าที่ต้องการ เนื่องจาก (1) วาล์ว FV-1301 A ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง และ (2) วาล์ว FV-1301 B เปิดเมื่อไม่ต้องการ หรือ Flow Transmitter ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง หรือ FIC ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้เกิดการอุดตันใน E-1303A	2		
	• TT-1309 และ Temperature Indicator Control (TIC)	• มีการลดอุณหภูมิ(Cooling) ให้แก่ 1st Crystallizer Cooler E-1303A มากกว่าที่ต้องการ เนื่องจาก TT-1309 หรือ TIC ทำงานผิดปกติ/ขัดข้องทำให้เกิดการอุดตันใน E-1303 A	2		
NODE 2: 1st Crystallization	• ปั๊ม Crystallizer Feed Cooler Pump P-1317	• ปั๊ม Crystallizer Feed Cooler Pump P-1317 หยุดทำงาน ทำให้เกิดการสูญเสียการระบายความร้อน (Cooling) ของระบบ Crystallization	2	-	**แผนควบคุม 3-2**
	• ระบบควบคุมการไหล (Flow Control) และ Temperature Transmitter	• มีการระบายความร้อน (Cooling) ให้แก่ 1st Crystallizer Cooler E-1303 A น้อยกว่าความต้องการ เนื่องจาก ระบบควบคุมการไหล (Flow Control) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง แต่ Temperature Transmitter ยังอ่านค่าได้ ทำให้การ Crystallization ทำงานได้ไม่มีประสิทธิภาพ (Poor)	2		
	• ระบบควบคุม	• มีการระบายความร้อน (Cooling) ให้แก่ 1st	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
	ทำงาน (Control System) และ Temperature Transmitter	Crystallizer Cooler E-1303 A น้อยกว่าความต้องการ เนื่องจาก Temperature Transmitter อ่านค่าไม่ได้และระบบควบคุมทำงาน (Control System) ผิดปกติ / ขัดข้อง ทำให้ Crystallization ทำงานได้ไม่มีประสิทธิภาพ (Poor)			
	• ระบบ TCWS	• เกิดการสูญเสียระบบ TCWS ของ 1st Crystallizer Cooler E-1303 A ทั้งหมด ทำให้ไม่มีการลดอุณหภูมิ (Cooling) ให้แก่ระบบ, ไม่มีการ Crystallization และต้องทำการหยุดการเดินเครื่อง (Shutdown)	2		
	• 1st Fines Dissolver Heater	• มีการความร้อน (Heating) แก่ 1st Fines Dissolver Heater มากกว่าที่ต้องการ ทำให้มีฟลึกละลายมากขึ้น	2		
	• 1st Crystallizer Q-1301	• เกิดสภาวะสุญญากาศ (Vacuum) ภายใน 1st Crystallizer Q-1301 ทำให้ Q-1301 เกิดการยุบตัว และอาจจะชำรุดเสียหายได้	2		
		• ความดันภายใน 1st Crystallizer Q-1301 สูง ทำให้ Q-1301 ชำรุดเสียหาย	2		
	• ท่อระบายไอ (Vent)	• ท่อระบายไอ (Vent) ปิด ทำให้ 1stCrystallizer Q-1301 ชำรุดเสียหาย	2		
NODE 2: 1st Crystallization	• BV-1301 Vent Valve	• มีการปิด BV-1301 Vent Valve ไว้ ทำให้ 1stCrystallizer Q-1301 ชำรุดเสียหาย	2	-	**แผนควบคุม 3-2**
	• ท่อ Tube ของ Heat Exchanger	• เกิดการรั่วภายในท่อ Tube ของ Heat Exchanger ทำให้มีน้ำรั่วซึมเข้าไปในกระบวนการผลิต (Process) ซึ่งมีผลทำให้กระบวนการผลิตเกิดปัญหาอย่างรุนแรง	2		
NODE 3: 2nd Crystallization	• การไหลของ Fines Dissolver	• มีอัตราการไหลของ Fines Dissolver สูง เนื่องจากอัตราการไหลที่ส่งไปยัง 1st Separator S-1301 ลดลง หรือไม่มีการไหล ทำให้ระดับภายใน 2nd Crystallizer Q-1302 สูงขึ้น และทำให้เกิดการละลายของ Crystal มากขึ้น	2	-	**แผนควบคุม 3-3**

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
	• 1st Separator S-1301	• มีอัตราการไหลด้านขาออก (Outlet) สู่ 1st Separator S-1301 ลดลง ทำให้ระดับภายใน 2nd Crystallizer Q-1302 สูง	2		
	• LIC-1311, อุปกรณ์ตรวจวัดระดับ (Level Sensor) และอุปกรณ์ควบคุมระดับ (Level Controller)	• ระดับภายใน 2nd Crystallizer Q-1302 สูงเพราะ LIC-1311ทำงานผิดปกติ/ขัดข้องเนื่องจาก อุปกรณ์ตรวจวัดระดับ (Level Sensor) หรืออุปกรณ์ควบคุมระดับ (Level Controller) ทำให้มีของเหลว/Crystal บรรจุอยู่เต็มภายใน Q-1302 ซึ่งจะเกิดการไหลล้น (Overflow) ไปยัง Blow Down Tank TK-1351 และถ้าไม่สามารถกักเก็บได้ทั้งหมดจะทำให้มีของเหลวอยู่เต็มถัง (Vessel) ส่งผลทำให้ วาล์ว BV-1302 ทำงานเปิดระบายความดันออก แต่ความดันของของเหลวในท่อระบายไอ (Vent) จะมากกว่าความดันของถังที่ออกแบบไว้และอาจจะทำให้ Crystallizer ชำรุดเสียหายได้	2		
NODE 3: 2nd Crystallization	• วาล์ว LV-1311	• ระดับภายใน 2nd Crystallizer Q-1302 สูงเนื่องจาก วาล์ว LV-1311 เกิดการ Fail Close ทำให้มีของเหลว/Crystal บรรจุอยู่เต็มภายใน Q-1302 ซึ่งถ้าเกิดการไหลล้น (Overflow) ไปยัง Blow Down Tank TK-1351 และถ้าไม่สามารถกักเก็บได้ทั้งหมดจะทำให้มีของเหลวอยู่เต็มถัง(Vessel) ส่งผลทำให้วาล์ว BV-1302 ทำงานเปิดระบายความดันออก แต่ความดันของของเหลวในท่อระบายไอ (Vent) จะมากกว่าความดันของถังที่ออกแบบไว้และอาจจะทำให้ Crystallizer ชำรุดเสียหายได้	2	-	**แผนควบคุม 3-3**

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
	• ปั๊ม 2nd Crystallizer Circulation Pump P-1303	• ปั๊ม 2nd Crystallizer Circulation Pump P-1303 ที่ใช้ในการไหลเวียน (Recirculation) หยุดทำงาน ทำให้เกิดการสูญเสียการไหลของการไหลเวียนหลัก (Main Circulation)ของระบบ แต่จะมีการไหลเวียน (Circulation) บางส่วนจากปั๊ม Fine Pump P-1302 และสารป้อน (Feed) ที่ไหลเข้าซึ่งทำให้เหลือเวลาส่วนหนึ่งในการแก้ไข (Respond) สถานการณ์	2		
	• ปั๊ม Fine Pump P-1304	• ปั๊ม Fine Pump P-1304 หยุดทำงาน ทำให้เกิดการสูญเสียการกำจัด (Removal) Fines ออก, ทำให้ไม่มีการไหลออกไปยัง 1st Separator S-1301 และทำให้ระดับภายใน 2nd Crystallizer Q-1302 สูงขึ้นจนต้องทำการหยุดการเดินเครื่อง (Shutdown)	2		
	• ระบบควบคุมระดับ (Level Control) และ 2nd Crystallizer Q-1302	• มีอัตราการไหลด้านขาออก (Flow Out) มากกว่าการไหลด้านขาเข้า (Flow In) เนื่องจากระบบควบคุมระดับ (Level Control) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง และระดับภายใน 2nd Crystallizer Q-1302 ต่ำลงกว่าระดับของ Draft Tube ทำให้เกิดการจำกัดของการไหล (เท่ากับอัตราการไหลของสารป้อน (Feed) ที่ป้อนเข้าสู่ระบบ) ที่ไหลไปยังปั๊ม 1st Crystallizer Circ.Pump P-1301A และ1st Crystallizer Fine Pump P-1302 ซึ่งทำให้ปั๊มเกิด Cavitations และมีโอกาสทำให้ปั๊มชำรุดเสียหายได้	2		
NODE 3: 2nd Crystallization	• ระบบซีลของปั๊ม 2nd Crystallizer Cir. Pump P-1303 และปั๊ม 2nd Crystallizer Fines Pump P-1304	• ปริมาณ Flushing Phenol ที่ระบบซีล (Seal) ของปั๊ม 2nd Crystallizer Circulation Pump P-1303 และปั๊ม 2nd Crystallizer Fines Pump P-1304 ไม่เพียงพอ ทำให้มีโอกาสที่ปั๊มจะเกิดการชำรุดเสียหายได้	2	-	**แผนควบคุม 3-3**

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
	• วาล์ว FV-1311 A/B, Flow Transmitter และ Flow Indicator Control (FIC)	• มีการลดอุณหภูมิ (Cooling) ให้แก่ 2nd Crystallizer Cooler E-1304 มากกว่าที่ต้องการ เนื่องจาก (1) วาล์ว FV-1311 A ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง และ (2) วาล์ว FV-1311 B เปิดเมื่อไม่ต้องการ หรือ Flow Transmitter ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง หรือ Flow Indicator Control (FIC) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้เกิดการอุดตันใน E-1304	2		
	• TT-1315 หรือ Temperature Indicator Control (TIC)	• มีการลดอุณหภูมิ(Cooling) ให้แก่ 2nd Crystallizer Cooler E-1304 มากกว่าที่ต้องการ เนื่องจาก TT-1315 หรือ Temperature Indicator Control (TIC) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้องทำให้เกิดการอุดตันใน E-1304	2		
	• ระบบควบคุมการไหล (Flow Control) และ Temperature Transmitter	• มีการระบายความร้อน (Cooling) ให้แก่ 2nd Crystallizer Cooler E-1304 น้อยกว่าความต้องการเนื่องจาก ระบบควบคุมการไหล (Flow Control) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง แต่ Temperature Transmitter ยังสามารถอ่านค่าได้ ทำให้การ Crystallization ไม่มีประสิทธิภาพ (Poor)	2		
	• ระบบ TCWS	• เกิดการสูญเสียระบบ TCWS ของ 2nd Crystallizer Cooler E-1304 ทั้งหมด ทำให้ไม่มีการลดอุณหภูมิ (Cooling) ให้แก่ระบบ, ไม่มีการ Crystallization และต้องทำการหยุดการเดินเครื่อง (Shutdown)	2		
	• 2nd Fine Dissolver Heater E-1313	• มีการให้ความร้อน (Heating) ให้แก่ 2nd Fine Dissolver Heater E-1313 มากกว่าที่ต้องการ ทำให้มีผลึกละลายมากขึ้น	2		
NODE 3: 2nd Crystallization	• 2nd Crystallizer Q-1302	• เกิดสภาวะสุญญากาศ (Vacuum) ภายใน 2nd Crystallizer Q-1302 ทำให้ Q-1302 เกิดการยุบตัว และอาจจะชำรุดเสียหายได้	2	-	**แผนควบคุม 3-3**
		• ความดันใน 2nd Crystallizer Q-1302 สูง ทำให้ Q-1302 ชำรุดเสียหาย	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
	• ท่อระบายไอ (Vent)	• ท่อระบายไอ (Vent) ปิด ทำให้ 2nd Crystallizer Q-1302 ชำรุดเสียหาย	2		
	• BV-1302 Vent Valve	• มีการปิด BV-1302 Vent Valve ไว้ ทำให้ 2nd Crystallizer Q-1302 ชำรุดเสียหาย	2		
	• ท่อ Tube ของ Heat Exchanger	• เกิดการรั่วภายในท่อของ Heat Exchanger ทำให้มีน้ำรั่วซึมเข้าไปในกระบวนการผลิต (Process) ซึ่งมีผลทำให้กระบวนการผลิตเกิดปัญหาอย่างรุนแรง	2		
NODE 4: 3rd Crystallization	• Solution Vessel N-1304 และวาล์ว FV-1331	• มีอัตราการไหลของสารป้อน (Feed) จาก Solution Vessel N-1304 สูง เนื่องจาก (1) ระดับภายใน N-1304 สูง และ (2) วาล์ว FV-1331 เปิดสุด ทำให้ระดับภายใน 3rd Crystallizer Q-1303 สูงขึ้น	2	-	**แผนควบคุม 3-4**
	• LIC-1341, อุปกรณ์ตรวจวัดระดับ (Level Sensor) และอุปกรณ์ควบคุมระดับ (Level Controller)	• ระดับภายใน 3rd Crystallizer Q-1303 สูงเนื่องจาก LIC-1341ทำงานผิดปกติ/ขัดข้องเนื่องจาก อุปกรณ์ตรวจวัดระดับ (Level Sensor) หรืออุปกรณ์ควบคุมระดับ (Level Controller) ทำให้มีของเหลว/Crystal บรรจุอยู่เต็มภายใน Q-1303 ซึ่งจะเกิดการไหลล้น (Overflow) ไปยัง Blow Down Tank TK-1351 และถ้าไม่สามารถกักเก็บได้ทั้งหมดจะทำให้มีของเหลวอยู่เต็มถัง (Vessel) ส่งผลทำให้วาล์ว BV-1303 ทำงานเปิดระบายความดันออก แต่ความดันของของเหลวในท่อระบายไอ (Vent) จะมากกว่าความดันของถังที่ออกแบบไว้และอาจจะทำให้ Crystallizer ชำรุดเสียหายได้	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉลก	แผนควบคุม
NODE 4: 3rd Crystallization	• วาล์ว LV-1341	• ระดับภายใน 3rd Crystallizer Q-1303 สูง เนื่องจากวาล์ว LV-1341 เกิดการ Fail Close ทำให้มีของเหลว/Crystal บรรจุอยู่เต็มภายใน Q-1303 ซึ่งจะเกิดการไหลล้น (Overflow) ไปยัง Blow Down Tank TK-1351 และถ้าไม่สามารถกักเก็บได้ทั้งหมดจะทำให้มีของเหลวอยู่เต็มถัง (Vessel) ส่งผลทำให้ วาล์ว BV-1303 ทำงานเปิดระบายความดันออก แต่ความดันของของเหลวในการระบายไอ (Vent) จะมากกว่าความดันของถังที่ออกแบบไว้และอาจจะทำให้ Crystallizer ชำรุดเสียหายได้	2	-	**แผนควบคุม 3-4**
	• ปั๊ม 3rd Crystallizer Circulate Pump P-1307 A	• ปั๊ม 3rd Crystallizer Circ. Pump P-1307 A ที่ใช้ในการไหลเวียน (Recirculation) หยุดทำงาน ทำให้เกิดการสูญเสียการไหลของการไหลเวียนหลัก (Main Circulation) ของระบบ แต่จะมีการไหลเวียน (Circulation) บางส่วนจากปั๊ม Fine Pump และสารป้อน (Feed) ที่ไหลเข้า ซึ่งทำให้ต้องการเวลาในการแก้ไข (Respond) สถานการณ์	2		
	• ปั๊ม 3rd Crystallizer Fine Pump P-1308	• ปั๊ม 3rd Crystallizer Fine Pump P-1308 หยุดทำงาน ทำให้เกิดการสูญเสียการกำจัด (Removal) Fines ออก, ทำให้ไม่มีการไหลออกไปยัง 4th Crystallizer Q-1304 และทำให้ระดับภายใน 3rd Crystallizer Q-1303 จะสูงขึ้นจนต้องทำการหยุดการเดินเครื่อง (Shutdown)	2		
	• 3rd Crystallizer Q-1303	• มีอัตราการไหลด้านขาออก (Outlet) ไปยัง 4th Crystallizer Q-1304 ลดลง ทำให้ระดับภายใน 3rd Crystallizer Q-1303สูง	2		
NODE 4: 3rd Crystallization	• ระบบควบคุมระดับ (Level Control) และ 3rd Crystallizer Q-1303	• มีอัตราการไหลด้านขาออก (Flow Out)มากกว่าการไหลด้านขาเข้า (Flow In) เนื่องจากระบบควบคุมระดับ (Level Control) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง และระดับภายใน 3rd Crystallizer Q-1303	2	-	**แผนควบคุม 3-4**

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉลก	แผนควบคุม
	1303	ต่ำลงกว่าระดับของ Draft Tube ทำให้เกิดการจำกัดของการไหล (เท่ากับอัตราการไหลของสารป้อน (Feed) ที่ป้อนเข้าสู่ระบบ) ที่ไหลไปยังปั๊ม 3rd Crystallizer Circulate Pump P-1307 A/B และ ปั๊ม 3rd Crystallizer Fine Pump P-1308 ซึ่งทำให้ปั๊มเกิด Cavitations และมีโอกาสทำให้ชำรุดเสียหายได้			
	• ระบบซีล (Seal) ของปั๊ม 3rd Crystallizer Circulate Pump P-1307A/B และปั๊ม 3rd Crystallizer Fine Pump P-1308	• ปริมาณ Flushing Phenol ที่ระบบซีล (Seal) ของปั๊ม 3rd Crystallizer Circulate Pump P-1307A/B และปั๊ม 3rd Crystallizer Fine Pump P-1308 ไม่เพียงพอ ทำให้มีโอกาสที่ปั๊มจะเกิดการชำรุดเสียหายได้	2		
	• วาล์ว FV-1341 A/B, Flow Transmitter และ Flow Indicator Control (FIC)	• มีการลดอุณหภูมิ(Cooling) ให้แก่3rd Crystallizer Cooler E-1306A/B มากกว่าที่ต้องการ เนื่องจาก (1) วาล์ว FV-1341 A ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง และ (2) วาล์ว FV-1341 B เปิดเมื่อไม่ต้องการ หรือ Flow Transmitter ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง หรือ Flow Indicator Control(FIC) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้เกิดการอุดตันใน E-1306 A/B	2		
	• Temperature Transmitter (TT), TT-1348 และ Temperature Indicator Control (TIC)	• มีการลดอุณหภูมิ(Cooling) ให้แก่3rd Crystallizer Cooler E-1306 A มากกว่าที่ต้องการ เนื่องจาก (1) Temperature Transmitter อ่านค่าไม่ได้ และ (2) TT-1348 หรือ Temperature Indicator Control (TIC) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้เกิดการอุดตันใน E-1306 A	2		
NODE 4: 3rd Crystallization	• ระบบควบคุมการไหล (Flow Control) และ Temperature	• มีการระบายความร้อน (Cooling) ให้แก่ 3rd Crystallizer Cooler E-1306 A น้อยกว่าความต้องการ เนื่องจาก ระบบควบคุมการไหล (Flow Control) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง แต่ Temperature	2	-	**แผนควบคุม 3-4**

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉลก	แผนควบคุม
	Transmitter	Transmitter ยังสามารถอ่านค่าได้ ทำให้การ Crystallization ไม่มีประสิทธิภาพ (Poor)			
	• Temperature Transmitter และระบบควบคุมทำงาน (Control System)	• มีการระบายความร้อนให้แก่ 3rd Crystallizer Cooler E-1306 A น้อยกว่าความต้องการ เนื่องจาก (1) Temperature Transmitter อ่านค่าไม่ได้ และ (2) Temperature Transmitter หรือระบบควบคุมทำงาน (Control System) ผิดปกติ / ขัดข้อง ทำให้การ Crystallization ทำงานได้ไม่มีประสิทธิภาพ (Poor)	2		
	• ระบบ TCWS	• เกิดการสูญเสียระบบ TCWS ของ 3rd Crystallizer Cooler E-1306 A ทั้งหมด ทำให้ไม่มีการลดอุณหภูมิ (Cooling) ให้แก่ระบบ, ไม่มีการ Crystallization และต้องทำการหยุดการเดินเครื่อง (Shutdown)	2		
	• 3rd Fine Dissolver Heater E-1314	• มีการให้ความร้อน (Heating) แก่ 3rd Fine Dissolver Heater E-1314 มากกว่าที่ต้องการ ทำให้มีผลึกละลายมากขึ้น	2		
	• 3rd Crystallizer Q-1303	• เกิดสภาวะสุญญากาศ (Vacuum) ภายใน 3rd Crystallizer Q-1303 ทำให้ Q-1303 เกิดการยุบตัว และอาจจะชำรุดเสียหายได้	2		
		• ความดันใน 3rd Crystallizer Q-1303 สูง ทำให้ Q-1303 ชำรุดเสียหาย	2		
	• ท่อระบายไอ (Vent)	• ท่อระบายไอ (Vent) ปิด ทำให้ 3rd Crystallizer Q-1303 ชำรุดเสียหาย	2		
	• BV-1303 Vent Valve	• มีการปิด BV-1303 Vent Valve ไว้ ทำให้ 3rd Crystallizer Q-1303 ชำรุดเสียหาย	2		
NODE 4: 3rd Crystallization	• ท่อ Tube ของ Heat Exchanger	• เกิดการรั่วภายในท่อ Tube ของ Heat Exchanger ทำให้มีน้ำรั่วซึมเข้าไปในกระบวนการผลิต (Process) ซึ่งมีผลทำให้กระบวนการผลิตเกิดปัญหาอย่างรุนแรง	2	-	**แผนควบคุม 3-4**

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉลก	แผนควบคุม
NODE 5: 4th Crystallization	• อุปกรณ์ควบคุมการไหล (Flow Control) และการตั้งค่า Set Point	• มีอัตราการไหลของสารป้อน (Feed) จาก 3rd Crystallizer Q-1303 สูง เนื่องจาก (1) อุปกรณ์ควบคุมการไหล (Flow Control) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง และ (2) พนักงานเดินเครื่องทำการตั้งค่า Set Point ไม่ถูกต้อง ทำให้การควบคุมอุณหภูมิที่ 4th Crystallizer Q-1304 ทำได้ยากขึ้น	2	-	**แผนควบคุม 3-5**
	• การไหลของ Fines Dissolver	• มีอัตราการไหลของ Fines Dissolver สูง เนื่องจากการไหลที่ไปยัง 2nd Separator S-1302 ลดลง หรือไม่มีการไหล ทำให้ระดับภายใน 4th Crystallizer Q-1304 สูงขึ้น และทำให้เกิดการละลายของ Crystal มากขึ้น	2		
	• LIC-1351, อุปกรณ์ตรวจวัดระดับ (Level Sensor) และอุปกรณ์ควบคุมระดับ (Level Controller)	• ระดับภายใน 4th Crystallizer Q-1304 สูงเนื่องจาก LIC-1351ทำงานผิดปกติ/ขัดข้องเนื่องจาก อุปกรณ์ตรวจวัดระดับ (Level Sensor) หรืออุปกรณ์ควบคุมระดับ (Level Controller) ทำให้มีของเหลว/Crystal บรรจุอยู่เต็มภายใน Q-1304 ซึ่งจะเกิดการไหลล้น (Overflow) ไปยัง Blow Down Tank TK-1351 และถ้าไม่สามารถกักเก็บได้ทั้งหมดจะทำให้มีของเหลวอยู่เต็มถัง (Vessel) ส่งผลทำให้ วาล์ว BV-1304 ทำงานเปิดระบายความดันออก แต่ความดันของของเหลวในท่อระบายไอ (Vent) จะมากกว่าความดันของถังที่ออกแบบไว้และอาจจะทำให้ Crystallizer ชำรุดเสียหายได้	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
NODE 5: 4th Crystallization	• วาล์ว LV-1351	• ระดับภายใน 4th Crystallizer Q-1304 สูงเนื่องจากวาล์ว LV-1351 เกิดการ Fail Close ทำให้มีของเหลว/Crystal บรรจุอยู่เต็มภายใน Q-1304 ซึ่งถ้าเกิดการไหลล้น (Overflow) ไปยัง Blow Down Tank TK-1351 และถ้าไม่สามารถกักเก็บได้ทั้งหมดจะทำให้มีของเหลวอยู่เต็มถัง (Vessel) ส่งผลทำให้ วาล์ว BV-1304 ทำงานเปิดระบายความดันออก แต่ความดันของของเหลวในการระบายไอ (Vent) จะมากกว่าความดันของถังที่ออกแบบไว้และอาจจะทำให้ Crystallizerชำรุดเสียหายได้	2	-	**แผนควบคุม 3-5**
	• 3rd Crystallizer Q-1303	• ไม่มีการไหลของสารป้อน(Feed) จาก 3rd Crystallizer Q-1303 ในทุกกรณี ทำให้ระบบไหลเวียนกลับ (Circulation) อย่างต่อเนื่อง	2		
	• ปั๊ม 4th Crystallizer Circulation Pump P-1309	• ปั๊ม 4th Crystallizer Circulation Pump P-1309 ที่ใช้ในการไหลเวียน (Recirculation) หยุดทำงาน ทำให้เกิดการสูญเสียการไหลของการไหลเวียนหลัก (Main Circulation) ของระบบ แต่จะมีการไหลเวียน (Circulation) บางส่วนจากปั๊ม Fine Pump และสารป้อน (Feed) ที่ไหลเข้า ซึ่งทำให้ต้องการเวลาในการแก้ไข (Respond) สถานการณ์	2		
	• ปั๊ม 4th Crystallizer Fines Pump P-1310	• ปั๊ม 4th Crystallizer Fines Pump P-1310 หยุดทำงาน ทำให้เกิดการสูญเสียการกำจัด (Removal) Fines ออก, ทำให้ไม่มีการไหลออกไปยัง 2nd Separator S-1302 และทำให้ระดับภายใน 4th Crystallizer Q-1304 จะสูงขึ้นจนต้องทำการหยุดการเดินเครื่อง (Shutdown)	2		
	• 2nd Separator S-1302	• มีอัตราการไหลด้านขาออก (Outlet) ของ 2nd Separator S-1302 ลดลง ทำให้ระดับภายใน 4th Crystallizer Q-1304 สูง	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
NODE 5: 4th Crystallization	• ระบบควบคุมระดับ (Level Control) และ 4th Crystallizer Q-1304	• มีอัตราการไหลด้านขาออก (Flow Out) มากกว่าการไหลด้านขาเข้า (Flow In) เนื่องจาก ระบบควบคุมระดับ(Level Control) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง และระดับภายใน 4th Crystallizer Q-1304 ต่ำลงกว่าระดับของ Draft Tube ทำให้เกิดการจำกัดของการไหล (เท่ากับอัตราการไหลของสารป้อน (Feed) ที่ป้อนเข้าสู่ระบบ) ที่ไหลไปยังปั๊ม 4th Crystallizer Circulation Pump P-1309 และ ปั๊ม 4th Crystallizer Fines Pump P-1310 ซึ่งทำให้ปั๊มเกิด Cavitations และมีโอกาสทำให้ชำรุดเสียหายได้	2	-	**แผนควบคุม 3-5**
	• ระบบป้อนไอน้ำ (Steam Supply System)	• ไม่มีไอน้ำที่วาล์ว BV-1304 ทำให้วาล์ว BV-1304 มีโอกาสทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง เมื่อต้องการใช้งานไม่มีการป้อนไอน้ำไปยัง Level Transmitter Jacket และระบบ Tracing ทำให้มีโอกาสที่ Level Transmitter จะทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง	2		
	• ระบบซีล (Seal) ของปั๊ม 4th Crystallizer Circulation Pump P-1309 หรือ ปั๊ม 4th Crystallizer Fines Pump P-1310	• ปริมาณ Flushing Phenol ที่ระบบซีล (Seal) ของปั๊ม 4th Crystallizer Circulation Pump P-1309 หรือ ปั๊ม 4th Crystallizer Fines Pump P-1310 ไม่เพียงพอทำให้มีโอกาสที่ปั๊มจะเกิดการชำรุดเสียหายได้	2		
	• วาล์ว FV-1351 A/B, Flow Transmitter และ Flow Indicator Control (FIC)	• มีการลดอุณหภูมิ (Cooling) ให้แก่ 4th Crystallizer Cooler E-1307 มากกว่าที่ต้องการ เนื่องจาก (1) วาล์ว FV-1351 A ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง และ (2) วาล์ว FV-1351 B เปิดเมื่อไม่ต้องการ หรือ Flow Transmitter ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง หรือ Flow Indicator Control (FIC) ทำงาน ทำให้เกิดการอุดตันใน E-1307	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
NODE 5: 4th Crystallization	• Temperature Transmitter (TT), TT-1355 และ Temperature Indicator Control (TIC)	• มีการลดอุณหภูมิ(Cooling) ให้แก่ 4th Crystallizer Cooler E-1307 มากกว่าที่ต้องการ เนื่องจาก (1) Temperature Transmitter อ่านค่าไม่ได้ และ (2) TT-1355 หรือ Temperature Indicator Control (TIC) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้เกิดการอุดตันใน E-1307	2	-	**แผนควบคุม 3-5**
	• ระบบควบคุมการไหล (Flow Control) และ Temperature Transmitter	• มีการระบายความร้อน(Cooling) ให้แก่ 4th Crystallizer Cooler E-1307 น้อยกว่าความต้องการ เนื่องจาก ระบบควบคุมการไหล (Flow Control) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง แต่ Temperature Transmitter อ่านค่าได้ ทำให้ Crystallization มีประสิทธิภาพ (Poor) ต่ำ	2		
	• Temperature Transmitter และระบบควบคุมทำงาน (Control System)	• มีการระบายความร้อน(Cooling) ให้แก่ 4th Crystallizer Cooler E-1307 น้อยกว่าความต้องการ เนื่องจาก (1) Temperature Transmitter อ่านค่าไม่ได้ และ (2) Temperature Transmitter หรือระบบควบคุมทำงาน (Control System) ผิดปกติ/ขัดข้องทำให้การ Crystallization ทำงานได้ไม่มีประสิทธิภาพ (Poor)	2		
	• ระบบ TCWS ของ 4th Crystallizer Cooler E-1307	• เกิดการสูญเสียระบบ TCWS ของ 4th Crystallizer Cooler E-1307 ทั้งหมด ทำให้ไม่มีการลดอุณหภูมิ (Cooling) ให้แก่ระบบ, ไม่มีการ Crystallization และต้องทำการหยุดการเดินเครื่อง (Shutdown)	2		
	• 4th Fines Dissolver Heater E-1315	• มีการให้ความร้อน (Heating) แก่ 4th Fines Dissolver Heater E-1315 มากกว่าที่ต้องการ ทำให้มี Crystals Dissolved มากขึ้น	2		
	• 4th Crystallizer Q-1304	• เกิดสภาวะสุญญากาศ (Vacuum) ภายใน 4th Crystallizer Q-1304 ทำให้ Q-1304 เกิดการยุบตัวและอาจจะชำรุดเสียหายได้	2		
		• ความดันภายใน 4th Crystallizer Q-1304 สูง ทำให้ Q-1304 ชำรุดเสียหาย	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
NODE 5: 4th Crystallization	• ท่อระบายไอ (Vent)	• ท่อระบายไอ (Vent) ปิดทำให้ 4th Crystallizer Q-1304 ชำรุดเสียหาย	2	-	**แผนควบคุม 3-5**
	• BV-1304 Vent Valve	• มีการปิด BV-1304 Vent Valve ไว้ ทำให้ 4th Crystallizer Q-1304 ชำรุดเสียหาย	2		
	• ท่อ Tube ของ Heat Exchanger	• เกิดการรั่วภายในท่อ Tube ของ Heat Exchanger ทำให้มีน้ำรั่วซึมเข้าไปในกระบวนการผลิต (Process) ซึ่งมีผลทำให้กระบวนการผลิตเกิดปัญหาอย่างรุนแรง	2		
NODE 6: Crystallizer Cooler Cleaning - 1st และ 2nd Crystallizers	• Limit Switch	• วาล์วไม่สามารถเปิดได้ เนื่องจาก Limit Switch ยังค้างในตำแหน่งปิด ในระหว่างที่ระบบอัตโนมัติทำงาน (Automatic Sequence) ทำให้ไม่สามารถดำเนินขั้นตอนการทำความสะอาด (Cleaning Sequence) ได้	2	-	**แผนควบคุม 3-6**
		• ไม่มีการไหลหมุนเวียน (Recirculation) เนื่องจากวาล์วเกิดการ Fail Open แต่ Limit Switch ยังคงค้างอยู่ที่ตำแหน่งปิด ทำให้ไม่มีการให้ความร้อน (Heating) และไม่มีการทำความสะอาด (Cleaning) และมีโอกาสทำให้ปั๊มเกิดการชำรุดเสียหายได้	2		
	• Change Over Valve	• Change Over Valve ทำงานผิดปกติ / ขัดข้อง ซึ่งคู่หนึ่งเปิดและอีกคู่หนึ่งปิด เช่น (1) วาล์ว UV-1306 และ UV-1304 และ (2) วาล์ว UV-1310 และ UV-1309 แต่ Limit Switch ยังคงอยู่ที่ตำแหน่งปิด ในขณะที่ระบบเข้าใจว่าวาล์วเปิด ซึ่งส่งผลทำให้วาล์วด้านทางเข้า (Suction) Fail จนเปิดสุด (Fail to Open) -- ทำให้ด้านขาเข้า (Suction) ของปั๊มเกิดการ Throttled เป็นผลทำให้ปั๊มเกิด Cavitations ซึ่งอาจจะทำให้ปั๊มชำรุดเสียหายได้ รวมถึงทำให้เกิดการสูญเสียของการไหลเวียน (Circulation) ในระบบหรือมีการกีดขวาง/จำกัดการไหล (Restricted)	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
NODE 6: Crystallizer Cooler Cleaning - 1st และ 2nd Crystallizers	• Change Over Valve	• Change Over Valve ทำงานผิดปกติ / ขัดข้อง ซึ่งคู่หนึ่ง เปิดและอีกคู่หนึ่งปิด เช่น(1) วาล์ว UV-1306 และ UV-1304 และ (2) วาล์ว UV-1310 และ UV-1309 แต่ Limit Switch ยังคงอยู่ที่ตำแหน่งปิด ในขณะที่ระบบเข้าใจว่าวาล์วเปิด ซึ่งส่งผลทำให้วาล์วด้านทางออก (Discharge) Fail จนเปิดสุด -- ปั๊มจะทำงานที่ความดันสูงสุด (Closed Head), มีการให้ความร้อนแก่ของเหลวมากเกินไป (Overheat) รวมถึงทำให้เกิดการสูญเสียของการไหลเวียน (Circulation) ในระบบหรือมีการกีดขวาง/จำกัดการไหล (Restricted)	2	-	**แผนควบคุม 3-6**
		• Change Over Valve ทำงานผิดปกติ / ขัดข้อง ซึ่งคู่หนึ่ง เปิดและอีกคู่หนึ่งปิด เช่น(1) วาล์ว UV-1306 และ UV-1304 และ (2) วาล์ว UV-1310 และ UV-1309 แต่ Limit Switch ยังคงอยู่ที่ตำแหน่งปิด ในขณะที่ระบบเข้าใจว่าวาล์วเปิด ซึ่งส่งผลทำให้วาล์วทั้ง 2 ตัว Fail จนเปิดสุด –ซึ่งมีโอกาสเป็นไปได้น้อยมาก ซึ่งถ้าเกิดสภาวะการ Fail พร้อมกันของวาล์วด้านเข้า (Section) และด้านออก (Discharge) จะส่งผลทำให้เกิดการขัดขวาง/จำกัดการไหล, ปั๊มชำรุดเสียหาย รวมถึงทำให้เกิดการสูญเสียของการไหลเวียน (Circulation)ในระบบได้	2		
	• ระบบควบคุมการไหล (Flow Control Loop) และการตั้งค่า Set-Point	• ระบบควบคุมการไหล (Flow Control Loop) ของไอน้ำคอนเดนเสท (Steam Condensate) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง หรือพนักงานเดินเครื่องทำการตั้งค่า Set Point ไม่ถูกต้อง ทำให้มีการเพิ่มอุณหภูมิ (Heat Up) อย่างรวดเร็วเกินไป	2		
	• ระบบป้อนไอน้ำคอนเดนเสท	• ไม่มีไอน้ำคอนเดนเสท (Steam Condensate) ทำให้ไม่มีการให้ความร้อน (Heating) และไม่มีการทำความสะอาด (Cleaning)	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
NODE 6: Crystallizer Cooler Cleaning - 1st และ 2nd Crystallizers	• ระบบป้อนไอน้ำคอนเดนเสท และระบบควบคุมการไหล (Flow Control Loop)	• มีการจำกัด/ขัดขวางการไหลของไอน้ำคอนเดนเสท (Steam Condensate) หรือระบบควบคุมการไหล (Flow Control Loop) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้การให้ความร้อน (Heating) แก่ระบบต้องใช้เวลานานมากขึ้น	2	-	**แผนควบคุม 3-6**
	• วาล์วควบคุมการไหลย้อนกลับ	• มีอัตราการไหลของการไหลย้อนกลับ (Recycle) ต่ำ เนื่องจาก วาล์วอยู่ในตำแหน่งเปิดบางส่วน ทำให้ประสิทธิภาพในการทำความสะอาด (Cleaning) ลดลง	2		
	• การทำความสะอาด (Cleaning) ระบบ	• การทำความสะอาด (Cleaning) ระบบไม่มีประสิทธิผล (Effective) ทำให้ต้องเพิ่มความถี่ในการทำความสะอาด (Cleaning) มากขึ้น	2		
NODE 7: Crystallizer Cooler Cleaning – 3rd และ 4th Crystallizers	• Limit Switch	• วาล์วไม่สามารถเปิดได้ เนื่องจาก Limit Switch ยังค้างในตำแหน่งปิด ในระหว่างที่ระบบอัตโนมัติทำงาน (Automatic Sequence) ทำให้ไม่สามารถดำเนินขั้นตอนการทำความสะอาดได้	2	-	**แผนควบคุม 3-7**
		• ไม่มีการไหลหมุนเวียน (Recirculation) เนื่องจากวาล์วเกิดการ Fail Open แต่ Limit Switch ยังคงค้างอยู่ที่ตำแหน่งปิด ทำให้ไม่มีการให้ความร้อน (Heating) และไม่มีการทำความสะอาด (Cleaning) และมีโอกาสทำให้ปั๊มเกิดการชำรุดเสียหายได้	2		
	• Change Over Valve	• Change Over Valve ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ซึ่งคู่หนึ่ง เปิดและอีกคู่หนึ่งปิด แต่ Limit Switch ยังคงอยู่ที่ตำแหน่งปิด ในขณะที่ระบบเข้าใจว่าวาล์วเปิด ซึ่งส่งผลทำให้วาล์วด้านทางเข้า (Suction) Fail จนเปิดสุด(Fail to Open) -- ทำให้ด้านขาเข้า (Suction) ของปั๊มเกิดการ Throttled เป็นผลทำให้ปั๊มเกิด Cavitations ซึ่งอาจจะทำให้ปั๊มชำรุดเสียหายได้ รวมถึงทำให้เกิดการสูญเสียของการไหลเวียน (Circulation) ในระบบหรือมีการกีดขวาง/จำกัดการไหล (Restricted)	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
NODE 7: Crystallizer Cooler Cleaning – 3rd และ 4th Crystallizers	• Change Over Valve	• Change Over Valve ทำงานผิดปกติ / ขัดข้อง ซึ่งคู่หนึ่ง เปิดและอีกคู่หนึ่งปิด แต่ Limit Switch ยังคงอยู่ที่ตำแหน่งปิด ในขณะที่ระบบเข้าใจว่าวาล์วเปิด ซึ่งส่งผลทำให้วาล์วด้านทางออก (Discharge) Fail จนเปิด สุด -- ปั๊มจะทำงานที่ความดันสูงสุด (Closed Head), มีการให้ความร้อนแก่ของเหลวมากเกินไป (Overheat) รวมถึงทำให้เกิดการสูญเสียของการไหลเวียน (Circulation) ในระบบหรือมีการกีดขวาง/จำกัดการไหล (Restricted)	2	-	**แผนควบคุม 3-7**
		• Change Over Valve ทำงานผิดปกติ / ขัดข้อง ซึ่งคู่หนึ่งเปิดและอีกคู่หนึ่งปิด แต่ Limit Switch ยังคงอยู่ที่ตำแหน่งปิด ในขณะที่ระบบเข้าใจว่าวาล์วเปิด ซึ่งส่งผลทำให้วาล์วทั้ง 2 ตัว Fail จนเปิดสุด –ซึ่งมีโอกาสเป็นไปได้น้อยมาก ซึ่งถ้าเกิดสภาวะการ Fail พร้อมกันของวาล์วด้านเข้า (Section) และด้านออก (Discharge) จะส่งผลทำให้เกิดการขัดขวาง/จำกัดการไหล, ปั๊มชำรุดเสียหาย รวมถึงทำให้เกิดการสูญเสียของการไหลเวียน (Circulation) ในระบบได้	2		
	• ระบบควบคุมการไหล (Flow Control Loop) และการตั้งค่า Set-Point	• ระบบควบคุมการไหล (Flow Control Loop) ของไอน้ำคอนเดนเสท (Steam Condensate) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง หรือพนักงานเดินเครื่องทำการตั้งค่า Set Point ไม่ถูกต้อง ทำให้มีการเพิ่มอุณหภูมิ (Heat Up) อย่างรวดเร็วเกินไป	2		
	• ระบบป้อนไอน้ำคอนเดนเสท (Steam Condensate Supply System)	• ไม่มีไอน้ำคอนเดนเสท(Steam Condensate) ทำให้ไม่มีการให้ความร้อน (Heating) และไม่มีการทำความสะอาด (Cleaning)	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
NODE 7: Crystallizer Cooler Cleaning – 3rd และ 4th Crystallizers	• ระบบป้อนไอน้ำคอนเดนเสท (Steam Condensate Supply System) และระบบควบคุมการไหล (Flow Control Loop)	• มีการจำกัด/ขัดขวางการไหลของไอน้ำคอนเดนเสท (Steam Condensate) หรือระบบควบคุมการไหล (Flow Control Loop) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้การให้ความร้อน (Heating) แก่ระบบต้องใช้เวลานานมากขึ้น	2	-	**แผนควบคุม 3-7**
	• วาล์วควบคุมการไหลย้อนกลับ	• มีอัตราการไหลของการไหลย้อนกลับ (Recycle) ต่ำ เนื่องจาก วาล์วอยู่ในตำแหน่งเปิดบางส่วน ทำให้ประสิทธิภาพในการทำความสะอาดลดลง	2		
	• การทำความสะอาด (Cleaning) ระบบ	• การทำความสะอาด (Cleaning) ระบบไม่มีประสิทธิผล (Effective) ทำให้ต้องเพิ่มความถี่ในการทำความสะอาด (Cleaning) มากขึ้น	2		
NODE 8: การทำงานของ Blow Down Tank TK-1351	• การเปิดระบาย (Drain)	• มีการเปิดระบาย (Drain) โดยที่มีความเร็ว (Velocity) ของการไหลในท่อสูงเกินไป ซึ่งมีโอกาสที่ทำให้เกิดไฟฟ้าสถิตได้	2	-	**แผนควบคุม 3-8**
		• มีการเปิดระบาย (Drain) ไปยัง Blow Down Tank TK-1351 เกินกว่าที่ปริมาตรของ TK-1351 จะรองรับได้ ทำให้เกิดการหกล้นรั่วไหล (Overfill) ที่ TK-1351 ได้	2		
	• Blow Down Tank TK-1351	• เกิดการล้น (Overfill) ของ Blow Down Tank TK-1351 ทำให้ TK-1351 แตกหรือชำรุดเสียหายได้	2		
		• เกิดสภาวะความดันสูญญากาศ (Vacuum) ในช่วงที่ทำให้เกิดสภาวะความดันสูญญากาศ (Vacuum) ในช่วงที่ทำให้ Blow Down Tank TK-1351 ว่างเปล่า(Empty) ว่างเปล่า (Empty) ทำให้ TK-1351 เกิดการชำรุดเสียหายได้	2		
	• Blow Down Tank TK-1351	• เกิดสาธารณะภัย (Catastrophic) ทำให้ Blow Down Tank TK-1351 แตกเสียหาย ทำให้เกิดการปนเปื้อนกับสิ่งแวดล้อม	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
NODE 8: การทำงานของ Blow Down Tank TK-1351	• ท่อระบาย (Drain)	• ท่อระบาย (Drain) อุดตัน ทำให้ไม่สามารถทำการระบาย (Drain) ของเหลวออกจาก Blow Down Tank TK-1351 เพื่อทำการซ่อมบำรุงได้ และทำให้พนักงานเดินเครื่องได้รับบาดเจ็บและอันตรายจากการสัมผัส Phenol ที่มีอุณหภูมิสูง (Hot Phenol) ในขณะที่พยายามจะแก้ไขการอุดตัน	2	-	**แผนควบคุม 3-8**
		• ท่อระบาย (Drain) ที่ส่งไป Drain Receiver TK-1904 เปิดทำให้เกิดการสูญเสียวัตถุดิบ (Material)	2		
	• ระบบ Steam Tracing	• ระบบ Steam Tracing ของ Blow Down Tank TK-1351 ทำงานผิดปกติ/ขัดข้องทำให้มีโอกาสเกิดการอุดตันในระบบ	2		
	• ระบบป้อนไอน้ำ 3LS (3LS Steam Supply System)	• ไม่มีการป้อนไอน้ำเข้าสู่ Heating Coil ของ Blow Down Tank TK-1351 ทำให้เกิดการแข็งตัว (Solidification) ภายใน TK-1351	2		
		• มีการเปิดไอน้ำเพื่อใช้ในการให้ความร้อนมากเกินไป ทำให้เกิดการสูญเสียไอระเหย (Vapor) ออกไปทางการระบายไอ (Vent)	2		
	• วาล์ว PV-1341	• วาล์ว PV-1341 ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้ความดันภายใน Blow Down Tank TK-1351 สูงขึ้น	2		
NODE 9: 1st Mother Liquor Vessel TK-1303	• 1st Mother Liquor Vessel TK-1303	• ระดับภายใน 1st Mother Liquor Vessel TK-1303 สูง (ในทุกกรณี) ทำให้ TK-1303 มีของเหลวบรรจุอยู่เต็ม ซึ่งส่งผลทำให้การระบายไอ ในลักษณะของ 2 สถานะทำได้ยากขึ้น, เกิดการไหลล้นผ่านท่อระบายไอเข้าไปยังSeparator Vacuum Pump C-1301,C-1301 หยุดทำงาน,1st Separator S-1301 และ 2ndSeparator S-1302 หยุดทำงาน จากการสูญเสียสภาวะสุญญากาศ ส่งผลทำให้ C-1301 ชำรุดเสียหายรวม ถึงทำให้ความดันของ Recycle Phenol Vessel TK-1103 สูงขึ้นเป็นบวก (Positive) จากระดับ(Head) เป็น 5เมตร = 50 KPag ซึ่งไม่ได้ทำให้ความดันใน TK-1303 สูงมากเกินไปได้	2	-	**แผนควบคุม 3-9**

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
NODE 9: 1st Mother Liquor Vessel TK-1303	• 1st Separator S-1301	• ไม่มีการไหลจาก 1st Separator S-1301 ทำให้ระดับใน 1stMother Liquor Vessel TK-1303 ลดลง, ระบบควบคุมระดับจะปรับลดหรือปิดการไหลไปยัง Recycle Phenol Vessel TK-1103 แต่การไหลไปยัง Anion Reactor R-1221 และPurge Recovery ยังคงไหลอยู่อย่างต่อเนื่อง ซึ่งส่งผลทำให้ TK-1303 จะว่างเปล่า (Empty)	2	-	**แผนควบคุม 3-9**
	• ปั๊ม 1st Mother Liquor Pump P-1305	• ปั๊ม P-1305 ไม่ทำงาน ทำให้ระดับภายใน 1st Mother Liquor Vessel TK-1303 สูงขึ้น	2		
	• ระบบควบคุมระดับ (Level Control Loop), วาล์ว LV-1321 และวาล์ว UV-1323	• ไม่มีการไหลไปยัง Recovery Phenol Vessel TK-1103 เนื่องจาก (1) ระบบควบคุมระดับ (Level Control Loop) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง (2) วาล์ว LV-1321 ปิด และ (3) วาล์ว UV-1323 ปิด เนื่องจากเกิดความผิดพลาด ทำให้ระดับภายใน 1st Mother Liquor Vessel TK-1303 สูงขึ้น	2		
	• ท่อ Equalization ที่ส่งไปยัง 1st Separator S-1301	• ท่อ Equalization ที่ส่งไปยัง 1st Separator S-1301 ปิด ทำให้ระดับภายใน S-1301 สูง	2		
	• ท่อระบาย (Drain) ที่ส่งไปยัง Drain ReceiverTK-1904	• ท่อระบาย (Drain) ที่ส่งไปยัง Drain Receiver TK-1904 เปิด ทำให้เกิดการสูญเสีย Phenol	2		
NODE 10: Separator Vacuum Pump และระบบ Seal Liquid Separator	• Flow Transmitter (FT), วาล์ว FV, Flow Indicator Control (FIC) และการไหลไปยัง Mother Liquor Vessel	• มีอัตราการไหลของไอระเหยจากถัง Mother Liquor Vessel ถังใดถังหนึ่งสูง เนื่องจาก Flow Transmitter (FT), วาล์ว FV และ Flow Indicator Control (FIC) ทำงานผิดปกติ /ขัดข้อง หรือมีอัตราการไหลไปยัง Mother Liquor Vessel สูง ทำให้สภาวะความดันสุญญากาศ (Vacuum) ในระบบลดลง, PT-1391 จะสั่งปิด วาล์ว PV-1391 ซึ่งถ้าวาล์ว PV-1391 อยู่ในตำแหน่งปิดสุด จะส่งผลทำให้ประสิทธิภาพการทำงานของSeparator ต่ำ	2	-	**แผนควบคุม 3-10**

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
NODE 10: Separator Vacuum Pump และระบบ Seal Liquid Separator	• Pressure Transmitter (PT), วาล์ว PV,Pressure Indicator Control (PIC)	• วาล์ว PV-1391 เปิดมากเกินไป เนื่องจาก Pressure Transmitter (PT), วาล์ว PV หรือPressure Indicator Control (PIC)ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้เกิดการสูญเสียสภาวะความดันสุญญากาศ (Vacuum) ใน Separators	2	-	**แผนควบคุม 3-10**
	• การไหลไปยัง Liquid Ring	• มีอัตราการไหลไปยัง Liquid Ring สูง ทำให้เกิดการสูญเสีย Phenol	2		
	• Pressure Different Transmitter (PDT) และวาล์ว PV-1393	• มีอัตราการไหลของ Blow Back Gas สูง เนื่องจาก Pressure Different Transmitter (PDT) ทำงานผิดปกติ/ ขัดข้อง และวาล์ว PV-1393 เปิดไม่เพียงพอ ทำให้มี Blow Back Gas มากขึ้น และ Casing Return Gas น้อยลง,ความดันที่Pressure Transmitter PT-1321 วัดได้จะลดลง ทำให้มีการสั่งปิดวาล์ว PV-1321 ซึ่งจะส่งผลทำให้ประสิทธิภาพการทำงานของ Separator ต่ำ	2		
	• Pressure Transmitter (PT), Pressure Indicator Control (PIC), วาล์วPV และ วาล์ว PV-1393	• มีอัตราการไหลของ Casing Return Gas สูง เนื่องจาก (1) Pressure Transmitter (PT), Pressure Indicator Control (PIC) และวาล์วPV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง และ (2) วาล์ว PV-1393 เปิดมากเกินไป ทำให้มี Blow Back Gas ลดลง และ Casing Return Gas เพิ่มขึ้น, ความดันที่ PT-1321 วัดได้จะสูงขึ้น ทำให้มีการสั่งเปิดวาล์ว PV-1321	2		
	• Pressure Transmitter (PT), Pressure Indicator Control (PIC), วาล์วPV และ Bypass Valve	• มีอัตราการไหลไปยัง Vent Gas Scrubber D-1903 สูง เนื่องจาก Pressure Transmitter (PT), Pressure Indicator Control (PIC) และ วาล์วPV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง หรือ Bypass Valve เปิด ซึ่งในกรณีที่แย่ที่สุด (Worst Case) จะทำให้มีโอกาสเกิดสภาวะความดันสุญญากาศ (Vacuum) มากขึ้นในระบบ Separator	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
NODE 10: Separator Vacuum Pump และระบบ Seal Liquid Separator	• ระบบป้อนก๊าซไนโตรเจน (Nitrogen Supply System)	• มีอัตราการไหลของก๊าซไนโตรเจนสูง ทำให้มีการเปิดระบายไอ (Vent) สูงขึ้น รวมถึงทำให้เกิดการสูญเสียก๊าซในโตรเจน	2	-	**แผนควบคุม 3-10**
	• อุปกรณ์วัดระดับ (Level Sensor, Flow Control Loop), วาล์ว LV และ Bypass Valve	• มีอัตราการไหลไปยัง Solution Vessel N-1304 สูง เนื่องจาก อุปกรณ์วัดระดับอ่านระดับไม่ได้ (Level Sensor, ระบบควบคุม (Level Control Loop), วาล์ว LV หรือ Bypass Valve เปิด) ทำให้ C-1301 Seal Liquid Separator TK-1315 ว่างเปล่า (Empty) ซึ่งทำให้ปั๊ม C-1301 Seal Liquid Pump P-1319A/B เกิด Cavitations, เกิดการสูญเสีย Liquid Ring ไปยัง Separator Vacuum Pump C-1301, Vacuum Pump หยุดทำงาน(Trip) และ 1st Separator S-1301 และ 2nd Separator S-1302 จะหยุดการเดินเครื่อง (Shutdown)	2		
	• การจำกัดการไหล (Strainer, วาล์ว ฯลฯ)	• ไม่มีการไหลไปยัง Liquid Ring เนื่องจากStrainer อุดตัน, วาล์วปิด ฯลฯ ทำให้ปั๊ม Separator Vacuum Pump C-1301 ชำรุดเสียหาย	2		
	• วาล์ว PV-1321	• วาล์ว PV-1321 ปิด ทำให้ความดันในระบบสูงขึ้น	2		
	• วาล์ว PV-1393	• วาล์ว PV-1393 ปิด ทำให้ไม่มี Casing Return Gas	2		
	• อุปกรณ์ควบคุมอุณหภูมิ (TC)	• มีการลดอุณหภูมิใน C-1301 Seal Liquid Cooler E-1310 มากเกินไป เนื่องจากอุปกรณ์ควบคุมอุณหภูมิ (TC) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้เกิดการอุดตันและเกิดการสูญเสีย Liquid Ring	2		
	• C-1301 Seal Liquid Cooler E-1310	• มีการระบายความร้อนที่ C-1301 Seal Liquid Cooler E-1310 ไม่เพียงพอทำให้ปั๊ม Separator Vacuum Pump C-1301 มีอุณหภูมิสูงมากเกินไป (Overheat) ซึ่งส่งผลทำให้ C-1301 ทำงานอย่างไม่มีประสิทธิภาพ รวมถึงทำให้เกิดการสูญเสียสภาวะสุญญากาศ (Vacuum) ของระบบอีกด้วย	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
NODE 11 : Solution Vessel N-1304	• 1st Separator S-1301	• มีอัตราการไหลของของแข็ง (Solid) จาก 1st Separator S-1301 สูง (ในทุกกรณี) ทำให้ BPA ใน Solution Vessel N-1304 มีความเข้มข้นสูงขึ้น	2	-	**แผนควบคุม 3-11**
	• Flow Indicator Control FIC-1364	• มีอัตราการไหลของ 2nd Mother Liquor สูง เนื่องจาก Flow Indicator Control FIC-1364ทำงานผิดปกติ/ชัดข้อง (Transmitter,อุปกรณ์ควบคุม, วาล์วควบคุม, การตั้ง Set Point ไม่ถูกต้อง) ทำให้ BPA ใน Solution Vessel N-1304 มีความเข้มข้นต่ำลง ซึ่งทำให้มีผลกระทบต่อกระบวนการผลิต (Process)	2		
	• Flow Indicator Control (FIC) และวาล์ว FV	• มีอัตราการไหลไปยัง 3rd Separator Q-1303 สูง เนื่องจาก Flow Indicator Control (FIC) ทำงานผิดปกติ/ชัดข้อง หรือวาล์ว FV ชัดข้อง ทำให้ระดับภายใน Solution Vessel N-1304 ลดลง	2		
	• Level Transmitter และ อุปกรณ์ควบคุมระดับ (Level Controller)	• มีอัตราการไหลไปยัง 3rd Separator Q-1303 สูง เนื่องจาก Level Transmitter หรือ อุปกรณ์ควบคุมระดับ (Level Controller)ทำงานผิดพลาด/ชัดข้อง ทำให้ระดับภายใน Solution Vessel N-1304 ลดลงต่ำกว่าใบกวน (Agitator), ถังว่างเปล่า (Empty) ซึ่งอาจจะทำให้ปั๊มเกิด Cavitations และปั๊มอาจจะชำรุดเสียหายได้ รวมถึงส่งผลทำให้การDissolution Crystal ไม่ดี ซึ่งอาจทำให้เกิดการอุดตันได้	2		
	• Solution Agitator NA-1304	• Solution Agitator NA-1304 หยุดทำงาน ทำให้ไม่มีการกวนผสม(Mixing)ทำให้ไม่เกิดการละลายของ Crystal และทำให้ Crystal ตกตะกอนและเกิดการไหลแบบ 2 สถานะ (Two Phase Flow) ซึ่งอาจจะมีผลทำให้ปั๊มชำรุดเสียหายและเกิดการอุดตันได้	2		
NODE 11 : Solution Vessel N-1304	• ปั๊ม 3rd Crystallizer Feed Pump P-1306	• ปั๊ม 3rd Crystallizer Feed Pump P-1306 หยุดทำงาน ทำให้ไม่มีการไหลเวียน (Recirculation) ในระบบ, ไม่มีผลิตภัณฑ์ (Product) ไหลออก, ไม่มีการให้ความร้อนแก่ระบบ (Heating), ระดับภายใน	2	-	**แผนควบคุม 3-11**

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
		Solution Vessel N-1304 สูงขึ้น, การDissolution ไม่มีประสิทธิภาพ รวมถึงอาจจะทำให้เกิดการล้น (Overflow) ที่ถัง			
	• ทางออก (Outlet) ของวาล์ว FV	• ทางออก (Outlet) ของวาล์ว FV เกิดการ Fail Closed ทำให้ไม่มีผลิตภัณฑ์ (Product) ไหลออก ซึ่งส่งผลให้ระดับภายใน Solution Vessel N-1304 สูงขึ้น	2		
	• 1st Separator S-1301 และ 2nd Separator S-1302	• ไม่มีการไหลจาก 1st Separator S-1301 และ 2nd Separator S-1302 ทำให้ไม่มี Crystal, ความเข้มข้นของ BPA ลดลง และ 3rd Crystallizer ทำงานอย่างไม่มีประสิทธิภาพ	2		
	• การไหลของ 2nd Mother Liquor	• ไม่มีการไหลจาก 2nd Mother Liquor เช่น ปั๊มหยุดทำงาน ทำให้มีของเหลวส่งไปทำการ Dissolve Crystal ไม่เพียงพอ, มี Crystal เกิดขึ้นใน Solution Vessel N-1304 ซึ่งส่งผลทำให้มีกระแสไฟ (Current) ที่ใช้ในการขับใบกวน (Agitator) สูงขึ้น และทำให้ Crystal ไหลไปยังปั๊ม	2		
	• เพลาของใบกวน (Agitator Shaft) หรือ Paddles	• เพลาของใบกวน (Agitator Shaft) ขาดหรือ Paddles หลุดออก ทำให้ไม่มีการกวนผสม (Mixing) ซึ่งส่งผลให้ไม่เกิดการแตกตัวของ Crystal และทำให้ Crystal ตกตะกอนและเกิดการไหลแบบ 2 สถานะ (Two Phase Flow) ซึ่งอาจจะมีผลทำให้ปั๊มชำรุดเสียหายและเกิดการอุดตันได้	2		
	• Solution Vessel N-1304	• ระดับภายใน Solution Vessel N-1304 ต่ำ (ในทุกกรณี) ทำให้ปั๊มและ Solution Agitator NA-1304 ชำรุดเสียหายได้	2		
NODE 11 : Solution Vessel N-1304	• Solution Vessel N-1304	• เกิดสภาวะความดันสุญญากาศ (Vacuum) ใน Solution Vessel N-1304 ทำให้ N-1304 เกิดการชำรุดเสียหาย	2	-	**แผนควบคุม 3-11**
		• ความดันใน Solution Vessel N-1304 สูง ทำให้ถัง N-1304 เกิดการชำรุดเสียหาย	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
NODE 12: 2nd Mother Liquor Vessel TK-1308	• 2nd Mother Liquor Vessel TK-1308	• ระดับภายใน 2nd Mother Liquor Vessel TK-1308 สูง (ในทุกกรณี) ทำให้ TK-1308 มีของเหลวบรรจุอยู่เต็ม ซึ่งส่งผลทำให้การระบายไอ(Vapour) ในลักษณะของ 2 สถานะ (Two Phase Flow) ทำได้ยากขึ้น, เกิดการไหลล้น (Overflow) ผ่านท่อระบายไอ (Vent) เข้าไปยังปั๊ม Separator Vacuum Pump C-1301, C-1301 หยุดทำงาน , 1st Separator S-1301 และ 2nd Separator S-1302 หยุดทำงานจากการสูญเสียสภาวะสุญญากาศ (Vacuum) ส่งผลทำให้ C-1301 ชำรุดเสียหาย รวมถึงทำให้ความดันของ TK-1308 สูงขึ้นเป็นบวก (Positive) จากระดับ (Head) เป็น 5 เมตร = 50 KPag ซึ่งไม่ได้ทำให้ความดันใน TK-1308 สูงมากเกินไป (Overpressure) ได้	2	-	**แผนควบคุม 3-12**
	• 2nd Separator S-1302	• ไม่มีการไหลจาก 2nd Separator S-1302 ทำให้ระดับใน 2nd Mother Liquor Vessel TK-1308 ลดลง , ระบบควบคุมระดับจะปรับลดหรือปิดการไหลไปยัง Recycle Phenol Vessel TK-1103 แต่การไหลไปยัง N-1304 และ BPA Recovery ยังคงไหลอยู่อย่างต่อเนื่อง ซึ่งส่งผลทำให้ TK-1308 จะว่างเปล่า (Empty)	2		
	• ปั๊ม 2nd Mother Liquor Pump P-1311	• ปั๊ม 2nd Mother Liquor Pump P-1311 ไม่ทำงาน ทำให้ระดับภายใน 2nd Mother Liquor Vessel TK-1308 สูงขึ้น	2		
NODE 12: 2nd Mother Liquor Vessel TK-1308	• ระบบควบคุมระดับ (Level Control Loop), วาล์ว LV-1361 และ Manual Valve	• ไม่มีการไหลไปยัง Recovery Phenol Vessel TK-1103 เนื่องจาก (1) ระบบควบคุมระดับ (Level Control Loop) ทำงานผิดปกติ/ชัดข้อง (2) วาล์ว LV-1361 ปิด และ (3) Manual Valve ปิด เนื่องจากเกิดความผิดพลาด ทำให้ระดับภายใน 2nd Mother Liquor Vessel TK-1308 สูงขึ้น	2	-	**แผนควบคุม 3-12**

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
	• ท่อระบาย (Drain) ที่ส่งไปยัง Drain Receiver TK-1904	• ท่อระบาย (Drain) ที่ส่งไปยัง Drain Receiver TK-1904 เปิด ทำให้เกิดการสูญเสียวัตถุดิบ (Material)	2		
NODE 13 : Reslurry Vessel N-1310	• 2nd Separator S-1302	• ไม่มีการไหลจาก 2nd Separator S-1302 ทำให้มีการไหลของของเหลวอย่างต่อเนื่อง, ปริมาณ Crystal จะลดลง, มีการไหลไปยัง 3rd Separator S-1303A/B อย่างต่อเนื่อง แต่มีอัตราการไหลต่ำ ทำให้มี Crystal ในสารป้อน (Feed) ที่ส่งไปยัง Separator ลดลง หรือไม่มีเลยมีอัตราการไหลจาก 2nd Separator S-1302 สูง ทำให้มีปริมาณ Crystal ปนอยู่ในสารป้อน (Feed) ที่จะส่งเข้า 3rd Separator S-1303 A/B สูงขึ้น	2	-	**แผนควบคุม 3-13**
	• FC-1361 และการตั้งค่า Set-Point	• มีอัตราการไหลของ Washing Phenol สูง เนื่องจาก (1) FC-1361 ทำงานผิดปกติ/ชัดข้อง และ (2) พนักงานเดินเครื่องทำการตั้งค่า Set Point ไม่ถูกต้อง ทำให้มีปริมาณ Crystal ปนอยู่ในสารป้อน (Feed) ที่จะส่งเข้า 3rd Separator S-1303 A/B ลดลง	2		
	• FC-1365 และการตั้งค่า Set-Point	• มีอัตราการไหลจาก 3rd Mother Liquor Vessel TK-1311A สูง เนื่องจาก (1) FC-1365 ทำงานผิดปกติ/ชัดข้อง และ (2) พนักงานเดินเครื่องทำการตั้งค่า Set Point ไม่ถูกต้อง ทำให้มีปริมาณ Crystal ปนอยู่ในสารป้อน (Feed) ที่จะส่งเข้า 3rd Separator S-1303 A/B ลดลง	2		
NODE 13 : Reslurry Vessel N-1310	• ระบบควบคุมการไหล (Flow Control)	• มีอัตราการไหลด้านทางออก (Outlet) ไปยัง Separator ตัวใดตัวหนึ่งสูง เนื่องจาก ระบบควบคุมการไหล (Flow Control) ทำงานผิดปกติ/ชัดข้อง ทำให้มีการป้อนสารป้อน (Feed) เข้าสู่ Separator ทั้งสองไม่สมดุลกัน แม้ว่าระบบควบคุมระดับ (Level Control) จะสามารถทำการควบคุมระดับได้ก็ตาม	2	-	**แผนควบคุม 3-13**
		• ไม่มีการไหลด้านทางออก (Outlet) ไปยัง Separator ตัวใดตัวหนึ่ง เนื่องจาก ระบบควบคุม	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
		การไหล (Flow Control) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้ระดับภายใน Reslurry Vessel N-1310 สูงขึ้น			
	• ระบบควบคุมระดับ (Level Control)	• มีอัตราการไหลด้านทางออก (Outlet) ไปยัง Separator ทั้งสองสูง เนื่องจากระบบควบคุมระดับ (Level Control) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้องทำให้ระดับภายใน Reslurry Vessel N-1310ลดลง	2		
		• ไม่มีการไหลไปยัง Separator ทั้งสอง เนื่องจากระบบควบคุมระดับ (Level Control) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้เกิดการล้น (Overfill) ที่ Reslurry Vessel N-1310	2		
	• Reslurry Vessel N-1310	• เกิดการเติมจนไหลล้น (Overfill) ที่ Reslurry Vessel N-1310 -- ในทุกกรณี (ปั๊ม3rd Separator Feed Pump P-1331 หยุดทำงาน, Level Transmitter (LT) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ฯลฯ) ทำให้เกิดการไหลล้น (Overflow) ไปยัง Blow Down Tank TK-1351 ซึ่งถ้าท่อน้ำล้น (Overflow Line) ไม่สามารถรองรับการไหลได้ จะทำให้มีการไหลจาก 2nd Separator S-1302 เข้าไปใน Chute ซึ่งทำให้มีการไหลล้น (Overflow) ไปยัง Solution Vessel N-1304 ซึ่งขึ้นอยู่กับการจัดระดับของระบบท่อ	2		
		• เกิดสภาวะความดันสูญญากาศ (Vacuum) ใน Reslurry Vessel N-1310 ทำให้ N-1301 ชำรุดเสียหายได้	2		
NODE 13 : Reslurry Vessel N-1310	• Reslurry Vessel N-1310	• ความดันใน Reslurry Vessel N-1310 สูงมากเกินไป (Overpressure) ทำให้ N-1301 ชำรุดเสียหายได้	2	-	**แผนควบคุม**

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
	• FC-1361 และปั๊ม Washing Phenol	• ไม่มีการไหลของ Washing Phenol เนื่องจาก FC-1361 ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง หรือปั๊มของ Washing Phenol หยุดทำงาน ทำให้มีการไหลของ Crystal อย่างต่อเนื่อง, ปริมาณ Crystal จะเพิ่มขึ้น, มีการไหลไปยัง 3rd Separator S-1303 A/B อย่างต่อเนื่องโดยอัตราการไหลต่ำ แต่จะมีปริมาณ Crystal สูงขึ้น	2		**3-13**
	• FC-1365 และปั๊ม	• ไม่มีการไหลจาก 3rd Mother Liquor Vessel TK-1311A เนื่องจาก FC-1365 ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง หรือปั๊มหยุดทำงาน ทำให้มีการไหลของ Crystal อย่างต่อเนื่อง, ปริมาณ Crystal จะเพิ่มขึ้น, มีการไหลไปยัง 3rd Separator S-1303 A/B อย่างต่อเนื่องโดยอัตราการไหลต่ำ แต่จะมีปริมาณCrystal สูงขึ้น	2		
	• วาล์ว UV-1379	• ไม่มีการไหลของสารไหลย้อนกลับ (Recycle) เมื่อต้องการ เนื่องจาก วาล์ว UV-1379 เกิดการ Fail Open ทำให้การไหลลดลงและความดันที่ด้านทางออก (Discharge) ของปั๊ม 3rd Separator Feed Pump P-1331 สูง ซึ่งมีผลทำให้ปั๊มอาจจะชำรุดเสียหายได้ถ้ามีการใช้งานเป็นเวลานาน	2		
	• วาล์ว UV-1372, UV-1378 และการไหลของ Washing Phenol	• ไม่มีการไหลของ Washing Phenol เนื่องจาก วาล์ว UV-1372 หรือ UV-1378 เกิดการ Fail Open ในระหว่างขั้นตอนการทำงาน (Sequence) หรือไม่มี Washing Phenol (ปั๊มหยุดทำงาน / เกิดการอุดตัน/ Manual Valve ปิด) ก่อให้เกิดการอุดตันที่ละน้อยที่ด้านทางออก (Outlet Nozzle) ของถัง ส่งผลทำให้ประสิทธิภาพการทำงานของปั๊มต่ำลง ซึ่งในที่สุดจะเกิดการอุดตันและทำให้ปั๊มเกิด Cavitations และชำรุดเสียหายได้	2		
NODE 13 : Reslurry Vessel N-1310	• ปั๊ม 3rd Separator Feed Pump P-1331	• ปั๊ม 3rd Separator Feed Pump P-1331 หยุดทำงาน ทำให้เกิดการล้น (Overfill) ที่ Reslurry Vessel N-1310	2	-	**แผนควบคุม**

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
	• Agitator NA-1310	• Agitator NA-1310 หยุดทำงาน ทำให้เกิดการสูญเสียการกวน (Agitation) ซึ่งส่งผลทำให้ Crystal ตกตะกอน รวมถึงทำให้ปั๊มเกิด Cavitations ซึ่งอาจทำให้ปั๊มชำรุดเสียหายได้	2		**3-13**
	• 3rd Separators S-1303 A/B	• Separator ตัวใดตัวหนึ่งหยุดทำงาน ทำให้ระดับภายใน Reslurry Vessel N-1310 สูงขึ้น	2		
		• Separator ทั้งสองตัวหยุดทำงาน ทำให้เกิดการไหลล้น (Overfill) ที่ Reslurry Vessel N-1310	2		
	• Level Transmitter (LT), Level Indicator Control (LIC) และวาล์ว LV	• ระดับภายใน Reslurry Vessel N-1310 ว่างเปล่า (Empty) เนื่องจาก Level Transmitter (LT), Level Indicator Control (LIC) และวาล์ว LV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง หรือมีการไหลขาออก (Out) มากกว่าขาเข้า (In) ซึ่งมีโอกาสทำให้ปั๊มชำรุดเสียหาย	2		
NODE 14: 3rd Mother Liquor Vessel TK-1311 A/TK-1311 B	• 3rd Separator S-1303A	• มีอัตราการไหลจาก 3rd Separator S-1303A สูงทำให้ระดับภายใน 3rd Mother Liquor Vessel TK-1311A สูงขึ้น, ระบบควบคุมระดับ (Level Control) จะส่งวัตถุดิบ (Material) ส่วนเกินไปยัง Solution Vessel N-1304 ถ้ามีการไหลที่ทางเข้า (Flow In) สูงมากเกินไป	2	-	**แผนควบคุม 3-14**
	• การตั้งค่า Set Point	• พนักงานเดินเครื่องทำการตั้งค่า Set Point สำหรับการไหลขาออก (Flow Out) สูงกว่าการไหลขาเข้า (Flow In) ทำให้ระดับภายใน 3rd Mother Liquor Vessel TK-1311 A ลดลง	2		
	• วาล์ว LV หรืออุปกรณ์ควบคุมระดับ (Level Controller)	• วาล์ว LV หรือ อุปกรณ์ควบคุมระดับ (Level Controller) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้ระดับภายใน 3rd Mother Liquor Vessel TK-1311A ลดลง ซึ่งมีผลทำให้ปั๊มชำรุดเสียหายจากการเกิด Cavitations	2		
NODE 14: 3rd Mother Liquor Vessel TK-1311	• ปั๊ม 3rd Mother Liquor Liquid Pump P-1313	• ระดับภายใน 3rd Mother Liquor Vessel TK-1311A สูง เนื่องจาก ปั๊ม 3rd Mother Liquor Liquid Pump P-1313 หยุดทำงาน ทำให้เกิดการล้น (Overflow)	2	-	**แผนควบคุม**

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
A/TK-1311 B		ที่ TK-1311A และทำให้เกิดการสูญเสียวัตถุดิบ (Material) ไปยัง TK-1351			**3-14**
		• ปั๊ม 3rd Mother Liquor Liquid Pump P-1313A หยุดทำงาน ทำให้เกิดการล้น (Overflow) ที่ 3rd Mother Liquor Vessel TK-1311 A และทำให้เกิดการสูญเสียวัตถุดิบ (Material) ไปยัง Blow Down Tank TK-1351	2		
		• ปั๊ม 3rd Mother Liquor Liquid Pump P-1313A และ P-1313 B มีประสิทธิภาพไม่เท่ากันเนื่องจาก ปั๊มตัวใดตัวหนึ่งไม่สามารถทำความดันให้เท่ากับอีกตัวหนึ่งได้ (Impeller ชำรุดเสียหายหรือมีการอุดตันบางส่วนในท่อ) ทำให้ท่อทางออกของปั๊ม (Outlet) จะต่อร่วมกันก่อนและหลังวาล์วควบคุมระดับ (Level Control Valve) ซึ่งความดันของระดับจะมีผลโดยตรงต่อการตั้งค่าของวาล์วควบคุมการไหล (Flow Control Valve) ไปยัง 2nd Separator S-1302 โดยถ้าปั๊ม 2 ตัวทำงานด้วยประสิทธิภาพไม่เท่ากันจะทำให้ปั๊มตัวที่ทำงานได้ดีกว่าจะไหลย้อนกลับไปยังอีกตัวหนึ่ง โดยผลจากเหตุการณ์นี้ ปั๊มที่ทำงานได้ดีกว่าจะทำให้วาล์ว LV ปิด ส่งผลทำให้ปั๊มที่ไม่ดีจะจ่ายการไหลที่สูงไปยัง Solution Vessel N-1304 และจะทำให้มีการไหลไปยัง S-1302 ไม่เพียงพอตามที่ต้องการ รวมถึงทำให้ถังของปั๊มตัวที่ทำงานได้ดีกว่าจะถูกสูบสารออกจนกระทั่งระดับสารต่ำ (Low Level) หรือว่างเปล่า (Empty)	2		
NODE 14: 3rd Mother Liquor Vessel TK-1311 A/TK-1311 B	• Level Transmitter	• ระดับภายใน 3rd Mother Liquor Vessel TK-1311A สูง เนื่องจาก Level Transmitter ทำงานผิดปกติ / ขัดข้อง ทำให้เกิดการล้น (Overflow) ที่ TK-1311A และทำให้เกิดการสูญเสียวัตถุดิบ (Material) ไปยัง Blow Down Tank TK-1351	2	-	**แผนควบคุม 3-14**
	• การไหลเข้าสู่	• ไม่มีการไหลเข้า (Flow In) สู่ระบบ ทำให้ภายใน 3rd	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
	ระบบ	Mother Liquor Vessel TK-1311A ว่างเปล่า (Empty) เป็นเวลา 6 นาที เนื่องจาก การไหลไปยัง 2nd Separator S-1302 อย่างต่อเนื่องภายใต้การควบคุมการไหล (Flow Control) ซึ่งอาจทำให้ปั๊มเกิด Cavitations และปั๊มอาจจะชำรุดเสียหายได้			
	• 2nd Separator S-1302	• 2nd Separator S-1302 หยุดทำงาน ทำให้ไม่มีการไหลเมื่อต้องการ, ระดับภายใน 3rd Mother Liquor Vessel TK-1311 สูงขึ้น, วาล์ว LV-1382 A จะเปิดสุด รวมถึงวาล์ว LV และท่อจะไม่สามารถรองรับการไหลจากถังทั้ง 4 ถังได้	2		
	• Mother Liquor Vessel TK-1311A	• เกิดสภาวะความดันสุญญากาศ (Vacuum) ใน 3rd Mother Liquor Vessel TK-1311A ทำให้ TK-1113 A ชำรุดเสียหาย	2		
		• ความดันใน 3rd Mother Liquor Vessel TK-1311A สูงมากเกินไป (Overpressure) ทำให้ถัง TK-1113A ชำรุดเสียหาย	2		
NODE 15: S-1303 A/B Filtrates Vessel (TK-1312 A/TK-1312 B)	• Level Transmitter (LT), อุปกรณ์ความคุมระดับ (Level Controller) และวาล์ว LV	• มีอัตราการไหลออก (Flow Out) สูง เนื่องจาก Level Transmitter (LT), อุปกรณ์ความคุมระดับ (Level Controller) และวาล์ว LV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้ S-1303 A/B Filtrates Vessel TK-1312 A ว่างเปล่า (Empty)	2	-	**แผนควบคุม 3-15**
NODE 15: S-1303 A/B Filtrates Vessel (TK-1312 A/TK-1312 B)	• Level Transmitter (LT)	• Level Transmitter ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้เกิดการเติมจนล้น (Overfill) S-1303 A/B Filtrates Vessel TK-1312A/B และเกิดการหกล้น (Over flow) ไปยัง 3rd Mother Liquor Vessel TK-1311 A และมีผลก่อให้เกิดการไหลย้อนกลับไปยัง 2nd Separator S-1302	2	-	**แผนควบคุม 3-15**
		• Level Transmitter ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้ปั๊มเกิด Cavitations และอาจจะทำให้ปั๊มชำรุดเสียหายได้	2	-	

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
	• วาล์ว LV	• วาล์ว LV ติดขัดในตำแหน่งปิด ทำให้เกิดการเติมจนล้น (Overfill) S-1303 A/B Filtrates Vessel TK-1312A/B และเกิดการหกล้น (Overflow) ไปยัง 3rd Mother Liquor Vessel TK-1311 A และมีผลก่อให้เกิดการไหลย้อนกลับไปยัง 2nd Separator S-1302	2		
	• S-1303 A/B Filtrates Vessel TK-1312A/ B	• เกิดสภาวะความดันสุญญากาศ (Vacuum) ใน S-1303 A/B Filtrates Vessel TK-1312A/B เมื่อระดับภายใน TK-1312A/B ลดลง ทำให้ TK-1312A/B ชำรุดและเสียหายได้	2		
		• S-1303 A/B Filtrates Vessel TK-1312A มีความดันสูงมากเกินไป (Overpressure) เนื่องจาก ไอระเหย (Vapour) ทำให้ TK-1312A/B ชำรุดและเสียหายได้	2		
		• S-1303 A/B Filtrates Vessel TK-1312 A มีความดันสูงมากเกินไป (Overpressure) เนื่องจาก ระดับของเหลวสูงขึ้น ทำให้ TK-1312A/B ชำรุดและเสียหายได้	2		
NODE 16: Melt Vessel (N-1313 A) และ TK-1313 B	• การไหลเข้าสู่ Melt Vessel N-1313 A /B	• มีอัตราการไหลด้านขาเข้า (Feed In) ไปยัง Melt Vessel N-1313A/B สูง ซึ่งไม่สอดคล้องกับความต้องการจาก Section 1400 ทำให้เกิดการหกล้น (Overfill) ที่ N-1313 A /B	2	-	**แผนควบคุม 3-16**
NODE 16: Melt Vessel (N-1313 A) และ TK-1313 B	• Section 1400	• มีความต้องการจาก Section 1400 สูง ซึ่งไม่สอดคล้องกับการไหลที่ส่งมาจาก Section 1300 ทำให้ Melt Vessel N-1313 A /B เกิดการว่างเปล่า(Empty)	2	-	**แผนควบคุม 3-16**
	• Melt Vessel N-1313A	• ระดับภายใน Melt Vessel N-1313 A ต่ำ ทำให้ปั๊มเกิด Cavitations และอาจจะทำให้ปั๊มชำรุดเสียหาย, เกิดการสูญเสียสารป้อน (Feed) ที่ไหลไป Section 1400 ชั่วคราว รวมถึงเกิด Surging Flow	2		
		• เกิดสภาวะความดันสุญญากาศ (Vacuum) ใน Melt Vessel N-1313A ทำให้ N-1313Aชำรุดเสียหาย	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
		• ความดันใน Melt Vessel N-1313A สูง ทำให้ N-1313Aชำรุดเสียหาย	2		
	• ระบบควบคุมระดับ (Level Control)	• ระดับภายใน Dilute Caustic Soda Supply Vessel TK-1331 สูง เนื่องจาก ระบบควบคุมระดับ (Level Control) ทำงานผิดปกติ/ ขัดข้อง ทำให้โซดาไฟ (Caustic Soda) เกิดการหกล้น (Overflow) ด้วยปริมาณที่สูงสุดประมาณ 400 ลิตร/ชม.	2		
	• ปั๊ม Melt Pump P-1315 A/B	• ปั๊ม Melt Pump P-1315 A/B หยุดทำงาน ทำให้เกิดการสูญเสียของการไหลหมุนเวียน (Circulation) ในระบบ, ไม่มีการให้ความร้อน (Heating), ไม่มีการไหลไปยัง Section 1400, เกิดการหกล้น (Overfill) ที่ Melt Vessel N-1313, มีโอกาสที่วัตถุดิบ (Material) บางส่วนภายใน Melt Heater E-1309 A มีอุณหภูมิสูงมากเกินไป (Overheat) (17 HS อุณหภูมิ = 230 ^{0}C), 3rd Mother Liquor Vessel TK-1311A/B จะเกิดการหกล้น (Overfill), ท่อระบายไอ (Vent) ขนาด 8 นิ้ว ของทั้ง 2 ถัง ซึ่งจะมารวมกันเป็นท่อขนาด 8 นิ้ว เส้นเดียวจะไม่สามารถรองรับของการไหลทั้งหมดได้รวมถึงจะเกิดการล้นจาก Cake Discharge Chute ไปยัง S-1303 A/B	2		
NODE 16: Melt Vessel (N-1313 A) และ TK-1313 B	• ปั๊ม Dilute Caustic Soda Supply Pumps P-1333A และท่อโซดาไฟ	• ปั๊ม Dilute Caustic Soda Supply Pumps P-1333A หยุดทำงาน หรือท่อโซดาไฟ (Caustic Soda) อุดตัน ฯลฯ ทำให้เกิดการสลายตัว (Decomposition) ของ BPA ในระบบ Dephenolation	2	-	**แผนควบคุม 3-16**
	• วาล์ว FV ที่เปิดไปยัง Section 1400	• วาล์ว FV ที่เปิดไปยัง Section 1400 ปิด ทำให้ 3rd Mother Liquor Vessel TK-1311 A และ TK-1311 B เกิดการหกล้น (Overfill), ท่อระบายไอ (Vent) ขนาด 8 นิ้ว ของทั้ง 2 ถัง ซึ่งจะมารวมกันเป็นท่อขนาด 8 นิ้ว เส้นเดียวจะไม่สามารถรองรับของการไหลทั้งหมดได้รวมถึงจะเกิดการล้นจาก Cake	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
		Discharge Chute ไปยัง 3rd Separator S-1303 A/B			
	• วาล์ว TV	• ไม่มีการป้อนไอน้ำเข้าสู่ Melt Heater E-1309A เนื่องจาก วาล์ว TV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้เกิดการสูญเสียการให้ความร้อน (Heating), สารป้อน (Feed) ที่ส่งไปยัง Section 1400 มีอุณหภูมิต่ำมาก, Melt Vessel N-1313A มีอุณหภูมิต่ำลง รวมถึงทำให้ Recycle Valve เปิดจนสุด	2		
	• Melt Agitators NA-1313 A/B	• Melt Agitators NA-1313 A/B หยุดทำงาน ทำให้การ Dissolution ไม่มีประสิทธิภาพ, Crystal จะถูกส่งไปยังระบบ Dephenolation	2		
	• ระบบป้อนน้ำหล่อเย็น (Cooling Water & Chilled Water Supply System)	• ไม่มีการป้อนน้ำหล่อเย็นไปยังซีลของ Agitator ทำให้ Packed Gland Seal เสียหายและเกิดการรั่วไหล	2		
	• ท่อ Repulp Line	• ไม่มีการไหลไปยังท่อ Repulp Line ทำให้เกิดการอุดตันที่ Chute	2		
	• Dilute Caustic Soda Supply Vessel TK-1331	• ระดับภายใน Dilute Caustic Soda Supply Vessel TK-1331 ต่ำ ทำให้ไม่มีโซดาไฟ (Caustic Soda) เพื่อนำไปใช้งานในระบบ	2		
NODE 16: Melt Vessel (N-1313 A) และ TK-1313 B	• Melt Vessel N-1313A และ Temperature Transmitter TT-1381 A	• อุณหภูมิใน Melt Vessel N-1313A ต่ำ หรือ Temperature Transmitter TT-1381 A ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้ TV-1381 A เปิด เพื่อให้มีสารไหลย้อนกลับที่มีอุณหภูมิสูง (Hot Recycle) มากขึ้น, วาล์ว FV ไปยัง Section 1400 จะเปิดเพื่อรักษาการไหลไว้ ในกรณีที่แย่ที่สุด (Worst Case) จะทำให้วาล์วทั้งสองเปิดจนสุด การไหลไปยัง Section 1400 จะลดน้อยลง รวมถึงระดับใน N-1313A จะสูงขึ้นและอาจทำให้เกิดการหกล้น (Overfill) ได้	2	-	**แผนควบคุม 3-16**

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
	• ระบบควบคุมอุณหภูมิ (Temperature Control)	• อุณหภูมิด้านขาออกของ 1st Crystallizer Cooler E-1303 A ต่ำ เนื่องจาก ระบบควบคุมอุณหภูมิ (Temperature Control) ทำงานผิดปกติ ทำให้มีการให้ความร้อนไม่เพียงพอ	2		
		• อุณหภูมิด้านขาออก (Outlet) ของ Melt Heater E-1309 A/B สูง เนื่องจาก ระบบควบคุมอุณหภูมิ (Temperature Control) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้ที่ Melt Vessel N-1313A/B มีความร้อนสูงมากเกินไป (Overheat)	2		
	• Melt Vessel N-1313A และการไหลไปยัง Section 1400	• อุณหภูมิใน N-1313A สูง และไม่มีการไหลไปยัง Section 1400 ในกรณีที่แย่ที่สุด (Worst Case) ทำให้วาล์วควบคุม (Control Valve) ทั้งสองปิด ทำให้การไหลของปั๊มไหลผ่านท่อไหลย้อนกลับ (Recycle Line) เท่านั้น, N-1313 A จะเกิดการหกล้น (Overfill) และมีความร้อนสูงมากเกินไป (Overheat) เป็นผลทำให้ปั๊มชำรุดเสียหาย	2		
NODE 17: ภาพรวมทั่วไป (Overview) ของระบบ	• พิจารณาแล้วพบว่า ไม่มีผลกระทบที่มีนัยสำคัญ		-	-	-
HAZOP 4: Dephenolation Section (Unit 1400)					
NODE 1: ภาพรวมทั่วไปของระบบ Dephenolation	• พิจารณาแล้วพบว่า ไม่มีผลกระทบที่มีนัยสำคัญ		-	-	-
NODE 2: Preflasher TK-1408	• วาล์ว FV	• มีอัตราการไหลของสารป้อน (Feed) สูง เนื่องจาก วาล์ว FV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้องทำให้ระดับภายใน Preflasher TK-1408 สูงขึ้น	2	-	**แผนควบคุม 4-2**
		• มีอัตราการไหลของสารป้อน (Feed) ต่ำ เนื่องจาก วาล์ว FV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้ระดับภายใน Preflasher TK-1408 ลดลง	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
	• Level Transmitter	• มีอัตราการไหลของสารป้อน (Feed) สูง เนื่องจาก Level Transmitter ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้เกิดการล้นที่ Preflasher TK-1408, การทำงานของ Flash หยุดลง, มีของเหลวไหลท่วมออกทางท่อระบายไอ (Vent) ไปยัง Condenser และถ้ามีการไหลต่อเนื่องจนไปถึง Condenser จะทำให้มีไหลเข้าไปยัง Preflasher Condenser Vessel TK-1409 ได้ ซึ่งความดันในระบบจะกลายเป็นบวก และวาล์วระบายไอ (Vent Valve) ที่เปิดไปยัง Vacuum Pump จะเปิดจนสุด	2		
		• มีอัตราการไหลของสารป้อน (Feed) ต่ำ เนื่องจาก Level Transmitter ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้ระดับของเหลวภายใน Preflasher TK-1408 ลดลงจนถังว่างเปล่า (Empty) ส่งผลให้ปั๊มเกิด Cavitations และอาจจะทำให้ปั๊มชำรุดเสียหายได้	2		
NODE 2 : Preflasher TK-1408	• อุปกรณ์ควบคุมระดับ (Level Controller) และปั๊ม Preflasher Condensate Pump P-1409	• ระดับภายใน Preflasher Condenser Vessel TK-1409 สูง เนื่องจาก (1) อุปกรณ์ควบคุมระดับ (Level Controller) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง และ (2) ปั๊ม Preflasher Condensate Pump P-1409 หยุดทำงาน ทำให้เกิดการล้น(Overfill) ที่ TK-1409, มีของเหลวไหลท่วมกลับเข้า Condenser, ทำให้สูญเสียประสิทธิภาพ (Capacity) ในการควบแน่น และทำให้ความดันภายในถังสูงขึ้นและเกิดการล้น (Overflow) ไปยัง Flash Vessel	2	-	**แผนควบคุม 4-2**
	• ปั๊มที่ใช้ในการส่งสารป้อน (Feed) เข้าสู่ Preflasher TK-1408 และวาล์ว FV	• สูญเสียสารป้อน (Feed) เข้าสู่ระบบ เนื่องจาก ปั๊มที่ใช้ในการส่งสารป้อน (Feed) ทั้งสองตัวหยุดทำงาน หรือวาล์ว FV ปิด ทำให้ระดับภายใน Preflasher TK-1408 ลดลง	2		
	• ปั๊ม Dephenolator	• ปั๊ม Dephenolator Feed Pump P-1408 หยุดทำงาน	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
	Feed Pump P-1408และวาล์ว D-1401 FV	หรือวาล์ว D-1401 FV ปิด ทำให้ไม่มีสารป้อน (Feed) ป้อนเข้าสู่ Dephenolator D-1401 และส่งให้ผลระดับภายใน Preflasher TK-1408 เพิ่มขึ้น รวมถึงทำให้ไม่มีสารป้อน (Feed) ป้อนเข้าสู่ระบบ			
	• ระบบป้อนสารทำความเย็น (TCWS Supply System)	• ไม่มีการไหลของ TCWS ที่ส่งเข้าสู่ Condenser ทำให้ความดันในระบบสูงขึ้น,ระบบระบายไอ (Vent System)จะเปิดระบายจนสุด, High Pressure Alarm ทำงาน, Vacuum Pump หยุดทำงาน ซึ่งส่งผลกระทบกับระบบซีล (Seal) และเกิดการอั้นในกรณีที่ไอน้ำยังคงเปิดอยู่, มีโอกาสเป็นไปได้สูงที่ความดันในระบบจะสูงขึ้นจากความดันของไอน้ำ 3LS ที่ Stripper, ก๊าซไนโตรเจนจะไหลเข้าสู่ระบบ ทำให้มีโอกาสที่ความดันจะสูงเกิน 200 KPag ซึ่งเป็นค่าการออกแบบของถัง (Vessel) รวมถึงทำให้มีการระบายไอระเหย (Vapour) ของ Phenol ที่อุณหภูมิที่สูงกว่าจุด Flash Point จนทำให้เกิดเพลิงไหม้	2		
NODE 2 : Preflasher TK-1408	• ระบบป้อนสารทำความเย็น (TCWS Supply System)	• มีอัตราการไหลของ TCWS ต่ำ ทำให้อุณหภูมิในการควบแน่น (Condensing) สูงขึ้น, ความดันที่ด้านบนของ Preflasher TK-1408 สูงขึ้น, ทำให้ต้องทำการระบายไปยัง Vent Gas Scrubber D-1903 มากขึ้น รวมถึงทำให้เกิดการสูญเสียของไอระเหย Phenol (Vapour Phenol)	2	-	**แผนควบคุม 4-2**
		• การระบายความร้อนใน Preflasher Phenol Cooler E-1411 มากเกินไป เนื่องจากทำการปรับปริมาณของ TCWS ไม่เหมาะสม ทำให้มีโอกาสเกิดการแข็งตัวและอุดตันในระบบได้	2		
	• อุปกรณ์ควบคุมการไหล (Flow Control) และวาล์ว FV	• ไม่มีการส่งไอน้ำ 17 HS ไปยัง Flash Heater เนื่องจาก อุปกรณ์ควบคุมการไหล (Flow Control) หรือวาล์ว FV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้ประสิทธิภาพของการ Flash ต่ำ, ระดับใน Preflasher TK-1408 สูงขึ้น และทำให้อุปกรณ์	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
		ควบคุมระดับ (Level Controller) ปรับลดอัตราการป้อนของสารป้อน (Feed) ลง			
	• Dephenolator Vacuum C-1401 A/B	• Dephenolator Vacuum C-1401A/B หยุดทำงาน ทำให้สูญเสียสภาวะสุญญากาศ (Vacuum) ทั้งระบบ Dephenolation และต้องสั่งหยุดการทำงาน (Shutdown) ระบบ รวมถึงจะต้องมีการระบาย Phenol และก๊าซไนโตรเจนไปยัง Vent Gas Scrubber D-1903 โดยผ่านทาง C-1401A/B	2		
	• Filter	• มีอัตราการไหลของสารป้อน (Feed) ต่ำ เนื่องจาก Filter อุดตัน ทำให้ระดับของเหลวภายใน Preflasher TK-1408 ลดลง	2		
	• อุปกรณ์ควบคุมระดับ (Flow Control) และวาล์ว FV	• ระดับภายใน Preflasher Condenser Vessel TK-1409 ต่ำ เนื่องจาก (1) อุปกรณ์ควบคุมระดับ (Flow Control) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง และ (2) Bypass Valve ของวาล์ว LV เปิด ทำให้ปั๊มเกิด Cavitations และอาจจะชำรุดเสียหาย	2		
NODE 2 : Preflasher TK-1408	• ท่อระบาย (Drain) ไปยัง Drain Receiver TK-1904	• ท่อระบาย (Drain) ไปยัง Drain Receiver TK-1904 เปิด ทำให้เกิดการสูญเสียวัตถุดิบ (Material)	2	-	**แผนควบคุม 4-2**
	• ท่อของ Washing Phenol	• ท่อของ Washing Phenol เปิดหรือเกิดการรั่วไหล (Passing) ทำให้ภาระการทำงาน (Load) ของระบบ Dephenolation สูงขึ้น	2		
	• ท่อด้าน Tube ของ Preflasher Heater E-1408	• ท่อด้าน Tube ของ Preflasher Heater E-1408 เปิดหรือเกิดการรั่วไหล (Passing) ให้มีของเหลวไหลโดยไม่ผ่าน Flash Vessel และทำให้เกิดการสูญเสีย BPA และ Phenol	2		
	• ระบบการฉีด (Spray) Phenol	• ไม่มีการฉีด (Spray) ของ Phenol ไปยัง Preflasher Condenser E-1409 ทำให้การควบแน่น (Condense) ไม่มีประสิทธิภาพ	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
	• Preflasher Condenser E-1409	• การปรับตำแหน่งของวาล์วด้านทางออกของ Preflasher Condenser E-1409 ไม่ถูกต้อง ทำให้เกิดการสูญเสียของเหลวในระบบปิด ทำให้ไอระเหย (Vapour) สามารถทะลุผ่านได้ ซึ่งส่งผลทำให้การควบแน่น (Condense) ไม่มีประสิทธิภาพและความดันของ Overhead สูงขึ้น รวมถึงทำให้สูญเสียก๊าซที่ไม่ควบแน่น (Non-condensable)	2		
	• อุณหภูมิของสารป้อน (Feed)	• อุณหภูมิของสารป้อน (Feed) ต่ำ ทำให้ต้องทำการให้ความร้อนที่ Preflasher Heater E-1408 มากขึ้นหรือจะเกิดการ Flash น้อยลง ถ้าวาล์วของไอน้ำ (Steam Valve) เปิดสุดแล้ว	2		
	• อุณหภูมิของคอนเดนเสท (Condensate)	• อุณหภูมิของคอนเดนเสท (Condensate) ต่ำ ทำให้ความต้องการในการลดอุณหภูมิ (Cooling) ของ Preflasher Phenol Cooler E-1411 น้อยลง	2		
		• อุณหภูมิของคอนเดนเสท (Condensate) สูงทำให้มีความต้องการการลดอุณหภูมิ (Cooling) ที่ Preflasher Phenol Cooler E-1411 มากขึ้น	2		
NODE 2 : Preflasher TK-1408	• ระบบป้อนไอน้ำ (Steam Supply System)	• มีการป้อนไอน้ำเข้าสู่ Coil ของ Preflasher Condenser Vessel TK-1409 ในปริมาณที่มากเกินไป ทำให้มีความต้องการการลดอุณหภูมิ (Cooling) ที่ Preflasher Phenol Cooler E-1411 มากขึ้น	2	-	**แผนควบคุม 4-2**
	• Preflasher Phenol Cooler E-1411	• การระบายความร้อนใน Preflasher Phenol Cooler E-1411 ไม่เพียงพอ ทำให้วัตถุดิบ (Material) ที่ส่งกลับไปยัง Phenol Tank TK-1152 มีอุณหภูมิสูงเกินไป และทำให้เกิดการสูญเสียไอระเหย (Vapour) ออกไปทางระบบระบายไอ (Vent)	2		
	• Preflasher TK-1408	• เกิดสภาวะความดันสูญญากาศ (Vacuum) ในระบบ Overhead ของ Preflasher TK-1408 มากขึ้น ทำให้เกิดการ Flash มากขึ้น, เกิดการสูญเสียไอระเหยมากขึ้น รวมถึงทำให้ความดันไม่สมดุล ซึ่งทำให้มีความเสี่ยงในการเกิดผลึกสูงขึ้น	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
		• ความดันในระบบ Overhead ของ Preflasher TK-1408 สูง ทำให้การ Flash ไม่มีประสิทธิภาพ	2		
NODE 3: ระบบ Dephenolator Condenser	• Pressure Transmitter (PT), อุปกรณ์ควบคุมความดัน(Pressure Controller) และวาล์ว PV-1403	• มีอัตราการไหลของการระบายไอ (Vent) สูงเนื่องจาก Pressure Transmitter (PT), อุปกรณ์ควบคุมความดัน (Pressure Controller) และวาล์ว PV-1403 ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้ความดันในระบบ Dephenolator Condenser ลดลง	2	-	**แผนควบคุม 4-3**
		• มีอัตราการไหลของไอระบาย (Vent) ต่ำ เนื่องจาก Pressure Transmitter (PT), อุปกรณ์ควบคุมความดัน (Pressure Controller) และวาล์ว PV-1403 ทำงานผิดปกติ/ขัดข้องทำให้ความดันในระบบเพิ่มขึ้น	2		
	• Flow Gauge FG-1431	• มีอัตราการไหลของก๊าซไนโตรเจนสูง เนื่องจาก Flow Gauge FG-1431 ถูกปรับค่าไว้สูงมากเกินไป ทำให้เกิดการสูญเสียก๊าซไนโตรเจน	2		
NODE 3: ระบบ Dephenolator Condenser	• LT/LC/LV-1401	• มีอัตราการไหลด้านขาออก (Outlet) สูง เนื่องจาก LT/LC/LV-1401 ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้ระดับภายใน Dephenolator Condenser TK-1402 ลดลง ซึ่งมีโอกาสทำให้ปั๊มเกิด Cavitations และชำรุดเสียหายได้ และทำให้เกิดการสูญเสียการควบแน่น (Condense) รวมถึงทำให้ความดันในระบบสูง	2	-	**แผนควบคุม 4-3**
	• Dephenolator Condenser TK-1402 และปั๊ม Dephenolator Condensate Pump P-1401	• ระดับภายใน Dephenolator Condenser TK-1402 สูง (ในทุกกรณี) รวมถึงปั๊ม Dephenolator Condensate Pump P-1401 หยุดทำงาน ทำให้เกิดการสูญเสียการควบแน่น (Condense) ทั้งหมด และความดันในระบบสูงขึ้นอย่างรวดเร็ว ทำให้ต้องทำการระบายไอระเหย (Vapour) ของ Phenol จำนวนมากไปยัง Scrubber D-1903	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
	• LT/LC/LV	• ระดับภายใน Dephenolator Condenser TK-1402 สูง เนื่องจาก LT/LC/LV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้องทำให้ระดับภายใน TK-1402 สูงขึ้น, ไอระเหย (Vapour) ขาเข้าถูกดันขึ้น,ความดันในท่อระบายไอ (Vent) ของ Dephenolator D-1401 และระบบ Seal จะสูงขึ้น, ความดันภายใน D-1401 จะเพิ่มขึ้นเนื่องจากความดันไอ (Vapour Pressure) ของ Phenol ซึ่งมีโอกาสทำให้เกิด Surging ไปยัง TK-1402 และทำให้เกิดแกว่ง (Swing) ของความดันอย่างแรงใน Evaporator	2		
		• มีอัตราการไหลทางด้านขาออก (Outlet) ต่ำ เนื่องจาก LT/LC/LV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้ระดับภายใน Dephenolator Condensate TK-1402 สูง	2		
NODE 3: ระบบ Dephenolator Condenser	• ปั๊ม Dephenolator Condensate Pump P-1401	• ปั๊ม Dephenolator Condensate Pump P-1401 หยุดทำงาน ทำให้เกิดการสูญเสียการควบแน่น (Condense) ทั้งหมด และความดันในระบบสูงขึ้นอย่างรวดเร็ว ทำให้ต้องทำการระบายไอระเหย ของ Phenol จำนวนมากไปยัง Scrubber D-1903	2	-	**แผนควบคุม 4-3**
	• ระบบป้อน TCWS (TCWS Supply System)	• ไม่มีการป้อน TCWS เข้าสู่ระบบ ทำให้สูญเสียการระบายความร้อนที่ Recycle Cooled E-1401, อุณหภูมิจะสูงขึ้น, ทำให้การควบแน่น (Condense) ลดลง และทำให้ความดันในระบบสูงขึ้น	2		
		• มีอัตราการไหลของ TCWS ต่ำ ทำให้เกิดการควบแน่น (Condense) ได้ไม่ดี ซึ่งส่งผลทำให้ความดันในระบบสูงขึ้น	2		
	• Vacuum Pump	• Vacuum Pump หยุดทำงาน ทำให้ไม่มีการระบายไอ (Vent) ออกจากระบบ ซึ่งจะส่งผลทำให้ความดันในระบบจะเพิ่มขึ้นอย่างช้าๆ	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
	• Dephenolator Condenser TK-1402	• มีอัตราการไหลเวียน (Recirculation) ภายใน Dephenolator Condenser TK-1402 ต่ำ ทำให้เกิดการควบแน่น (Condense) ได้ไม่ดี ซึ่งส่งผลทำให้ความดันในระบบสูงขึ้น	2		
		• ระดับภายใน Dephenolator Condenser TK-1402 ต่ำ เนื่องจากทุกกรณี ทำให้ปั๊มเกิด Cavitations และอาจจะชำรุดเสียหาย	2		
	• Dephenolator D-1401	• อุณหภูมิของสารที่มาจาก Dephenolator D-1401 สูงกว่าปกติ ทำให้ความดันในระบบสูงขึ้น	2		
		• ความดันในระบบ Overhead ต่ำ ทำให้อุณหภูมิใน Dephenolator D-1401 ต่ำมากเกินไป ซึ่งมีความเสี่ยงที่จะทำให้เกิด Crystallization	2		
		• ความดันในระบบ Overhead สูง ทำให้เกิดการสูญเสียไอระเหย (Vapour) ของ Phenol ไปยัง Scrubber D-1903	2		
NODE 3: ระบบ Dephenolator Condenser	• การรั่วไหล	• เกิดการรั่วไหล ทำให้มีอากาศรั่วซึมเข้าสู่ระบบ ซึ่งทำให้มีโอกาสเสี่ยงที่จะเกิดเพลิงไหม้/ระเบิดได้ ถ้าปริมาณอากาศที่รั่วเข้ามาในระบบมีปริมาณมากพอ รวมถึงทำให้ BPA ที่ผลิตได้ไม่มีคุณภาพ (สีผิดปกติ)	2	-	**แผนควบคุม 4-3**
NODE 4: Stripper (D-1404) -- ระบบป้อนเข้า (Filling) และระบบ Overhead	• FT/FV/FC-1416 และการตั้งค่า Set Point	• มีอัตราการไหลของไอน้ำ 3LS ที่ใช้สำหรับ Stripping สูง เนื่องจาก (1) FT/FV/FC 1416 ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง และ (2) พนักงานเดินเครื่องทำการตั้งค่า Set Point ไม่ถูกต้องทำให้การรการทำงาน (Load) ในการควบแน่นของ Stripper Condensate Cooler E-1402 สูงขึ้น ซึ่งถ้าไม่สามารถรองรับได้จะส่งผลทำให้ความดันของระบบจะสูงขึ้นและสัญญาณเตือน (Alarm) จะดังขึ้น	2	-	**แผนควบคุม 4-4**

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
		• มีอัตราการไหลของไอน้ำ 3LS ที่ใช้สำหรับการ Stripping น้อยลง เนื่องจาก (1) FT/FV-FC 1416 ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง และ (2) หนักงานเดินเครื่องทำการตั้งค่า Set Point ไม่ถูกต้อง ทำให้การ Stripping ลดลง	2		
	• Manual Valve	• มีอัตราการไหลของไอน้ำ 17HS สูง เนื่องจาก ทำการปรับตำแหน่งของ Manual Valve ไม่ถูกต้อง ทำให้ไอน้ำ 3LS ที่ใช้สำหรับการ Stripping มีอุณหภูมิสูงขึ้น, อุณหภูมิใน Stripper D-1404 จะสูงขึ้น ซึ่งทำให้มีผลกระทบต่อคุณภาพของ BPA	2		
		• มีอัตราการไหลของก๊าซไนโตรเจนที่เข้าสู่ระบบระบายไอ (Vent) สูง เนื่องจาก ทำการปรับ Manual Valve ไม่ถูกต้อง ทำให้เกิดการสูญเสียก๊าซไนโตรเจน ซึ่งถ้ามากเกินไปจะทำให้ไม่สามารถทำการควบคุมความดันในระบบได้ และเกิดสัญญาณเตือนความดันสูง	2		
NODE 4: Stripper (D-1404) -- ระบบป้อนเข้า (Filling) และระบบOverhead	• Manual Valve	• มีอัตราการไหลของไอน้ำ 17HS น้อยลง เนื่องจาก ทำการปรับตำแหน่ง Manual Valve ไม่ถูกต้องทำให้การ Stripping ลดลง	2	-	**แผนควบคุม 4-4**
		• มีอัตราการไหลของ Scrubbing Phenol ไปยัง Stripper Condenser D-1405 น้อยลง เนื่องจาก ทำการปรับ Manual Valve ไม่ถูกต้อง ทำให้ประสิทธิภาพของระบบลดลง	2		
	• PT/PV/PC-1412 และ Bypass Valve	• มีอัตราการไหลของ 17HS สูง เนื่องจาก PT/PV/PC-1412 ทำงานผิดปกติ/ขัดข้องหรือ Bypass Valve เปิด ทำให้มีผลเกิดความร้อนสูง (Overheat) ที่ Stripper D-1404 ซึ่งส่งผลกระทบต่อคุณภาพของ BPA	2		
		• มีอัตราการไหลของไอน้ำ 17HS น้อยลง เนื่องจาก PT/PC/PV-1412 ทำงานผิดปกติ หรือ Bypass เปิด ทำให้การ Stripping ลดลง	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
	• Manual Valve และ Bypass Valve	• มีการส่งน้ำ Demineralized Water เข้าสู่ Stripper Condenser D-1405 มากเกินไป เนื่องจากทำการปรับ Manual Valve ไม่ถูกต้องหรือ Bypass เปิด ทำให้ประสิทธิภาพการทำงานของ Dehydrator ลดลง	2		
	• LT/LC/LV-1421	• มีอัตราการไหลไปยัง TK-1203 มากเกินไป เนื่องจาก LT/LC/LV-1421 ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้ระดับภายใน D-1405 Chimney ลดลง ซึ่งมีโอกาสทำให้ปั๊มเกิด Cavitations และอาจจะชำรุดเสียหายได้	2		
		• มีอัตราการไหลไปยัง Reactor Effluent Vessel TK-1203 น้อยลง เนื่องจาก LT/LC/LV-1421 ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้ระดับใน Chimney ของ D-1405 เพิ่มขึ้น	2		
NODE 4: Stripper (D-1404) -- ระบบป้อนเข้า (Filling) และระบบOverhead	• ระบบป้อนไอน้ำ (Steam Supply System)	• ไม่มีการป้อนไอน้ำที่ใช้สำหรับการ Stripping เข้าสู่ระบบ ทำให้ไม่เกิดการ Stripping และส่งผลทำให้มีปริมาณ Phenol ใน BPA สูง ก่อนจะส่งไปยัง Prilling Section	2	-	**แผนควบคุม 4-4**
	• ระบบป้อนไอน้ำยิ่งยวด (Superheat Steam Supply System)	• ไม่มีการป้อนไอน้ำยิ่งยวด (Superheat) เข้าสู่ระบบ ทำให้ไม่เกิดการ Stripping และส่งผลทำให้มีปริมาณ Phenol ใน BPA สูง ก่อนจะส่งไปยัง Prilling Section	2		
	• Dephenolator D-1401	• ไม่มีการส่งสารป้อน (Feed) จาก Dephenolator D-1401 ทำให้ระดับภายใน Stripper D-1404 ลดลงซึ่งอาจจะทำให้ปั๊มชำรุดเสียหายได้	2		
	• ระบบป้อน CCWS (CCWS Supply System)	• ไม่มีการป้อน CCWS เข้าสู่ระบบ ทำให้ไม่มีการระบายความร้อนที่ Stripper Condensate Cooler E-1402, การควบแน่น (Condense) ไม่มีประสิทธิภาพ, ความดันในระบบสูงขึ้น และส่งผลทำให้ DP SIS สั่งหยุดการทำงานของ Dephenolator D-1401	2		
	• ปั๊ม Stripper	• ปั๊ม Stripper Condensate Pump P-1402 หยุด	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
	Condensate Pump P-1402	ทำงาน ทำให้เกิดการสูญเสียการควบแน่น (Condense)โดยทันที, ความดันในระบบจะสูงขึ้นอย่างรวดเร็ว, เกิดการระบายไอ (Vent) ไปยัง Vent Gas Scrubber D-1904 ผ่าน Dephenolator Vacuum Unit C-1401A/B และส่งผลทำให้ระบบ DP SIS สั่งหยุดการทำงานของ Dephenolator D-1401			
	• ปั๊ม Vacuum Pump	• ปั๊ม Vacuum Pump หยุดการทำงาน ทำให้ความดันในระบบสูงขึ้นและต้องทำการหยุดการทำงานของกระบวนการผลิต (Shutdown) ยกเว้นถ้าสามารถเริ่มเดินเครื่อง (Start) ปั๊มสำรอง (Stand-by) ได้อย่างรวดเร็ว	2		
NODE 4: Stripper (D-1404) -- ระบบป้อนเข้า (Filling) และระบบOverhead	• ปั๊ม Washing Phenol Pump P-1103	• ไม่มีการป้อน Phenol ที่ใช้ Scrubbing เข้าสู่ระบบ เนื่องจาก ปั๊ม Washing Phenol Pump P-1103 หยุดทำงาน ทำให้สูญเสียการควบแน่น (Condense) ที่ด้านล่าง (Bottom Section) ของ Stripper Condenser D-1405 ซึ่งทำให้มี Phenol ในส่วนบนของ D-1405 มากขึ้น	2	-	**แผนควบคุม 4-4**
	• TV/TC/TT-1424	• มีอัตราการไหลของ CCWS ที่ส่งเข้า Stripper Condensate Cooler E-1402 น้อยลง เนื่องจาก TV/TC/TT-1424 ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้การควบแน่น (Condense) ไม่มีประสิทธิภาพ รวมถึงทำให้ความดันในระบบสูงขึ้น	2		
	• Chimney ของ Stripper Condenser D-1405	• ระดับภายใน Chimney ของ Stripper Condenser D-1405 ต่ำ ทำให้ปั๊มเกิด Cavitations และอาจจะทำให้เกิดการชำรุดเสียหายได้	2		
	• ท่อระบาย (Drain) ของ Steam Trap ที่ Stripping Steam Separator TK-1411	• ท่อระบาย (Drain) ของ Steam Trap ที่ Stripping Steam Separator TK-1411 เปิดทิ้งไว้ ทำให้มีอากาศรั่วซึมเข้าไปในระบบสุญญากาศ (Vacuum)	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
	• Steam Trap ในระบบไอน้ำยิ่งยวด (Superheat	• Steam Trap ในระบบไอน้ำยิ่งยวด (Superheat) มีท่อระบาย (Drain) สู่บรรยากาศไม่ได้ทำการปิด (Seal) ไว้ ทำให้มีอากาศรั่วซึมเข้าไปในระบบสุญญากาศ (Vacuum) และทำให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บและอันตรายได้	2		
	• ท่อระบาย (Drain) ไป Drain Receiver TK-1904	• ท่อระบาย (Drain) ไป Drain Receiver TK-1904 เปิด ทำให้เกิดการสูญเสียวัตถุดิบ (Material)	2		
	• ระบบ Dephenolation	• ความดันในระบบ Dephenolation เป็นค่าบวก (Positive) ทำให้ต้องทำการหยุดการผลิตทั้งหมด (Shutdown)	2		
NODE 4: Stripper (D-1404) -- ระบบป้อนเข้า (Filling) และระบบOverhead	• การปนเปื้อน	• มีสนิม (Rust) ในระบบไอน้ำ ทำให้เกิดการปนเปื้อนใน BPA	2	-	**แผนควบคุม 4-4**
NODE 5: Stripper D-1404 – ระบบด้านล่าง (Bottom)	• HV-1411 A	• ทิศทางการไหลของ BPA ไหลผิดทิศทางไปยัง Rework Vessel N-1501 โดยวาล์ว HV-1411 A ทำให้ต้องนำ BPA กลับมาหลอมใหม่ (Rework)	2	-	**แผนควบคุม 4-5**
	• ปั๊ม Product Pump P-1403	• ปั๊ม Product Pump P-1403 หยุดทำงาน ทำให้ไม่มีการป้อนสารป้อน (Feed) ไปยังระบบ Section 1500 และทำให้ระดับภายใน Stripper D-1404 สูง	2		
	• ระบบป้อน SCS (SCS Supply System)	• ไม่มีการส่ง SCS ไปยัง BPA Melt Cooler E-1403 ทำให้ไม่มีการระบายความร้อนให้ BPA ซึ่งส่งผลทำให้อุณหภูมิใน Prilling Tower D-1501 สูงขึ้น	2		
	• Stripper D-1404	• ระดับภายใน Stripper D-1404 ต่ำ ทำให้ปั๊มเกิด Cavitations และอาจจะทำให้เกิดการชำรุดเสียหายได้	2		
	• ท่อระบาย (Drain) ไปยัง Drain Receiver TK-1904	• ท่อระบาย (Drain) ไปยัง Drain Receiver TK-1904 เปิด ทำให้เกิดการสูญเสียวัตถุดิบ (Material)	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
	• วาล์ว HV-1507	• ทำการเลือกตำแหน่งของวาล์ว HV-1507 ไม่ถูกต้อง ทำให้วัตถุดิบ (Material) ที่เย็นจะถูก Bypass กลับไปยัง Stripper D-1404 ซึ่งส่งผลทำให้ไม่มีการส่งสารป้อน (Feed) เข้าสู่ Prilling Tower	2		
	• ท่อ Washing Phenol	• ท่อ Washing Phenol เปิด หรือเกิดการรั่วไหล (Passing) ทำให้การปนเปื้อนของ Phenol ใน BPA	2		
	• ท่อ Packing Wash	• ท่อ Packing Wash เปิดหรือเกิดการรั่วไหล (Passing) ทำให้เกิดการไหลย้อนกลับ (Recycle) เพิ่มขึ้น ซึ่งส่งผลทำให้ประสิทธิภาพของการ Stripping ลดลง	2		
NODE 5: Stripper D-1404 – ระบบด้านล่าง (Bottom)	• วาล์ว PV-1501	• วาล์ว PV-1501 ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ซึ่งทำให้มีการเปิดมากเกินไป ทำให้ไม่มีการส่งสารป้อน (Feed) เข้าสู่เครื่อง Prilling	2	-	**แผนควบคุม 4-5**
		• วาล์ว PV-1501 ทำงานผิดปกติ /ขัดข้อง ซึ่งทำให้มีการปิดมากเกินไป ทำให้ความดันในเครื่อง Prilling สูงมากเกินไป (Overpressure)	2		
	• การปนเปื้อนของ Phenol ใน BPA	• มีปริมาณ Phenol คงเหลืออยู่ใน BPA สูง ทำให้ BPA ที่ผลิตได้ไม่ได้คุณภาพตามที่ต้องการ (Off-spec)	2		
	• การรั่วไหลของ BPA	• เกิดการรั่วไหลหรือการล้นของ BPA ทำให้พนักงานเดินเครื่องที่ปฏิบัติงานอยู่ได้รับบาดเจ็บและอันตรายจากการสัมผัสกับสารเคมี (Burn)	2		
NODE 6: ภาพรวมทั่วไป (Overview)	• พิจารณาแล้วพบว่า ไม่มีผลกระทบที่มีนัยสำคัญ		-	-	-
HAZOP 5: Prilling Section (Unit 1500)					
NODE 1: ภาพรวม (Overview) ของระบบ Prilling Section	• การระเบิดของฝุ่น (Dust Explosion Hazards) ที่ระบบ Prilling Section	• อันตรายจากการระเบิดของฝุ่น (Dust Explosion Hazards) ที่ระบบ Prilling Section ทำให้อุปกรณ์ที่สำคัญเสียหาย, สูญเสียเวลาที่ใช้ในการผลิต และมีโอกาสที่พนักงานเดินเครื่องจะเสียชีวิตได้	2	-	**แผนควบคุม 5-1**

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
NODE 2: Prill Tower D-1501	• Section 1400	• ไม่มีสารป้อน (Feed) ไหลมาจาก Section 1400 เนื่องจากปั๊มหยุดทำงาน หรือระดับของสารป้อนใน Stripper D-1404 ต่ำ ทำให้ความดันที่ Prill Tower ลดลง เนื่องจาก มีการลดอุณหภูมิมากเกินไป (Overcooling) ซึ่งอาจจะมีผลทำให้ Prill Tower หรือท่อไหลเวียนก๊าซ (Gas Circulation Line) แตกได้ และมีอากาศจากด้านนอกไหลเข้าบริเวณส่วนที่แตก ก่อให้เกิดการระเบิดของฝุ่น (Dust Explosion) ได้	2	-	**แผนควบคุม 5-2**
NODE 2: Prill Tower D-1501	• Section 1400	• มีอัตราการไหลของสารป้อน (Feed) จาก Section ทำให้มีการไหลย้อนกลับ (Recycle) เพิ่มมากขึ้น	2	-	**แผนควบคุม 5-2**
		• มีอัตราการไหลของ BPA จาก Section 1400 ที่ป้อนเข้าสู่ Prilling Tower ต่ำ ทำให้มีผลผลิตต่ำและทำให้มีการลดอุณหภูมิ (Cooling) ให้แก่ระบบมากเกินไป	2		
		• BPA จาก Section 1400 ที่ป้อนเข้าสู่ระบบมีอุณหภูมิสูง ทำให้มี BPA ที่มีขนาดเล็กเกินไป (Fines) เพิ่มมากขึ้น	2		
	• Manual Valve	• ไม่มีก๊าซไนโตรเจนใน N_2 Killer TK-1561 เนื่องจาก Manual Valve ปิด ทำให้สูญเสียระบบป้องกัน	2		
		• ไม่มีการป้อนไอน้ำ เข้าสู่ Prill Nozzle เนื่องจาก Manual Valve ปิด ซึ่งมีโอกาสที่จะทำให้ Prill Nozzles เกิดการอุดตันได้	2		
		• Manual Valve ของ XV-1507A/B ปิด ทำให้สูญเสียระบบป้องกัน (Protection)	2		
	• Flow Orifice FO-1507/1508	• เกิดการอุดตันที่ Flow Orifice FO-1507/1508ทำให้สูญเสียระบบป้องกัน (Protection)	2		
	• Prill Nozzle	• ไม่มีการไหลผ่าน Prill Nozzle จำนวนหลายNozzle เนื่องจากเกิดการอุดตัน ทำให้สูญเสียกำลังการผลิตของโรงงานอย่างสูง และส่งผลทำให้ไม่มีการไหล	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
		เข้าสู่ระบบ,มีการลดอุณหภูมิมากเกินไป (Over cooling), เกิดสภาวะสุญญากาศ (Vacuum), เกิดการแตกหักของคอลัมน์ Prill Tower D-1501รวมถึงอาจจะเกิดการระเบิดของฝุ่น(Dust Explosion) ขึ้นได้			
	• PCV-1511 และท่อจ่ายก๊าซไนโตรเจน	• ไม่มีการไหลของก๊าซไนโตรเจนผ่าน Nozzle เนื่องจาก PCV-1511 ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง หรือเกิดการอุดตันในท่อจ่ายก๊าซไนโตรเจน ทำให้มีโอกาสที่จะเกิดการอุดตันที่ Prill Nozzle ได้	2		
NODE 2: Prill Tower D-1501	• Prill Tower Cooling Nitrogen Blower C-1501, Damper และการเกิดการอุดตัน	• ไม่มีการลดอุณหภูมิ (Cooling) ให้แก่ก๊าซไนโตรเจน เนื่องจาก (1) Prill Tower Cooling Nitrogen Blower C-1501 หยุดทำงาน (2) Damper ปิด และ (3) เกิดการอุดตัน ทำให้ไม่มีการไหลและไม่มีความดันในระบบ,อุณหภูมิและความดันใน D-1501 เพิ่มขึ้น, PT-1502 จะสั่งเปิดวาล์ว PV-1502 และทำการปล่อยระบาย (Vent)ไปที่ D-1903 และ BPA จะกลายเป็นของแข็งและตกลงสู่ด้านล่าง (Bottom) ของ D-1501	2	-	**แผนควบคุม 5-2**
	• ระบบป้อน CWS (CWS Supply System)	• ไม่มีการป้อน CWS เข้าสู่ระบบ ทำให้มีการลดอุณหภูมิ (Cooling)ที่ Prill Tower D-1501 ไม่เพียงพอ	2		
	• ระบบป้อนCCWS (CCWS Supply System)	• ไม่มีการป้อน CCWS เข้าสู่ระบบ ทำให้มีการลดอุณหภูมิ (Cooling) ที่ Prill Tower D-1501 ไม่เพียงพอ	2		
	• Prill Tower D-1501	• ไม่มีการไหลออกจาก Prill Tower D-1501 เนื่องจากเกิดการอุดตัน ทำให้ระบบการหล่อเย็น/ลดอุณหภูมิ (Cooling) ขาเข้าถูกปิดกั้น, ความดันในระบบสูงขึ้น, D-1501 อาจจะแตกหรือชำรุดเสียหายได้ รวมถึง อาจจะก่อให้เกิดการระเบิดของฝุ่น (Dust Explosion) ขึ้นได้	2		
	• Prill Screen	• Prill Screen Z-1501 หยุดทำงาน ทำให้เกิดการอุด	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
	Z-1501	ตันขึ้นในระบบ			
	• Feed Rotary Valve RV-1503	• Feed Rotary Valve RV-1503 หยุดทำงาน ทำให้เกิดการอุดตันขึ้นในระบบ	2		
	• 1st Product Conveyor L-1601	• 1st Product Conveyor L-1601 หยุดทำงาน ทำให้เกิดการอุดตันขึ้นในระบบ	2		
NODE 2: Prill Tower D-1501	• ระบบ Process Interlocks (BPCS)	• ระบบ Process Interlocks (BPCS) ไม่สามารถสั่งหยุดการทำงานของอุปกรณ์ที่อยู่ต้นทาง (Upstream Equipment) ได้ ทำให้เกิดการอุดตันที่อุปกรณ์ที่อยู่ด้านต้นทาง (Upstream Equipment), มีโอกาสทำให้อุปกรณ์ชำรุดเสียหาย รวมถึงต้องทำการหยุดกระบวนการผลิต(Shutdown) ของโรงงานเพื่อทำความสะอาด (Clean)	2	-	**แผนควบคุม 5-2**
	• PDIC-1501	• มีอัตราการไหลของ BPA เข้าสู่ Prill Tower สูงเนื่องจาก PDIC-1501 ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้ไม่สามารถทำการควบคุมการทำงานของ Prill Tower ให้คงที่และมีความเสถียร (Stable) ได้	2		
	• วาล์ว PV	• มีอัตราการไหลไปที่ท่อระบายไอ(Vent) สูง เนื่องจากวาล์ว PV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้อัตราการไหลของก๊าซไนโตรเจนที่ไหลเข้าสู่ Prill Tower D-1501 ต่ำ, มีลดอุณหภูมิ(Cooling)ให้แก่ระบบไม่เพียงพอ รวมถึงทำให้ D-1501 มีอุณหภูมิสูง	2		
	• Oversize Bin TK-1552	• Oversize Bin TK-1552 เต็ม ทำให้ Prill Screen Z-1501 หยุดทำงาน	2		
		• ขั้นตอนการทำให้ Oversize Bin TK-1552 ว่างไม่ถูกต้อง ทำให้มีฝุ่นละอองและก๊าซไนโตรเจนรั่วไหลออกสู่บรรยากาศ ทำให้พนักงานเดินเครื่องบาดเจ็บและอันตราย	2		
	• ระบบป้อนก๊าซไนโตรเจน	• มีอัตราการไหลของก๊าซไนโตรเจนเข้าสู่ Nozzles ต่ำ ทำให้มีโอกาสเสี่ยงที่จะเกิดการอุดตันเพิ่มขึ้น	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
	(Nitrogen Supply System)	• มีอัตราการไหลของก๊าซไนโตรเจนที่มีอุณหภูมิต่ำ (Cooling Nitrogen) ทำให้ระบบมีอุณหภูมิสูง และส่งผลทำให้ BPA ที่ผลิตได้มีขนาดที่ไม่ได้ตามมาตรฐาน (Size Off-spec)	2		
NODE 2: Prill Tower D-1501	• ระบบป้อนก๊าซไนโตรเจน (Nitrogen Supply System)	• มีก๊าซไนโตรเจนไหลผิดทิศทางไปยัง Prill Screen Z-1501, Feed Rotary Valve RV-1503 และ 1st Product Conveyor L-1601ทำให้มีปริมาณก๊าซไนโตรเจนไม่เพียงพอ ซึ่งอาจทำให้เกิดการอุดตันในระบบ รวมถึงอาจทำให้เกิดการสูญเสียสภาวะ Inert ของระบบได้	2	-	**แผนควบคุม 5-2**
	• อุปกรณ์ควบคุมอุณหภูมิ (Temperature Controller)	• ก๊าซไนโตรเจนที่มีอุณหภูมิต่ำ (Cooling Nitrogen) มีอุณหภูมิต่ำเกินไป เนื่องจาก อุปกรณ์ควบคุมอุณหภูมิ (Temperature Controller) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้มี BPA ที่มีขนาดใหญ่มากเกินไป (Oversize) เพิ่มมากขึ้น	2		
		• ก๊าซไนโตรเจนที่มีอุณหภูมิต่ำ (Cooling Nitrogen) มีอุณหภูมิสูงเกินไป เนื่องจาก อุปกรณ์ควบคุมอุณหภูมิ (Temperature Controller) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้มี BPA ที่มีขนาดเล็กเกินไป (Fines) เพิ่มมากขึ้น	2		
	• การเปลี่ยนแปลงการไหลและอุณหภูมิ	• เกิดสภาวะสูญญากาศ (Vacuum) ใน Prill Tower D-1501 เนื่องจาก มีการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิอย่างรวดเร็ว และมีอัตราการไหลเปลี่ยนแปลงขึ้นๆลงๆ ทำให้เกิดการแตกหักชำรุดเสียหาย และมีโอกาสเกิดการระเบิดของฝุ่น (Dust Explosion) ได้	2		
	• ระบบ Feed Section	• เกิดสภาวะความดันสูงในระบบ Feed Section เหนือ SGV-D1501A/I ทำให้เกิดสภาวะความดันสูงมากเกินไป (Overpressure) เมื่อมีสารป้อน (Feed) หรือก๊าซไนโตรเจนเปิดพร้อมกับ SGV ปิด	2		
	• BPA	• พนักงานเดินเครื่องสัมผัสหรือดูดฝุ่น BPA ปกคลุม ทำให้พนักงานเดินเครื่องอาจได้รับบาดเจ็บและ	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
		อันตรายจากการสัมผัสหรือหายใจเอาฝุ่น BPA เข้าสู่ร่างกายได้			
		• มีการรั่วไหลของฝุ่น BPA จำนวนมาก ทำให้มีโอกาสเกิดการระเบิดของฝุ่น (Dust Explosion) ได้	2		
NODE 3: Rework Vessel N-1501	• อัตราการไหลของ Phenol และ BPA	• มีอัตราการไหลของ BPA มากเกินไป ทำให้ BPA ไม่สามารถละลายได้หมด และอาจส่งผลให้เกิดปัญหาต่อกระบวนการผลิตได้	2	-	**แผนควบคุม 5-3**
	• Rework Hooper TK-1551	• เกิดสภาวะสูญญากาศ(Vacuum)ในRework Hooper TK-1551 ทำให้มีโอกาสเกิดการระเบิดของฝุ่น (Dust Explosion) ภายหลังจากการควบคุม TK-1551 ล้มเหลว	2		
	• Rework Vessel N-1501	• ระดับภายใน Rework Vessel N-1501 สูง ทำให้เกิดการไหลล้นไปยัง Vent Gas Scrubber D-1903 (ถ้ามีของเหลว) และมีของแข็งไหลย้อนกลับจาก Rework Hooper TK-1551 ไปยัง Feed Chute	2		
		• ระดับภายใน Rework Vessel N-1501 ต่ำ ทำให้มีโอกาสที่ปั๊มหรือใบกวน (Agitator NA-1501) จะชำรุดเสียหายได้	2		
		• เกิดสภาวะสูญญากาศ (Vacuum) ใน Rework Vessel N-1501 เนื่องจาก ไม่มีการระบายเมื่อทำการสูบสารออก ซึ่งอาจทำให้เกิดเพลิงไหม้ได้	2		
	• Rotary Valve RV-1501	• Rotary Valve RV-1501 หยุดทำงาน ทำให้กระบวนการผลิตช้าลง (Process Delay)	2		
	• Rework Agitator NA-1501	• Rework Agitator NA-1501 ถูกปิดหรือหยุดทำงาน ทำให้มีการละลายต่ำ, มีของแข็งตกตะกอน(Solid Settle), เกิดการอุดตันและมีโอกาสที่ปั๊มจะชำรุดเสียหายได้	2		
	• วาล์ว HV-1602	• วาล์ว HV-1602 อยู่ในตำแหน่งที่ผิด ทำให้เกิดการไหลที่ผิดพลาด ซึ่งส่งผลทำให้ทำให้เกิดการสูญเสีย BPA ที่มีคุณภาพดี (ผลิตภัณฑ์)	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
NODE 3: Rework Vessel N-1501	• วาล์ว LV-1513	• วาล์ว LV-1513 เปิด หรือเกิดการรั่วไหล (Passing) ทำให้เกิดการสูญเสีย Phenol	2	-	**แผนควบคุม 5-3**
	• Rework Heater E-1502	• มีการให้ความร้อนแก่ Rework Heater E-1502 มากเกินไป ทำให้เกิดการสูญเสียไอระเหย (Vapour) ของ Phenol และทำให้ปั๊มเกิด Cavitations ซึ่งอาจจะทำให้ปั๊มชำรุดเสียหายได้	2		
	• BPA Receiving Hopper TK-1553	• เกิดสภาวะสูญญากาศ (Vacuum) ใน BPA Receiving Hopper TK-1553 ทำให้มีโอกาสเกิดการระเบิดของฝุ่น (Dust Explosion) ภายหลังจากการควบคุม TK-1553 ล้มเหลว	2		
	• ระบบป้อนก๊าซไนโตรเจน (Nitrogen Supply System)	• เกิดความดันสูงใน Rework Hooper TK-1551 เนื่องจาก ความดันของก๊าซไนโตรเจนสูงมากเกินไป (Overpressure) ทำให้มีโอกาสเกิดการระเบิดของฝุ่น (Dust Explosion) ภายหลังจากการควบคุม TK-1551 ล้มเหลว	2		
	• ความดันของ BPA และ Level Transmitter	• เกิดความดันสูงใน Rework Hooper TK-1551 เนื่องจาก (1) ความดันของ BPA สูงมากเกินไป (Overpressure) (2) Level Transmitter ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้มีการเติมมากเกินไป (Overfill) ทำให้มีโอกาสเกิดการระเบิดของฝุ่น (Dust Explosion) ภายหลังจากการควบคุม TK-1551 ล้มเหลว	2		
	• วาล์วระบาย (Vent Valve)	• เกิดความดันสูงใน Rework Vessel N-1501 เนื่องจาก วาล์วระบาย (Vent Valve) ปิด ซึ่งอาจจะทำให้เกิดเพลิงไหม้ได้	2		
	• การบรรจุ BPA	• ทำการบรรจุ BPA เป็นอันดับแรก ทำให้เกิดของแข็งที่ด้านล่างของ Rework Vessel N-1501 ส่งผลทำให้ต้องเพิ่มปริมาณ Phenol ให้มากขึ้น และพยายามทำให้เกิดการละลาย รวมถึงมีโอกาสทำให้อุปกรณ์ชำรุดเสียหาย	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
NODE 4: Dust Collector Recovery Vessel TK-1502	• ฝุ่น BPA (BPA Dust)	มีปริมาณฝุ่น BPA (BPA Dust) มากเกินไป ทำให้การละลายไม่มีประสิทธิภาพ, มีของแข็งไหลไปยัง Solution Vessel N-1304 รวมถึงทำให้เกิดผลกระทบกับปั๊ม (เกิด Cavitations)	2	-	**แผนควบคุม 5-4**
	• LT/LC/LV	• ระดับภายในDust Collector BPA Recovery Vessel TK-1502 สูง เนื่องจาก LT/LC/LV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้เกิดการไหลล้นไปยัง Vent Gas Scrubber D-1903 และเกิดของแข็งใน Feed Chute	2		
	• ปั๊ม 2nd Mother Liquor Pump P-1311, วาล์ว UV-1516, Manual Valve และ FT/FC/FV	• ไม่มีการไหลของ 2nd Mother Liquor เนื่องจาก (1) ปั๊ม 2nd Mother Liquor Pump P-1311 หยุดทำงาน (2) วาล์ว UV-1516 ปิด (3) Manual Valve ปิด และ (4) FT/FC/FV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้ความเข้มข้นของของแข็ง (Solid Concentration) เพิ่มขึ้น, มีความเสี่ยงที่จะมีของแข็งที่ขาออก และอาจจะเกิดปัญหาที่ปั๊มได้	2		
	• TC/TT/TV	• ไม่มีการป้อนไอน้ำ 3LS เข้าสู่ Dust Collector BPA Recovery Heater E-1503 เนื่องจาก TC/TT/TV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้องทำให้สูญเสียการให้ความร้อนแก่ E-1503 และทำให้การละลายไม่มีประสิทธิภาพ	2		
	• ปั๊ม Dust Collector BPA Recovery Pump P-1502	• ปั๊ม Dust Collector BPA Recovery Pump P-1502 หยุดทำงาน ทำให้เกิดการสูญเสียการไหลเวียน (Circulation) ในระบบและไม่มีการไหลออก (Outlet) รวมถึงทำให้ระดับภายใน Dust Collector Recovery Vessel TK-1502 สูงขึ้น	2		
	• LT/LC/LV-1521	• ไม่มีการไหลออก เนื่องจาก LT/LC/LV-1521 ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้ระดับภายใน Dust Collector Recovery Vessel TK-1502 สูงขึ้น	2		
	• วาล์วที่ท่อป้อนก๊าซไนโตรเจน	• ไม่มีการป้อนก๊าซไนโตรเจนเข้าสู่ระบบ เนื่องจาก วาล์วปิด ทำให้เกิดการสูญเสียสารเฉื่อย (Inerting) และทำให้มีฝุ่น (Dust) เคลือบท่อขาเข้า	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
NODE 4: Dust Collector Recovery Vessel TK-1502	• วาล์วระบาย (Vent Valve)	• ไม่มีการเปิดระบาย เนื่องจาก วาล์วระบาย (Vent Valve) ปิด ทำให้ความดันในระบบสูงมากเกินไป (Overpressure)	2	-	**แผนควบคุม 5-4**
		• เกิดสภาวะสุญญากาศ (Vacuum) ใน Dust Collector Recovery Vessel TK-1502 เนื่องจาก วาล์วระบาย (Vent Valve) ถูกปิด ทำให้ TK-1502 ยุบพัง ซึ่งมีโอกาสทำให้เกิดเพลิงไหม้ได้	2		
		• เกิดความดันสูงใน Dust Collector Recovery Vessel TK-1502 เนื่องจาก วาล์วระบาย (Vent Valve) ปิด ทำให้ TK-1502แตก ซึ่งมีโอกาสทำให้เกิดเพลิงไหม้ได้	2		
	• Dust Collector BPA Recovery Heater E-1503	• มีการให้ความร้อนแก่ Dust Collector BPA Recovery Heater E-1503 มากเกินไปทำให้เกิดการสูญเสียไอระเหย (Vapour) ของ Phenol	2		
NODE 5: ภาพรวมทั่วไป (Overview) ของระบบ	• พิจารณาแล้วพบว่า ไม่มีผลกระทบที่มีนัยสำคัญ		-	-	-
HAZOP 6: Raw Material Section (Unit 1700)					
NODE 1: ภาพรวม (Overview) ของระบบ Raw Material Section	• พิจารณาแล้วพบว่า ไม่มีผลกระทบที่มีนัยสำคัญ		-	-	-
NODE 2: Water Column D-1701, Acetone Column D-1702 และ Overhead System	• FT/FC/FV และการตั้งค่า Set Point	• มีอัตราการไหลของสารป้อน (Feed) เข้า Water Column D-1701 สูง เนื่องจาก(1) FT/FC/FV ทำงานผิดปกติ/ชัดข้อง และ (2) พนักงานเดินเครื่องทำการตั้งค่า Set Point ไม่ถูกต้อง ทำให้อุณหภูมิของ D-1701ต่ำลง, ระดับสูงขึ้น, มีไอน้ำไหลเข้าสู่ Reboiler มากขึ้น และมีการสูบสารจากด้านล่าง (Bottom) ส่งไปยัง Phenol Column D-1703 มากขึ้น	2	-	**แผนควบคุม 6-2**

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
NODE 2: Water Column D-1701, Acetone Column D-1702 และ Overhead System	• FT/FC/FV และการตั้งค่า Set Point	• มีอัตราการไหลของ Reflux (Azeotropic Agent) มากเกินไป เนื่องจาก (1) FT/FC/FV ทำงานผิดปกติ/ชัดข้อง และ (2) พนักงานเดินเครื่องทำการตั้งค่า Set Point ไม่ถูกต้อง ทำให้อุณหภูมิของ Water Column D-1701ต่ำลง, ระดับสูงขึ้น, มีไอน้ำไหลเข้าสู่ Reboiler มากขึ้น, มีการสูบสารจากด้านล่าง (Bottom) ส่งไปยัง Phenol Column D-1703 มากขึ้น และปริมาณของ Azeotropic Agent ที่มากไปจะปนเปื้อนไปที่ผลิตภัณฑ์ด้านบน รวมถึงทำให้เกิดการสูญเสียไอน้ำมากขึ้น	2	-	**แผนควบคุม 6-2**
		• มีอัตราการไหลของReflux (Azeotropic Agent) ไม่เพียงพอ เนื่องจาก (1) FT/FC/FV ทำงานผิดปกติ/ชัดข้อง และ (2) พนักงานเดินเครื่องทำการตั้งค่า Set Point ไม่ถูกต้อง ทำให้อุณหภูมิและความดันของคอลัมน์สูง, กระบวนการแยก (Separation) ไม่มีประสิทธิภาพ, มีโอกาสที่ Phenol จะไหลไปยังส่วน Overhead และทำให้เกิดการสูญเสีย Phenol ไปกับน้ำเสีย	2		
	• FT/FV	• มีอัตราการไหลออกของสารด้านล่าง (Bottom) มากเกินไป เนื่องจาก FT/FV ทำงานผิดปกติ/ชัดข้อง ทำให้ระดับภายใน Water Column D-1701 ต่ำ	2		
		• มีอัตราการไหลของสารด้านล่าง (Bottom) ไม่เพียงพอ เนื่องจาก FT/ FV ทำงานผิดปกติ/ชัดข้อง ทำให้ระดับภายใน Water Column D-1701 สูง	2		
	• LT/LC	• มีอัตราการไหลออกของสารด้านล่าง (Bottom) มากเกินไป เนื่องจาก LT/LC ทำงานผิดปกติ/ชัดข้อง ทำให้ระดับภายใน Water Column D-1701 ต่ำ และมีโอกาสที่ปั๊มจะเกิด Cavitations ซึ่งอาจจะทำให้ปั๊มชำรุดเสียหายได้	2		
NODE 2: Water Column D-1701,	• LT/LC	• มีอัตราการไหลของสารด้านล่าง (Bottom) ไม่เพียงพอ เนื่องจาก LT/ LC ทำงานผิดปกติ/ชัดข้อง	2	-	แผน

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
Acetone Column D-1702 และ Overhead System		ทำให้ระดับภายใน Water Column D-1701 สูง			**ควบคุม 6-2**
	• TT/ TC	• มีอัตราการไหลของไอน้ำไปยัง Reboiler ของ Water Column D-1701 มากเกินไป เนื่องจาก TT/ TC ทำงานผิดปกติ/ชัดข้อง ทำให้อุณหภูมิและความดันที่ D-1701 สูง	2		
		• มีการป้อนไอน้ำเข้าสู่ Reboiler ของ Water Column D-1701 ไม่เพียงพอ เนื่องจาก TT/TC ทำงานผิดปกติ/ชัดข้อง ทำให้ระดับภายใน D-1701 สูง	2		
	• FT/ FC/ FV	• มีอัตราการไหลของไอน้ำไปยัง Reboiler ของ Water Column D-1701 มากเกินไป เนื่องจาก FT/ FC/ FV ทำงานผิดปกติ/ชัดข้อง ทำให้ D-1701 มีอุณหภูมิสูง	2		
		• มีการป้อนไอน้ำเข้าสู่ Reboiler ของ Water Column D-1701 ไม่เพียงพอ เนื่องจาก FT/FC/FV ทำงานผิดปกติ/ชัดข้องทำให้ระดับภายใน D-1701 สูง	2		
	• Water Column D-1701	• มีอัตราการไหลของไอระเหยของสารป้อน (Vapour Feed) เข้าสู่ Acetone Column D-1702 สูง เนื่องจากเกิดปัญหาที่ Water Column D-1701 ทำให้อุณหภูมิและความดันที่ D-1702 จะเพิ่มขึ้น, อัตราการไหลของไอน้ำเข้าสู่ Reboiler ถูกควบคุมให้คงที่, อัตราการไหลของ Reflux และผลิตภัณฑ์ด้านบน (Top Product) ถูกควบคุมให้คงที่, การควบแน่นที่ส่วน Overhead เพิ่มขึ้น, ระดับภายใน Reflux Vessel เพิ่มขึ้น, สารล้น (Overfill) ที่ Reflux Vessel, Condenser หยุดทำงาน และเกิดความดันสูงที่ Overhead	2		
NODE 2: Water Column D-1701, Acetone Column D-1702 และ	• Water Column D-1701	• มีอัตราการไหลของไอระเหยของสารป้อน (Vapour Feed) เข้าสู่ Acetone Column D-1702 ต่ำ เนื่องจากเกิดปัญหาที่ Water Column D-1701 ทำให้ระดับภายใน Acetone Column Reflux	2	-	**แผนควบคุม 6-2**

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
Overhead System		Vessel TK-1701 ต่ำ			
	• FT/ FV และการตั้งค่า Set Point	• มีอัตราการไหลของไอน้ำเข้าสู่ Acetone Column Reboiler E-1702 สูง เนื่องจาก (1) พนักงานเดินเครื่องทำการตั้งค่า Set Point ไม่ถูกต้อง หรือ (2) FT/ FV ทำงานผิดปกติ/ชัดข้อง ทำให้อุณหภูมิและความดันที่ Acetone Column D-1702 เพิ่มขึ้น และในกรณีที่เลวร้ายที่สุด (Worst Case) จะทำให้มี Azeotropic Agent จะไหล (Carry Over) ไปกับผลิตภัณฑ์ด้านบน (Top Product)	2		
		• มีอัตราการไหลของ Reflux ไหลเข้าสู่ Acetone Column D-1702 สูง เนื่องจาก (1) พนักงานเดินเครื่องทำการตั้งค่า Set Point ไม่ถูกต้อง หรือ (2) FT/ FV ทำงานผิดปกติ/ชัดข้อง ทำให้อุณหภูมิภายใน D-1702 ลดลง และในกรณีที่เลวร้ายที่สุด (Worst Case) จะทำให้เกิดการสูญเสีย Acetone ไปกับน้ำเสียที่ออกจากด้านล่างของ D-1702 (Bottom Waste Water)	2		
		• มีอัตราการไหลของผลิตภัณฑ์ด้านบน (Top Product) สูง เนื่องจาก (1) พนักงานเดินเครื่องทำการตั้งค่า Set Point ไม่ถูกต้อง หรือ (2) FT/ FV ทำงานผิดปกติ/ชัดข้อง ทำให้ระดับภายใน Reflux Vessel ต่ำ และมีโอกาสที่ปั๊ม Acetone Column Reflux Pump P-1702 จะเกิด Cavitations ซึ่งอาจจะทำให้ปั๊มชำรุดเสียหายได้	2		
NODE 2: Water Column D-1701, Acetone Column D-1702 และ Overhead System	• FT/ FV และการตั้งค่า Set Point	• มีอัตราการไหลของไอน้ำเข้าสู่ Acetone Column Reboiler E-1702 ต่ำ เนื่องจาก (1) พนักงานเดินเครื่องทำการตั้งค่า Set Point ไม่ถูกต้อง และ (2) FT/ FV ทำงานผิดปกติ/ชัดข้องทำให้อุณหภูมิภายใน Acetone Column D-1702 ต่ำ	2	-	**แผนควบคุม 6-2**
		• มีอัตราการไหลของ Reflux เข้าสู่ Acetone Column D-1702 ต่ำ เนื่องจาก (1) พนักงานเดินเครื่องทำการ	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
		ตั้งค่า Set Point ไม่ถูกต้อง และ (2) FT/ FV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้อุณหภูมิภายใน D-1702 สูง			
		• มีอัตราการไหลของผลิตภัณฑ์ด้านบน (Top Product) ต่ำ เนื่องจาก (1) พนักงานเดินเครื่องทำการตั้งค่า Set Point ไม่ถูกต้อง หรือ (2) FT/ FV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้ระดับภายใน TK-1701 สูง	2		
	• การตั้งค่า Manual Set Point	• อัตราการไหลของการเป่าไล่ (Purge) สูงเนื่องจากทำการตั้งค่า Manual Set Point ไม่ถูกต้อง ทำให้เกิดการสูญเสีย Acetone	2		
		• มีอัตราการไหลของการเป่าไล่ (Purge) ต่ำ เนื่องจากทำการตั้งค่า Manual Set Point ไม่ถูกต้องทำให้เกิดการสะสมของสารปนเปื้อนในกระบวน การผลิต (Process) เพิ่มขึ้น (AlcoholและAldehyde)	2		
	• ปั๊มป้อนสารป้อน (Feed Pump)	• ไม่มีสารป้อน (Feed) ไหลเข้าสู่ระบบ เนื่องจาก ปั๊มหยุดทำงาน ทำให้มีอัตราการไหลบางส่วนอย่างต่อเนื่อง (Phenol) จากปั๊ม Phenol Column Reflux Pump P-1708, ระดับลดลง, ไม่มีการไหลออกจากด้านล่าง (Bottom) ของคอลัมน์, อุณหภูมิที่ด้านล่าง (Bottom) ของคอลัมน์เพิ่มขึ้น, ปริมาณไอน้ำลดลง, ผลิตภัณฑ์ด้านบน (Top Product) ลดลง, Acetone Column D-1702 ได้รับผลกระทบ รวมถึงทำให้ Acetone Column Reflux Vessel TK-1701 ว่างเปล่า (Empty)	2		
NODE 2: Water Column D-1701, Acetone Column D-1702 และ Overhead System	• ระบบป้อนน้ำหล่อเย็น (Cooling Water & Chilled Water Supply System)	• ไม่มีการป้อนน้ำหล่อเย็น(Cooling Water) เข้าสู่ระบบ ทำให้ความดันของระบบสูงขึ้นอย่างรวดเร็ว	2	-	**แผนควบคุม 6-2**
		• ไม่มีการป้อนน้ำเย็น(Chilled Water) เข้าสู่ระบบ ทำให้ความดันในระบบและอัตราการระบายสูงขึ้น	2		
		• มีอัตราการไหลของน้ำหล่อเย็น (Cooling Water) ไหลเข้าสู่ Acetone Column Condenser E-1703 ต่ำ ทำให้การควบแน่นไม่มีประสิทธิภาพ และทำให้	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
		ความดันในท่อระบาย (Vent) สูง			
		• มีอัตราการไหลของน้ำเย็น (Chilled Water) ไหลเข้าสู่ Acetone Column Vent Gas Condenser E-1704 ต่ำทำให้เกิดการสูญเสีย Acetone ไปยังท่อระบาย (Vent)	2		
	• การ Reflux	• ไม่มีการ Reflux ที่ Water Column D-1701 หรือ Acetone Column D-1702 ทำให้ความดันในระบบสูงขึ้น	2		
	• วาล์ว PV-1714 A/B	• ระบบระบาย (Vent) ไม่สามารถเปิดวาล์ว PV-1714A ได้ ทำให้ความดันในระบบสูงขึ้น	2		
		• ก๊าซไนโตรเจนไม่สามารถเปิดวาล์ว PV-1714B ได้ ทำให้ความดันในระบบต่ำ และ/หรือสูญเสียสภาวะ Inerting	2		
NODE 3: Acetone Column D-1702 และระบบด้านล่าง (Bottom System) ของคอลัมน์	• LT/LC/LV	• ระดับที่ด้าน Water Side ของ Acetone Column Decanter Vessel S-1702 สูง เนื่องจาก LT/LC/LV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้องทำให้มีน้ำไหลล้น(Over flow) ไปยังด้าน ETB Side, มีน้ำใน Reflux ของ Water Column D-1701, ทำให้ภาระการทำงาน (Load) ของ D-1701 เพิ่มขึ้น, น้ำจะถูกนำกลับมาใช้ใหม่ (Recover) อีกครั้งที่ ระบบOverhead ของ D-1701, ถังจะเต็มไปด้วยของเหลว, ระดับของของเหลวจะไหลย้อนกลับ (Back Up) เข้าไปในส่วนฐาน (Base) ของ D-1702 รวมถึงทำให้ทำการควบคุมสภาวะการทำงานของระบบยากขึ้น	2	-	**แผนควบคุม 6-3**

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
NODE 3: Acetone Column D-1702 และระบบด้านล่าง (Bottom System) ของคอลัมน์	• LT/LC/LV	• ระดับที่ด้าน Water Side ของ Azeotropic Agent Recovery Separator S-1706 สูง เนื่องจากLT/LC/LV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้มีน้ำไหลล้นไปยังด้าน ETB Side และไหลย้อนกลับไปยัง Acetone Column Decanter Vessel S-1702 ทำให้ต้องทำการแยก (Separate) น้ำออกจาก Ethyl Benzene อีกครั้งหนึ่ง,ถังจะเต็มไปด้วยของเหลว,มีการระบาย(Vent) ผ่านท่อ Equalizing Line และมีโอกาสเกิดสภาวะความดันสูงมากเกินไป (Overpressure) ในขณะที่ปริมาตรขาออก (Discharge Capacity) ถูกจำกัด	2	-	**แผนควบคุม 6-3**
		• ระดับที่ด้าน ETB Side ของ Azeotropic Agent Recovery Separator S-1706 สูง เนื่องจาก LT/LC/LV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้เกิดการหกล้นรั่วไหล (Overfill) ที่S-1706 และทำให้กระบวนการแยก(Separation) ไม่มีประสิทธิภาพ	2		
		• ระดับที่ด้าน Water Side ของ Azeotropic Agent Recovery Separator S-1706 ต่ำ เนื่องจาก LT/LC/LV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ซึ่งมีโอกาสทำให้เกิดการสูญเสีย Ethyl Benzene ไปยังระบบน้ำเสีย (Waste Water)	2		
		• ระดับที่ด้าน ETB Side ของ Azeotropic Agent Recovery Separator S-1706 ต่ำ เนื่องจาก LT/LC/LV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้ปั๊ม Run-dry และชำรุดเสียหายได้	2		
	• FT/FC/FV และการตั้งค่า Set Point	• ระดับที่ด้าน ETB Side ของ Acetone Column Decanter Vessel S-1702 สูงเนื่องจาก (1) FT/FC/FV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง และ (2) พนักงานเดินเครื่องทำการตั้งค่า Set Point ไม่ถูกต้อง ทำให้ระดับภายใน S-1702 สูงและทำให้สภาวะการทำงาน (Operation)ของ Separator ไม่มีประสิทธิภาพ	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
NODE 3: Acetone Column D-1702 และระบบด้านล่าง (Bottom System) ของคอลัมน์	• ปั๊ม Acetone Column Waste Water Pump P-1710	• ปั๊ม Acetone Column Waste Water Pump P-1710 หยุดทำงาน ทำให้ระดับภายใน Azeotropic Agent Recovery Separator S-1706 สูง, น้ำจะไหลย้อนกลับ(Recycle) พร้อมกับ Ethyl Benzene ไปยัง Acetone Column Decanter Vessel S-1702, ระดับภายใน S-1702 สูง และทำให้จำเป็นต้องทำการสั่งหยุดการทำงานของระบบ (Shutdown)	2	-	**แผนควบคุม 6-3**
	• ปั๊ม Acetone Column Bottom Pump P-1703	• ทำให้ระดับในด้าน Water Side ของ Acetone Column Decanter Vessel S-1702 สูง,มีน้ำปนเปื้อนใน Reflux ของ Water Column D-1701 และจำเป็นต้องทำการสั่งหยุดการทำงานของระบบ ถ้าไม่สามารถทำการเริ่มการทำงานของระบบอีกครั้ง (Re-start) ได้	2		
	• Flow Gauge FG-1750	• มีอัตราการไหลไปยัง OSBL สูงเมื่อต้องการ – มีการส่งมากเกินไป เนื่องจากความผิดพลาดของ FG-1750 ทำให้เกิดการหกล้น (Overfill) ที่ Road Tanker, มีของเหลวไหลเข้าไปยังท่อระบาย (Vent Line) และไหลเข้าสู่ Reactor Blowdown Tank TK-1251 รวมถึงพนักงานเดินเครื่องอาจจะถูกละอองของของเหลวฉีดใส่ (Spray) เมื่อทำการถอดท่อ Tanker Vent Line	2		
	• Waste Azeotropic Agent Cooler E-1714	• มีการลดอุณหภูมิ/หล่อเย็น (Cooling) ที่ Waste Azeotropic Agent Cooler E-1714 ไม่เพียงพอ ทำให้ความดันไอ (Vapour Pressure) ใน Road Tanker เพิ่มขึ้น รวมถึงทำให้มีความเสี่ยงที่พนักงานเดินเครื่องจะสัมผัสโดนไอระเหย (Vapour) และเกิดเผลไหม้ (Burn) เพิ่มขึ้น	2		
	• Acetone Column Decanter Vessel S-1702	• ความดันใน Acetone Column Decanter Vessel S-1702 สูง ทำให้อุปกรณ์แตกหักและชำรุดเสียหาย รวมถึงมีโอกาสทำให้เกิดเพลิงไหม้ได้	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
NODE 3: Acetone Column D-1702 และระบบด้านล่าง (Bottom System) ของคอลัมน์	• Azeotropic Agent Recovery Separator S-1706	• ความดันใน Azeotropic Agent Recovery Separator S-1706 สูง ทำให้อุปกรณ์แตกหักและชำรุดเสียหาย รวมถึงมีโอกาสทำให้เกิดเพลิงไหม้ได้	2		
NODE 4: การขนถ่าย (Off-loading) Ethyl Benzene	• วาล์วระบาย (Vent Valve)	• ตำแหน่งการเปิด-ปิดวาล์วระบาย (Vent Valve) ไม่ถูกต้อง ส่งผลทำให้ไม่มีการระบาย (Vent) ออกจาก Road Tanker ในขณะที่ทำการขนถ่าย (Off-loading) ทำให้เกิดสภาวะสุญญากาศใน Road Tanker และมีการระบาย (Vent) ออกจาก Azeotropic Agent Tank TK-1707 มากกว่าปกติ	2	-	**แผนควบคุม 6-4**
		• ตำแหน่งการเปิด-ปิดวาล์วระบาย (Vent Valve) ไม่ถูกต้อง ส่งผลทำให้ไม่มีการระบาย (Vent) ออกจาก Road Tanker ในขณะที่ทำการเติม (Filling) ทำให้ความดันใน Road Tanker สูงขึ้น, มีการระบาย (Vent) สารไวไฟ (Flammable) ออกมา และมีการระบายไอพิษ (Toxic Vapour) ออกสู่บรรยากาศ	2		
		• วาล์วระบาย (Vent Valve) เข้า Reactor Blowdown Tank TK-1251 เปิดทิ้งคู่ในขณะช่วงการดำเนินการผลิตปกติ (Normal Operation) ทำให้เกิดการสูญเสียการควบคุมความดันที่ระบบ Water Column D-1701 / Acetone Column D-1702	2		
	• ท่อ Tanker Hose	• พนักงานเดินเครื่องสัมผัสกับ Ethyl Benzene ในขณะทำการถอดท่อ Tanker Hose ออก ทำให้พนักงานเดินเครื่องอาจจะได้รับบาดเจ็บและอันตรายจากการสัมผัสกับไอระเหย (Vapour) และของเหลว	2		
	• จุดเชื่อมต่อของถัง (Tank Connection)	• มีการรั่วไหลออกจากจุดเชื่อมต่อของถัง (Tank Connection) ทำให้พนักงานเดินเครื่องอาจจะได้รับบาดเจ็บและอันตรายจากการสัมผัสกับไอระเหย (Vapour) และของเหลว	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
NODE 4: การขนถ่าย (Off-loading) Ethyl Benzene	• การขนถ่าย (Off-loading) Ethyl Benzene	• มีการหกกระจาย (Spill) ในปริมาณมาก, ท่อ Hose แตกหัก หรือ Road Tanker เคลื่อนที่ออกในขณะที่ยังมีการเชื่อมต่อ (Connect) การขนถ่าย (Off-loading) อยู่ซึ่งอาจจะทำให้เกิดเหตุเพลิงไหม้ได้	2	-	**แผนควบคุม 6-4**
NODE 5: Phenol Reactor R-1701 และ Phenol Column D-1703	• FC/FV และ Section 1100	• มีอัตราการไหลผ่าน Phenol Reactor มากขึ้น เนื่องจาก (1) FC/FV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง หรือ (2) มีอัตราการไหลสูงจากระบบ Section 1100 ทำให้มีความดันตกคร่อม (Pressure Drop) Phenol Reactor R-1701 สูง, การส่งสารป้อน (Feed) เข้าสู่ Phenol Column D-1703 มากขึ้น, ระดับที่ด้านล่าง (Base) สูงขึ้น รวมถึงทำให้มีไอน้ำเข้าสู่ Reboiler มากขึ้น	2	-	**แผนควบคุม 6-5**
	• LT/LC/FT/FV	• มีอัตราการไหลของสารป้อน (Feed) จาก Water Column D-1701 มากขึ้น เนื่องจากLT/LC/FT/FV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้มีการส่งสารป้อน (Feed) เข้าสู่ Phenol Column D-1703 มากขึ้น, ระดับของสารที่ด้านล่าง (Base) สูงขึ้น รวมถึงทำให้มีไอน้ำเข้าสู่ Reboiler มากขึ้น	2		
	• FT/FC/FV และการตั้งค่า Set Point	• มีอัตราการไหลของสารป้อน (Feed) จากปั๊ม Phenol Evaporator Reflux Pump P-1803 มากขึ้น เนื่องจาก (1) FT/FC/FV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง และ (2) พนักงานเดินเครื่องทำการตั้งค่า Set Point ไม่ถูกต้อง ทำให้มีการส่งสารป้อน (Feed) เข้าสู่ Phenol Column D-1703 มากขึ้น, ระดับของสารที่ด้านล่าง (Base) สูงขึ้น รวมถึงทำให้มีไอน้ำเข้าสู่ Reboiler มากขึ้น	2		
	• LT/LC/FT/FC/FV	• มีอัตราการไหลของไอน้ำเข้าสู่ Reboiler มากขึ้น เนื่องจาก LT/LC/FT/FC/ FV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้ระดับของสารที่ด้านล่างของคอลัมน์ (Column Base) ต่ำลง, อุณหภูมิและความดันของคอลัมน์เพิ่มขึ้น รวมถึงทำให้สารใน Overhead และ Reflux มากขึ้น	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
NODE 5: Phenol Reactor R-1701 และ Phenol Column D-1703	• LT/LC/FT/FC/FV	• มีอัตราการไหลของ Reflux ด้านบน (Top Reflux) มากขึ้น เนื่องจาก LT/LC/FT/FC/FV ทำให้อุณหภูมิของคอลัมน์ลดลง, ระดับของสารที่ด้านล่างของคอลัมน์ (Column Base) เพิ่มขึ้น, มีไอน้ำไหลเข้าสู่ Reboiler เพิ่มขึ้น รวมถึงทำให้สารใน Overhead มากขึ้น ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง	2	-	**แผนควบคุม 6-5**
		• มีอัตราการไหลของผลิตภัณฑ์ด้านบน (Top Product) มากขึ้น เนื่องจาก LT/LC/FT/FC/FV ทำงานผิดผิดปกติ/ขัดข้องทำให้มี Reflux ลดลง, อุณหภูมิของคอลัมน์สูงขึ้น,ระดับของสารที่ด้านล่างของคอลัมน์ (Column Base) ลดลง,มีไอน้ำไหลเข้าสู่ Reboiler ลดลง รวมถึงทำให้ระดับสารใน Reflux Vessel ลดลง	2		
	• Temperature Transmitter และวาล์ว	• มีอัตราการไหลของผลิตภัณฑ์ด้านล่าง (Bottom Product) มากขึ้น เนื่องจาก (1) Temperature Transmitter ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง และ (2) วาล์วติดขัดอยู่ในตำแหน่งเปิด ทำให้เกิดการสูญเสีย Phenol ไปกับ Tar รวมถึงทำให้อุณหภูมิของ Phenol Column D-1703 ต่ำลง	2		
	• LT/LC/LV	• มีอัตราการไหลของ Reflux ส่วนตรงกลางมากขึ้น เนื่องจาก LT/LC/LV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้อุณหภูมิของ Phenol Column D-1703 ลดลง, ระดับของสารที่ด้านล่างของคอลัมน์ (Column Base) เพิ่มขึ้น, มีไอน้ำไหลเข้าสู่ Reboiler เพิ่มขึ้น รวมถึงทำให้สารใน Overhead มากขึ้น	2		
		• มีอัตราการไหลของ Phenol มากขึ้น เนื่องจาก LT/LC/LV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้มี Reflux ส่วนตรงกลางลดลง, อุณหภูมิของคอลัมน์สูงขึ้น, ระดับของสารที่ด้าน ล่างของคอลัมน์(Column Base) ลดลง, มีไอน้ำไหลเข้าสู่ Reboiler ลดลง รวมถึงทำให้ระดับสารใน Chimney ต่ำลง	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
NODE 5: Phenol Reactor R-1701 และ Phenol Column D-1703	• LT/LC/LV	• ระดับภายใน Phenol Column Condenser E-1707 สูง เนื่องจาก LT/LC/LV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้องทำให้การควบแน่นไม่มีประสิทธิภาพ และมีน้ำไหล (Carry Over) เข้าไปในระบบไอน้ำ 3LS Steam System	2	-	**แผนควบคุม 6-5**
	• Phenol Column D-1703	• ระดับภายในส่วนล่าง (Base) ของ Phenol Column D-1703 สูง ทำให้สภาวะการทำงานของคอลัมน์ไม่คงที่ (Unstable Condition), ระดับเพิ่มขึ้นจนเกิดการไหลย้อนกลับไปยัง Reboiler รวมถึงทำให้ระดับเพิ่มสูงขึ้นและเกิดการท่วมระบบ Bottom Packed Section	2		
		• ระดับภายใน Phenol Column D-1703 Chimney สูง ทำให้ระดับเพิ่มขึ้นจนกระทั่งไหลล้น (Overflow) ออกจาก Chimney, มีของเหลวที่มีอุณหภูมิต่ำ (Cold Liquid) ไหลไปที่ด้านล่าง (Bottom) ของคอลัมน์, รวมถึงทำให้สภาวะการทำงานของคอลัมน์ไม่คงที่ (Unstable Condition)	2		
		• ระดับภายในส่วนล่าง (Base) ของ Phenol Column D-1703 ต่ำ ทำให้ปั๊มเกิด Cavitations และอาจจะชำรุดเสียหายได้	2		
		• ระดับภายใน Phenol Column D-1703 Chimney ต่ำ ทำให้ปั๊มเกิด Cavitations และอาจจะชำรุดเสียหายได้	2		
		• สภาวะสุญญากาศ (Vacuum) ที่ Phenol Column D-1703 ลดลง ทำให้สภาวะการทำงานที่เหมาะสมของคอลัมน์ (Optimum Column Operation) ลดลง	2		
		• ความดันที่ Phenol Column D-1703 มีค่าเป็นบวก มีโอกาสทำให้ D-1703 แตกหรือชำรุดเสียหาย	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
NODE 5: Phenol Reactor R-1701 และ Phenol Column D-1703	• Phenol Column Reflux Vessel TK-1704	• ระดับภายใน Phenol Column Reflux Vessel TK-1704 สูง ทำให้ระดับเพิ่มขึ้นและมีการเติมเข้าไปใน TK-1704, มีการไหลย้อนกลับไปยัง Phenol Column Condenser E-1707, การควบแน่นหยุดลง, ความดันเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว, ระบบ SIS สั่งให้หยุดการป้อนไอน้ำเข้าสู่ Reboiler และระบบ BPCS จะสั่งหยุดการทำงาน (Shutdown) ของคอลัมน์	2	-	**แผนควบคุม 6-5**
		• ระดับภายใน Phenol Column Reflux Vessel TK-1704 ต่ำ ทำให้ปั๊มเกิด Cavitations และอาจจะชำรุดเสียหายได้	2		
	• Dehydrator Vacuum Unit C-1201	• Dehydrator Vacuum Unit C-1201 หยุดทำงาน ทำให้ความดันค่อยๆ เพิ่มขึ้น, ไม่มีการระบาย (Vent), ถ้าไม่ได้ทำการหยุดการเดินเครื่อง (Shutdown) ของคอลัมน์ จะส่งผลทำให้คอลัมน์หยุดการทำงาน (Trip)	2		
	• ระบบป้อน SCS (SCS Supply System)	• ไม่มีการป้อน SCS เข้าสู่ระบบ ทำให้เกิดการสูญเสียการควบแน่น, ความดันเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว รวมถึงทำให้ระบบหยุดทำงาน (Shutdown)	2		
	• ระบบป้อนน้ำหล่อเย็น (Cooling Water & Chilled Water Supply System)	• ไม่มีการป้อน TCWS เข้าสู่ระบบ ทำให้เกิดการสูญเสียการควบแน่นของการระบาย (Vent Condensation),ความดันค่อยๆ เพิ่มขึ้น และทำให้มีการระบาย (Vent) เพิ่มขึ้น	2		
	• ปั๊ม Phenol Column Reflux Pump P-1708	• ปั๊ม Phenol Column Reflux Pump P-1708 หยุดทำงาน ให้เกิดการสูญเสีย Reflux ด้านบน (Top Reflux), ความดันของคอลัมน์เพิ่มขึ้น รวมถึงมีไอกาสทำให้ระบบหยุดทำงาน	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
NODE 5: Phenol Reactor R-1701 และ Phenol Column D-1703	• ปั๊ม Phenol Column Side Steam Pump P-1709	• ปั๊ม Phenol Column Side Steam Pump P-1709 หยุดทำงาน ทำให้เกิดการสูญเสีย Reflux ตรงส่วนกลาง (Middle Reflux),อุณหภูมิและความดันของ Phenol Column D-1703 เพิ่มขึ้น รวมถึงทำให้ระดับในส่วนล่าง (Base) ต่ำลงและมีการไหลของไอน้ำเข้าสู่ Reboiler ลดลง, มีไอกาสทำให้ระบบหยุดทำงาน, สูญเสียการไหลของผลิตภัณฑ์ (Product Flow) และการให้ความร้อน (Preheating) แก่สารป้อน (Feed)	2	-	**แผนควบคุม 6-5**
	• ปั๊ม Phenol Column Bottom Circ. Pump P-1707	• ปั๊ม Phenol Column Bottom Circ. Pump P-1707 หยุดทำงาน ทำให้เกิดการสูญเสียการ Reboiler ส่งผลทำให้อุณหภูมิต่ำรวมถึงทำให้ระดับในส่วนล่าง(Base)ของPhenol Column D-1703 สูงขึ้น	2		
	• ระบบป้อนไอน้ำ 25HS (25HS Steam Supply System)	• ไม่มีการป้อนไอน้ำ 25HS Steam เข้าสู่ระบบ ทำให้เกิดการสูญเสียการ Reboiler ส่งผลทำให้อุณหภูมิต่ำรวมถึงทำให้ระดับในส่วนล่าง (Base) ของ Phenol Column D-1703 สูงขึ้น	2		
	• ปั๊ม Water Column Bottom Pump P-1701	• ปั๊ม Water Column Bottom Pump P-1701 หยุดทำงาน ทำให้เกิดการสูญเสียสารป้อน (Feed) บางส่วน, ระดับในส่วนล่าง (Base) ของคอลัมน์ต่ำลง รวมถึงมีไอน้ำไหลเข้าสู่ Reboiler ลดลง	2		
	• ปั๊ม Phenol Buffer Tank Pump P-1112	• ปั๊ม Phenol Buffer Tank Pump P-1112 หยุดทำงาน ทำให้เกิดการสูญเสียสารป้อน (Feed) บางส่วน, ระดับในส่วนล่าง (Base) ของของ Phenol Column D-1703 ต่ำลง รวมถึงมีไอน้ำไหลเข้าสู่ Reboiler ลดลง	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
NODE 5: Phenol Reactor R-1701 และ Phenol Column D-1703	• Phenol Reactor R-1701	• ระดับภายใน Phenol Reactor R-1701ต่ำ ทำให้ไม่มีสารป้อน (Feed) ส่งเข้าสู่ระบบ, สภาวะสุญญากาศ (Vacuum) ใน Water Column D-1701 จะทำให้มีการสูบสารป้อน (Feed) เข้ามาในระบบอย่างต่อเนื่อง ทำให้เกิดสภาวะสุญญากาศ (Vacuum) ใน Phenol Column R-1701, R-1701 แตกหักหรือชำรุดเสียหายได้, มีการปล่อยระบาย (Release) วัตถุดิบ (Material) ออกสู่ภายนอก รวมถึงอาจจะทำให้เกิดเพลิงไหม้อย่างรุนแรง	2	-	**แผนควบคุม 6-5**
		• ความดันที่ Phenol Reactor R-1701ต่ำ ทำให้อัตราการไหลต่ำ	2		
		• เกิดสภาวะสุญญากาศ (Vacuum) ที่ Phenol Reactor R-1701 มีไอกาสทำให้ R-1701 แตกหรือชำรุดเสียหาย	2		
		• ความดันที่ Phenol Reactor R-1701 สูง มีไอกาสทำให้ R-1701 แตกหรือชำรุดเสียหาย	2		
	• Phenol Column Condenser E-1707	• ระดับภายใน Phenol Column Condenser E-1707 ต่ำ ทำให้การควบแน่นไม่มีประสิทธิภาพ และทำให้ความดันสูง	2		
	• ท่อขาออกของ Phenol บริสุทธิ์ (Purified Phenol Outlet Line)	• ท่อขาออกของ Phenol บริสุทธิ์ (Purified Phenol Outlet Line) เข้าสู่ Blowdown Tank TK-1351 เปิดหรือเกิดการรั่วไหล ทำให้เกิดการสูญเสีย Phenol บริสุทธิ์ (Purified Phenol)	2		
	• ท่อที่ใช้ในการเติมครั้งแรก (Initial Charge Line)	• ท่อที่ใช้ในการเติมครั้งแรก (Initial Charge Line) เข้าสู่ Phenol Column Reflux Vessel TK-1704 เปิดหรือเกิดการรั่วไหล (Passing) ทำให้มี Phenol ปนเปื้อนในส่วน Overhead	2		
NODE 5: Phenol Reactor R-1701 และ Phenol Column D-1703	• Fresh Phenol Heater E-1705	• มีการถ่ายเทความร้อน (Heat Transfer) ใน Fresh Phenol Heater E-1705 ไม่เพียงพอ ทำให้สารป้อน (Feed) ที่ส่งเข้าสู่ Reactor R-1701 มีอุณหภูมิต่ำ, ประสิทธิภาพการเกิดปฏิกิริยาลดลง รวมถึงทำให้มี	2	-	**แผนควบคุม 6-5**

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
		ผลกระทบต่อคุณภาพของ BPA และทำให้ Phenol ที่ป้อนเข้าสู่ Treated Phenol Cooler E-1709 มีอุณหภูมิสูงเกินไป			
	• การเกิดปฏิกิริยา	• การเกิดปฏิกิริยาไม่ดี (Poor Reaction) ทำให้คุณภาพของ BPA ต่ำ	2		
NODE 6: Phenol Reactor R-1701 และ Phenol Column D-1703 (ต่อจาก NODE 5)	• พิจารณาแล้วพบว่า ไม่มีผลกระทบที่มีนัยสำคัญ		-	-	-
NODE 7: ภาพรวมทั่วไป (Overview) ของระบบ	• พิจารณาแล้วพบว่า ไม่มีผลกระทบที่มีนัยสำคัญ		-	-	-
HAZOP 7: Purge Recovery Section (Unit 1800)					
NODE 1: ภาพรวมทั่วไป (Overview) ของระบบ Purge Recovery Section	• พิจารณาแล้วพบว่า ไม่มีผลกระทบที่มีนัยสำคัญ		-	-	-
NODE 2: Phenol Evaporator D-1801	• FT/FC/FV และการตั้งค่า Set Point	• อัตราการไหลของสารป้อน(Feed) สูง เนื่องจาก (1) FT/FC/FV ทำงานผิดปกติหรือขัดข้อง และ (2) พนักงานเดินเครื่องทำการตั้งค่า Set Point ไม่ถูกต้อง ทำให้ระดับของของเหลวที่ด้านล่าง (Base) ของ Phenol Evaporator D-1801 สูงขึ้น, อุณหภูมิที่ด้านล่าง (Base) ของ D-1801 ต่ำลง, มีไอน้ำไหลเข้าสู่ Reboiler มากขึ้น และมีอัตราการไหลออกจากด้านล่าง (Bottom) ของ D-1801 มากขึ้น	2	-	**แผนควบคุม 7-2**
NODE 2: Phenol Evaporator D-1801	• FT/FC/FV และการตั้งค่า Set Point	• อัตราการไหลของ Reflux สูง เนื่องจาก (1) FT/FC/FV ทำงานผิดปกติหรือขัดข้อง และ (2) พนักงานเดินเครื่องทำการตั้งค่า Set Point ไม่ถูกต้อง ทำให้ระดับของของเหลวที่ด้านล่าง (Base)	2	-	**แผนควบคุม 7-2**

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
		ของ Phenol Evaporator D-1801 สูงขึ้น, อุณหภูมิที่ด้านล่าง (Base) ของD-1810 ต่ำลง มีไอน้ำไหลเข้าสู่ Reboiler มากขึ้น และมีอัตราการไหลออกจากด้านล่าง (Bottom) ของ D-1801 มากขึ้น			
	• ระบบป้อนโซดาไฟ (Caustic Soda Dosing System)	• มีการเติมโซดาไฟ (Caustic Soda) ในปริมาณที่มากเกินไป ทำให้เกิดการสิ้นเปลืองโซดาไฟ	2		
	• TT/TC/FT/FC/FV	• อัตราการไหลของไอน้ำเข้าสู่ Reboiler สูงเนื่องจาก TT/TC/FT/FC/ FV ทำงานผิดปกติ/ชัดข้อง ทำให้อุณหภูมิและความดันภายใน Phenol Evaporator D-1801 เพิ่มสูงขึ้น, ระดับของของเหลวที่ด้านล่าง (Base) ของ D-1801 ต่ำลง, อัตราการไหลที่ด้านล่าง (Bottom) ของD-1801 ต่ำ, ปริมาณไอมากขึ้น และอัตราการไหลของด้านบน (Overhead) ของ D-1801 เพิ่มมากขึ้น	2		
	• LT/LV	• มีอัตราการไหลที่ด้านล่าง(Bottom) สูง เนื่องจาก LT/LV ทำงานผิดปกติ/ชัดข้อง ทำให้ระดับภายใน Phenol Evaporator D-1801 ต่ำลง, มีโอกาสที่ปั๊ม Phenol Evaporator Bottom Pump P-1802 จะเกิด Cavitations หรือชำรุดเสียหาย, สูญเสียการ Reboiling รวมถึงส่งทำให้ D-1801 มีอุณหภูมิต่ำลง	2		
	• Phenol Evaporator D-1801	• ระดับของของเหลวภายใน Phenol Evaporator D-1801 สูง ทำให้เกิดผลกระทบต่อกระบวนการผลิต (Process), ปริมาณของเหลวใน D-1801 จะค่อยๆ สูงถึงจนเต็ม และไหลเข้าไปในท่อด้านบน (Overhead Line)	2		
NODE 2: Phenol Evaporator D -1801	• Phenol Evaporator D-1801	• ระดับของของเหลวภายใน Phenol Evaporator D-1801 ต่ำ มีโอกาสที่ปั๊ม Phenol Evaporator Bottom Pump P-1802 จะเกิด Cavitations หรือชำรุดเสียหาย, สูญเสียการ Reboiling รวมถึงส่งทำให้ D-	2	-	**แผนควบคุม 7-2**

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
		1801 มีอุณหภูมิต่ำลง			
		• ความดันใน Phenol Evaporator D-1801 หรือระบบ Overhead System สูงทำให้อุปกรณ์แตกหักเสียหาย, มีการรั่วไหลไอของสารไวไฟ (Flammable Vapour) ออกสู่บรรยากาศ รวมถึงอาจจะทำให้เกิดเพลิงไหม้หรือการระเบิดได้	2		
	• Phenol Evaporator Reflux Vessel TK-1802	• ระดับของเหลวภายใน Phenol Evaporator Reflux Vessel TK-1802 สูง ทำให้ของเหลวไหลย้อนกลับไปยัง Condenser, สูญเสียการควบแน่น และส่งผลทำให้ความดันในระบบสูงขึ้น	2		
		• ระดับของของเหลวภายใน Phenol Evaporator Reflux Vessel TK-1802 ต่ำ มีโอกาสที่ปั๊ม Phenol Evaporator Reflux Pump P-1803 จะเกิด Cavitations หรือชำรุดเสียหาย	2		
	• ปั๊ม Caustic Soda Pump P-1801 และวาล์ว	• ปั๊ม Caustic Soda Pump P-1801 หยุดทำงาน หรือวาล์วปิด หรือ เกิดการอุดตัน ทำให้ไม่มีการเติมโซดาไฟเข้าสู่ระบบ,ไม่มีการเกิดปฏิกิริยาใน R-1801 และทำให้เกิดการสูญเสีย Phenol	2		
	• ระบบป้อนสาร (Feed)	• ไม่มีการป้อนสาร (Feed) เข้าสู่ระบบ ทำให้ระดับของเหลวที่ด้านล่าง (Base) ของ Phenol Evaporator D-1801 ลดลง, อุณหภูมิที่ D-1801 เพิ่มขึ้นและไอน้ำที่ป้อนเข้าสู่ Reboiler มีปริมาณลดลง	2		
	• ปั๊ม Phenol Evaporator Reflux Pump P-1803	• ปั๊ม Phenol Evaporator Reflux Pump P-1803 หยุดทำงาน ทำให้ไม่มี Reflux, ไม่มีผลิตภัณฑ์ที่ด้านบนของ Phenol Evaporator D-1801 ระดับของเหลวใน TK-1802 สูง และส่งผลทำให้ความดันของระบบสูง	2		
NODE 2: Phenol Evaporator D -1801	• ระบบป้อน TCWS (TCWS Supply System)	• ไม่มีการป้อน TCWS เข้าสู่ระบบ ทำให้ไม่มีการควบแน่น (Condensation) และความดันในระบบจะเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว	2	-	**แผนควบคุม 7-2**
	• ปั๊ม Phenol	• ปั๊ม Phenol Evaporator Bottom Pump P-1802 หยุด	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
	Evaporator Bottom Pump P-1802	ทำงาน ทำให้สูญเสียการ Re-boiling, ระดับของเหลวที่ด้านล่าง (Base) ของหอกลั่นสูงขึ้น, อุณหภูมิในระบบต่ำ, อัตราการไหลของไอน้ำเข้าสู่ Reboiler สูงมาก และมีโอกาสเกิดตะกรัน (Fouling) ด้าน Tube Side			
	• Purge Reactor Vacuum Unit C-1801	• Purge Reactor Vacuum Unit C-1801 หยุดทำงาน ทำให้ความดันในระบบต่อยๆ เพิ่มสูงขึ้น	2		
	• LT/LV และ Manual Valve	• ระดับของของเหลวภายใน Caustic Soda Vessel TK-1801 ต่ำ เนื่องจาก LT/LV ผิดพลาด หรือ Manual Valve ปิด ทำให้ไม่มีการเติมโซดาไฟ (Caustic Soda) เข้าสู่ระบบ, ไม่มีการเกิดปฏิกิริยาใน Purge Reactor R-1801 และทำให้เกิดการสูญเสีย Phenol	2		
	• ท่อ Washing Phenol	• ท่อ Washing Phenol เข้า Phenol Evaporator D-1801 เปิด หรือไหลผ่านได้ (Passing) ทำให้เกิดการสูญเสีย Phenol	2		
	• ท่อที่ใช้ในการเริ่มเดินเครื่อง (Start-up)	• ท่อที่ใช้ในการเริ่มเดินเครื่อง (Start-up) จาก Dehydrator Preheater E-1203 เปิด หรือไหลผ่านได้ (Passing) ทำให้เกิดการสูญเสีย Phenol	2		
		• ท่อที่ใช้ในการเริ่มเดินเครื่อง (Start-up) จากปั๊ม Blowdown Tank Pump P-1316 เปิด หรือไหลผ่านได้ (Passing) ทำให้เกิดการสูญเสีย Phenol	2		
	• ท่อปรับสภาวะตัวเร่งปฏิกิริยา (Catalyst Conditioning)	• ท่อปรับสภาวะตัวเร่งปฏิกิริยา (Catalyst Conditioning) เปิดหรือไหลผ่านได้ (Passing) ทำให้เกิดการสูญเสีย Phenol	2		
NODE 2: Phenol Evaporator D -1801	• ท่อที่ใช้ในการเติมครั้งแรก (Initial Charging Line)	• ท่อที่ใช้ในการเติมเข้าสู่ Phenol Evaporator Reflux Vessel TK-1802 ครั้งแรก (Initial Charging Line) เปิดหรือไหลผ่านได้ (Passing) ทำให้เกิดการสูญเสีย Phenol	2	-	**แผนควบคุม 7-2**

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
	• ท่อไหลเวียนโซดาไฟ (Caustic Soda Recirculation Line)	• ท่อไหลเวียนโซดาไฟ (Caustic Soda Recirculation Line) จากด้านขาออกของ ปั๊ม Caustic Soda Pump P-1801 เข้าสู่ Caustic Soda Vessel TK-1801 เปิด ถ้า PCV-1801 ทำงานผิดปกติ/ชัดข้อง จะส่งผลให้เกิดสภาวะสุญญากาศ (Vacuum) ใน TK-1801 ซึ่งระบบจะดูดอากาศเข้าไปใน Phenol Evaporator D-1801	2		
	• TT/TC/TV	• มีการลดอุณหภูมิ (Cooling) ที่ Phenol Evaporator Cooler E-1804 มากเกินไป เนื่องจาก TT/TC/TV ทำงานผิดปกติ/ชัดข้อง มีโอกาสทำให้เกิดการอุดตันใน E-1804	2		
	• สภาวะสุญญากาศ (Vacuum)	• เกิดสภาวะสุญญากาศ (Vacuum) ใน Phenol Evaporator D-1801 หรือระบบ Overhead System ทำให้ประสิทธิภาพการทำงาน (Operate) ของ D-1801 ต่ำ	2		
	• ท่อระบาย (Vent)	• ความดันใน Caustic Soda Vessel TK-1801 สูงเนื่องจาก ท่อระบาย (Vent) เกิดการอุดตัน ทำให้ TK-1801 แตก ซึ่งส่งผลทำให้มีโซดาไฟ (Caustic Soda) หกรั่วไหล (Spill)	2		
NODE 3: Purge Reactor R-1801	• LT/LC/ FT/FC/FV	• มีอัตราการไหลของสารป้อนจากด้านบน (Top Feed) มากขึ้น เนื่องจาก LT/LC/ FT/FC/FV ทำงานผิดปกติ/ชัดข้อง ทำให้ระดับในส่วน Chimney Section สูงขึ้น และมีปริมาณสารป้อน (Feed) ไหลเข้าสู่ Scavenger Reactor R-1802 เพิ่มขึ้น	2	-	**แผนควบคุม 7-3**
NODE 3: Purge Reactor R-1801	• LT/LC/ LV	• มีอัตราการไหลของสารป้อนจากด้านล่าง (Bottom Feed) มากขึ้น เนื่องจาก LT/LC/ LV ทำงานผิดปกติ/ชัดข้อง ทำให้ระดับของของเหลวที่ด้านล่าง (Bottom) ของ Purge Reactor R-1801 สูงขึ้น, อุณหภูมิที่ด้านล่าง (Bottom) ของ R-1801 ต่ำลง, อัตราการไหลของไอน้ำเพิ่มขึ้น และอัตราการไหลที่ด้านล่าง (Bottom) เพิ่มขึ้น	2	-	**แผนควบคุม 7-3**

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉลก	แผนควบคุม
		• อัตราการไหลของผลิตภัณฑ์ด้านข้าง (Side Product) มากขึ้น เนื่องจาก LT/LC/ LV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้ระดับของเหลวใน Chimney ต่ำ และมีโอกาสที่ปั๊มจะเกิด Cavitations หรือชำรุดเสียหายได้	2		
		• อัตราการไหลผลิตภัณฑ์ด้านล่าง (Bottom Product) มากขึ้น เนื่องจาก LT/LC/LV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้เกิดการสูญเสีย Phenol ไปกับ Tar	2		
	• TT/TC/FT/FC/FV และ Bypass ของ Control Valve	• อัตราการไหลของไอน้ำไหลเข้าสู่ Reboiler มากขึ้น เนื่องจาก (1) TT/TC/FT/FC/FV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง หรือ (2) Bypass ของ Control Valve เปิด ทำให้อุณหภูมิของ Purge Reactor R-1801 สูงขึ้น, ปริมาณไอมากขึ้น, อัตราการไหลด้านบน (Overhead) มากขึ้น, ระดับของเหลวที่ด้านล่าง (Base) ของคอลัมน์ลดลง และอัตราการไหลที่ด้านล่าง (Bottom) ลดลง	2		
	• TT/TC/ TV	• มีอัตราการไหลมาจาก Scavenger Reactor Feed Cooler E-1807 มากขึ้น เนื่องจาก TT/TC/ TV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้องทำให้ระดับในส่วน Chimney Section สูงขึ้น และมีปริมาณสารป้อน (Feed) ไหลเข้าสู่ Scavenger Reactor R-1802 เพิ่มขึ้น	2		
	• การระบายก๊าซไนโตรเจน	• มีการระบายก๊าซไนโตรเจนไปยังท่อระบาย (Vent) มากขึ้น ทำให้เกิดการสูญเสียก๊าซไนโตรเจน	2		
NODE 3: Purge Reactor R-1801	• Purge Reactor R-1801	• ระดับของเหลวที่ด้านล่าง (Base) ภายใน Purge Reactor R-1801 สูงทำให้เกิดผลกระทบต่อกระบวนการผลิต (Process) – ทำให้มีของเหลวไหลเข้าไปเติมใน Chimney และมีการปนเปื้อนของสารป้อน (Feed) เข้าไปใน Scavenger Reactor R-1802	2	-	**แผนควบคุม 7-3**

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉลก	แผนควบคุม
		• ระดับของของเหลวภายใน Purge Reactor R-1801 Chimney สูงทำให้เกิดการหกล้นรั่วไหล, ระดับของเหลวที่ด้านล่าง (Bottom) ของคอลัมน์ (Column) สูง, อุณหภูมิที่ด้านล่าง (Bottom) ของคอลัมน์ต่ำ, ปริมาณของไอน้ำเพิ่มขึ้น รวมถึงทำให้เกิดการสูญเสีย Phenol ไปกับ Tar มากขึ้นเป็นช่วงเวลาสั้นๆ	2		
		• ระดับของของเหลวภายใน Purge Reactor R-1801 Chimney ต่ำ ซึ่งทำให้มีโอกาสที่ปั๊มจะเกิด Cavitations หรือชำรุดเสียหายได้	2		
		• ความดันใน Purge Reactor R-1801 สูง ทำให้มีผลกระทบต่อกระบวนการผลิต (Process)	2		
	• Purge Reactor Vent Gas Condenser E-1806	• ระดับของเหลวภายใน Purge Reactor Vent Gas Condenser E-1806 สูง เนื่องจาก ท่อขาออก (Outlet) เกิดการอุดตัน ทำให้การควบแน่นไม่มีประสิทธิภาพและความดันของระบบเพิ่มขึ้น	2		
	• ระบบป้อน TCWS (TCWS Supply System)	• ไม่มีการป้อน TCWS เข้าสู่ระบบ ทำให้ไม่มีการควบแน่น (Condensation), ความดันในระบบจะเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว, อุปกรณ์แตกชำรุดเสียหาย, สูญเสียการเก็บกัก รวมถึงอาจจะทำให้เกิดเพลิงไหม้หรือระเบิดขึ้นได้	2		
	• ปั๊ม Purge Reactor Bottom Circ. Pump P-1804	• ปั๊ม Purge Reactor Bottom Circ. Pump P-1804 หยุดทำงาน ทำให้สูญเสียการ Re-boiling และไม่มีการไหลภายในส่วนด้านล่าง (Bottom) ของ Purge Reactor R-1801	2		
NODE 3: Purge Reactor R-1801	• ปั๊ม Purge Reactor Condensate Pump P-1805	• ปั๊ม Purge Reactor Condensate Pump P-1805 หยุดทำงานทำให้ไม่มีการไหลภายใน Chimney, เกิดการไหลล้น (Overflow), ระดับของเหลวที่ด้านล่าง (Base) ของ Purge Reactor R-1801 สูง, อัตราการไหลของไอน้ำเข้าสู่ Reboiler เพิ่มขึ้น รวมถึงทำให้อุณหภูมิและความดันของ R-1801 เพิ่มขึ้น	2	-	**แผนควบคุม 7-3**

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉลก	แผนควบคุม
	• Purge Reactor Vacuum Unit C-1801	• Purge Reactor Vacuum Unit C-1801 หยุดทำงาน ทำให้สูญเสียสภาวะสุญญากาศ (Vacuum) และทำให้ความดันของระบบเพิ่มขึ้นอย่างช้าๆ	2		
	• Buffer Tank Condensate Vessel TK-1813	• ระดับของของเหลวภายใน Buffer Tank Condensate Vessel TK-1813 ต่ำ ทำให้มีโอกาสที่ปั๊มจะเกิด Cavitations หรือชำรุดเสียหายได้	2		
	• ปั๊ม Phenol Column Bottom Circ Pump P-1707 และปั๊ม Tar Drain Receiver Pump P-1809	• มีการไหลย้อนกลับจากปั๊ม Phenol Column Bottom Circ Pump P-1707 และ ปั๊ม Tar Drain Receiver Pump P-1809 ซึ่งถ้าปั๊ม Purge Reactor Bottom Circ. Pump P-1804 หยุดทำงาน จะส่งผลทำให้มี Tar จากปั๊ม P-1707 และ P-1809 ไหลเข้าไปที่ด้านล่าง (Bottom) ของ Purge Reactor R-1801	2		
	• ระบบป้อนไซดาไฟ (Caustic Soda Dosing System)	• มีปริมาณไซดาไฟ (Caustic Soda) มากเกินไป ทำให้เกิดการสูญเสียไซดาไฟ	2		
		• มีปริมาณไซดาไฟ (Caustic Soda) ไม่เพียงพอทำให้ปฏิกิริยาเกิดไม่สมบูรณ์และสูญเสียการนำ Phenol กลับไปใช้ใหม่	2		
NODE 4: Scavenger Reactor R-1802	• ระบบป้อน TCWS (TCWS Supply System)	• ไม่มีการป้อน TCWS เข้าสู่ระบบ ทำให้มีอุณหภูมิขาเข้าสูงถึง 80°C, อุณหภูมิขาออกเพิ่มขึ้นถึง 100 °C และอาจจะส่งผลทำให้ตัวเร่งปฏิกิริยาเสื่อมคุณภาพ ถ้าได้รับความร้อนสูงมากเกินไป	2	-	**แผนควบคุม 7-4**
NODE 4: Scavenger Reactor R-1802	• ท่อระบาย (Vent)	• ระดับของเหลวภายใน Scavenger Reactor R-1802 ต่ำ เนื่องจาก มีการระบายในขณะที่ท่อระบาย (Vent) ปิด ทำให้เกิดสภาวะสุญญากาศ (Vacuum) ซึ่งอาจส่งผลทำให้ R-1802 แตกชำรุดเสียหาย	2	-	**แผนควบคุม 7-4**
	• ท่อระบาย (Vent Connection) ที่ต่อไปยัง Reactor Blowdown Tank TK-1251	• ท่อระบาย (Vent Connection) ที่ต่อไปยัง Reactor Blowdown Tank TK-1251 เปิดหรือไหลผ่านได้ (Passing) ทำให้เกิดการสูญเสียวัตถุดิบ (Material)	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉลก	แผนควบคุม
	• ท่อ Bypass Line	• ท่อ Bypass Line เปิดหรือไหลผ่านได้ (Passing) ทำให้ไม่มีการเกิดปฏิกิริยาของวัตถุดิบที่ Bypass	2		
	• TT/TC/ TV	• มีการลดอุณหภูมิ (Cooling) ใน Scavenger Reactor Feed Cooler E-1807 มากเกินไป เนื่องจาก TT/TC/ TV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้สารป้อน (Feed) มีอุณหภูมิต่ำ และทำให้เกิดการแข็งตัว (Adduct Formation)	2		
		• มีการลดอุณหภูมิ (Cooling) ใน Scavenger Reactor Feed Cooler E-1807 ไม่เพียงพอ เนื่องจาก TT/TC/ TV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้สารป้อน (Feed) มีอุณหภูมิสูง	2		
	• ปริมาณ p-IPP ในสารป้อน (Feed)	• มีการเกิดปฏิกิริยามากขึ้น เนื่องจาก มีปริมาณ p-IPP ในสารป้อน (Feed) มากขึ้น ทำให้อุณหภูมิขาออกสูงกว่าอุณหภูมิที่ออกแบบไว้	2		
HAZOP 8: Drain & Vent Section (Unit 1900)					
NODE 1: ภาพรวมทั่วไป (Overview) ของระบบระบาย (Drain & Vent Section)	• พิจารณาแล้วพบว่า ไม่มีผลกระทบที่มีนัยสำคัญ		-	-	-
NODE 2 : Tar Drain Receiver TK-1805	• ปั๊ม Tar Drain Receiver Pump P-1809	• ระดับภายใน Tar Drain Receiver TK-1805 สูง เนื่องจาก การสั่งให้ปั๊ม Tar Drain Receiver Pump P-1809 เริ่มทำงาน (Start Pump) ล้มเหลว ทำให้มีของเหลวเดิมเข้าไปในท่อระบาย (Vent) และไหลล้น (Overflow) ไปยัง Acetone Vent Gas Scrubber D-1904, Tempered Cooling Water ใน Tar Drain Receiver Vent Gas Condenser E-1810 ได้รับความร้อนมากเกินจนเลยจุดเดือดและเกิดตะกรัน (Fouling) ที่ E-1810	2	-	**แผนควบคุม 8-2**
		• Tar Drain Receiver TK-1805 ว่างเปล่า (Empty)	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
		เนื่องจาก ปั๊ม Tar Drain Receiver Pump P-1809 ไม่หยุดทำงาน ทำให้ปั๊มชำรุดเสียหาย			
	• Drain Receiver Pit Z-1903	• ระดับที่ Z-1903 สูง ซึ่งส่งผลให้มีปริมาณน้ำฝนที่ได้รับการปนเปื้อนสูง ทำให้มีการปล่อยระบายน้ำที่มีการปนเปื้อน (Contaminated Water) ไปยัง Storm Water Drain	2		
	• ระบบไอน้ำ 8MS และ 3LS	• มีการต่อเชื่อมข้ามผ่านระหว่างระบบไอน้ำ 8MS กับ 3LS ทำให้ระบบไอน้ำ 3LS มีความดันสูงมากเกินไป (Overpressure)	2		
	• Tar Drain Receiver TK-1805	• มีการให้ความร้อน(Heating) ที่ Tar Drain Receiver TK-1805 ไม่เพียงพอ ทำให้เกิดการแข็งตัว (Solidification) ขึ้นในระบบ	2		
		• ความดันใน Tar Drain Receiver TK-1805 สูง ทำให้ TK-1805 แตกหักและชำรุดเสียหาย	2		
	• ระบบระบาย (Vent)	• เกิดสภาวะสุญญากาศ (Vacuum) ใน Tar Drain Receiver TK-1805 เนื่องจาก ปั๊มออกในขณะที่มีการปิดท่อระบาย (Vent) หรือท่อระบายเกิดการอุดตัน ทำให้ TK-1805 แตกหักและชำรุดเสียหาย	2		
NODE 3 : Drain Receiver TK-1904	• ปั๊ม Drain Receiver Pump P-1904	• Drain Receiver TK-1904 ว่างเปล่า (Empty) เนื่องจาก ปั๊ม Drain Receiver Pump P-1904 ไม่หยุดทำงาน ทำให้ปั๊มชำรุดเสียหาย	2	-	**แผนควบคุม 8-3**
NODE 3 : Drain Receiver TK-1904	• วาล์วบนท่อที่ไปยัง High COD Waste Water Tank TK-1923	• มีการเลือกจุดหมายปลายทางขาออกไม่ถูกต้อง เนื่องจาก มีการเลือกให้วาล์วเปิดไปสู่ High COD Waste Water Tank TK-1923 โดยความผิดพลาด ทำให้เกิดการปนเปื้อนของถังน้ำเสีย (Waste Water Tank)	2	-	**แผนควบคุม 8-3**
	• ระบบป้อนไอน้ำ (Steam Supply System)	• มีการป้อนไอน้ำเข้าสู่ Coil ในปริมาณที่ไม่เพียงพอ ทำให้ระบบมีอุณหภูมิต่ำ และมีโอกาสทำให้เกิดการแข็งตัว (Solidification) ขึ้นในระบบ	2		
	• Drain Receiver	• ความดันใน Drain Receiver TK-1904 สูง ทำให้	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
	TK-1904	TK-1904 แตกหักและชำรุดเสียหาย			
NODE 4 : Acetone Drain Receiver TK-1974	• Level Transmitter	• ระดับภายใน Acetone Drain Receiver TK-1974 สูง แต่ Level Transmitter ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้อ่านค่าได้ต่ำกว่าความเป็นจริงทำให้เกิดการล้น (Overflow) ที่ TK-1974	2	-	**แผนควบคุม 8-4**
	• Drain Receiver Pit Z-1975	• ระดับภายใน Drain Receiver Pit Z-1975 สูง – มีปริมาณน้ำฝนปนเปื้อน ทำให้มีโอกาสที่จะมีการส่งน้ำปนเปื้อนออกไปสู่ Storm Water Drain	2		
	• ปั๊ม Pit For OSBL Pump P-1975	• Acetone Drain Receiver TK-1974 ว่างเปล่า (Empty) เนื่องจาก ปั๊ม Pit For OSBL Pump P-1975 ไม่หยุดทำงาน ทำให้ปั๊มชำรุดเสียหาย	2		
		• Pit ว่างเปล่า (Empty) เนื่องจาก ปั๊มไม่หยุดทำงาน ทำให้ปั๊มชำรุดเสียหาย	2		
	• การตัดแยกระบบ (Isolation)	• ไม่สามารถทำการตัดแยก Acetone Drain Receiver TK-1974 ออกจาก Acetone Vent Gas Scrubber D-1904 เพื่อการซ่อมบำรุงได้ ทำให้ไม่สามารถทำการซ่อมบำรุง TK-1974 และ D-1904 รวมถึงอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องได้	2		
NODE 5: Vent Gas Scrubber D-1903	• ปั๊ม Vent Gas Scrubber Circ Pump P-1902A/B	• ปั๊ม Vent Gas Scrubber Circ Pump P-1902A หยุดทำงาน ทำให้เกิดการสูญเสียการดักจับ (Scrub) และมีการระบาย (Vent) Phenol ออกสู่บรรยากาศ	2	-	**แผนควบคุม 8-5**
NODE 5: Vent Gas Scrubber D-1903	• ปั๊ม Vent Gas Scrubber Circ Pump P-1902A/B	• ปั๊ม Vent Gas Scrubber Circ Pump P-1902A ชำรุดเสียหาย (Breakdown ส่งผลทำให้ปั๊ม P-1902B จะต้องทำงานจนกว่าจะทำการซ่อมบำรุงปั๊ม P-1902A เสร็จสิ้น -ไม่มีปั๊มสำรองในกรณีที่ปั๊ม P-1902B ชำรุดเสียหาย หรือไม่สามารถใช้งานได้	2	-	**แผนควบคุม 8-5**
		• ปั๊มทั้งสองตัวไม่สามารถใช้งานได้ เนื่องจาก (1) กระแสไฟฟ้าขัดข้อง(Power Failure) หรือ (2) ปั๊ม Vent Gas Scrubber Circ. Pump P-1902B ไม่สามารถใช้งานได้ ในขณะที่นำปั๊ม P-1902A ไป	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
		ซ่อมบำรุง ทำให้เกิดการสูญเสียการดักจับ (Scrub) และมีการระบาย (Vent) Phenol ออกสู่บรรยากาศ			
		• วาล์วที่ปั๊มสำรอง (Vent Gas Scrubber Circ. Pump P-1902B) อยู่ในตำแหน่งปิด ในขณะที่ปั๊มสำรองเริ่มทำงาน (Start) โดยอัตโนมัติทำให้เกิดการสูญเสียการดักจับ (Scrub) และมีการระบาย (Vent) Phenol ออกสู่บรรยากาศ	2		
	• FC/FT/FV และการตั้งค่า Set Point	• อัตราการไหลของ Fresh DW สูง เนื่องจาก (1) FC/FT/FV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง หรือ(2) พนักงานเดินเครื่องทำการตั้งค่า Set Point ไม่ถูกต้อง ทำให้ระดับของของเหลวภายในส่วนล่าง (Base) ของ Vent Gas Scrubber D-1903 เพิ่มขึ้น	2		
		• อัตราการไหลออกสูง เนื่องจาก (1) FC/FT/FV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง หรือ (2) พนักงานเดินเครื่องทำการตั้งค่า Set Point ไม่ถูกต้อง ทำให้ระดับของของเหลวภายในส่วนล่าง (Base) ของ Vent Gas Scrubber D-1903 ต่ำลง, เกิดการสูญเสียการไหลเวียน (Circulation) ภายในระบบ, ภายในระบบมีความดันต่ำ, ปั๊มสำรองทำงาน, ปั๊มหลักและปั๊มสำรองเกิด Cavitations และปั๊มทั้งสองจะทำงานในขณะที่การไหลถูกทำการควบคุม (Restore)	2		
NODE 5: Vent Gas Scrubber D-1903	• Vent Gas Scrubber D-1903	• ระดับของของเหลวภายในส่วนล่าง (Base) ของ Vent Gas Scrubber D-1903 สูง ทำให้เกิดการไหลล้น(Overflow) ไปยังระบบ PCW Drainage System	2	-	**แผนควบคุม 8-5**
	• ระบบป้อนน้ำเดมิน (Demineralized Supply System), วาล์ว FV และ Spray Nozzle	• ไม่มีการเติม Fresh DW Make-up เข้าสู่ระบบ เนื่องจาก (1) ระบบป้อนน้ำเดมินทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง (2) วาล์ว FV ขัดข้อง หรือ (3) Spray Nozzle อุดตัน ทำให้เกิดการสูญเสียการดักจับ (Scrub), มีการระบาย (Vent) Phenol ออกสู่บรรยากาศ, Vent Gas Scrubber D-1903 ทำงาน	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
		โดยว่างเปล่า (Empty) และทำให้สูญเสียการดักจับ (Scrub) อย่างสมบูรณ์			
	• ระบบป้อนน้ำหล่อเย็น (Cooling Water & Chilled Water Supply System)	• ไม่มีการป้อน CCWS เข้าสู่ระบบ ทำให้สูญเสียการหล่อเย็น (Chilling), ประสิทธิภาพการดักจับ (Scrub) ลดลง และมีโอกาสที่จะมีการระบาย (Vent) Phenol ออกสู่บรรยากาศ	2		
	• Packing Bed ภายใน Vent Gas Scrubber D-1903	• Packing Bed ภายใน Vent Gas Scrubber D-1903 เกิดการอุดตัน ทำให้มีโอกาสที่จะเกิดการล้นและท่วม (Flooding) ที่ D-1903 และเกิดความดันสูงที่ระบบระบาย (Vent System)	2		
	• Strainer และ Spray Nozzle	• อัตราการไหลของ Scrubber Liquid ต่ำ เนื่องจากเกิดการจำกัดการไหล (Restriction) ในการขนส่ง Scrubber Liquid เช่น Strainer อุดตัน หรือ Spray Nozzle อุดตันบางส่วนทำให้ประสิทธิภาพการดักจับ (Scrub) ของ Vent Gas Scrubber D-1903 ลดลง	2		
	• FC/FT/FV	• อัตราการไหลของ Fresh DW ต่ำ เนื่องจาก FC/FT/FV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้ประสิทธิภาพการดักจับ (Scrub) ของ Vent Gas Scrubber D-1903 ลดลง, D-1903 ทำงานโดยว่างเปล่า (Empty) และทำให้สูญเสียการไหลหมุนเวียนใน D-1903 (Recycle Scrubbing)	2		
NODE 5: Vent Gas Scrubber D-1903	• FC/FT/FV	• อัตราการไหลออกต่ำ เนื่องจาก FC/FT/FV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้ระดับของของเหลวภายในส่วนล่าง (Base) ของ Vent Gas Scrubber D-1903 เพิ่มขึ้น	2	-	**แผนควบคุม 8-5**
	• Scrubber Supply Water Cooler E-1902	• มีการลดอุณหภูมิ (Cooling) /การควบแน่นใน Scrubber Supply Water Cooler E-1902 ไม่เพียงพอ ทำให้ประสิทธิภาพการดักจับ (Scrub) ของ Vent Gas Scrubber D-1903 ลดลง	2		
	• Vent Gas	• มีการลดอุณหภูมิ (Cooling) /การควบแน่นใน Vent	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
	Scrubber Circ. Cooler E-1903	Gas Scrubber Circ. Cooler E-1903 ไม่เพียงพอ ทำให้ประสิทธิภาพการดักจับ (Scrub) ของ Vent Gas Scrubber D-1903 ลดลง			
	• Phenol	• มีไอของ Phenol ใน Scrubber ปล่อยออกสู่บรรยากาศ ทำให้มีความเสี่ยงในการเกิด Chronic Exposure ที่ระดับของ Phenol ต่ำ	2		
		• มีปริมาณ Phenol เจือปนใน Scrubber Liquid มากเกินไป ทำให้ประสิทธิภาพการดักจับ (Scrub) ลดลง	2		
NODE 6 : Acetone Vent Gas Scrubber D-1904	• ปั๊ม Acetone Vent Gas Scrubber Circ. Pump P-1903A/B	• อัตราการไหลของ Scrubbing Liquid สูง เนื่องจากปั๊ม Acetone Vent Gas Scrubber Circ. Pump P-1903A/B ทำงานพร้อมกันทั้งสองตัว ทำให้มีโอกาสที่จะเกิดการล้นและท่วม (Flooding) ที่ Acetone Vent Gas Scrubber D-1904 และเกิดความดันสูงที่ระบบระบาย (Vent System)	2	-	**แผนควบคุม 8-6**
		• ปั๊ม Acetone Vent Gas Scrubber Circ. Pump P-1903A หยุดทำงาน ทำให้เกิดการสูญเสียการดักจับ (Scrub) และมีการระบาย (Vent) Acetone ออกสู่บรรยากาศ	2		
NODE 6 : Acetone Vent Gas Scrubber D-1904	• ปั๊ม Acetone Vent Gas Scrubber Circ. Pump P-1903A/B	• ปั๊ม Acetone Vent Gas Scrubber Circ. Pump P-1903A ชำรุดเสียหาย (Breakdown) ทำให้ปั๊ม P-1903B จะต้องทำงานจนกว่าจะทำการซ่อมบำรุงปั๊ม P-1903A เสร็จสิ้น ไม่มีปั๊มสำรองในกรณีที่ปั๊ม P-1903B ชำรุดเสียหาย หรือไม่สามารถใช้งานได้	2	-	**แผนควบคุม 8-6**
		• ปั๊ม Acetone Vent Gas Scrubber Circ. Pump P-1903A/B ทั้งสองตัวไม่สามารถใช้งานได้ เนื่องจาก (1) กระแสไฟฟ้าขัดข้อง(Power Failure) หรือ (2) ปั๊ม P-1903B ไม่สามารถใช้งานได้ ในขณะที่นำปั๊ม P-1903A ไปซ่อมบำรุง ทำให้เกิดการสูญเสียการดักจับ (Scrub) และมีการระบาย Acetone ออกสู่บรรยากาศ	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
		• วาล์วที่ปั๊มสำรอง (Acetone Vent Gas Scrubber Circ. Pump P-1903B) อยู่ในตำแหน่งปิด ในขณะที่ปั๊มสำรองเริ่มทำงาน (Start) โดยอัตโนมัติ ทำให้เกิดการสูญเสียการดักจับ (Scrub) และมีการระบาย (Vent) Acetoneออกสู่บรรยากาศ	2		
	• FC/FT/FV และการตั้งค่า Set Point	• อัตราการไหลของ Fresh DW สูงเนื่องจาก (1) FC/FT/FV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง หรือ (2) พนักงานเดินเครื่องทำการตั้งค่า Set Point ไม่ถูกต้อง ทำให้ระดับของของเหลวภายในส่วนล่าง (Base) ของ Acetone Vent Gas Scrubber D-1904 เพิ่มขึ้น	2		
		• อัตราการไหลออกสูงเนื่องจาก (1) FC/FT/FV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง หรือ (2) พนักงานเดินเครื่องทำการตั้งค่า Set Point ไม่ถูกต้อง ทำให้ระดับของของเหลวภายในส่วนล่าง (Base) ของ Acetone Vent Gas Scrubber D-1904 ต่ำลง, เกิดการสูญเสียการไหลเวียน (Circulation) ภายในระบบ, ภายในระบบมีความดันต่ำ,ปั๊มสำรองทำงาน, ปั๊มหลักและปั๊มสำรองเกิด Cavitations และปั๊มทั้งสองจะทำงานในขณะที่การไหลถูกทำการควบคุม (Restore)	2		
NODE 6 : Acetone Vent Gas Scrubber D-1904	• Acetone Vent Gas Scrubber D-1904	• ระดับของของเหลวภายในส่วนล่าง (Base) ของ Acetone Vent Gas Scrubber D-1904 สูงทำให้เกิดการไหลล้น (Overflow) ไปยังระบบ PCW Drainage System	2	-	**แผนควบคุม 8-6**
	• ระบบป้อนน้ำเดมิน (Demineralized Supply System), วาล์ว FV และ Spray Nozzle	• ไม่มีการเติม Fresh DW Make-up เข้าสู่ระบบเนื่องจาก (1) ระบบป้อนน้ำเดมินทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง (2) วาล์ว FV ขัดข้อง และ (3) Spray Nozzle อุดตัน ทำให้เกิดการสูญเสียการดักจับ (Scrub) และมีการระบาย (Vent) Acetoneออกสู่บรรยากาศ รวมถึง Acetone Vent Gas Scrubber D-1904 ทำงานโดยว่างเปล่า (Empty) และทำให้สูญเสียการดักจับ (Scrub) อย่างสมบูรณ์	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
	• ระบบป้อนน้ำหล่อเย็น (Cooling Water & Chilled Water Supply System)	• ไม่มีการป้อน CCWS เข้าสู่ระบบ ทำให้สูญเสียการหล่อเย็น (Chilling), ประสิทธิภาพการดักจับ (Scrub) ลดลง และมีไอกาสที่จะมีการระบาย (Vent) Acetone ออกสู่บรรยากาศ	2		
	• Packing Bed ภายใน Acetone Vent Gas Scrubber D-1904	• Packing Bed ภายใน Acetone Vent Gas Scrubber D-1904 อุดตัน ทำให้มีโอกาสที่จะเกิดการล้นและท่วม (Flooding) ที่ D-1904 และเกิดความดันสูงที่ระบบระบาย (Vent System)	2		
	• Strainer และ Spray Nozzle	• อัตราการไหลของ Scrubber Liquid ต่ำ เนื่องจากเกิดการจำกัดการไหล (Restriction) ในการขนส่ง Scrubber Liquid เช่น Strainer อุดตัน หรือ Spray Nozzle อุดตันบางส่วน ทำให้ประสิทธิภาพการดักจับ (Scrub) ลดลง	2		
	• FC/FT/FV	• อัตราการไหลของ Fresh DW ต่ำ เนื่องจาก FC/FT/FV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้ประสิทธิภาพการดักจับ (Scrub) ลดลง, Acetone Vent Scrubber D-1904 ทำงานโดยว่างเปล่า (Empty) และทำให้สูญเสียการไหลย้อนกลับใน D-1904	2		
NODE 6 : Acetone Vent Gas Scrubber D-1904	• FC/FT/FV	• อัตราการไหลออกต่ำ เนื่องจาก FC/FT/FV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้ระดับของของเหลวภายในส่วนล่าง (Base) ของ Acetone Vent Scrubber D-1904 เพิ่มขึ้น	2	-	**แผนควบคุม 8-6**
	• อัตราการไหลเข้า-ออกของ Acetone Vent Gas Scrubber D-1904	• ระดับภายใน Acetone Vent Gas Scrubber D-1904 ต่ำ เนื่องจาก อัตราการไหลเข้า-ออกไม่สมดุล ทำให้เกิดการสูญเสียการไหลเวียน (Circulation) ภายในระบบ, ระบบมีความดันต่ำ, ปั๊มสำรองทำงาน, ปั๊มหลักและปั๊มสำรองเกิด Cavitations และปั๊มทั้งสองจะทำงานในขณะที่การไหลถูกทำการควบคุม (Restore)	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
		• มีการเลือกจุดหมายปลายทางขาออกไม่ถูกต้อง ทำให้มีการขนส่ง Acetone ที่มีน้ำเจือปนไปยัง High COD Waste Water Tank TK-1923	2		
	• Scrubber Supply Water Cooler E-1902	• มีการลดอุณหภูมิ (Cooling) /การควบแน่นใน Scrubber Supply Water Cooler E-1902 ไม่เพียงพอ ทำให้ประสิทธิภาพการดักจับ (Scrub) ของ Acetone Vent Gas Scrubber D-1904 ลดลง	2		
	• Acetone Vent Gas Scrubber Circ. Cooler E-1905	• มีการลดอุณหภูมิ (Cooling) /การควบแน่นใน Acetone Vent Gas Scrubber Circ. Cooler E-1905 ไม่เพียงพอ ทำให้ประสิทธิภาพการดักจับ (Scrub) ของ Acetone Vent Gas Scrubber D-1904 ลดลง	2		
	• Acetone	• มีไอของ Acetone ใน Acetone Vent Gas Scrubber D-1904 ปล่อยออกสู่บรรยากาศ ทำให้มีความเสี่ยงในการเกิด Chronic Exposure ที่ระดับของ Acetone ต่ำ	2		
		• มีปริมาณ Acetone เจือปนใน Scrubber Liquid มากเกินไป ทำให้ประสิทธิภาพการดักจับ (Scrub) ของ Acetone Vent Gas Scrubber D-1904 ลดลง	2		
NODE 7: ถังเก็บน้ำเสีย (Waste Water Tanks)	• ท่อที่ต่อ (Cross Connection) จาก High COD Waste Water Tank TK-1923	• มีการปนเปื้อนใน Waste Water Buffer Tank TK-1922 เนื่องจาก การปนเปื้อนของ Phenol เช่น ท่อที่ต่อ (Cross Connection) จาก High COD Waste Water Tank TK-1923 แตกหรือรั่ว ซึ่งทำให้เกิดผลกระทบต่อระบบบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment)	2	-	**แผนควบคุม 8-7**
	• High COD Waste Water Tank TK-1923, ท่อขาเข้าของปั๊ม Waste Water Tank Pump	• High COD Waste Water Tank TK-1923 ว่างเปล่า (Empty), ท่อด้านขาเข้า (Suction) ของ ปั๊ม Waste Water Tank Pump P-1923 ปิดและ Strainer อุดตัน ซึ่งมีโอกาสทำให้ปั๊ม P-1923 ชำรุดเสียหายได้	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
	P-1923 และ Strainer				
	• Waste Water Buffer Tank TK-1922, ท่อขาเข้าของปั๊ม Waste Water Buffer Tank Pump P-1922 และ Strainer	• Waste Water Buffer Tank TK-1922 ว่างเปล่า (Empty), ท่อด้านขาเข้า (Suction) ของ ปั๊ม Waste Water Buffer Tank Pump P-1922 ปิด และ Strainer อุดตัน ซึ่งมีโอกาสทำให้ปั๊ม P-1922 ชำรุดเสียหายได้	2		
NODE 8 : Oil Separators	• พิจารณาแล้วพบว่า ไม่มีผลกระทบที่มีนัยสำคัญ		-	-	-
NODE 9: ภาพรวมทั่วไป (Overview) ของ NODE	• พิจารณาแล้วพบว่า ไม่มีผลกระทบที่มีนัยสำคัญ		-	-	-
HAZOP 9: Utilities & Supply System & Etc.					
NODE 1: Battery Limit Connections	• พิจารณาแล้วพบว่า ไม่มีผลกระทบที่มีนัยสำคัญ		-	-	-
NODE 2: ถังเก็บ Phenol (Phenol Storage) TK-1171A	• Phenol Storage Tank TK-1171A	• มีการล้นที่ Phenol Storage Tank TK-1171A ทำให้ TK-1171A มีความดันสูงมากเกินไป (Overpressure) รวมถึงอาจทำให้ TK-1171A แตกหักและชำรุดเสียหาย และเกิดการรั่วไหลของสารไวไฟ (Flammable Material) ซึ่งมีโอกาสทำให้เกิดเหตุเพลิงไหม้ได้	2	-	**แผนควบคุม 9-2**
		• Phenol Storage Tank TK-1171A อยู่ภายใต้สภาวะสุญญากาศ (Vacuum) ทำให้ TK-1171A แตกหักและชำรุดเสียหาย และเกิดการรั่วไหลของสารไวไฟ (Flammable Material) ซึ่งมีโอกาสทำให้เกิดเหตุเพลิงไหม้ได้	2		
		• ไม่มีการให้ความร้อน (Heating) แก่ Phenol	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
		Storage Tank TK-1171A ทำให้ Phenol ใน TK-1171A เกิดการแข็งตัว (Solidification)			
	• การขนถ่าย Phenol	• มีการสูบ (Pumping) เพื่อขนถ่าย Phenol ด้านกับแรงดันของ Head (Head Pressure) ทำให้ปั๊ม Phenol Feed Pump P-1171A/B มีความร้อนสูง (Overheat), สูญเสียระบบ Seal และทำให้มีโอกาสที่จะเกิดเพลิงไหม้ได้	2		
	• ท่อ Stagnant Pipe	• มีการให้ความร้อนที่ท่อ Stagnant Pipe มากเกินไป (Overheating) ทำให้เกิดปัญหาด่อคุณภาพของ Phenol และมีโอกาสเกิดปัญหาด่อคุณภาพของ BPA	2		
NODE 3: ถังเก็บ Phenol (Phenol Storage) TK-1171B	• พิจารณาแล้วพบว่า ไม่มีผลกระทบที่มีนัยสำคัญ		-	-	-
NODE 4: ถังเก็บ Acetone (Acetone Storage) TK-1173A	• Acetone Storage Tank TK-1173A	• มีการล้นที่ Acetone Storage Tank TK-1173A ทำให้ TK-1173A มีความดันสูงมากเกินไป (Overpressure) รวมถึงอาจทำให้ TK-1173A แตกหักและชำรุดเสียหาย และเกิดการรั่วไหลของสารไวไฟ (Flammable Material) ซึ่งมีโอกาสทำให้เกิดเพลิงไหม้ได้	2	-	**แผนควบคุม 9-4**
		• Acetone Storage Tank TK-1173A อยู่ภายใต้สภาวะสุญญากาศ (Vacuum) ทำให้ TK-1173A แตกหักและชำรุดเสียหาย และเกิดการรั่วไหลของสารไวไฟ (Flammable Material) ซึ่งมีโอกาสทำให้เกิดเพลิงไหม้ได้	2		
	• การขนถ่าย Acetone	• มีการสูบ (Pumping) เพื่อขนถ่าย Acetone ด้านกับแรงดันของ Head (Head Pressure) ทำให้ปั๊ม Acetone Feed Pump P-1173A/B มีความร้อนสูง (Overheat), สูญเสียระบบ Seal และทำให้มีโอกาสที่จะเกิดเพลิงไหม้ได้	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
NODE 5: ถังเก็บ Acetone (Acetone Storage) TK-1173B	• พิจารณาแล้วพบว่า ไม่มีผลกระทบที่มีนัยสำคัญ		-	-	-
NODE 6: BPA Product Silos TK-1601C และ TK-1602	• BPA Product Silos TK-1601C และ TK-1602	• BPA Product Silos TK-1601C หรือ TK-1602 มีความดันสูงมากเกินไป (Overpressure) ทำให้เกิดการรั่วไหลของ BPA ที่บรรจุอยู่ภายใน TK-1601C หรือ TK-1602 รวมถึงมีโอกาสเกิดการระเบิดของฝุ่นผง (Dust Explosion) ได้	2	-	**แผนควบคุม 9-6**
		• BPA Product Silos TK-1601C หรือ TK-1602 อยู่ภายใต้สภาวะสุญญากาศ (Under- Pressure) ทำให้เกิดการรั่วไหลของ BPA ที่บรรจุอยู่ภายใน TK-1601C หรือ TK-1602 รวมถึงมีโอกาสเกิดการระเบิดของฝุ่นผง (Dust Explosion) ได้	2		
NODE 6: BPA Product Silos TK-1601C และ TK-1602	• การระเบิดของฝุ่นผง (Dust Explosion)	• การระเบิดของฝุ่นผง (Dust Explosion) ทำให้อุปกรณ์เสียหายอย่างรุนแรง และอาจทำให้พนักงานเดินเครื่องได้รับบาดเจ็บและอันตรายได้	2	-	**แผนควบคุม 9-6**
NODE 7: BPA Product Silos TK-1601A/B	• พิจารณาแล้วพบว่า ไม่มีผลกระทบที่มีนัยสำคัญ		-	-	-
NODE 8 : BPA Shipping Silo TK-1603	• BPA Shipping Silo TK-1603	• มีการหกล้นรั่วไหลที่ BPA Shipping Silo TK-1603 ทำให้ TK-1603 มีความดันสูงมากเกินไป (Overpressure) หรืออาจจะทำให้เกิดการอุดตันได้	2	-	**แผนควบคุม 9-8**
		• BPA Shipping Silo TK-1603 มีความดันสูงมากเกินไป (Overpressure) ทำให้เกิดการรั่วไหลของ BPA ที่บรรจุอยู่ภายใน TK-1603 รวมถึงมีโอกาสเกิดการระเบิดของฝุ่นผง (Dust Explosion) ได้	2		
		• BPA Shipping Silo TK-1603 อยู่ภายใต้สภาวะสุญญากาศ (Under- Pressure) ทำให้เกิดการรั่วไหลของ BPA ที่บรรจุอยู่ภายใน TK-1603 รวมถึงมีโอกาสเกิดการระเบิดของฝุ่นผง (Dust Explosion)	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
		ได้			
	• การระเบิดของฝุ่นผง (Dust Explosion)	• การระเบิดของฝุ่นผง (Dust Explosion) ทำให้อุปกรณ์เสียหายอย่างรุนแรง และอาจทำให้พนักงานเดินเครื่องได้รับบาดเจ็บและอันตรายได้	2		
	• BPA	• มีการหกกระจาย (Spill) ของ BPA ออกจาก BPA Shipping Silo TK-1603 หรือ พนักงานเดินเครื่องสัมผัสกับสารที่หกรั่วไหลในขณะที่ทำการขนถ่าย (Tanker Loading) ซึ่งมีผลทำให้พนักงานเดินเครื่องได้รับบาดเจ็บและอันตราย	2		
NODE 9: BPA Shipping Silo TK-1604	• BPA Shipping Silo TK-1604	• มีการหกล้นรั่วไหลที่ BPA Shipping Silo TK-1604 ทำให้ TK-1604 มีความดันสูงมากเกินไป (Overpressure) หรืออาจจะทำให้เกิดการอุดตันได้	2	-	**แผนควบคุม 9-9**
NODE 9: BPA Shipping Silo TK-1604	• BPA Shipping Silo TK-1604	• BPA Shipping Silo TK-1604 มีความดันสูงมากเกินไป (Overpressure) ทำให้เกิดการรั่วไหลของ BPA ที่บรรจุอยู่ภายใน TK-1604 รวมถึงมีโอกาสเกิดการระเบิดของฝุ่นผง (Dust Explosion) ได้	2	-	**แผนควบคุม 9-9**
		• BPA Shipping Silo TK-1604 อยู่ภายใต้สภาวะสุญญากาศ (Under- Pressure) ทำให้เกิดการรั่วไหลของ BPA ที่บรรจุอยู่ภายใน TK-1604 รวมถึงมีโอกาสเกิดการระเบิดของฝุ่นผง (Dust Explosion) ได้	2		
	• การระเบิดของฝุ่นผง (Dust Explosion)	• การระเบิดของฝุ่นผง (Dust Explosion) ทำให้อุปกรณ์เสียหายอย่างรุนแรง และอาจทำให้พนักงานเดินเครื่องได้รับบาดเจ็บและอันตรายได้	2		
	• BPA	• มีการหกกระจาย (Spill) ของ BPA ออกจาก BPA Shipping Silo TK-1603 หรือ พนักงานเดินเครื่องสัมผัสกับสารที่หกรั่วไหลในขณะที่ทำการบรรจุ BPA ใส่ถุง (Bagging Operation) ซึ่งมีผลทำให้พนักงานเดินเครื่องได้รับบาดเจ็บและอันตราย	2		
NODE 10 : 50%	• การขนถ่าย 50%	• มีการสูบ (Pumping) เพื่อขนถ่าย 50% Caustic ด้าน	2	-	แผน

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
Caustic Tank TK-1871	Caustic	กับแรงดันของ Head (Head Pressure) ทำให้ปั๊ม 50% Caustic Transfer Pump P-1871A/B ชำรุดเสียหาย, เกิดความดันสูง และเกิดการแตกหักได้			**ควบคุม 9-10**
NODE 11 : 20% Caustic Tank TK-1872	• การขนถ่าย 20% Caustic	• มีการสูบ (Pumping) เพื่อขนถ่าย 20% Caustic ต้านกับแรงดันของ Head (Head Pressure) ทำให้ปั๊ม 20% Caustic Transfer Pump P-1872A/B ชำรุดเสียหาย, เกิดความดันสูง และเกิดการแตกหักได้	2	-	**แผนควบคุม 9-11**
	• อุปกรณ์ Mixing หรือ Cooling	• เกิดสภาวะความดันสูงมากเกินไป (Overpressure) ที่อุปกรณ์ Mixing หรือ Cooling ส่งผลทำให้เกิดสภาวะความดันสูงมากเกิน (Overpressure) ไปในระบบ	2		
NODE 12 : 0.20% Caustic Tank TK-1874	• 0.20% Caustic Tank TK-1874	• 0.20% Caustic Tank TK-1874 มีความดันสูงมากเกินไป (Overpressure) อาจจะทำให้ TK-1874 แตกหรือชำรุดเสียหายได้	2	-	**แผนควบคุม 9-12**
		• 0.20% Caustic Tank TK-1874 อยู่ภายใต้สภาวะสุญญากาศ (Under- Pressure) อาจจะทำให้ TK-1874 แตกหรือชำรุดเสียหายได้	2		
	• การขนถ่าย 0.20% Caustic	• มีการสูบ (Pumping) เพื่อขนถ่าย 0.20% Caustic ต้านกับแรงดันของ Head (Head Pressure) ทำให้ปั๊ม 0.20% Caustic Transfer Pump P-1874A/B ชำรุดเสียหาย และเกิดการแตกหักได้	2		
	• 0.20% Caustic Mixer Z-1874	• 0.20% Caustic Mixer Z-1874 หยุดทำงาน (Trip) หรือปิด ทำให้การผสม (Mixing) ไม่มีประสิทธิภาพ	2		
NODE 13: Tar Storage Tank TK-1873	• Tar Storage Tank TK-1873	• มีการเติมสารลงสู่ Tar Storage Tank TK-1873 มากเกินไป (Overfilling) ทำให้เกิดการหกล้นรั่วไหลของ Tar ออกจาก TK-1873 และมีโอกาสทำให้ TK-1873 แตกหรือชำรุดเสียหายได้	2	-	**แผนควบคุม 9-13**
		• มีการให้ความร้อน (Heating) แก่ Tar Storage Tank TK-187 น้อยเกินไป (Under-heating) ทำให้ Tar ใน TK-1873 เกิดการแข็งตัว (Solidification)	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
		• Tar Storage Tank TK-1873 มีความดันสูงมากเกินไป (Overpressure) ทำให้ TK-1873แตกหักและชำรุดเสียหาย	2		
	• Tar	• มีการหกกระจาย (Spill) ของ Tar ออกจาก Tar Storage Tank TK-1873 หรือ พนักเดินเครื่องสัมผัสกับสารที่หกรั่วไหลในขณะที่ทำการขนถ่ายของถัง (Tanker Loading Operation) ทำให้พนักงานเดินเครื่องได้รับบาดเจ็บและอันตรายได้	2		
NODE 14 : Phenol Drain Receiver TK-1971	• Phenol Drain Receiver TK-1971	• มีการเติม Phenol ลงสู่ Phenol Drain Receiver TK-1971 มากเกินไป (Overfilling) ทำให้ Phenol ที่ถูกระบายออกมาไหลย้อนกลับไปยังต้นทาง (Drain Back-up)	2	-	**แผนควบคุม 9-14**
		• Phenol Drain Receiver TK-1971 มีความดันสูงมากเกินไป (Overpressure) ทำให้ TK-1971 แตกหักและชำรุดเสียหาย	2		
		• Phenol Drain Receiver TK-1971 อยู่ภายใต้สภาวะสุญญากาศ (Under- Pressure) ในขณะที่มีการสูบ (Pumping) Phenol ออก ทำให้เครื่องจักรและอุปกรณ์ชำรุดเสียหาย	2		
	• ปั๊ม Phenol Drain Pump P-1971	• ปั๊ม Phenol Drain Pump P-1971 ทำงานในสภาวะ Run-Dry อาจจะทำให้ปั๊ม P-1971 ชำรุดเสียหายได้	2		
NODE 15: Acetone Drain Receiver TK-1972	• Acetone Drain Receiver TK-1972	• มีการเติม Acetone ลงสู่ Acetone Drain Receiver TK-1972 มากเกินไป (Overfilling) ทำให้ Acetone ที่ถูกระบายออกมาไหลย้อนกลับไปยังต้นทาง (Drain Back-up)	2	-	**แผนควบคุม 9-15**
		• Acetone Drain Receiver TK-1972 มีความดันสูงมากเกินไป (Overpressure) ทำให้ TK-1972 แตกหักและชำรุดเสียหาย	2		
		• Acetone Drain Receiver TK-1972 อยู่ภายใต้สภาวะสุญญากาศ (Under- Pressure) ทำให้ TK-	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
		1972 แตกหักและชำรุดเสียหาย			
	• ปั๊ม Acetone Drain Pump P-1972	• ปั๊ม Acetone Drain Pump P-1972 ทำงานในสภาวะ Run-Dry อาจจะทำให้ปั๊ม P-1972ชำรุดเสียหายได้	2		
NODE 16: ระบบการนำไอน้ำเข้าสู่กระบวนการผลิต (Imported Steam System)	• ระบบการนำไอน้ำเข้าสู่กระบวนการผลิต (Imported Steam System)	• ระบบการนำไอน้ำเข้าสู่กระบวนการผลิต (Imported Steam System) มีความดันสูงมากเกินไป (Overpressure) ทำให้ระบบท่อขนส่งเกิดการแตกหักและชำรุดเสียหาย	2	-	**แผนควบคุม 9-16**
NODE 17: ระบบ Desuperheater System; Z-1901	• ระบบควบคุมอุณหภูมิ (Temperature Control Loop)	• ไอน้ำ 3LS มีอุณหภูมิสูงมากเกินไป (Superheated) เนื่องจาก การทำงานของ ระบบควบคุมอุณหภูมิ (Temperature Control Loop) ล้มเหลว ทำให้ระบบมีอุณหภูมิสูง และทำให้เกิดผลกระทบต่อกระบวนการผลิต(Process) ของผู้ใช้งาน (User) ที่ด้าน Downstream	2	-	**แผนควบคุม 9-17**
	• ระบบไอน้ำ 8MS (8MS Steam System)	• ระบบไอน้ำ 8MS มีความดันสูงมากเกินไป (Overpressure) ทำให้เกิดการเสียหายต่อผู้ใช้งาน (User) ที่ด้าน Downstream	2		
NODE 18: ระบบคอนเดนเสท (Condensate System); E-9101	• Condensate Subcooler E-9101	• เกิดความดันสูงมากเกินไป (Overpressure) ที่ด้านน้ำหล่อเย็น (CW) ของ Condensate Subcooler E-9101 ทำให้ E-9101 แตกหักและชำรุดเสียหาย	2	-	**แผนควบคุม 9-18**
NODE 19: ระบบการส่งออกคอนเดนเสท (Exported Condensate System); TK-9101	• ปั๊ม Condensate Transfer Pump P-9101A/B	• ปั๊ม Condensate Transfer Pump P-9101A/Bทำงานในสภาวะ Run-Dry อาจจะทำให้ปั๊ม P-9101A/B ชำรุดเสียหายได้	2	-	**แผนควบคุม 9-19**
NODE 20: ระบบแจกจ่ายไอน้ำและคอนเดนเสท	• พิจารณาแล้วพบว่า ไม่มีผลกระทบที่มีนัยสำคัญ		-	-	-
NODE 21: ระบบ	• First 30 MM.	• First 30 MM. Flush Water Pit Z-9201 และ	2	-	แผน

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
ระบายและระบบบำบัดน้ำเสีย (Z-9201 และ Z-9203)	Flush Water Pit Z-9201 และTankage Flush Water Pit Z-9203	Tankage Flush Water Pit Z-9203 มีระดับสูงเนื่องจาก มีปริมาณน้ำมากเกินไป ทำให้มีการไหลไปยัง Storm Water			**ควบคุม 9-21**
	• First 30 MM. Flush Water Pit Z-9201 และTankage Flush Water Pit Z-9203	• First 30 MM. Flush Water Pit Z-9201 และ Tankage Flush Water Pit Z-9203 มีระดับต่ำ ส่งผลทำให้ปั๊ม First 30 MM. Flush Water Pit Pump P-9201A/B และ Tankage Flush Water Pit P-9203A/B ชำรุดเสียหายได้	2		
NODE 21: ระบบระบายและระบบบำบัดน้ำเสีย (Z-9201 และ Z-9203)	• First 30 MM. Flush Water Pit Z-9201 และTankage Flush Water Pit Z-9203	• มีการไหลผิดทิศทาง (Misdirection) ในระบบระบายและระบบบำบัดน้ำเสีย (Drainage & Waste Water Treatment System) ทำให้มีการส่ง Contaminated Water ไปยัง Storm Water	2	-	**แผนควบคุม 9-21**
NODE 22: ระบบระบายและระบบบำบัดน้ำเสีย (Z-9204 และ Z-9205)	• พิจารณาแล้วพบว่า ไม่มีผลกระทบที่มีนัยสำคัญ		-	-	-
NODE 23: โรงบำบัดน้ำเสีย (Z-9206 และ Z-9207A/B/C)	• พิจารณาแล้วพบว่า ไม่มีผลกระทบที่มีนัยสำคัญ		-	-	-
NODE 24: ระบบระบายผิวน้ำ (Surface Water Drainage System)	• พิจารณาแล้วพบว่า ไม่มีผลกระทบที่มีนัยสำคัญ		-	-	-
NODE 25: ระบบ Septic Water System; Z-9210, Z-9211,Z-9212 และ Z-9213	• ISBL Area Lift Pit Z-9210, Parking Area Lift Pit Z-9211, Warehouse Area	• ภายใน ISBL Area Lift Pit Z-9210, Parking Area Lift Pit Z-9211, Warehouse Area Lift Pit Z-9212 และ OSBL Area Lift Pit Z-9213 มีระดับน้ำสูง ทำให้เกิดการไหลล้น (Overflow) ไปที่ Storm Water ซึ่งส่งผลทำให้ Storm Water เกิดการปนเปื้อน	2	-	**แผนควบคุม 9-25**

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
	Lift Pit Z-9212 และ OSBL Area Lift Pit Z-9213	• ภายใน ISBL Area Lift Pit Z-9210, Parking Area Lift Pit Z-9211, Warehouse Area Lift Pit Z-9212 และ OSBL Area Lift Pit Z-9213มีระดับน้ำต่ำ ทำให้ปั๊มปั๊ม ISBL Area Lift Pump P-9210A/B, ปั๊ม Parking Area Lift Pump P-9211A/B, ปั๊ม Warehouse Area Lift Pump P-9212A/B และปั๊ม OSBL Area Lift Pump P-9213A/B ชำรุดเสียหาย	2		
NODE 26: ระบบระบาย (Drain System)	• พิจารณาแล้วพบว่า ไม่มีผลกระทบที่มีนัยสำคัญ		-	-	-
NODE 27: ระบบ Clarified Water System; TK-9301	• ปั๊ม Clarified Water Pump P-9301A/B และ ปั๊ม Clarified Water Booster Pump P-9306	• ปั๊ม Clarified Water Pump P-9301A/B และ ปั๊ม Clarified Water Booster Pump P-9306 ทำงานในสภาวะ Run-Dry อาจจะทำให้ปั๊ม P-9301A/B และ P-9306 ชำรุดเสียหายได้	2	-	**แผนควบคุม 9-27**
	• การปนเปื้อน	• เกิดการปนเปื้อนขึ้นในระบบ (Contamination) เนื่องจาก คลอไรด์ (Cl-) ฯลฯ ทำให้เกิดการปนเปื้อนของ Cooling Water และอาจจะทำให้เกิดการกัดกร่อน (Corrosion) ขึ้นในระบบ	2		
	• การขนถ่าย Clarified Water	• มีการสูบ (Pumping) เพื่อขนถ่าย Clarified Water ต้านกับแรงดันของ Head (Head Pressure) อาจจะทำให้ปั๊ม Clarified Water Pump P-9301A/B และ ปั๊ม Clarified Water Booster Pump P-9306 ชำรุดเสียหายได้	2		
NODE 28: ระบบน้ำหล่อเย็น (Cooling Water System);Z-9301 A/B/C	• ระบบน้ำหล่อเย็น (Cooling Water System);Z-9301 A/B/C	• อัตราการไหลของน้ำหล่อเย็นต่ำ ทำให้เกิดผลกระทบต่อกระบวนการผลิต	2	-	**แผนควบคุม 9-28**
	• ปั๊ม Cooling Tower Circ. Pump	• ไม่มีการไหลของน้ำหล่อเย็น เนื่องจาก ปั๊ม Cooling Tower Circ. Pump P-9302A/B/C ไม่	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
	P-9302A/B/C	ทำงาน (ไฟฟ้าขัดข้อง) ทำให้ไม่มีน้ำหล่อเย็นไหลเข้าสู่กระบวนการผลิต (Process)			
	• อุปกรณ์ควบคุมอุณหภูมิ (Temperature Control)	• อุณหภูมิสูง เนื่องจากอุปกรณ์ควบคุมอุณหภูมิ (Temperature Control) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้พัดลม (Fan) ของ Cooling Tower Z-9301A/B/C ไม่ทำงาน ทำให้การลดอุณหภูมิในกระบวนการผลิต (Process) ไม่มีประสิทธิภาพ	2		
NODE 29: ระบบแจกจ่ายน้ำหล่อเย็น (Cooling Water Distribution System)	• การเปิด-ปิดวาล์วในระบบแจกจ่ายน้ำหล่อเย็น (Cooling Water Distribution System	• ทำการเปิด-ปิดวาล์วในระบบแจกจ่ายน้ำหล่อเย็น (Cooling Water Distribution System) ไม่ถูกต้อง (Incorrect Valving) ทำให้ไม่มีการป้อนน้ำหล่อเย็น (Cooling Water) ไปยังผู้ใช้งาน (User)	2	-	**แผนควบคุม 9-29**
NODE 30: ระบบ Potable Water System; TK-9302	• ปั๊ม Potable Water Pump P-9305A/B	• ปั๊ม Potable Water Pump P-9305A/B ทำงานในสภาวะ Run-Dry ซึ่งอาจจะทำให้ปั๊ม P-9305A/B ชำรุดเสียหายได้	2	-	**แผนควบคุม 9-30**
		• ไม่มีการป้อน Potable Water เข้าสู่ระบบ เนื่องจากปั๊ม Potable Water Pump P-9305A/B ไม่ทำงาน ส่งผลให้ที่ล้างตัวฉุกเฉิน (Safety Shower) ไม่สามารถใช้งานได้			
	• การขนถ่าย Potable Water	• มีการสูบ (Pumping) เพื่อขนถ่าย Potable Water ต้านกับแรงดันของ Head (Head Pressure) อาจจะทำให้ปั๊ม Potable Water Pump P-9305A/B ชำรุดเสียหายได้			
NODE 31: ที่ล้างตัวฉุกเฉิน (Safety Shower)	• Isolation Valve	• ไม่มีการไหลของ Potable Water เนื่องจาก Isolation Valve ถูกปิด ทำให้ไม่สามารถใช้งานที่ล้างตัวฉุกเฉิน (Safety Shower) ได้ในภาวะฉุกเฉิน	2	-	**แผนควบคุม 9-31**
	• ที่ล้างตาฉุกเฉิน (Eye Wash Sink)	• เกิดการปนเปื้อน – ที่ล้างตาฉุกเฉิน (Eye Wash Sink) สกปรก ทำให้เกิดการบาดเจ็บในภาวะฉุกเฉิน	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
	• ท่อขนส่ง Potable Water	• Potable Water มีอุณหภูมิสูง เนื่องจาก ท่อมีการดูดกลืน (Absorb) ความร้อนขณะที่ไม่มีการไหลภายใน (Stagnant) ทำให้พนักงานเดินเครื่องเกิดแผลพองหรือแผลลวกได้	2		
NODE 32: Demineralized Water System; TK-9401	• พิจารณาแล้วพบว่า ไม่มีผลกระทบที่มีนัยสำคัญ		-	-	-
NODE 33: ระบบ Chilled Water System; TK-9402	• ระบบการเติมสารเคมี (Chemical Dosing System)	• การเติมสารเคมี (Chemical Dosing) ไม่เพียงพอ ทำให้เกิดตะกรัน (Fouling) ในระบบ Chilled Water System	2	-	**แผนควบคุม 9-33**
	• ระบบ Chilled Water System	• อัตราการไหลของ Chilled Water ต่ำ ทำให้เกิดผลกระทบต่อกระบวนการผลิต (Process)	2		
		• ไม่มีการไหลของ Chilled Water ทำให้เกิดผลกระทบต่อกระบวนการผลิต (Process) เป็นอย่างมาก ซึ่งการที่ปั๊ม Chilled Water Transfer Pump P-9402A/B ทั้งสองตัวไม่ทำงาน จะทำให้เกิดผลกระทบที่รุนแรงต่อกระบวนการผลิต	2		
NODE 34: Fire Pump Station Fire Water Jockey Pump ; Z-9501 และ P-9502A/B	• Fire Water Pond Z-9501	• ระดับน้ำที่ Fire Water Pond Z-9501 ต่ำ ทำให้มีปริมาณน้ำไม่เพียงพอที่จะใช้สำหรับการดับเพลิง	2	-	**แผนควบคุม 9-34**
NODE 35: Fire Pump Station; Z-9501, P-9501A/B/C	• กระแสไฟฟ้าขัดข้อง (Power Failure)	• กระแสไฟฟ้าขัดข้อง (Power Failure) ทำให้ปั๊ม Electric Fire Pump ไม่สามารถทำงานได้	2	-	**แผนควบคุม 9-35**
	• Diesel Pump	• ไม่สามารถเริ่มเดินเครื่องปั๊ม Diesel Pump ได้ ทำให้มี Fire Pump ไว้ใช้งานเพียง 1 ตัว ในสถานการณ์ที่กระแสไฟฟ้าขัดข้อง (Power Failure)	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
	• Fire Water Pump P-9501A/B/C	• ความดันสูง – ปั๊ม Fire Water Pump P-9501A/B/C ทำงานโดยไม่มีการใช้ Fire Water ทำให้เกิดสภาวะความดันสูงมากเกินไป (Overpressure) ที่ Ring Main	2		
		• ไม่สามารถเริ่มเดินเครื่องปั๊ม Fire Water Pump P-9501A/B/C เมื่อต้องการได้ ซึ่งทำให้ไม่สามารถทำการสูบ Fire Water เพื่อใช้สำหรับการดับเพลิงได้	2		
NODE 36: ระบบ Instrument & Plant Air System Compressor; TK-9601 และ TK-9602	• Air Surge Tank TK-9601 และ Instrument Air Receiver TK-9602	• ความดันใน Air Surge Tank TK-9601 หรือ Instrument Air Receiver TK-9602 สูง ทำให้ TK-9601 หรือ TK-9602 แตกหักและชำรุดเสียหาย	2	-	**แผนควบคุม 9-36**
		• ความดันใน Air Surge Tank TK-9601 หรือ Instrument Air Receiver TK-9602 ต่ำ ทำให้กระบวนการผลิต (Process) ของโรงงานมีประสิทธิภาพต่ำมาก	2		
	• การลดอุณหภูมิ (Cooling)	• อุณหภูมิสูง เนื่องจาก การลดอุณหภูมิ (Cooling) ขัดข้อง/ผิดปกติ ทำให้มีผลกระทบต่อกระบวนการผลิต (Process)	2		
	• การปนเปื้อนของน้ำใน Instrument Air และ Plant Air	• มีน้ำเข้าไปปนเปื้อนใน Instrument Air และ Plant Air ทำให้อุปกรณ์ควบคุมและตรวจวัด (Instrument) ต่างๆ ในกระบวนการผลิต (Process) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง	2		
NODE 37: Instrument Air & Plant Air System Main Header	• พิจารณาแล้วพบว่า ไม่มีผลกระทบที่มีนัยสำคัญ		-	-	-
NODE 38: ระบบก๊าซไนโตรเจน (Nitrogen System)	• ระบบก๊าซไนโตรเจน (Nitrogen System)	• เกิดการรั่วไหลของก๊าซไนโตรเจน ทำให้เกิดการสูญเสียก๊าซไนโตรเจน	2	-	**แผนควบคุม 9-38**
		• ไม่มีการป้อนก๊าซไนโตรเจนเข้าสู่ระบบ ทำให้ไม่มีก๊าซไนโตรเจนเพื่อใช้สำหรับทำการเป่าไล่ (Nitrogen Purge)	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
	• ท่อที่ใช้ในการขนส่งก๊าซไนโตรเจน	• ท่อที่ใช้ในการขนส่งก๊าซไนโตรเจนแตกหักหรือชำรุดเสียหาย ทำให้เกิดการสูญเสียความดันของก๊าซในโตรเจนและไม่มีก๊าซในโตรเจนป้อนเข้าสู่ระบบเพื่อนำไปใช้งาน	2		
NODE 39: ระบบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าฉุกเฉิน	• น้ำมันดีเซล	• ไม่มีน้ำมันดีเซลเพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงใน Generator Z-9901 ทำให้ Generator ไม่สามารถทำงานได้	2	-	**แผนควบคุม 9-39**
NODE 39: ระบบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าฉุกเฉิน	• Generator Z-9901	• ไม่สามารถทำการเริ่มเดินเครื่อง Generator Z-9901 เมื่อต้องการได้ ทำให้ไม่มีการสำรอง (Back-Up) กระแสไฟฟ้า	2	-	**แผนควบคุม 9-39**
HAZOP 10					
NODE 1: 1st Separator S-1301	• อุปกรณ์ควบคุมการไหล (Flow Controller) และการตั้งค่า Set Point	• อัตราการไหลของ Cake Wash สูง เนื่องจาก (1) อุปกรณ์ควบคุมการไหลทำงานผิดปกติ/ชัดข้องและ (2) พนักงานเดินเครื่องทำการตั้งค่าควบคุมไม่ถูกต้อง ทำให้ FV–1321 เปิดมากขึ้น ส่งผลทำให้เกิดการสูญเสีย Phenol และของแข็ง (Solids) รวมถึงทำให้ของแข็ง (Solids) มีความเปียกชื้นสูง	2	-	**แผนควบคุม 10-1**
	• เครื่องมือวัด/อุปกรณ์ควบคุม (Instrument Failure)	• อัตราการไหลของ Casing Return Gas สูงเนื่องจาก เกิดความดันสูงใน Casing Return Gas (เครื่องมือวัด/อุปกรณ์ควบคุมไม่ทำงาน) ทำให้ความดันใน Casing เพิ่มสูงขึ้น	2		
		• อัตราการไหลของ Blowback สูงขึ้น เนื่องจากความดันใน Blowback Gas สูง (เครื่องมือวัด/อุปกรณ์ควบคุมล้มเหลว) ซึ่งมีโอกาสที่จะทำให้ Filter Cloth ชำรุดเสียหาย	2		
	• Crystallizer หรือเครื่องมือวัด/อุปกรณ์ควบคุม (Instrument Failure)	• อัตราการป้อน (Feed) ของ Slurry เพิ่มขึ้น เนื่องจากมีการเปลี่ยนแปลงสภาวะของ Crystallizer (Crystallizer Conditions) หรืออุปกรณ์ควบคุมระดับทำงานผิดปกติ/ชัดข้อง ส่งผลทำให้ระดับของ Slurry สูงขึ้นจนเกิดการไหลล้น (Overflow) ไปยัง	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
		Blowdown Tank TK-1351 และในกรณีที่มีอัตราการไหลสูงมากๆ จะส่งผลทำให้ของแข็ง (Solids) มีความเปียกชื้นสูง			
	• อัตราการป้อนส่วนประกอบที่เป็นของแข็ง (Solids Content)	• อัตราการป้อนส่วนประกอบที่เป็นของแข็ง (Solids Content) เพิ่มสูงขึ้น ทำให้ Cake มีความหนามากขึ้นจนเกิดการไหลล้น (Overflow) ไปยัง Blowdown Tank TK- 1351	2		
NODE 1: 1st Separator S-1301	• ขนาดของอนุภาค (Particle Size)	• ขนาดของอนุภาค (Particle Size) มีขนาดใหญ่กว่าที่กำหนด ทำให้ Cake มีความหนามากขึ้นจนเกิดการไหลล้น (Overflow) ไปยัง Blowdown Tank TK- 1351	2	-	**แผนควบคุม 10-1**
	• 1st Separator S-1301 (Filter) และ Filter Cloth	• อัตราการไหลในการระบาย (Vent) เพิ่มสูงขึ้นเนื่องจาก มีความดันสูงใน Filter ส่งผลทำให้ระบบระบาย (Vent) จะทำการระบายออกสู่บรรยากาศ ซึ่งพนักงานอาจจะได้รับอันตรายจากการสูดดมไอของ Phenol	2		
		• Filter Cloth ชำรุดเสียหาย ทำให้เกิดการปนเปื้อนในของแข็ง(Solids)	2		
		• ระดับใน Filter เพิ่มสูงขึ้น (ในทุกกรณี) ทำให้เกิดการหกล้นรั่วไหล (Overflow) จาก Filter	2		
		• Filter ไม่ทำงาน ส่งผลทำให้การไหลทั้งหมด (All Flow) จะไหลอย่างต่อเนื่องและเกิดการไหลล้น (Overflow) ไปยัง Blowdown Tank TK-1351	2		
	• การไหลของ Cloth Wash	• การไหลของ Cloth Wash มีความถี่มากขึ้น ทำให้เกิดการสูญเสีย Phenol	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
	• Cake Outlet Chute และ Solution Vessel N-1304	• ระดับใน Cake Outlet Chute เพิ่มขึ้น – ระดับใน Solution Vessel N–1304 เพิ่มสูงขึ้น ทำให้เกิดการไหลล้น (Overflow) ไปยัง Blowdown Tank TK-1351, ของเหลวจะเต็มที่ Filter Casing และไหลล้นออกมาที่ท่อระบาย (Vent Line), Filter อาจจะมีความดันสูงมากเกินไป (Overpressure) ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับตำแหน่งการติดตั้งท่อระบาย (Vent Pipe)	2		
	• Seal Pot	• ระดับใน Seal Pot เพิ่มสูงขึ้นจนปิดกั้นท่อระบาย (Drain Line) ซึ่งมีโอกาสทำให้ Filter มีความดันสูงมากเกินไป (Overpressure) หรือต่ำมากเกินไป (Under Pressure) ซึ่งเป็นปัจจัยหลักของความต้องการในระบบการระบาย (Venting) หรือระบบสุญญากาศ (Vacuum)	2		
NODE 1: 1st Separator S-1301	• การไหลของสารป้อน (Feed)	• ไม่มีการไหลของสารป้อน (Feed) ส่งเข้ามาในระบบ ส่งผลทำให้ Filter ทำงานโดยว่างเปล่า (Empty) และไม่มี Cake ในระบบ	2	-	**แผนควบคุม 10-1**
	• การไหลของ Cake Wash	• ไม่มีการไหลของ Cake Wash ซึ่งส่งผลทำให้ Cake มีคุณภาพต่ำ	2		
	• การไหลของ Repulping Liquid	• ไม่มีการไหลของ Repulping Liquid มีโอกาสทำให้เกิดการสะสมของของแข็ง (Solids) ใน Cake Outlet Chute	2		
	• ระบบสุญญากาศ (Vacuum) หรือปั๊มสุญญากาศ (Vacuum Pump)	• ไม่มีระบบสุญญากาศ หรือปั๊มสุญญากาศ (Vacuum Pump) ไม่ทำงาน ทำให้เกิดการสูญเสีย Cake, วัตถุดิบ (Material) ทั้งหมดไหลล้น (Overflow) ไปยัง Blowdown Tank TK–1351 และที่ 2nd Separator S-1302 ก็จะทำงานในลักษณะเดียวกัน	2		
	• วาล์วหรือ Pressure Control Valve (PCV)	• ไม่มีการไหลของก๊าซเฉื่อย (Inert Gas) ไปที่ Seal เนื่องจาก วาล์วปิดหรือ Pressure Control Valve (PCV) ไม่ทำงาน ทำให้มี Phenol ไหลผ่านทาง Seal ออกสู่บรรยากาศ	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
	• อุปกรณ์ระบายความดันที่ Seal Tank	• อุปกรณ์ระบายความดันที่ Seal Tank เกิดการอุดตัน ทำให้สูญเสียการป้องกันความดันและสภาวะสุญญากาศ (Vacuum) ในระบบ	2		
	• วาล์วบนท่อ First Blow Wash	• ไม่มีการไหลของ First Blow Wash เนื่องจาก วาล์วบนท่อปิด ทำให้เกิดการสะสมตัวบน Filter Cloth ส่งผลทำให้การทำงานไม่สมบูรณ์(Poor Operation)	2		
	• เครื่องมือวัด/อุปกรณ์ควบคุม (Instrument Failure)และ Blow Back	• อัตราการไหลของ Casing Return Gas ต่ำเนื่องจาก ความดันใน Casing Return Gas ต่ำ (อุปกรณ์ควบคุมทำงานผิดปกติ/ชัดข้อง) และขณะเดียวกันความดันที่ Blow Back ก็มีค่าต่ำด้วย - ซึ่งส่งผลกระทบต่อการทำงานของ Filter ทั้งสองตัว ทำให้คุณภาพของ Cake ไม่สมบูรณ์, สูญเสียปริมาตรของการกรอง และทำให้มีการไหลล้น (Overflow) ไปที่ Blowdown Tank TK-1351	2		
NODE 1: 1st Separator S-1301	• วาล์วระบาย (Drain Valve)	• ระดับใน Seal Pot ต่ำลง เนื่องจาก Drain Valve เปิดซึ่งทำให้มีความเสี่ยงในการที่ไอของ Phenol จะระบายออกสู่บรรยากาศเพิ่มสูงขึ้น	2	-	**แผนควบคุม 10-1**
	• สภาวะสุญญากาศ (Vacuum)	• สภาวะสุญญากาศ (Vacuum) ลดต่ำลง ทำให้คุณภาพของ Cake ไม่สมบูรณ์, สูญเสียปริมาตรของการกรอง และทำให้มีการไหลล้น (Overflow) ไปยัง Blowdown Tank TK-1351	2		
	• PCV-1321	• ความดันของก๊าซไนโตรเจนที่ส่งไปยัง Seal สูงเนื่องจาก PCV-1321 ทำงานผิดปกติ/ชัดข้อง ทำให้ความดันของไนโตรเจนที่ส่งไปยัง Seal มีค่าเท่ากับ 2 bar, Packing ชำรุดเสียหาย, มีการรั่วไหลของไอ Phenol และพนักงานเดินเครื่องอาจได้รับอันตรายจากการสูดดมไอของ Phenol	2		
NODE 2: 2nd Separator S-1302	• พิจารณาแล้วพบว่า ไม่มีผลกระทบที่มีนัยสำคัญ		-	-	-
NODE 3: ระบบทำความเย็น	• ปั๊ม Chilled Water Transfer Pump	• ปั๊มหลักหยุดทำงานและปั๊มสำรอง (Stand-by) ไม่ทำงาน ทำให้ไม่มีการระเหย (Evaporation) และไม่	2	-	แผน

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
(Refrigeration Package); Z-9401	P-9402A/B	มีสารป้อน (Feed) ส่งเข้าสู่ Compressor			ควบคุม 10-3
	• ระบบป้อนน้ำหล่อเย็น (Cooling Water & Chilled Water Supply System)	• ไม่มีการไหลของ Cooling Water เข้าสู่ระบบ ทำให้สูญเสียการควบแน่น (Condensation) และทำให้ความดันใน Condenser สูง	2		
	• ระบบจ่ายกระแสไฟฟ้า (Power Supply System)	• กระแสไฟฟ้าดับ หรือระบบจ่ายไฟฟ้าไม่ทำงาน ทำให้อุณหภูมิของ Chilled Waterสูงขึ้น	2		
NODE 3: ระบบทำความเย็น (Refrigeration Package); Z-9401	• ระบบทำความเย็น (Refrigeration Package); Z-9401	• ระบบทำความเย็น (Refrigerant Package) ไม่มีขีดความสามารถที่จะทำให้ระบบมีประสิทธิภาพได้ตามที่ได้ทำการออกแบบไว้ หลังจากการเริ่มเดินเครื่อง ซึ่งส่งผลทำให้การหล่อเย็น/ลดอุณหภูมิและการควบคุมกระบวนการผลิต (Process) ไม่สมบูรณ์	2	-	แผนควบคุม 10-3
	• อะไหล่สำรองที่สำคัญ (Critical Spare Part)	• เกิดความผิดพลาด เนื่องจากใช้ระยะเวลาในการจัดหาอะไหล่สำรองที่สำคัญ (Critical Spare Part) นานเกินไป	2		
NODE 4: ระบบการป้อน BPA (BPA Feeding System) ฉบับแก้ไข (Revised)	• BPA Product Silo TK-1601A/B/C	• BPA Product Silo TK-1601A/B/C ทุกอันเต็มหรือวัตถุดิบ (Material) ที่ไม่ได้คุณภาพ (Off-spec) ถูกเลือกให้ส่งไปเข้าที่ Rework Hopper TK-1551 ซึ่งส่งผลทำให้เกิดความล่าช้าและเสียเวลาในการผลิต	2	-	แผนควบคุม 10-4
	• Level Switch	• Level Switch ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้ไม่ปิดกั้น/สับเปลี่ยนการไหลเมื่อ BPA Product Silo TK-1601A/B/C เต็ม ส่งผลทำให้ BPA ถูกเติมเข้า Silo มากเกินไป(Overfill), Bag Filter รองรับการระมากเกินไป, เกิดการล้นจาก Conveyor ไปที่ Chute, Conveyor จะรับการระมากเกินไปหรือเกิดการอุดตันและจะหยุดการทำงานเมื่อกระแสไฟฟ้าสูง	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
		รวมถึงอาจจะทำให้ Silo มีความดันสูงมากเกินไป (Overpressure) ซึ่งขึ้นอยู่กับความสูงของ Chute			
	• ระบบการป้อน BPA (BPA Feeding System)	• BPA ถูกเติมเข้าสู่ Silo มากเกินไป (Overfill) เมื่อไม่ได้ทำงานด้วยระบบอัตโนมัติ ส่งผลทำให้ BPA ถูกเติมเข้า BPA Product Silo TK-1601A/B/C มากเกินไป (Overfill), Bag Filter รองรับการระมากเกินไป, เกิดการล้นจาก Conveyor ไปที่ Chute, Conveyor จะรับการระมากเกินไปหรือเกิดการอุดตันและจะหยุดการทำงานเมื่อกระแสไฟฟ้าสูง รวมถึงอาจจะทำให้ Silo มีความดันสูงมากเกินไป (Overpressure) ซึ่งขึ้นอยู่กับความสูงของ Chute	2		
NODE 4: ระบบการป้อน BPA (BPA Feeding System) ฉบับแก้ไข (Revised)	• BPA Prill	• BPA มีขนาดใหญ่มาก (Oversize) ทำให้ BPA Product Silo TK-1601A/B/C อาจจะมีน้ำหนักมากเกินกว่าค่าที่กำหนดสูงสุด ก่อนที่Silo จะเต็มและ Level Switch จะสั่งการหยุดการทำงานของระบบขนส่ง BPA	2	-	แผนควบคุม 10-4
	• PT-1611	• ไม่มีการไหลของก๊าซไนโตรเจนเพื่อใช้ในการเป่าไล่ (Nitrogen Purge) เนื่องจาก PV-1611 ปิด (Pressure Transmitter PT-1611 ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง) ทำให้ไม่มีการไหลของก๊าซไนโตรเจนเพื่อใช้ในการเป่าไล่ (Nitrogen Purge) ใน BPA Silo ทั้งระบบ, มีความเป็นไปได้ที่จะเกิดสภาวะสุญญากาศ (Vacuum) ขึ้นในระบบ ,Vacuum Breaker จะทำงาน รวมถึงการที่มีอากาศเข้าในระบบ ซึ่งทำให้มีโอกาสเกิดการระเบิดและเพลิงไหม้ใน Silo ได้	2		
	• การจำกัดการไหล	• เกิดการสะสมของวัตถุดิบ (Material) ใน Conveyor หรือ Chute เนื่องจาก มีการขัดขวางการไหลเป็นบางส่วน ทำให้ต้องทำการหยุดการทำงานของเครื่องจักรเพื่อทำความสะอาด	2		
	• BPA Product Conveyor 2,3	• BPA Product Conveyor 2 L-1603 และ BPA Product Conveyer 3 L-1604 ทำงานผิดทิศทาง	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
	L-1603 และ L-1604	(Manual) ทำให้มีการเติม BPA เข้าผิด Silo			
	• สภาวะสุญญากาศ (Vacuum)	• เกิดสภาวะสุญญากาศ (Vacuum) ในขณะที่ BPA Product Silo TK-1601A/B/C ว่างเปล่า (Empty) ทำให้อุปกรณ์ชำรุดเสียหาย, มีการระบาย BPA ออกมา และมีความเป็นไปได้ที่จะเกิดการระเบิดของฝุ่น BPA (Dust Explosion)	2		
	• ระบบป้อนก๊าซไนโตรเจน (Nitrogen Supply System)	• ความดันของก๊าซไนโตรเจนในระบบสูง ทำให้อุปกรณ์ชำรุดเสียหาย, มีการระบาย BPA ออกมา และมีความเป็นไปได้ที่จะเกิดการระเบิดของฝุ่น BPA (Dust Explosion)	2		
NODE 4: ระบบการป้อน BPA (BPA Feeding System) ฉบับแก้ไข (Revised)	• ระบบป้อนก๊าซไนโตรเจน (Nitrogen Supply System) และท่อระบาย (Vent)	• มีความดันสูงใน BPA Product Silo TK-1601A/B/C เนื่องจากท่อระบาย (Vent) เกิดอุดตัน หรือความดันของก๊าซไนโตรเจนในระบบสูง ทำให้อุปกรณ์ชำรุดเสียหาย, มีการระบาย BPA ออกมา และมีความเป็นไปได้ที่จะเกิดการระเบิดของฝุ่น BPA (Dust Explosion)	2	-	แผนควบคุม 10-4
	• การระบาย (Vent)	• ความดันสูงใน Conveyor เนื่องจาก ไม่สามารถทำการระบาย (Vent) ความดันได้ ส่งผลทำให้อุปกรณ์ชำรุดเสียหาย, มีการระบาย BPA ออกมา และมีความเป็นไปได้ที่จะเกิดการระเบิดของฝุ่น BPA (Dust Explosion)	2		
	• การส่งวัตถุดิบ (Material) ผิดประเภท	• มีการส่งวัตถุดิบ (Material) ที่นอกเหนือจากที่กำหนดเข้าสู่ BPA Product Silo TK-1601A/B/C เนื่องจาก ความผิดพลาด ทำให้ต้องนำ BPA ที่ถูกบรรจุในถุง Big Bag แล้วกลับเข้ากระบวนการผลิต (Process) และทำการบรรจุใหม่อีกครั้ง	2		
	• การปนเปื้อนของโลหะ	• มีการปนเปื้อนของโลหะใน BPA ส่งผลทำให้มีการร้องเรียนจากลูกค้า	2		
NODE 5: การขนถ่ายผลิตภัณฑ์ BPA	• Level Switch	• Level Switch ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ในการสั่งหยุดการทำงานของ Conveyor เมื่อระดับใน 1st	2	-	แผนควบคุม

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
(BPA Product Conveyor); L-1605		Shipping Silo TK-1603 หรือ 2nd Shipping Silo TK-1604 สูงขึ้น ทำให้ BPA ถูกเติมเข้า TK-1603 หรือ TK-1604 มากเกินไป(Overfill), Bag Filter รองรับการระมากเกินไป, เกิดการล้นจาก Conveyor ไปที่ Chute, Conveyor จะรับการระมากเกินไปหรือเกิดการอุดตันและจะหยุดการทำงานเมื่อกระแสไฟฟ้าสูง รวมถึงอาจจะทำให้ Silo มีความดันสูงมากเกินไป (Overpressure) ซึ่งขึ้นอยู่กับความสูงของ Chute			ควบคุม 10-5
NODE 6: Air Compressor Package C-9601 A/B (Compressor เป็นชนิดPositive Displacement Compressors Screw Type)	• Air Compressor PackageC-9601 A/B	• Air Compressor Package C-9601A และ C-9601B ทำงานพร้อมกัน ในขณะที่ไม่มีความต้องการ เช่น Compressor สำรอง (Stand-by) เริ่มทำงานเมื่อความดันลดลง และทำงานเมื่อไม่มีความต้องการส่งผลทำให้ C-9601A และ C-9601B จะ Loaded / Unloaded พร้อมกัน, ความดันจะมีการเปลี่ยนแปลงระหว่าง 7 bar -9 bar เป็นช่วงๆ ซึ่งทำให้ Compressor เกิดการสึกหรอ	2	-	แผนควบคุม 10-5
		• Compressor ตัวหลัก (Main; C-9601A) ไม่ทำงาน ทำให้ความดันของ Plant Air จะลดลงถึง 6 bar g ก่อนที่ Compressor สำรอง (Stand-by; C-9601B) จะเริ่มทำงาน, ระบบ Interlock I-9601 จะทำการตัดแยก (Isolate) ระบบ Plant Air รวมถึงกระบวนการผลิต (Plant) จะหยุดทำงาน (Shutdown) ทั้งหมดถ้า Compressor ใช้เวลานานในการสร้างความดันกลับขึ้นมาอีกครั้ง	2		
		• Air Compressor Package C-9601A และ C-9601B หยุดการทำงานทั้ง 2 เครื่อง เนื่องจาก ตัวหลัก (Main; C-9601A) หยุดทำงาน และตัวสำรอง (Stand-by;C-9601B) เริ่มเดินเครื่องไม่ได้ ซึ่งส่งผลทำให้กระบวนการผลิต (Plant) จะหยุดทำงาน (Shutdown) ทั้งหมด	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
		• Air Compressor Package C-9601A และ C-9601B หยุดการทำงานทั้ง 2 เครื่อง เนื่องจาก Common Mode ล้มเหลว เช่น กระแสไฟฟ้าขัดข้อง ซึ่งส่งผลทำให้กระบวนการผลิต (Plant) จะหยุดทำงาน (Shutdown) ทั้งหมด	2		
NODE 7 : 25HS/ 25HC; 17HS/17HC Utility Header	• TIC-1912 และวาล์ว TV-1912	• 17HC ปริมาณมากถูกส่งไปยัง 25HS Desuperheater Z-1911 เนื่องจาก TIC-1912 ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง หรือ TV-1912 เปิดน้านเกินไป หรือ Bypass ที่อยู่โดยรอบ TV-1912 เปิด ส่งผลทำให้ไอน้ำมีความชื้นสูง (Wet Steam), สูญเสียไอน้ำ, มีปริมาณคอนเดนเสทมากเกินกว่าที่ Steam Trap จะสามารถดักไว้และถ้ามีปริมาณมากจะทำให้เกิด Steam Hammer และทำให้ Heat Exchange ทำงานอย่างไม่มีประสิทธิภาพ	2	-	**แผนควบคุม 10-7**
	• วาล์ว TV-1912, Condensate Tank TK-1913 และปั๊ม 17HC Pump P-1913	• ไม่มีการไหลของ Desuperheater Condensate เนื่องจาก วาล์วปิด หรือ TV-1912 ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง หรือ ไม่มีระดับภายใน Condensate Tank TK-1913 หรือปั๊ม 17HC Pump P-1913 ไม่ทำงาน ส่งผลทำให้ ไม่มีการ Desuperheating และ Superheated ของไอน้ำ 25HS ซึ่งทำให้กระบวนการผลิต (Process) ทำงาน ไม่เต็มประสิทธิภาพ	2		
	• TT-1912	• TT-1912 ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ส่งผลทำให้ไอน้ำ Superheated 25HS มีอุณหภูมิเพิ่มสูงขึ้นอย่างช้าๆ และทำให้กระบวนการผลิต (Process) ทำงาน ไม่เต็มประสิทธิภาพ	2		
	• PT/PC/PV	• ไม่มีไอน้ำ 25HS ส่งไปยัง Condensate Tank TK-1913 เนื่องจาก PT/PC/PV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้ความดันของไอน้ำ 17HS ลดต่ำลงและกระบวนการผลิต (Process) ทำงาน ไม่เต็มประสิทธิภาพ	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
	• LT/LC/LV	• ไม่มีระดับภายใน Condensate Tank TK-1913 เนื่องจาก LT/LC/LV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ส่งผลทำให้ไม่มีน้ำในการทำ Desuperheating	2		
NODE 8: BPA Bagging Machine; W-1603, W-1604 และ W-1605	• BPA Bagging Machine	• มี BPA ถูกส่งเข้าถุงจำนวนมากเกินขนาดของถุง เช่น ตั้งค่าที่เครื่อง BPA Bagging Machine ไว้ 1000 kg แต่ใช้ถุงบรรจุขนาด 500 kg ส่งผลทำให้มีการหกล้น (Overfill) ของ BPA ออกจากถุงบรรจุ และเมื่อทำการปลดถุงออกจะทำให้มี BPA หกกระจาย (Spill) เป็นจำนวนมาก	2	-	**แผนควบคุม 10-8**
		• พนักงานเดินเครื่องผู้ทำการควบคุมการทำงานของเครื่อง BPA Bagging Machine เข้าโปรแกรมผิด เช่น เข้าโปรแกรม 1200 kgแต่บรรจุใส่ถุงขนาด 1000 kg ส่งผลทำให้มีการหกล้น (Overfill) ของ BPA ออกจากถุงบรรจุ และเมื่อทำการปลดถุงออกจะทำให้มี BPA หกกระจาย (Spill) เป็นจำนวนมาก	2		
		• BPA Bagging Machine ทำการบรรจุ BPAในขณะที่ไม่มีถุงรองรับ ส่งผลทำให้มี BPA จำนวน 1000 kg หกกระจาย (Spill) ลงสู่พื้นและภายนอก	2		
	• Rotary Valve และ Bag Filter	• Dust Extractor ไม่ทำงานเนื่องจาก Rotary Valve หยุดทำงานหรืออุดตัน หรือเกิดการสะสมใน Bag Filter ซึ่งส่งผลทำให้ Bag Filter เกิดการอุดตัน	2		
	• Bag Filter	• Bag Filter เกิดการอุดตัน ทำให้ไม่สามารถทำการระบาย (Vent) ได้ในระหว่างการบรรจุ เนื่องจากถุงเกิดการรั่วไหลและฝุ่นของ BPA และก๊าซไนโตรเจนจะระบายออกสู่บริเวณปฏิบัติงาน ซึ่งส่งผลทำให้พนักงานเดินเครื่องได้รับอันตรายจากการสูดดมและมีความเสี่ยงที่จะเกิดการระเบิดของฝุ่น (Dust Explosion)	2		
	• Dust Collector	• เกิดบรรยากาศที่สามารถระเบิดได้ (Explosive Atmosphere) ขึ้นภายใน Dust Collector ซึ่งโอกาสที่ฝุ่นจะเกิดการระเบิด (Dust Explosion) ถ้ามี	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
		แหล่งกำเนิดประกายไฟ ซึ่งจะส่งผลทำให้อุปกรณ์ชำรุดเสียหาย และพนักงานเดินเครื่องได้รับบาดเจ็บ			
NODE 8: BPA Bagging Machine; W-1603, W-1604 และ W-1605	• Dust Extractor หรือ Automatic Valve	• Dust Extractor ไม่สามารถทำงานได้หรือ Automatic Valve ไม่เปิด ทำให้ไม่สามารถทำการระบาย (Vent) ได้ในระหว่างการบรรจุ เนื่องจากถุงเกิดการรั่วไหลและฝุ่นของ BPA และก๊าซไนโตรเจนจะระบายออกสู่บริเวณปฏิบัติงาน ซึ่งส่งผลทำให้พนักงานเดินเครื่องได้รับอันตรายจากการสูดดมและมีความเสี่ยงที่จะเกิดการระเบิดของฝุ่น (Dust Explosion)	2	-	**แผนควบคุม 10-8**
		• Dust Extractor ไม่สามารถทำงานได้หรือ Automatic Valve ไม่เปิด ทำให้ไม่สามารถทำการระบาย (Vent) ฝุ่นใน Weigh Hopper ในระหว่างการเติมได้ เนื่องจากถุงเกิดการรั่วไหลและฝุ่นของ BPA และก๊าซไนโตรเจนจะระบายออกสู่บริเวณปฏิบัติงาน ซึ่งส่งผลทำให้พนักงานเดินเครื่องได้รับอันตรายจากการสูดดม	2		
	• สิ่งแปลกปลอมในวัตถุดิบ (Material)	• มีสิ่งแปลกปลอมในวัตถุดิบ (Material) เช่นการปนเปื้อนของโลหะ ทำให้มีการร้องเรียนจากลูกค้า	2		
	• ฝุ่นของ BPA หรือก๊าซไนโตรเจน	• เกิดการสูญเสียการเก็บกักฝุ่นของ BPA/ก๊าซไนโตรเจน ซึ่งทำให้มีความเป็นไปได้ที่ฝุ่นจะเกิดการระเบิด (Dust Explosion) ขึ้น	2		
NODE 9: Prill Tower Dust Collector; Z-1551	• อุปกรณ์ควบคุมความดัน (Pressure Control)	• อัตราการไหลของก๊าซไนโตรเจนสูง เนื่องจากอุปกรณ์ควบคุมความดัน(Pressure Control) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้มีค่าความดันลดคร่อม (Pressure Drop) Prill Tower Dust Collector Z-1551 สูงขึ้น	2	-	**แผนควบคุม 10-9**
	• Prill Tower Dust Collector Z-1551 (Filter)	• มีการตกค้างของฝุ่นที่ด้านล่าง (Bottom) ของ Filter ส่งผลทำให้การทำงานของ Filter ไม่สมบูรณ์ หรือในสถานการณ์ที่เลวร้ายที่สุด (Worst Case) ระบบ	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
		จะหยุดการทำงาน			
NODE 9: Prill Tower Dust Collector; Z-1551	• Prill Tower Dust Collector Z-1551 (Filter)	• เกิดสภาวะสูญญากาศ (Vacuum) ใน Filter ซึ่งส่งผลทำให้อุปกรณ์ในระบบชำรุดเสียหาย และมีการระบายก๊าซไนโตรเจนที่มีอุณหภูมิสูงพร้อมกับฝุ่นของ BPA ออกสู่ภายนอก	2	-	**แผนควบคุม 10-9**
		• มีอากาศที่สามารถระเบิดได้ (Explosive Atmosphere) อยู่ใน Prill Tower Dust Collector Z-1551 (Filter) เนื่องจาก มีการรั่วไหลของอากาศเข้าไปในระบบ Negative Pressure Section ซึ่งอาจจะทำให้เกิดการระเบิดของฝุ่น (Dust Explosion) ขึ้นได้ในกรณีที่มีแหล่งกำเนิดประกายไฟ (Ignition Source) ในระบบ	2		
	• ระบบป้อนก๊าซไนโตรเจน (Nitrogen Supply System)	• ไม่มีการไหลของก๊าซไนโตรเจนที่ Bin Blow ส่งผลทำให้มีโอกาสที่จะเกิดการสะสมตัวของฝุ่นที่ด้านข้างของ Hopper	2		
		• ไม่มีการไหลของก๊าซไนโตรเจนที่ใช้ในการทำความสะอาด ทำให้ไม่สามารถทำความสะอาด Filter ได้ ส่งผลทำให้ค่าความดันตกคร่อม (Pressure Drop) Filter เพิ่มสูงขึ้น หรือทำให้ระบบหยุดการทำงาน	2		
NODE 10: Bag Filters บน TK-1601A/B/C,TK-1602,TK-1603 และ TK-1604;Z-1611 A/B/C, Z-1612, Z-1613 และ Z-1614	• Dust Collector Z-1611A/B/C, Z-1612, Z-1613 และ Z-1614 (Bag Filter)	• มีการตกค้าง/สะสมตัวของฝุ่นใน Dust Collector Z-1611A/B/C, Z-1612, Z-1613 และ Z-1614 ซึ่งส่งผลทำให้ประสิทธิภาพในการทำงานของ Bag Filter ไม่สมบูรณ์	2	-	**แผนควบคุม 10-10**
	• BPA Product Silo TK-1601A/B/C, Off-Spec Silo TK-1602, 1st Shipping Silo TK-1603 และ 2nd Shipping	• มีการล้นออกจาก BPA Product Silo TK-1601A/B/C, Off- Spec Silo TK-1602, 1st Shipping Silo TK-1603 หรือ 2nd Shipping Silo TK-1604 ส่งผลทำให้มี BPA ไหลเข้าไปใน Bag Filter และจะตกลงมาเมื่อระดับลดลง	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
	Silo TK-1604				
NODE 10: Bag Filters บน TK-1601A/B/C,TK-1602,TK-1603 และ TK-1604;Z-1611 A/B/C, Z-1612, Z-1613 และ Z-1614	• BPA Product Silo TK-1601A/B/C, Off-Spec Silo TK-1602, 1st Shipping Silo TK-1603 และ 2ndShipping Silo TK-1604	• มีอากาศจากภายนอกไหลเข้าสู่ Bag Filter ในขณะที่ BPA Product Silo TK-1601A/B/C, Off- Spec Silo TK-1602, 1st Shipping Silo TK-1603 หรือ 2ndShipping Silo TK-1604 ว่างเปล่า (Empty) ซึ่งมีโอกาสที่จะเกิดบรรยากาศที่สามารถระเบิดได้ (Explosive Atmosphere) หรือมีความเสี่ยงต่อการเกิดการระเบิด ถ้ามีแหล่งกำเนิดประกายไฟ (Ignition Source)	2	-	**แผนควบคุม 10-10**
NODE 11: Dephenolator Package; D-1401 Lower Bering Seal System; D-1401 Mechanical Seal System; TK-1405 และ TK-1406/7	• Dephenolator D-1401	• ระดับที่ด้านล่าง (Bottom) ใน Dephenolator D-1401 สูง เนื่องจาก การไหลออกไปยัง Stripper D-1404 อุดตัน ซึ่งถ้าระดับที่ด้านล่าง (Bottom) ใน D-1401 สูงกว่าระดับของ Shaft Rotor อาจจะทำให้เกิดความไม่สมดุลและส่งผลทำให้อุปกรณ์ชำรุดเสียหาย รวมถึงมีโอกาสที่ระบบ Seal จะล้มเหลว ซึ่งจะทำให้มีอากาศครั่วซึมเข้าในระบบ	2	-	**แผนควบคุม 10-11**
	• การไหลของสารป้อน (Feed)	• ไม่มีการไหลของสารป้อน (Feed) ส่งผลทำให้เกิดการสูญเสีย Thin Film	2		
	• ระบบป้อนน้ำเดมิน (Demineralized Water Supply System)	• ไม่มีการไหลของ Bottom Seal DW ในทุกกรณี ซึ่งส่งผลทำให้อุปกรณ์ที่สำคัญได้รับความเสียหาย	2		
	• การสูญเสียการไหลและการสูญเสียความดัน	• ไม่มีการไหลของ Top Seal DW เนื่องจาก การสูญเสียการไหลไม่เหมาะสมกับการสูญเสียความดัน (เกือบทุกกรณี) ส่งผลทำให้อุปกรณ์ที่สำคัญได้รับความเสียหาย	2		
		• ไม่มีการไหลของ Top Seal DW เนื่องจาก การสูญเสียการไหลไม่เหมาะสมกับการสูญเสียความดัน เช่น Strainer อุดตัน, PCV ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง หรือวาล์วถูกปิด ส่งผลทำให้อุปกรณ์ที่	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
		สำคัญได้รับความเสียหาย			
NODE 11: Dephenolator Package; D-1401 Lower Bering Seal System; D-1401 Mechanical Seal System; TK-1405 และ TK-1406/7	• ปั๊ม Dephenolator Vacuum Pump Unit C-1401A/B	• ปั๊ม Dephenolator Vacuum Pump Unit C-1401A/B ไม่ทำงาน ส่งผลทำให้ไม่มีการระบายความดัน (Vent) ออกจากระบบ ซึ่งทำให้ความดันในระบบจะเพิ่มขึ้นอย่างช้าๆ	2	-	**แผนควบคุม 10-11**
		• ระบบถูกอัด/ด้านด้วยแรงดันของไอน้ำ (Dephenolator Vacuum Pump Unit C-1401A/B หยุดทำงาน) ส่งผลทำให้ Dephenolator D-1401 มีความดันสูงมากเกินไป (Overpressure) และมีการปล่อยระบาย (Release) สารไวไฟออกจากระบบ ซึ่งอาจจะก่อให้เกิดเหตุเพลิงไหม้รุนแรงหรือการระเบิดขึ้นได้	2		
	• ระบบป้อน TCWS (TCWS Supply System)	• ไม่มีการไหลของ Overhead Condensate TCWS ทำให้ไม่มีการหล่อเย็น (Cooling) ใน Dephenolator Condensate Cooler E-1401, อุณหภูมิในระบบสูงขึ้น, การควบแน่น ลดลงและความดันในระบบจะสูงขึ้น	2		
		• ไม่มีการไหลของ Overhead Condensate TCWS ส่งผลทำให้ความดันในระบบสูงขึ้น, ท่อระบาย (Vent) ความดันเปิดเต็มที่, สัญญาณเตือนความดันสูง (High Pressure Alarm) จะทำงาน, ปั๊ม Dephenolator Vacuum Pump Unit C-1401A/B จะหยุดทำงาน, มีผลกระทบต่อระบบ Seal และ Boxed เนื่องไอน้ำยังคงมีการไหลอยู่, มีความเป็นไปได้สูงว่าไอน้ำ 3MS จะถูกส่งมาจาก Stripper และก๊าซในโครเจนจะไหลเข้าสู่ระบบ ซึ่งมีความเป็นไปได้ที่จะทำให้ความดันในระบบสูงมากเกินกว่า 200 kPag ซึ่งเป็นความดันออกแบบของ Dephenolator D-1401, ไอระเหยของ Phenol จะระบายออกมาในปริมาณที่สูงกว่าค่าจุดวาบไฟ (Flash Point) ซึ่งอาจจะทำให้เกิดเพลิงไหม้รุนแรง	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
		ได้			
NODE 11: Dephenolator Package; D-1401 Lower Bering Seal System; D-1401 Mechanical Seal System; TK-1405 และ TK-1406/7	• ระบบป้อนน้ำหล่อเย็น (Cooling Water & Chilled Water Supply System)	• ไม่มีการไหลของ Overhead Condensate CCWS ส่งผลทำให้ไม่มีการหล่อเย็น (Cooling) ใน Stripper Condensate Cooler E-1402, ทำให้การควบแน่น (Condensation) ไม่สมบูรณ์ และความดันในระบบจะสูงขึ้น รวมถึงระบบ DP SIS จะสั่งหยุดการทำงานของ Dephenolator D-1401	2	-	**แผนควบคุม 10-11**
	• ลูกลอยควบคุมระดับ (Float)	• ระดับใน D-1401 Lower Bering Seal Vessel TK-1406 ต่ำ เนื่องจาก ลูกลอยควบคุมระดับ (Float) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้ไม่มีน้ำเดมิน (Demineralized Water) สำหรับ Bottom Seal	2		
		• ระดับใน D-1401 Mechanical Seal Vessel TK-1405 ต่ำ เนื่องจาก ลูกลอยควบคุมระดับ (Float) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้ไม่มีน้ำเดมิน (Demineralized Water) สำหรับ Top Seal	2		
	• Drain Valve	• ระดับใน D-1401 Lower Bering Seal Pot TK-1407 ต่ำ เนื่องจาก Drain Valve เปิดทำให้มีอากาศเข้าไปในระบบและทำให้สูญเสียสภาวะสุญญากาศ (Vacuum)	2		
	• วาล์วบนท่อป้อนน้ำหล่อเย็น (Cooling Water)	• ไม่มีการไหลของน้ำหล่อเย็น (Cooling Water) ไปที่ D-1401 Mechanical Seal Cooler E-1404 เนื่องจาก วาล์วปิด หรือเปิดไม่สุด หรืออุดตัน ทำให้ Seal Water มีอุณหภูมิสูงขึ้น และมีโอกาสที่ระบบ Seal จะชำรุดเสียหาย	2		
	• ระบบ Seal System ของ Dephenolator	• ความดันในระบบ Bottom Seal ของ Dephenolator D-1401 สูง ส่งผลทำให้อุปกรณ์ชำรุดเสียหายและน้ำจะไหลเข้าสู่กระบวนการผลิต	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
	D-1401	• ความดันในระบบ Top Seal ของ Dephenolator D-1401 สูง ส่งผลทำให้อุปกรณ์ชำรุดเสียหายและน้ำจะไหลเข้าสู่กระบวนการผลิต	2		
NODE 11: Dephenolator Package; D-1401 Lower Bering Seal System; D-1401 Mechanical Seal System; TK-1405 และ TK-1406/7	• LT/LV/LC	• ระดับใน Dephenolator Condenser TK-1402 สูง เนื่องจาก LT/LV/LC ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ซึ่งส่งผลทำให้ระดับใน TK-1402 เพิ่มสูงขึ้น, มีไอเข้าไปปกคลุม, ความดันในท่อไอ (Vapour Line) ของ Dephenolator D-1401 จะสูงขึ้น, มีการปิดตัวของเหลว(Liquid Seal), ความดันใน D-1401 จะสูงขึ้น ถึงค่าความดันที่เป็นบวก, มีการไหลย้อนกลับของของเหลวลงสู่ท่อไอ (Vapour Line) เข้าสู่ D-1401, มีโอกาสที่จะมีการไหลเป็นระลอก (Surge Flow) เข้าสู่ TK-1402 และความดันจะแกว่ง (Swing) อย่างรวดเร็วใน Thin Film Evaporator	2	-	**แผนควบคุม 10-11**
NODE 12: ระบบบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment Plant); Z-9200	• ระบบเติมโซดาไฟ (Caustic Soda Dosing System)	• มีการเติมโซดาไฟ (Caustic) ในปริมาณที่มากเกินไป ทำให้ค่า pH ของน้ำในระบบบำบัดน้ำเสียสูงมาก, ประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียไม่สมบูรณ์ และถ้าค่า pH สูงกว่า 7.8 จะทำให้ Bacteria ถูกทำลาย	2	-	**แผนควบคุม 10-12**
		• มีการเติมโซดาไฟ (Caustic) ในปริมาณน้อยมากทำให้ค่า pH ของน้ำในระบบบำบัดน้ำเสียต่ำ ซึ่งส่งผลทำให้ระบบบำบัดน้ำเสียมีประสิทธิภาพไม่สมบูรณ์ และจะทำให้ Bacteria ถูกทำลาย	2		
	• ระบบเติม HCl (HCl Dosing System)	• มีการเติม HCl ในปริมาณที่มากเกินไป ซึ่งส่งผลทำให้ค่า pH ของน้ำในระบบบำบัดน้ำเสียต่ำมากเกินไป	2		
		• มีการเติม HCl ในปริมาณที่น้อยมากเกินไป ซึ่งส่งผลทำให้ค่า pH ของน้ำในระบบบำบัดน้ำเสียสูงมากเกินไป	2		
	• SBR Tank TK-9202A/B	• อัตราการไหลของ Sludge ที่ออกจาก SBR Tank TK-9202A/B สูง ซึ่งส่งผลทำให้มี Sludge ไม่เพียง	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
		พอที่จะทำให้กระบวนการบำบัดน้ำเสียมีประสิทธิภาพที่ดีและทำให้น้ำในระบบบำบัดน้ำเสีย (Effluent) ไม่ได้คุณภาพ (Off-spec)			
NODE 12: ระบบบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment Plant); Z-9200	• SBR Tank TK-9202A/B	• อัตราการไหลของ Sludge ที่ไหลออกจาก SBR Tank TK-9202A/B ต่ำ ส่งผลทำให้ระดับของ Sludge ใน TK-9202A/B เพิ่มขึ้น, Sludge จะมีน้ำหนักมากกว่าปกติและทำการดึง Sludge ออกยากมากขึ้น รวมถึงส่งผลทำให้กระบวนการบำบัดน้ำเสียไม่สมบูรณ์	2	-	**แผนควบคุม 10-12**
		• ระดับของ Sludge ใน SBR Tank TK-9202A/B สูงหรือต่ำเกินไป ส่งผลทำให้กระบวนการบำบัดน้ำเสียไม่สมบูรณ์	2		
	• Final Effluent	• ค่าการนำไฟฟ้า (Conductivity Value) ใน Final Effluent สูง ทำให้น้ำในระบบบำบัดน้ำเสีย (Effluent) ไม่ได้คุณภาพ (Off-spec)	2		
		• อุณหภูมิใน Final Effluent สูง ซึ่งส่งผลทำให้น้ำในระบบบำบัดน้ำเสีย (Effluent) ไม่ได้คุณภาพ (Off-spec)	2		
	• Sludge Holding Tank TK-9205	• อัตราการไหลของ Sludge Holding Tank TK-9205 ต่ำ ส่งผลทำให้ระดับใน TK-9205 สูงขึ้น	2		
		• ระดับใน Sludge Holding Tank TK-9205 ต่ำ ทำให้ปั๊มชำรุดเสียหาย	2		
	• Equalization Tank Mixer M-9201	• Equalization Tank Mixer M-9201 หยุดทำงาน ทำให้กระบวนการบำบัดน้ำเสียไม่สมบูรณ์ เนื่องจากไม่มีการผสมอาหาร (Nutrient) หรือการควบคุมค่า pH	2		
	• SBR Aeration Mixer M-9202 A/B	• SBR Aeration Mixer M-9202A/B หยุดทำงาน ส่งผลทำให้ Sludge ไม่สมบูรณ์ และค่า DO ต่ำ	2		
	• ปั๊ม Thickness	• ปั๊ม Thickness Sludge Pump P-9221 หยุดทำงาน	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
	Sludge Pump P-9221	หรือทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ทำให้ระดับใน Sludge Holding Tank TK-9205 เพิ่มสูงขึ้น รวมถึงมีความเป็นไปได้ที่จะทำให้ระบบบำบัดน้ำเสียหยุดทำงาน			
NODE 12: ระบบบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment Plant); Z-9200	• Effluent Tank Mixer M-9203	• Effluent Tank Mixer M-9203 หยุดทำงาน ทำให้ไม่มีการผสมในถังพัก Sludge และมีโอกาสทำให้เกิดการอุดตันในระบบ	2	-	**แผนควบคุม 10-12**
	• NaOH 20% Storage Tank TK-9207	• ระดับใน NaOH 20% Storage Tank TK-9207 สูงในขณะที่ทำการเติม ซึ่งส่งผลทำให้เกิดการไหลล้น (Overflow) ที่ TK-9207	2		
	• Urea 70% Storage Tank TK-9208	• ระดับใน Urea 70% Storage Tank TK-9208 สูงในขณะที่ทำการเติม ซึ่งส่งผลทำให้เกิดการไหลล้น (Overflow) ที่ TK-9208	2		
	• HCl 35% Storage Tank TK-9206	• ระดับใน HCl 35% Storage Tank TK-9206 สูงในขณะที่ทำการเติม ส่งผลทำให้เกิดการไหลล้น (Overflow) ที่ TK-9206 และความดันที่สูงเกินมากไป (Overpressure) ใน TK-9206 จะทำให้ของเหลวไหลผ่านออกทางด้านบนเข้าสู่ Fumes Separator หรือเกิดการหกล้นกระจาย (Spill) ซึ่งอาจจะทำให้พนักงานเดินเครื่องได้รับบาดเจ็บและอันตราย	2		
	• H_3PO_4 98% Storage Tank TK-9209	• ระดับใน H_3PO_4 98% Storage Tank TK-9209 สูงในขณะที่ทำการเติม ส่งผลทำให้เกิดการไหลล้น (Overflow) ที่ TK-9209	2		
	• สารเคมีที่ไม่สามารถอยู่ด้วยกันได้ (Incompatible Chemical)	• มีสารเคมีที่ไม่สามารถอยู่ด้วยกันได้ (Incompatible Chemical) ไหลลงในท่อระบาย (Drain) เดียวกัน ทำให้เกิดปฏิกิริยาและเกิดความร้อน ซึ่งทำให้ท่อระบายชนิด PVC (PVC Drain Pipe) ชำรุดเสียหาย	2		
	• Drain Valve ที่ถังบรรจุสารเคมี (Chemical Storage)	• Drain Valve ที่ถังบรรจุสารเคมี (Chemical Storage) ถูกเปิด ทำให้เกิดการสูญเสียสารเคมีไปยังกำแพงกั้น (Bund) และท่อระบาย (Drain)	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
	• Diversion Tank TK-9204	• ระดับใน Diversion Tank TK-9204 ต่ำ ซึ่งอาจจะทำให้ปั๊มชำรุดเสียหาย	2		
NODE 12: ระบบบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment Plant); Z-9200	• Positive Displacement Pump / Blower	• Positive Displacement Pump / Blower เกิดแรงด้าน/ปิดกั้นการสูบออก ทำให้ความดันสูงมากเกินไป (Overpressure) จนทำให้ท่อแตกหรืออุปกรณ์ชำรุดเสียหาย	2	-	**แผนควบคุม 10-12**
	• Sludge ในระบบบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment)	• ความหนืดของ Sludge เพิ่มสูงขึ้น ซึ่งมีผลทำให้กระบวนการบำบัดน้ำเสียทำงานไม่สมบูรณ์	2		
	• ท่อ JW Connection	• ท่อ JW Connection ไปที่ท่อเก็บตัวอย่าง (Sampling Line) เปิด เนื่องจากความผิดพลาด ซึ่งมีโอกาสที่จะเกิดการปนเปื้อนของ JW กับน้ำที่ระบายออก (Effluent) และทำให้ผลการวิเคราะห์น้ำในระบบบำบัดน้ำเสียไม่ถูกต้อง	2		
NODE 13: ระบบ 8MS/8MC Utility Header	• พิจารณาแล้วพบว่า ไม่มีผลกระทบที่มีนัยสำคัญ		-	-	-
NODE 14: ระบบ Steam System Utility Header	• อุปกรณ์ควบคุมระดับ (Level Control), ปั๊ม Steam Condensate Transfer Pump P-1910A/B หรือระบบจ่ายกระแสไฟฟ้า (Power Supply System)	• ระดับใน Steam Condensate Receiver TK-1910 สูง เนื่องจาก อุปกรณ์ควบคุมระดับ (Level Control) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง หรือปั๊ม Steam Condensate Transfer Pump P-1910A/B หยุดทำงาน หรือกระแสไฟฟ้าขัดข้อง ส่งผลทำให้มีการไหลล้น (Overflow) ไปยังท่อระบาย (Vent Line) และ Steam Condensate Vent Condenser E-1910, ระบบมีความดันสูงมากเกินไป (Overpressure) จากการรวมกันของ Liquid Head (ความดันของปั๊ม P-1910A/B และความดันของไอน้ำ 3LS) รวมถึงอาจจะทำให้ TK-1910 แตกหรือชำรุดเสียหายได้	2	-	**แผนควบคุม 10-14**
	• ปั๊ม DW Pump P-1918	• ปั๊ม DW Pump P-1918 ไม่ทำงาน(Shutdown Mode) ซึ่งทำให้มีโอกาสที่จะเกิดการไหลย้อนกลับของไอ	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
		น้ำ 3LS เข้าไปยัง DW Vessel TK-1918 โดยไหลผ่านทางท่อ Minimum Flow Recirculation Line			
NODE 14: ระบบจ่ายกระแสไฟฟ้า (Power Supply System)	• ระบบจ่ายกระแสไฟฟ้า (Power Supply System)	• กระแสไฟฟ้าขัดข้อง ทำให้ปั๊ม Steam Condensate Transfer Pump P-1910A/B ไม่ทำงาน ส่งผลทำให้ไม่มี SCS ในระบบและระดับใน Steam Condensate Receiver TK-1910 สูง	2	-	**แผนควบคุม 10-12**
NODE 15: ระบบ 3LS/3LC Utility Header	• พิจารณาแล้วพบว่า ไม่มีผลกระทบที่มีนัยสำคัญ		-	-	-
NODE 16: Separator 3 (Screen Bowl Centrifuge S-1303A/B)	• ระบบควบคุมการป้อนสารป้อน (Feed) หรือระดับในกระบวนการผลิต (Process)	• อัตราการไหลของสารป้อน (Feed) สูง เนื่องจากระดับในกระบวนการผลิต (Process) สูง หรือระบบควบคุมการป้อนสารป้อน (Feed) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ส่งผลทำให้ Separator S-1303A/B มีแรงบิด (Torque) สูง และมีโอกาสทำให้เครื่องจักรชำรุดเสียหาย	2	-	**แผนควบคุม 10-16**
	• ความสั่นสะเทือน (Vibration)	• เกิดความสั่นสะเทือน (Vibration) สูง ส่งผลทำให้เครื่องจักรชำรุดเสียหาย	2		
	• การตั้งค่า Set-Point และอุปกรณ์ควบคุมอัตราการไหล (Flow Control Loop)	• อัตราการไหลของ Cake Washing Phenol สูง เนื่องจาก ทำการตั้งค่า Set-Point ไม่ถูกต้อง หรืออุปกรณ์ควบคุมอัตราการไหล (Flow Control Loop) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ส่งผลทำให้กระบวนการแยก (Separation) ทำงานไม่สมบูรณ์	2		
		• อัตราการไหลของ Cake Washing Phenol ต่ำ เนื่องจาก ทำการตั้งค่า Set-Point ไม่ถูกต้อง หรืออุปกรณ์ควบคุมอัตราการไหล (Flow Control Loop) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ส่งผลทำให้กระบวนการแยก (Separation) ทำงานไม่สมบูรณ์ และ BPA จะไม่มีคุณภาพ	2		
	• การเป่าไล่ด้วยก๊าซไนโตรเจน (Nitrogen Purge)	• มีการใช้ก๊าซไนโตรเจนจำนวนมากเกินไปในการเป่าไล่ (Purging) เพื่อทำความสะอาดท่อ Feed Tube ส่งผลทำให้เกิดการสูญเสีย/สิ้นเปลืองก๊าซ	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
		ไนโตรเจน			
NODE 16: Separator 3 (Screen Bowl Centrifuge S-1303A/B)	• การเป่าไล่ด้วยก๊าซไนโตรเจน (Nitrogen Purge)	• มีการใช้ก๊าซไนโตรเจนจำนวนมากเกินไปในการเป่าไล่ (Purging) เพื่อทำความสะอาด Pillow Block (ทั้งด้านหน้าและหลัง) ส่งผลทำให้เกิดการสูญเสีย/สิ้นเปลืองก๊าซไนโตรเจน	2	-	**แผนควบคุม 10-16**
		• มีการใช้ก๊าซไนโตรเจนจำนวนมากเกินไปในการเป่าไล่ (Purging) เพื่อทำความสะอาด Casing (ทั้งด้านหน้าและหลัง) ส่งผลทำให้เกิดการสูญเสีย/สิ้นเปลืองก๊าซไนโตรเจน	2		
		• มีการใช้ก๊าซไนโตรเจนจำนวนมากเกินไปในการเป่าไล่ (Purging) เพื่อทำความสะอาด Flushing (ทั้งด้านหน้าและหลัง) ส่งผลทำให้เกิดการสูญเสีย/สิ้นเปลืองก๊าซไนโตรเจน	2		
		• มีการใช้ก๊าซไนโตรเจนจำนวนน้อยเกินไปในการเป่าไล่ (Purging) เพื่อทำความสะอาดท่อ Feed Tube ส่งผลทำให้มีความเสี่ยงต่อการเกิดการอุดตันของท่อทางเข้า	2		
		• มีการใช้ก๊าซไนโตรเจนจำนวนน้อยเกินไปในการเป่าไล่ (Purging) เพื่อทำความสะอาด Pillow Block (ทั้งด้านหน้าและหลัง) ส่งผลทำให้มีความเสี่ยงต่อการเกิดการตกค้างของของแข็ง (Solid) และระบบจะทำงานโดยไม่มีความสมดุล	2		
		• มีการใช้ก๊าซไนโตรเจนจำนวนน้อยเกินไปในการเป่าไล่ (Purging) เพื่อทำความสะอาด Casing (ทั้งด้านหน้าและหลัง) ส่งผลทำให้มีการเป่าไล่ด้วยก๊าซไนโตรเจน (Nitrogen Purge) ไม่เพียงพอ	2		
		• มีการใช้ก๊าซไนโตรเจนจำนวนมากเกินไปในการเป่าไล่ (Purging) เพื่อทำความสะอาด Flushing (ทั้งด้านหน้าและหลัง) ซึ่งมีความเสี่ยงที่ Seal จะรั่วไหล และทำให้มีการปล่อย Phenol ออกสู่	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
		บรรยากาศ			
NODE 16: Separator 3 (Screen Bowl Centrifuge S-1303A/B)	• ปริมาณของ Filtrate ในระบบ	• มี Filtrate ในระบบมากเกินไป ทำให้ต้องทำการ Washing บ่อยๆ ซึ่งส่งผลทำให้เกิดการสูญเสีย BPA ไปยัง Filtrate	2	-	**แผนควบคุม 10-16**
	• ปริมาณของ Cake ในระบบ	• มี Cake ในระบบจำนวนมาก ทำให้ระบบมีความชื้นสูงและการทำงานไม่สมบูรณ์ ซึ่งส่งผลทำให้ BPAไม่มีคุณภาพ	2		
	• Main Isolation Valve	• ไม่มีการไหลของก๊าซไนโตรเจนเพื่อใช้ในการเป่าไล่ (Purging) เนื่องจาก Main Isolation Valve ถูกปิด ซึ่งมีความเสี่ยงที่ Seal จะรั่วไหล และทำให้มีการปล่อย Phenol ออกสู่บรรยากาศ	2		
	• ปั๊ม S-1303A/B Lube Oil Pump P-1320A/B	• ปั๊ม S-1303A/B Lube Oil Pump P-1320A/B หยุดทำงาน ส่งผลทำให้ทำให้ Separator S-1303A/B ชำรุดเสียหาย	2		
	• การทำ Discharge Casing Washing	• มีความถี่ในการทำ Discharge Casing Washing น้อยเกินไป ส่งผลทำให้มีการตกค้างของของแข็ง (Solid), เกิดการอุดตันในระบบ และ BPA จะสัมผัสกับ Rotor	2		
	• การทำ Outside Bowl Washing	• มีการทำ Outside Bowl Washing น้อยเกินไป ส่งผลทำให้มีการตกค้างของของแข็ง (Solid) และทำให้ประสิทธิภาพการทำงานของระบบไม่ดี	2		
	• การทำ Screen Outside Washing	• มีความถี่ในการทำ Screen Outside Washing น้อยเกินไป ส่งผลทำให้กระบวนการแยก (Separation) ทำงานไม่สมบูรณ์	2		
	• ระบบป้อน Lube Oil เข้าสู่ Separator S-1303A/B	• มีน้ำมันหล่อลื่นป้อนเข้าสู่ Separator S-1303A/B ปริมาณน้อยเกินไป ส่งผลทำให้อุปกรณ์ชำรุดเสียหาย	2		
		• ไม่มีน้ำมันหล่อลื่นป้อนเข้าสู่ Separator S-1303 A/B ส่งผลทำให้อุปกรณ์ชำรุดเสียหาย	2		
		• อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่นที่ป้อนเข้าสู่ Separator	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
		S-1303A/B สูง ซึ่งมีผลทำให้อุปกรณ์ชำรุดเสียหาย			
NODE 16: Separator 3 (Screen Bowl Centrifuge S-1303A/B)	• Separator S-1303A/B	• เกิดสภาวะสูญญากาศ (Vacuum) ใน Separator Casing มีผลทำให้อุปกรณ์ชำรุดเสียหายจนมีการระบาย Phenol ออกมานอกระบบ และมีความเป็นไปได้ที่จะเกิดไฟไหม้หรือการระเบิดขึ้น	2	-	**แผนควบคุม 10-16**
	• ระบบระบาย (Vent & Drain System)	• ไม่สามารถทำการระบายก๊าซไนโตรเจนในระบบออกได้ ซึ่งมีผลทำให้ Separator S-1303A/B มีความดันสูงมากเกินไป(Overpressure), อุปกรณ์ชำรุดเสียหาย จนมีการระบาย Phenol ออกมา และมีความเป็นไปได้ที่จะเกิดไฟไหม้หรือการระเบิดขึ้น	2		
	• กระบวนการแยก (Separation) และการ Washing	• กระบวนการแยก (Separation) ทำงานไม่สมบูรณ์ หรือทำการWashing ไม่เพียงพอ มีผลทำให้มีสิ่งปนเปื้อนใน BPA และทำให้คุณภาพของผลิตภัณฑ์ต่ำ	2		
	• การ Washing	• ทำการ Washing มากเกินไป มีผลทำให้เกิดการสูญเสีย BPA ไปยัง Filtrate	2		
	• การเริ่มเดินเครื่อง (Start-up & Restart)	• ทำการเริ่มเดินเครื่องโดยปราศจากการเป่าไล่ด้วยก๊าซไนโตรเจน (Nitrogen Purging) ซึ่งมีผลทำให้มีความเสี่ยงต่อการระบายสารไวไฟออกสู่บรรยากาศ และอาจจะเกิดการระเบิดขึ้นได้	2		
		• ทำการเริ่มเดินเครื่องใหม่ (Restart) หลังจากเครื่องจักรหยุดการทำงานในขณะที่มีวัตถุดิบบรรจุอยู่เต็ม มีผลทำให้อุปกรณ์ชำรุดเสียหาย	2		
NODE 17: Dehydrator Vacuum Unit (Roots Vacuum Pump; C-1201)	• วาล์ว PV-1221	• วาล์ว PV-1221 ทำหน้างานผิดปกติ/ขัดข้อง หรือมีการเปิด Bypass ในระหว่างที่ปั๊ม Dehydrator Vacuum Unit C-1201 หยุดทำงาน ซึ่งส่งผลทำให้ไม่มีระบบ Seal ในกระบวนการผลิต (Process) และมีการไหลของไอน้ำหรือก๊าซไนโตรเจนในปริมาณมากเข้าไปยัง Acetone Vent Gas Scrubber D-1904 ซึ่งมีผลทำให้ D-1904 รับภาระการทำงาน	2	-	**แผนควบคุม 10-17**

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนฉุกเฉิน	แผนควบคุม
		(Load) หนักมากเกินไป และทำให้มีการระบาย Acetone ออกสู่บรรยากาศ			
NODE 17: Dehydrator Vacuum Unit (Roots Vacuum Pump; C-1201)	• ระบบป้อนก๊าซไนโตรเจน (Nitrogen Supply System)	• ไม่มีก๊าซไนโตรเจนไหลไปยัง Seals ส่งผลทำให้เกิดสภาวะสูญญากาศ (Vacuum) ใน Interseal, อากาศถูกดูดจากบรรยากาศ, น้ำถูกดูดจาก Drain Pot (ถ้ามีน้ำอยู่), น้ำมันหล่อลื่นอาจจะถูกดูดเข้ามาในระบบ, น้ำและน้ำมันหล่อลื่น รวมถึงอากาศจะผ่านเข้าไปใน Casing จนกลายเป็นไอและผ่านไปที่ Acetone Vent Gas Scrubber D-1904	2	-	**แผนควบคุม 10-17**
	• ระบบป้อน TCWS (TCWS Supply System)	• ไม่มีการไหลของ TCWS มีผลทำให้ปั๊ม Dehydrator Vacuum Unit C-1201 ชำรุดเสียหาย	2		
	• วาล์วในระบบ	• ไม่มีการไหลของ TCWS เนื่องจาก วาล์ววัดใดวัดหนึ่งเปิด จนมีการสั่งหยุดการทำงาน (No Flow Trip) มีผลทำให้ระบบเกิดความร้อนสูงเกินไป และมีโอกาสที่ปั๊ม Dehydrator Vacuum Unit C-1201 จะชำรุดเสียหาย	2		
	• ระบบป้อนน้ำมันหล่อลื่น (Lube Oil Supply System)	• ระดับของน้ำมันหล่อลื่นต่ำ ส่งผลทำให้การหล่อลื่นในระบบไม่สมบูรณ์ ซึ่งทำให้อุปกรณ์ได้รับความเสียหาย	2		
NODE 18: ระบบ Dephenolator Vacuum Units (Roots Vacuum Pump; C-1401A/B)	• Dephenolator Vacuum Units C-1401A	• Booster ทำงานเมื่อปั๊ม Dephenolator Vacuum Units C-1401A หยุดทำงาน ซึ่งมีผลทำให้ความดันใน Inter Cooler สูงมากเกินไป (Overpressure)	2	-	**แผนควบคุม 10-18**
	• ระบบป้อน TCWS (TCWS Supply System)	• สูญเสีย Inter Cooling เนื่องจาก ไม่มี TCWS ซึ่งส่งผลทำให้ Dephenolator Vacuum Units C-1401A/B ได้รับความชำรุดเสียหาย	2		
		• ไม่มี TCWS ส่งไปที่ Mechanical Booster ซึ่งมีผลทำให้ Dephenolator Vacuum Units C-1401A/B ได้รับความชำรุดเสียหาย	2		
	• ระบบป้อนก๊าซไนโตรเจน	• ไม่มีก๊าซไนโตรเจนส่งไปที่ Mechanical Booster Seal ซึ่งทำให้มีความเสี่ยงที่ Mechanical Booster	2		

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
	(Nitrogen Supply System)	Seal จะชำรุดเสียหาย			
NODE 18: ระบบ Dephenolator Vacuum Units (Roots Vacuum Pump; C-1401A/B)	• Mechanical Booster Seal	• มีการรั่วไหลที่ Mechanical Booster Seal ซึ่งทำให้มีอากาศรั่วไหลเข้าไปในกระบวนการผลิต (Process) ซึ่งทำให้มีความเสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้	2	-	**แผนควบคุม 10-18**
NODE 19: ระบบ Purge Reactor Vacuum Units (Roots Vacuum Pump; C-1801)	• พิจารณาแล้วพบว่า ไม่มีผลกระทบที่มีนัยสำคัญ		-	-	-
NODE 20 : SCS/ SCR Utility Header	• พิจารณาแล้วพบว่า ไม่มีผลกระทบที่มีนัยสำคัญ		-	-	-
NODE 21: CWS/ CWR Utility Header	• พิจารณาแล้วพบว่า ไม่มีผลกระทบที่มีนัยสำคัญ		-	-	-
NODE 22: TCWS/ TCWR Utility Header	• ระบบ TCWS/ TCWR Utility Header และ LIC-1931	• ระดับใน TCW Suction Level Pot TK-1915 ต่ำเนื่องจาก ระบบมีการรั่วไหลหรือ LIC-1931 ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง เช่นอัตราการไหลด้านขาออกมากกว่าน้ำขาเข้า ซึ่งมีผลทำให้ระดับน้ำในระบบต่ำ, มีโอกาสที่ปั๊มจะเกิด Cavitations และชำรุดเสียหายได้ รวมถึงมีการไหลเป็นระลอกๆ ซึ่งอาจทำให้กระบวนการผลิตทั้งหมดหยุดทำงาน (Plant Shutdown) ได้	2	-	**แผนควบคุม 10-22**
NODE 23: CCWS/ CCWR Utility Header	• พิจารณาแล้วพบว่า ไม่มีผลกระทบที่มีนัยสำคัญ		-	-	-
NODE 24: DW Utility Header	• พิจารณาแล้วพบว่า ไม่มีผลกระทบที่มีนัยสำคัญ		-	-	-
NODE 25: JW,	• ระบบป้อนPotable	• ระบบป้อน Potable Water จาก OSBL ทำงาน	2	-	**แผน**

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
PWS/PWR Utility Header	Water จาก OSBL	ผิดปกติ/ขัดข้อง อาจจะมีผลทำให้เกิดการสูญเสียชีวิตของผู้ปฏิบัติงานและพนักงานเดินเครื่องได้			**ควบคุม 10-25**
NODE 25: JW, PWS/PWR Utility Header	• ปั๊ม Shower Water Pump P-1916	• ไม่มีน้ำไหลเมื่อที่ล้างตัวฉุกเฉิน (Safety Shower) ทำงาน เนื่องจาก ปั๊ม Shower Water Pump P-1916 หยุดทำงาน ซึ่งมีผลทำให้เกิดการบาดเจ็บขั้นรุนแรงต่อพนักงานเดินเครื่อง	2	-	**แผนควบคุม 10-25**
	• ลูกลอยควบคุมระดับ (Level Float) หรือ Make-up Valve	• ไม่มีน้ำไหลเมื่อที่ล้างตัวฉุกเฉิน (Safety Shower) ทำงาน เนื่องจาก Potable Water Shower Vessel TK-1917 ไม่มีน้ำ เพราะ ลูกลอยควบคุมระดับ (Level Float) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง หรือ Make-up Valve ถูกปิด ซึ่งมีผลทำให้เกิดการบาดเจ็บขั้นรุนแรงต่อพนักงานเดินเครื่อง	2		
	• Isolation Valve	• ไม่มีน้ำไหลเมื่อที่ล้างตัวฉุกเฉิน (Safety Shower) ทำงาน เนื่องจาก Isolation Valve ถูกปิดหรืออุดตัน ซึ่งมีผลทำให้เกิดการบาดเจ็บขั้นรุนแรงต่อพนักงานเดินเครื่อง	2		
	• ที่ล้างตัวฉุกเฉิน (Safety Shower)	• ไม่มีน้ำไหลเมื่อที่ล้างตัวฉุกเฉิน (Safety Shower) ทำงาน เนื่องจาก ล้างตัวฉุกเฉินทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ซึ่งมีผลทำให้เกิดการบาดเจ็บขั้นรุนแรงต่อพนักงานเดินเครื่อง	2		
	• อุปกรณ์ควบคุมอุณหภูมิ (Temperature Control Loop)	• น้ำมีอุณหภูมิสูงเกินไปเมื่อที่ล้างตัวฉุกเฉิน (Safety Shower) ทำงาน เนื่องจากอุปกรณ์ควบคุมอุณหภูมิ (Temperature Control Loop) ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ซึ่งอาจจะทำให้พนักงานเดินเครื่องได้รับบาดเจ็บจากการถูกน้ำร้อนลวก	2		
NODE 26: 2NG, 5NG Utility Header	• PIC-1973 และ Isolation Valve	• 2NG มีความดันต่ำลง เนื่องจาก PIC-1973 ทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง หรือ Isolation Valve ถูกปิด หรือเกิดการอุดตัน ซึ่งมีผลทำให้การเป่าไล่ (Purging) ของกระบวนการผลิต (Process) ไม่สมบูรณ์	2	-	**แผนควบคุม 10-26**
NODE 27: Instrument Air &	• PSL-9608 หรือ PSL-9607	• การทำงานผิดพลาดของ PSL-9608 หรือ PSL-9607 ทำงาน ทำให้เกิดการสูญเสียความดันในระบบ	2	-	**แผนควบคุม**

หน่วย	จุดหรืออุปกรณ์วิกฤต	สถานการณ์/ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารความเสี่ยง	
				แผนลด	แผนควบคุม
Service Air Utility Header		อย่างรวดเร็ว ซึ่งส่งผลทำให้ต้องทำการหยุดกระบวนการผลิตทั้งหมด (Plant Shutdown)			**10-27**
NODE 28: ปั๊ม Fire Pump และ Firewater Ring Main; P-9501A/B	• พิจารณาแล้วพบว่า ไม่มีผลกระทบที่มีนัยสำคัญ		-	-	-
NODE 29: BPA Container Backfill Unit และ Dust Extraction Filter	• พิจารณาแล้วพบว่า ไม่มีผลกระทบที่มีนัยสำคัญ		-	-	-

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500
สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111
บมจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ 23-062/2567

25 ธันวาคม 2567

เรื่อง นำส่งรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงฯ

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงฯ ของโรงงานผลิตสารฟีนอลและอะซิโตน จำนวน 1 แผ่น
และ โรงงานผลิตบิสฟีนอล เอ จำนวน 1 แผ่น

ตามที่ กนอ. ได้ออกประกาศ กนอ.ที่ 62/2555 เรื่อง การรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ลงวันที่ 24 กันยายน 2555 นั้น โดยมีการกำหนดให้ผู้ประกอบกิจการโรงงานนำส่งรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงฯ ต่อผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมฯ ทุก ๆ 1 ปี

บัดนี้ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18 โรงงานผลิตสารฟีนอลและอะซิโตน ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-2/2548-ญหอ. และโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-4/2551-ญหอ. ได้ดำเนินการจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงฯ จากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งรายงานดังกล่าวให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงาน กลุ่มมาบตาพุดเพื่อดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

สายงานฟีนอลและผลิตภัณฑ์ต่อเนื่อง

รับแล้ว
25 ธ.ค. 2567
[redacted]

ชื่อ – นามสกุล ผู้รับผิดชอบและประสานงาน
นางสาวกันต์ฤทัย พงศ์พันธ์ หน่วยงาน Q-SH-PH
ตำแหน่ง วิศวกรความปลอดภัย เบอร์โทร 087-5666568, 038- 643806
เบอร์โทรกรณีฉุกเฉิน 24 ชั่วโมง ห้องควบคุมส่วนกลาง (CCR) 038-643999

ภาคผนวก ข.2-3

สำเนาหนังสือแจ้งแผนการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ.2567

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500
สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111
บมจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ 23-014 / 2567

8 กุมภาพันธ์ 2567

เรื่อง ขอส่งหนังสือแจ้งแผนการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ ประจำปี 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.แผนการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ ประจำปี 2567

ตามที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18 ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมให้ดำเนินการโครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ 9 ซอยจี 9 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต. มาบตาพุด อ. เมือง จ. ระยอง ประกอบกิจการปิโตรเคมี ผลิตสารบิสฟีนอล เอ (BPA) ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.42 (1) -4/2551-ญหอ. และกำหนดให้โครงการต้องจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้างและช่วงดำเนินการ เป็นประจำปีละ 2 ครั้ง

บริษัทฯ จึงได้มอบหมายให้บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด เป็นบริษัทที่ปรึกษา เพื่อติดตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมฯ รวมถึงจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ดังกล่าว และบัดนี้บริษัทที่ปรึกษา ได้กำหนดแผนการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีรายละเอียดดังสิ่งที่แนบมานี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

9/2/67

[redacted]

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ นางสาวภัทรภร จิตต์แก้ว
Q-SH-PH โทรศัพท์ 038-643-838 โทรสาร 038-643-809

แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ ของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18 ประจำปี พ.ศ. 2567

การตรวจติดตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ : บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด และ บริษัท ซีคอท จำกัด

บริษัทตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม : บริษัท ซีคอท จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-239

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	สถานีตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาที่ทำการตรวจวัด	
ระยะดำเนินการ					
คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	Non-methane hydrocarbon, WS&WD	ชุมชนหนองแฟบ (A1)	2 ครั้งต่อปี ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ช่วงเดียวกับการตรวจวัดปล่อง	สัปดาห์ที่ 1-2	พ.ค. และ พ.ย.
	Non-methane hydrocarbon, WS&WD	ชุมชนมาบชลูด (A2)	2 ครั้งต่อปี ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ช่วงเดียวกับการตรวจวัดปล่อง	สัปดาห์ที่ 1-2	พ.ค. และ พ.ย.
	Non-methane hydrocarbon, WS&WD	ชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง (A3)	2 ครั้งต่อปี ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ช่วงเดียวกับการตรวจวัดปล่อง	สัปดาห์ที่ 1-2	พ.ค. และ พ.ย.
คุณภาพอากาศจากปล่อง	Acetone, Phenol	ปล่อง Charcoal Adsorber D-1905	2 ครั้งต่อปี ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	สัปดาห์ที่ 1-2	พ.ค. และ พ.ย.
	Total VOCs	ปล่อง Charcoal Adsorber D-9201	2 ครั้งต่อปี ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	สัปดาห์ที่ 1-2	พ.ค. และ พ.ย.
	Total VOCs	ปล่อง Charcoal Adsorber D-9202	2 ครั้งต่อปี ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	สัปดาห์ที่ 1-2	พ.ค. และ พ.ย.
	Total VOCs	ปล่อง Charcoal Adsorber D-1906	2 ครั้งต่อปี ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	สัปดาห์ที่ 1-2	พ.ค. และ พ.ย. และตรวจวัดกรณีที่มี Shutdown
คุณภาพน้ำ	Acetone	น้ำที่หมุนเวียนในระบบดักจับไอระเหยอะซิโตนด้วยน้ำในระบบ Acetone Scrubber Stack D-1904	2 ครั้งต่อเดือน	พฤหัสบดีที่ 1 ของเดือน และพฤหัสบดีที่ 3 ของเดือน	ม.ค.-ธ.ค.
	Phenol	น้ำที่หมุนเวียนในระบบดักจับไอระเหยฟีนอลด้วยน้ำในระบบ Phenol Scrubber Stack D-1903	2 ครั้งต่อเดือน	พฤหัสบดีที่ 1 ของเดือน และพฤหัสบดีที่ 3 ของเดือน	ม.ค.-ธ.ค.
	pH, Temperature, SS, COD, BOD_5, TDS, Phenol, Oil&Grease, Ethylbenzene	บริเวณบ่อ Equalization Tank	1 ครั้งต่อเดือน	พฤหัสบดีที่ 1 ของเดือน	ม.ค.-ธ.ค.
	pH, Temperature, SS, COD, BOD_5, TDS, Phenol, Oil&Grease, Ethylbenzene	บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (Final Polishing Tank) ขนาด 1,200 ลบ.ม.	1 ครั้งต่อเดือน	พฤหัสบดีที่ 1 ของเดือน	ม.ค.-ธ.ค.
คุณภาพดิน	Phenol, Acetone	บ่อสังเกตการณ์ 1 (UW10)	ทุก 3 ปี	-	พ.ค.
	Phenol, Acetone	บ่อสังเกตการณ์ 2 (UW11)	ทุก 3 ปี	-	พ.ค.
	Phenol, Acetone	บ่อสังเกตการณ์ 3 (UW8)	ทุก 3 ปี	-	พ.ค.
คุณภาพน้ำใต้ดิน	Phenol, Acetone	บ่อสังเกตการณ์ 1 (UW10)	2 ครั้งต่อปี	สัปดาห์ที่ 2	พ.ค. และ ต.ค.
	Phenol, Acetone	บ่อสังเกตการณ์ 2 (UW11)	2 ครั้งต่อปี	สัปดาห์ที่ 2	พ.ค. และ ต.ค.
	Phenol, Acetone	บ่อสังเกตการณ์ 3 (UW8)	2 ครั้งต่อปี	สัปดาห์ที่ 2	พ.ค. และ ต.ค.
ระดับเสียง	Leq24 hr	บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (N1)	2 ครั้งต่อปี ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	สัปดาห์ที่ 1-2	มี.ค. และ ก.ย.
	Leq24 hr	บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก (N2)	2 ครั้งต่อปี ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	สัปดาห์ที่ 1-2	มี.ค. และ ก.ย.
	Leq24 hr	บริเวณชุมชนหนองแฟบ (N3)	2 ครั้งต่อปี ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	สัปดาห์ที่ 1-2	มี.ค. และ ก.ย.
	ระดับเสียงพื้นฐาน, ระดับเสียงรบกวน	บริเวณชุมชนหนองแฟบ (N3)	2 ครั้งต่อปี ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	สัปดาห์ที่ 1-2	มี.ค. และ ก.ย.
	Noise Contour Map	ภายในพื้นที่โครงการ	ทบทวนและจัดทำ Noise Contour Map ทุก 3 ปี หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต ซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลง (ดำเนินการครั้งล่าสุดปี พ.ศ. 2565)		ครบกำหนดครั้งถัดไปในปี พ.ศ. 2568

แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ ของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18 ประจำปี พ.ศ. 2567

การตรวจติดตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ : บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด และ บริษัท ซีคอท จำกัด

บริษัทตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม : บริษัท ซีคอท จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-239

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	สถานีตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาที่ทำการตรวจวัด	
คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	Phenol	บริเวณถังเก็บกักสารฟีนอล	4 ครั้งต่อปี		ก.พ., พ.ค., ส.ค. และ พ.ย.
	Phenol	บริเวณหน่วยผลิตสารบิสฟีนอล เอ	4 ครั้งต่อปี		ก.พ., พ.ค., ส.ค. และ พ.ย.
	Acetone	บริเวณถังเก็บกักสารอะซิโตน	4 ครั้งต่อปี		ก.พ., พ.ค., ส.ค. และ พ.ย.
	Acetone	บริเวณหน่วยผลิตสารบิสฟีนอล เอ	4 ครั้งต่อปี		ก.พ., พ.ค., ส.ค. และ พ.ย.
	Ethylbenzene	บริเวณถังเก็บกักสารเอทธิลเบนซีน	4 ครั้งต่อปี		ก.พ., พ.ค., ส.ค. และ พ.ย.
	Ethylbenzene	บริเวณระบบบำบัดน้ำเสีย	4 ครั้งต่อปี		ก.พ., พ.ค., ส.ค. และ พ.ย.
	Non-methane hydrocarbon	บริเวณหน่วยผลิตสารบิสฟีนอล เอ	4 ครั้งต่อปี		ก.พ., พ.ค., ส.ค. และ พ.ย.
ระดับเสียงในสถานประกอบการ	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงาน	บริเวณเครื่องอัดอากาศ	2 ครั้งต่อปี		พ.ค. และ พ.ย.
	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงาน	ระบบหล่อเย็น	2 ครั้งต่อปี		พ.ค. และ พ.ย.
	ปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน และคำนวณระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Time Weighted Average-TWA)	พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่สัมผัสเสียงดัง	2 ครั้งต่อปี		พ.ค. และ พ.ย.
ระดับความร้อนในสถานประกอบการ	ระดับ Heat Stress Index ในรูป WBGT	บริเวณหน่วยผลิตสารบิสฟีนอล เอ	ปีละ 1 ครั้ง ในเดือนที่มีอากาศร้อนที่สุดของปี		เม.ย.
ตรวจวัดสารเคมีที่ตัวผู้ปฏิบัติงาน	Phenol, Acetone, EthyBenzene	พนักงาน OSBL	4 ครั้งต่อปี		ก.พ., พ.ค., ส.ค. และ พ.ย.
	Phenol, Acetone, EthyBenzene	พนักงาน ISBL	4 ครั้งต่อปี		ก.พ., พ.ค., ส.ค. และ พ.ย.
การตรวจติดตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ (Audit)			ปีละ 2 ครั้ง		เม.ย.-พ.ค. และ ต.ค.-พ.ย.

หมายเหตุ - แผนงานอาจมีการปรับเปลี่ยนตามความเหมาะสม ขึ้นกับกิจกรรมของโครงการ

ภาคผนวก ข.2-4

หนังสือแจ้งสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด กรณีมีการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)

(กนอ. ๐๑)

แบบรายงานแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18
นิคมอุตสาหกรรม	นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
ทะเบียนโรงงาน	น.42(1)-2/2548 ญหอ
หน่วยผลิต	โรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ
วันที่	6 พฤศจิกายน 2567 12:00 ถึง 10 พฤศจิกายน 2567 23:59

☑ **การซ่อมบำรุง** ☐ **การซ่อมบำรุงใหญ่** ☐ **การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน**

รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน
[ขอเปลี่ยนแปลงวันซ่อมบำรุงจากระหว่างวันที่ 4-8 พฤศจิกายน เป็นวันที่ 6-10 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567]
เนื่องจากโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ มีอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน(E-1501) ซึ่งเป็นอุปกรณ์ที่สำคัญต่อขบวนการผลิต ซึ่งครบกำหนดในการเปลี่ยนตามรอบการใช้งาน และจะมีการซ่อมบำรุง อุปกรณ์ของหน่วยการผลิตสาร บิสฟีนอล เอ บางส่วนควบคู่ไปด้วย เช่น ถังปฏิกิริยา (R-1802) ถึงรอบการเปลี่ยนสารเร่งปฏิกิริยาที่เสื่อมสภาพ จึงจำเป็นต้องหยุดการผลิตฯ เพื่อซ่อมบำรุงระหว่างวันที่ 6 ถึง 10 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ [redacted] **มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ**

วันที่ 4 **เดือน** พฤศจิกายน **พ.ศ.** 2567

(กนอ. ๐๒)

แบบรายงานแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
○	◉	○	1.แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
○	◉	○	2.แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง
○	◉	○	3.มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
○	◉	○	4.มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย
○	◉	○	5.มีวิธีการจัดการจัดการน้ำเสีย
○	◉	○	6.มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุงเพื่อมิให้เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล?อม โรงงานหรือชุมชน
○	◉	○	7 (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง
○	◉	○	7 (2) มาตรการควบคุมควันดำ
○	◉	○	7 (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง
○	◉	○	7 (4) มาตรการควบคุมกลิ่น
◉	○	○	7 (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
○	◉	○	8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
○	◉	○	9.มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ตัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถฟอร์คลิฟท์ การใช้น้ำแรงดันสูง
○	◉	○	10.แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซื่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง
○	◉	○	11.มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/ Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
○	◉	○	12.มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
○	◉	○	13.มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการ ดำเนินการ
○	◉	○	14 (1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง
○	◉	○	14 (2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ
○	◉	○	14 (3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดให้เป็นไปด้วยความปลอดภัย และสอดคล้องกับกฎหมาย

(กนอ. ๐๒)

แบบรายงานแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
○	◉	○	14 (4.1)แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง
○	◉	○	14 (4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย
○	◉	○	14 (4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง
○	◉	○	14 (4.3) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประสบอุบัติเหตุ
○	◉	○	14 (5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติได้
○	◉	○	14 (6) จัดให้มีกิจกรรม งบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงเวลาการซ่อมบำรุง
○	◉	○	14 (7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย
○	◉	○	14 (8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน
○	◉	○	14 (9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จุดรวมพล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ของผู้ประกอบกิจการเอง ทั้งนี้จะต้องไม่รุกล้ำพื้นที่ส่วนกลางของ กนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ [redacted] ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

([redacted])

วันที่ 4 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

รายละเอียดของแผนการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงโรงงาน

วัน/เดือน/ปี ที่ดำเนินการ 6 - 10 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 .

วันที่เริ่มลดกำลังผลิต 6 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 วันที่เริ่มงานซ่อมบำรุงใหญ่ 10 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

โดยมีรายละเอียดการดำเนินงาน ดังต่อไปนี้

1. รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (Package)

ลำดับที่	รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก	ความเสี่ยง/ผลกระทบที่อาจเกิด	มาตรการ/Procedure ที่ใช้ในการควบคุม	ระยะเวลา	
				เริ่ม	เสร็จ
1	ทำการเปลี่ยนตัวเร่งปฏิกิริยา R-1802	การเตรียมระบบ / กลิ่นเหม็น, ผู้รับเหมาสัมผัสสารฟีนอล	- มีการจัดทำ WI - มีการจัดทำ JMS ในการทำงานและเปลี่ยน Catalyst - ใช้ Activate carbon ในการดูดซับกลิ่นระหว่าง unload ตัวเร่งปฏิกิริยาเก่า	07-11-67	09-11-67
2	ล้างทำความสะอาดอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน และตรวจสอบ E-1501	สารฟีนอลหกรั่วไหลระหว่างขนย้ายไปที่ลานล้างอุปกรณ์, ผู้รับเหมาสัมผัสสารฟีนอล	- มีการจัดทำ JMS ในการทำงาน - มีอุปกรณ์ป้องกันการหกรั่วไหลระหว่างการขนย้ายอุปกรณ์ไปที่ลานทำความสะอาด - มีการ Review JSEA ก่อนเริ่มงาน	06-11-67	09-11-67
3	ตรวจสอบ และซ่อมบำรุงปั๊มตามระยะเวลา P-1303, P-1305, P-1701, P-1501, P-1502 และ P-1503	ผู้รับเหมาสัมผัสสารฟีนอล	- มีการจัดทำ WI - มีการจัดทำ JMS ในการทำงาน - มีการ Review JSEA ก่อนเริ่มงาน	08-11-67	09-11-67
4	ล้างทำความสะอาดอุปกรณ์ Bucket Conveyer L-1601-1604	ผู้รับเหมาสัมผัสสารฟีนอล	- มีการจัดทำ WI - มีการจัดทำ JMS ในการทำงาน - มีการ Review JSEA ก่อนเริ่มงาน - สวมชุดป้องกันฝุ่นผง BPA	07-11-67	08-11-67
5	ตรวจสอบ และซ่อมบำรุงตามระยะเวลา S-1301, S-1302 , S-1303A/B	ผู้รับเหมาสัมผัสสารฟีนอล	- มีการจัดทำ WI - มีการจัดทำ JMS ในการทำงาน - มีการ Review JSEA ก่อนเริ่มงาน - สวมชุดป้องกันสารฟีนอล, มาตรการฟีนอลโซน	06-11-67	09-11-67
6	ทำความสะอาดและซ่อมบำรุงถังไซโล TK-1601	ผู้รับเหมาสัมผัสสารบิสฟีนอล เอ	- มีการจัดทำ WI - มีการจัดทำ JMS ในการทำงาน - มีการ Review JSEA ก่อนเริ่มงาน	06-11-67	08-11-67

2. รายการ ปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลัก

ลำดับที่	ชื่ออุปกรณ์	ชื่อสารเคมี	จำนวน	หมายเหตุ
1	R-1802	Phenol	เล็กน้อย	
2	E-1501	Phenol	เล็กน้อย	
3	P-1303, P-1305, P-1701, P-1501, P-1502 และ P-1503	Phenol, Bisphenol A	เล็กน้อย	
4	L-1601-1604	Bisphenol A	เล็กน้อย	
5	S-1301, S-1302, S-1303A/B	Phenol	เล็กน้อย	
6	TK-1601	Bisphenol A	เล็กน้อย	

3. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) /มาตรการ ที่ใช้ในการควบคุมความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และอาชีวนามัย

ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) /มาตรการ	มี	ไม่มี	หมายเหตุ
1.	การตัดแยกอุปกรณ์ (Isolation plan)	✓		Procedure P-(Q-TS)-OEMS-001: Lockout/Tagout (LOTO)
2.	การจัดการของเสียและของเสียอันตราย	✓		Procedure P-(Q-TS)-026: การหยุดซ่อมบำรุงรักษาที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม
3.	การควบคุมน้ำเสีย	✓		เข้าสู่ระบบบำบัดของโรงงาน
4.	การควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศ	✓		Procedure P-(Q-TS)-026: การหยุดซ่อมบำรุงรักษาที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม
5.	การควบคุมหอเผาก๊าซ (Flare)		✓	ไม่มีงานที่เกี่ยวข้อง
6.	การควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน		✓	ไม่มีงานที่ก่อให้เกิดฝุ่น
7.	แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่ ซึ่งครอบคลุมผู้รับเหมา	✓		Procedure P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
8.	การฝึกอบรมด้านความปลอดภัยฯ	✓		Procedure P-(Q-TS)-024: การบริหารความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา ในงาน Turnaround/ Shutdown
9.	การควบคุมการทำงานในที่อับอากาศ	✓		Procedure P-(Q-TS)-OEMS-011: การทำงานในที่อับอากาศ
10.	การขออนุญาตทำงาน	✓		Procedure P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System
11.	การทำงานบนที่สูง	✓		Procedure P-(Q-TS)-008: Personal Protective Equipment Procedure

12.	การทำงานเกี่ยวกับน้ำแรงดันสูง	✓		Procedure P-(Q-TS)-OEMS-029: High Pressure Water jet
13.	การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่	✓		Procedure P-(Q-TS)-OEMS-014 : Mobile Crane Lifting Work Permit
14.	แผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชนและหรือโรงงานข้างเคียง	✓		Procedure P-(Q-TS)-004: Communication, participation, and consultation
15.	การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่องจักร	✓		Procedure P-(Q-TS)-OEMS-003: Pre-Start up Safety Review
16.	อื่นๆ ระบุ			

4 ปริมาณผู้รับเหมา

ลำดับที่	ชื่อบริษัท ผู้รับเหมา	ลักษณะงานที่ทำ	จำนวนคน
1	GCME	Replace E-1501, Replace Catalyst R-1802	56
2	ICS	Backlog (Welding PPH, PPC)	30
3	CE Support	Operation silo Cleaning & Maintenance Backlog TK-1601 A/B	30
4	GCME (Rotating)	Clean & Inspect Bucket Conveyor L-1601-1604 PM Rotary Vacuum & Decanter S-1301, S-1302, S-1303A/B (RVF) Overhaul pump P-1303, P-1305, P-1701, P-1501, P-1502 และ P-1503 Repair leak Screw Conveyer	40 25 10 10
		รวม	**201**

5. รายชื่อผู้จัดการโรงงาน

- [redacted] ผู้จัดการงานหน่วยวางแผนซ่อมบำรุง โทรศัพท์ 086-3637947
- [redacted] ผู้จัดการด้านความปลอดภัยฯ โทรศัพท์ 081-8307759

PRE-STARTUP SAFETY REVIEW (PSSR) CHECKLIST FOR TURNAROUND / SHUTDOWN

ชื่อโรงงาน: GC18 (BPA Plant) Plant Name:	**ชื่องานซ่อมบำรุงใหญ่ /งานซ่อมบำรุง:** Mini Shutdown BPA on 6-10 Nov24 Name of Turnaround / Shutdown:
พื้นที่กระบวนการผลิต/อุปกรณ์เครื่องจักร: 1300, 1500, 1600,1800 Process Area /Facility/Equipment:	

ส่วนที่ 1: ผู้ตรวจสอบความพร้อมสำหรับการ Start-up (PART 1: PSSR Team Member)

Representative from	Team Member	หน่วยงาน (Indicator)
• **PSSR Coordinator**	ชื่อ-นามสกุล [redacted]	PH-MN-MP
• **Plant Operation**	ชื่อ-นามสกุล	PH-P2-OP
• **Plant Technical**	ชื่อ-นามสกุล	
• **Site Maintenance**	ชื่อ-นามสกุล	PH-MN-RA
• **Plant SHE**	ชื่อ-นามสกุล	Q-SH-PH
• **Plant Emergency Response**	ชื่อ-นามสกุล	Q-SH-CM
• **Rep.:**	ชื่อ-นามสกุล	Q-SH-PH
• **Rep.:**	ชื่อ-นามสกุล	
• **Rep.:**	ชื่อ-นามสกุล	
• **Rep.:**	ชื่อ-นามสกุล	
• **Rep.:**	ชื่อ-นามสกุล	
• **Rep.:**	ชื่อ-นามสกุล	

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-TS)-OEMS-008: PRE-STARTUP SAFETY REVIEW (PSSR) CHECKLIST FOR TURNAROUND / SHUTDOWN

ส่วนที่ 2: รายการตรวจสอบทั่วไป (PART 2: GENERAL CHECKLIST)

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ (เฉพาะหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง) (H
เจ้าหน้าที่จากหน่วยงานปฏิบัติการผลิต (Operation [redacted] ขมือชื่อ) [redacted] วันที่ (date): __09-11-2024_
ผู้จัดการส่วน (Division Manager-Operation) (ชื่อ) [redacted] ยมือชื่อ) [redacted] วันที่ (date): __09-11-2024_

เจ้าหน้าที่จากหน่วยงานบำรุงรักษา (Maintenance) [redacted] ยมือชื่อ) _ วันที่ (date): __09-11-2024_
ผู้จัดการส่วน (Division Manager-Maintenance) (ชื่ [redacted] มือชื่อ) _ วันที่ (date): __09-11-2024_

N/A	Y	N	Code	PSSR Questions	Note
		✓	GE1	1. อุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ได้มีการทำการซ่อมบำรุง ครบถ้วน ทุก packages และเสร็จสิ้นตามที่ได้มีการวางแผนไว้ หรือไม่ (Have all Turnaround/ Shutdown equipment packages been repaired and complete according to the scope)	รอติดตั้ง P-1303
	✓		GE2	2. ที่กั้น - สิ่งกีดขวาง รวมถึงนั่งร้าน ได้มีการรื้อออนออกจากพื้นที่หน่วยผลิต หรือ ไม่ (Have signs, barricades and scaffolding been removed from the process area?)	
		✓	GE3	3. การติดตั้งหุ้มฉนวน ในส่วนที่สำคัญ เสร็จสิ้น หรือไม่ (Has all critical insulation been replaced)	รอหุ้ม Insulation 3 รายการตามแนบ
	✓		GE4	4. Vent และ Drain ของอุปกรณ์ ได้ถูกปิด หรือไม่ (Are vent and drains plugged or closed?)	
	✓		GE5	5. จุดรองรับอุปกรณ์ ได้มีการตรวจสอบและทำการปลด พินล็อค ก่อนที่จะเดินเครื่องจักร หรือไม่ (Have spring hangers been inspected and released pin lock before start up)	
	✓		GE6	6. พื้นที่การผลิตได้มีการทำความสะอาด เสร็จสิ้นแล้วหรือไม่ (Has area cleaned and housekeeping)	
✓			GE7	7. ได้มีการขนย้าย Office ชั่วคราว / ตู้คอนเทนเนอร์ออกนอก restricted area แล้วหรือไม่ (Are move temporary office/container from restricted area?)	ไม่เกี่ยวข้อง
✓			GE8	8. ได้มีการทบทวนตามวิธีปฏิบัติเรื่องบริหารความเปลี่ยนแปลงในกระบวนการใหม่หรือการดัดแปลงที่เกิดขึ้น โดยได้ตรวจสอบการปฏิบัติตามข้อเสนอแนะก่อนที่จะเดินเครื่องจักร/อุปกรณ์ข้อตกลงการแก้ไขป้องกันต่างๆ เรียบร้อยครบถ้วนดีแล้ว , หรือไม่ (Is the new or modified process subjected to management of change (MOC) review and all recommendations that were resolved or implemented before startup?)	ไม่เกี่ยวข้อง
✓			GE9	9. ได้มีการ painting, coating, หรือ cathodic protection เพื่อป้องกัน External corrosion protection แล้วหรือไม่ (Has external corrosion protection (i.e. painting, coating, cathodic protection) been considered and adequately accounted for?)	ไม่เกี่ยวข้อง
✓			GE10	10. ได้มีการจัดทำรายการ Obsolete part เพื่อดำเนินแก้ไขสำหรับงาน maintenance ครั้งหน้า แล้วหรือไม่ เพื่อให้ MRP Update Material บนระบบต่อไป (Obsolete parts identified for MRP update material on system)	ไม่เกี่ยวข้อง
	✓		GE11	11. ข้อบกพร่องสำคัญที่พบจากการทำ QA/QC หรือ ข้อแนะนำที่ได้จากการทำ Fabrication Inspection และ Test ได้มีการนำมาวางแผนและแก้ไขเสร็จก่อน Start-up แล้วหรือไม่ (When there are unresolved or outstanding QA/QC findings or recommendations involving fabrication inspections and tests (for example: on-site vendor reviews by a QA contractor), it is captured and plan to fix before start-up)	

ส่วนที่ 3: รายการตรวจสอบโดยละเอียด (PART 3: DETAIL CHECK LIST)

3.1 Instrumentation and Electrical

3.1.1 รายการตรวจสอบความพร้อมของระบบควบคุมและเครื่องมือวัด (Control Systems and Instrument)

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ (เฉพาะหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง) (Reviewer's signature)
เจ้าหน้าที่จากหน่วยงานบำรุงรักษา (Maintenance) [redacted] ate): _09-11-2024___
ผู้จัดการส่วน (Division Manager-Maintenance) (ชื่ [redacted] ที่ (date): _09-11-2024___

N/A	Y	N	Code	PSSR Questions	Note
	✓		CO1	1. มีการทดสอบสถานะการทำงานของวาล์วเมื่ออยู่ในสถานะ fail-safe ว่าเปิดหรือปิด หรือไม่ (Is the fail-safe position of valves tested on a function?)	
	✓		CO2	2. มีการทดสอบอุปกรณ์ อ่านค่า วิเคราะห์/ตรวจวัดค่าของเครื่องมือวัด (instrument/ analyzer) หรือไม่ (Are instruments and analyzers tested on a function?)	
	✓		CO3	3. มีการทดสอบการทำงานจริงของอุปกรณ์ อ่านวิเคราะห์/ตรวจวัดค่า เครื่องมือวัดที่สำคัญ (Critical instrument/ analyzer)หรือไม่? (Are new critical instruments and analyzers functionally tested on a function?)	
✓			CO4	4. มีการนำอุปกรณ์ อ่านวิเคราะห์/ตรวจวัดค่า เครื่องมือวัด (instrument/ analyzer ใหม่ (ที่สำคัญ เชื่อมต่อและเก็บข้อมูลกับระบบ DCS หรือระบบควบคุมอื่นๆ หรือไม่) (Are all critical instrument and analyzer connected to DCS or other control system to record information?)	
✓			CO5	5. มีการติดตั้งการ์ดเพื่อป้องกันความผิดพลาดการไปสัมผัสกับสวิตช์โดยไม่ตั้งใจ หรือไม่ (Are guards installed to prevent accidental tripping of switches?)	
	✓		CO6	6. ได้ทวนสอบการ Bypass สัญญาณของระบบควบคุมการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉินและวาล์วควบคุมต่างๆ ให้อยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้องแล้ว หรือไม่ (Are all ESD or control valve bypasses verified in their proper positions for start-up?)	
	✓		CO7	7. ได้บันทึกรายการดัดแปลง แก้ไข ของอุปกรณ์เครื่องมือวัดแล้ว หรือไม่ (Are loop sheets revised to note any modifications of instrument?)	
	✓		CO8	8. ระบบ Interlock พร้อมที่จะทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพแล้ว หรือไม่ (Are all interlock systems ready to fully operate?)	
	✓		CO9	9. มีการตรวจสอบสาย Instrument ground ว่าอยู่ครบถ้วนและขั้นแน่นทั้งหมดแล้ว หรือไม่ (Are all instrument ground have been checked ?)	
	✓		CO10	10. อุปกรณ์ Instrument ทั้งหมดมีการระบุ Tag และติด Tag แล้วหรือไม่ Is all instrumentation identified and tagged?	
	✓		CO11	11. ค่า Alarm และค่า Trip setting กำหนดค่าถูกต้องเหมาะสม แล้วหรือไม่ Alarm & Trip at proper settings?	
	✓		CO12	12. อุปกรณ์ Gauges นำกลับมาติดตั้งและพร้อมใช้งานแล้วหรือไม่ Gauges in place and operational?	
	✓		CO13	13. อุปกรณ์ Instrument ที่ติดตั้งหน้างาน อยู่ในตำแหน่งที่มองเห็น และอ่านค่าได้ง่าย หรือไม่ Is the instrumentation orientated for easy reading?	

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-TS)-OEMS-008: PRE-STARTUP SAFETY REVIEW (PSSR) CHECKLIST FOR TURNAROUND / SHUTDOWN

	✓		CO14	14. Control valves ได้รับการ test และ calibrate แล้วหรือไม่ Control valves tested/calibrated?	
	✓		CO15	15. อุปกรณ์ Instrument ที่เกี่ยวข้องทั้งหมด ได้นำกลับมาติดตั้งที่ตำแหน่งเดิมแล้วหรือไม่ Has all the relevant instrument been placed back to original location?	
	✓		CO16	16. มีการต่อ Impulse tubing เสร็จเรียบร้อยแล้วทั้งหมดหรือไม่ Has all impulse tubing connected?	
	✓		CO17	17. มีการต่อ cables เข้ากับอุปกรณ์ Instrument เสร็จเรียบร้อยแล้วทั้งหมดหรือไม่ Are the cables connections to the instruments in place?	
✓			CO18	18. มีการนำอุปกรณ์ Fire protection ของ emergency/critical control element (เช่น Fire proof ของ Shut-off valve) กลับมาติดตั้งตาม design แล้วหรือไม่ Are fire protection covering properly re-installed for emergency/ critical control element as per designed?	
	✓		CO19	19. มีการทำ Loop checks รวมถึง range alarm และ graphic แล้วหรือไม่ Loop checks, including range and alarm, graphic	
✓			CO20	20. มีการกำหนดค่าของระบบ DCS, FGS (Fire and Gas System) และ SGS (Safety Guarding System) configuration พร้อมใช้งานหรือไม่ DCS, FGS (Fire and Gas System) and SGS (Safe Guarding System) configuration	
	✓		CO21	21. มีการทำ GAP Test ของ Instrument tubing และ fitting แล้วหรือไม่ GAP test for instrument tubing and fitting	
	✓		CO22	22. มีการทำ leak test ของ Instrument (snoop soap test) หรือไม่ Instrument leak test (snoop soap test)	

3.1.2 รายการตรวจสอบความพร้อมของระบบไฟฟ้า (Electrical Systems)

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ (เฉพาะหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง) (Reviewer's signature)

เจ้าหน้าที่จากหน่วยงานบำรุงรักษา (Maintenanc[redacted]

ผู้จัดการส่วน (Division Manager-Maintenance)

N/A	Y	N	Code	PSSR Questions	Note
	✓		EL1	1. ไฟแจ้งสถานะการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้าทำงานอย่างถูกต้องแล้ว หรือไม่ (Are indicating lights able to be operated on a function?)	
	✓		EL2	2. มีการตรวจเช็คระบบสายดิน (grounding ในอุปกรณ์ไฟฟ้าที่สำคัญ (หรือไม่ (Is grounding for critical electrical equipment tested on a function?)	
	✓		EL3	3. มีการตรวจเช็คทิศทางการหมุนของอุปกรณ์จำพวก มอเตอร์ blower เรียบร้อยแล้ว หรือไม่ (Is the direction of rotation for rotating equipment tested on a function?)	
	✓		EL4	4. มีการทดสอบระบบ Interlock ของระบบไฟฟ้า หรือไม่ (Are electrical interlocks tested on a function?)	
	✓		EL5	5. มีการปรับตั้งค่าหรือสอบเทียบอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ เช่น Relay หรือ อุปกรณ์ด้านความปลอดภัยอื่นๆ หรือไม่ (Are electrical protective relays and safety devices calibrated?)	
	✓		EL6	6. ระบบไฟแสงสว่างต้องทำงานอย่างถูกต้อง หรือไม่ (Is light system able to be operated on a function?)	
	✓		EL7	7. ได้ตรวจสอบระบบจ่ายไฟฟ้าสำรอง ว่าพร้อมใช้งานและเติมน้ำมันไว้เต็มแล้ว หรือไม่ (Are inspected electrical reserve system and fully fuel refill?)	
	✓		EL8	8. Emergency Switches พร้อมใช้งานแล้วหรือไม่ Are the emergency switches in place and functioning?	
✓			EL9	9. มีการตรวจสอบ electrical phasing ของอุปกรณ์ไฟฟ้าแล้วหรือไม่ Has electrical phasing been checked?	
	✓		EL10	10. มีการตรวจสอบการเข้าสาย wiring ทั้งหมดว่าถูกต้องและปลอดภัย รวมทั้งตรวจสอบสัญญาณแล้วหรือไม่ Are all wires safely termination and continuity checks performed?	
	✓		EL11	11. ไม่มีการพ่วงสายกราวด์ (no grounded clusters or link ground) Have all grounded clusters (link ground) been removed?	
	✓		EL12	12. อุปกรณ์และวงจรที่มีแรงดันไฟฟ้าสูงกว่า 120 VAC ได้ทำ megger tested (ตรวจสอบความเป็นฉนวน) Have equipment and circuits above 120 VAC been megger tested?	
	✓		EL13	13. มีการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันฟ้าผ่า (Lightening grid) ของเครื่องจักร/ อาคาร อย่างเหมาะสมแล้วหรือไม่ Is the equipment/ building lightning grid adequate?	
	✓		EL14	14. มีการจัดเตรียมชุด PPE สำหรับป้องกัน arc flash และพร้อมใช้งานแล้วหรือไม่ Is proper electrical arc flash PPE personnel equipment readily accessible for flash protection?	
	✓		EL15	15. มีการ seal conduit แล้วหรือไม่ Are all necessary conduit seals in place?	

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-TS)-OEMS-008: PRE-STARTUP SAFETY REVIEW (PSSR) CHECKLIST FOR TURNAROUND / SHUTDOWN

	✓		EL16	16. มีการทำ Electrical functions check แล้วหรือไม่ Electrical functions check	

3.2 Safety Occupational Health and Environment

3.2.1 รายการตรวจสอบความพร้อมด้านสิ่งแวดล้อม (Environment)

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ (เฉพาะหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง) (Reviewer's signature)

เจ้าหน้าที่จากหน่วยงาน SHE (Environment)

ผู้จัดการส่วน (Division Manager-SHE) (ชื่อ)[redacted]

N/A	Y	N	Code	PSSR Questions	Note
	✓		EN1	1. อุปกรณ์ควบคุมมลพิษอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานหรือไม่ (Are emission control devices able to be operated on a function?)	
	✓		EN2	2. คันกั้น เขื่อนกั้น และรางระบายเพียงพอต่อการรองรับสิ่งหกรั่วไหลหรือน้ำฝนปนเปื้อนหรือไม่ (Are dike, draining, and curbing adequate used to contain spills and contaminated rainwater?)	
	✓		EN3	3. ได้ตรวจสอบว่าคันกั้น สำหรับ ควบคุม กักเก็บ กรณีหกล้นรั่วไหลที่มีใช้งานอยู่ในพื้นที่การผลิต ว่าไม่มีการชำรุด เสียหายหรือแตกร้าวครบถ้วนแล้วหรือไม่ (Are inspected dike/bund ready to use ?)	
	✓		EN4	4. อุปกรณ์ปิดกั้นการรั่วไหล และ วัสดุปรับสภาพสารเคมีกรณีรั่วไหล พร้อมใช้งาน (Are spill kit, sand bag and lime bag ready for use ?)	
	✓		EN5	5. มีการติดต่อประสานงานเกี่ยวกับแผนการ Start Up Plant หรือ สิ่งที่อาจสร้างผลกระทบต่อบริษัทข้างเคียงและชุมชน หรือไม่ (Are the start-up planning communicated to neighbor factories and communities?)	
	✓		EN6	6. ได้เตรียมความพร้อมรองรับของเสียที่เกิดขึ้นจากการ commissioning / start up อย่างเพียงพอ และประสานผู้รับบำบัดเรียบร้อยแล้ว หรือไม่ (Are prepare the method for manage waste from commission / start up and informed waste processor ?)	

3.2.2 รายการตรวจสอบความพร้อมด้านความปลอดภัยและสุขภาพ (Personal Safety and Health)

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ (เฉพาะหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง) (Reviewer's signature)

เจ้าหน้าที่จากหน่วยงาน SHE (Safety and Health) (ชื่อ) ศักดิ์เกษม สายใหม (ลายมือชื่อ[redacted] วันที่ (date): 09-11-2024

ผู้จัดการส่วน (Division Manager-SHE) (ชื่อ) พิมพ์ประภา การุณมรรคผล (ลายมือชื่อ[redacted] วันที่ (date): 09-11-2024

N/A	Y	N	Code	PSSR Questions	Note
	✓		SH1	1. อุปกรณ์ความปลอดภัย รวมทั้งที่ล้างตัวและล้างตาฉุกเฉินพร้อมใช้งาน (Are safety equipment and emergency shower/eyes washer ready for use ?)	
	✓		SH2	2. ทางเดินและบันไดสามารถเข้าออกได้สะดวกในทุกระดับ หรือไม่ (Are walkways and ladders provided safe access at all levels?)	นั่งร้านบางจุดรื้อถอนหลัง S/U
	✓		SH3	3. พื้นทางเดินและบริเวณทำงานได้ระดับในแนวราบ มั่นคง และไม่ลื่น หรือไม่ (Are walkways and working areas on horizontal level, secured, and non-slippery?)	
	✓		SH4	4. มีการจัดเตรียมพื้นที่สำหรับจัดเก็บสารเคมีอันตรายและชี้บ่งอย่างชัดเจน และมีขั้นตอนการทำงานอย่างถูกต้องเหมาะสม หรือไม่ (Are locations and procedures for hazardous chemicals storage provided?)	

	✓		SH5	5. มีข้อมูลความปลอดภัยสารเคมีที่เป็นปัจจุบันและพร้อมใช้งาน (Are SDS up-to-date and available?)	
	✓		SH6	6. ได้จัดชุดป้องกันสารเคมี อุปกรณ์ความปลอดภัย ไว้ประจำจุดปฏิบัติงานที่กำหนดไว้เรียบร้อยแล้ว (Are chemical suit and other safety equipment in working area provided?)	
✓			SH7	7. ขอบที่มีความคม ได้ถูกลบคมออก หรือติดตั้งเครื่องป้องกัน Sharp edges removed or guarded?	ไม่เกี่ยวข้อง
	✓		SH8	8. สัญญาณเตือน (เสียง หรือแสงไฟ) ที่ติดตั้งหน้างาน พร้อมใช้งานหรือไม่ Alarm (visible or can be heard?), or warning lights	
	✓		SH9	9. ป้ายเตือนต่างๆ (Warning Signs หรือ Emergency sign) ได้ถูกนำมาติดตั้งแล้วหรือไม่ Are the required warning signs, or emergency signage provided?	

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-TS)-OEMS-008: PRE-STARTUP SAFETY REVIEW (PSSR) CHECKLIST FOR TURNAROUND / SHUTDOWN

3.2.3 รายการตรวจสอบความพร้อมของระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (Fire Protection)

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ (เฉพาะหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง) (Reviewer's signature)
เจ้าหน้าที่จากหน่วยงานบริหารความมั่นคง (Fir[redacted]
ผู้จัดการส่วน (Division Manager-Crisis Manag
หรือ ผู้จัดการส่วน (Division Manager-SHE) (ชื่

N/A	Y	N	Code	PSSR Questions	Note
✓			FI1	1. ตรวจสอบว่า ปั๊มน้ำดับเพลิง พร้อมใช้งาน โดยได้เติมน้ำมันเชื้อเพลิงไว้เต็มแล้ว รวมทั้งระบบท่อน้ำดับเพลิง และหัวจ่ายน้ำดับเพลิงพร้อมใช้งาน (Are inspected fire pump, fire water pipeline and fire hydrant ready to use ?)	
✓			FI2	2. ระบบฉีดน้ำดับเพลิงและระบบดับเพลิงชนิดโฟม แบบอัตโนมัติและ มีการทดสอบว่าสามารถใช้งานได้ปกติหรือไม่ (Are the Fixed water spray / Fixed Foam spray system tested on a function?)	
✓			FI3	3. ระบบดับเพลิงอัตโนมัติชนิดคาร์บอนไดออกไซด์, ระบบสารสะอาด (Clean Agent) ได้ตรวจสอบและอยู่ในตำแหน่งใช้งานหรือไม่ (Are the Fixed CO2 Fire Extinguished / Clean agent systems checked on a function?)	
	✓		FI4	4. ตู้เก็บสายดับเพลิง ตู้เก็บอุปกรณ์ช่วยชีวิต พร้อมใช้งานหรือไม่ (Are checked equipment in fire hose box ready to use ?)	
	✓		FI5	5. ถังดับเพลิง ทุกประเภทได้ถูกจัดเตรียมไว้อย่างถูกต้อง เหมาะสมและเข้าถึงได้สะดวกหรือไม่ (Are fire extinguishers provided at proper locations?)	

3.2.4 รายการตรวจสอบความพร้อมของการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและการอพยพ (Emergency Response and Evacuation)

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ (เฉพาะหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง) (Reviewer's signature)
เจ้าหน้าที่จากหน่วยงานบริหารความมั่นคง (Emergen[redacted]ี่ (date): _9-11-2024_
ผู้จัดการส่วน (Division Manager-Crisis Management (date): _____
หรือ ผู้จัดการส่วน (Division Manager-SHE) (ชื่อ) __ date): _9-11-2024_

N/A	Y	N	Code	PSSR Questions	Note
	✓		ER1	1. พนักงานกะและบุคคลที่มีหน้าที่ช่วยเหลือยามภาวะฉุกเฉิน ได้รับคำแนะนำ ตามคู่มือเรื่องการสนับสนุนและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉินหรือไม่ (Are shift operators and emergency personnel instructed to support and respond as emergency procedure?)	
✓			ER2	2. มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน และอพยพพนักงานและผู้รับเหมาในโรงงาน รวมทั้งฝึกซ้อมระบบการสื่อสารแจ้งเหตุกับโรงงาน และชุมชนข้างเคียง หรือไม่ (Are there emergency response exercise, evacuation of staffs and contractors and communication systems with surrounding plants and communities?)	
	✓		ER3	3. ได้ตรวจสอบ เส้นทางหนีไฟ ประตูหนีไฟ บันไดหนีไฟ ป้ายทางออกฉุกเฉิน และอุปกรณ์ในเส้นทางหนีไฟ พร้อมใช้งาน (Are inspected fire exit system ready to use ?)	
	✓		ER4	4. ได้ตรวจสอบ กรวยลม ทุกจุดว่ามีสภาพพร้อมใช้งาน (Are wind sock ready to use ?)	

3.3 Mechanical

3.3.1 รายการตรวจสอบความพร้อมของระบบความดันและระบบดูด (Pressure and Vacuum System)

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ (เฉพาะหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง) (Reviewer's signature)

เจ้าหน้าที่จากหน่วยงานบำรุงรักษา (Maintenan
ผู้จัดการส่วน (Division Manager-Maintenance

N/A	Y	N	Code	PSSR Questions	Note
✓			PV1	1. มีการทดสอบระบบปล่อยความดัน (Pressure safety relief valve) หรือไม่ (Are all PSV / RV valves tested on a function?)	ไม่เกี่ยวข้อง

3.3.2 รายการตรวจสอบความพร้อมของระบบเครื่องจักรกล (Mechanical System)

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ (เฉพาะหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง) (Reviewer's signature)

เจ้าหน้าที่จากหน่วยงานบำรุงรักษา (Maintenan
ผู้จัดการส่วน (Division Manager-Maintenance

N/A	Y	N	Code	PSSR Questions	Note
✓			RO1	1. มีการจัดทำการ์ดเพื่อป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร หรือไม่ (Are equipment guards installed as the design specification?)	
	✓		RO2	2. มอเตอร์ติดตั้งเข้ากับอุปกรณ์อย่างถูกต้องหรือไม่ Device and motor properly matches?	
	✓		RO3	3. อุปกรณ์ผ่านการ Test run แล้วหรือไม่ (ในกรณีที่จำเป็นต้องทำ) Equipment running test necessary and performed?	
✓			RO4	4. มีการติดตั้ง Support สำหรับ piping ที่ติดตั้งเข้ากับ casing เพื่อรับแรงหรือไม่ Connecting piping adequately supported to limit forces on casings?	
	✓		RO5	5. มีการติดตั้งเครื่องจักรทั้งหมดอย่างมั่นคงและปลอดภัยในระหว่างการใช้งาน หรือไม่ (เช่น foundation และ support ที่แข็งแรง) Has all the machinery been installed so that its stable and secure during operation (i.e. strong foundations and support)?	
	✓		RO6	6. มีการหล่อลื่นอุปกรณ์ rotating แล้วหรือไม่ Has specified lubrication been installed in all rotating equipment?	
	✓		RO7	7. อุปกรณ์ Rotating ผ่านการทำ alignment ตาม spec แล้วหรือไม่ Has all rotating equipment been aligned to specs?	

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-TS)-OEMS-008: PRE-STARTUP SAFETY REVIEW (PSSR) CHECKLIST FOR TURNAROUND / SHUTDOWN

3.3.3 รายการตรวจสอบความพร้อมของระบบวาล์วและท่อ (Valve and Piping System)

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ (เฉพาะหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง) (Reviewer's signature)

เจ้าหน้าที่จากหน่วยงานบำรุงรักษา (Maintenance
ผู้จัดการส่วน (Division Manager-Maintenance)

N/A	Y	N	Code	PSSR Questions	Note
	✓		VP1	1. มีการทบทวนและบันทึกสถานะการตัดแยกระบบท่อต่างๆอย่างถูกต้องและเป็นปัจจุบัน พร้อมที่จะเริ่มเดินเครื่อง หรือไม่ (Are master blind list up-to-date with all blinds in their correct position for start-up?)	
	✓		VP2	2. ได้ตรวจสอบการติดตั้งวาล์วกันไหลย้อนกลับว่าได้ติดตั้งถูกทิศทางแล้ว หรือไม่ (Are check valves installed in the correct orientation and direction?)	
	✓		VP3	3. มีการทำ Pressure test และการทำ Flush line เพื่อทำความสะอาดท่อ หรือไม่ (Are pressure test and flush line for cleaning pipe done?)	
	✓		VP4	4. ตำแหน่งของวาล์ว Lock Open/Lock Close ถูกติดตั้งไว้อย่างถูกต้องและมีการล็อค ติด Tag อย่างถูกต้อง (Are lock open and lock close valves installed the correct positions and properly locked and tagged?)	
✓			VP5	5. เกจวัดความดันที่ถูกติดตั้งกรณี เช่น จากการทำ Nitrogen Blanket ของเครื่องจักรต่างๆ ได้ถูกเปลี่ยนเป็นเกจความดันปกติที่ใช้งานเรียบร้อยแล้ว หรือไม่ (Are all low pressure gauges used for nitrogen blanketing etc. of equipment removed and replaced by a pressure gauge of the correct range?)	
	✓		VP6	6. ระบบการตัดแยกพลังงาน/สสาร เช่น แผ่นกั้น, ระบบ Lock out ได้มีการตรวจสอบและได้ถูกถอดออกและอยู่ในตำแหน่งที่พร้อมจะเริ่มเดินเครื่อง หรือไม่ (Are all isolation blinds (spades) such as a Master Blind List for positive isolation of a confined space entry, equipment or lines for hot work, etc. for positive isolation during the shutdown or TA returned to their proper start-up positions?) Note: all blinds will not be returned to the normal run position while the unit is starting up and operating i.e. Steam-out blinds, Vessel drain line blinds, Nitrogen purge lines and vessel vents to atmosphere.	
✓			VP7	7. ได้มีการทดสอบแรงดันด้วยน้ำและตรวจสอบเอกสารรับรองต่างๆ ว่าได้มีการลงนามรับรองโดยผู้รับผิดชอบแล้ว หรือไม่ (Are the document of verification for all hydro-test of line and equipment signed off by Integrity or other authorized and delegated personnel?)	
✓			VP8	8. แผ่นกั้นที่ได้ถูกติดตั้งเพื่อทดสอบแรงดันน้ำได้มีการตรวจสอบและ ได้ถูกถอดออกและอยู่ในตำแหน่งที่พร้อมจะเริ่มเดินเครื่อง หรือไม่ (Are all Hydro-test blinds, listed on the hydro-test Blind (Spade) List verified as signed off and either removed or if a spectacle blind returned to the proper position for start-up of the unit?)	
	✓		VP9	9. ได้มีการติดตั้งระบบสาธาณูปโภค เช่น ลม น้ำ ไนโตรเจน ตามแบบและได้ตรวจสอบเรียบร้อยแล้ว หรือไม่ (Are the proper Utility systems such as check valves used to tie any type of Utility system into a process line or equipment for the purpose of purging or flushing of them installed?)	

✓			VP10	10. มีการทาสีตาม code หรือติดป้ายเพื่อบ่งชี้ท่อต่างๆ แล้วหรือไม่ (เช่นท่อไนโตรเจน และท่ออากาศสำหรับหายใจ) Piping coding completed (i.e. gas lines such as nitrogen and breathing air supply properly marked and color-coded?)?	
	✓		VP11	11. มีการติดตั้ง pipe support ที่เพียงพอและเหมาะสม Are all piping supports in place?	
	✓		VP12	12. มีการติดตั้ง flange covers (สำหรับสารกัดกร่อน) ตาม practice ของทีม operation Are necessary protective flange covers (for corrosive chemical service) in place as per operation team's practice?	
✓			VP13	13. นำ Sight glasses and gauge glasses กลับมาติดตั้งแล้ว Sight glasses and gauge glasses are properly used and installed?	
✓			VP14	14. มีการปิด end flange/ end flange blind สำหรับท่อหรืออุปกรณ์ที่ service สารเคมีอันตราย Are hazardous outlet plugged close (end flange/ end flange blinds)	

3.3.4 รายการตรวจสอบความพร้อมของการประกอบประเก็น (Gasket Installation)

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ (เฉพาะหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง) [redacted]

เจ้าหน้าที่จากหน่วยงานบำรุงรักษา (Maintenanc

ผู้จัดการส่วน (Division Manager-Maintenance)

N/A	Y	N	Code	PSSR Questions	Note
	✓		GK1	1. ได้ใช้ประเก็นที่เหมาะสมกับหน้าแปลนและถูกต้องตามคุณสมบัติของท่อ รวมถึงเหมาะสมกับของไหล กระบวนการผลิต อุณหภูมิ และแรงดันแล้ว หรือไม่ (Are gaskets used as the applicable valve and piping specification including compatible with process fluids, temperatures and pressure?)	
	✓		GK2	2. จุดเชื่อมต่อของอุปกรณ์ได้รับการปรับระดับอย่างเหมาะสมแล้ว หรือไม่ (Are equipment joints properly aligned?)	
	✓		GK3	3. มีการทดสอบการรั่วไหลของรอยต่อ ข้อต่อต่างๆ เรียบร้อยแล้ว หรือไม่ (Are Leak Testing of lines, joints, expansion joint, flexible joint, and equipment done?)	
	✓		GK4	4. มีระยะเกลียวของน็อตเหลืออย่างน้อย 1 เกลียวหลังจากขันน็อตที่หน้าแปลนแล้วหรือไม่ (Are all nuts tightened at least 1 threaded of pitch remaining on all flanges?)	
	✓		GK5	5. หน้าแปลนที่จะต้องใช้ประแจแรงดันขันอัดได้ถูกตรวจสอบว่าได้ตามแรงดันขันอัดที่ได้ถูกตั้งเอาไว้ หรือไม่ และ ชนิด bolt & nut เป็นไปตามข้อหนดของอุปกรณ์ (Are wrench tightened nut on flange properly used?)	

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-TS)-OEMS-008: PRE-STARTUP SAFETY REVIEW (PSSR) CHECKLIST FOR TURNAROUND / SHUTDOWN

3.4 Operation

3.4.1 รายการตรวจสอบความพร้อมของระบบความปลอดภัยในการเดินเครื่อง (Safety Operation System)

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ (เฉพาะหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง) (Reviewer's signature)

เจ้าหน้าที่จากหน่วยงานปฏิบัติการผลิต (Operation [redacted]

ผู้จัดการส่วน (Division Manager-Operation) (ชื่อ)

N/A	Y	N	Code		
	✓		OP1	1. ระบบปล่อยความดัน (Pressure safety relief valve/ Over pressure control equipment) อยู่ในตำแหน่งพร้อมใช้งาน และ คล้องกุญแจแล้ว หรือไม่ (Are all over pressure control system ;PSV / RV valves /Rupture disc on service function and key lock?)	
	✓		OP2	2. ระบบป้องกันการเกิดสุญญากาศอยู่ในตำแหน่งพร้อมใช้งาน (Are the vacuum protection system ready to use ?)	
	✓		OP3	3. Blind ที่มีการติดตั้งหรือสลับตำแหน่ง ที่ดำเนินการโดยหน่วยงาน operation เอง ได้ถอดออกหรือสลับตำแหน่งพร้อมใช้งานตามปกติแล้วหรือไม่ (Are all blind which operated by operation locate in the right position ?)	
	✓		OP4	4. สาย Hose ได้นำกลับมาประจำใช้งาน Utility Station ครบถ้วนทุกจุดแล้วหรือไม่ (Are all hose ready back to Utility station ?)	
	✓		OP5	5. มีการตรวจสอบสายดินของอุปกรณ์ Stationary สำคัญๆ เช่น Tower, Reactor, Furnace, Heater, Boiler, Tank, flare stack หรืออุปกรณ์ที่มีความเสี่ยงสูงตัวอื่น ว่าอยู่ครบถ้วนและขันแน่นทั้งหมดแล้วหรือไม่ (Are inspected critical stationary underground system e.g Tower, Reactor, Furnace, Heater, Boiler, Tank, flare stack ready to use ?)	
	✓		OP6	6. ได้ตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยยก ที่ติดตั้งประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน เช่น รอก เครน ว่าพร้อมใช้งานและอยู่ในตำแหน่ง ที่ปลอดภัยแล้วหรือไม่ (Are inspected lifting tool, ready to use ?)	
	✓		OP7	7. ระบบประกาศเสียงตามสาย ระบบ Intercom/ PA พร้อมใช้งานหรือไม่ (Are Intercom/PA system ready to use ?)	
	✓		OP8	8. ตรวจสอบระบบตรวจจับการรั่วไหลของสารไวไฟ หรือก๊าซพิษ (Toxic Gas) ว่าพร้อมใช้งานครบถ้วนทุกจุด รวมถึงที่ Control Panel พร้อมใช้งานแล้วหรือไม่ (Are inspected toxic gas, flammable gas detector include in control panel, ready to use ?)	
	✓		OP9	9. ได้เตรียมระบบบำบัดน้ำเสีย ไว้พร้อมใช้งานและตรวจวัดคุณภาพของน้ำในบ่อที่สำคัญไว้พร้อมใช้งานเรียบร้อยแล้ว (Are prepare waste water treatment system, ready to use ?)	
	✓		OP10	10. ตรวจสอบและทดสอบระบบ CCTV ว่าพร้อมใช้งานทุกจุดแล้วหรือไม่ (Are inspected and test CCTV system, ready to use ?)	
	✓		OP11	11. ได้ตรวจสอบว่า valve หรือประตูน้ำ ใน sump, dike, รางระบายน้ำว่าอยู่ในตำแหน่งปิด (Are inspected sump, dike isolation valve located in close position?)	
	✓		OP12	12. อุปกรณ์ตรวจวัด LEL ออกซิเจน ก๊าซพิษ ชนิดพกพามีเพียงพอและ พร้อมใช้งาน (Are prepared portable LEL, O2, and toxic gas detector ?)	
	✓		OP13	13. ได้ทำการทดสอบการทำงานของระบบหยุดเดินเครื่องโรงงานแบบฉุกเฉิน (emergency total shut down) ในห้องควบคุม เรียบร้อยแล้ว (Are ready to tested emergency total shut down system in control room ?)	
	✓		OP14	14. การ bypass ที่ยังคงเหลืออยู่ทั้งหมด ได้รับอนุญาตจากผู้มีอำนาจแล้ว Has the authorization for the continuation of the bypass (if required) obtained?	

ส่วนที่ 4: สรุปรายการข้อบกพร่องที่ตรวจพบและผลของการแก้ไข
(PART 4: NON-COMPLIANCE ITEMS AND CORRECTION)

4.1 รายการที่ต้องทำให้เสร็จก่อนส่งมอบอุปกรณ์ให้ทาง Operation (Punch "A" items which must be completed before Handover equipment to operation)

รหัส (Code)	ข้อบกพร่อง (Deficiencies)	การดำเนินงานแก้ไข (Corrective action)	วันที่คาดว่าแล้วเสร็จ (Expected date)	รับผิดชอบโดย (Responsible Person)	ตรวจสอบโดย (Completion checked)	
					by	date
GE1	P-1303 ยังติดตั้งไม่เสร็จ	ดำเนินการติดตั้งเสร็จแล้วในวันที่ 9/11/24	9/11/24	[redacted]		9/11/24

4.2 รายการที่ต้องทำให้เสร็จก่อน Start-up (Punch "B" items which must be completed before Start-up)

รหัส (Code)	ข้อบกพร่อง (Deficiencies)	การดำเนินงานแก้ไข (Corrective action)	วันที่คาดว่าแล้วเสร็จ (Expected date)	รับผิดชอบโดย (Responsible Person)	ตรวจสอบโดย (Completion checked)	
					by	date
	Insulation (เอกสารแนบเพิ่มเติม)	เก็บ Insulation (Temporary)	9/11/24	[redacted]		9/11/24
	Q-3-P-1313A สาย Ground ขาด	เปลี่ยนสาย ground ใหม่	9/11/24			9/11/24
	Q-3-P-1313A Steam Tracing ไม่แนบ	แก้ไขพัน Steam tracing ใหม่	9/11/24			9/11/24

Note: PSSR Coordinator inform the PSSR Approver in case of having impact the startup schedule.

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-TS)-OEMS-008: PRE-STARTUP SAFETY REVIEW (PSSR) CHECKLIST FOR TURNAROUND / SHUTDOWN

4.3 รายการที่ต้องติดตามให้ทำเสร็จหลัง Start-up (Punch "C" items which can be completed after Start-up)

รหัส (Code)	ข้อบกพร่อง (Deficiencies)	การดำเนินงานแก้ไข (Corrective action)	วันที่คาดว่าแล้วเสร็จ (Expected date)	รับผิดชอบโดย (Responsible Person)	ตรวจสอบโดย (Completion checked)	
					by	date
	นั่งร้าน (เอกสารแนบเพิ่มเติม)	รื้อนั่งร้านภายใน 90 วัน	07/02/25	[redacted]		
	Insulation (เอกสารแนบเพิ่มเติม)	หุ้ม insulation ภายใน 90 วัน	30/11/24			
	ทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน	ทำความสะอาด	15/11/24			

รายงานโดย PSSR Coordinator: [redacted] วันที่ ___10-11-2024___

ส่วนที่ 5: ผู้อนุมัติ PSSR (PART 5: PSSR APPROVER)

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบ Pre-Startup Safety Review (PSSR) Checklist ของงานนี้ครบถ้วนแล้ว และอนุญาตให้เข้าสู่กระบวนการ Start-up ได้ (I here by certified Pre-Startup Safety Review (PSSR) Checklist and approve for startup activities.)

ผู้อนุมัติ PSSR (PSSR Approvers)	ชื่อ นามสกุล (Name & Family Name)	ลายเซ็น (Signature)	วันที่ (DD-MM-YY)
ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานผลิต (VP Operation)	[redacted]		10-11-2024

ภาคผนวก ข.2-5

คู่มือการตรวจประเมินโรงงานตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษของผู้ประกอบการกลุ่มอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

คู่มือการตรวจประเมินโรงงานตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษของผู้ประกอบการกลุ่มอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดและท่าเรือมาบตาพุด

โดย

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)

บริษัท...บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18
สังกัดนิคมอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
วันที่เข้าตรวจโรงงาน.....4 เมษายน 2567.....

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ครั้งที่.....1.... : ประจำปี 2566

รายงานการตรวจประเมินโรงงานตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษ ของผู้ประกอบการกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด ครั้งที่.....1..... ประจำปี.....2567.....

ข้อมูลโรงงาน

บริษัท...บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18.....นิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)..

ทะเบียนโรงงานเลขที่ .....น.42(1)-2/2548-ญหอ... โรงงานผลิตฟีนอล .....แปลงที่ดินที่... H-20 ถึง H-23 G-45 และ PW-13.....เนื้อที่.138... (ไร่-งาน-ตารางวา) และทะเบียนโรงงานเลขที่ ...น.42(1)-4/2551-ญหอ..... โรงงานผลิตสารบิส ฟีนอล เอ แปลงที่ดินที่..... H-30 และ H-23A..... เนื้อที่.....43.8.....(ไร่-งาน-ตารางวา)

ประเภทโรงงาน .....ปิโตรเคมี.....ประกอบกิจการ.....ผลิตสารฟีนอล อะซีโตน และบิสฟีนอล เอ.....

จำนวนคนงานทั้งหมด .....212..... คน ชาย.....195..... คน หญิง.....17..... คน

จำนวนผู้ปฏิบัติงานในสำนักงานทั้งหมด.....73..... คน

จำนวนเงินลงทุน..... >200..... ล้านบาท

สัญชาติผู้ถือหุ้น (ไทย) .....100.....% (ต่างชาติ) สัญชาติ..... คิดเป็น.....%
(ต่างชาติ) สัญชาติ..... คิดเป็น.....%

กำลังการผลิตสูงสุด.. Phenol =....576,125 ตัน/ปี....Acetone = 356,284. ตัน/ปี...คิวมีน = 200,000 ตัน/ปี... และ BPA = 170,560...ตัน/ปี....

กำลังเครื่องจักรรวม .....52,004.50 + 17,470.90 = 69,475.4..... แรงม้า (Phenol 1&2 + BPA plant)

ที่อยู่สำนักงานใหญ่ อาคารเอนเนอร์ยีคอมเพล็กซ์ ชั้น 18 555/1 ถนน วิภาวดี-รังสิต แขวงจตุจักร เขต จตุจักร กรุงเทพฯ 10900 .....

โทรศัพท์.....0-2265-8400..... โทรสาร.0-2265-8125. .....

ที่ตั้งโรงงาน นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ 9 ซอยจี 9 ถนน ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง.....

โทรศัพท์.....038-643901..... โทรสาร .. 038-643809.....

Web Site (ถ้ามี) ..... https://www.pttgcgroup.com/th/home.....

ปริมาณการใช้ไฟฟ้าเฉลี่ยโรงงานผลิตสารฟีนอล สายการผลิตที่ 1 (Phenol I plant) 7,560,785 kWh/เดือน โรงงานผลิตสารฟีนอล สายการผลิตที่ 2 (Phenol II plant) 8657830.83 kWh/เดือน โรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ (BPA plant) 4,144,565.000kWh/เดือน

ข้อมูลเกี่ยวกับบุคคล (ทบทวนทุก 3 เดือน)

	ชื่อ-นามสกุล	โทรศัพท์มือถือ	โทรศัพท์/โทรสาร	Email
1. ผู้บริหาร	[redacted]	-	0-38643888	SAWAT.T@PTTGCGROUP.COM
2. เจ้าหน้าที่ปลอดภัย		084-751-1543	038-643 3801	SAKKASEM.S@PTTGCGROUP.COM
3. เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม		085-488-9525	038-643 3838	pattarapon.j@pttgcgroup.com
4. เจ้าหน้าที่ด้าน CSR.		094-654-4997	038-994000 ต่อ 4918	SULADDA.C@PTTGCGROUP.COM
		094-362-2897		NOPPHARIT.T@PTTGCGROUP.COM

การรับรองมาตรฐาน

(☑) ISO 9001 version.....2015..... (☑) ISO 14001 version...2015..... (☑) ISO 45001 version 2015.

(☑) ISO 26000 version 2020 (☑) Green Industry level ...5..... (☑) Eco Factory

( ) มาตรฐานอาคารเขียว ตามเกณฑ์ .....

(☑) อื่นๆ ...ISO 50001, The Prime Minister's Industry Award, TQC+ (Thailand Quality Award), TPM (Total Productive Maintenance) Award, CSR-DIW Continuous, Carbon Footprint of Product, Carbon Footprint Reduction, ฯลฯ

ปริมาณการใช้สารเคมีในระบบบำบัดน้ำเสีย

ปริมาณการใช้สารเคมีในระบบบำบัดน้ำเสียโรงงานผลิตสารฟีนอล

ชนิดของสารเคมี	ปริมาณ (หน่วย/เดือน)
H_2SO_4	513,750 kg/Month
NaOH	1,412.5 T/Month
$FeCl_3$	37,150 kg/Month
N (UREA)	37,333 kg/Month
P (H_3PO_4)	5,083 kg/Month

ปริมาณการใช้สารเคมีในระบบบำบัดน้ำเสียโรงงานผลิตสารฟีนอล

ชนิดของสารเคมี	ปริมาณ (หน่วย/เดือน)
กรดไฮโดรคลอริก	65 kg/Month
20% NaOH	1,100 kg/Month
ยูเรีย	1,000 kg/Month
กรดฟอสฟอริก	82 kg/Month
โพลิเมอร์	16 kg/Month

4. โรงงานใช้บริการระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (/) ใช้ ( ) ไม่ใช้

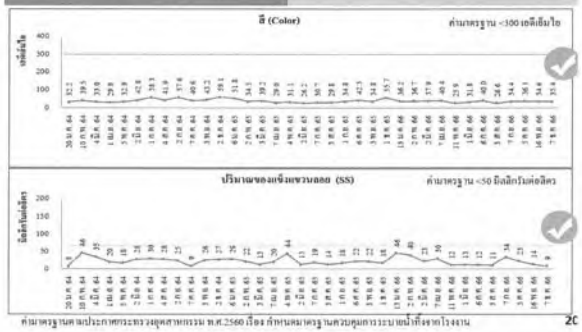
5. ปริมาณน้ำทิ้งที่ปล่อยระบายออกจากโรงงานทั้งหมด โรงงานผลิตสารฟีนอล สายการผลิตที่ 1และ 2 (Phenol I & II plant) ... 2,066.00..... ลบ.ม./วัน.....และ โรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ (BPA plant) ..... 261.00.....ลบ.ม./วัน

6. มาตรการการปรับลดการระบายน้ำทิ้ง (/) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย: ลบ.ม./ปี)	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66			
1.การนำน้ำทิ้งจากระบบหอหล่อเย็นของโรงงานฟีนอล 1 กลับมาใช้ใหม่โดยการเดินท่อเข้าระบบ RO unit 1 (Phenol 1)	-	-	-	-	ต่อเนื่อง	การนำน้ำกลับมาใช้ได้ใหม่ให้ได้สูงที่สุดเพื่อลดการใช้น้ำจากหน่วยงานภายนอก	ดำเนินการแล้วเสร็จ
2.การนำน้ำทิ้งจากระบบหอหล่อเย็นของโรงงานฟีนอล 2 กลับมาใช้ใหม่โดยระบบ RO unit 2 (Phenol 2)	1.57	-	-	-	ต่อเนื่อง	การนำน้ำกลับมาใช้ได้ใหม่ให้ได้สูงที่สุดเพื่อลดการใช้น้ำจากหน่วยงานภายนอก	ดำเนินการแล้วเสร็จ
3. ควบคุมคุณภาพน้ำในระบบหอหล่อเย็นให้เหมาะสม เพื่อควบคุมการปล่อยทิ้งของน้ำในระบบให้น้อยที่สุด	-	-	-	-	ต่อเนื่อง	ควบคุมคุณภาพน้ำในระบบหอหล่อเย็นให้เหมาะสม เพื่อควบคุมการปล่อยทิ้งของน้ำในระบบให้น้อยที่สุด	ดำเนินการแล้วเสร็จ

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

โรงงานผลิตสารฟีนอล 1 และ 2 | โรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ

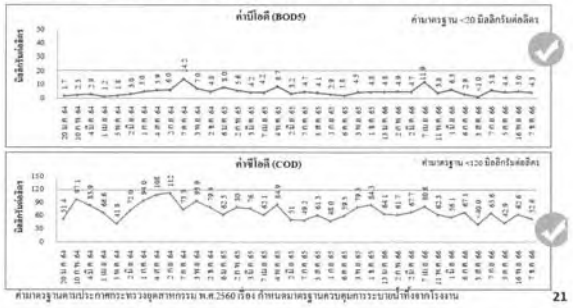


ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน 20

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

โรงงานผลิตสารฟีนอล 1 และ 2 | โรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ

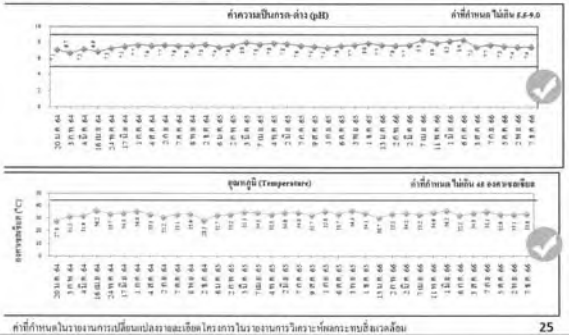
ในปี 2566 มีค่า BOD และ COD ควบคุมได้ไม่เกิน 80% ของค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำฯ



ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน 21

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

โรงงานผลิตสารฟีนอล 1 และ 2 | โรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ



ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม 25

ผลการดำเนินการปรับลดจนถึงปัจจุบัน.....มีการดำเนินโครงการลดขยะมูลฝอยอย่างต่อเนื่อง.....

4.2 ปริมาณกากของเสียที่ไม่อันตราย (/) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ตัน./ปี)	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66			
การรณรงค์คัดแยกขยะให้ถูกต้อง	-	-	-	-	การรณรงค์คัดแยกขยะให้ถูกต้อง	ดำเนินการอย่างต่อเนื่อง	คัดแยกขยะรีไซเคิล

ผลการดำเนินการปรับลดจนถึงปัจจุบัน.....มีการดำเนินโครงการส่งเสริมการคัดแยกขยะอย่างต่อเนื่อง.....

4.3 ปริมาณกากของเสียที่อันตราย (/) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ตัน./ปี)	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66			
ลดกากอุตสาหกรรมลง จากฐานปี 2552 โดยเทียบต่อตันผลิตภัณฑ์ของโรงงานฟีนอล	-	-	-	-	ต่อเนื่อง	-	-
ลดกากอุตสาหกรรมลง จากฐานปี 2555 โดยเทียบต่อตันผลิตภัณฑ์ของโรงงานบิสฟีนอล เอ	-	-	-	-	ต่อเนื่อง	-	-

ผลการดำเนินการปรับลดจนถึงปัจจุบัน.....มีการดำเนินโครงการส่งเสริมการลดกากอุตสาหกรรมอย่างต่อเนื่อง

5. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท .....

.....

3. การจัดการระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

1. การประกอบกิจการก่อให้เกิดมลภาวะด้านอากาศถึงขนาดที่จะต้องจัดให้มีระบบบำบัดหรือไม่ (/) มี ( ) ไม่มี

แหล่งกำเนิด / เครื่องจักรที่ก่อมลภาวะ	ชนิดของมลสาร	ชนิดของระบบบำบัด
โรงงานผลิตสารฟีนอล สายการผลิตที่ 1 (Phenol 1 Plant)		
ส่วนทำปฏิกิริยา Oxidation	สาร HC	Charcoal adsorber no. 1
ถังเก็บกักเบนซีน	Benzene	Charcoal adsorber no. 2
ถังเก็บกักสารไซเดียมฟีเนต	Cumene	Charcoal adsorber no. 3
ถังเก็บกัก Heavy aromatic	Total VOCs	Charcoal adsorber no. 4(สำรองในกรณีฉุกเฉิน)
บ่อพักน้ำฝนปนเปื้อน (X-9104)	Cumene	Charcoal adsorber no. 5
ถังเก็บกักสารฟีนอล	Phenol	Wet Scrubber no. 1
ถังเก็บกัก Heavy residue	Phenol	Wet Scrubber no. 2 (สำรองในกรณีฉุกเฉิน)
โรงงานผลิตสารฟีนอล สายการผลิตที่ 2 (Phenol 2 plant)		
ส่วนทำปฏิกิริยา Oxidation	สาร HC	Charcoal adsorber no. 6
โรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ (BPA Plant)		
กระบวนการผลิตบิสฟีนอล เอ	Phenol/Acetone	Wet Scrubber+ Charcoal adsorber D-1905 A/B
ระบบบำบัดน้ำเสียโรงงาน BPA	Total VOCs	Charcoal adsorber D-9201 & D-9202

โปรดระบุข้อมูลการระบาย (ถ้ามี)

1.3 ปริมาณการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนสูงสุด (Max Actual) ในปี พ.ศ.2566 ตัน /ปี

ปัจจุบันมีการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน เฉลี่ย (รายไตรมาส) .....N/A.....ตัน /เดือน





4. การตรวจติดตามการจัดการสารประกอบอินทรีย์ระเหย (VOCs)

1. **ในการประกอบกิจการมีการใช้/ผลิต/เก็บกัก สาร VOCs** (/) มี ( ) ไม่มี
2. **ในการประกอบกิจการมีการใช้/ผลิต/เก็บกัก สาร VOCs เป้าหมาย 4 ชนิด (Benzene, 1-3 Butadiene, EDC และ VCM)**

(/) มี ..... โรงงานผลิตสารฟีนอล..... ( ) ไม่มี

ประเภทแหล่งกำเนิด	สาร VOCs ที่มีการใช้/ผลิต/เก็บกัก			
	Benzene	1-3 Butadiene	EDC	VCM
คลังน้ำมันเชื้อเพลิง	NA	NA	NA	NA
ถังเก็บสารเคมี	/	NA	NA	NA
การขนถ่ายสารเคมีลงเรือ	NA	NA	NA	NA
กิจกรรมไม่ปกติ	NA	NA	NA	NA
อื่นๆ.....	NA	NA	NA	NA

6. การควบคุมหรือลดการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)

แผนการปรับลดสาร VOCs (/) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66		
การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและแหล่งกำเนิด VOCs แบบ Fugitive Source (Phenol & BPA Plants)	2	2	2	2	ทุกปี	☑
ระบบดูดซับสาร VOCs (Charcoal adsorber) และระบบดักจับด้วยน้ำ (wet scrubber) (Phenol & BPA Plants)	5.4	5.4	5.4	5.4	ดำเนินการทุกปี (ค่าบำรุงรักษาและค่าเปลี่ยนถ่านกัมมันต์)	☑

7. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท .....

.....

5. ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

1. สภาวะแวดล้อมในการทำงานด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

1.1 การตรวจวัด วิเคราะห์ และจัดทำรายงานสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

(/) มี ตรวจวัด/จัดทำรายงาน ครั้งล่าสุด เมื่อวันที่.....กรกฎาคม และ ตุลาคม 2566..... ( ) ไม่มี

1.2. การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศของการทำงาน

(.) มี ตรวจวัด/จัดทำรายงาน ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่....กรกฎาคม และ ตุลาคม 2566 ( ) ไม่มี

1.3 แผนการปรับปรุง/จัดการ ผลกระทบต่อสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

(/) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66		
การแก้ไขตามข้อเสนอแนะของพนักงาน	0.10	0.10	0.10	0.10	1 เดือน	☑
การแก้ไขตามระบบ TPM (EAPL,SAPL)	0.10	0.10	0.10	0.10	1 เดือน	☑

2. การดูแลสุขภาพพนักงาน

2.1 การตรวจสุขภาพพนักงาน (/) มี ระบุความถี่.....2.....ครั้ง/ปี ( ) ไม่มี

2.2 แผนงานรณรงค์ส่งเสริมด้านสุขภาพ (/) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66		
การจัดสถานออกกำลังกายให้กับพนักงาน (Happy Workplace)	0.18	PTTGC Shared service	PTTGC Shared service	PTTGC Shared service	ทุกปี	ดำเนินการต่อเนื่อง
การรณรงค์ทางสื่อต่างๆ ในการดูแลสุขภาพ ทางด้านโภชนาการ เช่น โครงการ fit @ work เป็นต้น	0.31	PTTGC Shared service	PTTGC Shared service	PTTGC Shared service	ทุกปี	ดำเนินการต่อเนื่อง
โครงการฉีดวัคซีนไข้หวัดใหญ่ให้แก่พนักงานและครอบครัว	0.03	PTTGC Shared service	PTTGC Shared service	PTTGC Shared service	ทุกปี	ดำเนินการต่อเนื่อง

3. การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (/) มี ( ) ไม่มี

4. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัทฯ.....

.....

5) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ขอขยายกำลังการผลิตเป็น 275,000 ตันต่อปี) พ.ศ. 2554

6) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อมทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล (ส่วนขยายครั้งที่ 2 โรงงานฟีนอลสายการผลิตที่ 2/Phenol II) พ.ศ. 2555

7) รายงานการการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล ครั้งที่ 4 ของบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด พ.ศ. 2557

8) รายงานการการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล ครั้งที่ 5 ของบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด พ.ศ. 2560

9) รายงานการการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล ครั้งที่ 6 ของบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด พ.ศ. 2562

10) รายงานการการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล ครั้งที่ 6 ของบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด พ.ศ. 2563

(/) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งสิ่งแวดล้อม (EIA) กรุณาระบุชื่อโครงการ/ปี (ที่ได้รับความเห็นชอบ)

1) รายงานโครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ ปีที่ได้รับความเห็นชอบ พ.ศ. 2551
2) รายงานโครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 1) ปีที่ได้รับความเห็นชอบ พ.ศ. 2551
3) รายงานโครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2) ปีที่ได้รับความเห็นชอบ พ.ศ. 2555
4) รายงานโครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 3) ปีที่ได้รับความเห็นชอบ พ.ศ. 2557
5) รายงานโครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 4) ปีที่ได้รับความเห็นชอบ พ.ศ. 2558
6) รายงานโครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 5) ปีที่ได้รับความเห็นชอบ พ.ศ. 2561
7) รายงานโครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 6) ปีที่ได้รับความเห็นชอบ พ.ศ. 2564
8) รายงานโครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 7) ปีที่ได้รับความเห็นชอบ พ.ศ. 2564
9) รายงานโครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ปีที่ได้รับความเห็นชอบ พ.ศ. 2565

( ) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น (IEE) กรุณาระบุชื่อโครงการ/ปี (ที่ได้รับความเห็นชอบ)

1) .....
2) .....

( ) รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 ปี พ.ศ. 2542 (Risk Assessment) กรุณาระบุชื่อโครงการ/ปี (ที่ได้รับความเห็นชอบ)

1) รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงานฟีนอล วันที่ 23 กันยายน พ.ศ. 2562
2) รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงานบิสฟีนอล เอ วันที่ 26 กันยายน พ.ศ. 2565

...

5. <u>โครงการเชื่อมระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินของโรงงาน (Online Emergency Response System) มายังศูนย์ EMCC</u>

(/) ติดตั้งแล้วเสร็จ และ Online เข้าศูนย์เฝ้าระวังฯ EMCC วันที่.. 30 กันยายน 2558
( ) ติดตั้งแล้วเสร็จ ยังไม่มีการ Online กำหนดการแล้วเสร็จ.....
( ) อยู่ระหว่างดำเนินการ กำหนดการแล้วเสร็จ.....

สถิติการใช้งานระบบ

ลำดับ	รูปแบบการทดสอบระบบ	วัน เดือน ปี

6. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท.....

.....

.....

2. มาตรการส่งเสริมและสนับสนุนชุมชน/วิสาหกิจชุมชน (✓) มี ...กรุณาแนบเอกสารประกอบ... ( ) ไม่มี

(✓) การรับคนในพื้นที่เข้าทำงาน ....ขึ้นอยู่กับอัตราตำแหน่งงานที่ว่าง.... คน/ปี งบประมาณ .....ตามการจ้างงานจริง..... บาท
มีพนักงานที่เป็นคนในพื้นที่ .....130..... คน คิดเป็น.....68.....% ของพนักงานทั้งหมด
และมีแผนที่จะรับพนักงานในพื้นที่เป็น .....ขึ้นอยู่กับอัตราตำแหน่งงานที่ว่าง....คน/ปี

(✓) การรับนักศึกษาในพื้นที่เข้าฝึกงานในโรงงาน ...46... คน/ปี แบ่งเป็น Onsite และ Online ตามนโยบาย งบประมาณ .....-.....บาท

(✓) การส่งเสริมสนับสนุนอาชีพของชุมชน ....ขึ้นกับโครงการในแต่ละปี....คน/ปี งบประมาณ ....ตามจริง.....บาท

(✓) มีการเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารเรื่องการจัดการส่งแวดล้อมในพื้นที่มาบตาพุดหรือไม่ (✓) มี ( ) ไม่มี

(✓) วิธีการ .....

1. ผ่านโครงการและกิจกรรมของบริษัทที่จัดขึ้นเพื่อพัฒนาสังคมในด้านต่างๆ อาทิ

- โครงการ Think Cycle Bank / โครงการชุมชนน่าอยู่ ภูมิทัศน์น่ามอง และ CSR Kaizen / โครงการทำความสะอาดชายหาด / โครงการพัฒนาทักษะอาชีพชุมชน / GC Marketplace / ตลาดวันสุข@PTT Auto One / โครงการอบรมสารเคมีและปฐมพยาบาลเบื้องต้น / โครงการด้านสุขภาพร่วมกับอสม.ชุมชนหรือพปร./ โครงการเปิดบ้านต้อนรับชุมชน / โครงการโรงเรียนประชารัฐ / สื่อสารกับชุมชนกรณีซ่อมบำรุง

2. ผ่านสื่อท้องถิ่นในรูปแบบต่างๆ

- หนังสือพิมพ์ : ข่าว กิจกรรม และบทความด้านสิ่งแวดล้อม
- สื่อภายนอกของบริษัท : เช่น รายงานการพัฒนาอย่างยั่งยืน แผ่นพับต่างๆ
- รายการวิทยุท้องถิ่น : การเผยแพร่กิจกรรมต่างๆ ผ่านทางวิทยุท้องถิ่น เป็นต้น

3. ผ่านการสนับสนุนกิจกรรมชุมชน หน่วยงานราชการ และสถานศึกษา

- สนับสนุนกิจกรรมรักษ์ทะเลไทย ตามแนวพระราชดำริสมเด็จพระเจ้าลูกเธอ เจ้าฟ้าสิริวัณณวรี นารีรัตนราชกัญญา / EIA Monitoring ประจำปี กิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำเฉลิมพระเกียรติฯ / มาตรการเร่งด่วนในการช่วยเหลือสนับสนุนอุปกรณ์อุทกภัย / สนับสนุนศูนย์บริหารจัดการคัดแยกขยะรีไซเคิลชุมชนชากลูกหญ้า ชุมชนเขาไผ่ และชุมชนหนองบัวแดง / สนับสนุนกฐินสามัคคีประจำปี / สนับสนุนทุนพยาบาลและทุนปริญญาตรีในโครงการเพื่อนชุมชน / ส่งเสริมและพัฒนาศักยภาพวิสาหกิจชุมชนร่วมกับสมาคมเพื่อนชุมชน

(✓) งบประมาณ... รวมอยู่ใน ข้อ 8.1.....

(✓) ระยะเวลา ตลอดปี.....

( ) อื่นๆ...โปรดระบุ..(แนบเอกสารประกอบ).....

9. การจราจรขนส่ง และการจัดเก็บวัตถุดิบ /ผลิตภัณฑ์

1 . ข้อมูลรถขนส่ง

ประเภทรถขนส่ง	จำนวน (คัน)		ช่วงเวลาเดินรถ	
	รถของบริษัทฯ	รถรับจ้าง	ไม่กำหนด	กำหนด (ระบุเวลา)
ขนส่งผลิตภัณฑ์ BPA	0	42		09:00-16:00
ขนส่งผลิตภัณฑ์ By Product	0	4		09:00-16:00

2. ประเภทและขนาด ถังบรรจุวัตถุดิบ / ผลิตภัณฑ์ (เฉพาะที่มีการกักเก็บ)
รายละเอียดตามเอกสารประกอบการนำเสนอฯ
.....(สามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้).....

ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ/การชี้แจงจากบริษัทฯ.....

แบบฟอร์มการประเมินผลการตรวจประเมินโรงงาน : ประจำปี 2566

วันที่เข้าตรวจประเมิน 4 ธ.ค. 67

บริษัท...พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18 นิคมอุตสาหกรรม...WHA.....

ทะเบียนโรงงานเลขที่ ร.ง.4(1)-2/2548-ระย. แปลงที่ดิน I-20-4-23 645, PW-13

ร.ง.4(1)-4/2551-ระย. I-30, I-23A

1. การจัดการน้ำ

1.1 การจัดการข้อมูลและการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

1.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย และการจัดส่งรายงาน ทส.2 ตามมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2535 ไม่เข้าข่าย

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☐ 3. ดีเยี่ยม

1.3 การลดปริมาณน้ำใช้ เช่น Reduce , Reuse , Recycle

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

2. การจัดการด้านขยะ/ กากของเสียอุตสาหกรรม

2.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง ขอเอกสารปี 2565, 2566

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และการจัดการ เช่น Green TURNAROUND

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม Zero Waste To Landfill

2.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสียอันตราย โดยระบบ GPS ทั้งแต่ ปี 2015

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

3. การจัดการระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

3.1 การจัดการข้อมูลและผลการตรวจวัด

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

3.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

3.3 การให้ความสำคัญในการลดมลพิษทางอากาศ

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

4. การจัดการสารอินทรีย์ระเหย VOCs (เฉพาะโรงงานที่มีการใช้หรือกักเก็บ)

4.1 การดำเนินการตามกฎหมาย

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

5. ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

5.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

5.3 การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

5.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

6. การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย และข้อร้องเรียน

6.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน ไม่มีอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

6.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน มีร่วมกับชุมชน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

6.3 เรื่องร้องเรียน ไม่มีข้อร้องเรียนในปีประเมิน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

7. การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

7.1 การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว 10.17 ไร่

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

7.2 การดูแลและรักษาการเป็นพื้นที่สีเขียว

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

8. การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

8.1 การดำเนินการตามแผน CSR ของโรงงาน/ กนอ.

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

8.2 มาตรการส่งเสริมสนับสนุนชุมชนหรือวิสาหกิจชุมชน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

8.3 การให้ความร่วมมือกับโครงการต่างๆ ที่ กนอ. หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ขอความร่วมมือ

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

8.4 โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน และ การโอนย้ายทะเบียนรถ

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

9. การจราจรขนส่ง และการจัดเก็บ วัตถุดิบ / ผลิตภัณฑ์

9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

9.2 การจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรขนส่ง ไม่มีอุบัติเหตุจากการจราจรขนส่ง

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

9.3 การดูแลถังบรรจุภัณฑ์ (วัตถุดิบ /ผลิตภัณฑ์)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

10. ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ระบบการจัดการมาตรฐานสากล

10.1 การกรอกข้อมูลในคู่มือการตรวจเยี่ยมโรงงาน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

10.2 การดำเนินการปรับปรุงตามคำแนะนำของคณะกรรมการ EIA/IEE แนบข้อเสนอแนะ EIA

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

10.3 การได้รับการรับรองระบบมาตรฐานการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม หรือ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

9001, 14001, 45001, GI S, CSR - DIW, 50001

[redacted]

ลงชื่อ [redacted]

วันที่ [redacted]

ภาคผนวก ข.2-6

การทบทวนอุบัติภัย/อุบัติเหตุที่มีลักษณะเดียวกับโครงการ

สารจาก QSE เรื่อง “อุบัติเหตุขั้นบันทึก รายที่ 6/2567”

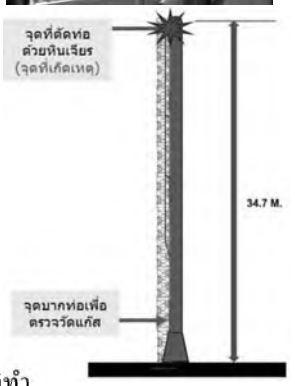
เรื่อง ผู้รับเหมาได้รับบาดเจ็บจากการลุกติดไฟ ขณะทำการตัดท่อ instrument Impulse line ขนาด 1.5 นิ้วของ เครื่องมือวัดความดันตกคร่อมของหอกลั่น Depropanizer C-1452

รายละเอียดของเหตุการณ์ (Incident Description)



เนื่องจากท่อ instrument impulse line เกิดการอุดตัน ฝ่ายผลิตจึงได้ตัดแยก impulse line และออกใบแจ้งซ่อมให้ตัดเปลี่ยนท่อ ดังนั้น ในวันอังคารที่ 24 ธันวาคม 2567 เวลาประมาณ 10.30 น. ทีมผู้รับเหมาได้ขออนุญาตทำงานแล้วเจาะท่อ impulse line บริเวณด้านล่างของหอกลั่นเพื่อตรวจวัดไอระเหยของสารไวไฟ (%LEL) ที่ตกค้างในท่อ impulse line ก่อนจะทำการตัดท่อ พบว่ามีค่าเป็น 0% LEL จึงคิดว่าท่อ impulse line ที่มีความสูงประมาณ 30 เมตรทั้งเส้นท่อไม่มีก๊าซไวไฟหลงเหลืออยู่แล้ว จากนั้นผู้รับเหมาได้ขึ้นไปตัดท่อ impulse line ที่ยอดหอกลั่น โดยไม่ได้เจาะเพื่อวัดก๊าซที่อยู่ในท่อ impulse line ที่จุดสูง 34 เมตรจากพื้น ขณะทำการตัดท่อ Impulse line ขนาด 1.5 นิ้ว ด้วยหินเจียร ประกายไฟจากการตัดทำให้เกิดการลุกติดไฟ จากไอระเหยของ Hydrocarbon ที่ค้างอยู่ภายในท่อ impulse line ส่งผลให้ผู้รับเหมาได้รับบาดเจ็บ 2 ราย โดย 1 รายได้รับบาดเจ็บขั้นปฐมพยาบาล และ อีก 1 รายได้รับบาดเจ็บขั้นบันทึก

หมายเหตุ หัวหน้างานของผู้รับเหมาไม่ได้ควบคุมผู้รับเหมาขณะตัดท่อและไม่ได้เตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงไว้ที่จุดทำงาน



พื้นที่และลักษณะการเกิดเหตุ

สาเหตุเกิดจากอะไร?

1. การออกใบอนุญาตทำงานโดยที่ไม่สื่อสารสถานะของอุปกรณ์ทำให้เขียนรายละเอียดไม่ครอบคลุมความเสี่ยงในงานที่ทำ
   1.1 ผู้ขอใบอนุญาตทำงานระบุให้ใช้หินเจียรตัดท่อและไม่ได้ระบุรายละเอียดงาน ได้แก่ ท่อที่จะตัด จุดตัดท่อ
   1.2 ผู้อนุญาตทำงาน
   - ไม่ได้ระบุว่าท่อมีสารไฮโดรคาร์บอนค้างอยู่ (Polymer plug) และอนุญาตให้ใช้วิธีการตัดท่อด้วยใช้หินเจียรซึ่งไม่ถูกต้อง ควรกำชับให้ใช้วิธีการตัด ด้วย Cold cut ที่ไม่ทำให้เกิดประกายไฟจากการตัดเท่านั้น
   - ไม่ได้สื่อสารข้อควรระวังการตัดท่อมีสารไฮโดรคาร์บอนค้างอยู่ (Polymer plug) ให้แก่หัวหน้างาน (Permit supervisor)
2. ใช้ JSEA สำหรับงานทั่วไปหนา 32 แผ่นแนบ Work Permit ซึ่งไม่เฉพาะเจาะจงกับงานที่ทำ ทำให้ไม่สามารถนำมาใช้ในงานจริงได้
3. GC ยังไม่มีขั้นตอนในการเตรียมระบบ (Empty) ท่อที่เกิดการอุดตัน วิธีการตรวจวัดแก๊ส และวิธีการตัดท่อ ที่มีสารไฮไดร์คาร์บอนค้างภายใน

เราได้เรียนรู้อะไร?

1. การเลือกวิธีการทำงานตัดท่อด้วยหินเจียร ที่มีสารไฮโดรคาร์บอนค้างอยู่ภายใน มีโอกาสในการลุกติดไฟ และทำให้เกิดการบาดเจ็บที่ร้ายแรงได้
2. การขอและการอนุมัติใบอนุญาตทำงานที่ผู้ขอใบอนุญาตไม่ทราบสถานะที่แท้จริงของอุปกรณ์ และ ระบุรายละเอียดไม่ครบถ้วน จะทำให้เกิดการทำงานผิดพลาด เช่น อุปกรณ์ที่จะทำงาน วิธีการทำงาน และข้อควรระวังที่เป็นอันตราย เป็นต้น
3. การสื่อสารวิธีการทำงานและข้อควรระวังที่เป็นอันตรายของ Area owner และ Job owner ไปถึงผู้รับเหมาเป็นสิ่งจำเป็น
4. หัวหน้างานของผู้รับเหมาควรทำความเข้าใจสถานะของอุปกรณ์ก่อนเริ่มงานและต้องควบคุมอยู่ที่จุดทำงานโดยเฉพาะเมื่อกำลังเริ่มงาน

เราต้องทำอะไร เพื่อป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ?

1. GC ต้องจัดทำขั้นตอนการเตรียมระบบ (Empty) วิธีการตรวจวัดแก๊ส และวิธีการตัดท่อ ที่มีสารไฮไดร์คาร์บอนค้างภายใน และนำไปใช้ทุกพื้นที่
2. GC Job owner ต้องปรับ JSEA ให้เฉพาะเจาะจงกับงานที่มีความเสี่ยงสูง และสามารถใช้งานได้จริง อย่าใช้ JSEA ที่ประเมินความเสี่ยงอย่างกว้างๆ ชุดเดียวกับหลายงานเพื่อความสะดวกในการเตรียมใบขออนุญาตทำงาน
3. การออกใบอนุญาตทำงานต้องดำเนินการ ดังนี้
   3.1 ผู้ขอใบอนุญาตทำงานต้องระบุรายละเอียดงานให้ครบถ้วน ได้แก่ อุปกรณ์ที่จะทำงาน วิธีการทำงาน โดยเฉพาะจุดที่ต้องการตัดท่อ
   3.2 ผู้อนุญาตทำงาน ต้องแจ้งสถานะของอุปกรณ์ให้หัวหน้างานของผู้รับเหมาทราบเพื่อประเมินความเสี่ยงของงานให้รอบคอบ กรณีที่ไม่สามารถ Empty อุปกรณ์ได้ ให้เลือกวิธีการตัดท่อด้วย Cold cut เท่านั้น และระบุ ข้อควรระวังที่เป็นอันตราย พร้อมทั้งสื่อสารให้แก่หัวหน้างาน (Permit supervisor)
4. GC Job owner ต้องดำเนินการ ดังนี้
   4.1 ต้องกำกับดูแลหน้างาน ร่วมกับ Permit supervisor ในขั้นตอนที่มีความเสี่ยงสูง
   4.2 ต้องกำหนดและตรวจสอบให้ผู้ปฏิบัติงานและผู้ช่วย สวมใส่ PPE เช่น Face shield และถุงมือ และตรวจการปิดช่องรอยต่อระหว่างชุดกับถุงมือและรองเท้าที่ไฟ สามารถวาบเข้าไปได้ เป็นต้น

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

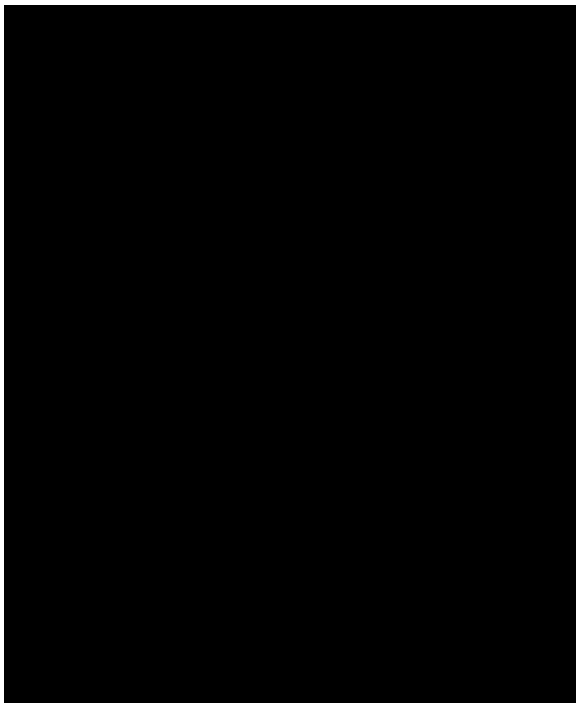
ภาคผนวก ข.2-7

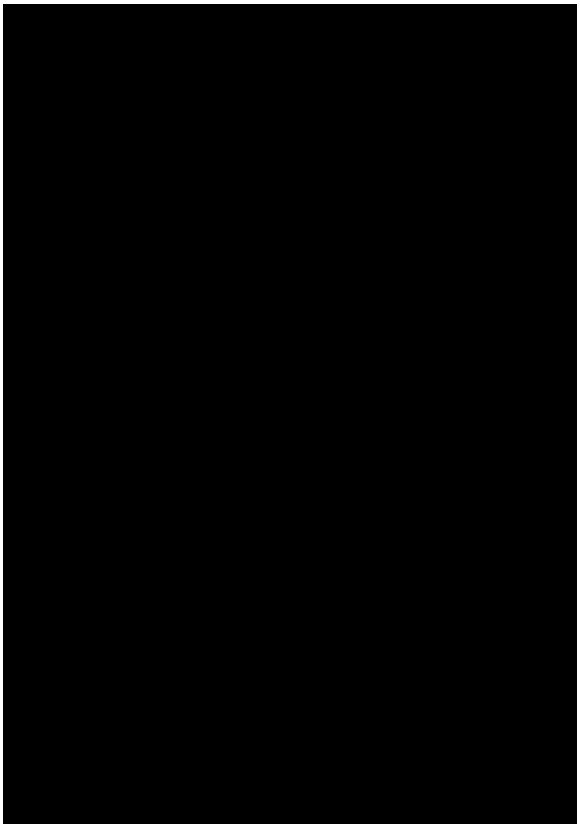
เกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ของหน่วยงานกลาง (Third Party)

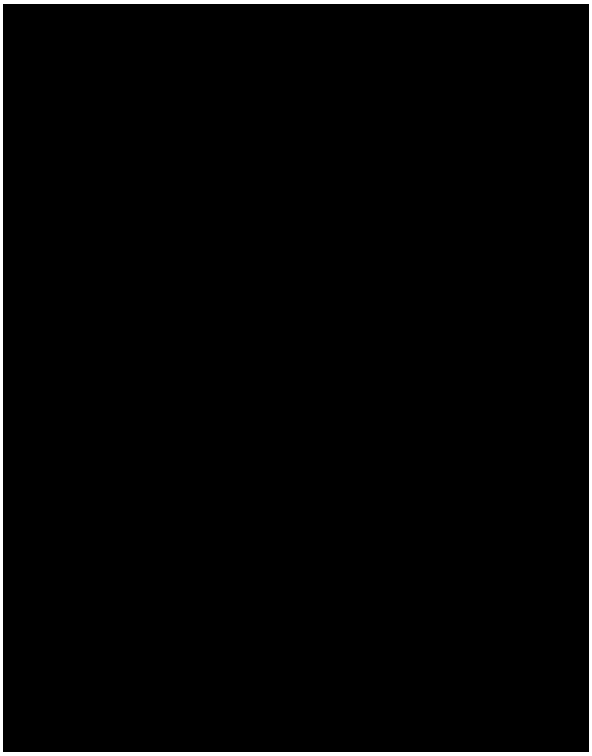


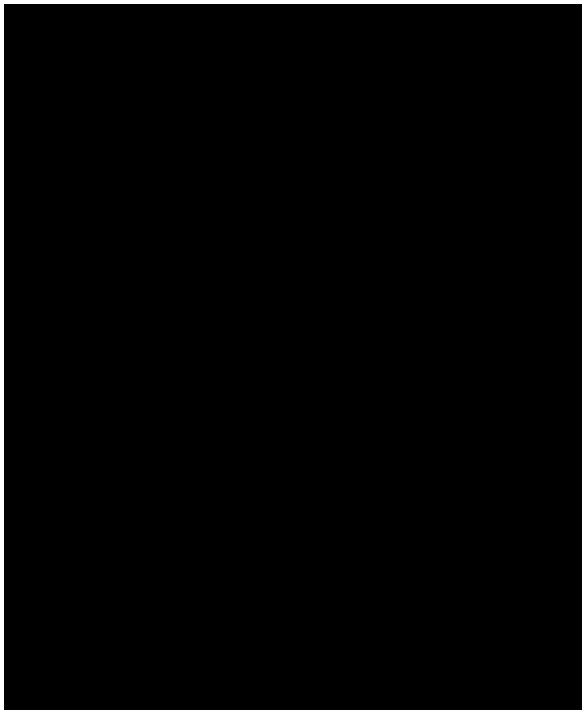
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

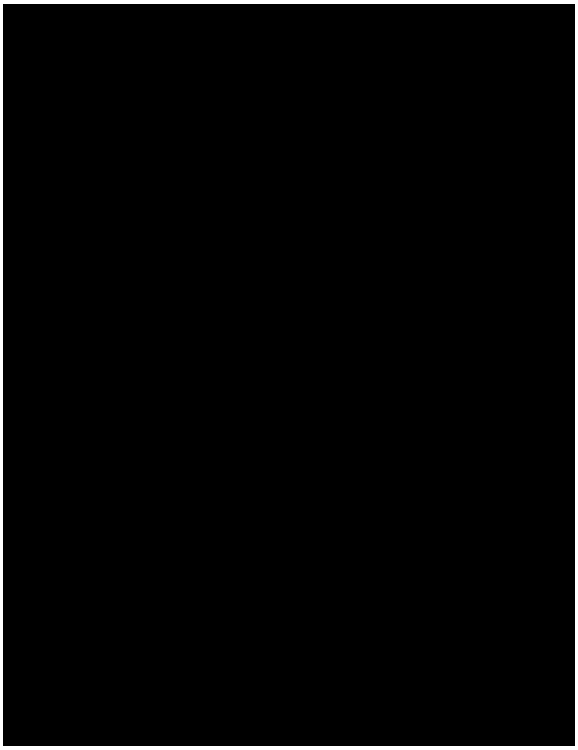
ข้อกำหนด
การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Report) ประจำปี 2566 – 2568

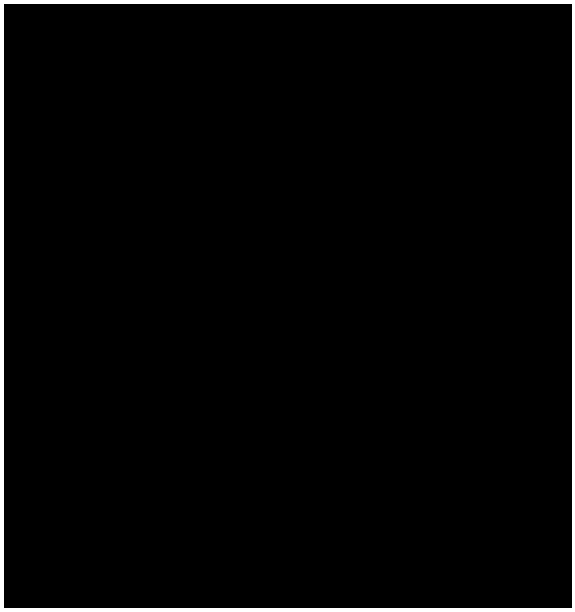












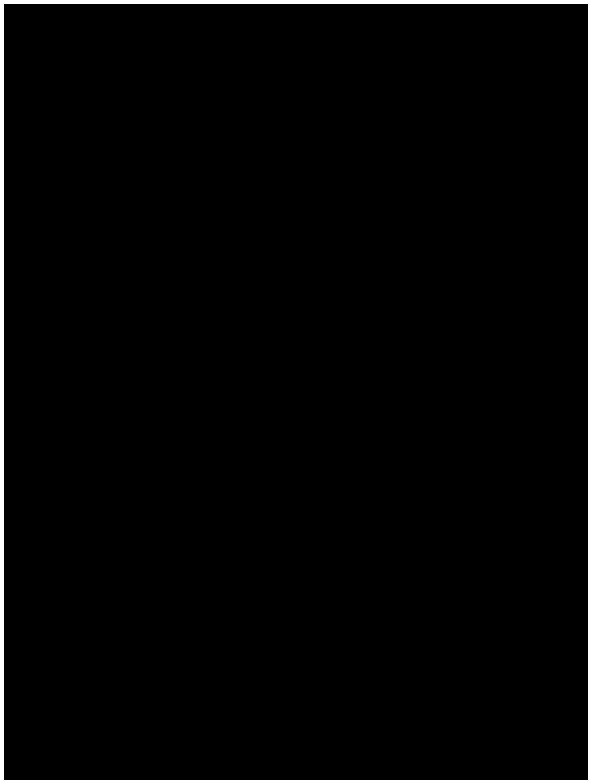
ตารางที่ 1 กำหนดระยะเวลาการจัดส่งรายงาน

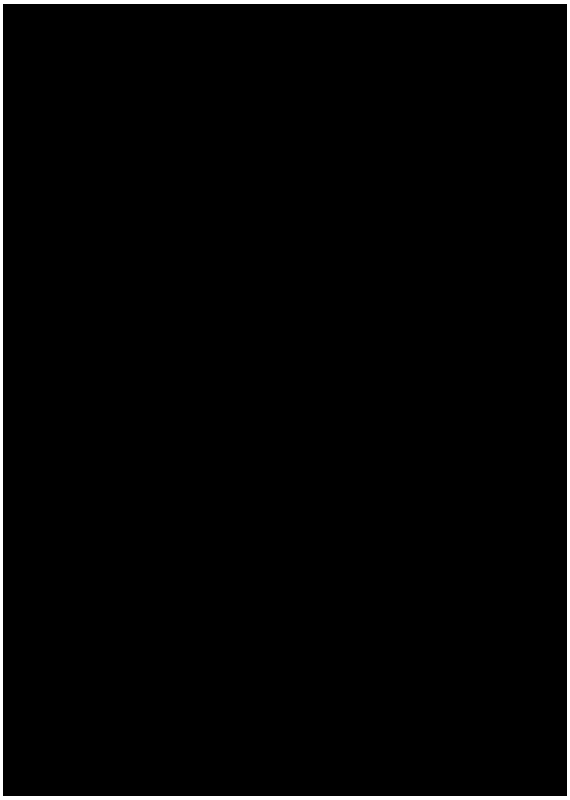
[redacted]

[redacted]

[redacted]

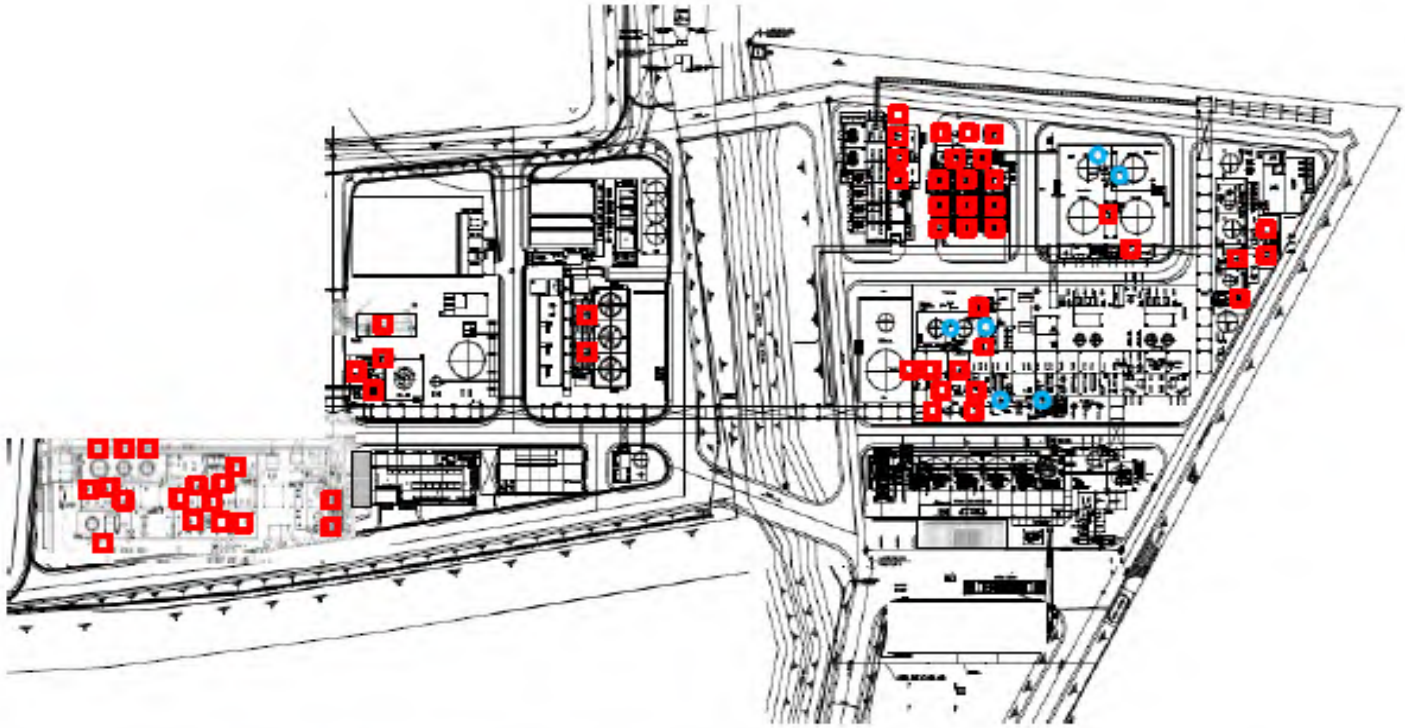
[redacted]





ภาคผนวก ข.2-8

ตำแหน่งติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) ของโครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ



ระดับค่าเตือนของอุปกรณ์ตรวจจับการรั่วไหลของสารเคมี		
ชนิดอุปกรณ์ตรวจจับ	ระดับค่าเตือน	
	ระดับ 1	ระดับ 2
Flammable Gas Detector	20% ของ LEL ของมีเทน	50% ของ LEL ของมีเทน
Toxic Gas Detector (Phenol)	1 ppm ของฟีนอล (20% ของค่า TLV-TWA ของฟีนอล)	2.5 ppm ของฟีนอล (50% ของค่า TLV- TWA ของฟีนอล)

สัญลักษณ์

□ Flammable Gas Detector จำนวน 56 จุด

○ Toxic Gas Detector (Phenol) จำนวน 6 จุด

ภาคผนวก ข.2-9

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง ขั้นตอนการบำรุงรักษา แผนตรวจสอบ/บำรุงรักษาในเชิงป้องกัน

(Maintenance Management Procedure)

PTT Global Chemical Public Company Limited

Operation, E&M, Technical Standard and Policy

P-(T-SP)-003-(OE)
Maintenance Management Procedure

[redacted]

Prepared by

Approved b

Distribution List

Copy No.	Controller/Holder	Location
01	Quality Management (Q-QM-QU)	Intranet

Internal Use Only

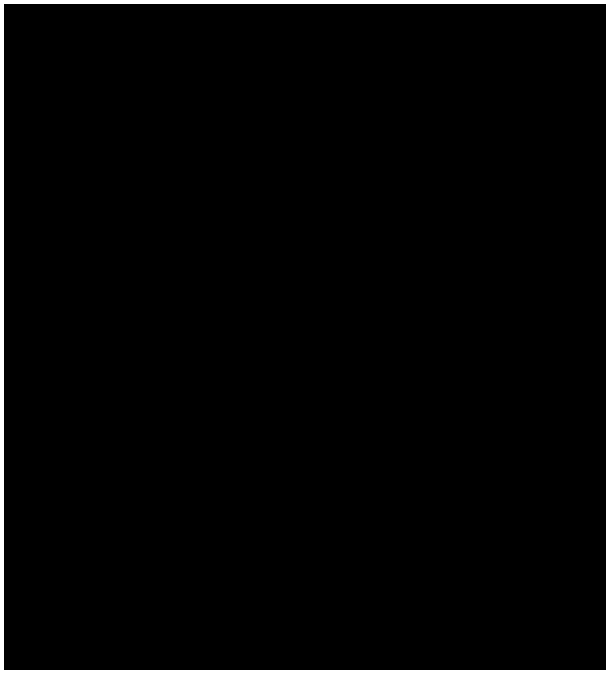
[redacted]

[redacted]

[redacted]

Internal Use Only

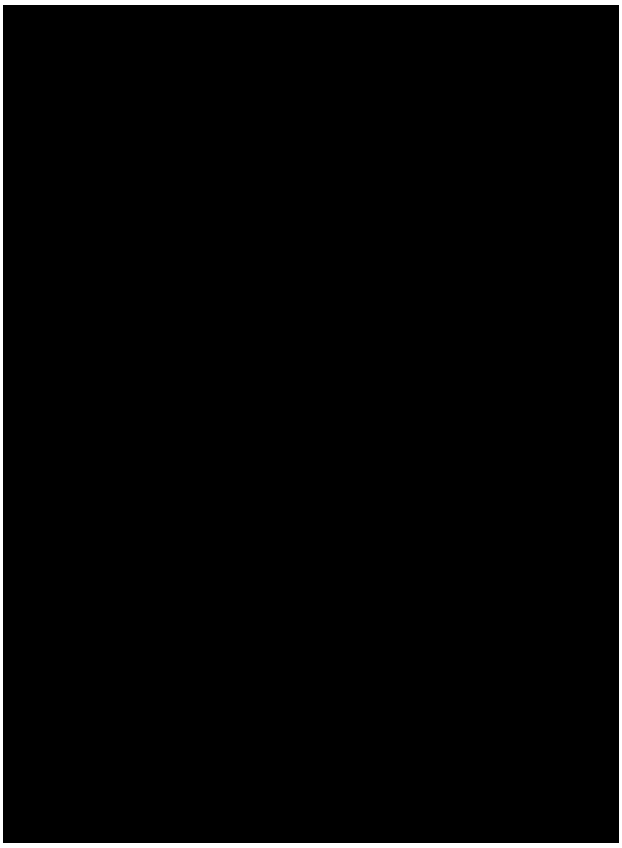
1. Purpose / Objective

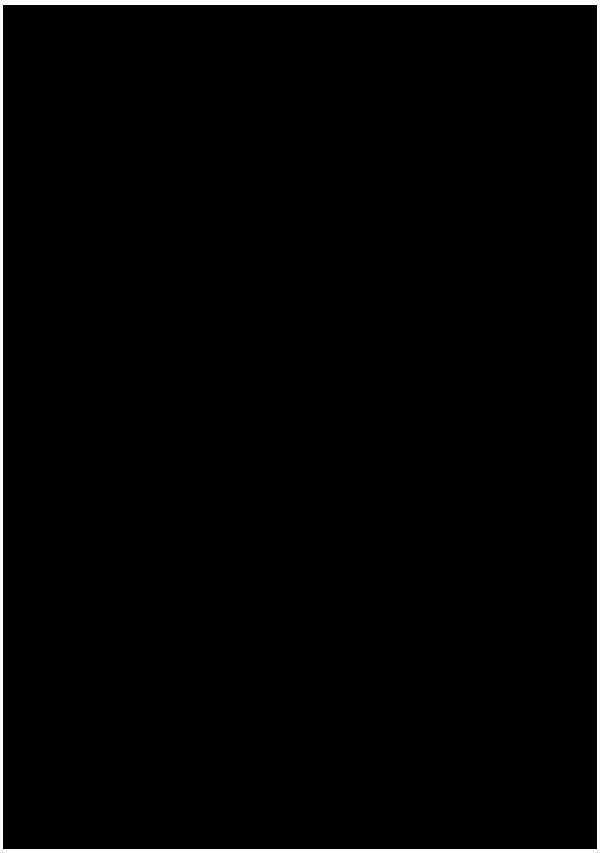


2. Scope

This procedure applies to all ***PU*** in ***PTTGC***.

Internal Use Only





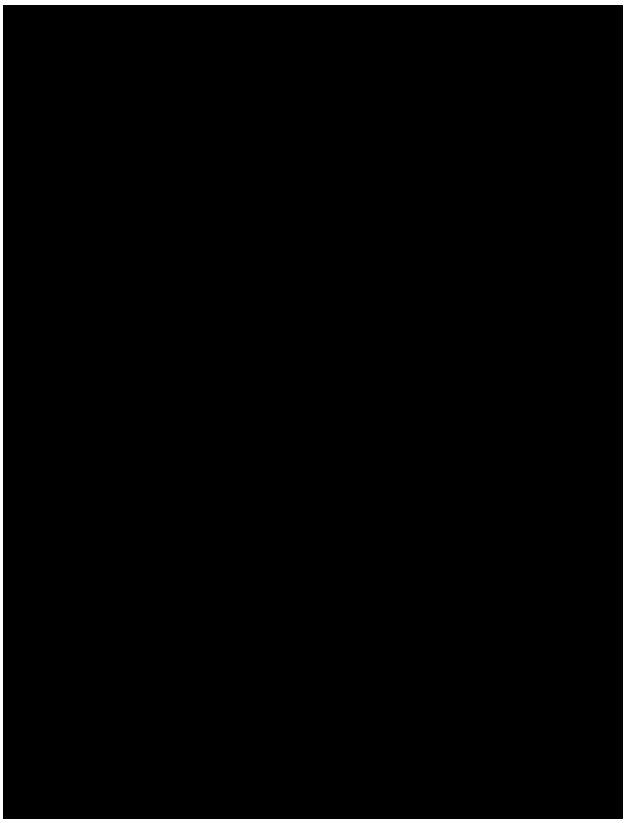
[redacted]

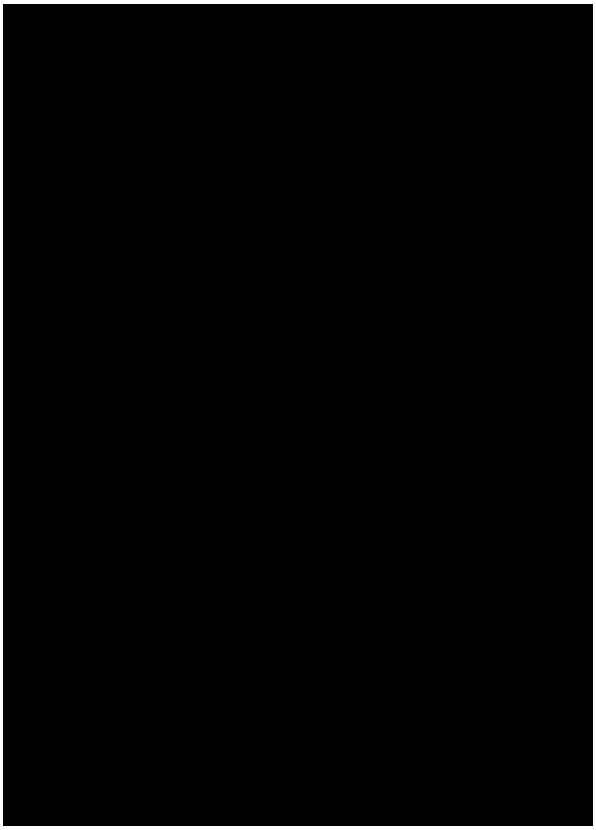
[redacted]

[redacted]

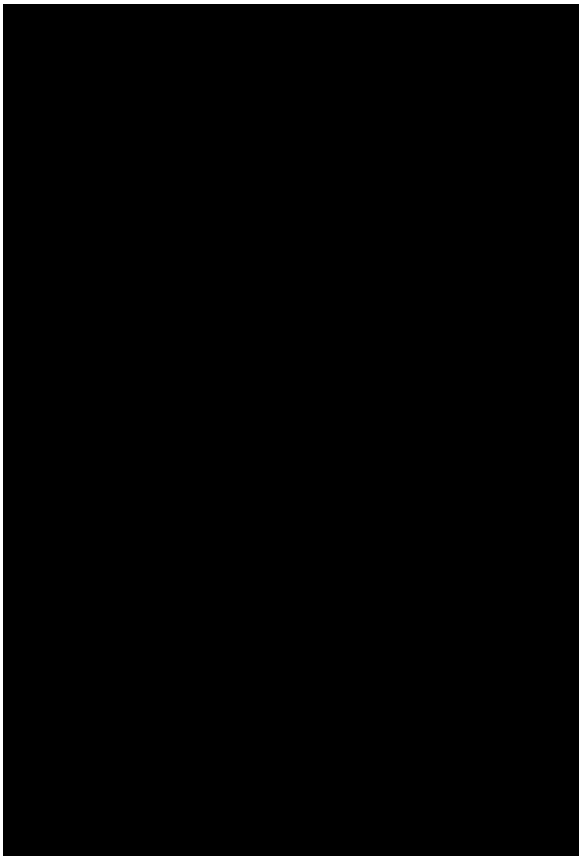
Inte

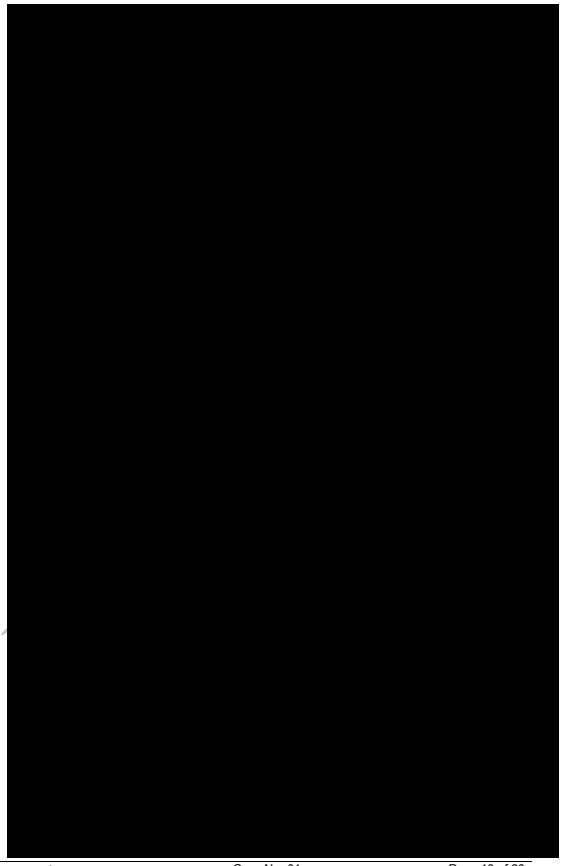
[redacted]

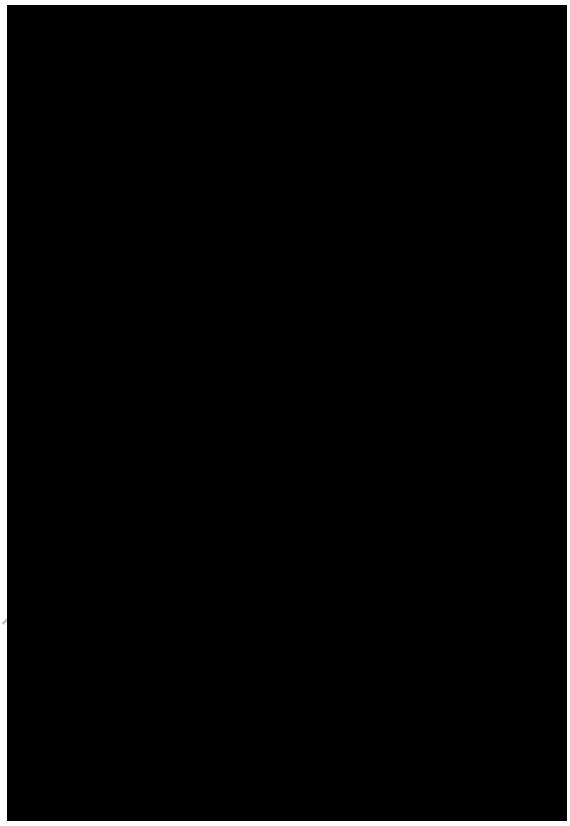




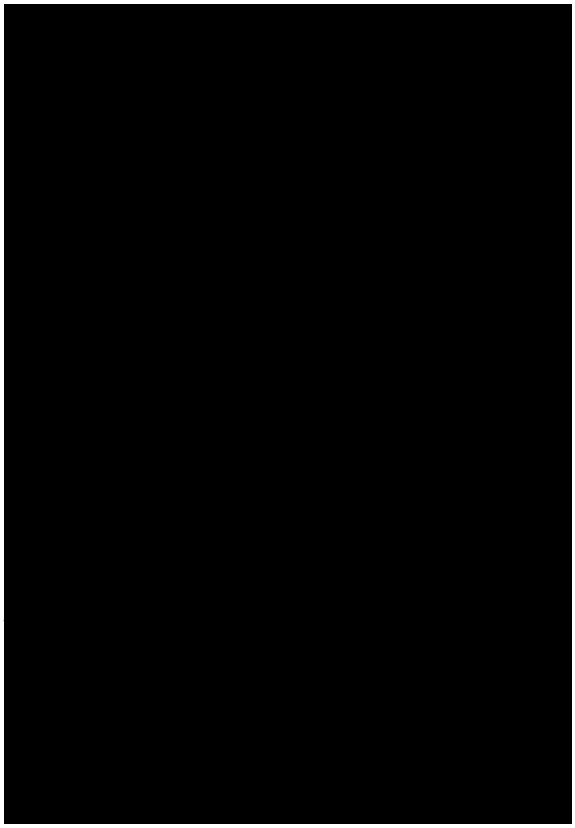












[redacted]

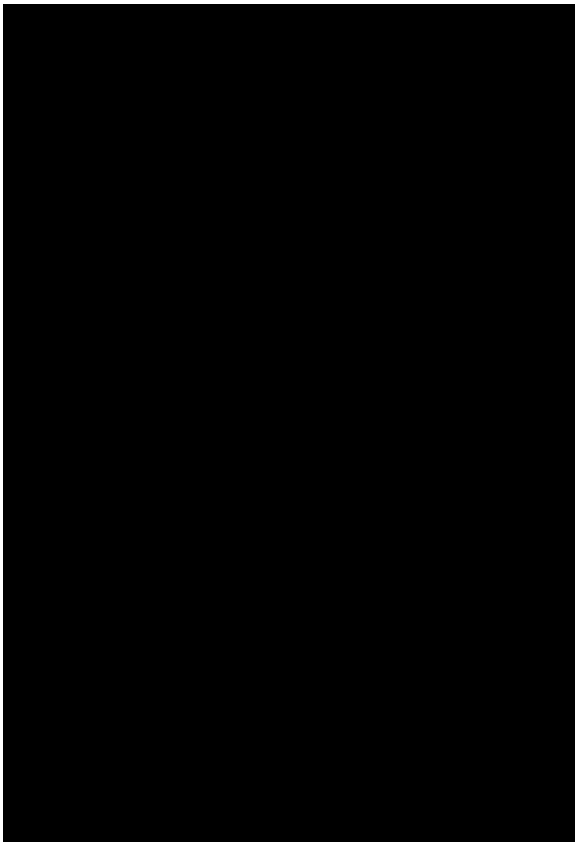
[redacted]

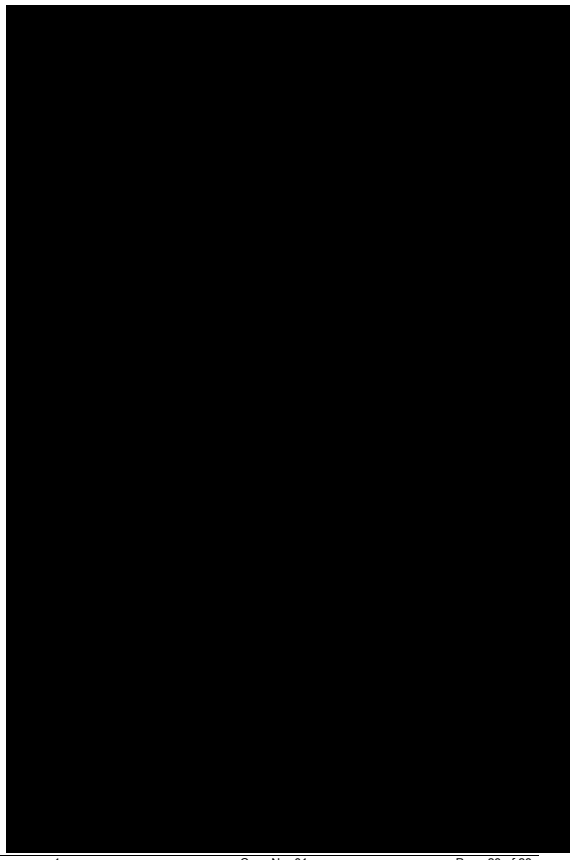
[redacted]

[redacted]



Internal Use Only







Internal Use

6. Workflow KPI

[redacted]

7.

[redacted]

8. Appendix

[redacted]

[redacted]

Main WorkCtr	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	Description	ABC indic.	User status	System status	Sched. start	Sched. finish	Priority	Order Type	Planner group	Bas. start date	Basic fin. date	Actual start	Actual finish	MaintActivType	MaintPlant	PriorityType
N23IN-S	301627364	Q-3-W-1603	Q3-ISB-L-1605-TK-1604-W-1603	BPA BAGGING MACHINE	PM Bagging Machine W-1603	A	WC	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	30-05-2025	30-05-2025		PM	N23	01-05-2024	01-05-2024	02-05-2024	12:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603022	Q-3-DV-BPA			1Y Flush line and Lube	S	WC	TECO NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024		PM	QS9	01-07-2024	01-07-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603074	Q-3-FWP-BPA			1M Test run	S	WC	TECO NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024		PM	QS9	01-07-2024	01-07-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603083	Q-3-FH-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	WC	TECO NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024		PM	QS9	01-07-2024	01-07-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603092	Q-3-FHH-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	WC	TECO NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024		PM	QS9	01-07-2024	01-07-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603101	Q-3-FHM-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	WC	TECO NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024		PM	QS9	01-07-2024	01-07-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603110	Q-3-HR-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	WC	TECO NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024		PM	QS9	01-07-2024	01-07-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603119	Q-3-PIV-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	WC	TECO NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024		PM	QS9	01-07-2024	01-07-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603128	Q-3-DRY-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	WC	TECO NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024		PM	QS9	01-07-2024	01-07-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603137	Q-3-CO2-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	WC	TECO NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024		PM	QS9	01-07-2024	01-07-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603146	Q-3-ES-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	WC	TECO NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024		PM	QS9	01-07-2024	01-07-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603155	Q-3-SCBA-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	WC	TECO NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024		PM	QS9	01-07-2024	01-07-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603164	Q-3-FOAM-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	WC	TECO NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024		PM	QS9	01-07-2024	01-07-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603173	Q-3-DV-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	WC	TECO NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024		PM	QS9	01-07-2024	01-07-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603182	Q-3-AV-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	WC	TECO NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024		PM	QS9	01-07-2024	01-07-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603191	Q-3-FAS-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	WC	TECO NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024		PM	QS9	01-07-2024	01-07-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603200	Q-3-MCP-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	WC	TECO NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024		PM	QS9	01-07-2024	01-07-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603209	Q-3-FM200-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	WC	TECO NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024		PM	QS9	01-07-2024	01-07-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N33DC-S	301632665	Q-3-DCS-HIS	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) Archive HIST Data and Config. to CD	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024		PM	N33	01-07-2024	01-07-2024	01-07-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N16MC-S	301632696	Q-3-BV-1321B	Q3-ISB-S1303BTK1321B-BV1321B	TK-1321B BREATHER VALVE	4Y-Test&Calibration.24Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	12-07-2024	12-07-2024 4		PM	N16	01-07-2024	26-07-2024	12-07-2024	09:30:00	OVH	1093	M2
N13MC-S	301632790	Q-3-P-9301B	Q3-OSB-TK-9301-P-9301B	CLARIFIED WATER PUMP B	1Y- Replace Lube Oil .2Hr	B	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024 4		PM	N13	01-07-2024	01-07-2024	04-07-2024	15:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301632791	Q-3-P-9302B	Q3-OSB-Z-9301B-P-9302B	COOLING WATER CIRC. PUMP B	1Y- Replace Lube Oil .2Hr	B	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024 4		PM	N13	01-07-2024	01-07-2024	04-07-2024	12:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301632792	Q-3-P-9302C	Q3-OSB-Z-9301C-P-9302C	COOLING WATER CIRC. PUMP C	1Y- Replace Lube Oil .2Hr	B	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024 4		PM	N13	01-07-2024	01-07-2024	04-07-2024	11:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301632793	Q-3-P-9303B	Q3-OSB-Z-9303-P-9303B	SLIP STREAM FILTER PUMP B	1Y- Replace Lube Oil .2Hr	B	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024 4		PM	N13	01-07-2024	01-07-2024	04-07-2024	09:00:00	LOG	1093	M2
N16MC-S	301632806	Q-3-BV-1321A	Q3-ISB-S1303ATK1321A-BV1321A	TK-1321A BREATHER VALVE	4Y-Test&Calibration.24Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	12-07-2024	12-07-2024 4		PM	N16	01-07-2024	26-07-2024	12-07-2024	09:30:00	OVH	1093	M2
N13MC-S	301632818	Q-3-Z-1301	Q3-ISB-1300	PURIFICATION	1M-PM Oil Mist System	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024		PM	N13	01-07-2024	01-07-2024	08-07-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632833	Q-3-AP-01	Q3-OSB-AP-01	400V AC UPS FOR INST SYS AND LOCAL PANEL	RCM-3M UPS & DC CHARGER INSPECTION	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024 4		PM	N26	01-07-2024	01-07-2024	01-07-2024	13:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632834	Q-3-AP-02	Q3-OSB-AP-02	230V AC UPS FOR ESD AND FGS PANEL	RCM-3M UPS & DC CHARGER INSPECTION	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024 4		PM	N26	01-07-2024	01-07-2024	01-07-2024	13:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632835	Q-3-AP-03	Q3-OSB-AP-03	125V DC POWER SUPPLY AND BATTERY CHARGER	RCM-3M UPS & DC CHARGER INSPECTION	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024 4		PM	N26	01-07-2024	01-07-2024	01-07-2024	13:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301636484	Q-3-CM-9601A	Q3-OSB-TK-9601-C-9601A-CM9601A	6.6KV AC MOTOR FOR C-9601A	2M Motor Greasing	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024		PM	N26	01-07-2024	01-07-2024	01-07-2024	14:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301636485	Q-3-PM-9402A	Q3-OSB-TK-9402-P-9402A-PM9402A	6.6KV AC MOTOR FOR P-9402A	2M Motor Greasing	C	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024		PM	N26	01-07-2024	01-07-2024	01-07-2024	16:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301636511	Q-3-PM-1911A	Q3-ISB-TK-1915-P-1911A-PM1911A	6.6KV AC MOTOR FOR P-1911A	2M Motor Greasing	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024 4		PM	N26	01-07-2024	01-07-2024	01-07-2024	15:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301638403	Q-3-PM-1311	Q3-ISBS1302TK1308-P1311-PM1311	400V AC MOTOR FOR P-1311	2M Motor Greasing	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024 4		PM	N26	01-07-2024	01-07-2024	01-07-2024	14:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301638407	Q-3-PM-1305	Q3-ISBS1301TK1303-P1305-PM1305	400V AC MOTOR FOR P-1305	2M Motor Greasing	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024 4		PM	N26	01-07-2024	01-07-2024	01-07-2024	14:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301638412	Q-3-PM-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A-PM-9502A	400V AC MOTOR FOR P-9502A	2M Motor Greasing	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024 4		PM	N26	01-07-2024	01-07-2024	01-07-2024	16:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301638414	Q-3-PM-9302C	Q3-OSB-Z-9301C-P-9302C-PM9302C	6.6KV AC MOTOR FOR P-9302C	2M Motor Greasing	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024		PM	N26	01-07-2024	01-07-2024	01-07-2024	15:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301638420	Q-3-PM-9302A	Q3-OSB-Z-9301A-P-9302A-PM9302A	6.6KV AC MOTOR FOR P-9302A	2M Motor Greasing	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024		PM	N26	01-07-2024	01-07-2024	01-07-2024	15:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301644355	Q-3-ENMCS-EWS-01	Q3-OSB-ENMCS-EWS-01	ENMCS ENGINEERING WORKSTATION 01	3M Clean & Inspect ENMCS Sys.	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024 4		PM	N26	01-07-2024	01-07-2024	01-07-2024	11:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301644356	Q-3-ENMCS-EWS-02	Q3-OSB-ENMCS-EWS01-ENMCS-EWS02	ENMCS ENGINEERING WORKSTATION 02	3M Clean & Inspect ENMCS Sys.	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024 4		PM	N26	01-07-2024	01-07-2024	01-07-2024	11:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301644357	Q-3-ENMCS-LP-301	Q3-OSB-ENMCS-EWS01-ENMCS-LP301	ENMCS PANEL CABINET	3M Clean & Inspect ENMCS Sys.	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024 4		PM	N26	01-07-2024	01-07-2024	01-07-2024	11:54:00	PM	1093	M2
N13MC-S	600377510	Q-3-S-1302	Q3-ISB-S-1302	2ND SEPARATOR	1M-Live Seal check 1Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024 4		IM	N13	01-07-2024	01-07-2024	09-07-2024	17:00:00	INS	1093	M2
N33DC-S	600377511	Q-3-DCS	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) System Visual Inspect/System Diagno	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024		IM	N33	01-07-2024	01-07-2024	01-07-2024	12:00:00	INS	1093	M2
N33DC-S	600377512	Q-3-DCS-HIS	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) System Visual Inspect/System Diagno	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024		IM	N33	01-07-2024	01-07-2024	01-07-2024	15:00:00	INS	1093	M2
N33DC-S	600377513	Q-3-DCS-MR	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) System Visual Inspect/System Diagno	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024		IM	N33	01-07-2024	01-07-2024	01-07-2024	17:00:00	INS	1093	M2
N33DC-S	600377514	Q-3-FGS01	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) System Visual Inspect/System Diagno	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-07-2024	02-07-2024		IM	N33	01-07-2024	01-07-2024	02-07-2024	10:00:00	INS	1093	M2
N33DC-S	600377515	Q-3-SIS	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) System Visual Inspect/System Diagno	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-07-2024	02-07-2024		IM	N33	01-07-2024	01-07-2024	02-07-2024	12:00:00	INS	1093	M2
N33DC-S	600377516	Q-3-VMS01	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) System Visual Inspect/System Diagno	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-07-2024	02-07-2024		IM	N33	01-07-2024	01-07-2024	02-07-2024	15:00:00	INS	1093	M2
N33DC-S	600377517	Q-3-WWT01	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) System Visual Inspect/System Diagno	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-07-2024	02-07-2024		IM	N33	01-07-2024	01-07-2024	02-07-2024	17:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	600377524	Q-3-P-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B	FIRE WATER PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024 4		IM	N13	01-07-2024	01-07-2024	03-07-2024	09:30:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600377543	Q-3-P-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A	FIRE WATER PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024 4		IM	N13	01-07-2024	01-07-2024	03-07-2024	08:30:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600377544	Q-3-P-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A	FIRE WATER JOCKEY PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024 4		IM	N13	01-07-2024	01-07-2024	03-07-2024	10:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600377545	Q-3-P-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B	FIRE WATER JOCKEY PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024 4		IM	N13	01-07-2024	01-07-2024	03-07-2024	10:30:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600377548	Q-3-P-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C	FIRE WATER PUMP C	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024 4		IM	N13	01-07-2024	01-07-2024	03-07-2024	09:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600377554	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	RCM-(1M) EMER DIESEL GEN(WITH LOAD TEST)	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024		IM	N13	01-07-2024	01-07-2024	04-07-2024	15:00:00	TFU	1093	M2
N13MC-S	600377555	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	RCM-(1W) EMERGENCY DIESEL GENERATOR	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024		IM	N13	01-07-2024	01-07-2024	04-07-2024	14:00:00	TFU	1093	M2
N13MC-S	600377556	Q-3-S-1301	Q3-ISB-S-1301	1ST SEPARATOR	1M-Live Seal check 1Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024		IM	N13	01-07-2024	01-07-2024	09-07-2024	15:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600382129	Q-3-ALT-01	Q3-OSB-ALT-01	ALT PHOTOELECTRIC SWITCH CONTROL BOARD	1M PM Aircraft Warn Light Inspect.	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024 4		IM	N26	01-07-2024	01-07-2024	01-07-2024	09:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600382560	Q-3-HT-01	Q3-OSB-HT-01	ELECTRICAL HEAT TRACING T-CONTROL PNL 01	1M Check Temp and Visual	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024 4		IM	N26	01-07-2024	01-07-2024	01-07-2024	09:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600382576	Q-3-BMS-BT-01	Q3-OSB-AP-01-BMS-BT-01	BATTERY MONITORING SYSTEM FOR AP-01	1M UPS / Charger Battery inspection	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024 4		IM	N26	01-07-2024	01-07-2024	01-07-2024	10:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600382577	Q-3-BMS-BT-02	Q3-OSB-AP-02-BMS-BT-02	BATTERY MONITORING SYSTEM FOR AP-02	1M UPS / Charger Battery inspection	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024 4		IM	N26	01-07-2024	01-07-2024	01-07-2024	10:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600382578	Q-3-BMS-BT-03	Q3-OSB-AP-03-BMS-BT-03	BATTERY MONITORING SYSTEM FOR AP-03	1M UPS / Charger Battery inspection	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024 4		IM	N26	01-07-2024	01-07-2024	01-07-2024	10:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600382586	Q-3-HT-02	Q3-OSB-HT-01-HT-02	ELECTRICAL HEAT TRACING T-CONTROL PNL 02	1M Check Temp and Visual	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-07-2024	01-07-2024 4		IM	N26	01-07-2024	01-07-2024	01-07-2024	09:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	301632770	Q-3-P-1406A	Q3-ISB-D-1401-TK-1406-P-1406A	D-1401 LOWER BEARING SEAL PUMP	6M Vibration Monitoring	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-07-2024	02-07-2024 4		PM	N26	02-07-2024	02-07-2024	02-07-2024	09:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632771	Q-3-P-1871A	Q3-ISB-TK-1871-P-1871A	50 WT% CAUSTIC TRANSFER PUMP A	6M Vibration Monitoring	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-07-2024	02-07-2024 4		PM	N26	02-07-2024	02-07-2024	02-07-2024	09:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632772	Q-3-P-1872A	Q3-ISB-TK-1872-P-1872A	20 WT% CAUSTIC TRANSFER PUMP A	6M Vibration Monitoring	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-07-2024	02-07-2024 4		PM	N26	02-07-2024	02-07-2024	02-07-2024	10:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632773	Q-3-P-1874A	Q3-ISB-TK-1874-P-1874A	0.2 WT% CAUSTIC TRANSFER PUMP A	6M Vibration Monitoring	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-07-2024	02-07-2024 4		PM	N26	02-07-2024	02-07-2024	02-07-2024	10:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632774	Q-3-P-1913	Q3-ISB-TK-1910-TK-1913-P-1913	17HC PUMP	6M Vibration Monitoring	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-07-2024	02-07-2024 4		PM	N26	02-07-2024	02-07-2024	02-07-2024	10:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632775	Q-3-P-1971	Q3-ISB-TK-1971-P-1971	PHENOL DRAIN PUMP	6M Vibration Monitoring	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-07-2024	02-07-2024 4		PM	N26	02-07-2024	02-07-2024	02-07-2024	11:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632776	Q-3-P-1974	Q3-ISB-TK-1974-P-1974	ACETONE DRAIN PUMP (ISBL)	6M Vibration Monitoring	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-07-2024	02-07-2024 4		PM	N26	02-07-2024	02-07-2024	02-07-2024	11:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632777	Q-3-P-9101A	Q3-OSB-TK-9101-P-9101A	CONDENSATE TRANSFER PUMP A	6M Vibration Monitoring	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-07-2024	02-07-2024 4		PM	N26	02-07-2024	02-07-2024	02-07-2024	11:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632778	Q-3-NA-1310	Q3-ISB-S-1302-N-1310-NA-1310	RESLURRY AGITATOR	6M Vibration Monitoring	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-07-2024	02-07-2024 4		PM	N26	02-07-2024	02-07-2024	02-07-2024	09:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632850	Q-3-MCC-P-1104A	Q3-ISBTK52P04APM04AMCC-P-1104A	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5001A-SA5-BA01	RCM-1Y LV MCC INSPECTION	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-07-2024	02-07-2024		PM	N26	02-07-2024	02-07-2024	02-07-2024	14:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600370449	Q-3-LCVM-113	Q3-OSBTK02-Z9401LCV113-LCVM113	400V AC MOTOR FOR Z-9401 OVA	RCM 6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-07-2024	02-07-2024 4		IM	N26	02-07-2024	02-07-2024	02-07-2024	13:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600370451	Q-3-PCVM-112A	Q3-OSBTK02-Z01PCV112A-PCVM112A	400V AC MOTOR FOR Z-9401 VGD	RCM 6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-07-2024	02-07-2024 4		IM	N26	02-07-2024	02-07-2024	02-07-2024	15:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600377530	Q-3-LM-1603	Q3-ISB-L-1603-LM-1603	400V AC MOTOR FOR L-1603	RCM 6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-07-2024	02-07-2024 4		IM	N26	02-07-2024	02-07-2024	02-07-2024	14:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600377540	Q-3-LM-1601	Q3-ISB-L-1601-LM-1601	400V AC MOTOR FOR L-1601	RCM 6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-07-2024	02-07-2024 4		IM	N26	02-07-2024	02-07-2024	02-07-2024	13:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600377541	Q-3-LM-1604	Q3-ISB-L-1604-LM-1604	400V AC MOTOR FOR L-1604	RCM 6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-07-2024	02-07-2024 4		IM	N26	02-07-2024	02-07-2024	02-07-2024	14:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600377553	Q-3-LM-1602	Q3-ISB-L-1602-LM-1602	400V AC MOTOR FOR L-1602	RCM 6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-07-2024	02-07-2024 4		IM	N26	02-07-2024	02-07-2024	02-07-2024	13:54:00	INS	1093	M2
QS9-S	301603043	Q-3-FWP-BPA			1W Test run	S	WC	TECO NMAT PRC SETC	03-07-2024	03-07-2024		PM	QS9	03-07-2024	03-07-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301632681	Q-3-P-9301A	Q3-OSB-TK-9301-P-9301A	CLARIFIED WATER PUMP A	1Y- Replace Lube Oil .2Hr	B	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	03-07-2024	03-07-2024 4		PM	N13	03-07-2024	03-07-2024	04-07-2024	16:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301632682	Q-3-P-9302A	Q3-OSB-Z-9301A-P-9302A	COOLING WATER CIRC. PUMP A	1Y- Replace Lube Oil .2Hr	B	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	03-07-2024	03-07-2024 4		PM	N13	03-07-2024	03-07-2024	04-07-2024	14:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301632683	Q-3-P-9303A	Q3-OSB-Z-9303-P-9303A	SLIP STREAM FILTER PUMP A	1Y- Replace Lube Oil .2Hr	B	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	03-07-2024	03-07-2024 4		PM	N13	03-07-2024	03-07-2024	04-07-2024	10:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301632684	Q-3-P-9305A	Q3-OSB-TK-9302-P-9305A	POTABLE WATER TANK A	1Y- Replace Lube Oil .2Hr	B	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	03-07-2024	03-07-2024 4		PM	N13	03-07-2024	03-07-2024	03-07-2024	17:00:00	LOG	1093	M2
N26EL-S	600377522	Q-3-PM-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A-PM-9501A	6.6KV AC MOTOR FOR P-9501A	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	03-07-2024	03-07-2024 4		IM	N26	03-07-2024	03-07-2024	03-07-2024	10:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600377523	Q-3-PE-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B-PE-9501B	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501B	1W Battery check before test run	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	03-07-2024	03-07-2024 4		IM	N26	03-07-2024	03-07-2024	03-07-2024	10:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600377528	Q-3-PM-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A-PM-9502A	400V AC MOTOR FOR P-9502A	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	03-07-2024	03-07-2024 4		IM	N26	03-07-2024	03-07-2024	03-07-2024	11:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600377532	Q-3-PM-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B-PM-9502B	400V AC MOTOR FOR P-9502B	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	03-07-2024	03-07-2024 4		IM	N26	03-07-2024	03-07-2024	03-07-2024	11:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600377549	Q-3-PE-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C-PE-9501C	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501C	1W Battery check before test run	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	03-07-2024	03-07-2024 4		IM	N26	03-07-2024	03-07-2024	03-07-2024	10:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600377529	Q-3-Z-9901	Q3-OSB-Z-9901	EMER.GEN. BATTERY STARTER	1W-Test run Generator.0.5Hr	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	04-07-2024	04-07-2024 4		IM	N26	04-07-2024	04-07-2024	04-07-2024	16:00:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	600377537	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	1W PM Emergency diesel generator	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	04-07-2024	04-07-2024 4		IM	N26	04-07-2024	04-07-2024	04-07-2024	15:30:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	600382548	Q-3-EDG-001-LB	Q3-OSB-Z-9901-EDG001-EDG001-LB	EMERGENCY DIESEL TEST LOAD BANK PANEL	1M PM Load Bank	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	04-07-2024	04-07-2024 4		IM	N26	04-07-2024	04-07-2024	04-07-2024	16:30:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	301632836	Q-3-TR-5001	Q3-OSB-TR-5001	22KV/6.9KV 12.5MVA MAIN PWR TRANSFORMER	RCM-1Y TRANSFORMER OIL ANAYSIS	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	05-07-2024	05-07-2024 4		PM	N26	05-07-2024	05-07-2024	05-07-2024	09:36:00

Main WorkCtr	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	Description	ABC indic.	User status	System status	Sched. start	Sched. finish	Priority	Order Type	Planner group	Bas. start date	Basic fin. date	Actual start	Actual finish	MaintActivType	MaintPlant	PriorityType
N23IN-S	301636532	Q-3-LT-1978	Q3-ISB-TK-1978-LT-1978	TK-1978 LEVEL INDICATOR	3Y Calibration (2 Man / 3 Hr.)	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	05-07-2024	05-07-2024 4		PM	N23	05-07-2024	05-07-2024	05-07-2024	11:00:00	CAL	1093	M2
N13MC-S	301636542	Q-3-C-9601A	Q3-OSB-TK-9601-C-9601A	AIR COMPRESSOR PACKAGE A	6M Replace air filter element.1Hr	B	WC	TECO CNF PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	05-07-2024	05-07-2024 4		PM	N13	05-07-2024	05-07-2024	17-07-2024	17:00:00	RPL	1093	M2
N13MC-S	301636543	Q-3-P-1802	Q3-ISB-D-1801-P-1802	PHENOL EVAPORATOR BOTTOM PUMP	6M(Online)- Replace Lube Oil .2Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	05-07-2024	05-07-2024 4		PM	N13	05-07-2024	05-07-2024	10-07-2024	16:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301636544	Q-3-P-1804	Q3-ISB-R-1801-P-1804	PURGE REACTOR BOTTOM CIRC. PUMP	6M(Online)- Replace Lube Oil .2Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	05-07-2024	05-07-2024 4		PM	N13	05-07-2024	05-07-2024	10-07-2024	15:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301636545	Q-3-P-1873A	Q3-ISB-TK-1873-P-1873A	TAR TRUCK LOADING A	6M- Replace Lube Oil .2Hr	C	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	05-07-2024	05-07-2024 4		PM	N13	05-07-2024	05-07-2024	10-07-2024	12:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301636546	Q-3-P-1873B	Q3-ISB-TK-1873-P-1873B	TAR TRUCK LOADING PUMP B	6M- Replace Lube Oil .2Hr	C	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	05-07-2024	05-07-2024 4		PM	N13	05-07-2024	05-07-2024	10-07-2024	11:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301610275	Q-3-Z-9301A	Q3-OSB-Z-9301A	COOLING TOWER A	6M-Replace oil gear box. 3Hr	C	WC	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		PM	N13	06-07-2024	06-07-2024	13-05-2024	09:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301610276	Q-3-Z-9301B	Q3-OSB-Z-9301B	COOLING TOWER B	6M-Replace oil gear box. 3Hr	C	WC	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		PM	N13	06-07-2024	06-07-2024	13-05-2024	10:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301610277	Q-3-Z-9301C	Q3-OSB-Z-9301C	COOLING TOWER C	6M-Replace oil gear box. 3Hr	C	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		PM	N13	06-07-2024	06-07-2024	13-05-2024	11:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301636487	Q-3-Z-9302A	Q3-OSB-Z-9302	UCP96OGC-Online GC Computer Server	1Y-PM Metering Pump.3 Hr	C	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		PM	N13	06-07-2024	06-07-2024	02-07-2024	11:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301636488	Q-3-Z-9302C	Q3-OSB-Z-9302	UCP96OGC-Online GC Computer Server	1Y-PM Metering Pump.3 Hr	C	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		PM	N13	06-07-2024	06-07-2024	02-07-2024	09:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301636489	Q-3-Z-9302E	Q3-OSB-Z-9302	UCP96OGC-Online GC Computer Server	1Y-PM Metering Pump.3 Hr	C	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		PM	N13	06-07-2024	06-07-2024	01-07-2024	16:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301636490	Q-3-Z-9302G	Q3-OSB-Z-9302	UCP96OGC-Online GC Computer Server	1Y-PM Metering Pump.3 Hr	C	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		PM	N13	06-07-2024	06-07-2024	01-07-2024	14:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301636491	Q-3-Z-9302I	Q3-OSB-Z-9302	UCP96OGC-Online GC Computer Server	1Y-PM Metering Pump.3 Hr	C	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		PM	N13	06-07-2024	06-07-2024	01-07-2024	11:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301636492	Q-3-Z-9302K	Q3-OSB-Z-9302	UCP96OGC-Online GC Computer Server	1Y-PM Metering Pump.3 Hr	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		PM	N13	06-07-2024	06-07-2024	01-07-2024	09:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301636510	Q-3-P-9214B	Q3-OSB-Z-9200-Z-9218-P-9214B	PE DOSING PUMP	1Y-PM Metering Pump.3 Hr	C	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		PM	N13	06-07-2024	06-07-2024	08-07-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301636533	Q-3-Z-9302B	Q3-OSB-Z-9302	UCP96OGC-Online GC Computer Server	1Y-PM Metering Pump.3 Hr	C	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		PM	N13	06-07-2024	06-07-2024	02-07-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301636534	Q-3-Z-9302D	Q3-OSB-Z-9302	UCP96OGC-Online GC Computer Server	1Y-PM Metering Pump.3 Hr	C	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		PM	N13	06-07-2024	06-07-2024	01-07-2024	17:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301636535	Q-3-Z-9302F	Q3-OSB-Z-9302	UCP96OGC-Online GC Computer Server	1Y-PM Metering Pump.3 Hr	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		PM	N13	06-07-2024	06-07-2024	01-07-2024	15:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301636536	Q-3-Z-9302H	Q3-OSB-Z-9302	UCP96OGC-Online GC Computer Server	1Y-PM Metering Pump.3 Hr	C	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		PM	N13	06-07-2024	06-07-2024	01-07-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301636537	Q-3-Z-9302J	Q3-OSB-Z-9302	UCP96OGC-Online GC Computer Server	1Y-PM Metering Pump.3 Hr	C	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		PM	N13	06-07-2024	06-07-2024	01-07-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301636538	Q-3-P-9207	Q3-OSB-Z-9200-P-9207	NEUTRALIZED CATALYST WASHING WATER PUMP	6M- Replace Lube Oil .2Hr	C	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		PM	N13	06-07-2024	06-07-2024	08-07-2024	15:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301636539	Q-3-P-9218	Q3-OSB-Z-9200-TK-9203-P-9218	EFFLUENT WATER REUSE PUMP	6M- Replace Lube Oil .2Hr	C	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		PM	N13	06-07-2024	06-07-2024	08-07-2024	10:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301636540	Q-3-P-9227	Q3-OSB-Z-9200-TK-9210-P-9227	CATALYST WASHING WATER TANK PUMP	6M- Replace Lube Oil .2Hr	C	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		PM	N13	06-07-2024	06-07-2024	05-07-2024	09:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	600382128	Q-3-P-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B	FIRE WATER PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N13	07-07-2024	07-07-2024	10-07-2024	09:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600382146	Q-3-P-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C	FIRE WATER PUMP C	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N13	07-07-2024	07-07-2024	10-07-2024	09:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	301636486	Q-3-C-1401B	Q3-ISB-D-1401-C-1401B	DEPHENOLATOR VACUUM UNIT B	RCM 3M- Replace Lube Oil .1.5Hr	B	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		PM	N13	08-07-2024	08-07-2024	18-07-2024	14:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301636555	Q-3-C-1401A	Q3-ISB-D-1401-C-1401A	DEPHENOLATOR VACUUM UNIT A	RCM 3M- Replace Lube Oil .1.5Hr	B	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		PM	N13	08-07-2024	08-07-2024	18-07-2024	15:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600370210	Q-3-PM-1102	Q3-ISBTK1152TK1103-P1102PM1102	400V AC MOTOR FOR P-1102	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N26	08-07-2024	08-07-2024	08-07-2024	09:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370211	Q-3-PM-1103	Q3-ISB-TK-1152-P-1103-PM-1103	400V AC MOTOR FOR P-1103	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N26	08-07-2024	08-07-2024	08-07-2024	09:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370212	Q-3-PM-1106	Q3-ISBD1101TK1105-P1106-PM1106	400V AC MOTOR FOR P-1106	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N26	08-07-2024	08-07-2024	08-07-2024	10:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370213	Q-3-PM-1111	Q3-ISB-TK-1111-P-1111-PM-1111	400V AC MOTOR FOR P-1111	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N26	08-07-2024	08-07-2024	08-07-2024	10:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370214	Q-3-PM-1112	Q3-ISB-TK-1112-P-1112-PM-1112	400V AC MOTOR FOR P-1112	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N26	08-07-2024	08-07-2024	08-07-2024	10:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370215	Q-3-PM-1121	Q3-ISB-TK-1121-P-1121-PM-1121	400V AC MOTOR FOR P-1121	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N26	08-07-2024	08-07-2024	08-07-2024	10:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370216	Q-3-PM-1171A	Q3-ISBTK-1171A-P-1171A-PM1171A	400V AC MOTOR FOR P-1171A	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N26	08-07-2024	08-07-2024	08-07-2024	10:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370217	Q-3-PM-1171B	Q3-ISBTK-1171A-P-1171B-PM1171B	400V AC MOTOR FOR P-1171B	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N26	08-07-2024	08-07-2024	08-07-2024	11:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370218	Q-3-PM-1172A	Q3-ISBTK-1171B-P-1172A-PM1172A	400V AC MOTOR FOR P-1172A	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N26	08-07-2024	08-07-2024	08-07-2024	11:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370219	Q-3-PM-1172B	Q3-ISBTK-1171B-P-1172B-PM1172B	400V AC MOTOR FOR P-1172B	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N26	08-07-2024	08-07-2024	08-07-2024	11:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370220	Q-3-PM-1173A	Q3-ISBTK-1173A-P-1173A-PM1173A	400V AC MOTOR FOR P-1173A	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N26	08-07-2024	08-07-2024	08-07-2024	11:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370221	Q-3-PM-1173B	Q3-ISBTK-1173A-P-1173B-PM1173B	400V AC MOTOR FOR P-1173B	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N26	08-07-2024	08-07-2024	08-07-2024	11:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370222	Q-3-PM-1174A	Q3-ISBTK-1173B-P-1174A-PM1174A	400V AC MOTOR FOR P-1174A	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N26	08-07-2024	08-07-2024	08-07-2024	11:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370223	Q-3-PM-1174B	Q3-ISBTK-1173B-P-1174B-PM1174B	400V AC MOTOR FOR P-1174B	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N26	08-07-2024	08-07-2024	08-07-2024	08:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370224	Q-3-PM-1101	Q3-ISBD1101TK1102-P1101-PM1101	400V AC MOTOR FOR P-1101	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N26	08-07-2024	08-07-2024	08-07-2024	09:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370225	Q-3-PM-1104A	Q3-ISB-TK-1152-P-1104A-PM1104A	400V AC MOTOR FOR P-1104A	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N26	08-07-2024	08-07-2024	08-07-2024	10:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370232	Q-3-PM-1301B	Q3-ISBQ01E1303B-P1301B-PM1301B	6.6KV AC MOTOR FOR P-1301B	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N26	08-07-2024	08-07-2024	08-07-2024	08:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370233	Q-3-CM-1301	Q3-ISB-C-1301-CM-1301	6.6KV AC MOTOR FOR C-1301	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N26	08-07-2024	08-07-2024	08-07-2024	09:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370234	Q-3-NAM-1304	Q3-ISBS1301N1304NA1304-NAM1304	400V AC MOTOR FOR NA-1304	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N26	08-07-2024	08-07-2024	08-07-2024	09:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370235	Q-3-NAM-1310	Q3-ISBS1302N1310NA1310-NAM1310	400V AC MOTOR FOR NA-1310	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N26	08-07-2024	08-07-2024	08-07-2024	09:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370236	Q-3-NAM-1313A	Q3-ISBS03AN13ANA1313A-NAM1313A	400V AC MOTOR FOR NA-1313A	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N26	08-07-2024	08-07-2024	08-07-2024	13:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370237	Q-3-NAM-1313B	Q3-ISBS03BN13BNA1313B-NAM1313B	400V AC MOTOR FOR NA-1313B	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N26	08-07-2024	08-07-2024	08-07-2024	13:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370238	Q-3-PM-1302	Q3-ISB-Q1301-E1312-P1302PM1302	400V AC MOTOR FOR P-1302	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N26	08-07-2024	08-07-2024	08-07-2024	13:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370239	Q-3-PM-1303	Q3-ISB-Q1302-E1304-P1303PM1303	6.6KV AC MOTOR FOR P-1303	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N26	08-07-2024	08-07-2024	08-07-2024	13:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370240	Q-3-PM-1304	Q3-ISB-Q1302-E1313-P1304PM1304	400V AC MOTOR FOR P-1304	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N26	08-07-2024	08-07-2024	08-07-2024	13:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370241	Q-3-PM-1305	Q3-ISBS1301TK1303-P1305-PM1305	400V AC MOTOR FOR P-1305	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N26	08-07-2024	08-07-2024	08-07-2024	13:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370242	Q-3-PM-1306	Q3-ISB-S1301-N1304-P1306PM1306	400V AC MOTOR FOR P-1306	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N26	08-07-2024	08-07-2024	08-07-2024	14:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370243	Q-3-PM-1307B	Q3-ISBQ03E1306B-P1307B-PM1307B	6.6KV AC MOTOR FOR P-1307B	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N26	08-07-2024	08-07-2024	08-07-2024	14:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370244	Q-3-PM-1308	Q3-ISB-Q1303-E1314-P1308PM1308	400V AC MOTOR FOR P-1308	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N26	08-07-2024	08-07-2024	08-07-2024	14:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370245	Q-3-PM-1310	Q3-ISB-Q1304-E1315-P1310PM1310	400V AC MOTOR FOR P-1310	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N26	08-07-2024	08-07-2024	08-07-2024	14:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370246	Q-3-PM-1311	Q3-ISBS1302TK1308-P1311-PM1311	400V AC MOTOR FOR P-1311	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N26	08-07-2024	08-07-2024	08-07-2024	14:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370247	Q-3-PM-1313A	Q3-ISB-S03A-P1313A-PM-1313A	400V AC MOTOR FOR P-1313A	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N26	08-07-2024	08-07-2024	08-07-2024	14:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370248	Q-3-PM-1313B	Q3-ISB-S03B-P1313B-PM-1313B	400V AC MOTOR FOR P-1313B	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N26	08-07-2024	08-07-2024	08-07-2024	15:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370249	Q-3-PM-1314A	Q3-ISB-S03A-P1314A-PM-1314A	400V AC MOTOR FOR P-1314A	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N26	08-07-2024	08-07-2024	08-07-2024	15:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370250	Q-3-PM-1314B	Q3-ISB-S03B-P1314B-PM-1314B	400V AC MOTOR FOR P-1314B	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N26	08-07-2024	08-07-2024	08-07-2024	15:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370251	Q-3-PM-1315A	Q3-ISBS03AN1313AP1315A-PM1315A	400V AC MOTOR FOR P-1315A	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N26	08-07-2024	08-07-2024	08-07-2024	15:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370252	Q-3-PM-1315B	Q3-ISBS03BN1313BP1315B-PM1315B	400V AC MOTOR FOR P-1315B	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N26	08-07-2024	08-07-2024	08-07-2024	15:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370253	Q-3-PM-1316	Q3-ISB-TK-1351-P-1316-PM-1316	400V AC MOTOR FOR P-1316	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N26	08-07-2024	08-07-2024	08-07-2024	15:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370254	Q-3-PM-1317	Q3-ISB-Q1301-E1302-P1317PM1317	400V AC MOTOR FOR P-1317	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N26	08-07-2024	08-07-2024	08-07-2024	16:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370255	Q-3-PM-1319A	Q3-ISBC01TK1315-P1319A-PM1319A	400V AC MOTOR FOR P-1319A	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N26	08-07-2024	08-07-2024	08-07-2024	16:18:00	IEC	1093	M2
N13MC-S	600382142	Q-3-P-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A	FIRE WATER PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N13	08-07-2024	08-07-2024	10-07-2024	08:30:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600382143	Q-3-P-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A	FIRE WATER JOCKEY PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N13	08-07-2024	08-07-2024	10-07-2024	10:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600382144	Q-3-P-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B	FIRE WATER JOCKEY PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024 4		IM	N13	08-07-2024	08-07-2024	10-07-2024	10:30:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600382148	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	RCM-(1W) EMERGENCY DIESEL GENERATOR	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-07-2024	08-07-2024		IM	N13	08-07-2024	08-07-2024	11-07-2024	14:00:00	TFU	1093	M2
N36QM-S	301586699	Q-3-AT-9204	Q3-OSB-TK9203-P9229A-AT-9204	P-9229A SAMPLE PH TRANSMITTE	1M PM Analyzer COD	A	WC	TECO CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	09-07-2024	09-07-2024 4		PM	N36	09-07-2024	09-07-2024	09-07-2024	15:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301636556	Q-3-L-1602	Q3-ISB-L-1602	BPA PRODUCT CONVEYOR 1	RCM 1M PM Bucket conveyor.2.5Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	09-07-2024	09-07-2024 4		PM	N13	09-07-2024	09-07-2024	17-07-2024	14:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301638497	Q-3-AT-9204	Q3-OSB-TK9203-P9229A-AT-9204	P-9229A SAMPLE PH TRANSMITTE	(1M) Inspection & Cleaning	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	09-07-2024	09-07-2024		PM	N36	09-07-2024	09-07-2024	09-07-2024	15:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600370226	Q-3-PM-1201	Q3-ISBD1201TK1203-P1201-PM1201	400V AC MOTOR FOR P-1201	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	09-07-2024	09-07-2024 4		IM	N26	09-07-2024	09-07-2024	09-07-2024	09:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370227	Q-3-PM-1202	Q3-ISB-D-1201-P-1202-PM-1202	400V AC MOTOR FOR P-1202	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	09-07-2024	09-07-2024 4		IM	N26	09-07-2024	09-07-2024	09-07-2024	09:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370228	Q-3-PM-1203	Q3-ISB-D-1201-P-1203-PM-1203	400V AC MOTOR FOR P-1203	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	09-07-2024	09-07-2024 4		IM	N26	09-07-2024	09-07-2024	09-07-2024	09:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370229	Q-3-PM-1204	Q3-ISBD1201TK1201-P1204-PM1204	400V AC MOTOR FOR P-1204	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	09-07-2024	09-07-2024 4		IM	N26	09-07-2024	09-07-2024	09-07-2024	10:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370256	Q-3-PM-1319B	Q3-ISBC01TK1315-P1319B-PM1319B	400V AC MOTOR FOR P-1319B	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	09-07-2024	09-07-2024 4		IM	N26	09-07-2024	09-07-2024	09-07-2024	10:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370257	Q-3-PM-1320A	Q3-ISB-S03A-P1320A-PM-1320A	400V AC MOTOR FOR P-1320A	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	09-07-2024	09-07-2024 4		IM	N26	09-07-2024	09-07-2024	09-07-2024	10:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370258	Q-3-PM-1320B	Q3-ISB-S03A-P1320B-PM-1320B	400V AC MOTOR FOR P-1320B	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	09-07-2024	09-07-2024 4		IM	N26	09-07-2024	09-07-2024	09-07-2024	10:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370259	Q-3-PM-1321A	Q3-ISB-S03B-P1321A-PM-1321A	400V AC MOTOR FOR P-1321A	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	09-07-2024	09-07-2024 4		IM	N26	09-07-2024	09-07-2024	09-07-2024	10:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370260	Q-3-PM-1321B	Q3-ISB-S03B-P1321B-PM-1321B	400V AC MOTOR FOR P-1321B	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	09-07-2024	09-07-2024 4		IM	N26	09-07-2024	09-07-2024	09-07-2024	10:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370261	Q-3-PM-1331	Q3-ISB-S1302-N1310-P1331PM1331	400V AC MOTOR FOR P-1331

Main WorkCtr	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	Description	ABC indic.	User status	System status	Sched. start	Sched. finish	Priority	Order Type	Planner group	Bas. start date	Basic fin. date	Actual start	Actual finish	MaintActivType	MaintPlant	PriorityType
N26EL-S	600370284	Q-3-NAM-1501	Q3-ISBTK51N1501-NA1501-NAM1501	400V AC MOTOR FOR NA-1501	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	09-07-2024	09-07-2024 4		IM	N26	09-07-2024	09-07-2024	09-07-2024	09-07-2024 13:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370285	Q-3-PM-1501	Q3-ISBTK1551N1501-P1501-PM1501	400V AC MOTOR FOR P-1501	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	09-07-2024	09-07-2024 4		IM	N26	09-07-2024	09-07-2024	09-07-2024	09-07-2024 14:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370286	Q-3-PM-1502	Q3-ISB-TK1502-P1502-PM-1502	400V AC MOTOR FOR P-1502	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	09-07-2024	09-07-2024 4		IM	N26	09-07-2024	09-07-2024	09-07-2024	09-07-2024 14:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370287	Q-3-PM-1503	Q3-ISB-D1501-E1501P1503-PM1503	400V AC MOTOR FOR P-1503	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	09-07-2024	09-07-2024 4		IM	N26	09-07-2024	09-07-2024	09-07-2024	09-07-2024 14:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370288	Q-3-RVM-1501	Q3-ISB-TK-1551-RV1501-RVM-1501	400V AC MOTOR FOR RV-1501	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	09-07-2024	09-07-2024 4		IM	N26	09-07-2024	09-07-2024	09-07-2024	09-07-2024 14:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370289	Q-3-RVM-1502	Q3-ISB-Z1551-RV1502-RVM-1502	400V AC MOTOR FOR RV-1502	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	09-07-2024	09-07-2024 4		IM	N26	09-07-2024	09-07-2024	09-07-2024	09-07-2024 14:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370290	Q-3-RVM-1503	Q3-ISB-Z1501-RV1503-RVM-1503	400V AC MOTOR FOR RV-1503	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	09-07-2024	09-07-2024 4		IM	N26	09-07-2024	09-07-2024	09-07-2024	09-07-2024 14:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370291	Q-3-ZM-1501	Q3-ISB-D-1501-Z-1501-ZM-1501	400V AC MOTOR FOR Z-1501	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	09-07-2024	09-07-2024 4		IM	N26	09-07-2024	09-07-2024	09-07-2024	09-07-2024 16:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370292	Q-3-ZM-1503	Q3-ISB-TK-1551-Z-1503-ZM-1503	400V AC MOTOR FOR Z-1503	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	09-07-2024	09-07-2024 4		IM	N26	09-07-2024	09-07-2024	09-07-2024	09-07-2024 16:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370293	Q-3-SGVM-D1501D	Q3-ISB-SGVD1501DSGVM-D1501D	400V AC MOTOR FOR GV-D1501-D	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	09-07-2024	09-07-2024 4		IM	N26	09-07-2024	09-07-2024	09-07-2024	09-07-2024 15:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370294	Q-3-SGVM-D1501F	Q3-ISB-SGVD1501F-SGVM-D1501F	400V AC MOTOR FOR GV-D1501-F	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	09-07-2024	09-07-2024 4		IM	N26	09-07-2024	09-07-2024	09-07-2024	09-07-2024 15:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370295	Q-3-SGVM-D1501G	Q3-ISB-SGVD1501G-SGVM-D1501G	400V AC MOTOR FOR GV-D1501-G	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	09-07-2024	09-07-2024 4		IM	N26	09-07-2024	09-07-2024	09-07-2024	09-07-2024 15:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370296	Q-3-SGVM-D1501H	Q3-ISB-SGVD1501H-SGVM-D1501H	400V AC MOTOR FOR GV-D1501-H	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	09-07-2024	09-07-2024 4		IM	N26	09-07-2024	09-07-2024	09-07-2024	09-07-2024 15:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370297	Q-3-SGVM-D1501I	Q3-ISB-SGVD1501I-SGVM-D1501I	400V AC MOTOR FOR GV-D1501-I	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	09-07-2024	09-07-2024 4		IM	N26	09-07-2024	09-07-2024	09-07-2024	09-07-2024 15:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370299	Q-3-SM-1603	Q3-ISBL1605-K1603-S1603-SM1603	400V AC MOTOR FOR S-1603 VENT	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	09-07-2024	09-07-2024 4		IM	N26	09-07-2024	09-07-2024	09-07-2024	09-07-2024 15:54:00	IEC	1093	M2
QS9-S	301603044	Q-3-FWP-BPA			1W Test run	S	WC	TECO NMAT PRC SETC	10-07-2024	10-07-2024		PM	QS9	10-07-2024	10-07-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301636541	Q-3-L-1604	Q3-ISB-L-1604	BPA PRODUCT CONVEYOR 3	RCM 1M PM Bucket conveyor.2.5Hr	S	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	10-07-2024	10-07-2024 4		PM	N13	10-07-2024	10-07-2024	17-07-2024	11:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600370300	Q-3-LM-1601	Q3-ISB-L-1601-LM-1601	400V AC MOTOR FOR L-1601	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	10-07-2024	10-07-2024 4		IM	N26	10-07-2024	10-07-2024	10-07-2024	09:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370301	Q-3-LM-1602	Q3-ISB-L-1602-LM-1602	400V AC MOTOR FOR L-1602	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	10-07-2024	10-07-2024 4		IM	N26	10-07-2024	10-07-2024	10-07-2024	09:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370302	Q-3-LM-1603	Q3-ISB-L-1603-LM-1603	400V AC MOTOR FOR L-1603	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	10-07-2024	10-07-2024 4		IM	N26	10-07-2024	10-07-2024	10-07-2024	09:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370303	Q-3-LM-1604	Q3-ISB-L-1604-LM-1604	400V AC MOTOR FOR L-1604	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	10-07-2024	10-07-2024 4		IM	N26	10-07-2024	10-07-2024	10-07-2024	09:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370304	Q-3-LM-1605	Q3-ISB-L-1605-LM-1605	400V AC MOTOR FOR L-1605	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	10-07-2024	10-07-2024 4		IM	N26	10-07-2024	10-07-2024	10-07-2024	09:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370305	Q-3-RVM-1601A	Q3-ISB-L04-RV1601A-RVM-1601A	400V AC MOTOR FOR RV-1601A	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	10-07-2024	10-07-2024 4		IM	N26	10-07-2024	10-07-2024	10-07-2024	14:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370306	Q-3-RVM-1601B	Q3-ISB-L04-RV1601B-RVM-1601B	400V AC MOTOR FOR RV-1601B	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	10-07-2024	10-07-2024 4		IM	N26	10-07-2024	10-07-2024	10-07-2024	14:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370307	Q-3-RVM-1601C	Q3-ISB-L03-RV1601C-RVM-1601C	400V AC MOTOR FOR RV-1601C	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	10-07-2024	10-07-2024 4		IM	N26	10-07-2024	10-07-2024	10-07-2024	14:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370308	Q-3-RVM-1602	Q3-ISBL02TK1602-RV1602-RVM1602	400V AC MOTOR FOR RV-1602	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	10-07-2024	10-07-2024 4		IM	N26	10-07-2024	10-07-2024	10-07-2024	14:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370309	Q-3-WM-1602	Q3-ISB-L1605TK1604-W1602WM1602	400V AC MOTOR FOR W-1602 HYDRAULIC PUMP	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	10-07-2024	10-07-2024 4		IM	N26	10-07-2024	10-07-2024	10-07-2024	14:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370310	Q-3-WM-1603	Q3-ISB-L1605TK1604-W1603WM1603	400V AC MOTOR FOR W-1603 DUST COLLECTOR	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	10-07-2024	10-07-2024 4		IM	N26	10-07-2024	10-07-2024	10-07-2024	15:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370311	Q-3-WM-1604	Q3-ISB-L-1604-W-1604-WM-1604	400V AC MOTOR FOR W-1604 DUST COLLECTOR	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	10-07-2024	10-07-2024 4		IM	N26	10-07-2024	10-07-2024	10-07-2024	15:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370312	Q-3-WM-1605	Q3-ISB-L-1602-W-1605-WM-1605	400V AC MOTOR FOR W-1605 DUST COLLECTOR	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	10-07-2024	10-07-2024 4		IM	N26	10-07-2024	10-07-2024	10-07-2024	15:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370313	Q-3-PM-1701	Q3-ISB-D-1701-P-1701-PM-1701	400V AC MOTOR FOR P-1701	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	10-07-2024	10-07-2024 4		IM	N26	10-07-2024	10-07-2024	10-07-2024	09:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370314	Q-3-PM-1702	Q3-ISB-D1702TK1701-P1702PM1702	400V AC MOTOR FOR P-1702	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	10-07-2024	10-07-2024 4		IM	N26	10-07-2024	10-07-2024	10-07-2024	13:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370315	Q-3-PM-1703	Q3-ISB-D1702-S1702-P1703PM1703	400V AC MOTOR FOR P-1703	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	10-07-2024	10-07-2024 4		IM	N26	10-07-2024	10-07-2024	10-07-2024	13:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370316	Q-3-PM-1704	Q3-ISB-D1702-S1702-P1704PM1704	400V AC MOTOR FOR P-1704	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	10-07-2024	10-07-2024 4		IM	N26	10-07-2024	10-07-2024	10-07-2024	13:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370317	Q-3-PM-1705	Q3-ISB-TK-1707-P-1705-PM-1705	400V AC MOTOR FOR P-1705	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	10-07-2024	10-07-2024 4		IM	N26	10-07-2024	10-07-2024	10-07-2024	13:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370318	Q-3-PM-1706	Q3-ISB-TK-1707-P-1706-PM-1706	400V AC MOTOR FOR P-1706	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	10-07-2024	10-07-2024 4		IM	N26	10-07-2024	10-07-2024	10-07-2024	13:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370319	Q-3-PM-1707	Q3-ISB-D-1703-P-1707-PM-1707	400V AC MOTOR FOR P-1707	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	10-07-2024	10-07-2024 4		IM	N26	10-07-2024	10-07-2024	10-07-2024	13:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600382126	Q-3-PM-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A-PM-9501A	6.6KV AC MOTOR FOR P-9501A	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	10-07-2024	10-07-2024 4		IM	N26	10-07-2024	10-07-2024	10-07-2024	10:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600382127	Q-3-PE-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B-PE-9501B	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501B	1W Battery check before test run	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	10-07-2024	10-07-2024 4		IM	N26	10-07-2024	10-07-2024	10-07-2024	10:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600382130	Q-3-PM-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A-PM-9502A	400V AC MOTOR FOR P-9502A	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	10-07-2024	10-07-2024 4		IM	N26	10-07-2024	10-07-2024	10-07-2024	11:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600382135	Q-3-PM-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B-PM-9502B	400V AC MOTOR FOR P-9502B	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	10-07-2024	10-07-2024 4		IM	N26	10-07-2024	10-07-2024	10-07-2024	11:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600382147	Q-3-PE-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C-PE-9501C	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501C	1W Battery check before test run	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	10-07-2024	10-07-2024 4		IM	N26	10-07-2024	10-07-2024	10-07-2024	10:36:00	INS	1093	M2
N36QM-S	301591339	Q-3-GD-12XX	Q3-ISBGS-EWS-FGS-01-SUM-AREA	GAS DETECT FOR Area 1200	6M PM Hydro & Toxic Gas DET(Mar&Sep)	A	WC	TECO CNF GMPS MSPT PRC SETC	11-07-2024	11-07-2024 4		PM	N36	11-07-2024	11-07-2024	11-07-2024	15:00:00	PM	1093	M2
N16MC-S	301636557	Q-3-W-1601	Q3-ISB-L-1605-TK-1603-W-1601	ROAD TANKER WEIGHT SCALE	3M-Dust Line Cleaning.24Hr	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-07-2024	11-07-2024		PM	N16	11-07-2024	11-07-2024	11-07-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N16MC-S	301636558	Q-3-W-1602	Q3-ISB-L-1605-TK-1604-W-1602	CONTAINER BACK FILL UNIT CHUTE	3M-Dust Line Cleaning.24Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	11-07-2024	11-07-2024		PM	N16	11-07-2024	11-07-2024	11-07-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N16MC-S	301636559	Q-3-W-1603	Q3-ISB-L-1605-TK-1604-W-1603	BPA BAGGING MACHINE	3M-Dust Line Cleaning.24Hr	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-07-2024	11-07-2024		PM	N16	11-07-2024	11-07-2024	11-07-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N16MC-S	301636560	Q-3-W-1604	Q3-ISB-L-1604-W-1604	SILO MOBILE FLEXIBLE PACK	3M-Dust Line Cleaning.24Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	11-07-2024	11-07-2024		PM	N16	11-07-2024	11-07-2024	11-07-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N16MC-S	301636561	Q-3-W-1605	Q3-ISB-L-1602-W-1605	SILO MOBILE FLEXIBLE PACK	3M-Dust Line Cleaning.24Hr	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-07-2024	11-07-2024		PM	N16	11-07-2024	11-07-2024	11-07-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N16MC-S	301636562	Q-3-W-1601	Q3-ISB-L-1605-TK-1603-W-1601	ROAD TANKER WEIGHT SCALE	3M-S-1601 Filter Cleaning.24Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	11-07-2024	11-07-2024		PM	N16	11-07-2024	11-07-2024	11-07-2024	09:30:00	PM	1093	M2
N16MC-S	301636563	Q-3-W-1602	Q3-ISB-L-1605-TK-1604-W-1602	CONTAINER BACK FILL UNIT CHUTE	3M-S-1602 Filter Cleaning.24Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	11-07-2024	11-07-2024		PM	N16	11-07-2024	11-07-2024	11-07-2024	09:30:00	PM	1093	M2
N16MC-S	301636564	Q-3-W-1603	Q3-ISB-L-1605-TK-1604-W-1603	BPA BAGGING MACHINE	3M-S-1603 Filter Cleaning.24Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	11-07-2024	11-07-2024		PM	N16	11-07-2024	11-07-2024	11-07-2024	09:30:00	PM	1093	M2
N16MC-S	301636565	Q-3-W-1604	Q3-ISB-L-1604-W-1604	SILO MOBILE FLEXIBLE PACK	3M-S-1604 Filter Cleaning.24Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	11-07-2024	11-07-2024		PM	N16	11-07-2024	11-07-2024	11-07-2024	09:30:00	PM	1093	M2
N16MC-S	301636566	Q-3-W-1605	Q3-ISB-L-1602-W-1605	SILO MOBILE FLEXIBLE PACK	3M-S-1605 Filter Cleaning.24Hr	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-07-2024	11-07-2024		PM	N16	11-07-2024	11-07-2024	11-07-2024	09:30:00	PM	1093	M2
N16MC-S	301636567	Q-3-W-1603	Q3-ISB-L-1605-TK-1604-W-1603	BPA BAGGING MACHINE	3M-Bagging Visual Inspection.24Hr	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-07-2024	11-07-2024		PM	N16	11-07-2024	11-07-2024	11-07-2024	09:30:00	PM	1093	M2
N16MC-S	301636568	Q-3-W-1604	Q3-ISB-L-1604-W-1604	SILO MOBILE FLEXIBLE PACK	3M-Bagging Visual Inspection.24Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	11-07-2024	11-07-2024		PM	N16	11-07-2024	11-07-2024	11-07-2024	09:30:00	PM	1093	M2
N16MC-S	301636569	Q-3-W-1605	Q3-ISB-L-1602-W-1605	SILO MOBILE FLEXIBLE PACK	3M-Bagging Visual Inspection.24Hr	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-07-2024	11-07-2024		PM	N16	11-07-2024	11-07-2024	11-07-2024	09:30:00	PM	1093	M2
N16MC-S	301636570	Q-3-W-1601	Q3-ISB-L-1605-TK-1603-W-1601	ROAD TANKER WEIGHT SCALE	3M-Visual Inspection.24Hr	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-07-2024	11-07-2024		PM	N16	11-07-2024	11-07-2024	11-07-2024	09:30:00	PM	1093	M2
N16MC-S	301636571	Q-3-W-1602	Q3-ISB-L-1605-TK-1604-W-1602	CONTAINER BACK FILL UNIT CHUTE	3M-Visual Inspection.24Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	11-07-2024	11-07-2024		PM	N16	11-07-2024	11-07-2024	11-07-2024	09:30:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301638404	Q-3-AT-1912	Q3-ISB-TK-1910-P-1910A-AT-1912	TK-1910 OUTLET SCR TOC	1M PM Analyzer TOC	B	WC	TECO CNF PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	11-07-2024	11-07-2024 4		PM	N36	11-07-2024	11-07-2024	11-07-2024	15:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600370320	Q-3-PM-1708	Q3-ISB-D1703TK1704-P1708PM1708	400V AC MOTOR FOR P-1708	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-07-2024	11-07-2024 4		IM	N26	11-07-2024	11-07-2024	11-07-2024	09:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370321	Q-3-PM-1709	Q3-ISB-D-1703-P-1709-PM-1709	400V AC MOTOR FOR P-1709	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-07-2024	11-07-2024 4		IM	N26	11-07-2024	11-07-2024	11-07-2024	09:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370322	Q-3-PM-1710	Q3-ISB-D1702-S1706-P1710PM1710	400V AC MOTOR FOR P-1710	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-07-2024	11-07-2024 4		IM	N26	11-07-2024	11-07-2024	11-07-2024	09:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370323	Q-3-PM-1711	Q3-ISB-D1702-S1706-P1711PM1711	400V AC MOTOR FOR P-1711	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-07-2024	11-07-2024 4		IM	N26	11-07-2024	11-07-2024	11-07-2024	09:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370324	Q-3-CM-1801	Q3-ISB-TK-181300-C-1801-CM1801	400V AC MOTOR FOR C-1801	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-07-2024	11-07-2024 4		IM	N26	11-07-2024	11-07-2024	11-07-2024	09:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370325	Q-3-PM-1801	Q3-ISB-D1801TK1801P1801-PM1801	400V AC MOTOR FOR P-1801	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-07-2024	11-07-2024 4		IM	N26	11-07-2024	11-07-2024	11-07-2024	09:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370326	Q-3-PM-1802	Q3-ISB-D-1801-P-1802-PM-1802	400V AC MOTOR FOR P-1802	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-07-2024	11-07-2024 4		IM	N26	11-07-2024	11-07-2024	11-07-2024	10:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370327	Q-3-PM-1803	Q3-ISB-D1801TK1802P1803-PM1803	400V AC MOTOR FOR P-1803	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-07-2024	11-07-2024 4		IM	N26	11-07-2024	11-07-2024	11-07-2024	10:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370328	Q-3-PM-1804	Q3-ISB-R-1801-P-1804-PM-1804	400V AC MOTOR FOR P-1804	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-07-2024	11-07-2024 4		IM	N26	11-07-2024	11-07-2024	11-07-2024	10:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370329	Q-3-PM-1805	Q3-ISB-R-1801-P-1805-PM-1805	400V AC MOTOR FOR P-1805	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-07-2024	11-07-2024 4		IM	N26	11-07-2024	11-07-2024	11-07-2024	10:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370330	Q-3-PM-1809	Q3-ISB-TK-1805-P-1809-PM-1809	400V AC MOTOR FOR P-1809	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-07-2024	11-07-2024 4		IM	N26	11-07-2024	11-07-2024	11-07-2024	10:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370331	Q-3-PM-1812	Q3-ISB-TK-1813-P-1812-PM-1812	400V AC MOTOR FOR P-1812	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-07-2024	11-07-2024 4		IM	N26	11-07-2024	11-07-2024	11-07-2024	10:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370332	Q-3-PM-1871A	Q3-ISB-TK-1871-P-1871A-PM1871A	400V AC MOTOR FOR P-1871A	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-07-2024	11-07-2024 4		IM	N26	11-07-2024	11-07-2024	11-07-2024	11:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370333	Q-3-PM-1871B	Q3-ISB-TK-1871-P-1871B-PM1871B	400V AC MOTOR FOR P-1871B	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-07-2024	11-07-2024 4		IM	N26	11-07-2024	11-07-2024	11-07-2024	11:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370334	Q-3-PM-1872A	Q3-ISB-TK-1872-P-1872A-PM1872A	400V AC MOTOR FOR P-1872A	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-07-2024	11-07-2024 4		IM	N26	11-07-2024	11-07-2024	11-07-2024	11:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370335	Q-3-PM-1872B	Q3-ISB-TK-1872-P-1872B-PM1872B	400V AC MOTOR FOR P-1872B	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-07-2024	11-07-2024 4		IM	N26	11-07-2024	11-07-2024	11-07-2024	11:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370336	Q-3-PM-1873A	Q3-ISB-TK-1873-P-1873A-PM1873A	400V AC MOTOR FOR P-1873A	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-07-2024	11-07-2024 4		IM	N26	11-07-2024	11-07-2024	11-07-2024	11:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370337	Q-3-PM-1873B	Q3-ISB-TK-1873-P-1873B-PM1873B	400V AC MOTOR FOR P-1873B	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-07-2024	11-07-2024 4		IM	N26	11-07-2024	11-07-2024	11-07-2024	11:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370338	Q-3-PM-1874A	Q3-ISB-TK-1874-P-1874A-PM1874A	400V AC MOTOR FOR P-1874A	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-07-2024	11-07-2024 4		IM	N26	11-07-2024	11-07-2024	11-07-2024	08:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370339	Q-3-PM-1874B	Q3-ISB-TK-1874-P-1874B-PM1874B	400V AC MOTOR FOR P-1874B	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-07-2024	11-07-2024 4		IM	N26	11-07-2024	11-07-2024	11-07-2024	08:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370435	Q-3-PM-9301A	Q3-OSB-TK-9301-P-9301A-PM9301A	400V AC MOTOR FOR P-9301A	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-07-2024	11-07-2024 4		IM	N26	11-07-2024	11-07-2024	11-07-2024	13:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370436	Q-3-PM-9301B	Q3-OSB-TK-9301-P-9301B-PM9301B	400V AC MOTOR FOR P-9301B	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-07-2024	11-07-2024 4		IM	N26	11-07-2024	11-07-2024	11-07-2024	13:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370437	Q-3-PM-9302A	Q3-OSB-Z-9301A-P-9302A-PM9302A	6.6KV AC MOTOR FOR P-9302A	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-07-2024	11-07-2024 4		IM	N26	11-07-2024	11-07-2024	11-07-2024	13:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370438	Q-3-PM-9302B	Q3-OSB-Z-9301B-P-9302B-PM9302B	6.6KV AC MOTOR FOR P-9302B	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-07-2024	11-07-2024 4		IM	N26	11-07-2024	11-07-2024	11-07-2024	13:36:00	IEC	1093	M2
N26

Main WorkCtr	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	Description	ABC indic.	User status	System status	Sched. start	Sched. finish	Priority	Order Type	Planner group	Bas. start date	Basic fin. date	Actual start	Actual finish	MaintActivType	MaintPlant	PriorityType
N26EL-S	600370343	Q-3-PM-1902B	Q3-ISB-D-1903-P-1902B-PM-1902B	400V AC MOTOR FOR P-1902B	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	12-07-2024	12-07-2024 4		IM	N26	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024 09:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370344	Q-3-PM-1903A	Q3-ISB-D-1904-P-1903A-PM-1903A	400V AC MOTOR FOR P-1903A	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	12-07-2024	12-07-2024 4		IM	N26	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024 09:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370345	Q-3-PM-1903B	Q3-ISB-D-1904-P-1903B-PM-1903B	400V AC MOTOR FOR P-1903B	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	12-07-2024	12-07-2024 4		IM	N26	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024 09:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370346	Q-3-PM-1904	Q3-ISB-TK-1904-P-1904-PM-1904	400V AC MOTOR FOR P-1904	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	12-07-2024	12-07-2024 4		IM	N26	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024 09:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370347	Q-3-PM-1910A	Q3-ISB-TK-1910-P-1910A-PM1910A	400V AC MOTOR FOR P-1910A	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	12-07-2024	12-07-2024 4		IM	N26	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024 10:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370348	Q-3-PM-1910B	Q3-ISB-TK-1910-P-1910B-PM1910B	400V AC MOTOR FOR P-1910B	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	12-07-2024	12-07-2024 4		IM	N26	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024 10:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370349	Q-3-PM-1911A	Q3-ISB-TK-1915-P-1911A-PM1911A	6.6KV AC MOTOR FOR P-1911A	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	12-07-2024	12-07-2024 4		IM	N26	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024 10:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370350	Q-3-PM-1911B	Q3-ISB-TK-1915-P-1911B-PM1911B	6.6KV AC MOTOR FOR P-1911B	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	12-07-2024	12-07-2024 4		IM	N26	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024 10:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370351	Q-3-PM-1913	Q3-ISBTK1910TK1913P1913-PM1913	400V AC MOTOR FOR P-1913	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	12-07-2024	12-07-2024 4		IM	N26	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024 10:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370352	Q-3-PM-1915	Q3-ISB-TK-1915-P-1915-PM-1915	400V AC MOTOR FOR P-1915	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	12-07-2024	12-07-2024 4		IM	N26	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024 10:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370353	Q-3-PM-1916	Q3-ISB-TK-1917-P-1916-PM-1916	400V AC MOTOR FOR P-1916	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	12-07-2024	12-07-2024 4		IM	N26	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024 11:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370354	Q-3-PM-1918	Q3-ISBTK1910TK1918P1918-PM1918	400V AC MOTOR FOR P-1918	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	12-07-2024	12-07-2024 4		IM	N26	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024 11:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370355	Q-3-PM-1922	Q3-ISB-TK-1922-P-1922-PM-1922	400V AC MOTOR FOR P-1922	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	12-07-2024	12-07-2024 4		IM	N26	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024 11:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370356	Q-3-PM-1923	Q3-ISB-TK-1923-P-1923-PM-1923	400V AC MOTOR FOR P-1923	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	12-07-2024	12-07-2024 4		IM	N26	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024 11:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370357	Q-3-PM-1924	Q3-ISB-Z-1903-P-1924-PM-1924	400V AC MOTOR FOR P-1924	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	12-07-2024	12-07-2024 4		IM	N26	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024 11:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370358	Q-3-PM-1971	Q3-ISB-TK-1971-P-1971-PM-1971	400V AC MOTOR FOR P-1971	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	12-07-2024	12-07-2024 4		IM	N26	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024 11:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370359	Q-3-PM-1972	Q3-ISB-TK-1972-P-1972-PM-1972	400V AC MOTOR FOR P-1972	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	12-07-2024	12-07-2024 4		IM	N26	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024 08:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370360	Q-3-PM-1973	Q3-ISB-Z-1973-P-1973-PM-1973	400V AC MOTOR FOR P-1973	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	12-07-2024	12-07-2024 4		IM	N26	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024 13:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370361	Q-3-PM-1974	Q3-ISB-TK-1974-P-1974-PM-1974	400V AC MOTOR FOR P-1974	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	12-07-2024	12-07-2024 4		IM	N26	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024 13:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370362	Q-3-PM-1975	Q3-ISB-Z-1975-P-1975-PM-1975	400V AC MOTOR FOR P-1975	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	12-07-2024	12-07-2024 4		IM	N26	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024 13:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370363	Q-3-PM-1976	Q3-ISB-Z-1976-P-1976-PM-1976	400V AC MOTOR FOR P-1976	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	12-07-2024	12-07-2024 4		IM	N26	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024 13:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370364	Q-3-PM-1978	Q3-ISB-TK-1978-P-1978-PM-1978	400V AC MOTOR FOR P-1978	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	12-07-2024	12-07-2024 4		IM	N26	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024 13:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370412	Q-3-PM-9206	Q3-OSBZP07-P9206-PM9206	400V AC MOTOR FOR P-9206	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	12-07-2024	12-07-2024 4		IM	N26	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024 13:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370414	Q-3-PM-9214A	Q3-OSBZ9200Z9218P9214A-PM9214A	220V AC MOTOR FOR P-9214A	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	12-07-2024	12-07-2024 4		IM	N26	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024 14:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370416	Q-3-PM-9214B	Q3-OSBZ9200Z9218P9214B-PM9214B	220V AC MOTOR FOR P-9214B	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	12-07-2024	12-07-2024 4		IM	N26	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024 14:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370418	Q-3-PM-9220A	Q3-OSBZ00TK9202AP9220A-PM9220A	400V AC MOTOR FOR P-9220A	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	12-07-2024	12-07-2024 4		IM	N26	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024 14:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370420	Q-3-PM-9221	Q3-OSBZ9200TK9205-P9221-PM9221	400V AC MOTOR FOR P-9221	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	12-07-2024	12-07-2024 4		IM	N26	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024 14:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370422	Q-3-PM-9226A	Q3-OSBZ00TK9209-P9226A-PM9226A	220V AC MOTOR FOR P-9226A	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	12-07-2024	12-07-2024 4		IM	N26	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024 14:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370423	Q-3-PM-9226B	Q3-OSBZ00TK9209-P9226B-PM9226B	220V AC MOTOR FOR P-9226B	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	12-07-2024	12-07-2024 4		IM	N26	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024 14:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370424	Q-3-PM-9227	Q3-OSBZ9200TK9210-P9227-PM9227	400V AC MOTOR FOR P-9227	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	12-07-2024	12-07-2024 4		IM	N26	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024 15:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370425	Q-3-PM-9229A	Q3-OSBZ00TK9203-P9229A-PM9229A	400V AC MOTOR FOR P-9229A	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	12-07-2024	12-07-2024 4		IM	N26	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024 15:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370426	Q-3-PM-9229B	Q3-OSBZ00TK9203-P9229B-PM9229B	400V AC MOTOR FOR P-9229B	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	12-07-2024	12-07-2024 4		IM	N26	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024 15:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370427	Q-3-PM-9230	Q3-OSB-Z-9221-P-9230-PM-9230	400V AC MOTOR FOR P-9230	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	12-07-2024	12-07-2024 4		IM	N26	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024 15:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370428	Q-3-PM-9231	Q3-OSB-Z-9222-P-9231-PM-9231	400V AC MOTOR FOR P-9231	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	12-07-2024	12-07-2024 4		IM	N26	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024 15:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370429	Q-3-PM-9232	Q3-OSB-Z-9223-P-9232-PM-9232	400V AC MOTOR FOR P-9232	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	12-07-2024	12-07-2024 4		IM	N26	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024 15:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370430	Q-3-PM-9233	Q3-OSB-Z-9224-P-9233-PM-9233	400V AC MOTOR FOR P-9233	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	12-07-2024	12-07-2024 4		IM	N26	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024 16:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370433	Q-3-PM-9308	Q3-OSB-TK-9302-P-9308-PM-9308	400V AC MOTOR FOR P-9308	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	12-07-2024	12-07-2024 4		IM	N26	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024	12-07-2024 16:18:00	IEC	1093	M2
N13MC-S	301638435	Q-3-L-1603	Q3-ISB-L-1603	BPA PRODUCT CONVEYOR 2	RCM 1M PM Bucket conveyor.2.5Hr	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N13	13-07-2024	13-07-2024	17-07-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301638463	Q-3-L-1601	Q3-ISB-L-1601	1ST PRODUCT CONVEYOR	RCM 1M PM Bucket conveyor.2.5Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N13	13-07-2024	13-07-2024	17-07-2024	15:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301638464	Q-3-P-9401A	Q3-OSB-TK-9401-P-9401A	DEMINERALIZED WATER PUMP A	1Y- Replace Lube Oil .2Hr	C	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N13	13-07-2024	13-07-2024	03-07-2024	16:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301638465	Q-3-P-9402A	Q3-OSB-TK-9402-P-9402A	CHILLED WATER TRANSFER PUMP A	1Y- Replace Lube Oil .2Hr	C	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N13	13-07-2024	13-07-2024	03-07-2024	15:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301638413	Q-3-C-9201C	Q3-OSB-Z-9200-C-9201C	SBR TANK BLOWER	3M Replace lube oil.2Hr	B	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N13	14-07-2024	14-07-2024	18-07-2024	09:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301638419	Q-3-C-9201B	Q3-OSB-Z-9200-C-9201B	SBR TANK BLOWER	3M Replace lube oil.2Hr	B	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N13	14-07-2024	14-07-2024	18-07-2024	10:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301638462	Q-3-C-9201A	Q3-OSB-Z-9200-C-9201A	SBR TANK BLOWER	3M Replace lube oil.2Hr	B	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N13	14-07-2024	14-07-2024	18-07-2024	11:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	600382553	Q-3-P-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B	FIRE WATER PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		IM	N13	14-07-2024	14-07-2024	17-07-2024	09:30:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600382581	Q-3-P-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C	FIRE WATER PUMP C	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		IM	N13	14-07-2024	14-07-2024	17-07-2024	09:00:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	301632653	Q-3-MCC-P-9401A	Q3-OSBTK01P01A-PM01AMCC-P9401A	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5003A-SA1-FC03	2Y PM MCC feeder	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N26	15-07-2024	15-07-2024	15-07-2024	11:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632654	Q-3-MCC-P-9401B	Q3-OSBTK01P01B-PM01BMCC-P9401B	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5003B-SB4-BA01	2Y PM MCC feeder	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N26	15-07-2024	15-07-2024	15-07-2024	11:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632658	Q-3-ELP-01	Q3-OSB-ELP-01	EMERGENCY LIGHTING PANEL NO.1 (ISBL)	2Y PM MCC feeder	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N26	15-07-2024	15-07-2024	15-07-2024	08:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632659	Q-3-HVAC-01	Q3-OSB-HVAC-01	400/230V POWER DIST BOARD FOR HAVC / SUB	2Y PM MCC feeder	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N26	15-07-2024	15-07-2024	15-07-2024	08:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632660	Q-3-PM-ELP-01	Q3-OSB-ELP-01-MCC-ELP-01	400V POWER FEEDER LOC MCC5003B-SB3-DA03	2Y PM MCC feeder	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N26	15-07-2024	15-07-2024	15-07-2024	09:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632661	Q-3-MCC-ELP-02	Q3-OSB-ELP-02-MCC-ELP-02	400V POWER FEEDER LOC MCC5003B-SB3-DA01	2Y PM MCC feeder	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N26	15-07-2024	15-07-2024	15-07-2024	09:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632662	Q-3-MCC-HT-01	Q3-OSB-HT-01-MCC-HT-01	400V POWER FEEDER LOC MCC5003B-SB3-FA01	2Y PM MCC feeder	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N26	15-07-2024	15-07-2024	15-07-2024	09:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632663	Q-3-SDB-01	Q3-OSB-SDB-01	400/230V SUB DIST BOARD FOR SWGR / PANEL	2Y PM MCC feeder	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N26	15-07-2024	15-07-2024	15-07-2024	11:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632664	Q-3-SDB-02	Q3-OSB-SDB-02	400/230V SUB DIST BOARD 02 /SPARE	2Y PM MCC feeder	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N26	15-07-2024	15-07-2024	15-07-2024	11:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632680	Q-3-MCC-Z-9401	Q3-OSB-TK9402-Z-9401-MCC-Z9401	400V POWER FEEDER LOC MCC5002B-SB4-BA03	2Y PM MCC feeder	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N26	15-07-2024	15-07-2024	15-07-2024	11:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632722	Q-3-MCC-P-9201A	Q3-OSBZ01-P01A-PM01AMCC-P9201A	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5002A-SA3-HA03	2Y PM MCC feeder	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N26	15-07-2024	15-07-2024	15-07-2024	09:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632723	Q-3-MCC-P-9201B	Q3-OSBZ01-P01B-PM01BMCC-P9201B	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5002B-SB6-FC01	2Y PM MCC feeder	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N26	15-07-2024	15-07-2024	15-07-2024	09:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632724	Q-3-MCC-P-9203A	Q3-OSBZ03-P03A-PM03AMCC-P9203A	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5002A-SA3-JC01	2Y PM MCC feeder	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N26	15-07-2024	15-07-2024	15-07-2024	09:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632725	Q-3-MCC-P-9203B	Q3-OSBZ03-P03B-PM03BMCC-P9203B	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5002B-SB6-FC03	2Y PM MCC feeder	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N26	15-07-2024	15-07-2024	15-07-2024	10:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632726	Q-3-MCC-P-9204	Q3-OSBZ04P9204PM9204-MCC-P9204	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5002A-SA1-BA01	2Y PM MCC feeder	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N26	15-07-2024	15-07-2024	15-07-2024	10:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632727	Q-3-MCC-P-9205	Q3-OSBZ05P9205PM9205-MCC-P9205	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5002B-SB6-HA01	2Y PM MCC feeder	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N26	15-07-2024	15-07-2024	15-07-2024	10:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632728	Q-3-MCC-P-9207	Q3-OSBZ00P9207PM9207-MCC-P9207	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5002A-SA1-BA03	2Y PM MCC feeder	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N26	15-07-2024	15-07-2024	15-07-2024	10:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632729	Q-3-MCC-P-9208A	Q3-OSBZ08-P08A-PM08AMCC-P9208A	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5003A-SA2-PC01	2Y PM MCC feeder	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N26	15-07-2024	15-07-2024	15-07-2024	10:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632730	Q-3-MCC-P-9208B	Q3-OSBZ08-P08B-PM08BMCC-P9208B	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5003B-SB4-PC01	2Y PM MCC feeder	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N26	15-07-2024	15-07-2024	15-07-2024	10:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632731	Q-3-MCC-P-9208C	Q3-OSBZ08-P08C-PM08CMCC-P9208C	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5003B-SB5-PC01	2Y PM MCC feeder	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N26	15-07-2024	15-07-2024	15-07-2024	11:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632739	Q-3-MCC-P-9101A	Q3-OSBTK01P01A-PM01AMCC-P9101A	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5002A-SA1-LA01	2Y PM MCC feeder	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N26	15-07-2024	15-07-2024	15-07-2024	15:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632740	Q-3-MCC-P-9101B	Q3-OSBTK01P01B-PM01BMCC-P9101B	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5002B-SB6-TC01	2Y PM MCC feeder	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N26	15-07-2024	15-07-2024	15-07-2024	16:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632742	Q-3-MCC-5001-INA	Q3-OSB-MCC-5001-MCC-5001-INA	400V INCOMING BUS A LOC MCC5001A-SA7	2Y PM MCC feeder	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N26	15-07-2024	15-07-2024	15-07-2024	13:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632743	Q-3-MCC-5001-INB	Q3-OSB-MCC-5001-MCC-5001-INB	400V INCOMING BUS B LOC MCC5001B-SB1	2Y PM MCC feeder	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N26	15-07-2024	15-07-2024	15-07-2024	13:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632744	Q-3-MCC-5001-TIE	Q3-OSB-MCC-5001-MCC-5001-TIE	400V BUS TIE A/B LOC MCC5001AB-SAB	2Y PM MCC feeder	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N26	15-07-2024	15-07-2024	15-07-2024	13:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632745	Q-3-MCC-5002-INA	Q3-OSB-MCC-5002-MCC-5002-INA	400V INCOMING BUS A LOC MCC5002-SA8	2Y PM MCC feeder	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N26	15-07-2024	15-07-2024	15-07-2024	13:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632746	Q-3-MCC-5002-INB	Q3-OSB-MCC-5002-MCC-5002-INB	400V INCOMING BUS B LOC MCC5002-SB1	2Y PM MCC feeder	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N26	15-07-2024	15-07-2024	15-07-2024	13:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632747	Q-3-MCC-5002-TIE	Q3-OSB-MCC-5002-MCC-5002-TIE	400V BUS TIE A/B LOC MCC5002-SAB	2Y PM MCC feeder	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N26	15-07-2024	15-07-2024	15-07-2024	14:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632748	Q-3-MCC-5003-INA	Q3-OSB-MCC-5003-MCC-5003-INA	400V INCOMING BUS A LOC MCC5003-SA4	2Y PM MCC feeder	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N26	15-07-2024	15-07-2024	15-07-2024	14:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632749	Q-3-MCC-5003-INB1	Q3-OSB-MCC-5003-MCC-5003-INB1	400V INCOMING BUS B LOC MCC500SB3-SB1	2Y PM MCC feeder	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N26	15-07-2024	15-07-2024	15-07-2024	14:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632750	Q-3-MCC-5003-INB2	Q3-OSB-MCC-5003-MCC-5003-INB2	400V INCOMING BUS B LOC MCC500SB3-SB2	2Y PM MCC feeder	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N26	15-07-2024	15-07-2024	15-07-2024	14:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632751	Q-3-MCC-5003-TIE	Q3-OSB-MCC-5003-MCC-5003-TIE	400V BUS TIE A/B LOC MCC5003-SAB	2Y PM MCC feeder	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N26	15-07-2024	15-07-2024	15-07-2024	14:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632752	Q-3-SDB-AP-03	Q3-OSB-AP-03-SDB-AP-03	125V SDB DC UPS / SWGR CONTROL CIRCUITS	2Y PM MCC feeder	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N26	15-07-2024	15-07-2024	15-07-2024	16:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632766	Q-3-HVAC-02	Q3-OSB-HVAC-02	400/230V POWER DIST BOARD FOR HVAC / CCB	2Y PM MCC feeder	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N26	15-07-2024	15-07-2024	15-07-2024	13:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632767	Q-3-MCC-HVAC-01	Q3-OSB-HVAC-01-MCC-HVAC-01	400V POWER FEEDER LOC MCC5002A-SA4-PA01	2Y PM MCC feeder	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N26	15-07-2024	15-07-2024	15-07-2024	15:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632768	Q-3-MCC-HVAC-02	Q3-OSB-HVAC-02-MCC-HVAC-02	400V POWER FEEDR LOC MCC5002B-SB4-PA01	2Y PM MC

Main WorkCtr	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	Description	ABC indic.	User status	System status	Sched. start	Sched. finish	Priority	Order Type	Planner group	Bas. start date	Basic fin. date	Actual start	Actual finish	MaintActivType	MaintPlant	PriorityType
N26EL-S	301632799	Q-3-MCC-AP-02A2	Q3-OSB-AP-02-MCC-AP-02A2	400V POWER FEEDER LOC MCC5003A-SA3-RA01	2Y PM MCC feeder	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-07-2024	16-07-2024 4		PM	N26	16-07-2024	16-07-2024	16-07-2024	09:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632800	Q-3-MCC-AP-02B1	Q3-OSB-AP-02-MCC-AP-02B1	400V POWER FEEDER LOC MCC5003B-SB3-MA01	2Y PM MCC feeder	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-07-2024	16-07-2024 4		PM	N26	16-07-2024	16-07-2024	16-07-2024	09:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632801	Q-3-MCC-AP-02B2	Q3-OSB-AP-02-MCC-AP-02B2	400V POWER FEEDER LOC MCC5003B-SB3-KA01	2Y PM MCC feeder	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-07-2024	16-07-2024 4		PM	N26	16-07-2024	16-07-2024	16-07-2024	09:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632802	Q-3-MCC-AP-03A	Q3-OSB-AP-03-MCC-AP-03A	400V POWER FEEDER LOC MCC5003A-SA3-BA01	2Y PM MCC feeder	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-07-2024	16-07-2024 4		PM	N26	16-07-2024	16-07-2024	16-07-2024	09:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632803	Q-3-MCC-AP-03B	Q3-OSB-AP-03-MCC-AP-03B	400V POWER FEEDER LOC MCC5003B-SB3-BA02	2Y PM MCC feeder	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-07-2024	16-07-2024 4		PM	N26	16-07-2024	16-07-2024	16-07-2024	09:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632807	Q-3-MCC-WO-ISBL-01	Q3-OSBWO-ISBL-01-MCC-WO-ISBL01	400V POWER FEEDER LOC MCC5001B-SB7-KA01	2Y PM MCC feeder	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-07-2024	16-07-2024 4		PM	N26	16-07-2024	16-07-2024	16-07-2024	10:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632808	Q-3-MCC-WO-ISBL-02	Q3-OSBWO-ISBL-02-MCC-WO-ISBL02	400V POWER FEEDER LOC MCC5001B-SB8-FA01	2Y PM MCC feeder	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-07-2024	16-07-2024 4		PM	N26	16-07-2024	16-07-2024	16-07-2024	10:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632809	Q-3-MCC-WO-ISBL-03	Q3-OSBWO-ISBL-03-MCC-WO-ISBL03	400V POWER FEEDER LOC MCC5001B-SB8-HA01	2Y PM MCC feeder	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-07-2024	16-07-2024 4		PM	N26	16-07-2024	16-07-2024	16-07-2024	10:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632810	Q-3-MCC-WO-ISBL-04	Q3-OSBWO-ISBL-04-MCC-WO-ISBL04	400V POWER FEEDER LOC MCC5001B-SB8-KA01	2Y PM MCC feeder	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-07-2024	16-07-2024 4		PM	N26	16-07-2024	16-07-2024	16-07-2024	10:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632811	Q-3-MCC-WO-ISBL-05	Q3-OSBWO-ISBL-05-MCC-WO-ISBL05	400V POWER FEEDER LOC MCC5001B-SB8-MA01	2Y PM MCC feeder	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-07-2024	16-07-2024 4		PM	N26	16-07-2024	16-07-2024	16-07-2024	10:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632812	Q-3-MCC-WO-ISBL-06	Q3-OSBWO-ISBL-06-MCC-WO-ISBL06	400V POWER FEEDER LOC MCC5001B-SB8-PA01	2Y PM MCC feeder	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-07-2024	16-07-2024 4		PM	N26	16-07-2024	16-07-2024	16-07-2024	11:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632813	Q-3-MCC-WO-ISBL-07	Q3-OSBWO-ISBL-07-MCC-WO-ISBL07	400V POWER FEEDER LOC MCC5002B-SB3-HA03	2Y PM MCC feeder	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-07-2024	16-07-2024 4		PM	N26	16-07-2024	16-07-2024	16-07-2024	11:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632814	Q-3-MCC-WO-ISBL-08	Q3-OSBWO-ISBL-08-MCC-WO-ISBL08	400V POWER FEEDER LOC MCC5002B-SB3-KA01	2Y PM MCC feeder	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-07-2024	16-07-2024 4		PM	N26	16-07-2024	16-07-2024	16-07-2024	11:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632815	Q-3-MLP-01	Q3-OSB-MLP-01	MAIN LIGHTING PANEL 01	2Y PM MCC feeder	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-07-2024	16-07-2024 4		PM	N26	16-07-2024	16-07-2024	16-07-2024	11:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632816	Q-3-MLP-02	Q3-OSB-MLP-02	MAIN LIGHTING PANEL 02	2Y PM MCC feeder	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-07-2024	16-07-2024 4		PM	N26	16-07-2024	16-07-2024	16-07-2024	11:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632817	Q-3-MLP-03	Q3-OSB-MLP-03	400/230V MAIN PNL FOR WELDING SCKT OSBL	2Y PM MCC feeder	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-07-2024	16-07-2024 4		PM	N26	16-07-2024	16-07-2024	16-07-2024	11:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301636493	Q-3-MCC-P-9502A	Q3-OSBZ01-P02A-PM02AMCC-P9502A	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5003A-SA3-BA02	2Y PM MCC feeder	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-07-2024	16-07-2024 4		PM	N26	16-07-2024	16-07-2024	16-07-2024	09:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301636494	Q-3-MCC-P-9502B	Q3-OSBZ01-P02B-PM02BMCC-P9502B	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5003B-SB3-BA01	2Y PM MCC feeder	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-07-2024	16-07-2024 4		PM	N26	16-07-2024	16-07-2024	16-07-2024	10:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301636496	Q-3-MCC-EDG-001-LB	Q3-OSBZ01EDG01-EDG01LBMCCEDGLB	400V POWER FEEDER LOC SA3	2Y PM MCC feeder	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-07-2024	16-07-2024 4		PM	N26	16-07-2024	16-07-2024	16-07-2024	13:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301636497	Q-3-MCC-EDG-IN	Q3-OSB-MCC-EDG-MCC-EDG-IN	400V INCOMING CABLE LOC SA1 FROM GENSET	2Y PM MCC feeder	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-07-2024	16-07-2024 4		PM	N26	16-07-2024	16-07-2024	16-07-2024	13:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301636498	Q-3-MCC-P-9209A	Q3-OSBZ09-P09A-PM09AMCC-P9209A	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5003A-SA2-MC01	2Y PM MCC feeder	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-07-2024	16-07-2024 4		PM	N26	16-07-2024	16-07-2024	16-07-2024	14:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301636499	Q-3-MCC-P-9209B	Q3-OSBZ09-P09B-PM09BMCC-P9209B	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5003B-SB5-MC01	2Y PM MCC feeder	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-07-2024	16-07-2024 4		PM	N26	16-07-2024	16-07-2024	16-07-2024	14:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301636500	Q-3-MCC-P-9210A	Q3-OSBZ10-P10A-PM10AMCC-P9210A	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5003A-SA1-CC01	2Y PM MCC feeder	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-07-2024	16-07-2024 4		PM	N26	16-07-2024	16-07-2024	16-07-2024	15:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301636501	Q-3-MCC-P-9210B	Q3-OSBZ10-P10B-PM10BMCC-P9210B	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5003B-SB4-BA03	2Y PM MCC feeder	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-07-2024	16-07-2024 4		PM	N26	16-07-2024	16-07-2024	16-07-2024	15:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301636502	Q-3-MCC-P-9211A	Q3-OSBZ11-P11A-PM11AMCC-P9211A	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5003A-SA1-EA01	2Y PM MCC feeder	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-07-2024	16-07-2024 4		PM	N26	16-07-2024	16-07-2024	16-07-2024	15:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301636503	Q-3-MCC-P-9211B	Q3-OSBZ11-P11B-PM11BMCC-P9211B	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5003B-SB4-CC01	2Y PM MCC feeder	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-07-2024	16-07-2024 4		PM	N26	16-07-2024	16-07-2024	16-07-2024	15:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301636504	Q-3-MCC-P-9212A	Q3-OSBZ12-P12A-PM12AMCC-P9212A	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5003A-SA1-CC03	2Y PM MCC feeder	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-07-2024	16-07-2024 4		PM	N26	16-07-2024	16-07-2024	16-07-2024	15:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301636505	Q-3-MCC-P-9212B	Q3-OSBZ12-P12B-PM12BMCC-P9212B	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5003B-SB5-CC03	2Y PM MCC feeder	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-07-2024	16-07-2024 4		PM	N26	16-07-2024	16-07-2024	16-07-2024	15:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301636506	Q-3-MCC-P-9230	Q3-OSBZ21P9230PM9230-MCC-P9230	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5003B-SB4-EA01	2Y PM MCC feeder	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-07-2024	16-07-2024 4		PM	N26	16-07-2024	16-07-2024	16-07-2024	16:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301636507	Q-3-MCC-P-9231	Q3-OSBZ22P9231PM9231-MCC-P9231	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5003B-SB4-EA03	2Y PM MCC feeder	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-07-2024	16-07-2024 4		PM	N26	16-07-2024	16-07-2024	16-07-2024	16:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301636508	Q-3-MCC-P-9232	Q3-OSBZ23P9232PM9232-MCC-P9232	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5003B-SB4-FC01	2Y PM MCC feeder	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-07-2024	16-07-2024 4		PM	N26	16-07-2024	16-07-2024	16-07-2024	16:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301636509	Q-3-MCC-P-9233	Q3-OSBZ24P9233PM9233-MCC-P9233	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5003B-SB4-FC03	2Y PM MCC feeder	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-07-2024	16-07-2024 4		PM	N26	16-07-2024	16-07-2024	16-07-2024	16:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301636513	Q-3-MCC-C-1801	Q3-ISBTK1300C01CM1801MCC-C1801	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5001B-SB2-EA03	2Y PM MCC feeder	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-07-2024	16-07-2024 4		PM	N26	16-07-2024	16-07-2024	16-07-2024	13:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301636514	Q-3-MCC-P-1801	Q3-ISBD01TK01P01-PM01MCC-P1801	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5001B-SB6-BA02	2Y PM MCC feeder	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-07-2024	16-07-2024 4		PM	N26	16-07-2024	16-07-2024	16-07-2024	13:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301636515	Q-3-MCC-P-1802	Q3-ISBD01P1802PM1802-MCC-P1802	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5001B-SB3-LA01	2Y PM MCC feeder	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-07-2024	16-07-2024 4		PM	N26	16-07-2024	16-07-2024	16-07-2024	13:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301636516	Q-3-MCC-P-1803	Q3-ISBD01TK02P03-PM03MCC-P1803	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5001B-SB5-FC01	2Y PM MCC feeder	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-07-2024	16-07-2024 4		PM	N26	16-07-2024	16-07-2024	16-07-2024	13:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301636517	Q-3-MCC-P-1804	Q3-ISBR01P1804PM1804-MCC-P1804	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5001B-SB3-PA01	2Y PM MCC feeder	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-07-2024	16-07-2024 4		PM	N26	16-07-2024	16-07-2024	16-07-2024	14:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301636518	Q-3-MCC-P-1805	Q3-ISBR01P1805PM1805-MCC-P1805	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5001B-SB6-CC03	2Y PM MCC feeder	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-07-2024	16-07-2024 4		PM	N26	16-07-2024	16-07-2024	16-07-2024	14:18:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301638424	Q-3-P-9223A	Q3-OSB-Z-9200-TK-9206-P-9223A	HCL DOSING PUMP	1Y-PM Metering Pump.3 Hr	C	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	16-07-2024	16-07-2024 4		PM	N13	16-07-2024	16-07-2024	05-07-2024	14:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301638425	Q-3-P-9224A	Q3-OSB-Z-9200-TK-9207-P-9224A	NAOH DOSING PUMP	1Y-PM Metering Pump.3 Hr	C	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	16-07-2024	16-07-2024 4		PM	N13	16-07-2024	16-07-2024	05-07-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301638426	Q-3-P-9225A	Q3-OSB-Z-9200-TK-9208-P-9225A	UREA DOSING PUMP	1Y-PM Metering Pump.3 Hr	C	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	16-07-2024	16-07-2024 4		PM	N13	16-07-2024	16-07-2024	05-07-2024	11:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301638427	Q-3-P-9226A	Q3-OSB-Z-9200-TK-9209-P-9226A	H3PO4 DOSING PUMP CATALYST WASHING WATER	1Y-PM Metering Pump.3 Hr	C	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	16-07-2024	16-07-2024 4		PM	N13	16-07-2024	16-07-2024	05-07-2024	10:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603045	Q-3-FWP-BPA			1W Test run	S	WC	TECO NMAT PRC SETC	17-07-2024	17-07-2024		PM	QS9	17-07-2024	17-07-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301636519	Q-3-MCC-P-1809	Q3-ISBTK05P09-PM1809-MCC-P1809	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5001B-SB6-FC03	2Y PM MCC feeder	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	17-07-2024	17-07-2024 4		PM	N26	17-07-2024	17-07-2024	17-07-2024	13:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301636520	Q-3-MCC-P-1812	Q3-ISBTK13P12-PM1812-MCC-P1812	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5001B-SB6-BA03	2Y PM MCC feeder	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	17-07-2024	17-07-2024 4		PM	N26	17-07-2024	17-07-2024	17-07-2024	13:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301636521	Q-3-MCC-P-1871A	Q3-ISBTK71P71APM71A-MCC-P1871A	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5002A-SA3-BA03	2Y PM MCC feeder	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	17-07-2024	17-07-2024 4		PM	N26	17-07-2024	17-07-2024	17-07-2024	13:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301636522	Q-3-MCC-P-1871B	Q3-ISBTK71P71BPM71B-MCC-P1871B	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5002B-SB6-BA02	2Y PM MCC feeder	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	17-07-2024	17-07-2024 4		PM	N26	17-07-2024	17-07-2024	17-07-2024	13:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301636523	Q-3-MCC-P-1872A	Q3-ISBTK72P72APM72A-MCC-P1872A	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5002A-SA3-BA04	2Y PM MCC feeder	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	17-07-2024	17-07-2024 4		PM	N26	17-07-2024	17-07-2024	17-07-2024	13:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301636524	Q-3-MCC-P-1872B	Q3-ISBTK72P72BPM72B-MCC-P1872B	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5002B-SB6-BA03	2Y PM MCC feeder	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	17-07-2024	17-07-2024 4		PM	N26	17-07-2024	17-07-2024	17-07-2024	13:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301636525	Q-3-MCC-P-1873A	Q3-ISBTK73P73APM73A-MCC-P1873A	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5002A-SA2-LA03	2Y PM MCC feeder	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	17-07-2024	17-07-2024 4		PM	N26	17-07-2024	17-07-2024	17-07-2024	14:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301636526	Q-3-MCC-P-1873B	Q3-ISBTK73P73BPM73B-MCC-P1873B	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5002B-SB6-JC03	2Y PM MCC feeder	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	17-07-2024	17-07-2024 4		PM	N26	17-07-2024	17-07-2024	17-07-2024	14:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301636527	Q-3-MCC-P-1874A	Q3-ISBTK74P74APM74A-MCC-P1874A	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5002A-SA3-CC01	2Y PM MCC feeder	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	17-07-2024	17-07-2024 4		PM	N26	17-07-2024	17-07-2024	17-07-2024	14:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301636528	Q-3-MCC-P-1874B	Q3-ISBTK74P74B-M74B-MCC-P1874B	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5002B-SB6-BA04	2Y PM MCC feeder	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	17-07-2024	17-07-2024 4		PM	N26	17-07-2024	17-07-2024	17-07-2024	14:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301636529	Q-3-MCC-P-1875	Q3-ISBTK75P75-PM1875-MCC-P1875	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5002A-SA3-FC01	2Y PM MCC feeder	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	17-07-2024	17-07-2024 4		PM	N26	17-07-2024	17-07-2024	17-07-2024	14:54:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301638485	Q-3-P-1910A	Q3-ISB-TK-1910-P-1910A	STEAM CONDENSATE TRANSFER PUMP A	1Y- Replace Lube Oil .2Hr	B	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	17-07-2024	17-07-2024 4		PM	N13	17-07-2024	17-07-2024	08-07-2024	16:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301638486	Q-3-P-1911A	Q3-ISB-TK-1915-P-1911A	TCW PUMP A	1Y- Replace Lube Oil .2Hr	B	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	17-07-2024	17-07-2024 4		PM	N13	17-07-2024	17-07-2024	09-07-2024	17:00:00	LOG	1093	M2
N26EL-S	600382549	Q-3-PM-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A-PM-9501A	6.6KV AC MOTOR FOR P-9501A	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	17-07-2024	17-07-2024 4		IM	N26	17-07-2024	17-07-2024	17-07-2024	10:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600382551	Q-3-PE-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B-PE-9501B	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501B	1W Battery check before test run	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	17-07-2024	17-07-2024 4		IM	N26	17-07-2024	17-07-2024	17-07-2024	10:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600382556	Q-3-PM-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A-PM-9502A	400V AC MOTOR FOR P-9502A	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	17-07-2024	17-07-2024 4		IM	N26	17-07-2024	17-07-2024	17-07-2024	11:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600382562	Q-3-PM-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B-PM-9502B	400V AC MOTOR FOR P-9502B	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	17-07-2024	17-07-2024 4		IM	N26	17-07-2024	17-07-2024	17-07-2024	11:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600382584	Q-3-PE-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C-PE-9501C	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501C	1W Battery check before test run	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	17-07-2024	17-07-2024 4		IM	N26	17-07-2024	17-07-2024	17-07-2024	10:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600370447	Q-3-ZM-9301C	Q3-OSB-Z-9301C-ZM-9301C	400V AC MOTOR FOR Z-9301C	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	18-07-2024	18-07-2024 4		IM	N26	18-07-2024	18-07-2024	18-07-2024	14:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370452	Q-3-PM-9403	Q3-OSB-TK-9402-P-9403-PM-9403	220V AC MOTOR FOR P-9403	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	18-07-2024	18-07-2024 4		IM	N26	18-07-2024	18-07-2024	18-07-2024	13:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370454	Q-3-TCVM-100	Q3-OSBTK02Z9401-TCV100-TCVM100	400V AC MOTOR FOR Z-9401 PRE-ROTATE VANE	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	18-07-2024	18-07-2024 4		IM	N26	18-07-2024	18-07-2024	18-07-2024	13:54:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370456	Q-3-TCVM-100A	Q3-OSBTK02Z01-TCV100A-TCVM100A	400V AC MOTOR FOR Z-9401 HGBP	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	18-07-2024	18-07-2024 4		IM	N26	18-07-2024	18-07-2024	18-07-2024	14:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370458	Q-3-ZM-9401-OIL	Q3-OSBTK-9402-Z-9401-ZM9401OIL	400V AC MOTOR FOR Z-9401 LUBE OIL	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	18-07-2024	18-07-2024 4		IM	N26	18-07-2024	18-07-2024	18-07-2024	14:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370460	Q-3-PM-9401A	Q3-OSB-TK-9401-P-9401A-PM9401A	400V AC MOTOR FOR P-9401A	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	18-07-2024	18-07-2024 4		IM	N26	18-07-2024	18-07-2024	18-07-2024	13:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370461	Q-3-PM-9401B	Q3-OSB-TK-9401-P-9401B-PM9401B	400V AC MOTOR FOR P-9401B	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	18-07-2024	18-07-2024 4		IM	N26	18-07-2024	18-07-2024	18-07-2024	13:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370462	Q-3-PM-9402A	Q3-OSB-TK-9402-P-9402A-PM9402A	6.6KV AC MOTOR FOR P-9402A	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	18-07-2024	18-07-2024 4		IM	N26	18-07-2024	18-07-2024	18-07-2024	13:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370463	Q-3-PM-9402B	Q3-OSB-TK-9402-P-9402B-PM9402B	6.6KV AC MOTOR FOR P-9402B	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	18-07-2024	18-07-2024 4		IM	N26	18-07-2024	18-07-2024	18-07-2024	13:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370464	Q-3-ZM-9401	Q3-OSB-TK-9402-Z-9401-ZM-9401	6.6KV AC MOTOR FOR Z-9401	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	18-07-2024	18-07-2024 4		IM	N26	18-07-2024	18-07-2024	18-07-2024	14:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600382557	Q-3-Z-9901	Q3-OSB-Z-9901	EMER.GEN. BATTERY STARTER	1W-Test run Generator.0.5Hr	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	18-07-2024	18-07-2024 4		IM	N26	18-07-2024	18-07-2024	18-07-2024	16:00:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	600382565	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	1W PM Emergency diesel generator	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	18-07-2024	18-07-2024 4		IM	N26	18-07-2024	18-07-2024	18-07-2024	15:30:00	TOT	1093	M2
N23IN-S	301638405	Q-3-W-1606	Q3-ISB-L-1605-TK-1604-W-1606	WEIGHT BRIDGE SYSTEM	2Y Calibration (2 Man / 3 Hr.)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N23	19-07-2024	19-07-2024	15-07-2024	16:00:00	CAL	1093	M2
N13MC-S	301638406	Q-3-P-1971	Q3-ISB-TK-1971-P-1971	PHENOL DRAIN PUMP	1M-PM Vertical Pump.2Hr	C	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	19-07-2024	19-07-2024 4		PM	N13	19-07-2024	19-07-2024	09-07-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301638423	Q-3-P-1974	Q3-ISB-TK-1974-P-1974	ACETONE DRAIN PUMP (ISBL)	1M-PM Vertical Pump.2Hr	C	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	19-07-2024	19-07-2024 4		PM	N13	19-07-2024	19-07-2024	09-07-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N23IN-S	301638444	Q-3-FV-1878	Q3-ISB-TK-1874-FV-1878	DEMINERALIZED WATER TO TK-1874	3Y Calibration (2 Man / 1 Hr.)	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-07-2024	15-07-2024 4		PM	N23	19-07-2024	19-07-2024	15-07-2024	10:00:00	CAL	1093	M2
N23IN-S	301638445	Q-3-FT-1878	Q3-ISB-TK-1874-FT-1878	DEMINERALIZED WATER TO TK-1874	3Y Calibration (2 Man / 3 Hr.)	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	19-07-2024	19-07-2024 4		PM	N23	19-07-2024	19-07-2024	19-07-2024	16:00:00	CAL	1093	M2
N23IN-S	301638446	Q-3-LT-1876	Q3-ISB-TK-1875-LT-1876	TK-1875 LEVEL INDICATOR	3Y Calibration (2 Man / 3 Hr.)	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	19-07-2024	19-07-2024 4		PM	N23	19-07-2024	19-07-2024	19-07-2024	11:00:00	CAL	1093	M2
N13MC-S	301638487	Q-3-P-1978	Q3-ISB-TK-1978-P-1978	ACETONE DRAIN PUMP (TANKAGE AREA)	1M-PM Vertical Pump.2Hr	C	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	19-07-2024	19-07-2024 4		PM	N13	19-07-2024	19-07-2024	09-07-2024	09:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301638496	Q-3-P-1972	Q3-ISB-TK-1972-P-1972	ACETONE DRAIN PUMP	1M-PM Vertical Pump.2Hr	C	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	19-07-2024	19-07-2024 4		PM	N13	19-07-2024	19-07-2024	09-07-2024	11:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	600382591	Q-3-S-1303A	Q3-ISB-S-1303A	3RD SEPARATOR	1M-INSPECT SPARE CONTAINER PRESS & COND	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024		IM	N13	20-07-2024	20-07-2

Main WorkCtr	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	Description	ABC indic.	User status	System status	Sched. start	Sched. finish	Priority	Order Type	Planner group	Bas. start date	Basic fin. date	Actual start	Actual finish	MaintActivType	MaintPlant	PriorityType
N26EL-S	301632734	Q-3-FL-MLP01B-3A07	Q3-OSB-MLP-01-FL-MLP01B-3A-07	EXIT SIGN LIGHTING SWG/HVAC/EDG ROOM	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N26	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 09:18:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301632735	Q-3-HL-MLP01B-2A04	Q3-OSB-MLP-01-HL-MLP01B-2A-04	EMERGENCY LIGHTING SWG/HVAC/EDG ROOM	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N26	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 11:36:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301632736	Q-3-HL-MLP01B-2A06	Q3-OSB-MLP-01-HL-MLP01B-2A-06	EMERGENCY LIGHTING SWG/HVAC/EDG ROOM	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N26	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 11:54:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301632737	Q-3-HL-MLP01B-3A02	Q3-OSB-MLP-01-HL-MLP01B-3A-02	EMERGENCY LIGHTING SWG/HVAC/EDG ROOM	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N26	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 11:54:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301632738	Q-3-HL-MLP01B-3A07	Q3-OSB-MLP-01-HL-MLP01B-3A-07	EMERGENCY LIGHTING SWG/HVAC/EDG ROOM	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N26	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 08:36:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301632753	Q-3-HL-LP03-3B-08	Q3-OSB-MLP01-LP03-HL-LP03-3B08	EMERGENCY LIGHTING DRIVERS FACI	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N26	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 09:18:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301632754	Q-3-HL-LP04-4B-01	Q3-OSB-MLP02-LP04-HL-LP04-4B01	EMERGENCY LIGHTING BPA WAREHOUSE	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N26	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 09:36:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301632755	Q-3-HL-LP04-4B-03	Q3-OSB-MLP02-LP04-HL-LP04-4B03	EMERGENCY LIGHTING BPA WAREHOUSE	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N26	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 09:36:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301632756	Q-3-HL-LP04-4B-05	Q3-OSB-MLP02-LP04-HL-LP04-4B05	EMERGENCY LIGHTING BPA WAREHOUSE	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N26	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 09:54:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301632757	Q-3-HL-LP04-4B-07	Q3-OSB-MLP02-LP04-HL-LP04-4B07	EMERGENCY LIGHTING BPA WAREHOUSE	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N26	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 10:18:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301632758	Q-3-HL-LP05-4A-02	Q3-OSB-MLP02-LP05-HL-LP05-4A02	EMERGENCY LIGHTING MAINTENANCE WORKSHOP	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N26	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 10:18:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301632759	Q-3-HL-LP05-4A-05	Q3-OSB-MLP02-LP05-HL-LP05-4A05	EMERGENCY LIGHTING MAINTENANCE WORKSHOP	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N26	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 10:36:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301632760	Q-3-HL-LP05-4A-07	Q3-OSB-MLP02-LP05-HL-LP05-4A07	EMERGENCY LIGHTING MAINTENANCE WORKSHOP	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N26	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 10:36:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301632761	Q-3-HL-LP06-5B-06	Q3-OSB-MLP02-LP06-HL-LP06-5B06	EMERGENCY LIGHTING CHEMICAL WAREHOUSE	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N26	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 10:54:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301632762	Q-3-HL-LP06-6A-02	Q3-OSB-MLP02-LP06-HL-LP06-6A02	EMERGENCY LIGHTING CHEMICAL WAREHOUSE	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N26	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 10:54:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301632763	Q-3-HL-LP06-6A-07	Q3-OSB-MLP02-LP06-HL-LP06-6A07	EMERGENCY LIGHTING CHEMICAL WAREHOUSE	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N26	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 11:18:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301632764	Q-3-HL-LP15-1B-02	Q3-OSB-MLP02-LP15-HL-LP15-1B02	EMERGENCY LIGHTING WWT PLANT	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N26	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 11:18:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301632765	Q-3-HL-LP15-2A-02	Q3-OSB-MLP02-LP15-HL-LP15-2A02	EMERGENCY LIGHTING WWT PLANT	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N26	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 11:36:00		PM	1093	M2
N36QM-S	301636547	Q-3-GD-BA-0001	Q3-OSB-BPA-PORTABLE-GAS-GROUP	GD-BA-0001 VOC Gas Detector ;MiniRAE	6M Calibrate Portable Gas DET	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N36	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 10:00:00		CAL	1093	M2
N36QM-S	301636548	Q-3-GD-BA-0002	Q3-OSB-BPA-PORTABLE-GAS-GROUP	GD-BA-0001 VOC Gas Detector ;MiniRAE	6M Calibrate Portable Gas DET	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N36	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 10:00:00		CAL	1093	M2
N36QM-S	301636549	Q-3-GD-BA-0003	Q3-OSB-BPA-PORTABLE-GAS-GROUP	GD-BA-0001 VOC Gas Detector ;MiniRAE	6M Calibrate Portable Gas DET	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N36	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 10:00:00		CAL	1093	M2
N36QM-S	301636550	Q-3-GD-BA-0004	Q3-OSB-BPA-PORTABLE-GAS-GROUP	GD-BA-0001 VOC Gas Detector ;MiniRAE	6M Calibrate Portable Gas DET	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N36	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 12:00:00		CAL	1093	M2
N36QM-S	301636551	Q-3-GD-BA-0005	Q3-OSB-BPA-PORTABLE-GAS-GROUP	GD-BA-0001 VOC Gas Detector ;MiniRAE	6M Calibrate Portable Gas DET	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N36	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 12:00:00		CAL	1093	M2
N36QM-S	301636552	Q-3-GD-BA-0006	Q3-OSB-BPA-PORTABLE-GAS-GROUP	GD-BA-0001 VOC Gas Detector ;MiniRAE	6M Calibrate Portable Gas DET	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N36	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 12:00:00		CAL	1093	M2
N13MC-S	301638421	Q-3-W-1605	Q3-ISB-L-1602-W-1605	SILO MOBILE FLEXIBLE PACK	1M-PM Bagging Machine.1.5.Hr	B	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N13	23-07-2024	23-07-2024	02-07-2024 14:00:00		PM	1093	M2
N13MC-S	301638430	Q-3-W-1604	Q3-ISB-L-1604-W-1604	SILO MOBILE FLEXIBLE PACK	1M-PM Bagging Machine.1.5.Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N13	23-07-2024	23-07-2024	02-07-2024 15:00:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301638449	Q-3-HL-LP01A-5A-01	Q3-OSBMLP01LP01A-HL-LP01A-5A01	EMERGENCY LIGHTING CONTROL ROOM	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N26	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 14:18:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301638450	Q-3-HL-LP01A-5A-10	Q3-OSBMLP01LP01A-HL-LP01A-5A10	EMERGENCY LIGHTING CONTROL ROOM	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N26	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 14:36:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301638451	Q-3-HL-LP01A-5B-10	Q3-OSBMLP01LP01A-HL-LP01A-5B10	EMERGENCY LIGHTING CONTROL ROOM	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N26	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 14:36:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301638452	Q-3-HL-LP01A-6A-02	Q3-OSBMLP01LP01A-HL-LP01A-6A02	EMERGENCY LIGHTING CONTROL ROOM	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N26	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 14:54:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301638453	Q-3-HL-LP01A-6A-06	Q3-OSBMLP01LP01A-HL-LP01A-6A06	EMERGENCY LIGHTING CONTROL ROOM	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N26	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 14:54:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301638454	Q-3-HL-LP01A-6A-09	Q3-OSBMLP01LP01A-HL-LP01A-6A09	EMERGENCY LIGHTING CONTROL ROOM	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N26	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 15:18:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301638455	Q-3-HL-LP01B-3B-01	Q3-OSBMLP01LP01B-HL-LP01B-3B01	EMERGENCY LIGHTING CONTROL ROOM	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N26	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 15:18:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301638456	Q-3-HL-LP01B-3B-07	Q3-OSBMLP01LP01B-HL-LP01B-3B07	EMERGENCY LIGHTING CONTROL ROOM	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N26	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 15:36:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301638457	Q-3-HL-LP01B-4A-10	Q3-OSBMLP01LP01B-HL-LP01B-4A10	EMERGENCY LIGHTING CONTROL ROOM	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N26	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 15:36:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301638458	Q-3-HL-LP01B-4B-02	Q3-OSBMLP01LP01B-HL-LP01B-4B02	EMERGENCY LIGHTING CONTROL ROOM	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N26	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 15:54:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301638459	Q-3-HL-LP01B-4B-05	Q3-OSBMLP01LP01B-HL-LP01B-4B05	EMERGENCY LIGHTING CONTROL ROOM	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N26	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 15:54:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301638460	Q-3-HL-LP01B-4B-09	Q3-OSBMLP01LP01B-HL-LP01B-4B09	EMERGENCY LIGHTING CONTROL ROOM	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N26	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 16:18:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301638461	Q-3-HL-LP03-3B-05	Q3-OSB-MLP01-LP03-HL-LP03-3B05	EMERGENCY LIGHTING DRIVERS FACI	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N26	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 16:18:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301638468	Q-3-FL-LP01A-5A-01	Q3-OSBMLP01LP01A-FL-LP01A-5A01	EXIT SIGN LIGHTING CONTROL ROOM	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N26	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 13:18:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301638469	Q-3-FL-LP01A-5B-10	Q3-OSBMLP01LP01A-FL-LP01A-5B10	EXIT SIGN LIGHTING CONTROL ROOM	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N26	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 13:18:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301638470	Q-3-FL-LP01A-6A-02	Q3-OSBMLP01LP01A-FL-LP01A-6A02	EXIT SIGN LIGHTING CONTROL ROOM	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N26	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 13:36:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301638471	Q-3-FL-LP01B-3B-01	Q3-OSBMLP01LP01B-FL-LP01B-3B01	EXIT SIGN LIGHTING CONTROL ROOM	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N26	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 13:36:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301638472	Q-3-FL-LP01B-4B-09	Q3-OSBMLP01LP01B-FL-LP01B-4B09	EXIT SIGN LIGHTING CONTROL ROOM	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N26	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 13:54:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301638473	Q-3-FL-LP03-3B-05	Q3-OSB-MLP01-LP03-FL-LP03-3B05	EXIT SIGN LIGHTING DRIVERS FACI	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N26	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 13:54:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301638474	Q-3-FL-LP03-3B-08	Q3-OSB-MLP01-LP03-FL-LP03-3B08	EXIT SIGN LIGHTING DRIVERS FACI	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N26	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 14:18:00		PM	1093	M2
N13MC-S	301638495	Q-3-W-1603	Q3-ISB-L-1605-TK-1604-W-1603	BPA BAGGING MACHINE	1M-PM Bagging Machine.1.5.Hr	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N13	23-07-2024	23-07-2024	02-07-2024 16:00:00		PM	1093	M2
N36QM-S	301644378	Q-3-GD-BA-0001	Q3-OSB-BPA-PORTABLE-GAS-GROUP	GD-BA-0001 VOC Gas Detector ;MiniRAE	6M Calibrate Portable Gas DET	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024		PM	N36	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 15:00:00		PM	1093	M2
N36QM-S	301644379	Q-3-GD-BA-0002	Q3-OSB-BPA-PORTABLE-GAS-GROUP	GD-BA-0001 VOC Gas Detector ;MiniRAE	6M Calibrate Portable Gas DET	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024		PM	N36	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 15:00:00		PM	1093	M2
N36QM-S	301644380	Q-3-GD-BA-0003	Q3-OSB-BPA-PORTABLE-GAS-GROUP	GD-BA-0001 VOC Gas Detector ;MiniRAE	6M Calibrate Portable Gas DET	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024		PM	N36	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 15:00:00		PM	1093	M2
N13MC-S	600382589	Q-3-S-1303A	Q3-ISB-S-1303A	3RD SEPARATOR	6M-Critical Machine Vibration Monitoring	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024		IM	N13	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 12:00:00		INS	1093	M2
N13MC-S	600382590	Q-3-S-1303B	Q3-ISB-S-1303B	3RD SEPARATOR	6M-Critical Machine Vibration Monitoring	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024		IM	N13	23-07-2024	23-07-2024	23-07-2024 10:00:00		INS	1093	M2
QS9-S	301603046	Q-3-FWP-BPA			1W Test run	S	WC	TECO NMAT PRC SETC	24-07-2024	24-07-2024		PM	QS9	24-07-2024	24-07-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632741	Q-3-PM-9303A	Q3-OSB-Z-9303-P-9303A-PM-9303A	400V AC MOTOR FOR P-9303A	4M Motor Greasing	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	24-07-2024	24-07-2024 4		PM	N26	24-07-2024	24-07-2024	24-07-2024 15:36:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301632805	Q-3-ZM-9301B	Q3-OSB-Z-9301B-ZM-9301B	400V AC MOTOR FOR Z-9301B	4M Motor Greasing	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	24-07-2024	24-07-2024 4		PM	N26	24-07-2024	24-07-2024	24-07-2024 15:54:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301636512	Q-3-ZM-1503	Q3-ISB-TK-1551-Z-1503-ZM-1503	400V AC MOTOR FOR Z-1503	4M Motor Greasing	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	24-07-2024	24-07-2024 4		PM	N26	24-07-2024	24-07-2024	24-07-2024 15:54:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301638408	Q-3-PM-1308	Q3-ISB-Q1303-E1314-P1308PM1308	400V AC MOTOR FOR P-1308	4M Motor Greasing	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	24-07-2024	24-07-2024 4		PM	N26	24-07-2024	24-07-2024	24-07-2024 15:18:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301638409	Q-3-PM-1203	Q3-ISB-D-1201-P-1203-PM-1203	400V AC MOTOR FOR P-1203	4M Motor Greasing	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	24-07-2024	24-07-2024 4		PM	N26	24-07-2024	24-07-2024	24-07-2024 14:54:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301638410	Q-3-PM-1303	Q3-ISB-Q1302-E1304-P1303PM1303	6.6KV AC MOTOR FOR P-1303	4M Motor Greasing	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	24-07-2024	24-07-2024 4		PM	N26	24-07-2024	24-07-2024	24-07-2024 15:18:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301638411	Q-3-PM-9301A	Q3-OSB-TK-9301-P-9301A-PM9301A	400V AC MOTOR FOR P-9301A	4M Motor Greasing	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	24-07-2024	24-07-2024 4		PM	N26	24-07-2024	24-07-2024	24-07-2024 15:36:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301638415	Q-3-PM-1302	Q3-ISB-Q1301-E1312-P1302PM1302	400V AC MOTOR FOR P-1302	4M Motor Greasing	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	24-07-2024	24-07-2024 4		PM	N26	24-07-2024	24-07-2024	24-07-2024 14:54:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301638475	Q-3-FL-LP04-4B-02	Q3-OSB-MLP02-LP04-FL-LP04-4B02	EXIT SIGN LIGHTING BPA WAREHOUSE	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	24-07-2024	24-07-2024 4		PM	N26	24-07-2024	24-07-2024	24-07-2024 13:18:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301638476	Q-3-FL-LP04-4B-04	Q3-OSB-MLP02-LP04-FL-LP04-4B04	EXIT SIGN LIGHTING BPA WAREHOUSE	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	24-07-2024	24-07-2024 4		PM	N26	24-07-2024	24-07-2024	24-07-2024 13:18:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301638477	Q-3-FL-LP04-4B-06	Q3-OSB-MLP02-LP04-FL-LP04-4B06	EXIT SIGN LIGHTING BPA WAREHOUSE	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	24-07-2024	24-07-2024 4		PM	N26	24-07-2024	24-07-2024	24-07-2024 13:36:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301638478	Q-3-FL-LP04-4B-07	Q3-OSB-MLP02-LP04-FL-LP04-4B07	EXIT SIGN LIGHTING BPA WAREHOUSE	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	24-07-2024	24-07-2024 4		PM	N26	24-07-2024	24-07-2024	24-07-2024 13:36:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301638479	Q-3-FL-LP05-4A-02	Q3-OSB-MLP02-LP05-FL-LP05-4A02	EXIT SIGN LIGHTING MAINTENANCE WORKSHOP	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	24-07-2024	24-07-2024 4		PM	N26	24-07-2024	24-07-2024	24-07-2024 13:54:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301638480	Q-3-FL-LP05-4A-05	Q3-OSB-MLP02-LP05-FL-LP05-4A05	EXIT SIGN LIGHTING MAINTENANCE WORKSHOP	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	24-07-2024	24-07-2024 4		PM	N26	24-07-2024	24-07-2024	24-07-2024 13:54:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301638481	Q-3-FL-LP06-6A-02	Q3-OSB-MLP02-LP06-FL-LP06-6A02	EXIT SIGN LIGHTING CHEMICAL WAREHOUSE	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	24-07-2024	24-07-2024 4		PM	N26	24-07-2024	24-07-2024	24-07-2024 14:18:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301638482	Q-3-FL-LP06-6A-07	Q3-OSB-MLP02-LP06-FL-LP06-6A07	EXIT SIGN LIGHTING CHEMICAL WAREHOUSE	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	24-07-2024	24-07-2024 4		PM	N26	24-07-2024	24-07-2024	24-07-2024 14:18:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301638483	Q-3-FL-LP15-1B-02	Q3-OSB-MLP02-LP15-FL-LP15-1B02	EXIT SIGN LIGHTING WWT PLANT	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	24-07-2024	24-07-2024 4		PM	N26	24-07-2024	24-07-2024	24-07-2024 14:36:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301638484	Q-3-FL-LP15-2A-02	Q3-OSB-MLP02-LP15-FL-LP15-2A02	EXIT SIGN LIGHTING WWT PLANT	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	24-07-2024	24-07-2024 4		PM	N26	24-07-2024	24-07-2024	24-07-2024 14:36:00		PM	1093	M2
N26EL-S	600382550	Q-3-PM-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A-PM-9501A	6.6KV AC MOTOR FOR P-9501A	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	24-07-2024	24-07-2024 4		IM	N26	24-07-2024	24-07-2024	24-07-2024 10:54:00		INS	1093	M2
N26EL-S	600382552	Q-3-PE-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B-PE-9501B	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501B	1W Battery check before test run	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	24-07-2024	24-07-2024 4		IM	N26	24-07-2024	24-07-2024	24-07-2024 10:18:00		INS	1093	M2
N26EL-S	600382563	Q-3-PM-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B-PM-9502B	400V AC MOTOR FOR P-9502B	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	24-07-2024	24-07-2024 4		IM	N26	24-07-2024	24-07-2024	24-07-2024 11:18:00		INS	1093	M2
N26EL-S	600382585	Q-3-PE-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C-PE-9501C	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501C	1W Battery check before test run	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	24-07-2024	24-07-2024 4		IM	N26	24-07-2024	24-07-2024	24-07-2024 10:36:00		INS	1093	M2
N26EL-S	301638416	Q-3-CM-1401B	Q3-ISB-D-1401-C-1401B-CM-1401B	400V AC MOTOR FOR C-1401B	4M Motor Greasing	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	25-07-2024	25-07-2024 4		PM	N26	25-07-2024	25-07-2024	25-07-2024 09:18:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301638417	Q-3-PM-1304	Q3-ISB-Q1302-E1313-P1304PM1304	400V AC MOTOR FOR P-1304	4M Motor Greasing	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	25-07-2024	25-07-2024 4		PM	N26	25-07-2024	25-07-2024	25-07-2024 09:54:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301638428	Q-3-PM-1306	Q3-ISB-S1301-N1304-P1306PM1306	400V AC MOTOR FOR P-1306	4M Motor Greasing	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	25-07-2024	25-07-2024 4		PM	N26	25-07-2024	25-07-2024	25-07-2024 10:18:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301638429	Q-3-PM-1310	Q3-ISB-Q1304-E1315-P1310PM1310	400V AC MOTOR FOR P-1310	4M Motor Greasing	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	25-07-2024	25-07-2024 4		PM	N26	25-07-2024	25-07-2024	25-07-2024 10:18:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301638438	Q-3-PM-1314B	Q3-ISB-S03B-P1314B-PM-1314B	400V AC MOTOR FOR P-1314B	4M Motor Greasing	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	25-07-2024	25-07-2024 4		PM	N26	25-07-2024	25-07-2024	25-07-2024 10:54:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301638442	Q-3-CM-1501	Q3-ISB-D1501-Z1551-C1501CM1501	6.6KV AC MOTOR FOR C-1501	4M Motor Greasing	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	25-07-2024	25-07-2024 4		PM	N26	25-07-2024	25-07-2024	25-07-2024 09:36:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301638466	Q-3-PM-1313B	Q3-ISB-S03B-P1313B-PM-1313B	400V AC MOTOR FOR P-1313B	4M Motor Greasing	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	25-07-2024	25-07-2024 4		PM	N26	25-07-2024	25-07-2024	25-07-2024 10:36:00		PM	1093	M2
N26EL-S	301638467	Q-3-PM-1910A	Q3-ISB-TK-1910-P-1910A-PM1910A	400V AC MOTOR FOR P-1910A	4M Motor Greasing	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	25-07-2024	25-07-2024 4		PM	N26	25-07-2024	25-07-2024	25-07-2024 11:36:

Main WorkCtr	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	Description	ABC indic.	User status	System status	Sched. start	Sched. finish	Priority	Order Type	Planner group	Bas. start date	Basic fin. date	Actual start	Actual finish	MaintActivType	MaintPlant	PriorityType
N23IN-S	301644354	Q-3-FT-1872	Q3-ISB-TK-1871-Z-1871-FT-1872	DEMIN WATER TO CAUSTIC SODA SYSTEM	3Y Calibration (2 Man / 3 Hr.)	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-07-2024	23-07-2024 4		PM	N23	26-07-2024	26-07-2024	23-07-2024	11:00:00	CAL	1093	M2
N36QM-S	301644381	Q-3-GD-BA-0004	Q3-OSB-BPA-PORTABLE-GAS-GROUP	GD-BA-0001 VOC Gas Detector ;MiniRAE	6M Calibrate Portable Gas DET	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024		PM	N36	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301644382	Q-3-GD-BA-0005	Q3-OSB-BPA-PORTABLE-GAS-GROUP	GD-BA-0001 VOC Gas Detector ;MiniRAE	6M Calibrate Portable Gas DET	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024		PM	N36	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301644383	Q-3-GD-BA-0006	Q3-OSB-BPA-PORTABLE-GAS-GROUP	GD-BA-0001 VOC Gas Detector ;MiniRAE	6M Calibrate Portable Gas DET	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024		PM	N36	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301644384	Q-3-GD-BA-0007	Q3-OSB-BPA-PORTABLE-GAS-GROUP	GD-BA-0001 VOC Gas Detector ;MiniRAE	6M Calibrate Portable Gas DET	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024		PM	N36	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301644385	Q-3-GD-BA-0008	Q3-OSB-BPA-PORTABLE-GAS-GROUP	GD-BA-0001 VOC Gas Detector ;MiniRAE	6M Calibrate Portable Gas DET	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024		PM	N36	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600370372	Q-3-MM-9201	Q3-OSBZ9200TK9201-M9201-MM9201	400V AC MOTOR FOR M-9201	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024 4		IM	N26	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	09:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600377518	Q-3-LM-1503	Q3-ISB-TK1553-L1503-LM-1503	400V AC MOTOR FOR L-1503	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024 4		IM	N26	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	08:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600377526	Q-3-PM-1333B	Q3-ISB-TK-1331-P-1333B-PM1333B	400V AC MOTOR FOR P-1333B	6M PM AC motor(Visual Inspection)	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024 4		IM	N26	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	10:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600377533	Q-3-PM-1319B	Q3-ISBC01TK1315-P1319B-PM1319B	400V AC MOTOR FOR P-1319B	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024 4		IM	N26	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	10:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600382132	Q-3-MM-9204	Q3-OSBZ9200TK9208-M9204-MM9204	400V AC MOTOR FOR M-9204	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024 4		IM	N26	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	09:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600382133	Q-3-NAM-1310	Q3-ISBS1302N1310NA1310-NAM1310	400V AC MOTOR FOR NA-1310	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024 4		IM	N26	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	10:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600382134	Q-3-MM-9202B	Q3-OSBZ00TK9202BM9202B-MM9202B	400V AC MOTOR FOR M-9202B	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024 4		IM	N26	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	09:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600382137	Q-3-NAM-1313A	Q3-ISBS03AN13ANA1313A-NAM1313A	400V AC MOTOR FOR NA-1313A	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024 4		IM	N26	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	10:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600382138	Q-3-NAM-1304	Q3-ISBS1301N1304NA1304-NAM1304	400V AC MOTOR FOR NA-1304	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024 4		IM	N26	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	09:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600382139	Q-3-NAM-1501	Q3-ISBTK51N1501-NA1501-NAM1501	400V AC MOTOR FOR NA-1501	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024 4		IM	N26	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	10:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600382141	Q-3-MM-9203	Q3-OSBZ9200TK9205-M9203-MM9203	400V AC MOTOR FOR M-9203	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024 4		IM	N26	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	09:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600382145	Q-3-MM-9202A	Q3-OSBZ00TK9202AM9202A-MM9202A	400V AC MOTOR FOR M-9202A	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024 4		IM	N26	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	09:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600382546	Q-3-PM-1913	Q3-ISBTK1910TK1913P1913-PM1913	400V AC MOTOR FOR P-1913	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024 4		IM	N26	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	11:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600382547	Q-3-PM-1809	Q3-ISB-TK-1805-P-1809-PM-1809	400V AC MOTOR FOR P-1809	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024 4		IM	N26	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	10:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600382555	Q-3-PM-1874A	Q3-ISB-TK-1874-P-1874A-PM1874A	400V AC MOTOR FOR P-1874A	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024 4		IM	N26	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	11:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600382559	Q-3-PM-1872A	Q3-ISB-TK-1872-P-1872A-PM1872A	400V AC MOTOR FOR P-1872A	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024 4		IM	N26	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	11:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600382561	Q-3-CM-1301	Q3-ISB-C-1301-CM-1301	6.6KV AC MOTOR FOR C-1301	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024 4		IM	N26	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	08:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600382564	Q-3-PM-1871A	Q3-ISB-TK-1871-P-1871A-PM1871A	400V AC MOTOR FOR P-1871A	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024 4		IM	N26	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	11:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600382566	Q-3-PM-1812	Q3-ISB-TK-1813-P-1812-PM-1812	400V AC MOTOR FOR P-1812	6M PM AC motor(Visual Inspection)	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024 4		IM	N26	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	11:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600382567	Q-3-PM-1873A	Q3-ISB-TK-1873-P-1873A-PM1873A	400V AC MOTOR FOR P-1873A	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024 4		IM	N26	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	11:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600382568	Q-3-PM-1875	Q3-ISB-TK-1875-P-1875-PM-1875	400V AC MOTOR FOR P-1875	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024 4		IM	N26	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	15:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600382575	Q-3-PM-1874B	Q3-ISB-TK-1874-P-1874B-PM1874B	400V AC MOTOR FOR P-1874B	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024 4		IM	N26	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	15:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600382579	Q-3-PM-1805	Q3-ISB-R-1801-P-1805-PM-1805	400V AC MOTOR FOR P-1805	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024 4		IM	N26	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	15:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600382580	Q-3-PM-1902A	Q3-ISB-D-1903-P-1902A-PM-1902A	400V AC MOTOR FOR P-1902A	6M PM AC motor(Visual Inspection)	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024 4		IM	N26	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	15:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600382583	Q-3-PM-1102	Q3-ISBTK1152TK1103-P1102PM1102	400V AC MOTOR FOR P-1102	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024 4		IM	N26	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	15:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600387086	Q-3-BJB-01	Q3-OSB-CAT-01-BJB-01	CAT BONDING JUNCTION BOX 01 ISBL	6M PM Cathodic protection system	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024 4		IM	N26	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	13:18:00	OPD	1093	M2
N26EL-S	600387087	Q-3-BJB-02	Q3-OSB-CAT-01-BJB-02	CAT BONDING JUNCTION BOX 02 ISBL	6M PM Cathodic protection system	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024 4		IM	N26	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	13:18:00	OPD	1093	M2
N26EL-S	600387088	Q-3-BJB-03	Q3-OSB-CAT-01-BJB-03	CAT BONDING JUNCTION BOX 03 ISBL	6M PM Cathodic protection system	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024 4		IM	N26	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	13:36:00	OPD	1093	M2
N26EL-S	600387089	Q-3-BJB-04	Q3-OSB-CAT-01-BJB-04	CAT BONDING JUNCTION BOX 04 ISBL	6M PM Cathodic protection system	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024 4		IM	N26	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	13:36:00	OPD	1093	M2
N26EL-S	600387090	Q-3-BJB-05	Q3-OSB-CAT-01-BJB-05	CAT BONDING JUNCTION BOX 05 ISBL	6M PM Cathodic protection system	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024 4		IM	N26	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	13:54:00	OPD	1093	M2
N26EL-S	600387091	Q-3-CAT-01	Q3-OSB-CAT-01	CATHODIC PROTECTION TRU PANEL (MAIN)	6M PM Cathodic protection system	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024 4		IM	N26	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	14:54:00	OPD	1093	M2
N26EL-S	600387108	Q-3-SM-1301	Q3-ISB-S-1301-SM-1301	400V AC MOTOR FOR S-1301	6M PM AC motor(Visual Inspection)	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024 4		IM	N26	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	16:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600387110	Q-3-BJB-06	Q3-OSB-CAT-01-BJB-06	CAT BONDING JUNCTION BOX 06 OSBL	6M PM Cathodic protection system	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024 4		IM	N26	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	13:54:00	OPD	1093	M2
N26EL-S	600387111	Q-3-BJB-07	Q3-OSB-CAT-01-BJB-07	CAT BONDING JUNCTION BOX 07 OSBL	6M PM Cathodic protection system	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024 4		IM	N26	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	14:18:00	OPD	1093	M2
N26EL-S	600387112	Q-3-BJB-08	Q3-OSB-CAT-01-BJB-08	CAT BONDING JUNCTION BOX 08 OSBL	6M PM Cathodic protection system	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024 4		IM	N26	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	14:18:00	OPD	1093	M2
N26EL-S	600387113	Q-3-BJB-09	Q3-OSB-CAT-01-BJB-09	CAT BONDING JUNCTION BOX 09 OSBL	6M PM Cathodic protection system	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024 4		IM	N26	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	14:36:00	OPD	1093	M2
N26EL-S	600387114	Q-3-BJB-10	Q3-OSB-CAT-01-BJB-10	CAT BONDING JUNCTION BOX 10 OSBL	6M PM Cathodic protection system	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024 4		IM	N26	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	14:36:00	OPD	1093	M2
N26EL-S	600387115	Q-3-BJB-11	Q3-OSB-CAT-01-BJB-11	CAT BONDING JUNCTION BOX 11 OSBL	6M PM Cathodic protection system	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024 4		IM	N26	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	14:54:00	OPD	1093	M2
N26EL-S	600387116	Q-3-CAT-02	Q3-OSB-CAT-01-CAT-02	CATHODIC PROTECTION TRU PANEL (STANDBY)	6M PM Cathodic protection system	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024 4		IM	N26	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	15:18:00	OPD	1093	M2
N26EL-S	600387117	Q-3-SM-1302	Q3-ISB-S-1302-SM-1302	400V AC MOTOR FOR S-1302	6M PM AC motor(Visual Inspection)	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-2024	26-07-2024 4		IM	N26	26-07-2024	26-07-2024	26-07-2024	16:18:00	INS	1093	M2
N13MC-S	301644332	Q-3-RV-1502	Q3-ISB-D-1501-Z-1551-RV-1502	RV-1502 ROTARY VALVE	2M-Grease up.1 Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	30-07-2024	30-07-2024 4		PM	N13	27-07-2024	27-07-2024	03-07-2024	14:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301644338	Q-3-RV-1503	Q3-ISB-D-1501-Z-1501-RV-1503	RV-1503 FEED ROTARY VALVE	2M-Grease up.1 Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	30-07-2024	30-07-2024 4		PM	N13	27-07-2024	27-07-2024	03-07-2024	12:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301644342	Q-3-P-1308	Q3-ISB-Q-1303-E-1314-P-1308	3RD CRYSTALLIZER FINES PUMP	6M(Online)- Replace Lube Oil .2Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	30-07-2024	30-07-2024 4		PM	N13	28-07-2024	28-07-2024	16-07-2024	10:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	600387071	Q-3-P-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B	FIRE WATER PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-07-2024	30-07-2024 4		IM	N13	28-07-2024	28-07-2024	31-07-2024	09:30:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600387125	Q-3-P-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C	FIRE WATER PUMP C	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-07-2024	30-07-2024 4		IM	N13	28-07-2024	28-07-2024	31-07-2024	09:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600387118	Q-3-P-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A	FIRE WATER PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-07-2024	30-07-2024 4		IM	N13	29-07-2024	29-07-2024	31-07-2024	08:30:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600387120	Q-3-P-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A	FIRE WATER JOCKEY PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-07-2024	30-07-2024 4		IM	N13	29-07-2024	29-07-2024	31-07-2024	10:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600387122	Q-3-P-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B	FIRE WATER JOCKEY PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-07-2024	30-07-2024 4		IM	N13	29-07-2024	29-07-2024	31-07-2024	10:30:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600387133	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	RCM-(1W) EMERGENCY DIESEL GENERATOR	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-07-2024	30-07-2024		IM	N13	29-07-2024	29-07-2024	31-07-2024	14:00:00	TFU	1093	M2
N13MC-S	301622338	Q-3-Z-1301	Q3-ISB-1300	PURIFICATION	(6M) PM Oil Mist	C	WC	TECO CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC	30-07-2024	30-07-2024		PM	N13	30-07-2024	30-07-2024	08-07-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632843	Q-3-TR-5001	Q3-OSB-TR-5001	22KV/6.9KV 12.5MVA MAIN PWR TRANSFORMER	4Y Trans. Oli Analysis (Special test)	A	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	30-07-2024	30-07-2024		PM	N26	30-07-2024	30-07-2024	30-07-2024	13:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632844	Q-3-TR-5002	Q3-OSB-TR-5002	22KV/6.9KV 12.5MVA MAIN PWR TRANSFORMER	4Y Trans. Oli Analysis (Special test)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-07-2024	30-07-2024		PM	N26	30-07-2024	30-07-2024	30-07-2024	13:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632845	Q-3-TR-5003A	Q3-OSB-TR-5003A	6.9KV/400V DIST TRANSFORMER/MCC-5001B	4Y Trans. Oli Analysis (Special test)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-07-2024	30-07-2024		PM	N26	30-07-2024	30-07-2024	30-07-2024	13:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632846	Q-3-TR-5003B	Q3-OSB-TR-5003B	6.9KV/400V DIST TRANSFORMER/MCC-5001A	4Y Trans. Oli Analysis (Special test)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-07-2024	30-07-2024		PM	N26	30-07-2024	30-07-2024	30-07-2024	13:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632847	Q-3-TR-5003C	Q3-OSB-TR-5003C	6.9KV/400V DIST TRANSFORMER/MCC-5002A	4Y Trans. Oli Analysis (Special test)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-07-2024	30-07-2024		PM	N26	30-07-2024	30-07-2024	30-07-2024	13:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301632848	Q-3-TR-5003D	Q3-OSB-TR-5003D	6.9KV/400V DIST TRANSFORMER/MCC-5002B	4Y Trans. Oli Analysis (Special test)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-07-2024	30-07-2024		PM	N26	30-07-2024	30-07-2024	30-07-2024	13:54:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301644333	Q-3-P-1202	Q3-ISB-D-1201-P-1202	DEHYDRATOR BOTTOM PUMP	3M(Online)- Replace Lube Oil .2Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	30-07-2024	30-07-2024 4		PM	N13	30-07-2024	30-07-2024	16-07-2024	12:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301644334	Q-3-P-1203	Q3-ISB-D-1201-P-1203	DEHYDRATOR REBOILER CIRC. PUMP	3M(Online)- Replace Lube Oil .2Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	30-07-2024	30-07-2024 4		PM	N13	30-07-2024	30-07-2024	16-07-2024	11:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301644343	Q-3-P-1102	Q3-ISB-TK-1152-TK-1103-P-1102	PHENOL FEED PUMP	6M(Online)- Replace Lube Oil .2Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	30-07-2024	30-07-2024 4		PM	N13	30-07-2024	30-07-2024	16-07-2024	14:00:00	LOG	1093	M2
N36QM-S	301644386	Q-3-GD-BA-0009	Q3-OSB-9600	INSTRUMENT AND PLANT AIR SYSTEM	6M Calibrate Portable Gas DET	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-07-2024	30-07-2024		PM	N36	30-07-2024	30-07-2024	30-07-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301644387	Q-3-GD-BA-0010	Q3-OSB-9600	INSTRUMENT AND PLANT AIR SYSTEM	6M Calibrate Portable Gas DET	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-07-2024	30-07-2024		PM	N36	30-07-2024	30-07-2024	30-07-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301644388	Q-3-GD-BA-0011	Q3-OSB-BPA-PORTABLE-GAS-GROUP	GD-BA-0001 VOC Gas Detector ;MiniRAE	6M Calibrate Portable Gas DET	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-07-2024	30-07-2024		PM	N36	30-07-2024	30-07-2024	30-07-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301644389	Q-3-GD-BA-0012	Q3-OSB-BPA-PORTABLE-GAS-GROUP	GD-BA-0001 VOC Gas Detector ;MiniRAE	6M Calibrate Portable Gas DET	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-07-2024	30-07-2024		PM	N36	30-07-2024	30-07-2024	30-07-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301644390	Q-3-GD-BA-0013	Q3-OSB-BPA-PORTABLE-GAS-GROUP	GD-BA-0001 VOC Gas Detector ;MiniRAE	6M Calibrate Portable Gas DET	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-07-2024	30-07-2024		PM	N36	30-07-2024	30-07-2024	30-07-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301644391	Q-3-GD-BA-0014	Q3-OSB-BPA-PORTABLE-GAS-GROUP	GD-BA-0001 VOC Gas Detector ;MiniRAE	6M Calibrate Portable Gas DET	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-07-2024	30-07-2024		PM	N36	30-07-2024	30-07-2024	30-07-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301644392	Q-3-GD-BA-0015	Q3-OSB-BPA-PORTABLE-GAS-GROUP	GD-BA-0001 VOC Gas Detector ;MiniRAE	6M Calibrate Portable Gas DET	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-07-2024	30-07-2024		PM	N36	30-07-2024	30-07-2024	30-07-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301644393	Q-3-GD-BA-0016	Q3-OSB-BPA-PORTABLE-GAS-GROUP	GD-BA-0001 VOC Gas Detector ;MiniRAE	6M Calibrate Portable Gas DET	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-07-2024	30-07-2024		PM	N36	30-07-2024	30-07-2024	30-07-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301644394	Q-3-GD-BA-0017	Q3-OSB-BPA-PORTABLE-GAS-GROUP	GD-BA-0001 VOC Gas Detector ;MiniRAE	6M Calibrate Portable Gas DET	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-07-2024	30-07-2024		PM	N36	30-07-2024	30-07-2024	30-07-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301644395	Q-3-GD-BA-0018	Q3-OSB	BPA - Outside Battery	6M Calibrate Portable Gas DET	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-07-2024	30-07-2024		PM	N36	30-07-2024	30-07-2024	30-07-2024	15:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301644396	Q-3-GD-BA-0019	Q3-OSB-BPA-PORTABLE-GAS-GROUP	GD-BA-0001 VOC Gas Detector ;MiniRAE	6M Calibrate Portable Gas DET	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-07-2024	30-07-2024		PM	N36	30-07-2024	30-07-2024	30-07-2024	15:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301644397	Q-3-GD-BA-0020	Q3-OSB-BPA-PORTABLE-GAS-GROUP	GD-BA-0001 VOC Gas Detector ;MiniRAE	6M Calibrate Portable Gas DET	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-07-2024	30-07-2024		PM	N36	30-07-2024	30-07-2024	30-07-2024	15:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301644398	Q-3-GD-BA-0021	Q3-OSB-BPA-PORTABLE-GAS-GROUP	GD-BA-0001 VOC Gas Detector ;MiniRAE	6M Calibrate Portable Gas DET	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-07-2024	30-07-2024		PM	N36	30-07-2024	30-07-2024	30-07-2024	15:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600387067	Q-3-PM-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A-PM-9501A	6.6KV AC MOTOR FOR P-9501A	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-07-2024	30-07-2024 4		IM	N26	30-07-2024	30-07-2024	30-07-2024	09:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600387069	Q-3-PE-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B-PE-9501B	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501B	1W Battery check before test run	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-07-2024	30-07-2024 4		IM	N26	30-07-2024	30-07-2024	30-07-2024	09:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600387075	Q-3-PM-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A-PM-9502A	400V AC MOTOR FOR P-9502A	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-07-2024	30-07-2024 4		IM	N26	30-07-2024	30-07-2024	30-07-2024	10:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600387077	Q-3-Z-9901	Q3-OSB-Z-9901	EMER.GEN. BATTERY STARTER	1W-Test run Generator.0.5Hr	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-07-2024	30-07-2024 4		IM	N26	30-07-2024	30-07-2024	30-07-2024	11:30:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	600387080	Q-3-PM-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B-PM-9502B	400V AC MOTOR FOR P-9502B	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-07-2024	30-07-2024 4		IM	N26	30-07-2024	30-07-2024	30-07-2024	10:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600387128	Q-3-PE-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C-PE-9501C	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501C	1W Battery check before test run	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-07-2024	30-07-2024 4		IM	N26	30-07-2024	30-07-2024	30-07-2024	09:36:00	INS	1093	M2
N13MC-S	301562597	Q-3-C-1401B	Q3-ISB-D-1401-C-1401B	DEPHENOLATOR VACUUM UNIT B	3Y-

Main WorkCtr	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	Description	ABC indic.	User status	System status	Sched. start	Sched. finish	Priority	Order Type	Planner group	Bas. start date	Basic fin. date	Actual start	Actual finish	MaintActivType	MaintPlant	PriorityType
QS9-S	301603102	Q-3-FHM-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	01-08-2024	01-08-2024		PM	QS9	01-08-2024	01-08-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603111	Q-3-HR-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	01-08-2024	01-08-2024		PM	QS9	01-08-2024	01-08-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603120	Q-3-PIV-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	01-08-2024	01-08-2024		PM	QS9	01-08-2024	01-08-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603129	Q-3-DRY-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	01-08-2024	01-08-2024		PM	QS9	01-08-2024	01-08-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603138	Q-3-CO2-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	01-08-2024	01-08-2024		PM	QS9	01-08-2024	01-08-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603147	Q-3-ES-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	01-08-2024	01-08-2024		PM	QS9	01-08-2024	01-08-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603156	Q-3-SCBA-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	01-08-2024	01-08-2024		PM	QS9	01-08-2024	01-08-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603165	Q-3-FOAM-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	01-08-2024	01-08-2024		PM	QS9	01-08-2024	01-08-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603174	Q-3-DV-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	01-08-2024	01-08-2024		PM	QS9	01-08-2024	01-08-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603183	Q-3-AV-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	01-08-2024	01-08-2024		PM	QS9	01-08-2024	01-08-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603192	Q-3-FAS-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	01-08-2024	01-08-2024		PM	QS9	01-08-2024	01-08-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603201	Q-3-MCP-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	01-08-2024	01-08-2024		PM	QS9	01-08-2024	01-08-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603210	Q-3-FM200-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	01-08-2024	01-08-2024		PM	QS9	01-08-2024	01-08-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N33DC-S	301644311	Q-3-DCS-HIS	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) Archive HIST Data and Config. to CD	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	01-08-2024	01-08-2024		PM	N33	01-08-2024	01-08-2024	05-08-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301644335	Q-3-SW-C-1501	Q3-ISB-Z51-C01-CM1501-SW-C1501	6.6KV MOTER FEEDER SW-5003-L123/ C-1501	2Y PM MV switchgear feeder	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-08-2024	01-08-2024	4	PM	N26	01-08-2024	01-08-2024	01-08-2024	09:54:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301644369	Q-3-Z-1301	Q3-ISB-1300	PURIFICATION	1M-PM Oil Mist System	C	WC	TECO CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC	01-08-2024	01-08-2024		PM	N13	01-08-2024	01-08-2024	05-08-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301644372	Q-3-AT-9601	Q3-OSB-TK-9602-Z-9601A-AT-9601	Z-9601A/B DEW POINT TEMP	(6M) Inspect & validate AYZ DEW	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-08-2024	01-08-2024	4	PM	N36	01-08-2024	01-08-2024	01-08-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301644376	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	RCM-(6M) PM EMERGENCY DIESEL GENERATOR	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-08-2024	01-08-2024		PM	N13	01-08-2024	01-08-2024	29-08-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301703156	Q-3-D-1401	Q-3-D-1401	DEPHENOLATOR	3M-Replace Oil gear upper bearing.2Hr	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	01-08-2024	01-08-2024	4	PM	N13	01-08-2024	01-08-2024	28-08-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	600387059	Q-3-S-1302	Q3-ISB-S-1302	2ND SEPARATOR	1M-Live Seal check 1Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-08-2024	01-08-2024	4	IM	N13	01-08-2024	01-08-2024	27-08-2024	10:00:00	INS	1093	M2
N33DC-S	600387060	Q-3-DCS	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) System Visual Inspect/System Diagno	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	05-08-2024	05-08-2024		IM	N33	01-08-2024	01-08-2024	05-08-2024	12:00:00	INS	1093	M2
N33DC-S	600387061	Q-3-DCS-HIS	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) System Visual Inspect/System Diagno	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	05-08-2024	05-08-2024		IM	N33	01-08-2024	01-08-2024	05-08-2024	15:00:00	INS	1093	M2
N33DC-S	600387062	Q-3-DCS-MR	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) System Visual Inspect/System Diagno	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	05-08-2024	05-08-2024		IM	N33	01-08-2024	01-08-2024	05-08-2024	17:00:00	INS	1093	M2
N33DC-S	600387063	Q-3-FGS01	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) System Visual Inspect/System Diagno	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	06-08-2024	06-08-2024		IM	N33	01-08-2024	01-08-2024	06-08-2024	10:00:00	INS	1093	M2
N33DC-S	600387064	Q-3-SIS	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) System Visual Inspect/System Diagno	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	06-08-2024	06-08-2024		IM	N33	01-08-2024	01-08-2024	06-08-2024	12:00:00	INS	1093	M2
N33DC-S	600387065	Q-3-VMS01	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) System Visual Inspect/System Diagno	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	06-08-2024	06-08-2024		IM	N33	01-08-2024	01-08-2024	06-08-2024	15:00:00	INS	1093	M2
N33DC-S	600387066	Q-3-WWT01	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) System Visual Inspect/System Diagno	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	06-08-2024	06-08-2024		IM	N33	01-08-2024	01-08-2024	06-08-2024	17:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600387083	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	1W PM Emergency diesel generator	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-08-2024	01-08-2024	4	IM	N26	01-08-2024	01-08-2024	01-08-2024	16:00:00	TOT	1093	M2
N36QM-S	600387092	Q-3-FD-01-01			6M Test & Inspection by QMI	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-08-2024	01-08-2024	4	IM	N36	01-08-2024	01-08-2024	27-08-2024	08:30:00	INS	1093	M2
N36QM-S	600387093	Q-3-FD-01-02			6M Test & Inspection by QMI	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-08-2024	01-08-2024	4	IM	N36	01-08-2024	01-08-2024	27-08-2024	10:00:00	INS	1093	M2
N36QM-S	600387094	Q-3-FD-01-03			6M Test & Inspection by QMI	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-08-2024	01-08-2024	4	IM	N36	01-08-2024	01-08-2024	27-08-2024	10:30:00	INS	1093	M2
N36QM-S	600387095	Q-3-FD-01-04			6M Test & Inspection by QMI	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-08-2024	01-08-2024	4	IM	N36	01-08-2024	01-08-2024	27-08-2024	11:00:00	INS	1093	M2
N36QM-S	600387096	Q-3-FD-02-01			6M Test & Inspection by QMI	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-08-2024	01-08-2024	4	IM	N36	01-08-2024	01-08-2024	27-08-2024	11:30:00	INS	1093	M2
N36QM-S	600387097	Q-3-FD-02-02			6M Test & Inspection by QMI	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-08-2024	01-08-2024	4	IM	N36	01-08-2024	01-08-2024	27-08-2024	12:00:00	INS	1093	M2
N36QM-S	600387098	Q-3-FD-02-03			6M Test & Inspection by QMI	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-08-2024	01-08-2024	4	IM	N36	01-08-2024	01-08-2024	27-08-2024	13:30:00	INS	1093	M2
N36QM-S	600387099	Q-3-FD-02-04			6M Test & Inspection by QMI	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-08-2024	01-08-2024	4	IM	N36	01-08-2024	01-08-2024	27-08-2024	14:00:00	INS	1093	M2
N36QM-S	600387100	Q-3-FD-02-05			6M Test & Inspection by QMI	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-08-2024	01-08-2024	4	IM	N36	01-08-2024	01-08-2024	27-08-2024	14:00:00	INS	1093	M2
N36QM-S	600387101	Q-3-FD-02-06			6M Test & Inspection by QMI	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-08-2024	01-08-2024	4	IM	N36	01-08-2024	01-08-2024	27-08-2024	15:00:00	INS	1093	M2
N36QM-S	600387102	Q-3-FD-02-07			6M Test & Inspection by QMI	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-08-2024	01-08-2024	4	IM	N36	01-08-2024	01-08-2024	27-08-2024	15:30:00	INS	1093	M2
N36QM-S	600387103	Q-3-FD-02-08			6M Test & Inspection by QMI	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-08-2024	01-08-2024	4	IM	N36	01-08-2024	01-08-2024	27-08-2024	16:00:00	INS	1093	M2
N36QM-S	600387104	Q-3-FD-03-01			6M Test & Inspection by QMI	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-08-2024	01-08-2024	4	IM	N36	01-08-2024	01-08-2024	27-08-2024	16:30:00	INS	1093	M2
N36QM-S	600387105	Q-3-FD-03-02			6M Test & Inspection by QMI	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-08-2024	01-08-2024	4	IM	N36	01-08-2024	01-08-2024	27-08-2024	17:00:00	INS	1093	M2
N36QM-S	600387106	Q-3-FD-03-03			6M Test & Inspection by QMI	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-08-2024	01-08-2024	4	IM	N36	01-08-2024	01-08-2024	28-08-2024	08:30:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600387130	Q-3-SW-C-1501	Q3-ISB-Z51-C01-CM1501-SW-C1501	6.6KV MOTER FEEDER SW-5003-L123/ C-1501	RCM-(6M) THERMAL IMAGE INSPECTION	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-08-2024	01-08-2024		IM	N26	01-08-2024	01-08-2024	01-08-2024	10:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600387131	Q-3-SW-C-1301	Q3-ISB-C-1301-CM-1301-SW-C1301	6.6KV MOTER FEEDER SW-5003-L107/ C-1301	RCM-(6M) THERMAL IMAGE INSPECTION	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-08-2024	01-08-2024		IM	N26	01-08-2024	01-08-2024	01-08-2024	09:36:00	INS	1093	M2
N13MC-S	600387132	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	RCM-(1M) EMER DIESEL GEN(WITH LOAD TEST)	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-08-2024	01-08-2024		IM	N13	01-08-2024	01-08-2024	08-08-2024	10:00:00	TFU	1093	M2
N13MC-S	600387135	Q-3-S-1301	Q3-ISB-S-1301	1ST SEPARATOR	1M-Live Seal check 1Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-08-2024	01-08-2024		IM	N13	01-08-2024	01-08-2024	27-08-2024	12:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600388580	Q-3-FIRE-SYS-01	Q3-OSB-FIRE-SYS-01	FIRE ALARM ADDRESSABLE INTERF & CONT PNL	6M Test & Inspection with	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-08-2024	01-08-2024	4	IM	N26	01-08-2024	01-08-2024	01-08-2024	09:18:00	OPD	1093	M2
N23IN-S	301644315	Q-3-FV-1871	Q3-ISB-TK-1871-Z-1871-FV-1871	50 WT% CAUSTIC SODA FROM P-1871	3Y Calibration (2 Man / 1 Hr.)	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-08-2024	02-08-2024	4	PM	N23	02-08-2024	02-08-2024	23-08-2024	14:00:00	CAL	1093	M2
N23IN-S	301644316	Q-3-UV-1806	Q3-ISB-D-1801-TK-1801-UV-1806	TK-1801 NAS FROM OSBL	3Y Calibration (2 Man / 1 Hr.)	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-08-2024	02-08-2024	4	PM	N23	02-08-2024	02-08-2024	23-08-2024	14:00:00	CAL	1093	M2
N23IN-S	301644317	Q-3-UV-1645	Q3-ISB-TK1604-W1602-UV1645	W-1602 NITROGEN SUPPLY	3Y Calibration (2 Man / 1 Hr.)	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-08-2024	02-08-2024	4	PM	N23	02-08-2024	02-08-2024	23-08-2024	15:00:00	CAL	1093	M2
N13MC-S	301644310	Q-3-C-1301	Q3-ISB-C-1301	SEPARATOR VACUUM PUMP	RCM-(3M) GREASE UP	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	05-08-2024	05-08-2024	4	PM	N13	04-08-2024	04-08-2024	14-08-2024	11:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301644312	Q-3-C-1801	Q3-ISB-TK-181300-C-1801	PURGE REACTOR VACUUM UNIT	3M(Online)- Replace Lube Oil .1.5Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	05-08-2024	05-08-2024	4	PM	N13	04-08-2024	04-08-2024	28-08-2024	12:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301644318	Q-3-P-1302	Q3-ISB-Q-1301-E-1312-P-1302	1ST CRYSTALLIZER FINES PUMP	6M(Online)- Replace Lube Oil .2Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	05-08-2024	05-08-2024	4	PM	N13	04-08-2024	04-08-2024	06-08-2024	10:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301644319	Q-3-P-1304	Q3-ISB-Q-1302-E-1313-P-1304	2ND CRYSTALLIZER FINES PUMP	6M(Online)- Replace Lube Oil .2Hr	A	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	05-08-2024	05-08-2024	4	PM	N13	04-08-2024	04-08-2024	06-08-2024	11:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301644320	Q-3-P-1305	Q3-ISB-S-1301-TK-1303-P-1305	1ST MOTHER LIQUOR PUMP	6M(Online)- Replace Lube Oil .2Hr	A	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	05-08-2024	05-08-2024	4	PM	N13	04-08-2024	04-08-2024	06-08-2024	12:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301644321	Q-3-P-1310	Q3-ISB-Q-1304-E-1315-P-1310	4TH CRYSTALLIZER FINES PUMP	6M(Online)- Replace Lube Oil .2Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	05-08-2024	05-08-2024	4	PM	N13	04-08-2024	04-08-2024	07-08-2024	10:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301644322	Q-3-P-1311	Q3-ISB-S-1302-TK-1308-P-1311	2ND MOTHER LIQUOR PUMP	6M(Online)- Replace Lube Oil .2Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	05-08-2024	05-08-2024	4	PM	N13	04-08-2024	04-08-2024	07-08-2024	11:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301644367	Q-3-P-1317	Q3-ISB-Q-1301-E-1302-P-1317	CRYSTALLIZER FEED COOLER TCW PUMP	3M(Online)- Replace Lube Oil .2Hr	A	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	05-08-2024	05-08-2024	4	PM	N13	04-08-2024	04-08-2024	28-08-2024	12:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301644368	Q-3-P-1331	Q3-ISB-S-1302-N-1310-P-1331	3RD SEPARATOR FEED PUMP	3M(Online)- Replace Lube Oil .2Hr	A	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	05-08-2024	05-08-2024	4	PM	N13	04-08-2024	04-08-2024	28-08-2024	14:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301644374	Q-3-P-1707	Q3-ISB-D-1703-P-1707	PHENOL COLUMN BOTTOM CIRC. PUMP	6M(Online)- Replace Lube Oil .2Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	05-08-2024	05-08-2024	4	PM	N13	04-08-2024	04-08-2024	28-08-2024	12:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301644399	Q-3-P-Z1401	Q3-ISB-D-1404-E-1403	BPA MELT COOLER	1Y REGREASE	B	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	05-08-2024	05-08-2024		PM	N13	04-08-2024	04-08-2024	27-08-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301644400	Q-3-P-Z1701	Q3-ISB-D-1703-TK-1704-E-1707	PHENOL COLUMN CONDENSER	1Y REGREASE	B	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	05-08-2024	05-08-2024		PM	N13	04-08-2024	04-08-2024	28-08-2024	11:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	600387072	Q-3-P-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B	FIRE WATER PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	05-08-2024	05-08-2024	4	IM	N13	04-08-2024	04-08-2024	07-08-2024	09:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600387126	Q-3-P-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C	FIRE WATER PUMP C	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	05-08-2024	05-08-2024	4	IM	N13	04-08-2024	04-08-2024	07-08-2024	09:30:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600387119	Q-3-P-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A	FIRE WATER PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	05-08-2024	05-08-2024	4	IM	N13	05-08-2024	05-08-2024	07-08-2024	08:30:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600387121	Q-3-P-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A	FIRE WATER JOCKEY PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	05-08-2024	05-08-2024	4	IM	N13	05-08-2024	05-08-2024	07-08-2024	10:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600387123	Q-3-P-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B	FIRE WATER JOCKEY PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	05-08-2024	05-08-2024	4	IM	N13	05-08-2024	05-08-2024	07-08-2024	10:30:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600387134	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	RCM-(1W) EMERGENCY DIESEL GENERATOR	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	05-08-2024	05-08-2024		IM	N13	05-08-2024	05-08-2024	08-08-2024	11:00:00	TFU	1093	M2
QS9-S	301603048	Q-3-FWP-BPA			1W Test run	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	07-08-2024	07-08-2024		PM	QS9	07-08-2024	07-08-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301644346	Q-3-PM-1315A	Q3-ISBS03AN1313AP1315A-PM1315A	400V AC MOTOR FOR P-1315A	(6M) IR test & PI motor	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	07-08-2024	07-08-2024		PM	N26	07-08-2024	07-08-2024	07-08-2024	08:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301644360	Q-3-P-9216B	Q3-OSB-Z-9200-TK-9202B-P-9216B	SBR DECANTER	6M Vibration Monitoring	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	07-08-2024	07-08-2024	4	PM	N26	07-08-2024	07-08-2024	07-08-2024	13:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301644361	Q-3-P-9229B	Q3-OSB-Z-9200-TK-9203-P-9229B	EFFLUENT PUMP	6M Vibration Monitoring	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	07-08-2024	07-08-2024	4	PM	N26	07-08-2024	07-08-2024	07-08-2024	15:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301644362	Q-3-P-9219B	Q3-OSB-Z-9200-TK-9204-P-9219B	DIVERSION TANK PUMP	6M Vibration Monitoring	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	07-08-2024	07-08-2024	4	PM	N26	07-08-2024	07-08-2024	07-08-2024	14:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301644363	Q-3-P-9223B	Q3-OSB-Z-9200-TK-9206-P-9223B	HCL DOSING PUMP	6M Vibration Monitoring	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	07-08-2024	07-08-2024	4	PM	N26	07-08-2024	07-08-2024	07-08-2024	14:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301644364	Q-3-P-9226B	Q3-OSB-Z-9200-TK-9209-P-9226B	H3PO4 DOSING PUMP CATALYST WASHING WATER	6M Vibration Monitoring	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	07-08-2024	07-08-2024	4	PM	N26	07-08-2024	07-08-2024	07-08-2024	14:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301644365	Q-3-P-9214B	Q3-OSB-Z-9200-Z-9218-P-9214B	PE DOSING PUMP	6M Vibration Monitoring	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	07-08-2024	07-08-2024	4	PM	N26	07-08-2024	07-08-2024	07-08-2024	13:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301644366	Q-3-P-9207	Q3-OSB-Z-9200-P-9207	NEUTRALIZED CATALYST WASHING WATER PUMP	6M Vibration Monitoring	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	07-08-2024	07-08-2024	4	PM	N26	07-08-2024	07-08-2024	07-08-2024	13:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600387068	Q-3-PM-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A-PM-9501A	6.6KV AC MOTOR FOR P-9501A	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	07-08-2024	07-08-2024	4	IM	N26	07-08-2024	07-08-2024	07-08-2024	10:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600387070	Q-3-PE-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B-PE-9501B	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501B	1W Battery check before test run	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	07-08-2024	07-08-2024	4	IM	N26	07-08-2024	07-08-2024	07-08-2024	10:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600387076	Q-3-PM-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A-PM-9502A	400V AC MOTOR FOR P-9502A	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	07-08-2024	07-08-2024	4	IM	N26	07-08-2024	07-08-2024	07-08-2024	11:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600387081	Q-3-PM-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B-PM-9502B	400V AC MOTOR FOR P-9502B	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	07-08-2024	07-08-2024	4	IM	N26	07-08-2024	07-08-2024	07-08-2024	11:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600387129	Q-3-PE-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C-PE-9501C	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501C	1W Battery check before test run	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	07-08-2024	07-08-2024	4	IM	N26	07-08-2024	07-08-2024	07-08-2024	10:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600387078	Q-3-Z-9901	Q3-OSB-Z-9901	EMER.GEN. BATTERY STARTER	1W-Test run Generator.0.5Hr	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-08-2024	08-08-2024	4	IM	N26	08-08-2024	08-08-2024	08-08-2024	16:00:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	600387084	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	1M PM Emergency diesel generator	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-08-2024	08-08-2024	4	IM	N26	08-08-2024	08-08-2024	08-08-2024	15:30:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	600388558	Q-3-HT-01	Q3-OSB-HT-01	ELECTRICAL HEAT TRACING T-CONTROL PNL 01	3M Check Temp. and Current	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	07-08-2024	07-08-2024	4	IM	N26	08-08-2024	08-08-2024	08-08-2024	10:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600388588	Q-3-HT-02	Q3-OSB-HT-01-HT-02	ELECTRICAL HEAT TRACING T-CONTROL PNL 02	3M Check Temp. and Current	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	07-08-2024	07-08-2024	4	IM	N26	08-08-2024	08-08-2024	08-08-2024	10:36:00	IEC	1093	M2
N23IN-S	301644348	Q-3-UV-1641	Q3-ISB-L-1605-TK-1604-UV-1641	INERT GAS TO BV-1616	3Y Calibration (2 Man / 1 Hr.)	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	09-08-2024	09-08-2024	4	PM	N23	09-08-2024	09-08-2024	23-08-2024	15:00:00	CAL	1093	M2
N23IN-S	301644349	Q-3-UV-1640	Q3-ISB-L-1605-TK-1603-UV-1640	INERT GAS TO BV-1615	3Y Calibration (2 Man / 1 Hr.)	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	09-08-2024	09-08-2024	4	PM	N23	09-08-2024	09-08-2024	23-08-2024	16:00:00	CAL	1093	M2
N23IN-S	301644350	Q-3-UV-1639	Q3-ISB-L-1604-TK-1601A-UV-1639	INERT GAS TO TK-1601A	3Y Calibration (2 Man / 1 Hr.)	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	09-08-2024	09-08-2024	4	PM	N23	09-08-2024	09-08-2024	21-08-2024	14:00:00	CAL	1093	M2
N13MC-S	301644373	Q-3-L-1602	Q3-ISB-L-1602	BPA PRODUCT CONVEYOR 1	RCM 3M-PM Bucket conveyor.5Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	09-08-2024	09-08-2024	4	PM	N13	09-08-2024	09-08-2024	15-08-2024	11:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600387074	Q-3-ALT-01	Q3-OSB-ALT-01	ALT PHOTOELECTRIC SWITCH CONTROL BOARD	1M PM Aircraft Warn Light Inspect.	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	09-08-2024	09-08-2024	4	IM	N26	09-08-2024	09-08-2024	09-08-2024	15:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600388587	Q-3-ELP-01	Q3-OSB-ELP-01	EMERGENCY LIGHTING PANEL NO.1 (ISBL)	3M=Emergency & Exit Light Inspection	B	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	07-08-2024	07-08-2024	4	IM	N26	09-08-2024	09-08-2024	09-08-2024	12:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	301644359	Q-3-L-1604	Q3-ISB-

Main WorkCtr	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	Description	ABC indic.	User status	System status	Sched. start	Sched. finish	Priority	Order Type	Planner group	Bas. start date	Basic fin. date	Actual start	Actual finish	MaintActivType	MaintPlant	PriorityType
N13MC-S	301650448	Q-3-P-1301B	Q3-ISB-Q-1301-E-1303B-P-1301B	1ST CRYSTALLIZER CIRC. PUMP B	6M(Online)- Replace Lube Oil .2Hr	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	13-08-2024	13-08-2024 4		PM	N13	12-08-2024	12-08-2024	05-08-2024	11:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	600388566	Q-3-P-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A	FIRE WATER PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	13-08-2024	13-08-2024 4		IM	N13	12-08-2024	12-08-2024	14-08-2024	08:30:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600388569	Q-3-P-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A	FIRE WATER JOCKEY PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	13-08-2024	13-08-2024 4		IM	N13	12-08-2024	12-08-2024	14-08-2024	10:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600388572	Q-3-P-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B	FIRE WATER JOCKEY PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	13-08-2024	13-08-2024 4		IM	N13	12-08-2024	12-08-2024	14-08-2024	10:30:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600388589	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	RCM-(1W) EMERGENCY DIESEL GENERATOR	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	13-08-2024	13-08-2024		IM	N13	12-08-2024	12-08-2024	15-08-2024	11:00:00	TFU	1093	M2
N36QM-S	301586700	Q-3-AT-9204	Q3-OSB-TK9203-P9229A-AT-9204	P-9229A SAMPLE PH TRANSMITTE	1M PM Analyzer COD	A	WC	TECO CNF CSER MSPT PRC SETC	13-08-2024	13-08-2024 4		PM	N36	13-08-2024	13-08-2024	13-08-2024	16:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301638498	Q-3-AT-9204	Q3-OSB-TK9203-P9229A-AT-9204	P-9229A SAMPLE PH TRANSMITTE	(3M) Cleaning, Replace seal & maint kits	A	WC	TECO CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	13-08-2024	13-08-2024		PM	N36	13-08-2024	13-08-2024	13-08-2024	15:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301644313	Q-3-PM-1971	Q3-ISB-TK-1971-P-1971-PM-1971	400V AC MOTOR FOR P-1971	4M Motor Greasing	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	13-08-2024	13-08-2024 4		PM	N26	13-08-2024	13-08-2024	13-08-2024	15:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301644324	Q-3-PM-1804	Q3-ISB-R-1801-P-1804-PM-1804	400V AC MOTOR FOR P-1804	4M Motor Greasing	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	13-08-2024	13-08-2024 4		PM	N26	13-08-2024	13-08-2024	13-08-2024	15:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301644329	Q-3-PM-1202	Q3-ISB-D-1201-P-1202-PM-1202	400V AC MOTOR FOR P-1202	4M Motor Greasing	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	13-08-2024	13-08-2024 4		PM	N26	13-08-2024	13-08-2024	13-08-2024	14:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301644351	Q-3-DM-1401	Q3-ISB-D-1401-DM-1401	400V AC MOTOR FOR D-1401	4M Motor Greasing	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	13-08-2024	13-08-2024 4		PM	N26	13-08-2024	13-08-2024	13-08-2024	14:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301644358	Q-3-PM-9229A	Q3-OSBZ00TK9203-P9229A-PM9229A	400V AC MOTOR FOR P-9229A	4M Motor Greasing	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	13-08-2024	13-08-2024 4		PM	N26	13-08-2024	13-08-2024	13-08-2024	15:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301650435	Q-3-CM-1201	Q3-ISBD01TK01-E06-C1201-CM1201	400V AC MOTOR FOR C-1201	RCM 4M Motor Greasing	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	13-08-2024	13-08-2024		PM	N26	13-08-2024	13-08-2024	13-08-2024	14:18:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301650461	Q-3-L-1603	Q3-ISB-L-1603	BPA PRODUCT CONVEYOR 2	RCM 1M PM Bucket conveyor.2.5Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	13-08-2024	13-08-2024 4		PM	N13	13-08-2024	13-08-2024	15-08-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301650469	Q-3-L-1601	Q3-ISB-L-1601	1ST PRODUCT CONVEYOR	RCM 3M-PM Bucket conveyor.5Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	13-08-2024	13-08-2024 4		PM	N13	13-08-2024	13-08-2024	15-08-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301650483	Q-3-AT-9204	Q3-OSB-TK9203-P9229A-AT-9204	P-9229A SAMPLE PH TRANSMITTE	(1M) Inspection & Cleaning	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	13-08-2024	13-08-2024		PM	N36	13-08-2024	13-08-2024	13-08-2024	17:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600387057	Q-3-CM-9601B	Q3-OSB-TK-9601-C-9601B-CM9601B	6.6KV AC MOTOR FOR C-9601B	6M PM AC motor(Visual Inspection)	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	13-08-2024	13-08-2024 4		IM	N26	13-08-2024	13-08-2024	13-08-2024	09:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600387058	Q-3-PM-9302B	Q3-OSB-Z-9301B-P-9302B-PM9302B	6.6KV AC MOTOR FOR P-9302B	6M PM AC motor(Visual Inspection)	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	13-08-2024	13-08-2024 4		IM	N26	13-08-2024	13-08-2024	13-08-2024	10:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600387079	Q-3-PM-1910B	Q3-ISB-TK-1910-P-1910B-PM1910B	400V AC MOTOR FOR P-1910B	6M PM AC motor(Visual Inspection)	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	13-08-2024	13-08-2024 4		IM	N26	13-08-2024	13-08-2024	13-08-2024	09:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600387085	Q-3-PM-1320A	Q3-ISB-S03A-P1320A-PM-1320A	400V AC MOTOR FOR P-1320A	6M PM AC motor(Visual Inspection)	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	13-08-2024	13-08-2024 4		IM	N26	13-08-2024	13-08-2024	13-08-2024	09:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600387107	Q-3-PM-1321A	Q3-ISB-S03B-P1321A-PM-1321A	400V AC MOTOR FOR P-1321A	RCM 6M PM AC motor(Visual Inspection)	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	13-08-2024	13-08-2024 4		IM	N26	13-08-2024	13-08-2024	13-08-2024	13:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600387124	Q-3-PM-9301B	Q3-OSB-TK-9301-P-9301B-PM9301B	400V AC MOTOR FOR P-9301B	6M PM AC motor(Visual Inspection)	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	13-08-2024	13-08-2024 4		IM	N26	13-08-2024	13-08-2024	13-08-2024	10:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600388540	Q-3-SM-1303B	Q3-ISB-S-1303B-SM-1303B	400V AC MOTOR FOR S-1303B	RCM 6M PM AC motor(Visual Inspection)	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	13-08-2024	13-08-2024 4		IM	N26	13-08-2024	13-08-2024	13-08-2024	13:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600388556	Q-3-ZM-9401	Q3-OSB-TK-9402-Z-9401-ZM-9401	6.6KV AC MOTOR FOR Z-9401	RCM 6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	13-08-2024	13-08-2024 4		IM	N26	13-08-2024	13-08-2024	13-08-2024	13:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600388557	Q-3-WM-1604	Q3-ISB-L-1604-W-1604-WM-1604	400V AC MOTOR FOR W-1604 DUST COLLECTOR	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	13-08-2024	13-08-2024 4		IM	N26	13-08-2024	13-08-2024	13-08-2024	11:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600388564	Q-3-WM-1603	Q3-ISB-L1605TK1604-W1603WM1603	400V AC MOTOR FOR W-1603 DUST COLLECTOR	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	13-08-2024	13-08-2024 4		IM	N26	13-08-2024	13-08-2024	13-08-2024	11:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600388565	Q-3-WM-1605	Q3-ISB-L-1602-W-1605-WM-1605	400V AC MOTOR FOR W-1605 DUST COLLECTOR	6M PM AC motor(Visual Inspection)	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	13-08-2024	13-08-2024 4		IM	N26	13-08-2024	13-08-2024	13-08-2024	08:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600388578	Q-3-SM-1303A	Q3-ISB-S-1303A-SM-1303A	400V AC MOTOR FOR S-1303A	6M PM AC motor(Visual Inspection)	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	13-08-2024	13-08-2024 4		IM	N26	13-08-2024	13-08-2024	13-08-2024	10:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600388579	Q-3-WM-1602	Q3-ISB-L1605TK1604-W1602WM1602	400V AC MOTOR FOR W-1602 HYDRAULIC PUMP	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	13-08-2024	13-08-2024 4		IM	N26	13-08-2024	13-08-2024	13-08-2024	11:18:00	INS	1093	M2
QS9-S	301603049	Q-3-FWP-BPA			1W Test run	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	14-08-2024	14-08-2024		PM	QS9	14-08-2024	14-08-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301644308	Q-3-PM-9402B	Q3-OSB-TK-9402-P-9402B-PM9402B	6.6KV AC MOTOR FOR P-9402B	2M Motor Greasing	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	14-08-2024	14-08-2024		PM	N26	14-08-2024	14-08-2024	14-08-2024	14:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301644314	Q-3-PM-1911B	Q3-ISB-TK-1915-P-1911B-PM1911B	6.6KV AC MOTOR FOR P-1911B	2M Motor Greasing	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	14-08-2024	14-08-2024 4		PM	N26	14-08-2024	14-08-2024	14-08-2024	13:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301644370	Q-3-PM-1707	Q3-ISB-D-1703-P-1707-PM-1707	400V AC MOTOR FOR P-1707	4M Motor Greasing	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	14-08-2024	14-08-2024 4		PM	N26	14-08-2024	14-08-2024	14-08-2024	13:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301644371	Q-3-CM-1801	Q3-ISB-TK-181300-C-1801-CM1801	400V AC MOTOR FOR C-1801	4M Motor Greasing	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	14-08-2024	14-08-2024 4		PM	N26	14-08-2024	14-08-2024	14-08-2024	13:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301650436	Q-3-ZM-9301C	Q3-OSB-Z-9301C-ZM-9301C	400V AC MOTOR FOR Z-9301C	4M Motor Greasing	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	14-08-2024	14-08-2024 4		PM	N26	14-08-2024	14-08-2024	14-08-2024	15:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301650442	Q-3-PM-9303B	Q3-OSB-Z-9303-P-9303B-PM-9303B	400V AC MOTOR FOR P-9303B	4M Motor Greasing	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	14-08-2024	14-08-2024 4		PM	N26	14-08-2024	14-08-2024	14-08-2024	14:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301650456	Q-3-PM-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B-PM-9502B	400V AC MOTOR FOR P-9502B	2M Motor Greasing	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	14-08-2024	14-08-2024 4		PM	N26	14-08-2024	14-08-2024	14-08-2024	14:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301650467	Q-3-ZM-9301A	Q3-OSB-Z-9301A-ZM-9301A	400V AC MOTOR FOR Z-9301A	4M Motor Greasing	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	14-08-2024	14-08-2024 4		PM	N26	14-08-2024	14-08-2024	14-08-2024	15:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600388542	Q-3-PM-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A-PM-9501A	6.6KV AC MOTOR FOR P-9501A	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	14-08-2024	14-08-2024 4		IM	N26	14-08-2024	14-08-2024	14-08-2024	10:30:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600388545	Q-3-PE-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B-PE-9501B	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501B	1W Battery check before test run	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	14-08-2024	14-08-2024 4		IM	N26	14-08-2024	14-08-2024	14-08-2024	09:30:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600388550	Q-3-PM-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A-PM-9502A	400V AC MOTOR FOR P-9502A	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	14-08-2024	14-08-2024 4		IM	N26	14-08-2024	14-08-2024	14-08-2024	11:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600388560	Q-3-PM-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B-PM-9502B	400V AC MOTOR FOR P-9502B	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	14-08-2024	14-08-2024 4		IM	N26	14-08-2024	14-08-2024	14-08-2024	11:30:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600388583	Q-3-PE-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C-PE-9501C	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501C	1W Battery check before test run	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	14-08-2024	14-08-2024 4		IM	N26	14-08-2024	14-08-2024	14-08-2024	10:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	301628845	Q-3-S-1301	Q3-ISB-S-1301	1ST SEPARATOR	RCM-(7M) INSPECTION AND GREASE	S	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	15-08-2024	28-09-2024		PM	N13	15-08-2024	15-08-2024	28-08-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301628846	Q-3-S-1302	Q3-ISB-S-1302	2ND SEPARATOR	RCM-(7M) INSPECTION AND GREASE	S	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	15-08-2024	19-08-2024		PM	N13	15-08-2024	15-08-2024	28-08-2024	11:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301650460	Q-3-L-1605	Q3-ISB-L-1605	BPA SHIPPING CONVEYOR	RCM 1M PM Bucket conveyor.2.5Hr	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-08-2024	15-08-2024 4		PM	N13	15-08-2024	15-08-2024	15-08-2024	15:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600388553	Q-3-Z-9901	Q3-OSB-Z-9901	EMER.GEN. BATTERY STARTER	1W-Test run Generator.0.5Hr	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-08-2024	15-08-2024 4		IM	N26	15-08-2024	15-08-2024	15-08-2024	16:00:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	600388559	Q-3-FM-200-02	Q3-OSB-FM-200-02	FM200 CONTROL PANEL 02 (SUB)	6M Battery & Panel Inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-08-2024	15-08-2024 4		IM	N26	15-08-2024	15-08-2024	15-08-2024	09:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600388562	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	1W PM Emergency diesel generator	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-08-2024	15-08-2024 4		IM	N26	15-08-2024	15-08-2024	15-08-2024	15:30:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	600388586	Q-3-FM-200-01	Q3-OSB-FM-200-01	FM200 CONTROL PANEL 01 (CCB)	6M Battery & Panel Inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-08-2024	15-08-2024 4		IM	N26	15-08-2024	15-08-2024	15-08-2024	09:18:00	INS	1093	M2
N23IN-S	301650472	Q-3-UV-1638	Q3-ISB-L-1604-TK-1601B-UV-1638	INERT GAS TO TK-1601B	3Y Calibration (2 Man / 1 Hr.)	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-08-2024	16-08-2024 4		PM	N23	16-08-2024	16-08-2024	21-08-2024	15:00:00	CAL	1093	M2
N23IN-S	301650473	Q-3-UV-1637	Q3-ISB-L-1603-TK-1601C-UV-1637	INERT GAS TO TK-1601A	3Y Calibration (2 Man / 1 Hr.)	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-08-2024	16-08-2024 4		PM	N23	16-08-2024	16-08-2024	21-08-2024	15:00:00	CAL	1093	M2
N23IN-S	301650474	Q-3-UV-1636	Q3-ISB-L-1602-TK-1602-UV-1636	INERT GAS TO TK-1602	3Y Calibration (2 Man / 1 Hr.)	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-08-2024	16-08-2024 4		PM	N23	16-08-2024	16-08-2024	21-08-2024	14:00:00	CAL	1093	M2
N26EL-S	600388575	Q-3-BMS-BT-01	Q3-OSB-AP-01-BMS-BT-01	BATTERY MONITORING SYSTEM FOR AP-01	1M UPS / Charger Battery inspection	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-08-2024	16-08-2024 4		IM	N26	16-08-2024	16-08-2024	16-08-2024	09:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600388576	Q-3-BMS-BT-02	Q3-OSB-AP-02-BMS-BT-02	BATTERY MONITORING SYSTEM FOR AP-02	1M UPS / Charger Battery inspection	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-08-2024	16-08-2024 4		IM	N26	16-08-2024	16-08-2024	16-08-2024	09:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600388577	Q-3-BMS-BT-03	Q3-OSB-AP-03-BMS-BT-03	BATTERY MONITORING SYSTEM FOR AP-03	1M UPS / Charger Battery inspection	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-08-2024	16-08-2024 4		IM	N26	16-08-2024	16-08-2024	16-08-2024	09:54:00	INS	1093	M2
N36QM-S	301650430	Q-3-AT-1912	Q3-ISB-TK-1910-P-1910A-AT-1912	TK-1910 OUTLET SCR TOC	1M PM Analyzer TOC	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	19-08-2024	19-08-2024 4		PM	N36	17-08-2024	17-08-2024	26-08-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301650470	Q-3-P-1303	Q3-ISB-Q-1302-E-1304-P-1303	2ND CRYSTALLIZER CIRC. PUMP	6M(Online)- Replace Lube Oil .2Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	19-08-2024	19-08-2024 4		PM	N13	18-08-2024	18-08-2024	15-08-2024	15:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301650471	Q-3-P-1306	Q3-ISB-S-1301-N-1304-P-1306	3RD CRYSTALLIZER FEED PUMP	6M(Online)- Replace Lube Oil .2Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	19-08-2024	19-08-2024 4		PM	N13	18-08-2024	18-08-2024	06-08-2024	14:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	600388548	Q-3-P-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B	FIRE WATER PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	19-08-2024	19-08-2024 4		IM	N13	18-08-2024	18-08-2024	21-08-2024	09:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600388581	Q-3-P-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C	FIRE WATER PUMP C	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	19-08-2024	19-08-2024 4		IM	N13	18-08-2024	18-08-2024	21-08-2024	09:30:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	301650434	Q-3-P-1971	Q3-ISB-TK-1971-P-1971	PHENOL DRAIN PUMP	1M-PM Vertical Pump.2Hr	C	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	19-08-2024	19-08-2024 4		PM	N13	19-08-2024	19-08-2024	27-08-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301650455	Q-3-P-1974	Q3-ISB-TK-1974-P-1974	ACETONE DRAIN PUMP (ISBL)	1M-PM Vertical Pump.2Hr	C	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	19-08-2024	19-08-2024 4		PM	N13	19-08-2024	19-08-2024	28-08-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301650478	Q-3-P-1978	Q3-ISB-TK-1978-P-1978	ACETONE DRAIN PUMP (TANKAGE AREA)	1M-PM Vertical Pump.2Hr	C	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	19-08-2024	19-08-2024 4		PM	N13	19-08-2024	19-08-2024	29-08-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301650480	Q-3-P-1972	Q3-ISB-TK-1972-P-1972	ACETONE DRAIN PUMP	1M-PM Vertical Pump.2Hr	C	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	19-08-2024	19-08-2024 4		PM	N13	19-08-2024	19-08-2024	29-08-2024	11:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	600388567	Q-3-P-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A	FIRE WATER PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	19-08-2024	19-08-2024 4		IM	N13	19-08-2024	19-08-2024	21-08-2024	08:30:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600388570	Q-3-P-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A	FIRE WATER JOCKEY PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	19-08-2024	19-08-2024 4		IM	N13	19-08-2024	19-08-2024	21-08-2024	10:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600388573	Q-3-P-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B	FIRE WATER JOCKEY PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	19-08-2024	19-08-2024 4		IM	N13	19-08-2024	19-08-2024	21-08-2024	10:30:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600388590	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	RCM-(1W) EMERGENCY DIESEL GENERATOR	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	19-08-2024	19-08-2024		IM	N13	19-08-2024	19-08-2024	22-08-2024	11:00:00	TFU	1093	M2
N13MC-S	600388592	Q-3-S-1303A	Q3-ISB-S-1303A	3RD SEPARATOR	1M-INSPECT SPARE CONTAINER PRESS & COND	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	20-08-2024	20-08-2024		IM	N13	20-08-2024	20-08-2024	20-08-2024	15:00:00	INS	1093	M2
QS9-S	301603050	Q-3-FWP-BPA			1W Test run	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	21-08-2024	21-08-2024		PM	QS9	21-08-2024	21-08-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301650468	Q-3-RV-1501	Q3-ISB-TK-1551-RV-1501	RV-1501 ROTARY VALVE	2M-Grease up.1 Hr	B	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	21-08-2024	21-08-2024 4		PM	N13	21-08-2024	21-08-2024	21-08-2024	11:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301650476	Q-3-RV-1602	Q3-ISB-L-1602-TK-1602-RV-1602	OFF-SPEC SILO EXIT ROTARY VALVE	2M-Grease up.1 Hr	B	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	21-08-2024	21-08-2024 4		PM	N16	21-08-2024	21-08-2024	21-08-2024	10:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301650481	Q-3-L-1603	Q3-ISB-L-1603	BPA PRODUCT CONVEYOR 2	SD-Inspect Bucket and Lubrication	A	WF	REL CNF CSER MACM PRC SETC	21-08-2024	27-08-2024		PM	N13	21-08-2024	21-08-2024	15-08-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301650482	Q-3-L-1604	Q3-ISB-L-1604	BPA PRODUCT CONVEYOR 3	SD-Inspect Bucket and Lubrication	S	WF	REL CNF CSER MACM NTUP PRC SETC	21-08-2024	27-08-2024		PM	N13	21-08-2024	21-08-2024	15-08-2024	14:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600388543	Q-3-PM-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A-PM-9501A	6.6KV AC MOTOR FOR P-9501A	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	21-08-2024	21-08-2024 4		IM	N26	21-08-2024	21-08-2024	21-08-2024	10:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600388546	Q-3-PE-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B-PE-9501B	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501B	1W Battery check before test run	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	21-08-2024	21-08-2024 4		IM	N26	21-08-2024	21-08-2024	21-08-2024	10:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600388551	Q-3-PM-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A-PM-9502A	400V AC MOTOR FOR P-9502A	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	21-08-2024	21-08-2024 4		IM	N26	21-08-2024	21-08-2024	21-08-2024	11:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600388584	Q-3-PE-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C-PE-9501C	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501C	1W Battery check before test run	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	21-08-2024	21-08-2024 4		IM	N26	21-08-2024	21-08-2024	21-08-2024	10:36:00	INS	1093	M2
N36QM-S	301650431	Q-3-AT-9203B	Q3-OSB-Z9200TK9202B-AT-9203B	TK-9202B DISSOLVED OXYGEN ANALYZER	(2M) PM Analyzer Dissolved oxygen	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	22-08-2024	22-08-2024 4		PM	N36	22-08-2024	22-08-2024	29-08-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301650451	Q-3-PM-9203A	Q3-OSB-Z-9203-P-9203A-PM-9203A	400V AC MOTOR FOR P-9203A	1Y Thermo Scan M-Starter	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	22-08-2024	22-08-2024		PM	N26	22-08-2024	22-08-2024	22-08-2024	13:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301650452	Q-3-PM-9203B	Q3-OSB-Z-9203-P-9203B-PM-9203B	400V AC MOTOR FOR P-9203B	1Y Thermo Scan M-Starter	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	22-08-2024	22-08-2024		PM	N26	22-08-2024	22-08-2024	22-08-2024	13:36:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301650457	Q-3-AT-9203A	Q3-OSB-Z9200TK9202A-AT-9203A	TK-9202A DISSOLVED OXYGEN ANALYZER	(2M) PM Analyzer Dissolved oxygen	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	22-08-2024	22-08-2024 4		PM	N36	22-08-2024	22-08-2024	29-08-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600388554	Q-3-Z-9901	Q3-OSB-Z-9901	EMER.GEN. BATTERY STARTER	1W-Test run Generator.0.5Hr	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	22-08-2024	22-08-2024 4		IM	N26	22-08-2024	22-08-2024	22-08-2024	16:00:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	600388563	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	1W PM Emergency diesel generator	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	22-08-2024	22-08-2024 4		IM	N26	22-08-2024	22-08-2024	22-08-2024	15:30:00	TOT	1093	M2
N36QM-S	301650441	Q-3-AT-1911	Q3-ISB-TK-1910-P-1910A-AT-1911	TK-1910 OUTLET SCR CONDUCTIVITY	(2M) PM Analyzer Conductivity	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-08-2024	23-08-2024 4		PM	N36	23-08-2024	23-08-2024	28-08-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301650450	Q-3-

Main WorkCtr	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	Description	ABC indic.	User status	System status	Sched. start	Sched. finish	Priority	Order Type	Planner group	Bas. start date	Basic fin. date	Actual start	Actual finish	MaintActivType	MaintPlant	PriorityType
N36QM-S	301650443	Q-3-AT-9401	Q3-OSB-TK-9402-AT-9401	TK-9402 PH METER	(4M) Inspect, clean and Calb AYZ pH	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-08-2024	26-08-2024	4	PM	N36	24-08-2024	24-08-2024	30-08-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301650444	Q-3-AT-9301	Q3-OSB-Z-9302-AT-9301	Z-9302 ANALYZER PH	(4M) Inspect, clean and Calb AYZ pH	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-08-2024	26-08-2024	4	PM	N36	24-08-2024	24-08-2024	30-08-2024	15:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301650453	Q-3-AT-9201	Q3-OSB-Z-9200-TK-9201-AT-9201	TK-9201 ANALYZER PH METER	(4M) Inspect, clean and Calb AYZ pH	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-08-2024	26-08-2024	4	PM	N36	24-08-2024	24-08-2024	26-08-2024	17:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	600388549	Q-3-P-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B	FIRE WATER PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-08-2024	26-08-2024	4	IM	N13	25-08-2024	25-08-2024	28-08-2024	09:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600388582	Q-3-P-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C	FIRE WATER PUMP C	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-08-2024	26-08-2024	4	IM	N13	25-08-2024	25-08-2024	28-08-2024	09:30:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	301650449	Q-3-P-1904	Q3-ISB-TK-1904-P-1904	DRAIN RECEIVER PUMP	1M-PM Vertical Pump.2Hr	S	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	26-08-2024	26-08-2024	4	PM	N13	26-08-2024	26-08-2024	27-08-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301650462	Q-3-P-1809	Q3-ISB-TK-1805-P-1809	TAR DRAIN RECEIVER PUMP	1M-PM Vertical Pump.2Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	26-08-2024	26-08-2024	4	PM	N13	26-08-2024	26-08-2024	27-08-2024	11:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301650463	Q-3-P-1875	Q3-ISB-TK-1875-P-1875	TAR DRAIN RECEIVER PUMP (TANKAGE AREA)	1M-PM Vertical Pump.2Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	26-08-2024	26-08-2024	4	PM	N13	26-08-2024	26-08-2024	27-08-2024	11:00:00	PM	1093	M2
N16MC-S	301678989	Q-3-ST-TRAP	Q3-OSB-0000	BPA PRODUCTION PLANT	6M Steam Trap Inspection	C	WF	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	26-08-2024	26-08-2024		PM	N16	26-08-2024	26-08-2024	26-08-2024	17:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	600388568	Q-3-P-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A	FIRE WATER PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-08-2024	26-08-2024	4	IM	N13	26-08-2024	26-08-2024	28-08-2024	08:30:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600388571	Q-3-P-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A	FIRE WATER JOCKEY PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-08-2024	26-08-2024	4	IM	N13	26-08-2024	26-08-2024	28-08-2024	10:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600388574	Q-3-P-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B	FIRE WATER JOCKEY PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-08-2024	26-08-2024	4	IM	N13	26-08-2024	26-08-2024	28-08-2024	10:30:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600388591	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	RCM-(1W) EMERGENCY DIESEL GENERATOR	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-08-2024	26-08-2024		IM	N13	26-08-2024	26-08-2024	29-08-2024	16:00:00	TFU	1093	M2
QS9-S	301603051	Q-3-FWP-BPA			1W Test run	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	28-08-2024	28-08-2024		PM	QS9	28-08-2024	28-08-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301650475	Q-3-AT-9302	Q3-OSB-Z-9302-AT-9302	Z-9302 ANALYZER CONDUCTIVITY	(2M) PM Analyzer Conductivity	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	28-08-2024	28-08-2024	4	PM	N36	28-08-2024	28-08-2024	28-08-2024	17:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301650477	Q-3-AT-1871	Q3-ISB-TK-1871-Z-1871-AT-1871	Z-1871 OUTLET 20% CAUSTIC DENSITY	(3M) PM Analyzer Density	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	28-08-2024	28-08-2024	4	PM	N36	28-08-2024	28-08-2024	26-08-2024	15:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600388541	Q-3-EDG-001-LB	Q3-OSB-Z-9901-EDG001-EDG001-LB	EMERGENCY DIESEL TEST LOAD BANK PANEL	1M PM Load Bank	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	28-08-2024	28-08-2024	4	IM	N26	28-08-2024	28-08-2024	28-08-2024	14:00:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	600388544	Q-3-PM-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A-PM-9501A	6.6KV AC MOTOR FOR P-9501A	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	28-08-2024	28-08-2024	4	IM	N26	28-08-2024	28-08-2024	28-08-2024	09:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600388547	Q-3-PE-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B-PE-9501B	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501B	1W Battery check before test run	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	28-08-2024	28-08-2024	4	IM	N26	28-08-2024	28-08-2024	28-08-2024	09:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600388552	Q-3-PM-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A-PM-9502A	400V AC MOTOR FOR P-9502A	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	28-08-2024	28-08-2024	4	IM	N26	28-08-2024	28-08-2024	28-08-2024	10:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600388555	Q-3-Z-9901	Q3-OSB-Z-9901	EMER.GEN. BATTERY STARTER	1W-Test run Generator.0.5Hr	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	28-08-2024	28-08-2024	4	IM	N26	28-08-2024	28-08-2024	28-08-2024	14:30:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	600388561	Q-3-PM-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B-PM-9502B	400V AC MOTOR FOR P-9502B	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	28-08-2024	28-08-2024	4	IM	N26	28-08-2024	28-08-2024	28-08-2024	10:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600388585	Q-3-PE-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C-PE-9501C	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501C	1W Battery check before test run	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	28-08-2024	28-08-2024	4	IM	N26	28-08-2024	28-08-2024	28-08-2024	09:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600388661	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	1W PM Emergency diesel generator	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	28-08-2024	28-08-2024	4	IM	N26	28-08-2024	28-08-2024	28-08-2024	13:30:00	TOT	1093	M2
N23IN-S	301659775	Q-3-UV-1632	Q3-ISB-L-1604-TK-1601A-UV-1632	INERT GAS TO TK-1601A	3Y Calibration (2 Man / 1 Hr.)	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-08-2024	30-08-2024	4	PM	N23	30-08-2024	30-08-2024	21-08-2024	16:00:00	CAL	1093	M2
N23IN-S	301659776	Q-3-UV-1631	Q3-ISB-L-1602-TK-1602-UV-1631	INERT GAS TO TK-1602	3Y Calibration (2 Man / 1 Hr.)	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-08-2024	30-08-2024	4	PM	N23	30-08-2024	30-08-2024	21-08-2024	17:00:00	CAL	1093	M2
N23IN-S	301659777	Q-3-UV-1630	Q3-ISB-L-1603-TK-1601C-UV-1630	INERT GAS TO TK-1601C	3Y Calibration (2 Man / 1 Hr.)	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-08-2024	30-08-2024	4	PM	N23	30-08-2024	30-08-2024	21-08-2024	17:00:00	CAL	1093	M2
N13MC-S	301659823	Q-3-P-1111	Q3-ISB-TK-1111-P-1111	ACETONE BUFFER TANK PUMP	3M-PUMP TEST RUN	S	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	30-08-2024	30-08-2024		PM	N13	30-08-2024	30-08-2024	20-08-2024	11:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603020	Q-3-AV-BPA			3M Testing and Lube	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	QS9	01-09-2024	01-09-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603029	Q-3-FOAM-BPA			1Y Flush line	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	QS9	01-09-2024	01-09-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603076	Q-3-FWP-BPA			1M Test run	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	QS9	01-09-2024	01-09-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603085	Q-3-FH-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	QS9	01-09-2024	01-09-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603094	Q-3-FHH-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	QS9	01-09-2024	01-09-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603103	Q-3-FHM-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	QS9	01-09-2024	01-09-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603112	Q-3-HR-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	QS9	01-09-2024	01-09-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603121	Q-3-PIV-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	QS9	01-09-2024	01-09-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603130	Q-3-DRY-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	QS9	01-09-2024	01-09-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603139	Q-3-CO2-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	QS9	01-09-2024	01-09-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603148	Q-3-ES-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	QS9	01-09-2024	01-09-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603157	Q-3-SCBA-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	QS9	01-09-2024	01-09-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603166	Q-3-FOAM-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	QS9	01-09-2024	01-09-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603175	Q-3-DV-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	QS9	01-09-2024	01-09-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603184	Q-3-AV-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	QS9	01-09-2024	01-09-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603193	Q-3-FAS-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	QS9	01-09-2024	01-09-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603202	Q-3-MCP-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	QS9	01-09-2024	01-09-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603211	Q-3-FM200-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	QS9	01-09-2024	01-09-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N33DC-S	301659691	Q-3-DCS-HIS	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) Archive HIST Data and Config. to CD	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	N33	01-09-2024	01-09-2024	02-09-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N16MC-S	301659697	Q-3-PSV-9214A	Q-3-PSV-9214	P-9214A/B OUTLET PSV	4Y-Test<(>&<)>Calibration.24Hr	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024	4	PM	N16	01-09-2024	01-09-2024	02-09-2024	10:00:00	OVH	1093	M2
N16MC-S	301659698	Q-3-PSV-9223A	Q-3-PSV-9223	P-9223A/B OUTLET PSV	4Y-Test<(>&<)>Calibration.24Hr	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024	4	PM	N16	01-09-2024	01-09-2024	02-09-2024	10:00:00	OVH	1093	M2
N16MC-S	301659728	Q-3-PSV-1302A	Q-3-PSV-1302	P-1333A OUTLET PSV	4Y-Test<(>&<)>Calibration.24Hr	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024	4	PM	N16	01-09-2024	01-09-2024	02-09-2024	10:00:00	OVH	1093	M2
N16MC-S	301659729	Q-3-PSV-9502A	Q-3-PSV-9502	P-9502A/B OUTLET PSV	4Y-Test<(>&<)>Calibration.24Hr	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024	4	PM	N16	01-09-2024	01-09-2024	02-09-2024	10:00:00	OVH	1093	M2
N13MC-S	301659797	Q-3-Z-1301	Q3-ISB-1300	PURIFICATION	1M-PM Oil Mist System	C	WC	TECO CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	N13	01-09-2024	01-09-2024	16-09-2024	11:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301659803	Q-3-D-1401	Q-3-D-1401	DEPHENOLATOR	3M-Replace Oil gear upper bearing.2Hr	A	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024	4	PM	N13	01-09-2024	01-09-2024	02-09-2024	11:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301659804	Q-3-C-1501	Q3-ISB-D-1501-Z-1551-C-1501	PRILL TOWER COOLING N2 BLOWER	3M-Replace lube oil.2Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024	4	PM	N13	01-09-2024	01-09-2024	18-09-2024	10:00:00	LOG	1093	M2
N33DC-S	600393958	Q-3-DCS	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) System Visual Inspect/System Diagno	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		IM	N33	01-09-2024	01-09-2024	02-09-2024	12:00:00	INS	1093	M2
N33DC-S	600393959	Q-3-DCS-HIS	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) System Visual Inspect/System Diagno	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		IM	N33	01-09-2024	01-09-2024	02-09-2024	15:00:00	INS	1093	M2
N33DC-S	600393960	Q-3-DCS-MR	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) System Visual Inspect/System Diagno	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		IM	N33	01-09-2024	01-09-2024	02-09-2024	17:00:00	INS	1093	M2
N33DC-S	600393961	Q-3-FGS01	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) System Visual Inspect/System Diagno	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		IM	N33	01-09-2024	01-09-2024	02-09-2024	10:00:00	INS	1093	M2
N33DC-S	600393962	Q-3-SIS	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) System Visual Inspect/System Diagno	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		IM	N33	01-09-2024	01-09-2024	02-09-2024	12:00:00	INS	1093	M2
N33DC-S	600393963	Q-3-VMS01	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) System Visual Inspect/System Diagno	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		IM	N33	01-09-2024	01-09-2024	02-09-2024	15:00:00	INS	1093	M2
N33DC-S	600393964	Q-3-WWT01	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) System Visual Inspect/System Diagno	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		IM	N33	01-09-2024	01-09-2024	02-09-2024	17:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	600393978	Q-3-P-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B	FIRE WATER PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024	4	IM	N13	01-09-2024	01-09-2024	04-09-2024	11:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600394072	Q-3-P-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C	FIRE WATER PUMP C	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024	4	IM	N13	01-09-2024	01-09-2024	04-09-2024	12:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600394080	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	RCM-(1M) EMER DIESEL GEN(WITH LOAD TEST)	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		IM	N13	01-09-2024	01-09-2024	05-09-2024	11:00:00	TFU	1093	M2
N13MC-S	600394085	Q-3-S-1301	Q3-ISB-S-1301	1ST SEPARATOR	1M-Live Seal check 1Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		IM	N13	01-09-2024	01-09-2024	25-09-2024	11:00:00	INS	1093	M2
N36QM-S	301591340	Q-3-GD-17XX	Q3-ISBGS-EWS-FGS-01-SUM-AREA	GAS DETECT FOR Area 1200	6M PM Hydro & Toxic Gas DET(Mar&Sep)	A	WC	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024	4	PM	N36	02-09-2024	02-09-2024	02-09-2024	17:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659699	Q-3-PE-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B-PE-9501B	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501B	2Y-Replace Battery	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024	4	PM	N26	02-09-2024	02-09-2024	02-09-2024	14:30:00	RPL	1093	M2
N26EL-S	301659718	Q-3-CM-1301	Q3-ISB-C-1301-CM-1301	6.6KV AC MOTOR FOR C-1301	4M Motor Greasing	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024	4	PM	N26	02-09-2024	02-09-2024	02-09-2024	15:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659723	Q-3-EML-CCB-207			(3M) Inspection and function test	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	N26	02-09-2024	02-09-2024	02-09-2024	11:42:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659724	Q-3-EML-CCB-208			(3M) Inspection and function test	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	N26	02-09-2024	02-09-2024	02-09-2024	11:48:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659725	Q-3-EML-CCB-209			(3M) Inspection and function test	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	N26	02-09-2024	02-09-2024	02-09-2024	11:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659726	Q-3-EML-CCB-210			(3M) Inspection and function test	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	N26	02-09-2024	02-09-2024	02-09-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659743	Q-3-EES-CCB-101	Q3-OSB-EES-LP01A-5A-01	CCB BPA MAIN ENTRANCE FL.1	(3M) Inspection and function test	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	N26	02-09-2024	02-09-2024	02-09-2024	09:06:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659744	Q-3-EES-CCB-102	Q3-OSB-EES-LP01A-5B-10	CCB BPA SUB ENTRANCE FL.1	(3M) Inspection and function test	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	N26	02-09-2024	02-09-2024	02-09-2024	09:12:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659745	Q-3-EES-CCB-103	Q3-OSB-EES-LP01A-6A-02	CCB BPA INSTRUMENT ROOM FL.1	(3M) Inspection and function test	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	N26	02-09-2024	02-09-2024	02-09-2024	09:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659746	Q-3-EES-CCB-201	Q3-OSB-EES-LP01B-3B-01	CCB BPA CORRIDOOR LAB FL.2	(3M) Inspection and function test	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	N26	02-09-2024	02-09-2024	02-09-2024	09:24:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659747	Q-3-EES-CCB-202	Q3-OSB-EES-LP01B-4B-09	CCB BPA MEETING ROOM3 FL.2	(3M) Inspection and function test	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	N26	02-09-2024	02-09-2024	02-09-2024	09:30:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659748	Q-3-EES-CCB-203	Q3-OSB-EES-DB-LP2-10	CCB BPA OFFICE LAB ROOM FL.2	(3M) Inspection and function test	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	N26	02-09-2024	02-09-2024	02-09-2024	09:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659749	Q-3-EES-CCB-204	Q3-OSB-EES-DB-LP2-10	CCB BPA OFFICE LAB ROOM FL.2	(3M) Inspection and function test	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	N26	02-09-2024	02-09-2024	02-09-2024	09:42:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659750	Q-3-EES-CCB-205	Q3-OSB-EES-DB-LP2-10	CCB BPA OFFICE LAB ROOM FL.2	(3M) Inspection and function test	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	N26	02-09-2024	02-09-2024	02-09-2024	09:48:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659751	Q-3-EES-CCB-206	Q3-OSB-EES-DB-LP2-10	CCB BPA OFFICE LAB ROOM FL.2	(3M) Inspection and function test	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	N26	02-09-2024	02-09-2024	02-09-2024	09:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659752	Q-3-EES-SUB-101	Q3-OSB-EES-MLP01B-3A-02	SUB BPA BLDG MV / LV SWGR ROOM FL.1	(3M) Inspection and function test	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	N26	02-09-2024	02-09-2024	02-09-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659753	Q-3-EES-SUB-102	Q3-OSB-EES-MLP01A-2A-04	SUB BPA BLDG MV / LV SWGR ROOM FL.1	(3M) Inspection and function test	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	N26	02-09-2024	02-09-2024	02-09-2024	10:06:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659754	Q-3-EES-SUB-103	Q3-OSB-EES-MLP01B-3A-07	SUB BPA BLDG EDG ROOM FL.1	(3M) Inspection and function test	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	N26	02-09-2024	02-09-2024	02-09-2024	10:12:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659755	Q-3-EES-WWT-001	Q3-OSB-EES-LP15-1B-02	WWT BPA BLDG MCC / CONTROL ROOM FL.G	(3M) Inspection and function test	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	N26	02-09-2024	02-09-2024	02-09-2024	10:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659756	Q-3-EES-WWT-101	Q3-OSB-EES-LP15-1C-03	WWT BPA BLDG BELT PRESS ROOM FL.1	(3M) Inspection and function test	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	N26	02-09-2024	02-09-2024	02-09-2024	10:24:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659757	Q-3-EML-CCB-101	Q3-OSB-EML-LP01A-5A-01	CCB BPA MAIN ENTRANCE FL.1	(3M) Inspection and function test	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	N26	02-09-2024	02-09-2024	02-09-2024	10:30:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659758	Q-3-EML-CCB-102	Q3-OSB-EML-LP01A-6A-09	CCB BPA CORRIDOOR FILES ROOM FL.1	(3M) Inspection and function test	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	N26	02-09-2024	02-09-2024	02-09-2024	10:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659759	Q-3-EML-CCB-103	Q3-OSB-EML-LP01A-5B-10	CCB BPA SUB ENTRANCE FL.1	(3M) Inspection and function test	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	N26	02-09-2024	02-09-2024	02-09-2024	10:42:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659760	Q-3-EML-CCB-104	Q3-OSB-EML-LP01A-6A-06	CCB BPA CORRIDOOR CCR FL.1	(3M) Inspection and function test	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	N26	02-09-2024	02-09-2024	02-09-2024	10:48:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659761	Q-3-EML-CCB-105	Q3-OSB-EML-LP01A-5A-10	CCB BPA CCR FL.1	(3M) Inspection and function test	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	N26	02-09-2024	02-09-2024	02-09-2024	10:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659762	Q-3-EML-CCB-106	Q3-OSB-EML-LP01A-6A-02	CCB BPA INSTRUMENT ROOM FL.1	(3M) Inspection and function test	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	N26	02-09-2024	02-09-2024	02-09-2024	11:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659763	Q-3-EML-CCB-201	Q3-OSB-EML-LP01B-4A-10	CCB BPA UP STAIRS FL.2	(3M) Inspection and function test	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	N26	02-09-2024	02-09-2024	02-09-2024	11:06:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659764	Q-3-EML-CCB-202	Q3-OSB-EML-LP01B-4B-05	CCB BPA RECEPTION FL2	(3M) Inspection and function test	B	W

Main WorkCtr	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	Description	ABC indic.	User status	System status	Sched. start	Sched. finish	Priority	Order Type	Planner group	Bas. start date	Basic fin. date	Actual start	Actual finish	MaintActivType	MaintPlant	PriorityType
N26EL-S	301659771	Q-3-EML-SUB-103	Q3-OSB-EML-MLP01A-2A-06	SUB BPA BLDG MV / LV SWGR ROOM FL.1	(3M) Inspection and function test	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	N26	02-09-2024	02-09-2024	02-09-2024 13:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659772	Q-3-EML-SUB-104	Q3-OSB-EML-MLP01B-3A-07	SUB BPA BLDG EDG ROOM FL.1	(3M) Inspection and function test	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	N26	02-09-2024	02-09-2024	02-09-2024 13:24:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659773	Q-3-EML-WWT-001	Q3-OSB-EES-LP15-1B-02	WWT BPA BLDG MCC / CONTROL ROOM FL.G	(3M) Inspection and function test	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	N26	02-09-2024	02-09-2024	02-09-2024 13:30:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659774	Q-3-EML-WWT-101	Q3-OSB-EES-LP15-1C-03	WWT BPA BLDG BELT PRESS ROOM FL.1	(3M) Inspection and function test	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024		PM	N26	02-09-2024	02-09-2024	02-09-2024 13:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659798	Q-3-PM-1904	Q3-ISB-TK-1904-P-1904-PM-1904	400V AC MOTOR FOR P-1904	4M Motor Greasing	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024 4		PM	N26	02-09-2024	02-09-2024	02-09-2024 15:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659800	Q-3-PM-1102	Q3-ISBTK1152TK1103-P1102PM1102	400V AC MOTOR FOR P-1102	4M Motor Greasing	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024 4		PM	N26	02-09-2024	02-09-2024	02-09-2024 15:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659802	Q-3-PE-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C-PE-9501C	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501C	2Y-Replace Battery	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024 4		PM	N26	02-09-2024	02-09-2024	02-09-2024 15:00:00	RPL	1093	M2
N33DC-S	301659824	Q-3-DCS-HIS	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	6M PM Cyber Security of BPA	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	09-09-2024	11-09-2024		PM	N33	02-09-2024	02-09-2024	09-09-2024 17:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	600394055	Q-3-P-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A	FIRE WATER PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024 4		IM	N13	02-09-2024	02-09-2024	04-09-2024 10:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600394059	Q-3-P-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A	FIRE WATER JOCKEY PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024 4		IM	N13	02-09-2024	02-09-2024	04-09-2024 14:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600394063	Q-3-P-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B	FIRE WATER JOCKEY PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024 4		IM	N13	02-09-2024	02-09-2024	04-09-2024 15:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600394081	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	RCM-(1W) EMERGENCY DIESEL GENERATOR	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	04-09-2024		IM	N13	02-09-2024	02-09-2024	05-09-2024 10:00:00	TFU	1093	M2
N36QM-S	301591341	Q-3-GD-19XX	Q3-ISB-FGS-EWS-FGS-01-SUM-AREA	GAS DETECT FOR Area 1100	6M PM Hydro & Toxic Gas DET(Mar&Sep)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	03-09-2024	03-09-2024 4		PM	N36	03-09-2024	03-09-2024	03-09-2024 12:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301591342	Q-3-GD-93XX	Q3-OSB-FGS-EWS-FGS-01-SUM-AREA	GAS DETECT FOR Building Area	6M PM Hydro & Toxic Gas DET(Mar&Sep)	B	WC	TECO CNF MSPT PRC SETC	03-09-2024	03-09-2024 4		PM	N36	03-09-2024	03-09-2024	03-09-2024 17:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600393999	Q-3-SUB-07-06	Q3-OSB-PA-SYS-01-SUB-07-06	INTERCOM STATION BPA PRODUCTION AREA	1Y PM Intercom & PA system	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	03-09-2024	03-09-2024 4		IM	N26	03-09-2024	03-09-2024	03-09-2024 10:42:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394000	Q-3-SUB-07-07	Q3-OSB-PA-SYS-01-SUB-07-07	INTERCOM STATION BPA PRODUCTION AREA	1Y PM Intercom & PA system	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	03-09-2024	03-09-2024 4		IM	N26	03-09-2024	03-09-2024	03-09-2024 10:48:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394001	Q-3-SUB-08-01	Q3-OSB-PA-SYS-01-SUB-08-01	INTERCOM STATION BLOWDOWN TANK	1Y PM Intercom & PA system	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	03-09-2024	03-09-2024 4		IM	N26	03-09-2024	03-09-2024	03-09-2024 10:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394002	Q-3-SUB-08-02	Q3-OSB-PA-SYS-01-SUB-08-02	INTERCOM STATION TANKAGE AREA	1Y PM Intercom & PA system	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	03-09-2024	03-09-2024 4		IM	N26	03-09-2024	03-09-2024	03-09-2024 11:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394003	Q-3-SUB-09-01	Q3-OSB-PA-SYS-01-SUB-09-01	INTERCOM STATION TANKAGE AREA	1Y PM Intercom & PA system	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	03-09-2024	03-09-2024 4		IM	N26	03-09-2024	03-09-2024	03-09-2024 11:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394004	Q-3-SUB-10-01	Q3-OSB-PA-SYS-01-SUB-10-01	INTERCOM STATION PROCESS FLOOR 1	1Y PM Intercom & PA system	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	03-09-2024	03-09-2024 4		IM	N26	03-09-2024	03-09-2024	03-09-2024 11:24:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394005	Q-3-SUB-10-02	Q3-OSB-PA-SYS-01-SUB-10-02	INTERCOM STATION PROCESS FLOOR 1	1Y PM Intercom & PA system	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	03-09-2024	03-09-2024 4		IM	N26	03-09-2024	03-09-2024	03-09-2024 11:30:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394006	Q-3-SUB-10-03	Q3-OSB-PA-SYS-01-SUB-10-03	INTERCOM STATION PROCESS FLOOR 2	1Y PM Intercom & PA system	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	03-09-2024	03-09-2024 4		IM	N26	03-09-2024	03-09-2024	03-09-2024 11:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394007	Q-3-SUB-10-04	Q3-OSB-PA-SYS-01-SUB-10-04	INTERCOM STATION PROCESS FLOOR 2	1Y PM Intercom & PA system	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	03-09-2024	03-09-2024 4		IM	N26	03-09-2024	03-09-2024	03-09-2024 11:42:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394008	Q-3-SUB-10-05	Q3-OSB-PA-SYS-01-SUB-10-05	INTERCOM STATION PROCESS FLOOR 3	1Y PM Intercom & PA system	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	03-09-2024	03-09-2024 4		IM	N26	03-09-2024	03-09-2024	03-09-2024 11:48:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394009	Q-3-SUB-10-06	Q3-OSB-PA-SYS-01-SUB-10-06	INTERCOM STATION PROCESS FLOOR 3	1Y PM Intercom & PA system	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	03-09-2024	03-09-2024 4		IM	N26	03-09-2024	03-09-2024	03-09-2024 11:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394010	Q-3-SUB-10-07	Q3-OSB-PA-SYS-01-SUB-10-07	INTERCOM STATION PROCESS FLOOR 4	1Y PM Intercom & PA system	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	03-09-2024	03-09-2024 4		IM	N26	03-09-2024	03-09-2024	03-09-2024 12:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394011	Q-3-SUB-10-08	Q3-OSB-PA-SYS-01-SUB-10-08	INTERCOM STATION PROCESS FLOOR 5	1Y PM Intercom & PA system	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	03-09-2024	03-09-2024 4		IM	N26	03-09-2024	03-09-2024	03-09-2024 13:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394012	Q-3-SUB-11-01	Q3-OSB-PA-SYS-01-SUB-11-01	INTERCOM STATION GATE HOUSE	1Y PM Intercom & PA system	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	03-09-2024	03-09-2024 4		IM	N26	03-09-2024	03-09-2024	03-09-2024 15:06:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394013	Q-3-SUB-EXIST-01	Q3-OSB-PA-SYS-01-SUB-EXIST-01	TELECOMMUNICATION MASTER CALL CONSOLE	1Y PM Intercom & PA system	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	03-09-2024	03-09-2024 4		IM	N26	03-09-2024	03-09-2024	03-09-2024 15:12:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394014	Q-3-MAS-06-01	Q3-OSB-PA-SYS-01-MAS-06-01	TELECOMMUNICATION MASTER CALL CONSOLE	1Y PM Intercom & PA system	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	03-09-2024	03-09-2024 4		IM	N26	03-09-2024	03-09-2024	03-09-2024 09:06:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	600394015	Q-3-PA-SYS-01	Q3-OSB-PA-SYS-01	PA CONTROL EXCHANGE UNIT SYSTEM CABINET	1Y PM Intercom & PA system	C	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	03-09-2024	03-09-2024 4		IM	N26	03-09-2024	03-09-2024	03-09-2024 09:12:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394016	Q-3-SUB-02-01	Q3-OSB-PA-SYS-01-SUB-02-01	INTERCOM STATION BPA WAREHOUSE	1Y PM Intercom & PA system	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	03-09-2024	03-09-2024 4		IM	N26	03-09-2024	03-09-2024	03-09-2024 09:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394017	Q-3-SUB-03-01	Q3-OSB-PA-SYS-01-SUB-03-01	INTERCOM STATION POTABLE WATER	1Y PM Intercom & PA system	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	03-09-2024	03-09-2024 4		IM	N26	03-09-2024	03-09-2024	03-09-2024 09:24:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394018	Q-3-SUB-03-02	Q3-OSB-PA-SYS-01-SUB-03-02	INTERCOM STATION POTABLE WATER	1Y PM Intercom & PA system	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	03-09-2024	03-09-2024 4		IM	N26	03-09-2024	03-09-2024	03-09-2024 09:30:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394019	Q-3-SUB-04-01	Q3-OSB-PA-SYS-01-SUB-04-01	INTERCOM STATION MAINTENANCE WORKSHOP	1Y PM Intercom & PA system	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	03-09-2024	03-09-2024 4		IM	N26	03-09-2024	03-09-2024	03-09-2024 09:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394020	Q-3-SUB-04-02	Q3-OSB-PA-SYS-01-SUB-04-02	INTERCOM STATION CHEMICAL WAREHOUSE	1Y PM Intercom & PA system	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	03-09-2024	03-09-2024 4		IM	N26	03-09-2024	03-09-2024	03-09-2024 09:42:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394021	Q-3-SUB-05-01	Q3-OSB-PA-SYS-01-SUB-05-01	INTERCOM STATION WC / WWT PLANT	1Y PM Intercom & PA system	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	03-09-2024	03-09-2024 4		IM	N26	03-09-2024	03-09-2024	03-09-2024 09:48:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394022	Q-3-SUB-05-02	Q3-OSB-PA-SYS-01-SUB-05-02	INTERCOM STATION WC / WWT PLANT	1Y PM Intercom & PA system	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	03-09-2024	03-09-2024 4		IM	N26	03-09-2024	03-09-2024	03-09-2024 09:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394023	Q-3-SUB-06-01	Q3-OSB-PA-SYS-01-SUB-06-01	INTERCOM STATION CCB / SUBSTATION AREA	1Y PM Intercom & PA system	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	03-09-2024	03-09-2024 4		IM	N26	03-09-2024	03-09-2024	03-09-2024 10:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394024	Q-3-SUB-06-02	Q3-OSB-PA-SYS-01-SUB-06-02	INTERCOM STATION CCB / SUBSTATION AREA	1Y PM Intercom & PA system	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	03-09-2024	03-09-2024 4		IM	N26	03-09-2024	03-09-2024	03-09-2024 10:06:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394025	Q-3-SUB-07-01	Q3-OSB-PA-SYS-01-SUB-07-01	INTERCOM STATION PRILLING TOWER	1Y PM Intercom & PA system	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	03-09-2024	03-09-2024 4		IM	N26	03-09-2024	03-09-2024	03-09-2024 10:12:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394026	Q-3-SUB-07-02	Q3-OSB-PA-SYS-01-SUB-07-02	INTERCOM STATION PRILLING TOWER	1Y PM Intercom & PA system	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	03-09-2024	03-09-2024 4		IM	N26	03-09-2024	03-09-2024	03-09-2024 10:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394027	Q-3-SUB-07-03	Q3-OSB-PA-SYS-01-SUB-07-03	INTERCOM STATION PRILLING TOWER	1Y PM Intercom & PA system	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	03-09-2024	03-09-2024 4		IM	N26	03-09-2024	03-09-2024	03-09-2024 10:24:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394028	Q-3-SUB-07-04	Q3-OSB-PA-SYS-01-SUB-07-04	INTERCOM STATION BPA PRODUCTION AREA	1Y PM Intercom & PA system	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	03-09-2024	03-09-2024 4		IM	N26	03-09-2024	03-09-2024	03-09-2024 10:30:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394029	Q-3-SUB-07-05	Q3-OSB-PA-SYS-01-SUB-07-05	INTERCOM STATION BPA PRODUCTION AREA	1Y PM Intercom & PA system	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	03-09-2024	03-09-2024 4		IM	N26	03-09-2024	03-09-2024	03-09-2024 10:36:00	INS	1093	M2
QS9-S	301603052	Q-3-FWP-BPA			1W Test run	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	04-09-2024	04-09-2024		PM	QS9	04-09-2024	04-09-2024	00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659709	Q-3-LP-12	Q3-OSB-MLP-01-LP-12	EX LITGHTING PANEL / PRILLING AREA	2Y PM MCC feeder	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	04-09-2024	04-09-2024 4		PM	N26	04-09-2024	04-09-2024	04-09-2024 09:06:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659710	Q-3-LP-13	Q3-OSB-MLP-02-LP-13	NON-EX LITGHTING PANEL /BPA WH :AIR	2Y PM MCC feeder	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	04-09-2024	04-09-2024 4		PM	N26	04-09-2024	04-09-2024	04-09-2024 09:12:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659711	Q-3-LP-14	Q3-OSB-MLP-02-LP-14	NON-EX LITGHTING PANEL/WORKSH :AIR	2Y PM MCC feeder	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	04-09-2024	04-09-2024 4		PM	N26	04-09-2024	04-09-2024	04-09-2024 09:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659712	Q-3-LP-15	Q3-OSB-MLP-02-LP-15	NON-EX LITGHTING PANEL / WWT PLANT	2Y PM MCC feeder	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	04-09-2024	04-09-2024 4		PM	N26	04-09-2024	04-09-2024	04-09-2024 09:24:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659713	Q-3-MCC-CAP-LV-001	Q3-OSBMCC-01-CAPLV01-CAPLV01	400V CAPACITOR FEEDER LOC MCC5001A-SA1	2Y PM MCC feeder	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	04-09-2024	04-09-2024 4		PM	N26	04-09-2024	04-09-2024	04-09-2024 09:30:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659714	Q-3-MCC-CAP-LV-002	Q3-OSBMCC-01-CAPLV02-CAPLV02	400V CAPACITOR FEEDER LOC MCC5001B-SB10	2Y PM MCC feeder	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	04-09-2024	04-09-2024 4		PM	N26	04-09-2024	04-09-2024	04-09-2024 09:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659715	Q-3-MCC-CAP-LV-003	Q3-OSBMCC-02-CAPLV03-CAPLV03	400V CAPACITOR FEEDER LOC MCC5002A-SA5	2Y PM MCC feeder	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	04-09-2024	04-09-2024 4		PM	N26	04-09-2024	04-09-2024	04-09-2024 09:42:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659716	Q-3-MCC-CAP-LV-004	Q3-OSBMCC-02-CAPLV04-CAPLV04	400V CAPACITOR FEEDER LOC MCC5002B-SB7	2Y PM MCC feeder	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	04-09-2024	04-09-2024 4		PM	N26	04-09-2024	04-09-2024	04-09-2024 09:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600393971	Q-3-PM-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A-PM-9501A	6.6KV AC MOTOR FOR P-9501A	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	04-09-2024	04-09-2024 4		IM	N26	04-09-2024	04-09-2024	04-09-2024 09:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600393975	Q-3-PE-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B-PE-9501B	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501B	1W Battery check before test run	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	04-09-2024	04-09-2024 4		IM	N26	04-09-2024	04-09-2024	04-09-2024 09:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600393983	Q-3-PM-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A-PM-9502A	400V AC MOTOR FOR P-9502A	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	04-09-2024	04-09-2024 4		IM	N26	04-09-2024	04-09-2024	04-09-2024 10:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394036	Q-3-PM-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B-PM-9502B	400V AC MOTOR FOR P-9502B	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	04-09-2024	04-09-2024 4		IM	N26	04-09-2024	04-09-2024	04-09-2024 10:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394075	Q-3-PE-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C-PE-9501C	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501C	1W Battery check before test run	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	04-09-2024	04-09-2024 4		IM	N26	04-09-2024	04-09-2024	04-09-2024 09:36:00	INS	1093	M2
N16MC-S	301659706	Q-3-PSV-9224A	Q-3-PSV-9224	P-9224A/B OUTLET PSV	4Y-Test<(>&<)>Calibration.24Hr	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	05-09-2024	05-09-2024 4		PM	N16	05-09-2024	05-09-2024	05-09-2024 10:00:00	OVH	1093	M2
N16MC-S	301659707	Q-3-PSV-9225A	Q-3-PSV-9225	P-9225A/B OUTLET PSV	4Y-Test<(>&<)>Calibration.24Hr	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	05-09-2024	05-09-2024		PM	N16	05-09-2024	05-09-2024	05-09-2024 10:00:00	OVH	1093	M2
N16MC-S	301659708	Q-3-PSV-9226A	Q-3-PSV-9226	P-9226A/B OUTLET PSV	4Y-Test<(>&<)>Calibration.24Hr	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	05-09-2024	05-09-2024 4		PM	N16	05-09-2024	05-09-2024	05-09-2024 10:00:00	OVH	1093	M2
N16MC-S	301659721	Q-3-PSV-9501A	Q-3-PSV-9501	P-9501A, B and C OUTLET PSV	4Y-Test<(>&<)>Calibration.24Hr	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	05-09-2024	05-09-2024 4		PM	N16	05-09-2024	05-09-2024	05-09-2024 10:00:00	OVH	1093	M2
N26EL-S	600393987	Q-3-Z-9901	Q3-OSB-Z-9901	EMER.GEN. BATTERY STARTER	1W-Test run Generator.0.5Hr	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	05-09-2024	05-09-2024 4		IM	N26	05-09-2024	05-09-2024	05-09-2024 16:00:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	600394045	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	1M PM Emergency diesel generator	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	05-09-2024	05-09-2024 4		IM	N26	05-09-2024	05-09-2024	05-09-2024 15:30:00	TOT	1093	M2
N33DC-S	301659687	Q-3-DCS-HIS	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(3M) Backup Data and Config.	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	06-09-2024	06-09-2024		PM	N33	06-09-2024	06-09-2024	03-09-2024 10:00:00	PM	1093	M2
N33DC-S	301659688	Q-3-FGS01	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(3M) Backup Data and Config.	B	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	06-09-2024	06-09-2024		PM	N33	06-09-2024	06-09-2024	03-09-2024 12:00:00	PM	1093	M2
N33DC-S	301659689	Q-3-VMS01	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(3M) Backup Data and Config.	B	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	06-09-2024	06-09-2024		PM	N33	06-09-2024	06-09-2024	03-09-2024 15:00:00	PM	1093	M2
N33DC-S	301659690	Q-3-WWT01	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(3M) Backup Data and Config.	B	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	06-09-2024	06-09-2024		PM	N33	06-09-2024	06-09-2024	03-09-2024 17:00:00	PM	1093	M2
N23IN-S	301659780	Q-3-UV-1626	Q3-ISB-L-1605-TK-1603-UV-1626	BISPHENOL A FROM TK-1603	3Y Calibration (2 Man / 1 Hr.)	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	06-09-2024	06-09-2024 4		PM	N23	06-09-2024	06-09-2024	04-09-2024 14:00:00	CAL	1093	M2
N23IN-S	301659781	Q-3-UV-1624	Q3-ISB-L-1605-TK-1604-UV-1624	BISPHENOL A TO W-1602	3Y Calibration (2 Man / 1 Hr.)	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	06-09-2024	06-09-2024 4		PM	N23	06-09-2024	06-09-2024	04-09-2024 15:00:00	CAL	1093	M2
N23IN-S	301659782	Q-3-UV-1621	Q3-ISB-L-1604-TK-1601A-UV-1621	BISPHENOL A FROM RV-1601A TO L-1605	3Y Calibration (2 Man / 1 Hr.)	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	06-09-2024	06-09-2024 4		PM	N23	06-09-2024	06-09-2024	04-09-2024 16:00:00	CAL	1093	M2
N13MC-S	301659700	Q-3-P-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B	FIRE WATER PUMP B	1Y PM Fire Engine Pump.8Hr	S	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	09-09-2024	09-09-2024 4		PM	N13	08-09-2024	08-09-2024	04-09-2024 10:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301659799	Q-3-P-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C	FIRE WATER PUMP C	1Y PM Fire Engine Pump.8Hr	S	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	09-09-2024	09-09-2024 4		PM	N13	08-09-2024	08-09-2024	04-09-2024 11:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301659779	Q-3-P-1402	Q3-ISB-D-1405-P-1402	STRIPPER CONDENSATE PUMP	6M(Online)- Replace Lube Oil .2Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	09-09-2024	09-09-2024 4		PM	N13	09-09-2024	09-09-2024	19-09-2024 11:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301659805	Q-3-L-1602	Q3-ISB-L-1602	BPA PRODUCT CONVEYOR 1	RCM 1M PM Bucket conveyor.2.5Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	09-09-2024	09-09-2024 4		PM	N13	09-09-2024	09-09-2024	24-09-2024 11:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301659822	Q-3-AT-9601	Q3-OSB-TK-9602-Z-9601A-AT-9601	Z-9601A/B DEW POINT TEMP	(1Y) Inspect,calibrate or replac AYZ DEW	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	09-09-2024	09-09-2024		PM	N36	09-09-2024	09-09-2024	09-09-2024 12:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	600394056	Q-3-P-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A	FIRE WATER PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	09-09-2024	09-09-2024 4		IM	N13	09-09-2024	09-09-2024	11-09-2024 10:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600394060	Q-3-P-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A	FIRE WATER JOCKEY PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	09-09-2024	09-09-2024 4		IM	N13	09-09-2024	09-09-2024	11-09-2024 14:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600394064	Q-3-P-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B	FIRE WATER JOCKEY PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	09-09-2024	09-09-2024 4		IM	N13	09-09-2024	09-09-2024	11-09-2024 15:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600394082	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	RCM-(1W) EMERGENCY DIESEL GENERATOR	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	09-09-2024	11-09-2024		IM	N13	09-09-2024	09-09-2024	12-09-2024 10:00:00	TFU	1093	M2
N36QM-S	301586701	Q-3-AT-9204	Q3-OSB-TK9203-P9229A-AT-9204	P-9229A SAMPLE PH TRANSMITTE	1M PM Analyzer COD	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	10-09-2024	10-09-2024 4		PM	N36	10-09-2024	10-09-2024	10-09-2024 11:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301659784	Q-3-L-1604	Q3-ISB-L-1604	BPA PRODUCT CONVEYOR 3	RCM 1M PM Bucket conveyor.2.5Hr	S	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	10-09-2024	10-09-2024 4		PM	N13	10-09-2024	10-09-2024	24-09-2024 14:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301659820	Q-3-AT-9204	Q3-OSB-TK9203-P9229A-AT-9204	P-9229A SAMPLE PH TRANSMITTE	(1M) Inspection & Cleaning	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	10-09-2024	10-09-2024		PM	N36	10-09-2024	10-09-2024	10-09-2024 12:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600370298	Q-3-CM-1602	Q3-ISBL05TK04-S02-C1602-CM1602	400V AC MOTOR FOR C-1602	6M PM AC motor(Visual Inspection)	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	10-09-2024	10-09-2024 4		IM	N26	10-09-2024	10-09-2024	10-09-2024 14:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600393950	Q-3-PM-1311	Q3-ISBS1302TK1308-P1311-PM1311	400V AC MOTOR FOR P-1311	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	10-09-2024	10-09-2024 4		IM	N26	10-09-2024	10-09-2024	10-09-2024 10:12:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600393

Main WorkCtr	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	Description	ABC indic.	User status	System status	Sched. start	Sched. finish	Priority	Order Type	Planner group	Bas. start date	Basic fin. date	Actual start	Actual finish	MaintActivType	MaintPlant	PriorityType
N26EL-S	600394041	Q-3-PM-9303A	Q3-OSB-Z-9303-P-9303A-PM-9303A	400V AC MOTOR FOR P-9303A	6M PM AC motor(Visual Inspection)	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	10-09-2024	10-09-2024	4	IM	N26	10-09-2024	10-09-2024	10-09-2024	12:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394048	Q-3-PM-1307B	Q3-ISBQ03E1306B-P1307B-PM1307B	6.6KV AC MOTOR FOR P-1307B	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	10-09-2024	10-09-2024	4	IM	N26	10-09-2024	10-09-2024	10-09-2024	10:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394049	Q-3-PM-1314B	Q3-ISB-S03B-P1314B-PM-1314B	400V AC MOTOR FOR P-1314B	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	10-09-2024	10-09-2024	4	IM	N26	10-09-2024	10-09-2024	10-09-2024	10:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394054	Q-3-PM-1313B	Q3-ISB-S03B-P1313B-PM-1313B	400V AC MOTOR FOR P-1313B	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	10-09-2024	10-09-2024	4	IM	N26	10-09-2024	10-09-2024	10-09-2024	10:24:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394070	Q-3-ZM-9301B	Q3-OSB-Z-9301B-ZM-9301B	400V AC MOTOR FOR Z-9301B	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	10-09-2024	10-09-2024	4	IM	N26	10-09-2024	10-09-2024	10-09-2024	13:48:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394071	Q-3-PM-1910A	Q3-ISB-TK-1910-P-1910A-PM1910A	400V AC MOTOR FOR P-1910A	6M PM AC motor(Visual Inspection)	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	10-09-2024	10-09-2024	4	IM	N26	10-09-2024	10-09-2024	10-09-2024	11:00:00	INS	1093	M2
QS9-S	301603053	Q-3-FWP-BPA			1W Test run	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	11-09-2024	11-09-2024		PM	QS9	11-09-2024	11-09-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	600393952	Q-3-L-1601	Q3-ISB-L-1601	1ST PRODUCT CONVEYOR	3M Sampling oil gear	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-09-2024	11-09-2024		IM	N13	11-09-2024	11-09-2024	24-09-2024	10:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	600393953	Q-3-L-1602	Q3-ISB-L-1602	BPA PRODUCT CONVEYOR 1	3M Sampling oil gear	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-09-2024	11-09-2024		IM	N13	11-09-2024	11-09-2024	24-09-2024	11:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	600393954	Q-3-L-1603	Q3-ISB-L-1603	BPA PRODUCT CONVEYOR 2	3M Sampling oil gear	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-09-2024	11-09-2024		IM	N13	11-09-2024	11-09-2024	24-09-2024	12:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	600393955	Q-3-L-1604	Q3-ISB-L-1604	BPA PRODUCT CONVEYOR 3	3M Sampling oil gear	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-09-2024	11-09-2024		IM	N13	11-09-2024	11-09-2024	24-09-2024	14:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	600393956	Q-3-L-1605	Q3-ISB-L-1605	BPA SHIPPING CONVEYOR	3M Sampling oil gear	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-09-2024	11-09-2024		IM	N13	11-09-2024	11-09-2024	24-09-2024	15:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600393972	Q-3-PM-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A-PM-9501A	6.6KV AC MOTOR FOR P-9501A	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-09-2024	11-09-2024	4	IM	N26	11-09-2024	11-09-2024	11-09-2024	10:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600393984	Q-3-PM-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A-PM-9502A	400V AC MOTOR FOR P-9502A	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-09-2024	11-09-2024	4	IM	N26	11-09-2024	11-09-2024	11-09-2024	10:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600393995	Q-3-CM-1401B	Q3-ISB-D-1401-C-1401B-CM-1401B	400V AC MOTOR FOR C-1401B	RCM 6M PM AC motor(Visual Inspection)	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-09-2024	11-09-2024	4	IM	N26	11-09-2024	11-09-2024	11-09-2024	15:24:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600393996	Q-3-PM-9229B	Q3-OSBZ00TK9203-P9229B-PM9229B	400V AC MOTOR FOR P-9229B	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-09-2024	11-09-2024	4	IM	N26	11-09-2024	11-09-2024	11-09-2024	14:48:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600393997	Q-3-PM-9230	Q3-OSB-Z-9221-P-9230-PM-9230	400V AC MOTOR FOR P-9230	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-09-2024	11-09-2024	4	IM	N26	11-09-2024	11-09-2024	11-09-2024	15:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600393998	Q-3-PM-1304	Q3-ISB-Q1302-E1313-P1304PM1304	400V AC MOTOR FOR P-1304	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-09-2024	11-09-2024	4	IM	N26	11-09-2024	11-09-2024	11-09-2024	09:24:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394032	Q-3-PM-1321B	Q3-ISB-S03B-P1321B-PM-1321B	400V AC MOTOR FOR P-1321B	RCM 6M PM AC motor(Visual Inspection)	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-09-2024	11-09-2024	4	IM	N26	11-09-2024	11-09-2024	11-09-2024	15:48:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394033	Q-3-PM-1315A	Q3-ISBS03AN1313AP1315A-PM1315A	400V AC MOTOR FOR P-1315A	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-09-2024	11-09-2024	4	IM	N26	11-09-2024	11-09-2024	11-09-2024	13:12:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394034	Q-3-PM-1501	Q3-ISBTK1551N1501-P1501-PM1501	400V AC MOTOR FOR P-1501	6M PM AC motor(Visual Inspection)	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-09-2024	11-09-2024	4	IM	N26	11-09-2024	11-09-2024	11-09-2024	14:12:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394037	Q-3-PM-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B-PM-9502B	400V AC MOTOR FOR P-9502B	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-09-2024	11-09-2024	4	IM	N26	11-09-2024	11-09-2024	11-09-2024	10:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394040	Q-3-PM-1310	Q3-ISB-Q1304-E1315-P1310PM1310	400V AC MOTOR FOR P-1310	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-09-2024	11-09-2024	4	IM	N26	11-09-2024	11-09-2024	11-09-2024	09:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394046	Q-3-PM-1313A	Q3-ISB-S03A-P1313A-PM-1313A	400V AC MOTOR FOR P-1313A	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-09-2024	11-09-2024	4	IM	N26	11-09-2024	11-09-2024	11-09-2024	09:48:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394047	Q-3-PM-1315B	Q3-ISBS03BN1313BP1315B-PM1315B	400V AC MOTOR FOR P-1315B	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-09-2024	11-09-2024	4	IM	N26	11-09-2024	11-09-2024	11-09-2024	13:24:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394050	Q-3-CM-1501	Q3-ISB-D1501-Z1551-C1501CM1501	6.6KV AC MOTOR FOR C-1501	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-09-2024	11-09-2024	4	IM	N26	11-09-2024	11-09-2024	11-09-2024	09:12:00	INS	1093	M2
N13MC-S	600394051	Q-3-S-1303A	Q3-ISB-S-1303A	3RD SEPARATOR	3M Sampling lube oil	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-09-2024	11-09-2024		IM	N13	11-09-2024	11-09-2024	23-09-2024	14:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	600394052	Q-3-S-1303B	Q3-ISB-S-1303B	3RD SEPARATOR	3M Sampling lube oil	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-09-2024	11-09-2024		IM	N13	11-09-2024	11-09-2024	23-09-2024	15:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	600394053	Q-3-D-1401	Q-3-D-1401	DEPHENOLATOR	1M Lube Oil Analysis Upper Bearing	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-09-2024	11-09-2024		IM	N13	11-09-2024	11-09-2024	23-09-2024	10:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394078	Q-3-PM-1317	Q3-ISB-Q1301-E1302-P1317PM1317	400V AC MOTOR FOR P-1317	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-09-2024	11-09-2024	4	IM	N26	11-09-2024	11-09-2024	11-09-2024	13:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394559	Q-3-PM-1502	Q3-ISB-TK1502-P1502-PM-1502	400V AC MOTOR FOR P-1502	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-09-2024	11-09-2024	4	IM	N26	11-09-2024	11-09-2024	11-09-2024	14:24:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394574	Q-3-PM-1331	Q3-ISB-S1302-N1310-P1331PM1331	400V AC MOTOR FOR P-1331	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-09-2024	11-09-2024	4	IM	N26	11-09-2024	11-09-2024	11-09-2024	13:48:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394576	Q-3-PM-1802	Q3-ISB-D-1801-P-1802-PM-1802	400V AC MOTOR FOR P-1802	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-09-2024	11-09-2024	4	IM	N26	11-09-2024	11-09-2024	11-09-2024	14:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394577	Q-3-PM-1314A	Q3-ISB-S03A-P1314A-PM-1314A	400V AC MOTOR FOR P-1314A	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-09-2024	11-09-2024	4	IM	N26	11-09-2024	11-09-2024	11-09-2024	10:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394578	Q-3-CM-1401A	Q3-ISB-D-1401-C-1401A-CM-1401A	400V AC MOTOR FOR C-1401A	RCM 6M PM AC motor(Visual Inspection)	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-09-2024	11-09-2024	4	IM	N26	11-09-2024	11-09-2024	11-09-2024	15:12:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394579	Q-3-LM-1605	Q3-ISB-L-1605-LM-1605	400V AC MOTOR FOR L-1605	RCM 6M PM AC motor(Visual Inspection)	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-09-2024	11-09-2024	4	IM	N26	11-09-2024	11-09-2024	11-09-2024	15:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394580	Q-3-PM-1402	Q3-ISB-D-1405-P-1402-PM-1402	400V AC MOTOR FOR P-1402	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-09-2024	11-09-2024	4	IM	N26	11-09-2024	11-09-2024	11-09-2024	14:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600393988	Q-3-Z-9901	Q3-OSB-Z-9901	EMER.GEN. BATTERY STARTER	1W-Test run Generator.0.5Hr	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	12-09-2024	12-09-2024	4	IM	N26	12-09-2024	12-09-2024	12-09-2024	16:00:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	600394042	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	1W PM Emergency diesel generator	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	12-09-2024	12-09-2024	4	IM	N26	12-09-2024	12-09-2024	12-09-2024	15:30:00	TOT	1093	M2
N23IN-S	301659693	Q-3-UV-1619	Q3-ISB-L-1604-TK-1601B-UV-1619	BISPHENOL A FROM RV-1601B TO L-1605	3Y Calibration (2 Man / 1 Hr.)	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	13-09-2024	13-09-2024	4	PM	N23	13-09-2024	13-09-2024	04-09-2024	17:00:00	CAL	1093	M2
N23IN-S	301659694	Q-3-UV-1617	Q3-ISB-L-1603-TK-1601C-UV-1617	BISPHENOL A FROM TK-1601C	3Y Calibration (2 Man / 1 Hr.)	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	13-09-2024	13-09-2024	4	PM	N23	13-09-2024	13-09-2024	06-09-2024	14:00:00	CAL	1093	M2
N23IN-S	301659695	Q-3-UV-1615	Q3-ISB-L-1602-TK-1602-UV-1615	BISPHENOL A FROM TK-1602	3Y Calibration (2 Man / 1 Hr.)	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	13-09-2024	13-09-2024	4	PM	N23	13-09-2024	13-09-2024	06-09-2024	15:00:00	CAL	1093	M2
N13MC-S	301659730	Q-3-L-1603	Q3-ISB-L-1603	BPA PRODUCT CONVEYOR 2	RCM 1M PM Bucket conveyor.2.5Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	13-09-2024	13-09-2024	4	PM	N13	13-09-2024	13-09-2024	24-09-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301659778	Q-3-L-1601	Q3-ISB-L-1601	1ST PRODUCT CONVEYOR	RCM 1M PM Bucket conveyor.2.5Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	13-09-2024	13-09-2024	4	PM	N13	13-09-2024	13-09-2024	24-09-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301659727	Q-3-L-1605	Q3-ISB-L-1605	BPA SHIPPING CONVEYOR	RCM 1M PM Bucket conveyor.2.5Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	16-09-2024	16-09-2024	4	PM	N13	15-09-2024	15-09-2024	24-09-2024	15:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301659783	Q-3-C-9401	Q3-OSB-TK-9402-C-9401	REFRIGERATION COMPRESSOR	RCM 3M Oil analysis.1Hr	A	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	16-09-2024	16-09-2024		PM	N13	15-09-2024	15-09-2024	24-09-2024	16:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	600393979	Q-3-P-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B	FIRE WATER PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-09-2024	16-09-2024	4	IM	N13	15-09-2024	15-09-2024	11-09-2024	11:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600394073	Q-3-P-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C	FIRE WATER PUMP C	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-09-2024	16-09-2024	4	IM	N13	15-09-2024	15-09-2024	11-09-2024	12:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600394087	Q-3-D-1401	Q-3-D-1401	DEPHENOLATOR	3M Lube Oil Analysis Gear Box	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-09-2024	16-09-2024		IM	N13	15-09-2024	15-09-2024	23-09-2024	12:00:00	IOL	1093	M2
N26EL-S	301659785	Q-3-P-9220B	Q3-OSB-Z-9200-TK-9202B-P-9220B	SBR SLUDGE PUMP	6M Vibration Monitoring	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-09-2024	16-09-2024	4	PM	N26	16-09-2024	16-09-2024	16-09-2024	10:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659786	Q-3-P-9227	Q3-OSB-Z-9200-TK-9210-P-9227	CATALYST WASHING WATER TANK PUMP	6M Vibration Monitoring	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-09-2024	16-09-2024	4	PM	N26	16-09-2024	16-09-2024	16-09-2024	10:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659787	Q-3-P-9401A	Q3-OSB-TK-9401-P-9401A	DEMINERALIZED WATER PUMP A	6M Vibration Monitoring	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-09-2024	16-09-2024	4	PM	N26	16-09-2024	16-09-2024	16-09-2024	11:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659788	Q-3-P-9402A	Q3-OSB-TK-9402-P-9402A	CHILLED WATER TRANSFER PUMP A	6M Vibration Monitoring	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-09-2024	16-09-2024	4	PM	N26	16-09-2024	16-09-2024	16-09-2024	11:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659789	Q-3-P-1972	Q3-ISB-TK-1972-P-1972	ACETONE DRAIN PUMP	6M Vibration Monitoring	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-09-2024	16-09-2024	4	PM	N26	16-09-2024	16-09-2024	16-09-2024	09:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659790	Q-3-P-1978	Q3-ISB-TK-1978-P-1978	ACETONE DRAIN PUMP (TANKAGE AREA)	6M Vibration Monitoring	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-09-2024	16-09-2024	4	PM	N26	16-09-2024	16-09-2024	16-09-2024	09:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659791	Q-3-P-9229A	Q3-OSB-Z-9200-TK-9203-P-9229A	EFFLUENT PUMP	6M Vibration Monitoring	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-09-2024	16-09-2024	4	PM	N26	16-09-2024	16-09-2024	16-09-2024	11:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659792	Q-3-P-9219A	Q3-OSB-Z-9200-TK-9204-P-9219A	DIVERSION TANK PUMP	6M Vibration Monitoring	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-09-2024	16-09-2024	4	PM	N26	16-09-2024	16-09-2024	16-09-2024	09:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659793	Q-3-P-9224A	Q3-OSB-Z-9200-TK-9207-P-9224A	NAOH DOSING PUMP	6M Vibration Monitoring	C	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	16-09-2024	16-09-2024	4	PM	N26	16-09-2024	16-09-2024	16-09-2024	10:36:00	PM	1093	M2
N13MC-S	600394057	Q-3-P-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A	FIRE WATER PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-09-2024	16-09-2024	4	IM	N13	16-09-2024	16-09-2024	18-09-2024	10:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600394061	Q-3-P-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A	FIRE WATER JOCKEY PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-09-2024	16-09-2024	4	IM	N13	16-09-2024	16-09-2024	18-09-2024	14:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600394065	Q-3-P-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B	FIRE WATER JOCKEY PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-09-2024	16-09-2024	4	IM	N13	16-09-2024	16-09-2024	18-09-2024	15:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600394083	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	RCM-(1W) EMERGENCY DIESEL GENERATOR	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-09-2024	18-09-2024		IM	N13	16-09-2024	16-09-2024	19-09-2024	10:00:00	TFU	1093	M2
N26EL-S	301659808	Q-3-AP-01	Q3-OSB-AP-01	400V AC UPS FOR INST SYS AND LOCAL PANEL	RCM-1Y BATTERY PM	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	17-09-2024	17-09-2024	4	PM	N26	17-09-2024	17-09-2024	17-09-2024	09:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659810	Q-3-AP-03	Q3-OSB-AP-03	125V DC POWER SUPPLY AND BATTERY CHARGER	RCM-1Y BATTERY PM	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	17-09-2024	17-09-2024	4	PM	N26	17-09-2024	17-09-2024	17-09-2024	10:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659811	Q-3-TR-5001	Q3-OSB-TR-5001	22KV/6.9KV 12.5MVA MAIN PWR TRANSFORMER	RCM-3M INSPECTION	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	17-09-2024	17-09-2024	4	PM	N26	17-09-2024	17-09-2024	17-09-2024	13:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659812	Q-3-TR-5002	Q3-OSB-TR-5002	22KV/6.9KV 12.5MVA MAIN PWR TRANSFORMER	RCM-3M INSPECTION	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	17-09-2024	17-09-2024	4	PM	N26	17-09-2024	17-09-2024	17-09-2024	13:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659813	Q-3-TR-5003A	Q3-OSB-TR-5003A	6.9KV/400V DIST TRANSFORMER/MCC-5001B	RCM-3M INSPECTION	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	17-09-2024	17-09-2024	4	PM	N26	17-09-2024	17-09-2024	17-09-2024	13:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659814	Q-3-TR-5003B	Q3-OSB-TR-5003B	6.9KV/400V DIST TRANSFORMER/MCC-5001A	RCM-3M INSPECTION	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	17-09-2024	17-09-2024	4	PM	N26	17-09-2024	17-09-2024	17-09-2024	14:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659815	Q-3-TR-5003C	Q3-OSB-TR-5003C	6.9KV/400V DIST TRANSFORMER/MCC-5002A	RCM-3M INSPECTION	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	17-09-2024	17-09-2024	4	PM	N26	17-09-2024	17-09-2024	17-09-2024	14:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659816	Q-3-TR-5003D	Q3-OSB-TR-5003D	6.9KV/400V DIST TRANSFORMER/MCC-5002B	RCM-3M INSPECTION	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	17-09-2024	17-09-2024	4	PM	N26	17-09-2024	17-09-2024	17-09-2024	14:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659817	Q-3-AP-01	Q3-OSB-AP-01	400V AC UPS FOR INST SYS AND LOCAL PANEL	RCM-1Y THERMO SCAN	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	17-09-2024	17-09-2024	4	PM	N26	17-09-2024	17-09-2024	17-09-2024	09:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659818	Q-3-AP-02	Q3-OSB-AP-02	230V AC UPS FOR ESD AND FGS PANEL	RCM-1Y THERMO SCAN	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	17-09-2024	17-09-2024	4	PM	N26	17-09-2024	17-09-2024	17-09-2024	10:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659819	Q-3-AP-03	Q3-OSB-AP-03	125V DC POWER SUPPLY AND BATTERY CHARGER	RCM-1Y THERMO SCAN	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	17-09-2024	17-09-2024	4	PM	N26	17-09-2024	17-09-2024	17-09-2024	10:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600370230	Q-3-PM-1307A	Q3-ISBQ03E1306A-P1307A-PM1307A	6.6KV AC MOTOR FOR P-1307A	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	17-09-2024	17-09-2024	4	IM	N26	17-09-2024	17-09-2024	17-09-2024	16:18:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370231	Q-3-PM-1309	Q3-ISB-Q1304-E1307-P1309PM1309	6.6KV AC MOTOR FOR P-1309	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	17-09-2024	17-09-2024	4	IM	N26	17-09-2024	17-09-2024	17-09-2024	16:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600394030	Q-3-HT-01	Q3-OSB-HT-01	ELECTRICAL HEAT TRACING T-CONTROL PNL 01	1M Check Temp and Visual	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	17-09-2024	17-09-2024	4	IM	N26	17-09-2024	17-09-2024	17-09-2024	08:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394079	Q-3-HT-02	Q3-OSB-HT-01-HT-02	ELECTRICAL HEAT TRACING T-CONTROL PNL 02	1M Check Temp and Visual	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	17-09-2024	17-09-2024	4	IM	N26	17-09-2024	17-09-2024	17-09-2024	08:36:00	INS	1093	M2
QS9-S	301603054	Q-3-FWP-BPA			1W Test run	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	18-09-2024	18-09-2024		PM	QS9	18-09-2024	18-09-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600393973	Q-3-PM-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A-PM-9501A	6.6KV AC MOTOR FOR P-9501A	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	18-09-2024	18-09-2024	4	IM	N26	18-09-2024	18-09-2024	18-09-2024	09:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600393976	Q-3-PE-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B-PE-9501B	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501B	1W Battery check before test run	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	18-09-2024	18-09-2024	4	IM	N26	18-09-2024	18-09-2024	18-09-2024	09:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394038	Q-3-PM-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B-PM-9502B	400V AC MOTOR FOR P-9502B	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	18-09-2024	18-09-2024	4	IM	N26	18-09-2024	18-09-2024	18-09-2024	10:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394076	Q-3-PE-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C-PE-9501C	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501C	1W Battery check before test run	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	18-09-2024	18-09-2024	4	IM	N26	18-09-2024	18-09-2024	18-09-2024	09:36:00	INS	1093	M2
N36QM-S	301659686	Q-3-AT-1912	Q3-ISB-TK-1910-P-1910A-AT-1912	TK-1910 OUTLET SCR TOC	1M PM Analyzer TOC	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	19-09-2024	19-09-2024	4	PM	N36	19-09-2024	19-09-2024	19-09-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301659692	Q-3-P-1971	Q3-ISB-TK-1971-P-1971	PHENOL DRAIN PUMP	1M-PM Vertical Pump.2Hr	C	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	19-09-2024	19-09-2024	4	PM	N13	19-09-2024	19-09-2024	17-09-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301659720	Q-3-P-1974	Q3-ISB-TK-1974-P-1974	ACETONE DRAIN PUMP (ISBL)	1M-PM Vertical Pump.2Hr	C	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	19-09-2024	19-09-2024	4	PM	N13	19-09-2024	19-09-2024	17-09-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659732	Q-3-EDG-SYN-01-PLC	Q3-OSB-Z-9901-EDG001-EDGSYN-01	EMER DIESEL GENERATOR AUTO SYNCH PANEL	6M Visual Inspection&Volt Terminal	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	19-09-2024	19-09-2024		PM	N26	19-09-2024	19-09-2024	19-09-2024	13:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659733	Q-3-EDG-SYN-01-PLC	Q3-OSB-Z-9901-EDG001-EDGSYN-01	EMER DIESEL GENERATOR AUTO SYNCH PANEL	1Y Replacement Battery	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	19-09-2024	19-09-2024		PM	N26	19-09-2024	19-09-2024	19-09-2024	13:36:00	PM

Main WorkCtr	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	Description	ABC indic.	User status	System status	Sched. start	Sched. finish	Priority	Order Type	Planner group	Bas. start date	Basic fin. date	Actual start	Actual finish	MaintActivType	MaintPlant	PriorityType
N13MC-S	600393980	Q-3-P-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B	FIRE WATER PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-09-2024	23-09-2024	4	IM	N13	22-09-2024	22-09-2024	18-09-2024	11:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600394074	Q-3-P-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C	FIRE WATER PUMP C	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-09-2024	23-09-2024	4	IM	N13	22-09-2024	22-09-2024	18-09-2024	12:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	301659719	Q-3-W-1605	Q3-ISB-L-1602-W-1605	SILO MOBILE FLEXIBLE PACK	1M-PM Bagging Machine.1.5.Hr	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-09-2024	23-09-2024	4	PM	N13	23-09-2024	23-09-2024	17-09-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301659722	Q-3-W-1604	Q3-ISB-L-1604-W-1604	SILO MOBILE FLEXIBLE PACK	1M-PM Bagging Machine.1.5.Hr	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-09-2024	23-09-2024	4	PM	N13	23-09-2024	23-09-2024	17-09-2024	11:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301659794	Q-3-P-1501	Q3-ISB-TK-1551-N-1501-P-1501	REWORK PUMP	6M- Replace Lube Oil .2Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-09-2024	23-09-2024	4	PM	N13	23-09-2024	30-09-2024	18-09-2024	11:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301659795	Q-3-P-1502	Q3-ISB-TK-1551-TK-1502-P-1502	DUST COLLECTOR BPA RECOVERY PUMP	6M- Replace Lube Oil .2Hr	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-09-2024	23-09-2024	4	PM	N13	23-09-2024	30-09-2024	18-09-2024	12:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301659796	Q-3-P-1503	Q3-ISB-D-1501-E-1501-P-1503	E-1501 CHILLED COOLING WATER CIRC. PUMP	6M- Replace Lube Oil .2Hr	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-09-2024	23-09-2024	4	PM	N13	23-09-2024	30-09-2024	18-09-2024	14:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301659806	Q-3-W-1603	Q3-ISB-L-1605-TK-1604-W-1603	BPA BAGGING MACHINE	1M-PM Bagging Machine.1.5.Hr	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-09-2024	23-09-2024	4	PM	N13	23-09-2024	23-09-2024	17-09-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	600393957	Q-3-S-1302	Q3-ISB-S-1302	2ND SEPARATOR	1M-Live Seal check 1Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-09-2024	23-09-2024	4	IM	N13	23-09-2024	30-09-2024	25-09-2024	10:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	600394058	Q-3-P-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A	FIRE WATER PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-09-2024	23-09-2024	4	IM	N13	23-09-2024	23-09-2024	25-09-2024	10:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600394062	Q-3-P-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A	FIRE WATER JOCKEY PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-09-2024	23-09-2024	4	IM	N13	23-09-2024	23-09-2024	25-09-2024	14:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600394066	Q-3-P-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B	FIRE WATER JOCKEY PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-09-2024	23-09-2024	4	IM	N13	23-09-2024	23-09-2024	25-09-2024	15:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600394084	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	RCM-(1W) EMERGENCY DIESEL GENERATOR	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-09-2024	25-09-2024		IM	N13	23-09-2024	23-09-2024	26-09-2024	10:00:00	TFU	1093	M2
N26EL-S	301659685	Q-3-PM-1913	Q3-ISBTK1910TK1913P1913-PM1913	400V AC MOTOR FOR P-1913	2M Motor Greasing	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-09-2024	02-09-2024	4	PM	N26	24-09-2024	24-09-2024	02-09-2024	16:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659741	Q-3-HVAC-01-VSD	Q3-ISB	BPA - Inside Battery	1Y Cleanning ,Preventive maintenance	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	24-09-2024	24-09-2024		PM	N26	24-09-2024	24-09-2024	24-09-2024	09:06:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301659742	Q-3-HVAC-02-VSD	Q3-ISB	BPA - Inside Battery	1Y Cleanning ,Preventive maintenance	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	24-09-2024	24-09-2024		PM	N26	24-09-2024	24-09-2024	24-09-2024	09:12:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600394067	Q-3-BMS-BT-01	Q3-OSB-AP-01-BMS-BT-01	BATTERY MONITORING SYSTEM FOR AP-01	1M UPS / Charger Battery inspection	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	24-09-2024	24-09-2024	4	IM	N26	24-09-2024	24-09-2024	24-09-2024	10:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394068	Q-3-BMS-BT-02	Q3-OSB-AP-02-BMS-BT-02	BATTERY MONITORING SYSTEM FOR AP-02	1M UPS / Charger Battery inspection	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	24-09-2024	24-09-2024	4	IM	N26	24-09-2024	24-09-2024	24-09-2024	10:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394069	Q-3-BMS-BT-03	Q3-OSB-AP-03-BMS-BT-03	BATTERY MONITORING SYSTEM FOR AP-03	1M UPS / Charger Battery inspection	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	24-09-2024	24-09-2024	4	IM	N26	24-09-2024	24-09-2024	24-09-2024	10:54:00	INS	1093	M2
QS9-S	301603055	Q-3-FWP-BPA			1W Test run	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	25-09-2024	25-09-2024		PM	QS9	25-09-2024	25-09-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600393974	Q-3-PM-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A-PM-9501A	6.6KV AC MOTOR FOR P-9501A	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	25-09-2024	25-09-2024	4	IM	N26	25-09-2024	25-09-2024	25-09-2024	10:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600393977	Q-3-PE-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B-PE-9501B	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501B	1W Battery check before test run	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	25-09-2024	25-09-2024	4	IM	N26	25-09-2024	25-09-2024	25-09-2024	10:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600393985	Q-3-PM-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A-PM-9502A	400V AC MOTOR FOR P-9502A	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	25-09-2024	25-09-2024	4	IM	N26	25-09-2024	25-09-2024	25-09-2024	11:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394039	Q-3-PM-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B-PM-9502B	400V AC MOTOR FOR P-9502B	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	25-09-2024	25-09-2024	4	IM	N26	25-09-2024	25-09-2024	25-09-2024	11:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394077	Q-3-PE-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C-PE-9501C	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501C	1W Battery check before test run	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	25-09-2024	25-09-2024	4	IM	N26	25-09-2024	25-09-2024	25-09-2024	10:36:00	INS	1093	M2
N13MC-S	301659701	Q-3-Z-9219	Q3-OSB-Z-9200-Z-9219	SLUDE DEWATERING	2M-PM Belt press.4Hr	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-09-2024	26-09-2024	4	PM	N13	26-09-2024	26-09-2024	19-09-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301659702	Q-3-P-1904	Q3-ISB-TK-1904-P-1904	DRAIN RECEIVER PUMP	1M-PM Vertical Pump.2Hr	S	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	26-09-2024	26-09-2024	4	PM	N13	26-09-2024	26-09-2024	17-09-2024	11:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301659739	Q-3-P-1809	Q3-ISB-TK-1805-P-1809	TAR DRAIN RECEIVER PUMP	1M-PM Vertical Pump.2Hr	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	26-09-2024	26-09-2024	4	PM	N13	26-09-2024	26-09-2024	17-09-2024	14:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301659740	Q-3-P-1875	Q3-ISB-TK-1875-P-1875	TAR DRAIN RECEIVER PUMP (TANKAGE AREA)	1M-PM Vertical Pump.2Hr	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	26-09-2024	26-09-2024	4	PM	N13	26-09-2024	26-09-2024	17-09-2024	15:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600393969	Q-3-EDG-001-LB	Q3-OSB-Z-9901-EDG001-EDG001-LB	EMERGENCY DIESEL TEST LOAD BANK PANEL	1M PM Load Bank	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-09-2024	26-09-2024	4	IM	N26	26-09-2024	26-09-2024	26-09-2024	15:36:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	600393990	Q-3-Z-9901	Q3-OSB-Z-9901	EMER.GEN. BATTERY STARTER	1W-Test run Generator.0.5Hr	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-09-2024	26-09-2024	4	IM	N26	26-09-2024	26-09-2024	26-09-2024	15:54:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	600394044	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	1W PM Emergency diesel generator	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-09-2024	26-09-2024	4	IM	N26	26-09-2024	26-09-2024	26-09-2024	15:18:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	301662119	Q-3-RV-1502	Q3-ISB-D-1501-Z-1551-RV-1502	RV-1502 ROTARY VALVE	2M-Grease up.1 Hr	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	27-09-2024	27-09-2024	4	PM	N13	27-09-2024	27-09-2024	17-09-2024	10:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301662128	Q-3-RV-1503	Q3-ISB-D-1501-Z-1501-RV-1503	RV-1503 FEED ROTARY VALVE	2M-Grease up.1 Hr	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	27-09-2024	27-09-2024	4	PM	N13	27-09-2024	27-09-2024	18-09-2024	11:00:00	LOG	1093	M2
N23IN-S	301662129	Q-3-TT-1331	Q3-ISB-S-1301-N-1304-TT-1331	N-1304 TEMP CONTROLLER AND INDICATOR	3Y Calibration (1 Man / 3 Hr.)	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	27-09-2024	27-09-2024	4	PM	N23	27-09-2024	27-09-2024	20-09-2024	16:00:00	CAL	1093	M2
N23IN-S	301662130	Q-3-FT-1304	Q3-ISB-Q-1301-E-1303A-FT-1304	E-1303A/B TEMPERED COOLING WATER SUPPLY	3Y Calibration (2 Man / 3 Hr.)	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	27-09-2024	27-09-2024	4	PM	N23	27-09-2024	27-09-2024	27-09-2024	11:00:00	CAL	1093	M2
N23IN-S	301662131	Q-3-TT-1877A	Q3-ISB-TK-1873-TT-1877A	TK-1873 TEMP INDICATOR	3Y Calibration (1 Man / 3 Hr.)	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	27-09-2024	27-09-2024	4	PM	N23	27-09-2024	27-09-2024	27-09-2024	16:00:00	CAL	1093	M2
N26EL-S	600393982	Q-3-ALT-01	Q3-OSB-ALT-01	ALT PHOTOELECTRIC SWITCH CONTROL BOARD	1M PM Aircraft Warn Light Inspect.	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	27-09-2024	27-09-2024	4	IM	N26	27-09-2024	27-09-2024	27-09-2024	11:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	600394570	Q-3-P-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B	FIRE WATER PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-09-2024	30-09-2024	4	IM	N13	29-09-2024	29-09-2024	25-09-2024	11:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600394584	Q-3-P-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C	FIRE WATER PUMP C	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-09-2024	30-09-2024	4	IM	N13	29-09-2024	29-09-2024	25-09-2024	12:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600394581	Q-3-P-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A	FIRE WATER PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-09-2024	30-09-2024	4	IM	N13	30-09-2024	30-09-2024	30-09-2024	10:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600394582	Q-3-P-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A	FIRE WATER JOCKEY PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-09-2024	30-09-2024	4	IM	N13	30-09-2024	30-09-2024	30-09-2024	11:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600394583	Q-3-P-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B	FIRE WATER JOCKEY PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-09-2024	30-09-2024	4	IM	N13	30-09-2024	30-09-2024	30-09-2024	12:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600394587	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	RCM-(1W) EMERGENCY DIESEL GENERATOR	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-09-2024	02-10-2024		IM	N13	30-09-2024	30-09-2024	30-09-2024	10:00:00	TFU	1093	M2
QS9-S	301603014	Q-3-FHH-BPA			6M Exercise fire hose	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	01-10-2024	01-10-2024		PM	QS9	01-10-2024	01-10-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603015	Q-3-FH-BPA			6M Flush line and Lube	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	01-10-2024	01-10-2024		PM	QS9	01-10-2024	01-10-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603016	Q-3-FHM-BPA			6M Flush line and Lube	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	01-10-2024	01-10-2024		PM	QS9	01-10-2024	01-10-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603017	Q-3-HR-BPA			6M Flush line and Lube	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	01-10-2024	01-10-2024		PM	QS9	01-10-2024	01-10-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603077	Q-3-FWP-BPA			1M Test run	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	01-10-2024	01-10-2024		PM	QS9	01-10-2024	01-10-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603086	Q-3-FH-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	01-10-2024	01-10-2024		PM	QS9	01-10-2024	01-10-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603095	Q-3-FHH-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	01-10-2024	01-10-2024		PM	QS9	01-10-2024	01-10-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603104	Q-3-FHM-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	01-10-2024	01-10-2024		PM	QS9	01-10-2024	01-10-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603113	Q-3-HR-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	01-10-2024	01-10-2024		PM	QS9	01-10-2024	01-10-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603122	Q-3-PIV-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	01-10-2024	01-10-2024		PM	QS9	01-10-2024	01-10-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603131	Q-3-DRY-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	01-10-2024	01-10-2024		PM	QS9	01-10-2024	01-10-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603140	Q-3-CO2-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	01-10-2024	01-10-2024		PM	QS9	01-10-2024	01-10-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603149	Q-3-ES-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	01-10-2024	01-10-2024		PM	QS9	01-10-2024	01-10-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603158	Q-3-SCBA-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	01-10-2024	01-10-2024		PM	QS9	01-10-2024	01-10-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603167	Q-3-FOAM-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	01-10-2024	01-10-2024		PM	QS9	01-10-2024	01-10-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603176	Q-3-DV-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	01-10-2024	01-10-2024		PM	QS9	01-10-2024	01-10-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603185	Q-3-AV-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	01-10-2024	01-10-2024		PM	QS9	01-10-2024	01-10-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603194	Q-3-FAS-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	01-10-2024	01-10-2024		PM	QS9	01-10-2024	01-10-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603203	Q-3-MCP-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	01-10-2024	01-10-2024		PM	QS9	01-10-2024	01-10-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603212	Q-3-FM200-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	01-10-2024	01-10-2024		PM	QS9	01-10-2024	01-10-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301650484	Q-3-S-1301	Q3-ISB-S-1301	1ST SEPARATOR	RCM-(14M) REPLACE FILTER CLOTH AND INSPE	S	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	20-09-2024	24-09-2024		PM	N13	01-10-2024	11-10-2024	25-09-2024	17:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301650485	Q-3-S-1302	Q3-ISB-S-1302	2ND SEPARATOR	RCM-(14M) REPLACE FILTER CLOTH AND INSPE	S	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	20-09-2024	24-09-2024		PM	N13	01-10-2024	11-10-2024	25-09-2024	17:00:00	PM	1093	M2
N16MC-S	301659696	Q-3-PSV-9201A	Q-3-PSV-9201	C-9201A, B and C OUTLET PSV	4Y-Test<(>&<)>Calibration.24Hr	S	WC	TECO CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC	02-09-2024	30-09-2024	4	PM	N16	01-10-2024	11-10-2024	05-09-2024	12:00:00	OVH	1093	M2
N16MC-S	301659703	Q-3-PSV-1873A	Q-3-PSV-1873	P-1872A/B OUTLET PSV	4Y-Test<(>&<)>Calibration.24Hr	S	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	05-09-2024	05-09-2024	4	PM	N16	01-10-2024	11-10-2024	05-09-2024	12:00:00	OVH	1093	M2
N16MC-S	301659705	Q-3-PSV-9201B	Q-3-PSV-9201	C-9201A, B and C OUTLET PSV	4Y-Test<(>&<)>Calibration.24Hr	S	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	05-09-2024	05-09-2024	4	PM	N16	01-10-2024	11-10-2024	05-09-2024	12:00:00	OVH	1093	M2
N13MC-S	301662117	Q-3-C-1201	Q3-ISBD1201-TK1201-E1206-C1201	DEHYDRATOR VACUUM UNIT	3M(Online)- Replace Lube Oil .1.5Hr	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	01-10-2024	01-10-2024	4	PM	N13	01-10-2024	01-10-2024	18-10-2024	12:00:00	LOG	1093	M2
N33DC-S	301662118	Q-3-DCS-HIS	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) Archive HIST Data and Config. to CD	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	01-10-2024	01-10-2024		PM	N33	01-10-2024	01-10-2024	01-10-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301662149	Q-3-Z-1301	Q3-ISB-1300	PURIFICATION	1M-PM Oil Mist System	C	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	01-10-2024	14-11-2024		PM	N13	01-10-2024	01-10-2024	09-10-2024	11:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301662150	Q-3-AP-01	Q3-OSB-AP-01	400V AC UPS FOR INST SYS AND LOCAL PANEL	RCM-3M UPS & DC CHARGER INSPECTION	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-10-2024	01-10-2024	4	PM	N26	01-10-2024	01-10-2024	01-10-2024	10:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301662151	Q-3-AP-02	Q3-OSB-AP-02	230V AC UPS FOR ESD AND FGS PANEL	RCM-3M UPS & DC CHARGER INSPECTION	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-10-2024	01-10-2024	4	PM	N26	01-10-2024	01-10-2024	01-10-2024	10:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301662152	Q-3-AP-03	Q3-OSB-AP-03	125V DC POWER SUPPLY AND BATTERY CHARGER	RCM-3M UPS & DC CHARGER INSPECTION	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-10-2024	01-10-2024	4	PM	N26	01-10-2024	01-10-2024	01-10-2024	11:18:00	PM	1093	M2
N13MC-S	600394560	Q-3-S-1302	Q3-ISB-S-1302	2ND SEPARATOR	1M-Live Seal check 1Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-10-2024	01-10-2024	4	IM	N13	01-10-2024	01-10-2024	08-10-2024	11:00:00	INS	1093	M2
N33DC-S	600394561	Q-3-DCS	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) System Visual Inspect/System Diagno	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-10-2024	01-10-2024		IM	N33	01-10-2024	01-10-2024	01-10-2024	12:00:00	INS	1093	M2
N33DC-S	600394562	Q-3-DCS-HIS	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) System Visual Inspect/System Diagno	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-10-2024	01-10-2024		IM	N33	01-10-2024	01-10-2024	01-10-2024	15:00:00	INS	1093	M2
N33DC-S	600394563	Q-3-DCS-MR	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) System Visual Inspect/System Diagno	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-10-2024	01-10-2024		IM	N33	01-10-2024	01-10-2024	01-10-2024	17:00:00	INS	1093	M2
N33DC-S	600394564	Q-3-FGS01	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) System Visual Inspect/System Diagno	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-10-2024	02-10-2024		IM	N33	01-10-2024	01-10-2024	02-10-2024	10:00:00	INS	1093	M2
N33DC-S	600394565	Q-3-SIS	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) System Visual Inspect/System Diagno	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-10-2024	02-10-2024		IM	N33	01-10-2024	01-10-2024	02-10-2024	12:00:00	INS	1093	M2
N33DC-S	600394566	Q-3-VMS01	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) System Visual Inspect/System Diagno	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-10-2024	02-10-2024		IM	N33	01-10-2024	01-10-2024	02-10-2024	15:00:00	INS	1093	M2
N33DC-S	600394567	Q-3-WWT01	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) System Visual Inspect/System Diagno	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-10-2024	02-10-2024		IM	N33	01-10-2024	01-10-2024	02-10-2024	17:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	600394586	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	RCM-(1M) EMER DIESEL GEN(WITH LOAD TEST)	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-10-2024	01-10-2024		IM	N13	01-10-2024	01-10-2024	03-10-2024	15:00:00	TFU	1093	M2
N13MC-S	600394588	Q-3-S-1301	Q3-ISB-S-1301	1ST SEPARATOR	1M-Live Seal check 1Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-10-2024	01-10-2024		IM	N13	01-10-2024	01-10-2024	08-10-2024	11:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600399261	Q-3-ALT-01	Q3-OSB-ALT-01	ALT PHOTOELECTRIC SWITCH CONTROL BOARD	1M PM Aircraft Warn Light Inspect.	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-10-2024	01-10-2024	4	IM	N26	01-10-2024	01-10-2024	01-10-2024	10:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600399286	Q-3-BMS-BT-01	Q3-OSB-AP-01-BMS-BT-01	BATTERY MONITORING SYSTEM FOR AP-01	1M UPS / Charger Battery inspection	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-10-2024	01-10-2024	4	IM	N26	01-10-2024	01-10-2024	01-10-2024	09:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600399287	Q-3-BMS-BT-02	Q3-OSB-AP-02-BMS-BT-02	BATTERY MONITORING SYSTEM FOR AP-02	1M UPS / Charger Battery inspection	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-10-2024	01-10-2024	4	IM	N26	01-10-2024	01-10-2024	01-10-2024	09:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600399288	Q-3-BMS-BT-03	Q3-OSB-AP-03-BMS-BT-03	BATTERY MONITORING SYSTEM FOR AP-03	1M UPS / Charger Battery inspection	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-10-2024	01-10-2024	4	IM	N26	01-10-2024	01-10-2024	01-10-2024	09:54:00	INS	1093	M2
QS9-S	301603056	Q-3-FWP-BPA			1W Test run	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	02-10-2024	02-10-2024		PM	QS9	02-10-2024	02-10-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600394568	Q-3-PM-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A-PM-9501A	6.6KV AC MOTOR FOR P-9501A	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-10-2024	02-10-2024	4	IM	N26	02-10-2024	02-10-2024	02-10-2024	09:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394569	Q-3-PE-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B-PE-9501B	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501B	1W Battery check before test run	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-10-2024	02-10-2024	4	IM	N26	02-10-2024	02-10-2024	02-10-2024	09:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600394571	Q-3-PM-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A-PM-9502A	400V AC MOTOR FOR P-9502A	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-10-2024	02-10-2024	4	IM	N26	02-10-2024	02-10-2024	02-10-2024	10:18:

Main WorkCtr	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	Description	ABC indic.	User status	System status	Sched. start	Sched. finish	Priority	Order Type	Planner group	Bas. start date	Basic fin. date	Actual start	Actual finish	MaintActivType	MaintPlant	PriorityType
N23IN-S	301667502	Q-3-TT-1877C	Q3-ISB-TK-1873-TT-1877C	TK-1873 TEMP INDICATOR	3Y Calibration (1 Man / 3 Hr.)	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	04-10-2024	04-10-2024 4		PM	N23	04-10-2024	04-10-2024	04-10-2024	04-10-2024 11:00:00	CAL	1093	M2
N23IN-S	301667503	Q-3-TT-1901	Q3-ISB-TK-1904-TT-1901	TK-1904 TEMP INDICATOR	3Y Calibration (1 Man / 3 Hr.)	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	04-10-2024	04-10-2024 4		PM	N23	04-10-2024	04-10-2024	04-10-2024	04-10-2024 11:00:00	CAL	1093	M2
N16MC-S	301667487	Q-3-PSV-1302B	Q-3-PSV-1302	P-1333A OUTLET PSV	4Y-Test<(>&<)>Calibration.24Hr	B	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	07-10-2024	07-10-2024 4		PM	N16	05-10-2024	05-10-2024	07-10-2024	10:00:00	OVH	1093	M2
N16MC-S	301667488	Q-3-PSV-9201C	Q-3-PSV-9201	C-9201A, B and C OUTLET PSV	4Y-Test&Calibration.24Hr	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	07-10-2024	07-10-2024 4		PM	N16	05-10-2024	05-10-2024	07-10-2024	10:00:00	OVH	1093	M2
N16MC-S	301667489	Q-3-PSV-9214B	Q-3-PSV-9214	P-9214A/B OUTLET PSV	4Y-Test<(>&<)>Calibration.24Hr	B	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	07-10-2024	07-10-2024 4		PM	N16	05-10-2024	05-10-2024	07-10-2024	10:00:00	OVH	1093	M2
N16MC-S	301667490	Q-3-PSV-9223B	Q-3-PSV-9223	P-9223A/B OUTLET PSV	4Y-Test<(>&<)>Calibration.24Hr	B	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	07-10-2024	07-10-2024 4		PM	N16	05-10-2024	05-10-2024	07-10-2024	10:00:00	OVH	1093	M2
N16MC-S	301667491	Q-3-PSV-9501B	Q-3-PSV-9501	P-9501A, B and C OUTLET PSV	4Y-Test&Calibration.24Hr	C	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	07-10-2024	07-10-2024 4		PM	N16	05-10-2024	05-10-2024	07-10-2024	10:00:00	OVH	1093	M2
N16MC-S	301667492	Q-3-PSV-9502B	Q-3-PSV-9502	P-9502A/B OUTLET PSV	4Y-Test&Calibration.24Hr	C	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	07-10-2024	07-10-2024 4		PM	N16	05-10-2024	05-10-2024	07-10-2024	10:00:00	OVH	1093	M2
N16MC-S	301667493	Q-3-PSV-9225B	Q-3-PSV-9225	P-9225A/B OUTLET PSV	4Y-Test<(>&<)>Calibration.24Hr	B	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	07-10-2024	07-10-2024		PM	N16	05-10-2024	05-10-2024	05-09-2024	10:00:00	OVH	1093	M2
N13MC-S	301667517	Q-3-P-9223B	Q3-OSB-Z-9200-TK-9206-P-9223B	HCL DOSING PUMP	1Y-PM Metering Pump.3 Hr	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	07-10-2024	07-10-2024 4		PM	N13	05-10-2024	05-10-2024	09-10-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301667518	Q-3-P-9224B	Q3-OSB-Z-9200-TK-9207-P-9224B	NAOH DOSING PUMP	1Y-PM Metering Pump.3 Hr	C	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	07-10-2024	07-10-2024 4		PM	N13	05-10-2024	05-10-2024	09-10-2024	11:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301667519	Q-3-P-9225B	Q3-OSB-Z-9200-TK-9208-P-9225B	UREA DOSING PUMP	1Y-PM Metering Pump.3 Hr	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	07-10-2024	07-10-2024 4		PM	N13	05-10-2024	05-10-2024	09-10-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301667520	Q-3-P-9226B	Q3-OSB-Z-9200-TK-9209-P-9226B	H3PO4 DOSING PUMP CATALYST WASHING WATER	1Y-PM Metering Pump.3 Hr	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	07-10-2024	07-10-2024 4		PM	N13	05-10-2024	05-10-2024	09-10-2024	14:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	600399257	Q-3-P-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B	FIRE WATER PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	07-10-2024	07-10-2024 4		IM	N13	06-10-2024	06-10-2024	02-10-2024	11:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600399292	Q-3-P-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C	FIRE WATER PUMP C	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	07-10-2024	07-10-2024 4		IM	N13	06-10-2024	06-10-2024	02-10-2024	12:00:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	301662120	Q-3-PM-1910B	Q3-ISB-TK-1910-P-1910B-PM1910B	400V AC MOTOR FOR P-1910B	4M Motor Greasing	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	07-10-2024	07-10-2024 4		PM	N26	07-10-2024	07-10-2024	07-10-2024	13:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301662145	Q-3-PM-9301B	Q3-OSB-TK-9301-P-9301B-PM9301B	400V AC MOTOR FOR P-9301B	4M Motor Greasing	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	07-10-2024	07-10-2024 4		PM	N26	07-10-2024	07-10-2024	07-10-2024	14:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301667460	Q-3-PM-9402B	Q3-OSB-TK-9402-P-9402B-PM9402B	6.6KV AC MOTOR FOR P-9402B	2M Motor Greasing	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	07-10-2024	07-10-2024		PM	N26	07-10-2024	07-10-2024	07-10-2024	10:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301667461	Q-3-CM-9601B	Q3-OSB-TK-9601-C-9601B-CM9601B	6.6KV AC MOTOR FOR C-9601B	2M Motor Greasing	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	07-10-2024	07-10-2024		PM	N26	07-10-2024	07-10-2024	07-10-2024	09:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301667464	Q-3-SM-1303B	Q3-ISB-S-1303B-SM-1303B	400V AC MOTOR FOR S-1303B	2M Motor Greasing	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	07-10-2024	07-10-2024 4		PM	N26	07-10-2024	07-10-2024	07-10-2024	11:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301667465	Q-3-PM-9302B	Q3-OSB-Z-9301B-P-9302B-PM9302B	6.6KV AC MOTOR FOR P-9302B	2M Motor Greasing	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	07-10-2024	07-10-2024		PM	N26	07-10-2024	07-10-2024	07-10-2024	09:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301667467	Q-3-PM-1911B	Q3-ISB-TK-1915-P-1911B-PM1911B	6.6KV AC MOTOR FOR P-1911B	2M Motor Greasing	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	07-10-2024	07-10-2024 4		PM	N26	07-10-2024	07-10-2024	07-10-2024	09:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301667482	Q-3-PM-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B-PM-9502B	400V AC MOTOR FOR P-9502B	2M Motor Greasing	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	07-10-2024	07-10-2024 4		PM	N26	07-10-2024	07-10-2024	07-10-2024	10:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301667495	Q-3-PM-1320A	Q3-ISB-S03A-P1320A-PM-1320A	400V AC MOTOR FOR P-1320A	4M Motor Greasing	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	07-10-2024	07-10-2024 4		PM	N26	07-10-2024	07-10-2024	07-10-2024	13:18:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301667497	Q-3-P-1333A	Q3-ISB-TK-1331-P-1333A	DILUTE CAUSTIC SODA SUPPLY PUMP A	1Y-PM Metering Pump.3 Hr	B	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	07-10-2024	07-10-2024 4		PM	N13	07-10-2024	07-10-2024	29-10-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301667500	Q-3-PM-1321A	Q3-ISB-S03B-P1321A-PM-1321A	400V AC MOTOR FOR P-1321A	4M Motor Greasing	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	07-10-2024	07-10-2024 4		PM	N26	07-10-2024	07-10-2024	07-10-2024	13:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301667526	Q-3-SM-1303A	Q3-ISB-S-1303A-SM-1303A	400V AC MOTOR FOR S-1303A	2M Motor Greasing	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	07-10-2024	07-10-2024 4		PM	N26	07-10-2024	07-10-2024	07-10-2024	10:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301671640	Q-3-ZM-9401	Q3-OSB-TK-9402-Z-9401-ZM-9401	6.6KV AC MOTOR FOR Z-9401	2M Motor Greasing	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	07-10-2024	07-10-2024		PM	N26	07-10-2024	07-10-2024	07-10-2024	11:36:00	PM	1093	M2
N13MC-S	600399277	Q-3-P-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A	FIRE WATER PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	07-10-2024	07-10-2024 4		IM	N13	07-10-2024	07-10-2024	02-10-2024	10:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600399280	Q-3-P-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A	FIRE WATER JOCKEY PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	07-10-2024	07-10-2024 4		IM	N13	07-10-2024	07-10-2024	02-10-2024	10:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600399283	Q-3-P-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B	FIRE WATER JOCKEY PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	07-10-2024	07-10-2024 4		IM	N13	07-10-2024	07-10-2024	02-10-2024	11:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600399300	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	RCM-(1W) EMERGENCY DIESEL GENERATOR	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	07-10-2024	09-10-2024		IM	N13	07-10-2024	07-10-2024	10-10-2024	15:00:00	TFU	1093	M2
QS9-S	301603057	Q-3-FWP-BPA			1W Test run	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	09-10-2024	09-10-2024		PM	QS9	09-10-2024	09-10-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301667546	Q-3-L-1602	Q3-ISB-L-1602	BPA PRODUCT CONVEYOR 1	RCM 1M PM Bucket conveyor.2.5Hr	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	09-10-2024	09-10-2024 4		PM	N13	09-10-2024	09-10-2024	08-10-2024	15:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600399249	Q-3-PM-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A-PM-9501A	6.6KV AC MOTOR FOR P-9501A	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	09-10-2024	09-10-2024 4		IM	N26	09-10-2024	09-10-2024	09-10-2024	10:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600399254	Q-3-PE-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B-PE-9501B	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501B	1W Battery check before test run	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	09-10-2024	09-10-2024 4		IM	N26	09-10-2024	09-10-2024	09-10-2024	10:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600399262	Q-3-PM-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A-PM-9502A	400V AC MOTOR FOR P-9502A	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	09-10-2024	09-10-2024 4		IM	N26	09-10-2024	09-10-2024	09-10-2024	11:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600399269	Q-3-PM-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B-PM-9502B	400V AC MOTOR FOR P-9502B	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	09-10-2024	09-10-2024 4		IM	N26	09-10-2024	09-10-2024	09-10-2024	11:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600399295	Q-3-PE-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C-PE-9501C	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501C	1W Battery check before test run	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	09-10-2024	09-10-2024 4		IM	N26	09-10-2024	09-10-2024	09-10-2024	10:36:00	INS	1093	M2
N13MC-S	301667524	Q-3-L-1604	Q3-ISB-L-1604	BPA PRODUCT CONVEYOR 3	RCM 1M PM Bucket conveyor.2.5Hr	S	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	10-10-2024	10-10-2024 4		PM	N13	10-10-2024	10-10-2024	08-10-2024	14:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600399265	Q-3-Z-9901	Q3-OSB-Z-9901	EMER.GEN. BATTERY STARTER	1W-Test run Generator.0.5Hr	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	10-10-2024	10-10-2024 4		IM	N26	10-10-2024	10-10-2024	10-10-2024	16:00:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	600399271	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	1W PM Emergency diesel generator	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	10-10-2024	10-10-2024 4		IM	N26	10-10-2024	10-10-2024	10-10-2024	15:30:00	TOT	1093	M2
N16MC-S	301667549	Q-3-W-1601	Q3-ISB-L-1605-TK-1603-W-1601	ROAD TANKER WEIGHT SCALE	3M-Dust Line Cleaning.24Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	11-10-2024	11-10-2024		PM	N16	11-10-2024	11-10-2024	11-10-2024	09:30:00	PM	1093	M2
N16MC-S	301667550	Q-3-W-1602	Q3-ISB-L-1605-TK-1604-W-1602	CONTAINER BACK FILL UNIT CHUTE	3M-Dust Line Cleaning.24Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	11-10-2024	11-10-2024		PM	N16	11-10-2024	11-10-2024	11-10-2024	09:30:00	PM	1093	M2
N16MC-S	301667551	Q-3-W-1603	Q3-ISB-L-1605-TK-1604-W-1603	BPA BAGGING MACHINE	3M-Dust Line Cleaning.24Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	11-10-2024	11-10-2024		PM	N16	11-10-2024	11-10-2024	11-10-2024	09:30:00	PM	1093	M2
N16MC-S	301667552	Q-3-W-1604	Q3-ISB-L-1604-W-1604	SILO MOBILE FLEXIBLE PACK	3M-Dust Line Cleaning.24Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	11-10-2024	11-10-2024		PM	N16	11-10-2024	11-10-2024	11-10-2024	09:30:00	PM	1093	M2
N16MC-S	301667553	Q-3-W-1605	Q3-ISB-L-1602-W-1605	SILO MOBILE FLEXIBLE PACK	3M-Dust Line Cleaning.24Hr	B	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	11-10-2024	11-10-2024		PM	N16	11-10-2024	11-10-2024	11-10-2024	09:30:00	PM	1093	M2
N16MC-S	301667554	Q-3-W-1601	Q3-ISB-L-1605-TK-1603-W-1601	ROAD TANKER WEIGHT SCALE	3M-S-1601 Filter Cleaning.24Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	11-10-2024	11-10-2024		PM	N16	11-10-2024	11-10-2024	11-10-2024	09:30:00	PM	1093	M2
N16MC-S	301667555	Q-3-W-1602	Q3-ISB-L-1605-TK-1604-W-1602	CONTAINER BACK FILL UNIT CHUTE	3M-S-1602 Filter Cleaning.24Hr	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-10-2024	11-10-2024		PM	N16	11-10-2024	11-10-2024	11-10-2024	09:30:00	PM	1093	M2
N16MC-S	301667557	Q-3-W-1604	Q3-ISB-L-1604-W-1604	SILO MOBILE FLEXIBLE PACK	3M-S-1604 Filter Cleaning.24Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	11-10-2024	11-10-2024		PM	N16	11-10-2024	11-10-2024	11-10-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N16MC-S	301667558	Q-3-W-1605	Q3-ISB-L-1602-W-1605	SILO MOBILE FLEXIBLE PACK	3M-S-1605 Filter Cleaning.24Hr	B	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	11-10-2024	11-10-2024		PM	N16	11-10-2024	11-10-2024	11-10-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N16MC-S	301667559	Q-3-W-1603	Q3-ISB-L-1605-TK-1604-W-1603	BPA BAGGING MACHINE	3M-Bagging Visual Inspection.24Hr	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-10-2024	11-10-2024		PM	N16	11-10-2024	11-10-2024	11-10-2024	09:30:00	PM	1093	M2
N16MC-S	301667560	Q-3-W-1604	Q3-ISB-L-1604-W-1604	SILO MOBILE FLEXIBLE PACK	3M-Bagging Visual Inspection.24Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	11-10-2024	11-10-2024		PM	N16	11-10-2024	11-10-2024	11-10-2024	09:30:00	PM	1093	M2
N16MC-S	301667561	Q-3-W-1605	Q3-ISB-L-1602-W-1605	SILO MOBILE FLEXIBLE PACK	3M-Bagging Visual Inspection.24Hr	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-10-2024	11-10-2024		PM	N16	11-10-2024	11-10-2024	11-10-2024	09:30:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301671645	Q-3-ENMCS-EWS-01	Q3-OSB-ENMCS-EWS-01	ENMCS ENGINEERING WORKSTATION 01	3M Clean & Inspect ENMCS Sys.	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-10-2024	11-10-2024 4		PM	N26	11-10-2024	11-10-2024	11-10-2024	09:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301671646	Q-3-ENMCS-EWS-02	Q3-OSB-ENMCS-EWS01-ENMCS-EWS02	ENMCS ENGINEERING WORKSTATION 02	3M Clean & Inspect ENMCS Sys.	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-10-2024	11-10-2024 4		PM	N26	11-10-2024	11-10-2024	11-10-2024	09:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301671647	Q-3-ENMCS-LP-301	Q3-OSB-ENMCS-EWS01-ENMCS-LP301	ENMCS PANEL CABINET	3M Clean & Inspect ENMCS Sys.	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-10-2024	11-10-2024 4		PM	N26	11-10-2024	11-10-2024	11-10-2024	09:54:00	PM	1093	M2
N13MC-S	600399274	Q-3-D-1401	Q-3-D-1401	DEPHENOLATOR	1M Lube Oil Analysis Upper Bearing	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	11-10-2024	11-10-2024		IM	N13	11-10-2024	11-10-2024	15-10-2024	11:00:00	INS	1093	M2
N16MC-S	301667469	Q-3-PSV-1873B	Q-3-PSV-1873	P-1872A/B OUTLET PSV	4Y-Test<(>&<)>Calibration.24Hr	S	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	15-10-2024	15-10-2024 4		PM	N16	12-10-2024	12-10-2024	15-10-2024	10:00:00	OVH	1093	M2
N16MC-S	301667470	Q-3-PSV-1874B	Q-3-PSV-1874	P-1874A/B OUTLET PSV	4Y-Test<(>&<)>Calibration.24Hr	S	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	15-10-2024	15-10-2024 4		PM	N16	12-10-2024	12-10-2024	15-10-2024	10:00:00	OVH	1093	M2
N16MC-S	301667471	Q-3-PSV-9224B	Q-3-PSV-9224	P-9224A/B OUTLET PSV	4Y-Test<(>&<)>Calibration.24Hr	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	15-10-2024	15-10-2024 4		PM	N16	12-10-2024	12-10-2024	15-10-2024	10:00:00	OVH	1093	M2
N16MC-S	301667472	Q-3-PSV-9226B	Q-3-PSV-9226	P-9226A/B OUTLET PSV	4Y-Test<(>&<)>Calibration.24Hr	B	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	15-10-2024	15-10-2024 4		PM	N16	12-10-2024	12-10-2024	15-10-2024	10:00:00	OVH	1093	M2
N16MC-S	301667476	Q-3-PSV-9501C	Q-3-PSV-9501	P-9501A, B and C OUTLET PSV	4Y-Test<(>&<)>Calibration.24Hr	C	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	15-10-2024	15-10-2024 4		PM	N16	12-10-2024	12-10-2024	15-10-2024	10:00:00	OVH	1093	M2
N13MC-S	301667498	Q-3-L-1603	Q3-ISB-L-1603	BPA PRODUCT CONVEYOR 2	RCM 1M PM Bucket conveyor.2.5Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	15-10-2024	15-10-2024 4		PM	N13	13-10-2024	13-10-2024	08-10-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301667523	Q-3-L-1601	Q3-ISB-L-1601	1ST PRODUCT CONVEYOR	RCM 1M PM Bucket conveyor.2.5Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	15-10-2024	15-10-2024 4		PM	N13	13-10-2024	13-10-2024	08-10-2024	11:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	600399258	Q-3-P-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B	FIRE WATER PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-10-2024	15-10-2024 4		IM	N13	13-10-2024	13-10-2024	09-10-2024	11:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600399293	Q-3-P-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C	FIRE WATER PUMP C	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-10-2024	15-10-2024 4		IM	N13	13-10-2024	13-10-2024	09-10-2024	12:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	301667474	Q-3-C-9201C	Q3-OSB-Z-9200-C-9201C	SBR TANK BLOWER	3M Replace lube oil.2Hr	B	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	15-10-2024	15-10-2024 4		PM	N13	14-10-2024	14-10-2024	09-10-2024	16:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301667477	Q-3-C-9201B	Q3-OSB-Z-9200-C-9201B	SBR TANK BLOWER	3M Replace lube oil.2Hr	B	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	15-10-2024	15-10-2024 4		PM	N13	14-10-2024	14-10-2024	09-10-2024	15:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301667483	Q-3-P-1801	Q3-ISB-D-1801-TK-1801-P-1801	CAUSTIC SODA PUMP	1Y-PM Metering Pump.3 Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	15-10-2024	15-10-2024 4		PM	N13	14-10-2024	14-10-2024	29-10-2024	11:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301667521	Q-3-C-9201A	Q3-OSB-Z-9200-C-9201A	SBR TANK BLOWER	3M Replace lube oil.2Hr	B	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	15-10-2024	15-10-2024 4		PM	N13	14-10-2024	14-10-2024	09-10-2024	14:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	600399278	Q-3-P-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A	FIRE WATER PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-10-2024	15-10-2024 4		IM	N13	14-10-2024	14-10-2024	09-10-2024	10:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600399281	Q-3-P-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A	FIRE WATER JOCKEY PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-10-2024	15-10-2024 4		IM	N13	14-10-2024	14-10-2024	09-10-2024	10:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600399284	Q-3-P-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B	FIRE WATER JOCKEY PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-10-2024	15-10-2024 4		IM	N13	14-10-2024	14-10-2024	09-10-2024	11:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600399301	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	RCM-(1W) EMERGENCY DIESEL GENERATOR	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-10-2024	17-10-2024		IM	N13	14-10-2024	14-10-2024	17-10-2024	15:00:00	TFU	1093	M2
N26EL-S	301662121	Q-3-FL-MLP01B-2A04	Q3-OSB-MLP-01-FL-MLP01B-2A-04	EXIT SIGN LIGHTING SWG/HVAC/EDG ROOM	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-10-2024	15-10-2024 4		PM	N26	15-10-2024	15-10-2024	15-10-2024	09:06:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301662122	Q-3-FL-MLP01B-3A02	Q3-OSB-MLP-01-FL-MLP01B-3A-02	EXIT SIGN LIGHTING SWG/HVAC/EDG ROOM	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-10-2024	15-10-2024 4		PM	N26	15-10-2024	15-10-2024	15-10-2024	09:12:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301662123	Q-3-FL-MLP01B-3A07	Q3-OSB-MLP-01-FL-MLP01B-3A-07	EXIT SIGN LIGHTING SWG/HVAC/EDG ROOM	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-10-2024	15-10-2024 4		PM	N26	15-10-2024	15-10-2024	15-10-2024	09:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301662124	Q-3-HL-MLP01B-2A04	Q3-OSB-MLP-01-HL-MLP01B-2A-04	EMERGENCY LIGHTING SWG/HVAC/EDG ROOM	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-10-2024	15-10-2024 4		PM	N26	15-10-2024	15-10-2024	15-10-2024	13:12:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301662125	Q-3-HL-MLP01B-2A06	Q3-OSB-MLP-01-HL-MLP01B-2A-06	EMERGENCY LIGHTING SWG/HVAC/EDG ROOM	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-10-2024	15-10-2024 4		PM	N26	15-10-2024	15-10-2024	15-10-2024	13:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301662126	Q-3-HL-MLP01B-3A02	Q3-OSB-MLP-01-HL-MLP01B-3A-02	EMERGENCY LIGHTING SWG/HVAC/EDG ROOM	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-10-2024	15-10-2024 4		PM	N26	15-10-2024	15-10-2024	15-10-2024	13:24:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301662127	Q-3-HL-MLP01B-3A07	Q3-OSB-MLP-01-HL-MLP01B-3A-07	EMERGENCY LIGHTING SWG/HVAC/EDG ROOM	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-10-2024	15-10-2024 4		PM	N26	15-10-2024	15-10-2024	15-10-2024	13:30:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301662132	Q-3-HL-LP03-3B-08	Q3-OSB-MLP01-LP03-HL-LP03-3B08	EMERGENCY LIGHTING DRIVERS FACI	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-10-2024	15-10-2024 4		PM	N26	15-10-2024	15-10-2024	15-10-2024	10:30:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301662133	Q-3-HL-LP04-4B-01	Q3-OSB-MLP02-LP04-HL-LP04-4B01	EMERGENCY LIGHTING BPA WAREHOUSE	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-10-2024	15-10-2024 4		PM	N26	15-10-2024	15-10-2024	15-10-2024	10:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301662134	Q-3-HL-LP04-4B-03	Q3-OSB-MLP02-LP04-HL-LP04-4B03	EMERGENCY LIGHTING BPA WAREHOUSE	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-10-2024	15-10-2024 4		PM	N26	15-10-2024	15-10-2024	15-10-2024	10:42:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301662135	Q-3-HL-LP04-4B-05	Q3-OSB-MLP02-LP04-HL-LP04-4B05	EMERGENCY LIGHTING BPA WAREHOUSE	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-10-2024	15-10

Main WorkCtr	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	Description	ABC indic.	User status	System status	Sched. start	Sched. finish	Priority	Order Type	Planner group	Bas. start date	Basic fin. date	Actual start	Actual finish	MaintActivType	MaintPlant	PriorityType
N26EL-S	301667508	Q-3-HL-LP01A-6A-06	Q3-OSBMLP01LP01A-HL-LP01A-6A06	EMERGENCY LIGHTING CONTROL ROOM	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-10-2024	15-10-2024 4		PM	N26	15-10-2024	15-10-2024	15-10-2024	09:48:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301667509	Q-3-HL-LP01A-6A-09	Q3-OSBMLP01LP01A-HL-LP01A-6A09	EMERGENCY LIGHTING CONTROL ROOM	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-10-2024	15-10-2024 4		PM	N26	15-10-2024	15-10-2024	15-10-2024	09:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301667510	Q-3-HL-LP01B-3B-01	Q3-OSBMLP01LP01B-HL-LP01B-3B01	EMERGENCY LIGHTING CONTROL ROOM	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-10-2024	15-10-2024 4		PM	N26	15-10-2024	15-10-2024	15-10-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301667511	Q-3-HL-LP01B-3B-07	Q3-OSBMLP01LP01B-HL-LP01B-3B07	EMERGENCY LIGHTING CONTROL ROOM	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-10-2024	15-10-2024 4		PM	N26	15-10-2024	15-10-2024	15-10-2024	10:06:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301667512	Q-3-HL-LP01B-4A-10	Q3-OSBMLP01LP01B-HL-LP01B-4A10	EMERGENCY LIGHTING CONTROL ROOM	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-10-2024	15-10-2024 4		PM	N26	15-10-2024	15-10-2024	15-10-2024	10:12:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301667513	Q-3-HL-LP01B-4B-02	Q3-OSBMLP01LP01B-HL-LP01B-4B02	EMERGENCY LIGHTING CONTROL ROOM	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-10-2024	15-10-2024 4		PM	N26	15-10-2024	15-10-2024	15-10-2024	10:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301667514	Q-3-HL-LP01B-4B-05	Q3-OSBMLP01LP01B-HL-LP01B-4B05	EMERGENCY LIGHTING CONTROL ROOM	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-10-2024	15-10-2024 4		PM	N26	15-10-2024	15-10-2024	15-10-2024	10:24:00	PM	1093	M2
N16MC-S	301667562	Q-3-W-1601	Q3-ISB-L-1605-TK-1603-W-1601	ROAD TANKER WEIGHT SCALE	3M-Visual Inspection.24Hr	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-10-2024	15-10-2024		PM	N16	15-10-2024	15-10-2024	15-10-2024	11:00:00	PM	1093	M2
N16MC-S	301667563	Q-3-W-1602	Q3-ISB-L-1605-TK-1604-W-1602	CONTAINER BACK FILL UNIT CHUTE	3M-Visual Inspection.24Hr	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-10-2024	15-10-2024		PM	N16	15-10-2024	15-10-2024	15-10-2024	11:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603058	Q-3-FWP-BPA			1W Test run	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	16-10-2024	16-10-2024		PM	QS9	16-10-2024	16-10-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600399250	Q-3-PM-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A-PM-9501A	6.6KV AC MOTOR FOR P-9501A	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-10-2024	16-10-2024 4		IM	N26	16-10-2024	16-10-2024	16-10-2024	10:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600399255	Q-3-PE-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B-PE-9501B	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501B	1W Battery check before test run	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-10-2024	16-10-2024 4		IM	N26	16-10-2024	16-10-2024	16-10-2024	10:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600399263	Q-3-PM-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A-PM-9502A	400V AC MOTOR FOR P-9502A	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-10-2024	16-10-2024 4		IM	N26	16-10-2024	16-10-2024	16-10-2024	11:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600399296	Q-3-PE-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C-PE-9501C	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501C	1W Battery check before test run	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	16-10-2024	16-10-2024 4		IM	N26	16-10-2024	16-10-2024	16-10-2024	10:36:00	INS	1093	M2
N36QM-S	301586702	Q-3-AT-9204	Q3-OSB-TK9203-P9229A-AT-9204	P-9229A SAMPLE PH TRANSMITTE	1M PM Analyzer COD	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	17-10-2024	17-10-2024 4		PM	N36	17-10-2024	17-10-2024	18-10-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301667462	Q-3-AT-1912	Q3-ISB-TK-1910-P-1910A-AT-1912	TK-1910 OUTLET SCR TOC	1M PM Analyzer TOC	B	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	17-10-2024	17-10-2024 4		PM	N36	17-10-2024	17-10-2024	17-10-2024	17:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600399266	Q-3-Z-9901	Q3-OSB-Z-9901	EMER.GEN. BATTERY STARTER	1W-Test run Generator.0.5Hr	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	17-10-2024	17-10-2024 4		IM	N26	17-10-2024	17-10-2024	17-10-2024	16:00:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	600399272	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	1W PM Emergency diesel generator	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	17-10-2024	17-10-2024 4		IM	N26	17-10-2024	17-10-2024	17-10-2024	15:30:00	TOT	1093	M2
N16MC-S	301667556	Q-3-W-1603	Q3-ISB-L-1605-TK-1604-W-1603	BPA BAGGING MACHINE	3M-S-1603 Filter Cleaning.24Hr	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	18-10-2024	18-10-2024		PM	N16	18-10-2024	24-10-2024	18-10-2024	09:30:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301667564	Q-3-AT-9204	Q3-OSB-TK9203-P9229A-AT-9204	P-9229A SAMPLE PH TRANSMITTE	(1M) Inspection & Cleaning	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	18-10-2024	18-10-2024		PM	N36	18-10-2024	18-10-2024	18-10-2024	16:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301667565	Q-3-AT-9204	Q3-OSB-TK9203-P9229A-AT-9204	P-9229A SAMPLE PH TRANSMITTE	(3M) Cleaning, Replace seal & maint kits	A	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PPRT PRC SETC	18-10-2024	18-10-2024		PM	N36	18-10-2024	18-10-2024	18-10-2024	15:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301667466	Q-3-P-1971	Q3-ISB-TK-1971-P-1971	PHENOL DRAIN PUMP	1M-PM Vertical Pump.2Hr	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	21-10-2024	21-10-2024 4		PM	N13	19-10-2024	19-10-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301667481	Q-3-P-1974	Q3-ISB-TK-1974-P-1974	ACETONE DRAIN PUMP (ISBL)	1M-PM Vertical Pump.2Hr	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	21-10-2024	21-10-2024 4		PM	N13	19-10-2024	19-10-2024	07-10-2024	11:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301667544	Q-3-P-1978	Q3-ISB-TK-1978-P-1978	ACETONE DRAIN PUMP (TANKAGE AREA)	1M-PM Vertical Pump.2Hr	C	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	21-10-2024	21-10-2024 4		PM	N13	19-10-2024	19-10-2024	07-10-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301667548	Q-3-P-1972	Q3-ISB-TK-1972-P-1972	ACETONE DRAIN PUMP	1M-PM Vertical Pump.2Hr	C	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	21-10-2024	21-10-2024 4		PM	N13	19-10-2024	19-10-2024	07-10-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	600399259	Q-3-P-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B	FIRE WATER PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	21-10-2024	21-10-2024 4		IM	N13	20-10-2024	20-10-2024	16-10-2024	11:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600399294	Q-3-P-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C	FIRE WATER PUMP C	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	21-10-2024	21-10-2024 4		IM	N13	20-10-2024	20-10-2024	16-10-2024	12:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600399303	Q-3-S-1303A	Q3-ISB-S-1303A	3RD SEPARATOR	1M-INSPECT SPARE CONTAINER PRESS & COND	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	21-10-2024	21-10-2024		IM	N13	20-10-2024	20-10-2024	18-10-2024	12:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	301667478	Q-3-P-1918	Q3-ISB-TK-1910-TK-1918-P-1918	DW PUMP	1Y(Online)- Replace Lube Oil .2Hr	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	21-10-2024	21-10-2024 4		PM	N13	21-10-2024	21-10-2024	29-10-2024	14:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301667480	Q-3-P-1913	Q3-ISB-TK-1910-TK-1913-P-1913	17HC PUMP	3M(Online)- Replace Lube Oil .2Hr	C	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	21-10-2024	21-10-2024 4		PM	N13	21-10-2024	21-10-2024	29-10-2024	11:00:00	LOG	1093	M2
N26EL-S	301667515	Q-3-HL-LP01B-4B-09	Q3-OSBMLP01LP01B-HL-LP01B-4B09	EMERGENCY LIGHTING CONTROL ROOM	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	21-10-2024	21-10-2024 4		PM	N26	21-10-2024	21-10-2024	21-10-2024	10:48:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301667516	Q-3-HL-LP03-3B-05	Q3-OSB-MLP01-LP03-HL-LP03-3B05	EMERGENCY LIGHTING DRIVERS FACI	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	21-10-2024	21-10-2024 4		PM	N26	21-10-2024	21-10-2024	21-10-2024	10:56:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301667522	Q-3-RV-1501	Q3-ISB-TK-1551-RV-1501	RV-1501 ROTARY VALVE	2M-Grease up.1 Hr	B	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	21-10-2024	21-10-2024 4		PM	N13	21-10-2024	21-10-2024	10-10-2024	11:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301667525	Q-3-RV-1602	Q3-ISB-L-1602-TK-1602-RV-1602	OFF-SPEC SILO EXIT ROTARY VALVE	2M-Grease up.1 Hr	B	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	21-10-2024	21-10-2024 4		PM	N16	21-10-2024	21-10-2024	10-10-2024	12:00:00	LOG	1093	M2
N26EL-S	301667527	Q-3-FL-LP01A-5A-01	Q3-OSBMLP01LP01A-FL-LP01A-5A01	EXIT SIGN LIGHTING CONTROL ROOM	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	21-10-2024	21-10-2024 4		PM	N26	21-10-2024	21-10-2024	21-10-2024	09:06:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301667528	Q-3-FL-LP01A-5B-10	Q3-OSBMLP01LP01A-FL-LP01A-5B10	EXIT SIGN LIGHTING CONTROL ROOM	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	21-10-2024	21-10-2024 4		PM	N26	21-10-2024	21-10-2024	21-10-2024	09:12:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301667529	Q-3-FL-LP01A-6A-02	Q3-OSBMLP01LP01A-FL-LP01A-6A02	EXIT SIGN LIGHTING CONTROL ROOM	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	21-10-2024	21-10-2024 4		PM	N26	21-10-2024	21-10-2024	21-10-2024	09:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301667530	Q-3-FL-LP01B-3B-01	Q3-OSBMLP01LP01B-FL-LP01B-3B01	EXIT SIGN LIGHTING CONTROL ROOM	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	21-10-2024	21-10-2024 4		PM	N26	21-10-2024	21-10-2024	21-10-2024	09:24:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301667531	Q-3-FL-LP01B-4B-09	Q3-OSBMLP01LP01B-FL-LP01B-4B09	EXIT SIGN LIGHTING CONTROL ROOM	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	21-10-2024	21-10-2024 4		PM	N26	21-10-2024	21-10-2024	21-10-2024	09:30:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301667532	Q-3-FL-LP03-3B-05	Q3-OSB-MLP01-LP03-FL-LP03-3B05	EXIT SIGN LIGHTING DRIVERS FACI	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	21-10-2024	21-10-2024 4		PM	N26	21-10-2024	21-10-2024	21-10-2024	09:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301667533	Q-3-FL-LP03-3B-08	Q3-OSB-MLP01-LP03-FL-LP03-3B08	EXIT SIGN LIGHTING DRIVERS FACI	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	21-10-2024	21-10-2024 4		PM	N26	21-10-2024	21-10-2024	21-10-2024	09:42:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301667534	Q-3-FL-LP04-4B-02	Q3-OSB-MLP02-LP04-FL-LP04-4B02	EXIT SIGN LIGHTING BPA WAREHOUSE	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	21-10-2024	21-10-2024 4		PM	N26	21-10-2024	21-10-2024	21-10-2024	09:48:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301667535	Q-3-FL-LP04-4B-04	Q3-OSB-MLP02-LP04-FL-LP04-4B04	EXIT SIGN LIGHTING BPA WAREHOUSE	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	21-10-2024	21-10-2024 4		PM	N26	21-10-2024	21-10-2024	21-10-2024	09:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301667536	Q-3-FL-LP04-4B-06	Q3-OSB-MLP02-LP04-FL-LP04-4B06	EXIT SIGN LIGHTING BPA WAREHOUSE	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	21-10-2024	21-10-2024 4		PM	N26	21-10-2024	21-10-2024	21-10-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301667537	Q-3-FL-LP04-4B-07	Q3-OSB-MLP02-LP04-FL-LP04-4B07	EXIT SIGN LIGHTING BPA WAREHOUSE	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	21-10-2024	21-10-2024 4		PM	N26	21-10-2024	21-10-2024	21-10-2024	10:06:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301667538	Q-3-FL-LP05-4A-02	Q3-OSB-MLP02-LP05-FL-LP05-4A02	EXIT SIGN LIGHTING MAINTENANCE WORKSHOP	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	21-10-2024	21-10-2024 4		PM	N26	21-10-2024	21-10-2024	21-10-2024	10:12:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301667539	Q-3-FL-LP05-4A-05	Q3-OSB-MLP02-LP05-FL-LP05-4A05	EXIT SIGN LIGHTING MAINTENANCE WORKSHOP	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	21-10-2024	21-10-2024 4		PM	N26	21-10-2024	21-10-2024	21-10-2024	10:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301667540	Q-3-FL-LP06-6A-02	Q3-OSB-MLP02-LP06-FL-LP06-6A02	EXIT SIGN LIGHTING CHEMICAL WAREHOUSE	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	21-10-2024	21-10-2024 4		PM	N26	21-10-2024	21-10-2024	21-10-2024	10:24:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301667541	Q-3-FL-LP06-6A-07	Q3-OSB-MLP02-LP06-FL-LP06-6A07	EXIT SIGN LIGHTING CHEMICAL WAREHOUSE	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	21-10-2024	21-10-2024 4		PM	N26	21-10-2024	21-10-2024	21-10-2024	10:30:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301667542	Q-3-FL-LP15-1B-02	Q3-OSB-MLP02-LP15-FL-LP15-1B02	EXIT SIGN LIGHTING WWT PLANT	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	21-10-2024	21-10-2024 4		PM	N26	21-10-2024	21-10-2024	21-10-2024	10:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301667543	Q-3-FL-LP15-2A-02	Q3-OSB-MLP02-LP15-FL-LP15-2A02	EXIT SIGN LIGHTING WWT PLANT	3M PM Lighting system unit	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	21-10-2024	21-10-2024 4		PM	N26	21-10-2024	21-10-2024	21-10-2024	10:42:00	PM	1093	M2
N13MC-S	600399279	Q-3-P-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A	FIRE WATER PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	21-10-2024	21-10-2024 4		IM	N13	21-10-2024	21-10-2024	16-10-2024	10:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600399282	Q-3-P-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A	FIRE WATER JOCKEY PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	21-10-2024	21-10-2024 4		IM	N13	21-10-2024	21-10-2024	16-10-2024	10:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600399285	Q-3-P-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B	FIRE WATER JOCKEY PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	21-10-2024	21-10-2024 4		IM	N13	21-10-2024	21-10-2024	16-10-2024	11:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600399302	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	RCM-(1W) EMERGENCY DIESEL GENERATOR	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	21-10-2024	24-10-2024		IM	N13	21-10-2024	21-10-2024	24-10-2024	14:00:00	TFU	1093	M2
QS9-S	301603059	Q-3-FWP-BPA			1W Test run	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	24-10-2024	24-10-2024		PM	QS9	23-10-2024	23-10-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301667479	Q-3-W-1605	Q3-ISB-L-1602-W-1605	SILO MOBILE FLEXIBLE PACK	1M-PM Bagging Machine.1.5.Hr	B	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	24-10-2024	24-10-2024 4		PM	N13	23-10-2024	23-10-2024	08-10-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301667486	Q-3-W-1604	Q3-ISB-L-1604-W-1604	SILO MOBILE FLEXIBLE PACK	1M-PM Bagging Machine.1.5.Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	24-10-2024	24-10-2024 4		PM	N13	23-10-2024	23-10-2024	08-10-2024	11:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301667547	Q-3-W-1603	Q3-ISB-L-1605-TK-1604-W-1603	BPA BAGGING MACHINE	1M-PM Bagging Machine.1.5.Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	24-10-2024	24-10-2024 4		PM	N13	23-10-2024	23-10-2024	08-10-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301591433	Q-3-HS-060102	Q3-OSB-FIRE-SYS-01-HS-060102	HIGH-SENSITIVITY SMOKE DETECTOR L06 CCB	(6M) PM VESDA Clean, Cal, Back-up Prog	S	WF	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	24-10-2024	24-10-2024		PM	N36	24-10-2024	24-10-2024	24-10-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301591434	Q-3-HS-060602	Q3-OSB-FIRE-SYS-01-HS-060602	HIGH-SENSITIVITY SMOKE DETECTOR L06 SUB	(6M) PM VESDA Clean, Cal, Back-up Prog	S	WF	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	24-10-2024	24-10-2024		PM	N36	24-10-2024	24-10-2024	24-10-2024	17:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600399251	Q-3-PM-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A-PM-9501A	6.6KV AC MOTOR FOR P-9501A	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	24-10-2024	24-10-2024 4		IM	N26	24-10-2024	24-10-2024	24-10-2024	10:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600399256	Q-3-PE-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B-PE-9501B	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501B	1W Battery check before test run	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	24-10-2024	24-10-2024 4		IM	N26	24-10-2024	24-10-2024	24-10-2024	10:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600399264	Q-3-PM-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A-PM-9502A	400V AC MOTOR FOR P-9502A	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	24-10-2024	24-10-2024 4		IM	N26	24-10-2024	24-10-2024	24-10-2024	11:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600399267	Q-3-Z-9901	Q3-OSB-Z-9901	EMER.GEN. BATTERY STARTER	1W-Test run Generator.0.5Hr	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	24-10-2024	24-10-2024 4		IM	N26	24-10-2024	24-10-2024	24-10-2024	16:00:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	600399270	Q-3-PM-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B-PM-9502B	400V AC MOTOR FOR P-9502B	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	24-10-2024	24-10-2024 4		IM	N26	24-10-2024	24-10-2024	24-10-2024	11:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600399297	Q-3-PE-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C-PE-9501C	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501C	1W Battery check before test run	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	24-10-2024	24-10-2024 4		IM	N26	24-10-2024	24-10-2024	24-10-2024	10:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600399747	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	1W PM Emergency diesel generator	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	24-10-2024	24-10-2024 4		IM	N26	24-10-2024	24-10-2024	24-10-2024	15:30:00	TOT	1093	M2
N36QM-S	301667463	Q-3-AT-9203B	Q3-OSB-Z9200TK9202B-AT-9203B	TK-9202B DISSOLVED OXYGEN ANALYZER	(2M) PM Analyzer Dissolved oxygen	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	25-10-2024	25-10-2024 4		PM	N36	25-10-2024	25-10-2024	25-10-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301667475	Q-3-AT-9101	Q3-OSB-TK-9101-E-9101-AT-9101	STEAM CONDENSATE RETURN CONDUCTIVITY	(2M) PM Analyzer Conductivity	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	25-10-2024	25-10-2024 4		PM	N36	25-10-2024	25-10-2024	25-10-2024	17:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301667484	Q-3-AT-9203A	Q3-OSB-Z9200TK9202A-AT-9203A	TK-9202A DISSOLVED OXYGEN ANALYZER	(2M) PM Analyzer Dissolved oxygen	B	WF	REL CNF PRT PRC SETC	25-10-2024	25-10-2024 4		PM	N36	25-10-2024	25-10-2024	25-10-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301667485	Q-3-AT-9205	Q3-OSB-TK9203-P9229A-AT-9205	P-9229A CONDUCTIVITY ANALYZER	(2M) PM Analyzer Conductivity	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	25-10-2024	25-10-2024 4		PM	N36	25-10-2024	25-10-2024	25-10-2024	15:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301671638	Q-3-P-1871A	Q3-ISB-TK-1871-P-1871A	50 WT% CAUSTIC TRANSFER PUMP A	1Y-PM Metering Pump.3 Hr	C	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	28-10-2024	28-10-2024 4		PM	N13	26-10-2024	26-10-2024	29-10-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301671639	Q-3-P-1904	Q3-ISB-TK-1904-P-1904	DRAIN RECEIVER PUMP	1M-PM Vertical Pump.2Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	28-10-2024	28-10-2024 4		PM	N13	26-10-2024	26-10-2024	11-10-2024	11:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301671643	Q-3-P-1809	Q3-ISB-TK-1805-P-1809	TAR DRAIN RECEIVER PUMP	1M-PM Vertical Pump.2Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	28-10-2024	28-10-2024 4		PM	N13	26-10-2024	26-10-2024	11-10-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301671644	Q-3-P-1875	Q3-ISB-TK-1875-P-1875	TAR DRAIN RECEIVER PUMP (TANKAGE AREA)	1M-PM Vertical Pump.2Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	28-10-2024	28-10-2024 4		PM	N13	26-10-2024	26-10-2024	29-10-2024	16:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	600399743	Q-3-P-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B	FIRE WATER PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	28-10-2024	28-10-2024 4		IM	N13	27-10-2024	27-10-2024	24-10-2024	11:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600399752	Q-3-P-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C	FIRE WATER PUMP C	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	28-10-2024	28-10-2024 4		IM	N13	27-10-2024	27-10-2024	24-10-2024	12:00:00	TOT	1093	M2
N36QM-S	301667473	Q-3-AT-1911	Q3-ISB-TK-1910-P-1910A-AT-1911	TK-1910 OUTLET SCR CONDUCTIVITY	(2M) PM Analyzer Conductivity	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	28-10-2024	28-10-2024 4		PM	N36	28-10-2024	28-10-2024	28-10-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301671648	Q-3-AT-9302	Q3-OSB-Z-9302-AT-9302	Z-9302 ANALYZER CONDUCTIVITY	(2M) PM Analyzer Conductivity	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	28-10-2024	28-10-2024 4		PM	N36	28-10-2024	28-10-2024	28-10-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600399246	Q-3-PM-1971	Q3-ISB-TK-1971-P-1971-PM-1971	400V AC MOTOR FOR P-1971	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	28-10-2024	28-10-2024 4		IM	N26	28-10-2024	28-10-2024	28-10-2024	10:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600399248	Q-3-ZM-9301C	Q3-OSB-Z-9301C-ZM-9301C	400V AC MOTOR FOR Z-9301C	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	28-10-2024	28-10-2024 4		IM	N26	28-10-2024	28-10-2024	28-10-2024	13:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600399252	Q-3-PM-1804	Q3-ISB-R-1801-P-1804-PM-1804	400V AC MOTOR FOR P-1804	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	28-10-2024	28-10-2024 4		IM	N26	28-10-2024	28-10-2024	28-10-2024	10:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600399253	Q-3-PM-9303B	Q3-OSB-Z-9303-P-9303B-PM-9303B	400V AC MOTOR FOR P-9303B	6M PM AC motor(Visual Inspection)	B	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	28-10-2024	28-10-2024 4		IM	N26	28-10-2024	28-10-2024	28-10-2024	11:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600399260	Q-3-PM-1202	Q3-ISB-D-1201-P-1202-PM-1202	400V AC

Main WorkCtr	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	Description	ABC indic.	User status	System status	Sched. start	Sched. finish	Priority	Order Type	Planner group	Bas. start date	Basic fin. date	Actual start	Actual finish	MaintActivType	MaintPlant	PriorityType
N13MC-S	301671642	Q-3-P-1203	Q3-ISB-D-1201-P-1203	DEHYDRATOR REBOILER CIRC. PUMP	3M(Online)- Replace Lube Oil .2Hr	A	WC	TECO CNF NMAT NTUP PRC SETC	30-10-2024	30-10-2024 4		PM	N13	30-10-2024	30-10-2024	29-10-2024	15:00:00	LOG	1093	M2
N16MC-S	301671649	Q-3-FLH-1634	Q3-ISB-TK1604-W1603-FLH1634	FLEXIBLE HOSE FOR W-1603	10Y-FLEX HOSE REPLACEMENT	B	PLAN	REL NMAT PRC SETC	30-10-2024	30-10-2024 4		PM	N16	30-10-2024	30-10-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600399247	Q-3-EDG-001-LB	Q3-OSB-Z-9901-EDG001-EDG001-LB	EMERGENCY DIESEL TEST LOAD BANK PANEL	1M PM Load Bank	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-10-2024	30-10-2024 4		IM	N26	30-10-2024	30-10-2024	30-10-2024	16:00:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	600399273	Q-3-MCC-5001-INB	Q3-OSB-MCC-5001-MCC-5001-INB	400V INCOMING BUS B LOC MCC5001B-SB1	Inspection cable connection for control	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-10-2024	30-10-2024 3		IM	N26	30-10-2024	30-10-2024	30-10-2024	09:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600399741	Q-3-PM-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A-PM-9501A	6.6KV AC MOTOR FOR P-9501A	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-10-2024	30-10-2024 4		IM	N26	30-10-2024	30-10-2024	30-10-2024	10:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600399742	Q-3-PE-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B-PE-9501B	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501B	1W Battery check before test run	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-10-2024	30-10-2024 4		IM	N26	30-10-2024	30-10-2024	30-10-2024	10:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600399744	Q-3-PM-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A-PM-9502A	400V AC MOTOR FOR P-9502A	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-10-2024	30-10-2024 4		IM	N26	30-10-2024	30-10-2024	30-10-2024	11:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600399745	Q-3-Z-9901	Q3-OSB-Z-9901	EMER.GEN. BATTERY STARTER	1W-Test run Generator.0.5Hr	A	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-10-2024	30-10-2024 4		IM	N26	30-10-2024	30-10-2024	30-10-2024	16:30:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	600399746	Q-3-PM-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B-PM-9502B	400V AC MOTOR FOR P-9502B	1W Motor Lube oil inspection	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-10-2024	30-10-2024 4		IM	N26	30-10-2024	30-10-2024	30-10-2024	11:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600399748	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	1M PM Emergency diesel generator	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-10-2024	30-10-2024 4		IM	N26	30-10-2024	30-10-2024	30-10-2024	15:30:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	600399753	Q-3-PE-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C-PE-9501C	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501C	1W Battery check before test run	S	WC	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-10-2024	30-10-2024 4		IM	N26	30-10-2024	30-10-2024	30-10-2024	10:54:00	INS	1093	M2
QS9-S	301603028	Q-3-FM200-BPA			6M Function Test	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	01-11-2024	01-11-2024		PM	QS9	01-11-2024	01-11-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603078	Q-3-FWP-BPA			1M Test run	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	01-11-2024	01-11-2024		PM	QS9	01-11-2024	01-11-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603087	Q-3-FH-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	01-11-2024	01-11-2024		PM	QS9	01-11-2024	01-11-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603096	Q-3-FHH-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	01-11-2024	01-11-2024		PM	QS9	01-11-2024	01-11-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603105	Q-3-FHM-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	01-11-2024	01-11-2024		PM	QS9	01-11-2024	01-11-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603114	Q-3-HR-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	01-11-2024	01-11-2024		PM	QS9	01-11-2024	01-11-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603123	Q-3-PIV-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	01-11-2024	01-11-2024		PM	QS9	01-11-2024	01-11-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603132	Q-3-DRY-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	01-11-2024	01-11-2024		PM	QS9	01-11-2024	01-11-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603141	Q-3-CO2-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	01-11-2024	01-11-2024		PM	QS9	01-11-2024	01-11-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603150	Q-3-ES-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	01-11-2024	01-11-2024		PM	QS9	01-11-2024	01-11-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603159	Q-3-SCBA-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	01-11-2024	01-11-2024		PM	QS9	01-11-2024	01-11-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603168	Q-3-FOAM-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	01-11-2024	01-11-2024		PM	QS9	01-11-2024	01-11-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603177	Q-3-DV-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	01-11-2024	01-11-2024		PM	QS9	01-11-2024	01-11-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603186	Q-3-AV-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	01-11-2024	01-11-2024		PM	QS9	01-11-2024	01-11-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603195	Q-3-FAS-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	01-11-2024	01-11-2024		PM	QS9	01-11-2024	01-11-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603204	Q-3-MCP-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	01-11-2024	01-11-2024		PM	QS9	01-11-2024	01-11-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603213	Q-3-FM200-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	01-11-2024	01-11-2024		PM	QS9	01-11-2024	01-11-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301659717	Q-3-Z-1501	Q3-ISB-D-1501-Z-1501	PRILL SCREEN	6M(SD)-Inspec,Greasing<(>&<)>Belt Check	A	WAOC	REL NMAT PRC SETC	01-11-2024	01-11-2024 4		PM	N13	01-11-2024	30-11-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301667468	Q-3-C-1401B	Q3-ISB-D-1401-C-1401B	DEPHENOLATOR VACUUM UNIT B	RCM 3M- Replace Lube Oil .1.5Hr	B	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	01-11-2024	01-11-2024 4		PM	N13	01-11-2024	30-11-2024	29-10-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301667494	Q-3-S-1303A	Q3-ISB-S-1303A	3RD SEPARATOR	6M - PM Decantor.8Hr	S	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PPRT PRC SETC	01-11-2024	29-11-2024 4		PM	N13	01-11-2024	30-11-2024	08-11-2024	15:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301667499	Q-3-S-1303B	Q3-ISB-S-1303B	3RD SEPARATOR	6M - PM Decantor.8Hr	S	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PPRT PRC SETC	01-11-2024	29-11-2024 4		PM	N13	01-11-2024	30-11-2024	08-11-2024	15:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301667545	Q-3-C-1401A	Q3-ISB-D-1401-C-1401A	DEPHENOLATOR VACUUM UNIT A	RCM 3M- Replace Lube Oil .1.5Hr	B	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	01-11-2024	01-11-2024 4		PM	N13	01-11-2024	30-11-2024	29-10-2024	11:00:00	PM	1093	M2
N33DC-S	301681057	Q-3-DCS-HIS	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) Archive HIST Data and Config. to CD	A	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	01-11-2024	01-11-2024		PM	N33	01-11-2024	01-11-2024	06-11-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301681084	Q-3-Z-1301	Q3-ISB-1300	PURIFICATION	1M-PM Oil Mist System	C	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	01-11-2024	01-11-2024		PM	N13	01-11-2024	01-11-2024	14-11-2024	11:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301700671	Q-3-S-1301	Q3-ISB-S-1301	1ST SEPARATOR	RCM-(7M) INSPECTION AND GREASE	S	WF	REL CNF PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	01-11-2024	29-11-2024		PM	N13	01-11-2024	30-11-2024	07-11-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301700672	Q-3-S-1302	Q3-ISB-S-1302	2ND SEPARATOR	RCM-(7M) INSPECTION AND GREASE	S	WF	REL CNF PRT CSER GMPS MSPT PRC SETC	01-11-2024	29-11-2024		PM	N13	01-11-2024	30-11-2024	07-11-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301700673	Q-3-L-1603	Q3-ISB-L-1603	BPA PRODUCT CONVEYOR 2	SD-Inspect Bucket and Lubrication	A	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	01-11-2024	29-11-2024		PM	N13	01-11-2024	30-11-2024	07-11-2024	17:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301700768	Q-3-Z-9301A	Q3-OSB-Z-9301A	COOLING TOWER A	6M-Replace oil gear box. 3Hr	C	WF	REL CNF GMPS MACM PPRT PRC SETC	01-11-2024	26-12-2024 4		PM	N13	01-11-2024	01-11-2024	07-11-2024	11:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301700769	Q-3-Z-9301B	Q3-OSB-Z-9301B	COOLING TOWER B	6M-Replace oil gear box. 3Hr	C	WF	REL CNF PRT PRC SETC	01-11-2024	01-11-2024 4		PM	N13	01-11-2024	01-11-2024	07-11-2024	15:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301700770	Q-3-Z-9301C	Q3-OSB-Z-9301C	COOLING TOWER C	6M-Replace oil gear box. 3Hr	C	WF	REL CNF PRT PRC SETC	01-11-2024	01-11-2024 4		PM	N13	01-11-2024	01-11-2024	07-11-2024	17:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301700780	Q-3-Z-1501	Q3-ISB-D-1501-Z-1501	PRILL SCREEN	6M(SD)-Inspec,Greasing&Belt Check 1 hr	A	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	01-11-2024	01-11-2024 4		PM	N13	01-11-2024	01-11-2024	08-11-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301701122	Q-3-C-1201	Q3-ISBD1201-TK1201-E1206-C1201	DEHYDRATOR VACUUM UNIT	3M(Online)- Replace Lube Oil .1.5Hr.	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	01-11-2024	29-11-2024 4		PM	N13	01-11-2024	01-11-2024	08-11-2024	11:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301703933	Q-3-D-1401	Q-3-D-1401	DEPHENOLATOR	3M-Replace Oil gear upper bearing.2Hr	A	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	01-11-2024	01-11-2024 4		PM	N13	01-11-2024	01-11-2024	25-11-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301708593	Q-3-C-1401A	Q3-ISB-D-1401-C-1401A	DEPHENOLATOR VACUUM UNIT A	RCM 3M- Replace Lube Oil .1.5Hr	B	WF	REL CNF PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	01-11-2024	01-11-2024 4		PM	N13	01-11-2024	01-11-2024	07-11-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	600404276	Q-3-S-1302	Q3-ISB-S-1302	2ND SEPARATOR	1M-Live Seal check 1Hr	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	01-11-2024	01-11-2024 4		IM	N13	01-11-2024	01-11-2024	07-11-2024	10:00:00	INS	1093	M2
N33DC-S	600404277	Q-3-DCS	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) System Visual Inspect/System Diagno	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	06-11-2024	06-11-2024		IM	N33	01-11-2024	01-11-2024	06-11-2024	12:00:00	INS	1093	M2
N33DC-S	600404278	Q-3-DCS-HIS	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) System Visual Inspect/System Diagno	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	06-11-2024	06-11-2024		IM	N33	01-11-2024	01-11-2024	06-11-2024	15:00:00	INS	1093	M2
N33DC-S	600404279	Q-3-DCS-MR	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) System Visual Inspect/System Diagno	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	06-11-2024	06-11-2024		IM	N33	01-11-2024	01-11-2024	06-11-2024	17:00:00	INS	1093	M2
N33DC-S	600404280	Q-3-FGS01	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) System Visual Inspect/System Diagno	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	05-11-2024	05-11-2024		IM	N33	01-11-2024	01-11-2024	05-11-2024	09:00:00	INS	1093	M2
N33DC-S	600404281	Q-3-SIS	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) System Visual Inspect/System Diagno	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	05-11-2024	05-11-2024		IM	N33	01-11-2024	01-11-2024	05-11-2024	12:00:00	INS	1093	M2
N33DC-S	600404282	Q-3-VMS01	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) System Visual Inspect/System Diagno	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	05-11-2024	05-11-2024		IM	N33	01-11-2024	01-11-2024	05-11-2024	15:00:00	INS	1093	M2
N33DC-S	600404283	Q-3-WWT01	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) System Visual Inspect/System Diagno	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	05-11-2024	05-11-2024		IM	N33	01-11-2024	01-11-2024	05-11-2024	17:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600404327	Q-3-EDG-SYN-01	Q3-OSB-Z-9901-EDG001-EDGSYN-01	EMER DIESEL GENERATOR AUTO SYNCH PANEL	1Y Auto-Synchronize sim. Function(SD)	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	01-11-2024	01-11-2024		IM	N26	01-11-2024	01-11-2024	01-11-2024	10:12:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600404346	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	RCM-(1M) EMER DIESEL GEN(WITH LOAD TEST)	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	01-11-2024	01-11-2024		IM	N13	01-11-2024	01-11-2024	07-11-2024	14:00:00	TFU	1093	M2
N13MC-S	600404349	Q-3-S-1301	Q3-ISB-S-1301	1ST SEPARATOR	1M-Live Seal check 1Hr	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	01-11-2024	01-11-2024		IM	N13	01-11-2024	01-11-2024	07-11-2024	09:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	600404289	Q-3-P-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B	FIRE WATER PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	04-11-2024	04-11-2024 4		IM	N13	03-11-2024	03-11-2024	06-11-2024	11:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600404339	Q-3-P-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C	FIRE WATER PUMP C	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	04-11-2024	04-11-2024 4		IM	N13	03-11-2024	03-11-2024	06-11-2024	11:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	301681056	Q-3-C-1301	Q3-ISB-C-1301	SEPARATOR VACUUM PUMP	RCM-(3M) GREASE UP	A	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	04-11-2024	04-11-2024 4		PM	N13	04-11-2024	04-11-2024	08-11-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301681082	Q-3-P-1317	Q3-ISB-Q-1301-E-1302-P-1317	CRYSTALLIZER FEED COOLER TCW PUMP	3M(Online)- Replace Lube Oil .2Hr	A	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	04-11-2024	04-11-2024 4		PM	N13	04-11-2024	04-11-2024	14-11-2024	11:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301681083	Q-3-P-1331	Q3-ISB-S-1302-N-1310-P-1331	3RD SEPARATOR FEED PUMP	3M(Online)- Replace Lube Oil .2Hr	A	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	04-11-2024	04-11-2024 4		PM	N13	04-11-2024	04-11-2024	14-11-2024	11:00:00	LOG	1093	M2
N26EL-S	301681092	Q-3-SW-5001-IN	Q3-OSB-SW-5001-SW-5001-IN	22KV INCOMING DIRECT CABLE SW-5001-J101	(1Y) Inspec & Approve ELE System	A	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	04-11-2024	04-11-2024		PM	N26	04-11-2024	04-11-2024	04-11-2024	09:18:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301700674	Q-3-L-1604	Q3-ISB-L-1604	BPA PRODUCT CONVEYOR 3	SD-Inspect Bucket and Lubrication	S	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	04-11-2024	29-11-2024		PM	N13	04-11-2024	30-11-2024	07-11-2024	17:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600370281	Q-3-ZM-1551	Q3-ISB-D-1501-Z-1551-ZM-1551	400V AC MOTOR FOR Z-1551	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	04-11-2024	04-11-2024 4		IM	N26	04-11-2024	04-11-2024	04-11-2024	16:00:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370365	Q-3-CM-9201A	Q3-OSB-Z-9200-C-9201A-CM-9201A	400V AC MOTOR FOR C-9502A	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	04-11-2024	04-11-2024 4		IM	N26	04-11-2024	04-11-2024	04-11-2024	14:30:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370369	Q-3-CM-9201C	Q3-OSB-Z-9200-C-9201C-CM-9201C	400V AC MOTOR FOR C-9201C	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	04-11-2024	04-11-2024 4		IM	N26	04-11-2024	04-11-2024	04-11-2024	15:00:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600370431	Q-3-CM-9301	Q3-OSB-Z-9303-C-9301-CM-9301	400V AC MOTOR C-9301	1Y Motor Winding Insulation & Starter Un	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	04-11-2024	04-11-2024 4		IM	N26	04-11-2024	04-11-2024	04-11-2024	15:30:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600404299	Q-3-ALT-01	Q3-OSB-ALT-01	ALT PHOTOELECTRIC SWITCH CONTROL BOARD	1M PM Aircraft Warn Light Inspect.	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	04-11-2024	04-11-2024 4		IM	N26	04-11-2024	04-11-2024	04-11-2024	12:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	600404330	Q-3-P-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A	FIRE WATER PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	04-11-2024	04-11-2024 4		IM	N13	04-11-2024	04-11-2024	06-11-2024	11:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600404332	Q-3-P-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A	FIRE WATER JOCKEY PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	04-11-2024	04-11-2024 4		IM	N13	04-11-2024	04-11-2024	06-11-2024	11:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600404334	Q-3-P-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B	FIRE WATER JOCKEY PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	04-11-2024	04-11-2024 4		IM	N13	04-11-2024	04-11-2024	06-11-2024	11:00:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	600404336	Q-3-BMS-BT-01	Q3-OSB-AP-01-BMS-BT-01	BATTERY MONITORING SYSTEM FOR AP-01	1M UPS / Charger Battery inspection	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	04-11-2024	04-11-2024 4		IM	N26	04-11-2024	04-11-2024	04-11-2024	13:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600404337	Q-3-BMS-BT-02	Q3-OSB-AP-02-BMS-BT-02	BATTERY MONITORING SYSTEM FOR AP-02	1M UPS / Charger Battery inspection	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	04-11-2024	04-11-2024 4		IM	N26	04-11-2024	04-11-2024	04-11-2024	13:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600404338	Q-3-BMS-BT-03	Q3-OSB-AP-03-BMS-BT-03	BATTERY MONITORING SYSTEM FOR AP-03	1M UPS / Charger Battery inspection	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	04-11-2024	04-11-2024 4		IM	N26	04-11-2024	04-11-2024	04-11-2024	13:54:00	INS	1093	M2
N13MC-S	600404347	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	RCM-(1W) EMERGENCY DIESEL GENERATOR	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	04-11-2024	06-11-2024		IM	N13	04-11-2024	04-11-2024	07-11-2024	14:00:00	TFU	1093	M2
N26EL-S	600406592	Q-3-TSCAN-02	Q3-OSB-BPA-5000	TSCAN-02 Thermo scan BPA plant	1Y Electric Parts Thermoscan	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	04-11-2024	04-11-2024 4		IM	N26	04-11-2024	04-11-2024	04-11-2024	16:18:00	ITH	1093	M2
N26EL-S	600404293	Q-3-CCTV-CKB-01	Q3-OSB-CCTV-SYS-01-CCTV-CKB-01	CCTV CAMERA PTZ CONTROL KEYBOARD 01	1Y PM CCTV camera & video converter box	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	05-11-2024	05-11-2024 4		IM	N26	05-11-2024	05-11-2024	05-11-2024	09:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600404294	Q-3-CCTV-CKB-02	Q3-OSBCCTVSYS01-CCTVSYS02-CKB2	CCTV CAMERA PTZ CONTROL KEYBOARD 02	1Y PM CCTV camera & video converter box	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	05-11-2024	05-11-2024 4		IM	N26	05-11-2024	05-11-2024	05-11-2024	09:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600404295	Q-3-CCTV-CMR-01	Q3-OSB-CCTV-SYS-01-CCTV-CMR-01	CCTV COLOR CAMERA FOR BPA WAREHOUSE	1Y PM CCTV camera & video converter box	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	05-11-2024	05-11-2024 4		IM	N26	05-11-2024	05-11-2024	05-11-2024	09:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600404296	Q-3-CCTV-CMR-02	Q3-OSB-CCTV-SYS-01-CCTV-CMR-02	CCTV COLOR CAMERA FOR BPA WAREHOUSE	1Y PM CCTV camera & video converter box	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	05-11-2024	05-11-2024 4		IM	N26	05-11-2024	05-11-2024	05-11-2024	10:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600404297	Q-3-CCTV-SYS-01	Q3-OSB-CCTV-SYS-01	CCTV DIGITAL VIDEO RECORDER PANEL 01	1Y PM CCTV panel system	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	05-11-2024	05-11-2024 4		IM	N26	05-11-2024	05-11-2024	05-11-2024	13:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600404298	Q-3-CCTV-SYS-02	Q3-OSB-CCTV-SYS-01-CCTV-SYS-02	CCTV SYSTEM CABINET 02	1Y PM CCTV panel system	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	05-11-2024	05-11-2024 4		IM	N26	05-11-2024	05-11-2024	05-11-2024	13:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600404310	Q-3-CCTV-MON-01	Q3-OSB-CCTV-SYS-01-CCTV-MON-01	CCTV MONITOR 01	1Y PM CCTV monitor LCD	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	05-11-2024	05-11-2024 4		IM	N26	05-11-2024	05-11-2024	05-11-2024	10:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600404311	Q-3-CCTV-MON-02	Q3-OSB-CCTV-SYS-01-CCTV-MON-02	CCTV MONITOR 02	1Y PM CCTV monitor LCD	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	05-11-2024	05-11-2024 4		IM	N26	05-11-2024	05-11-2024	05-11-2024	10:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600404312	Q-3-CCTV-MON-03	Q3-OSB-CCTV-SYS-01-CCTV-MON-03	CCTV MONITOR 03	1Y PM CCTV monitor LCD	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	05-11-2024	05-11-2024 4		IM	N26	05-11-2024	05-11-2024	05-11-2024	11:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600404313	Q-3-CCTV-MON-04	Q3-OSB-CCTV-SYS-01-CCTV-MON-04	CCTV MONITOR 04	1Y PM CCTV monitor LCD	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	05-11-2024	05-11-2024 4		IM	N26	05-11-2024	05-11-2024	05-11-2024	11:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600404314	Q-3-CCTV-MON-05	Q3-OSBCCTVSYS01-CCTVSYS02-MON5	CCTV MONITOR 05	1Y PM CCTV monitor LCD	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	05-11-2024	05-11-2024 4		IM	N26	05-11-2024	05-11-2024	05-11-2024	11:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600404315	Q-3-CCTV-MON-06	Q3-OSBCCTVSYS01-CCTVSYS02-MON6	CCTV MONITOR 06	1Y PM CCTV monitor LCD	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	05-11-2024	05-11-2024 4		IM	N26	05-11-2024	05-11-2024	05-11-2024	13:18:00	INS	1093	M2
QS9-S	301603061	Q-3-FWP-BPA			1W Test run	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	06-11-2024	06-11-2024		PM	QS9	06-11-2024	06-11-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600404285	Q-3-PM-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A-PM-9501A	6.6KV AC MOTOR FOR P-9501A	1W Motor Lube oil inspection	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	06-11-2024	06-11-2024 4		IM	N26	06-11-2024	06-11-2024	06-11-2024	09:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600404287	Q-3-PE-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B-PE-9501B	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501B	1W Battery check before test run	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	06-11-2024	06-11-2024 4		IM	N26	06-11-2024	06-11-2024	06-11-2024	09:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600404300	Q-3-PM-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A-PM-9502

Main WorkCtr	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	Description	ABC indic.	User status	System status	Sched. start	Sched. finish	Priority	Order Type	Planner group	Bas. start date	Basic fin. date	Actual start	Actual finish	MaintActivType	MaintPlant	PriorityType
N13MC-S	600404340	Q-3-P-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C	FIRE WATER PUMP C	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	11-11-2024	11-11-2024 4		IM	N13	10-11-2024	10-11-2024	13-11-2024	11:00:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	301681053	Q-3-PM-1311	Q3-ISBS1302TK1308-P1311-PM1311	400V AC MOTOR FOR P-1311	2M Motor Greasing	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	11-11-2024	11-11-2024 4		PM	N26	11-11-2024	11-11-2024	11-11-2024	09:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301681055	Q-3-CM-9601A	Q3-OSB-TK-9601-C-9601A-CM9601A	6.6KV AC MOTOR FOR C-9601A	2M Motor Greasing	B	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	11-11-2024	11-11-2024		PM	N26	11-11-2024	11-11-2024	11-11-2024	09:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301681058	Q-3-PM-1305	Q3-ISBS1301TK1303-P1305-PM1305	400V AC MOTOR FOR P-1305	2M Motor Greasing	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	11-11-2024	11-11-2024 4		PM	N26	11-11-2024	11-11-2024	11-11-2024	09:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301681059	Q-3-PM-9402A	Q3-OSB-TK-9402-P-9402A-PM9402A	6.6KV AC MOTOR FOR P-9402A	2M Motor Greasing	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	11-11-2024	11-11-2024		PM	N26	11-11-2024	11-11-2024	11-11-2024	11:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301681060	Q-3-PM-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A-PM-9502A	400V AC MOTOR FOR P-9502A	2M Motor Greasing	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	11-11-2024	11-11-2024 4		PM	N26	11-11-2024	11-11-2024	11-11-2024	11:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301681061	Q-3-PM-1911A	Q3-ISB-TK-1915-P-1911A-PM1911A	6.6KV AC MOTOR FOR P-1911A	2M Motor Greasing	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	11-11-2024	11-11-2024 4		PM	N26	11-11-2024	11-11-2024	11-11-2024	10:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301681062	Q-3-PM-9302C	Q3-OSB-Z-9301C-P-9302C-PM9302C	6.6KV AC MOTOR FOR P-9302C	2M Motor Greasing	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	11-11-2024	11-11-2024		PM	N26	11-11-2024	11-11-2024	11-11-2024	11:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301681063	Q-3-CM-1401B	Q3-ISB-D-1401-C-1401B-CM-1401B	400V AC MOTOR FOR C-1401B	4M Motor Greasing	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	11-11-2024	11-11-2024 4		PM	N26	11-11-2024	11-11-2024	11-11-2024	13:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301681065	Q-3-PM-9302A	Q3-OSB-Z-9301A-P-9302A-PM9302A	6.6KV AC MOTOR FOR P-9302A	2M Motor Greasing	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	11-11-2024	11-11-2024		PM	N26	11-11-2024	11-11-2024	11-11-2024	10:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301689035	Q-3-PM-1913	Q3-ISBTK1910TK1913P1913-PM1913	400V AC MOTOR FOR P-1913	2M Motor Greasing	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	11-11-2024	11-11-2024 4		PM	N26	11-11-2024	11-11-2024	11-11-2024	10:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301689038	Q-3-PM-1308	Q3-ISB-Q1303-E1314-P1308PM1308	400V AC MOTOR FOR P-1308	4M Motor Greasing	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	11-11-2024	11-11-2024 4		PM	N26	11-11-2024	11-11-2024	11-11-2024	15:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301689039	Q-3-PM-1203	Q3-ISB-D-1201-P-1203-PM-1203	400V AC MOTOR FOR P-1203	4M Motor Greasing	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	11-11-2024	11-11-2024 4		PM	N26	11-11-2024	11-11-2024	11-11-2024	14:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301689042	Q-3-PM-1302	Q3-ISB-Q1301-E1312-P1302PM1302	400V AC MOTOR FOR P-1302	4M Motor Greasing	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	11-11-2024	11-11-2024 4		PM	N26	11-11-2024	11-11-2024	11-11-2024	14:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301689044	Q-3-PM-1304	Q3-ISB-Q1302-E1313-P1304PM1304	400V AC MOTOR FOR P-1304	4M Motor Greasing	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	11-11-2024	11-11-2024 4		PM	N26	11-11-2024	11-11-2024	11-11-2024	14:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301689051	Q-3-PM-1310	Q3-ISB-Q1304-E1315-P1310PM1310	400V AC MOTOR FOR P-1310	4M Motor Greasing	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	11-11-2024	11-11-2024 4		PM	N26	11-11-2024	11-11-2024	11-11-2024	15:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301689054	Q-3-PM-1313A	Q3-ISB-S03A-P1313A-PM-1313A	400V AC MOTOR FOR P-1313A	4M Motor Greasing	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	11-11-2024	11-11-2024 4		PM	N26	11-11-2024	11-11-2024	11-11-2024	15:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301689056	Q-3-CM-1501	Q3-ISB-D1501-Z1551-C1501CM1501	6.6KV AC MOTOR FOR C-1501	4M Motor Greasing	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	11-11-2024	11-11-2024 4		PM	N26	11-11-2024	11-11-2024	11-11-2024	13:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301689926	Q-3-CM-1401A	Q3-ISB-D-1401-C-1401A-CM-1401A	400V AC MOTOR FOR C-1401A	4M Motor Greasing	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	11-11-2024	11-11-2024 4		PM	N26	11-11-2024	11-11-2024	11-11-2024	13:18:00	PM	1093	M2
N13MC-S	600404326	Q-3-D-1401	Q-3-D-1401	DEPHENOLATOR	1M Lube Oil Analysis Upper Bearing	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	11-11-2024	11-11-2024		IM	N13	11-11-2024	11-11-2024	25-11-2024	12:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	600404331	Q-3-P-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A	FIRE WATER PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	11-11-2024	11-11-2024 4		IM	N13	11-11-2024	11-11-2024	13-11-2024	11:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600404333	Q-3-P-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A	FIRE WATER JOCKEY PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	11-11-2024	11-11-2024 4		IM	N13	11-11-2024	11-11-2024	13-11-2024	11:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600404335	Q-3-P-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B	FIRE WATER JOCKEY PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	11-11-2024	11-11-2024 4		IM	N13	11-11-2024	11-11-2024	13-11-2024	11:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600404348	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	RCM-(1W) EMERGENCY DIESEL GENERATOR	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	11-11-2024	13-11-2024		IM	N13	11-11-2024	11-11-2024	14-11-2024	14:00:00	TFU	1093	M2
N26EL-S	301681066	Q-3-ZM-1503	Q3-ISB-TK-1551-Z-1503-ZM-1503	400V AC MOTOR FOR Z-1503	4M Motor Greasing	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	12-11-2024	12-11-2024 4		PM	N26	12-11-2024	12-11-2024	12-11-2024	13:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301681067	Q-3-PM-9303A	Q3-OSB-Z-9303-P-9303A-PM-9303A	400V AC MOTOR FOR P-9303A	4M Motor Greasing	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	12-11-2024	12-11-2024 4		PM	N26	12-11-2024	12-11-2024	12-11-2024	11:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301681070	Q-3-PM-1314B	Q3-ISB-S03B-P1314B-PM-1314B	400V AC MOTOR FOR P-1314B	4M Motor Greasing	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	12-11-2024	12-11-2024 4		PM	N26	12-11-2024	12-11-2024	12-11-2024	09:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301681079	Q-3-PM-1313B	Q3-ISB-S03B-P1313B-PM-1313B	400V AC MOTOR FOR P-1313B	4M Motor Greasing	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	12-11-2024	12-11-2024 4		PM	N26	12-11-2024	12-11-2024	12-11-2024	09:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301681080	Q-3-ZM-9301B	Q3-OSB-Z-9301B-ZM-9301B	400V AC MOTOR FOR Z-9301B	4M Motor Greasing	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	12-11-2024	12-11-2024 4		PM	N26	12-11-2024	12-11-2024	12-11-2024	14:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301689040	Q-3-PM-9301A	Q3-OSB-TK-9301-P-9301A-PM9301A	400V AC MOTOR FOR P-9301A	4M Motor Greasing	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	12-11-2024	12-11-2024 4		PM	N26	12-11-2024	12-11-2024	12-11-2024	11:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301689060	Q-3-PM-1910A	Q3-ISB-TK-1910-P-1910A-PM1910A	400V AC MOTOR FOR P-1910A	4M Motor Greasing	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	12-11-2024	12-11-2024 4		PM	N26	12-11-2024	12-11-2024	12-11-2024	11:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301689063	Q-3-PM-1317	Q3-ISB-Q1301-E1302-P1317PM1317	400V AC MOTOR FOR P-1317	4M Motor Greasing	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	12-11-2024	12-11-2024 4		PM	N26	12-11-2024	12-11-2024	12-11-2024	10:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301689923	Q-3-PM-1502	Q3-ISB-TK1502-P1502-PM-1502	400V AC MOTOR FOR P-1502	4M Motor Greasing	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	12-11-2024	12-11-2024 4		PM	N26	12-11-2024	12-11-2024	12-11-2024	10:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301689925	Q-3-PM-1314A	Q3-ISB-S03A-P1314A-PM-1314A	400V AC MOTOR FOR P-1314A	4M Motor Greasing	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	12-11-2024	12-11-2024 4		PM	N26	12-11-2024	12-11-2024	12-11-2024	09:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301689927	Q-3-SM-1301	Q3-ISB-S-1301-SM-1301	400V AC MOTOR FOR S-1301	4M Motor Greasing	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	12-11-2024	12-11-2024 4		PM	N26	12-11-2024	12-11-2024	12-11-2024	13:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301689928	Q-3-PM-1402	Q3-ISB-D-1405-P-1402-PM-1402	400V AC MOTOR FOR P-1402	4M Motor Greasing	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	12-11-2024	12-11-2024 4		PM	N26	12-11-2024	12-11-2024	12-11-2024	10:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301689930	Q-3-SM-1302	Q3-ISB-S-1302-SM-1302	400V AC MOTOR FOR S-1302	4M Motor Greasing	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	12-11-2024	12-11-2024 4		PM	N26	12-11-2024	12-11-2024	12-11-2024	13:36:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603062	Q-3-FWP-BPA			1W Test run	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	13-11-2024	13-11-2024		PM	QS9	13-11-2024	13-11-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301681069	Q-3-L-1603	Q3-ISB-L-1603	BPA PRODUCT CONVEYOR 2	RCM 1M PM Bucket conveyor.2.5Hr	A	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	13-11-2024	13-11-2024 4		PM	N13	13-11-2024	13-11-2024	07-11-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301681071	Q-3-L-1601	Q3-ISB-L-1601	1ST PRODUCT CONVEYOR	RCM 3M-PM Bucket conveyor.5Hr	A	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	13-11-2024	13-11-2024 4		PM	N13	13-11-2024	13-11-2024	07-11-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600404286	Q-3-PM-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A-PM-9501A	6.6KV AC MOTOR FOR P-9501A	1W Motor Lube oil inspection	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	13-11-2024	13-11-2024 4		IM	N26	13-11-2024	13-11-2024	13-11-2024	09:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600404288	Q-3-PE-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B-PE-9501B	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501B	1W Battery check before test run	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	13-11-2024	13-11-2024 4		IM	N26	13-11-2024	13-11-2024	13-11-2024	09:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600404317	Q-3-PM-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B-PM-9502B	400V AC MOTOR FOR P-9502B	1W Motor Lube oil inspection	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	13-11-2024	13-11-2024 4		IM	N26	13-11-2024	13-11-2024	13-11-2024	10:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600404343	Q-3-PE-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C-PE-9501C	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501C	1W Battery check before test run	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	13-11-2024	13-11-2024 4		IM	N26	13-11-2024	13-11-2024	13-11-2024	09:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600404302	Q-3-Z-9901	Q3-OSB-Z-9901	EMER.GEN. BATTERY STARTER	1W-Test run Generator.0.5Hr	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	14-11-2024	14-11-2024 4		IM	N26	14-11-2024	14-11-2024	14-11-2024	16:00:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	600404321	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	1W PM Emergency diesel generator	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	14-11-2024	14-11-2024 4		IM	N26	14-11-2024	14-11-2024	14-11-2024	15:30:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	301681068	Q-3-L-1605	Q3-ISB-L-1605	BPA SHIPPING CONVEYOR	RCM 1M PM Bucket conveyor.2.5Hr	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	15-11-2024	15-11-2024 4		PM	N13	15-11-2024	15-11-2024	07-11-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	600404291	Q-3-P-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B	FIRE WATER PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	18-11-2024	18-11-2024 4		IM	N13	17-11-2024	17-11-2024	20-11-2024	11:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600404341	Q-3-P-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C	FIRE WATER PUMP C	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	18-11-2024	18-11-2024 4		IM	N13	17-11-2024	17-11-2024	20-11-2024	11:00:00	TOT	1093	M2
N36QM-S	301586703	Q-3-AT-9204	Q3-OSB-TK9203-P9229A-AT-9204	P-9229A SAMPLE PH TRANSMITTE	1M PM Analyzer COD	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	18-11-2024	18-11-2024 4		PM	N36	18-11-2024	18-11-2024	18-11-2024	15:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301681054	Q-3-AT-1912	Q3-ISB-TK-1910-P-1910A-AT-1912	TK-1910 OUTLET SCR TOC	1M PM Analyzer TOC	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	18-11-2024	18-11-2024 4		PM	N36	18-11-2024	18-11-2024	18-11-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301689061	Q-3-AT-1871	Q3-ISB-TK-1871-Z-1871-AT-1871	Z-1871 OUTLET 20% CAUSTIC DENSITY	(3M) PM Analyzer Density	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	18-11-2024	18-11-2024 4		PM	N36	18-11-2024	18-11-2024	18-11-2024	17:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301689066	Q-3-AT-9204	Q3-OSB-TK9203-P9229A-AT-9204	P-9229A SAMPLE PH TRANSMITTE	(1M) Inspection & Cleaning	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	18-11-2024	18-11-2024		PM	N36	18-11-2024	18-11-2024	18-11-2024	17:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	600406377	Q-3-P-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A	FIRE WATER PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	18-11-2024	18-11-2024 4		IM	N13	18-11-2024	18-11-2024	20-11-2024	11:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600406379	Q-3-P-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A	FIRE WATER JOCKEY PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	18-11-2024	18-11-2024 4		IM	N13	18-11-2024	18-11-2024	20-11-2024	11:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600406381	Q-3-P-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B	FIRE WATER JOCKEY PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	18-11-2024	18-11-2024 4		IM	N13	18-11-2024	18-11-2024	20-11-2024	11:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600406392	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	RCM-(1W) EMERGENCY DIESEL GENERATOR	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	18-11-2024	20-11-2024		IM	N13	18-11-2024	18-11-2024	21-11-2024	14:00:00	TFU	1093	M2
N13MC-S	301689037	Q-3-P-1971	Q3-ISB-TK-1971-P-1971	PHENOL DRAIN PUMP	1M-PM Vertical Pump.2Hr	C	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	19-11-2024	19-11-2024 4		PM	N13	19-11-2024	19-11-2024	18-11-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301689048	Q-3-P-1974	Q3-ISB-TK-1974-P-1974	ACETONE DRAIN PUMP (ISBL)	1M-PM Vertical Pump.2Hr	C	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	19-11-2024	19-11-2024 4		PM	N13	19-11-2024	19-11-2024	18-11-2024	11:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301689062	Q-3-P-1978	Q3-ISB-TK-1978-P-1978	ACETONE DRAIN PUMP (TANKAGE AREA)	1M-PM Vertical Pump.2Hr	C	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	19-11-2024	19-11-2024 4		PM	N13	19-11-2024	19-11-2024	18-11-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301689065	Q-3-P-1972	Q3-ISB-TK-1972-P-1972	ACETONE DRAIN PUMP	1M-PM Vertical Pump.2Hr	C	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	19-11-2024	19-11-2024 4		PM	N13	19-11-2024	19-11-2024	18-11-2024	11:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600406351	Q-3-PM-1101	Q3-ISBD1101TK1102-P1101-PM1101	400V AC MOTOR FOR P-1101	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	19-11-2024	19-11-2024 4		IM	N26	19-11-2024	19-11-2024	19-11-2024	11:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600406352	Q-3-PM-1303	Q3-ISB-Q1302-E1304-P1303PM1303	6.6KV AC MOTOR FOR P-1303	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	19-11-2024	19-11-2024 4		IM	N26	19-11-2024	19-11-2024	19-11-2024	14:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600406356	Q-3-PM-1301B	Q3-ISBQ01E1303B-P1301B-PM1301B	6.6KV AC MOTOR FOR P-1301B	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	19-11-2024	19-11-2024		IM	N26	19-11-2024	19-11-2024	19-11-2024	14:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600406360	Q-3-PM-1112	Q3-ISB-TK-1112-P-1112-PM-1112	400V AC MOTOR FOR P-1112	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	19-11-2024	19-11-2024 4		IM	N26	19-11-2024	19-11-2024	19-11-2024	13:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600406365	Q-3-PM-1111	Q3-ISB-TK-1111-P-1111-PM-1111	400V AC MOTOR FOR P-1111	6M PM AC motor(Visual Inspection)	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	19-11-2024	19-11-2024 4		IM	N26	19-11-2024	19-11-2024	19-11-2024	13:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600406366	Q-3-HT-01	Q3-OSB-HT-01	ELECTRICAL HEAT TRACING T-CONTROL PNL 01	3M Check Temp. and Current	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	19-11-2024	19-11-2024 4		IM	N26	19-11-2024	19-11-2024	19-11-2024	10:36:00	IEC	1093	M2
N26EL-S	600406367	Q-3-PM-1121	Q3-ISB-TK-1121-P-1121-PM-1121	400V AC MOTOR FOR P-1121	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	19-11-2024	19-11-2024 4		IM	N26	19-11-2024	19-11-2024	19-11-2024	14:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600406368	Q-3-FM-200-02	Q3-OSB-FM-200-02	FM200 CONTROL PANEL 02 (SUB)	3M Battery & Panel Inspection	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	19-11-2024	19-11-2024 4		IM	N26	19-11-2024	19-11-2024	19-11-2024	10:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600406371	Q-3-PM-1306	Q3-ISB-S1301-N1304-P1306PM1306	400V AC MOTOR FOR P-1306	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	19-11-2024	19-11-2024 4		IM	N26	19-11-2024	19-11-2024	19-11-2024	15:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600406374	Q-3-PM-1103	Q3-ISB-TK-1152-P-1103-PM-1103	400V AC MOTOR FOR P-1103	6M PM AC motor(Visual Inspection)	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	19-11-2024	19-11-2024 4		IM	N26	19-11-2024	19-11-2024	19-11-2024	11:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600406375	Q-3-PM-1106	Q3-ISBD1101TK1105-P1106-PM1106	400V AC MOTOR FOR P-1106	6M PM AC motor(Visual Inspection)	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	19-11-2024	19-11-2024 4		IM	N26	19-11-2024	19-11-2024	19-11-2024	13:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600406383	Q-3-FIRE-SYS-01	Q3-OSB-FIRE-SYS-01	FIRE ALARM ADDRESSABLE INTERF & CONT PNL	3M Battery & Panel Inspection	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	19-11-2024	19-11-2024 4		IM	N26	19-11-2024	19-11-2024	19-11-2024	09:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600406384	Q-3-PM-1904	Q3-ISB-TK-1904-P-1904-PM-1904	400V AC MOTOR FOR P-1904	6M PM AC motor(Visual Inspection)	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	19-11-2024	19-11-2024 4		IM	N26	19-11-2024	19-11-2024	19-11-2024	15:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600406386	Q-3-PM-1104A	Q3-ISB-TK-1152-P-1104A-PM1104A	400V AC MOTOR FOR P-1104A	6M PM AC motor(Visual Inspection)	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	19-11-2024	19-11-2024 4		IM	N26	19-11-2024	19-11-2024	19-11-2024	11:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600406389	Q-3-FM-200-01	Q3-OSB-FM-200-01	FM200 CONTROL PANEL 01 (CCB)	3M Battery & Panel Inspection	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	19-11-2024	19-11-2024 4		IM	N26	19-11-2024	19-11-2024	19-11-2024	09:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600406390	Q-3-ELP-01	Q3-OSB-ELP-01	EMERGENCY LIGHTING PANEL NO.1 (ISBL)	3M=Emergency & Exit Light Inspection	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	19-11-2024	19-11-2024 4		IM	N26	19-11-2024	19-11-2024	19-11-2024	09:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600406391	Q-3-HT-02	Q3-OSB-HT-01-HT-02	ELECTRICAL HEAT TRACING T-CONTROL PNL 02	3M Check Temp. and Current	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	19-11-2024	19-11-2024 4		IM	N26	19-11-2024	19-11-2024	19-11-2024	10:54:00	IEC	1093	M2
QS9-S	301603063	Q-3-FWP-BPA			1W Test run	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	20-11-2024	20-11-2024		PM	QS9	20-11-2024	20-11-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600404275	Q-3-RVM-1501	Q3-ISB-TK-1551-RV1501-RVM-1501	400V AC MOTOR FOR RV-1501	6M PM AC motor(Visual Inspection)	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	20-11-2024	20-11-2024 4		IM	N26	20-11-2024	20-11-2024	20-11-2024	14:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600404284	Q-3-PM-1872B	Q3-ISB-TK-1872-P-1872B-PM1872B	400V AC MOTOR FOR P-1872B	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	20-11-2024	20-11-2024 4		IM	N26	20-11-2024	20-11-2024	20-11-2024	14:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600404292	Q-3-PM-1871B	Q3-ISB-TK-1871-P-1871B-PM1871B	400V AC MOTOR FOR P-1871B	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	20-11-2024	20-11-2024 4		IM	N26	20-11-2024	20-11-2024	20-11-2024	13:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600404304	Q-3-RVM-1601A	Q3-ISB-L04-RV1601A-RVM-1601A	400V AC MOTOR FOR RV-1601A	6M PM AC motor(Visual Inspection)	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	20-11-2024	20-11-2024 4		IM	N26	20-11-2024	20-11-2024	20-11-2024	15:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600404305	Q-3-RVM-1502	Q3-ISB-Z1551-RV1502-RVM-1502	400V AC MOTOR FOR RV-1502	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	20-11-2024	20-11-2024 4		IM	N26	20-11-2024	20-11-2024	20-11-2024	15:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600404318	Q-3-RVM-1503	Q3-ISB-Z1501-RV1503-RVM-1503	400V AC MOTOR FOR RV-1503	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	20-11-2024	20-11-2024 4		IM	N26	20-11-2024	20-11-2024	20-11-2024	15:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600404319	Q-3-PM-1873B	Q3-ISB-TK-1873-P-1873B-PM1873B	400V AC MOTOR FOR P-1873B	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	20-11-2024	20-11-2024 4		IM	N26	20-11-2024	20-11-2024	20-11-2024	14:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600404324	Q-3-NAM-1313B	Q3-ISBS03BN13BNA1313B-NAM1313B	400V AC MOTOR FOR NA-1313B	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	20-11-2024	20-11-2024 4		IM	N26	20-11-2024	20-11-2024	20-11-2024	13:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600404325	Q-3-RVM-1601C	Q3-ISB-L03-RV1601C-RVM-1601C	400V AC MOTOR FOR RV-1601C	6M PM AC motor(Visual Inspection)	B	WF	REL CNF NMA

Main WorkCtr	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	Description	ABC indic.	User status	System status	Sched. start	Sched. finish	Priority	Order Type	Planner group	Bas. start date	Basic fin. date	Actual start	Actual finish	MaintActivType	MaintPlant	PriorityType
N26EL-S	600370275	Q-3-SGVM-D1501A	Q3-ISB-SGVD1501A-SGVM-D1501A	400V AC MOTOR FOR GV-D1501-A	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	21-11-2024	21-11-2024	4	IM	N26	21-11-2024	21-11-2024	21-11-2024	08:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600370276	Q-3-SGVM-D1501B	Q3-ISB-SGVD1501B-SGVM-D1501B	400V AC MOTOR FOR GV-D1501-B	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	21-11-2024	21-11-2024	4	IM	N26	21-11-2024	21-11-2024	21-11-2024	08:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600370277	Q-3-SGVM-D1501C	Q3-ISB-SGVD1501CSGVM-D1501C	400V AC MOTOR FOR GV-D1501-C	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	21-11-2024	21-11-2024	4	IM	N26	21-11-2024	21-11-2024	21-11-2024	08:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600370278	Q-3-SGVM-D1501E	Q3-ISB-SGVD1501ESGVM-D1501E	400V AC MOTOR FOR GV-D1501-E	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	21-11-2024	21-11-2024	4	IM	N26	21-11-2024	21-11-2024	21-11-2024	09:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600370280	Q-3-TKM-1502	Q3-ISB-TK-1551-TK-1502-TKM1502	400V AC MOTOR FOR TK-1502	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	21-11-2024	21-11-2024	4	IM	N26	21-11-2024	21-11-2024	21-11-2024	11:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600404303	Q-3-SGVM-D1501G	Q3-ISB-SGVD1501G-SGVM-D1501G	400V AC MOTOR FOR GV-D1501-G	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	21-11-2024	21-11-2024	4	IM	N26	21-11-2024	21-11-2024	21-11-2024	10:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600404306	Q-3-SGVM-D1501I	Q3-ISB-SGVD1501I-SGVM-D1501I	400V AC MOTOR FOR GV-D1501-I	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	21-11-2024	21-11-2024	4	IM	N26	21-11-2024	21-11-2024	21-11-2024	10:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600404307	Q-3-SGVM-D1501D	Q3-ISB-SGVD1501DSGVM-D1501D	400V AC MOTOR FOR GV-D1501-D	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	21-11-2024	21-11-2024	4	IM	N26	21-11-2024	21-11-2024	21-11-2024	09:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600404308	Q-3-SM-1603	Q3-ISBL1605-K1603-S1603-SM1603	400V AC MOTOR FOR S-1603 VENT	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	21-11-2024	21-11-2024	4	IM	N26	21-11-2024	21-11-2024	21-11-2024	11:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600404309	Q-3-ZM-1874	Q3-ISB-TK-1874-Z-1874-ZM-1874	400V AC MOTOR FOR Z-1874	6M PM AC motor(Visual Inspection)	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	21-11-2024	21-11-2024	4	IM	N26	21-11-2024	21-11-2024	21-11-2024	13:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600404322	Q-3-ZM-1551	Q3-ISB-D-1501-Z-1551-ZM-1551	400V AC MOTOR FOR Z-1551	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	21-11-2024	21-11-2024	4	IM	N26	21-11-2024	21-11-2024	21-11-2024	13:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600404323	Q-3-ZM-1501	Q3-ISB-D-1501-Z-1501-ZM-1501	400V AC MOTOR FOR Z-1501	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	21-11-2024	21-11-2024	4	IM	N26	21-11-2024	21-11-2024	21-11-2024	11:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600404328	Q-3-SGVM-D1501F	Q3-ISB-SGVD1501F-SGVM-D1501F	400V AC MOTOR FOR GV-D1501-F	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	21-11-2024	21-11-2024	4	IM	N26	21-11-2024	21-11-2024	21-11-2024	09:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600404344	Q-3-SGVM-D1501H	Q3-ISB-SGVD1501H-SGVM-D1501H	400V AC MOTOR FOR GV-D1501-H	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	21-11-2024	21-11-2024	4	IM	N26	21-11-2024	21-11-2024	21-11-2024	10:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600406363	Q-3-Z-9901	Q3-OSB-Z-9901	EMER.GEN. BATTERY STARTER	1W-Test run Generator.0.5Hr	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	21-11-2024	21-11-2024	4	IM	N26	21-11-2024	21-11-2024	21-11-2024	16:00:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	600406372	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	1W PM Emergency diesel generator	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	21-11-2024	21-11-2024	4	IM	N26	21-11-2024	21-11-2024	21-11-2024	15:30:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	301689047	Q-3-W-1605	Q3-ISB-L-1602-W-1605	SILO MOBILE FLEXIBLE PACK	1M-PM Bagging Machine.1.5.Hr	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	25-11-2024	25-11-2024	4	PM	N13	23-11-2024	23-11-2024	19-11-2024	14:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301689050	Q-3-C-1301	Q3-ISB-C-1301	SEPARATOR VACUUM PUMP	RCM-(7M) REPLACE OIL GEAR	A	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	25-11-2024	25-11-2024	4	PM	N13	23-11-2024	23-11-2024	08-11-2024	11:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301689052	Q-3-W-1604	Q3-ISB-L-1604-W-1604	SILO MOBILE FLEXIBLE PACK	1M-PM Bagging Machine.1.5.Hr	A	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	25-11-2024	25-11-2024	4	PM	N13	23-11-2024	23-11-2024	19-11-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301689064	Q-3-W-1603	Q3-ISB-L-1605-TK-1604-W-1603	BPA BAGGING MACHINE	1M-PM Bagging Machine.1.5.Hr	A	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	25-11-2024	25-11-2024	4	PM	N13	23-11-2024	23-11-2024	19-11-2024	11:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301689036	Q-3-P-1871B	Q3-ISB-TK-1871-P-1871B	50 WT% CAUSTIC TRANSFER PUMP B	1Y-PM Metering Pump.3 Hr	C	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	25-11-2024	25-11-2024	4	PM	N13	24-11-2024	24-11-2024	20-11-2024	11:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301689053	Q-3-P-1333B	Q3-ISB-TK-1331-P-1333B	DILUTE CAUSTIC SODA SUPPLY PUMP B	1Y-PM Metering Pump.3 Hr	B	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	25-11-2024	25-11-2024	4	PM	N13	24-11-2024	24-11-2024	20-11-2024	10:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	600406359	Q-3-P-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B	FIRE WATER PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	25-11-2024	25-11-2024	4	IM	N13	24-11-2024	24-11-2024	27-11-2024	11:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600406385	Q-3-P-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C	FIRE WATER PUMP C	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	25-11-2024	25-11-2024	4	IM	N13	24-11-2024	24-11-2024	27-11-2024	11:00:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	301681072	Q-3-P-9218	Q3-OSB-Z-9200-TK-9203-P-9218	EFFLUENT WATER REUSE PUMP	6M Vibration Monitoring	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	25-11-2024	25-11-2024	4	PM	N26	25-11-2024	25-11-2024	25-11-2024	09:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301681073	Q-3-Z-1912	Q-3-Z-1912	3LS DESUPERHEATER	6M Vibration Monitoring	C	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	25-11-2024	25-11-2024	4	PM	N26	25-11-2024	25-11-2024	25-11-2024	11:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301681074	Q-3-P-9220A	Q3-OSB-Z-9200-TK-9202A-P-9220A	SBR SLUDGE PUMP	6M Vibration Monitoring	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	25-11-2024	25-11-2024	4	PM	N26	25-11-2024	25-11-2024	25-11-2024	09:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301681075	Q-3-P-9225A	Q3-OSB-Z-9200-TK-9208-P-9225A	UREA DOSING PUMP	6M Vibration Monitoring	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	25-11-2024	25-11-2024	4	PM	N26	25-11-2024	25-11-2024	25-11-2024	10:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301681076	Q-3-P-9223A	Q3-OSB-Z-9200-TK-9206-P-9223A	HCL DOSING PUMP	6M Vibration Monitoring	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	25-11-2024	25-11-2024	4	PM	N26	25-11-2024	25-11-2024	25-11-2024	10:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301681077	Q-3-P-9226A	Q3-OSB-Z-9200-TK-9209-P-9226A	H3PO4 DOSING PUMP CATALYST WASHING WATER	6M Vibration Monitoring	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	25-11-2024	25-11-2024	4	PM	N26	25-11-2024	25-11-2024	25-11-2024	10:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301681078	Q-3-P-9214A	Q3-OSB-Z-9200-Z-9218-P-9214A	PE DOSING PUMP	6M Vibration Monitoring	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	25-11-2024	25-11-2024	4	PM	N26	25-11-2024	25-11-2024	25-11-2024	09:18:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301710971	Q-3-Z-9401	Q-3-Z-9401	REFRIGERATE PACKAGE	(6M) PM Refrigerator	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	25-11-2024	25-11-2024		PM	N13	25-11-2024	25-11-2024	29-11-2024	14:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	600406378	Q-3-P-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A	FIRE WATER PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	25-11-2024	25-11-2024	4	IM	N13	25-11-2024	25-11-2024	27-11-2024	11:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600406380	Q-3-P-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A	FIRE WATER JOCKEY PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	25-11-2024	25-11-2024	4	IM	N13	25-11-2024	25-11-2024	27-11-2024	11:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600406382	Q-3-P-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B	FIRE WATER JOCKEY PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	25-11-2024	25-11-2024	4	IM	N13	25-11-2024	25-11-2024	27-11-2024	11:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600406393	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	RCM-(1W) EMERGENCY DIESEL GENERATOR	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	25-11-2024	27-11-2024		IM	N13	25-11-2024	25-11-2024	28-11-2024	14:00:00	TFU	1093	M2
N26EL-S	301681086	Q-3-TR-5001	Q3-OSB-TR-5001	22KV/6.9KV 12.5MVA MAIN PWR TRANSFORMER	RCM-6M THERMO SCAN	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	26-11-2024	26-11-2024	4	PM	N26	26-11-2024	26-11-2024	26-11-2024	09:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301681087	Q-3-TR-5002	Q3-OSB-TR-5002	22KV/6.9KV 12.5MVA MAIN PWR TRANSFORMER	RCM-6M THERMO SCAN	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	26-11-2024	26-11-2024	4	PM	N26	26-11-2024	26-11-2024	26-11-2024	09:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301681088	Q-3-TR-5003A	Q3-OSB-TR-5003A	6.9KV/400V DIST TRANSFORMER/MCC-5001B	RCM-6M THERMO SCAN	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	26-11-2024	26-11-2024	4	PM	N26	26-11-2024	26-11-2024	26-11-2024	09:54:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301681089	Q-3-TR-5003B	Q3-OSB-TR-5003B	6.9KV/400V DIST TRANSFORMER/MCC-5001A	RCM-6M THERMO SCAN	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	26-11-2024	26-11-2024	4	PM	N26	26-11-2024	26-11-2024	26-11-2024	10:18:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301681090	Q-3-TR-5003C	Q3-OSB-TR-5003C	6.9KV/400V DIST TRANSFORMER/MCC-5002A	RCM-6M THERMO SCAN	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	26-11-2024	26-11-2024	4	PM	N26	26-11-2024	26-11-2024	26-11-2024	10:36:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301681091	Q-3-TR-5003D	Q3-OSB-TR-5003D	6.9KV/400V DIST TRANSFORMER/MCC-5002B	RCM-6M THERMO SCAN	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	26-11-2024	26-11-2024	4	PM	N26	26-11-2024	26-11-2024	26-11-2024	10:54:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301689041	Q-3-Z-9219	Q3-OSB-Z-9200-Z-9219	SLUDE DEWATERING	2M-PM Belt press.4Hr	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	26-11-2024	26-11-2024	4	PM	N13	26-11-2024	26-11-2024	21-11-2024	12:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301689043	Q-3-P-1904	Q3-ISB-TK-1904-P-1904	DRAIN RECEIVER PUMP	1M-PM Vertical Pump.2Hr	S	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	26-11-2024	26-11-2024	4	PM	N13	26-11-2024	26-11-2024	19-11-2024	16:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301689058	Q-3-P-1809	Q3-ISB-TK-1805-P-1809	TAR DRAIN RECEIVER PUMP	1M-PM Vertical Pump.2Hr	A	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	26-11-2024	26-11-2024	4	PM	N13	26-11-2024	26-11-2024	19-11-2024	14:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301689059	Q-3-P-1875	Q3-ISB-TK-1875-P-1875	TAR DRAIN RECEIVER PUMP (TANKAGE AREA)	1M-PM Vertical Pump.2Hr	A	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	26-11-2024	26-11-2024	4	PM	N13	26-11-2024	26-11-2024	19-11-2024	15:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603064	Q-3-FWP-BPA			1W Test run	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	27-11-2024	27-11-2024		PM	QS9	27-11-2024	27-11-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301689045	Q-3-RV-1502	Q3-ISB-D-1501-Z-1551-RV-1502	RV-1502 ROTARY VALVE	1Y- PM Rotary valve.4Hr	A	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	27-11-2024	27-11-2024	4	PM	N13	27-11-2024	27-11-2024	25-11-2024	10:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301689049	Q-3-RV-1503	Q3-ISB-D-1501-Z-1501-RV-1503	RV-1503 FEED ROTARY VALVE	1Y- PM Rotary valve.4Hr	A	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	27-11-2024	27-11-2024	4	PM	N13	27-11-2024	27-11-2024	20-11-2024	11:00:00	LOG	1093	M2
N26EL-S	600406355	Q-3-PM-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A-PM-9501A	6.6KV AC MOTOR FOR P-9501A	1W Motor Lube oil inspection	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	27-11-2024	27-11-2024	4	IM	N26	27-11-2024	27-11-2024	27-11-2024	09:54:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600406358	Q-3-PE-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B-PE-9501B	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501B	1W Battery check before test run	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	27-11-2024	27-11-2024	4	IM	N26	27-11-2024	27-11-2024	27-11-2024	09:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600406362	Q-3-PM-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A-PM-9502A	400V AC MOTOR FOR P-9502A	1W Motor Lube oil inspection	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	27-11-2024	27-11-2024	4	IM	N26	27-11-2024	27-11-2024	27-11-2024	10:18:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600406370	Q-3-PM-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B-PM-9502B	400V AC MOTOR FOR P-9502B	1W Motor Lube oil inspection	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	27-11-2024	27-11-2024	4	IM	N26	27-11-2024	27-11-2024	27-11-2024	10:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600406388	Q-3-PE-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C-PE-9501C	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501C	1W Battery check before test run	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	27-11-2024	27-11-2024	4	IM	N26	27-11-2024	27-11-2024	27-11-2024	09:36:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600406353	Q-3-EDG-001-LB	Q3-OSB-Z-9901-EDG001-EDG001-LB	EMERGENCY DIESEL TEST LOAD BANK PANEL	1M PM Load Bank	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	28-11-2024	28-11-2024	4	IM	N26	28-11-2024	28-11-2024	28-11-2024	10:00:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	600406364	Q-3-Z-9901	Q3-OSB-Z-9901	EMER.GEN. BATTERY STARTER	1W-Test run Generator.0.5Hr	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	28-11-2024	28-11-2024	4	IM	N26	28-11-2024	28-11-2024	28-11-2024	10:30:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	600406373	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	1M PM Emergency diesel generator	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	28-11-2024	28-11-2024	4	IM	N26	28-11-2024	28-11-2024	28-11-2024	09:30:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	301689965	Q-3-P-1111	Q3-ISB-TK-1111-P-1111	ACETONE BUFFER TANK PUMP	3M-PUMP TEST RUN	S	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024		PM	N13	30-11-2024	30-11-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603018	Q-3-FAS-BPA			1Y Test system	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024		PM	QS9	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603021	Q-3-AV-BPA			3M Testing and Lube	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024		PM	QS9	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603024	Q-3-MCP-BPA			6M Test system	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024		PM	QS9	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603026	Q-3-CO2-BPA			6M Weigh fire extinguishers	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024		PM	QS9	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603079	Q-3-FWP-BPA			1M Test run	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024		PM	QS9	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603088	Q-3-FH-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024		PM	QS9	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603097	Q-3-FHH-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024		PM	QS9	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603106	Q-3-FHM-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024		PM	QS9	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603115	Q-3-HR-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024		PM	QS9	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603124	Q-3-PIV-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024		PM	QS9	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603133	Q-3-DRY-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024		PM	QS9	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603142	Q-3-CO2-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024		PM	QS9	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603151	Q-3-ES-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024		PM	QS9	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603160	Q-3-SCBA-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024		PM	QS9	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603169	Q-3-FOAM-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024		PM	QS9	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603178	Q-3-DV-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024		PM	QS9	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603187	Q-3-AV-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024		PM	QS9	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603196	Q-3-FAS-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024		PM	QS9	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603205	Q-3-MCP-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024		PM	QS9	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
QS9-S	301603214	Q-3-FM200-BPA			1M Visual inspection and Clean	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024		PM	QS9	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N33DC-S	301689924	Q-3-DCS-HIS	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) Archive HIST Data and Config. to CD	A	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024		PM	N33	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301689929	Q-3-Z-1301	Q3-ISB-1300	PURIFICATION	(6M) PM Oil Mist	C	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024		PM	N13	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301689931	Q-3-P-9231	Q3-OSB-Z-9222-P-9231	2ND GREEN AREA PIT PUMP	6M Vibration Monitoring	C	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024	4	PM	N26	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301689932	Q-3-P-9401B	Q3-OSB-TK-9401-P-9401B	DEMINERALIZED WATER PUMP B	6M Vibration Monitoring	C	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024	4	PM	N26	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301689933	Q-3-P-9402B	Q3-OSB-TK-9402-P-9402B	CHILLED WATER TRANSFER PUMP B	6M Vibration Monitoring	C	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024	4	PM	N26	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301689934	Q-3-P-9403	Q3-OSB-TK-9402-P-9403	GLYCOL TOP UP PUMP	6M Vibration Monitoring	C	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024	4	PM	N26	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301689935	Q-3-P-9101B	Q3-OSB-TK-9101-P-9101B	CONDENSATE TRANSFER PUMP B	6M Vibration Monitoring	C	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024	4	PM	N26	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301689936	Q-3-P-9215B	Q3-OSB-Z-9200-TK-9201-P-9215B	SBR FEED PUMP	6M Vibration Monitoring	C	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024	4	PM	N26	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301689937	Q-3-P-9220C	Q3-OSB-Z-9200-TK-9202B-P-9220C	SBR SLUDGE PUMP	6M Vibration Monitoring	C	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024	4	PM	N26	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301689938	Q-3-P-9224B	Q3-OSB-Z-9200-TK-9207-P-9224B	NAOH DOSING PUMP	6M Vibration Monitoring	C	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024	4	PM	N26	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301689939	Q-3-P-9225B	Q3-OSB-Z-9200-TK-9208-P-9225B	UREA DOSING PUMP	6M Vibration Monitoring	C	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024	4	PM	N26	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301689940	Q-3-Z-1301	Q3-ISB-1300	PURIFICATION	1M-PM Oil Mist System	C	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024		PM	N13	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301689941	Q-3-D-1401	Q-3-D-1401	DEPHENOLATOR	3M-Replace Oil gear upper bearing.2Hr	A	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024	4	PM	N13	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301689942	Q-3-C-1501	Q3-ISB-D-1501-Z-1551-C-1501	PRILL TOWER COOLING N2 BLOWER	3M-Replace lube oil.2Hr	A	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024	4	PM	N13	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	LOG	1093	M2
N26EL-S	301689943	Q-3-P-1320B	Q3-ISBS-1303A-TK-1321A-P-1320B	S-1303A LUBE OIL PUMP	6M Vibration Monitoring	B	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024	4	PM	N26	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301689944	Q-3-P-1321B	Q3-ISBS-1303B-TK-1321B-P-1321B	S-1303B LUBE OIL PUMP	6M Vibration Monitoring	B	REDY	CRTD MANC NMAT PR

Main WorkCtr	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	Description	ABC indic.	User status	System status	Sched. start	Sched. finish	Priority	Order Type	Planner group	Bas. start date	Basic fin. date	Actual start	Actual finish	MaintActivType	MaintPlant	PriorityType
N26EL-S	301689951	Q-3-P-1910B	Q3-ISB-TK-1910-P-1910B	STEAM CONDENSATE TRANSFER PUMP B	6M Vibration Monitoring	B	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024 4		PM	N26	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301689952	Q-3-P-1911B	Q3-ISB-TK-1915-P-1911B	TCW PUMP B	6M Vibration Monitoring	B	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024 4		PM	N26	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301689953	Q-3-P-9302B	Q3-OSB-Z-9301B-P-9302B	COOLING WATER CIRC. PUMP B	6M Vibration Monitoring	B	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024 4		PM	N26	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301689954	Q-3-AP-01	Q3-OSB-AP-01	400V AC UPS FOR INST SYS AND LOCAL PANEL	RCM-6M CHANGE AIR FILTER	S	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024 4		PM	N26	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301689955	Q-3-AP-02	Q3-OSB-AP-02	230V AC UPS FOR ESD AND FGS PANEL	RCM-6M CHANGE AIR FILTER	S	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024 4		PM	N26	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301689956	Q-3-AP-03	Q3-OSB-AP-03	125V DC POWER SUPPLY AND BATTERY CHARGER	RCM-6M CHANGE AIR FILTER	S	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024 4		PM	N26	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301689957	Q-3-W-1602	Q3-ISB-L-1605-TK-1604-W-1602	CONTAINER BACK FILL UNIT CHUTE	6M-Load Test Chain	A	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024		PM	N13	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301689958	Q-3-TR-5001	Q3-OSB-TR-5001	22KV/6.9KV 12.5MVA MAIN PWR TRANSFORMER	RCM-3M INSPECTION	A	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024 4		PM	N26	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301689959	Q-3-TR-5002	Q3-OSB-TR-5002	22KV/6.9KV 12.5MVA MAIN PWR TRANSFORMER	RCM-3M INSPECTION	A	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024 4		PM	N26	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301689960	Q-3-TR-5003A	Q3-OSB-TR-5003A	6.9KV/400V DIST TRANSFORMER/MCC-5001B	RCM-3M INSPECTION	A	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024 4		PM	N26	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301689961	Q-3-TR-5003B	Q3-OSB-TR-5003B	6.9KV/400V DIST TRANSFORMER/MCC-5001A	RCM-3M INSPECTION	A	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024 4		PM	N26	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301689962	Q-3-TR-5003C	Q3-OSB-TR-5003C	6.9KV/400V DIST TRANSFORMER/MCC-5002A	RCM-3M INSPECTION	A	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024 4		PM	N26	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301689963	Q-3-TR-5003D	Q3-OSB-TR-5003D	6.9KV/400V DIST TRANSFORMER/MCC-5002B	RCM-3M INSPECTION	A	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	02-12-2024	02-12-2024 4		PM	N26	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	600406573	Q-3-S-1302	Q3-ISB-S-1302	2ND SEPARATOR	1M-Live Seal check 1Hr	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	02-12-2024	02-12-2024 4		IM	N13	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N33DC-S	600406574	Q-3-DCS	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) System Visual Inspect/System Diagno	A	REDY	REL NMAT PRC SETC	02-12-2024	02-12-2024		IM	N33	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N33DC-S	600406575	Q-3-DCS-HIS	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) System Visual Inspect/System Diagno	A	REDY	REL NMAT PRC SETC	02-12-2024	02-12-2024		IM	N33	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N33DC-S	600406576	Q-3-DCS-MR	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) System Visual Inspect/System Diagno	A	REDY	REL NMAT PRC SETC	02-12-2024	02-12-2024		IM	N33	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N33DC-S	600406577	Q-3-FGS01	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) System Visual Inspect/System Diagno	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	02-12-2024	02-12-2024		IM	N33	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N33DC-S	600406578	Q-3-SIS	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) System Visual Inspect/System Diagno	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	02-12-2024	02-12-2024		IM	N33	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N33DC-S	600406579	Q-3-VMS01	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) System Visual Inspect/System Diagno	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	02-12-2024	02-12-2024		IM	N33	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N33DC-S	600406580	Q-3-WWT01	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(1M) System Visual Inspect/System Diagno	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	02-12-2024	02-12-2024		IM	N33	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	600406584	Q-3-P-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B	FIRE WATER PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	02-12-2024	02-12-2024 4		IM	N13	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	600406597	Q-3-PM-1916	Q3-ISB-TK-1917-P-1916-PM-1916	400V AC MOTOR FOR P-1916	6M PM AC motor(Visual Inspection)	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	02-12-2024	02-12-2024 4		IM	N26	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600406600	Q-3-PM-1902B	Q3-ISB-D-1903-P-1902B-PM-1902B	400V AC MOTOR FOR P-1902B	6M PM AC motor(Visual Inspection)	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	02-12-2024	02-12-2024 4		IM	N26	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600406601	Q-3-PM-1972	Q3-ISB-TK-1972-P-1972-PM-1972	400V AC MOTOR FOR P-1972	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	02-12-2024	02-12-2024 4		IM	N26	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	600406608	Q-3-P-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C	FIRE WATER PUMP C	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	02-12-2024	02-12-2024 4		IM	N13	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600406612	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	RCM-(1M) EMER DIESEL GEN(WITH LOAD TEST)	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	02-12-2024	02-12-2024		IM	N13	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	TFU	1093	M2
N13MC-S	600406614	Q-3-S-1301	Q3-ISB-S-1301	1ST SEPARATOR	1M-Live Seal check 1Hr	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	02-12-2024	02-12-2024		IM	N13	01-12-2024	01-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N16MC-S	600411489	Q-3-TANK	Q3	BPA	1Y-INSPECTION VOC LAW	A	REDY	REL NMAT PRC SETC	02-12-2024	02-12-2024		IM	N16	01-12-2024	30-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N36QM-S	301591338	Q-3-GD-11XX	Q3-ISB-FGS-EWS-FGS-01-SUM-AREA	GAS DETECT FOR Area 1100	6M PM Hydro & Toxic Gas DET(Mar&Sep)	A	WASV	REL GMPS MACM PRC SETC	25-10-2024	02-12-2024 4		PM	N36	02-12-2024	02-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694674	Q-3-EES-CCB-101	Q3-OSB-EES-LP01A-5A-01	CCB BPA MAIN ENTRANCE FL.1	(3M) Inspection and function test	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	02-12-2024	02-12-2024		PM	N26	02-12-2024	02-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694675	Q-3-EES-CCB-102	Q3-OSB-EES-LP01A-5B-10	CCB BPA SUB ENTRANCE FL.1	(3M) Inspection and function test	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	02-12-2024	02-12-2024		PM	N26	02-12-2024	02-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694676	Q-3-EES-CCB-103	Q3-OSB-EES-LP01A-6A-02	CCB BPA INSTRUMENT ROOM FL.1	(3M) Inspection and function test	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	02-12-2024	02-12-2024		PM	N26	02-12-2024	02-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694677	Q-3-EES-CCB-201	Q3-OSB-EES-LP01B-3B-01	CCB BPA CORRIDOOR LAB FL.2	(3M) Inspection and function test	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	02-12-2024	02-12-2024		PM	N26	02-12-2024	02-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694678	Q-3-EES-CCB-202	Q3-OSB-EES-LP01B-4B-09	CCB BPA MEETING ROOM3 FL.2	(3M) Inspection and function test	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	02-12-2024	02-12-2024		PM	N26	02-12-2024	02-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694679	Q-3-EES-CCB-203	Q3-OSB-EES-DB-LP2-10	CCB BPA OFFICE LAB ROOM FL.2	(3M) Inspection and function test	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	02-12-2024	02-12-2024		PM	N26	02-12-2024	02-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694680	Q-3-EES-CCB-204	Q3-OSB-EES-DB-LP2-10	CCB BPA OFFICE LAB ROOM FL.2	(3M) Inspection and function test	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	02-12-2024	02-12-2024		PM	N26	02-12-2024	02-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694681	Q-3-EES-CCB-205	Q3-OSB-EES-DB-LP2-10	CCB BPA OFFICE LAB ROOM FL.2	(3M) Inspection and function test	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	02-12-2024	02-12-2024		PM	N26	02-12-2024	02-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694682	Q-3-EES-CCB-206	Q3-OSB-EES-DB-LP2-10	CCB BPA OFFICE LAB ROOM FL.2	(3M) Inspection and function test	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	02-12-2024	02-12-2024		PM	N26	02-12-2024	02-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694683	Q-3-EES-SUB-101	Q3-OSB-EES-MLP01B-3A-02	SUB BPA BLDG MV / LV SWGR ROOM FL.1	(3M) Inspection and function test	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	02-12-2024	02-12-2024		PM	N26	02-12-2024	02-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694684	Q-3-EES-SUB-102	Q3-OSB-EES-MLP01A-2A-04	SUB BPA BLDG MV / LV SWGR ROOM FL.1	(3M) Inspection and function test	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	02-12-2024	02-12-2024		PM	N26	02-12-2024	02-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694685	Q-3-EES-SUB-103	Q3-OSB-EES-MLP01B-3A-07	SUB BPA BLDG EDG ROOM FL.1	(3M) Inspection and function test	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	02-12-2024	02-12-2024		PM	N26	02-12-2024	02-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694686	Q-3-EES-WWT-001	Q3-OSB-EES-LP15-1B-02	WWT BPA BLDG MCC / CONTROL ROOM FL.G	(3M) Inspection and function test	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	02-12-2024	02-12-2024		PM	N26	02-12-2024	02-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694687	Q-3-EES-WWT-101	Q3-OSB-EES-LP15-1C-03	WWT BPA BLDG BELT PRESS ROOM FL.1	(3M) Inspection and function test	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	02-12-2024	02-12-2024		PM	N26	02-12-2024	02-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694688	Q-3-EML-CCB-101	Q3-OSB-EML-LP01A-5A-01	CCB BPA MAIN ENTRANCE FL.1	(3M) Inspection and function test	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	02-12-2024	02-12-2024		PM	N26	02-12-2024	02-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694689	Q-3-EML-CCB-102	Q3-OSB-EML-LP01A-6A-09	CCB BPA CORRIDOOR FILES ROOM FL.1	(3M) Inspection and function test	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	02-12-2024	02-12-2024		PM	N26	02-12-2024	02-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694690	Q-3-EML-CCB-103	Q3-OSB-EML-LP01A-5B-10	CCB BPA SUB ENTRANCE FL.1	(3M) Inspection and function test	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	02-12-2024	02-12-2024		PM	N26	02-12-2024	02-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694691	Q-3-EML-CCB-104	Q3-OSB-EML-LP01A-6A-06	CCB BPA CORRIDOOR CCR FL.1	(3M) Inspection and function test	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	02-12-2024	02-12-2024		PM	N26	02-12-2024	02-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694692	Q-3-EML-CCB-105	Q3-OSB-EML-LP01A-5A-10	CCB BPA CCR FL.1	(3M) Inspection and function test	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	02-12-2024	02-12-2024		PM	N26	02-12-2024	02-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600406582	Q-3-PM-1918	Q3-ISBTK1910TK1918P1918-PM1918	400V AC MOTOR FOR P-1918	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	02-12-2024	02-12-2024 4		IM	N26	02-12-2024	02-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	600406604	Q-3-P-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A	FIRE WATER PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	02-12-2024	02-12-2024 4		IM	N13	02-12-2024	02-12-2024		00:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600406605	Q-3-P-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A	FIRE WATER JOCKEY PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	02-12-2024	02-12-2024 4		IM	N13	02-12-2024	02-12-2024		00:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600406606	Q-3-P-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B	FIRE WATER JOCKEY PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	02-12-2024	02-12-2024 4		IM	N13	02-12-2024	02-12-2024		00:00:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	600406607	Q-3-PM-1973	Q3-ISB-Z-1973-P-1973-PM-1973	400V AC MOTOR FOR P-1973	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	02-12-2024	02-12-2024 4		IM	N26	02-12-2024	02-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600406611	Q-3-PM-1903A	Q3-ISB-D-1904-P-1903A-PM-1903A	400V AC MOTOR FOR P-1903A	6M PM AC motor(Visual Inspection)	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	02-12-2024	02-12-2024 4		IM	N26	02-12-2024	02-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	600406613	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	RCM-(1W) EMERGENCY DIESEL GENERATOR	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	02-12-2024	04-12-2024		IM	N13	02-12-2024	02-12-2024		00:00:00	TFU	1093	M2
N26EL-S	301694670	Q-3-EML-CCB-207			(3M) Inspection and function test	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	03-12-2024	03-12-2024		PM	N26	03-12-2024	03-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694671	Q-3-EML-CCB-208			(3M) Inspection and function test	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	03-12-2024	03-12-2024		PM	N26	03-12-2024	03-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694672	Q-3-EML-CCB-209			(3M) Inspection and function test	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	03-12-2024	03-12-2024		PM	N26	03-12-2024	03-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694673	Q-3-EML-CCB-210			(3M) Inspection and function test	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	03-12-2024	03-12-2024		PM	N26	03-12-2024	03-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694693	Q-3-EML-CCB-106	Q3-OSB-EML-LP01A-6A-02	CCB BPA INSTRUMENT ROOM FL.1	(3M) Inspection and function test	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	03-12-2024	03-12-2024		PM	N26	03-12-2024	03-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694694	Q-3-EML-CCB-201	Q3-OSB-EML-LP01B-4A-10	CCB BPA UP STAIRS FL.2	(3M) Inspection and function test	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	03-12-2024	03-12-2024		PM	N26	03-12-2024	03-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694695	Q-3-EML-CCB-202	Q3-OSB-EML-LP01B-4B-05	CCB BPA RECEPTION FL2	(3M) Inspection and function test	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	03-12-2024	03-12-2024		PM	N26	03-12-2024	03-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694696	Q-3-EML-CCB-203	Q3-OSB-EML-LP01B-3B-07	CCB BPA CORRIDOOR FILES ROOM FL.2	(3M) Inspection and function test	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	03-12-2024	03-12-2024		PM	N26	03-12-2024	03-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694697	Q-3-EML-CCB-204	Q3-OSB-EML-LP01B-3B-01	CCB BPA CORRIDOOR LAB ROOM FL.2	(3M) Inspection and function test	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	03-12-2024	03-12-2024		PM	N26	03-12-2024	03-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694698	Q-3-EML-CCB-205	Q3-OSB-EML-LP01B-4B-02	CCB BPA CORRIDOOR LAB ROOM FL.2	(3M) Inspection and function test	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	03-12-2024	03-12-2024		PM	N26	03-12-2024	03-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694699	Q-3-EML-CCB-206	Q3-OSB-EML-LP01B-4B-09	CCB BPA MEETTING ROOM3 FL.2	(3M) Inspection and function test	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	03-12-2024	03-12-2024		PM	N26	03-12-2024	03-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694700	Q-3-EML-SUB-101	Q3-OSB-EML-MLP01B-3A-02	SUB BPA BLDG MV / LV SWGR ROOM FL.1	(3M) Inspection and function test	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	03-12-2024	03-12-2024		PM	N26	03-12-2024	03-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694701	Q-3-EML-SUB-102	Q3-OSB-EML-MLP01A-2A-04	SUB BPA BLDG MV / LV SWGR ROOM FL.1	(3M) Inspection and function test	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	03-12-2024	03-12-2024		PM	N26	03-12-2024	03-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694702	Q-3-EML-SUB-103	Q3-OSB-EML-MLP01A-2A-06	SUB BPA BLDG MV / LV SWGR ROOM FL.1	(3M) Inspection and function test	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	03-12-2024	03-12-2024		PM	N26	03-12-2024	03-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694703	Q-3-EML-SUB-104	Q3-OSB-EML-MLP01B-3A-07	SUB BPA BLDG EDG ROOM FL.1	(3M) Inspection and function test	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	03-12-2024	03-12-2024		PM	N26	03-12-2024	03-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694704	Q-3-EML-WWT-001	Q3-OSB-EES-LP15-1B-02	WWT BPA BLDG MCC / CONTROL ROOM FL.G	(3M) Inspection and function test	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	03-12-2024	03-12-2024		PM	N26	03-12-2024	03-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694705	Q-3-EML-WWT-101	Q3-OSB-EES-LP15-1C-03	WWT BPA BLDG BELT PRESS ROOM FL.1	(3M) Inspection and function test	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	03-12-2024	03-12-2024		PM	N26	03-12-2024	03-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600406581	Q-3-PM-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A-PM-9501A	6.6KV AC MOTOR FOR P-9501A	6M PM AC motor(Visual Inspection)	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	03-12-2024	03-12-2024 4		IM	N26	03-12-2024	03-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600406587	Q-3-PM-1923	Q3-ISB-TK-1923-P-1923-PM-1923	400V AC MOTOR FOR P-1923	6M PM AC motor(Visual Inspection)	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	03-12-2024	03-12-2024 4		IM	N26	03-12-2024	03-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600406588	Q-3-PM-1974	Q3-ISB-TK-1974-P-1974-PM-1974	400V AC MOTOR FOR P-1974	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	03-12-2024	03-12-2024 4		IM	N26	03-12-2024	03-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600406595	Q-3-PM-1903B	Q3-ISB-D-1904-P-1903B-PM-1903B	400V AC MOTOR FOR P-1903B	6M PM AC motor(Visual Inspection)	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	03-12-2024	03-12-2024 4		IM	N26	03-12-2024	03-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
QS9-S	301603065	Q-3-FWP-BPA			1W Test run	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	04-12-2024	04-12-2024		PM	QS9	04-12-2024	04-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600406583	Q-3-PE-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B-PE-9501B	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501B	1W Battery check before test run	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	04-12-2024	04-12-2024 4		IM	N26	04-12-2024	04-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600406585	Q-3-PM-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A-PM-9502A	400V AC MOTOR FOR P-9502A	1W Motor Lube oil inspection	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	04-12-2024	04-12-2024 4		IM	N26	04-12-2024	04-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600406586	Q-3-Z-9901	Q3-OSB-Z-9901	EMER.GEN. BATTERY STARTER	1W-Test run Generator.0.5Hr	A	REDY	REL NMAT PRC SETC	04-12-2024	04-12-2024 4		IM	N26	04-12-2024	04-12-2024		00:00:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	600406589	Q-3-PM-1706	Q3-ISB-TK-1707-P-1706-PM-1706	400V AC MOTOR FOR P-1706	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	04-12-2024	04-12-2024 4		IM	N26	04-12-2024	04-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600406590	Q-3-PM-1705	Q3-ISB-TK-1707-P-1705-PM-1705	400V AC MOTOR FOR P-1705	6M PM AC motor(Visual Inspection)	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	04-12-2024	04-12-2024 4		IM	N26	04-12-2024	04-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600406591	Q-3-PM-1924	Q3-ISB-Z-1903-P-1924-PM-1924	400V AC MOTOR FOR P-1924	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	04-12-2024	04-12-2024 4		IM	N26	04-12-2024	04-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600406593	Q-3-PM-1401	Q3-ISBD1401TK1402-P1401-PM1401	400V AC MOTOR FOR P-1401	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	REDY	REL NMAT PRC SETC	04-12-2024	04-12-2024 4		IM	N26	04-12-2024	04-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600406594	Q-3-PM-1915	Q3-ISB-TK-1915-P-1915-PM-1915	400V AC MOTOR FOR P-1915	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	04-12-2024	04-12-2024 4		IM	N26	04-12-2024	04-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600406596	Q-3-PM-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B-PM-9502B	400V AC MOTOR FOR P-9502B	1W Motor Lube oil inspection	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	04-12-2024	04-12-2024 4		IM	N26	04-12-2024	04-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600406598	Q-3-PM-1333A	Q3-ISB-TK-1331-P-1333A-PM1333A	400V AC MOTOR FOR P-1333A	6M PM AC motor(Visual Inspection)	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	04-12-2024	04-12-2024 4		IM	N26	04-12-2024	04-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600406599	Q-3-PM-1403	Q3-ISB-D-1404-P-1403-PM-1403	400V AC MOTOR FOR P-1403	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	REDY	REL NMAT PRC SETC	04-12-2024	04-12-2024 4		IM	N26	04-12-2024	04-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600406602	Q-3-PM-1975	Q3-ISB-Z-1975-P-1975-PM-1975	400V AC MOTOR FOR P-1975	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	04-12-2024	04-12-2024 4		IM	N26	04-12-2024	04-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600406603	Q-3-PM-1319A	Q3-ISBC01TK1315-P1319A-PM1319A	400V AC MOTOR FOR P-1319A	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	REDY	REL NMAT PRC SETC	04-12-2024	04-12-2024 4		IM	N26	04-12-2024	04-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600406609	Q-3-PE-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C-PE-9501C	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501C	1W Battery check before test run	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	04-12-2024	04-12-2024 4		IM	N26	04-12-2024	04-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600406610	Q-3-PM-1204	Q3-ISBD1201TK1201-P1204-PM1204	400V AC MOTOR FOR P-1204	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	REDY	REL NMAT PRC SETC	04-12-2024	04-12-2024 4		IM	N26	04-12-2024	04-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600410669	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA E

Main WorkCtr	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	Description	ABC indic.	User status	System status	Sched. start	Sched. finish	Priority	Order Type	Planner group	Bas. start date	Basic fin. date	Actual start	Actual finish	MaintActivType	MaintPlant	PriorityType
N33DC-S	301694158	Q-3-VMS01	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(3M) Backup Data and Config.	B	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	06-12-2024	06-12-2024		PM	N33	06-12-2024	06-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N33DC-S	301694159	Q-3-WWT01	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(3M) Backup Data and Config.	B	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	06-12-2024	06-12-2024		PM	N33	06-12-2024	06-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301694171	Q-3-P-1874A	Q3-ISB-TK-1874-P-1874A	0.2 WT% CAUSTIC TRANSFER PUMP A	1Y-PM Metering Pump.3 Hr	C	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	06-12-2024	06-12-2024 4		PM	N13	06-12-2024	06-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600410659	Q-3-ALT-01	Q3-OSB-ALT-01	ALT PHOTOELECTRIC SWITCH CONTROL BOARD	1M PM Aircraft Warn Light Inspect.	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	06-12-2024	06-12-2024 4		IM	N26	06-12-2024	06-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	301694169	Q-3-PM-1804	Q3-ISB-R-1801-P-1804-PM-1804	400V AC MOTOR FOR P-1804	4M Motor Greasing	A	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	09-12-2024	09-12-2024 4		PM	N26	07-12-2024	07-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694170	Q-3-PM-1202	Q3-ISB-D-1201-P-1202-PM-1202	400V AC MOTOR FOR P-1202	4M Motor Greasing	A	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	09-12-2024	09-12-2024 4		PM	N26	07-12-2024	07-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694175	Q-3-DM-1401	Q3-ISB-D-1401-DM-1401	400V AC MOTOR FOR D-1401	4M Motor Greasing	A	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	09-12-2024	09-12-2024 4		PM	N26	07-12-2024	07-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694180	Q-3-PM-1707	Q3-ISB-D-1703-P-1707-PM-1707	400V AC MOTOR FOR P-1707	4M Motor Greasing	A	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	09-12-2024	09-12-2024 4		PM	N26	07-12-2024	07-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600410649	Q-3-PM-9201A	Q3-OSB-Z-9201-P-9201A-PM-9201A	400V AC MOTOR FOR P-9201A	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	09-12-2024	09-12-2024 4		IM	N26	08-12-2024	08-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	600410657	Q-3-P-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B	FIRE WATER PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	09-12-2024	09-12-2024 4		IM	N13	08-12-2024	08-12-2024		00:00:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	600410680	Q-3-PM-1976	Q3-ISB-Z-1976-P-1976-PM-1976	400V AC MOTOR FOR P-1976	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	09-12-2024	09-12-2024 4		IM	N26	08-12-2024	08-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	600410691	Q-3-P-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C	FIRE WATER PUMP C	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	09-12-2024	09-12-2024 4		IM	N13	08-12-2024	08-12-2024		00:00:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	301694162	Q-3-PM-1971	Q3-ISB-TK-1971-P-1971-PM-1971	400V AC MOTOR FOR P-1971	4M Motor Greasing	C	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	09-12-2024	09-12-2024 4		PM	N26	09-12-2024	09-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694177	Q-3-PM-9229A	Q3-OSBZ00TK9203-P9229A-PM9229A	400V AC MOTOR FOR P-9229A	4M Motor Greasing	C	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	09-12-2024	09-12-2024 4		PM	N26	09-12-2024	09-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694181	Q-3-CM-1801	Q3-ISB-TK-181300-C-1801-CM1801	400V AC MOTOR FOR C-1801	4M Motor Greasing	A	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	09-12-2024	09-12-2024 4		PM	N26	09-12-2024	09-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301694182	Q-3-L-1602	Q3-ISB-L-1602	BPA PRODUCT CONVEYOR 1	RCM 1M PM Bucket conveyor.2.5Hr	A	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	09-12-2024	09-12-2024 4		PM	N13	09-12-2024	09-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600410672	Q-3-PM-1978	Q3-ISB-TK-1978-P-1978-PM-1978	400V AC MOTOR FOR P-1978	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	09-12-2024	09-12-2024 4		IM	N26	09-12-2024	09-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	600410682	Q-3-P-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A	FIRE WATER PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	09-12-2024	09-12-2024 4		IM	N13	09-12-2024	09-12-2024		00:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600410683	Q-3-P-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A	FIRE WATER JOCKEY PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	09-12-2024	09-12-2024 4		IM	N13	09-12-2024	09-12-2024		00:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600410684	Q-3-P-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B	FIRE WATER JOCKEY PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	09-12-2024	09-12-2024 4		IM	N13	09-12-2024	09-12-2024		00:00:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	600410694	Q-3-PM-9203A	Q3-OSB-Z-9203-P-9203A-PM-9203A	400V AC MOTOR FOR P-9203A	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	09-12-2024	09-12-2024 4		IM	N26	09-12-2024	09-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	600410695	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	RCM-(1W) EMERGENCY DIESEL GENERATOR	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	09-12-2024	11-12-2024		IM	N13	09-12-2024	09-12-2024		00:00:00	TFU	1093	M2
N13MC-S	301694179	Q-3-L-1604	Q3-ISB-L-1604	BPA PRODUCT CONVEYOR 3	RCM 1M PM Bucket conveyor.2.5Hr	S	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	10-12-2024	10-12-2024 4		PM	N13	10-12-2024	10-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600410653	Q-3-PM-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A-PM-9501A	6.6KV AC MOTOR FOR P-9501A	1W Motor Lube oil inspection	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	10-12-2024	10-12-2024 4		IM	N26	10-12-2024	10-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600410655	Q-3-PE-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B-PE-9501B	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501B	1W Battery check before test run	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	10-12-2024	10-12-2024 4		IM	N26	10-12-2024	10-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600410660	Q-3-PM-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A-PM-9502A	400V AC MOTOR FOR P-9502A	1W Motor Lube oil inspection	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	10-12-2024	10-12-2024 4		IM	N26	10-12-2024	10-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600410668	Q-3-PM-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B-PM-9502B	400V AC MOTOR FOR P-9502B	6M PM AC motor(Visual Inspection)	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	10-12-2024	10-12-2024 4		IM	N26	10-12-2024	10-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600410693	Q-3-PE-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C-PE-9501C	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501C	1W Battery check before test run	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	10-12-2024	10-12-2024 4		IM	N26	10-12-2024	10-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
QS9-S	301603066	Q-3-FWP-BPA			1W Test run	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	11-12-2024	11-12-2024		PM	QS9	11-12-2024	11-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N13MC-I	301694183	Q-3-Z-1553	Q3-ISB-1500	PRILLING	6M-Inspection and Cleaning	B	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	11-12-2024	11-12-2024		PM	N13	11-12-2024	11-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600370368	Q-3-CM-9201B	Q3-OSB-Z-9200-C-9201B-CM-9201B	400V AC MOTOR FOR C-9201B	6M PM AC motor(Visual Inspection)	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	11-12-2024	11-12-2024 4		IM	N26	11-12-2024	11-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	600410642	Q-3-L-1601	Q3-ISB-L-1601	1ST PRODUCT CONVEYOR	3M Sampling oil gear	A	REDY	REL NMAT PRC SETC	11-12-2024	11-12-2024		IM	N13	11-12-2024	11-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	600410643	Q-3-L-1602	Q3-ISB-L-1602	BPA PRODUCT CONVEYOR 1	3M Sampling oil gear	A	REDY	REL NMAT PRC SETC	11-12-2024	11-12-2024		IM	N13	11-12-2024	11-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	600410644	Q-3-L-1603	Q3-ISB-L-1603	BPA PRODUCT CONVEYOR 2	3M Sampling oil gear	A	REDY	REL NMAT PRC SETC	11-12-2024	11-12-2024		IM	N13	11-12-2024	11-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	600410645	Q-3-L-1604	Q3-ISB-L-1604	BPA PRODUCT CONVEYOR 3	3M Sampling oil gear	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	11-12-2024	11-12-2024		IM	N13	11-12-2024	11-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	600410646	Q-3-L-1605	Q3-ISB-L-1605	BPA SHIPPING CONVEYOR	3M Sampling oil gear	A	REDY	REL NMAT PRC SETC	11-12-2024	11-12-2024		IM	N13	11-12-2024	11-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600410648	Q-3-PM-1801	Q3-ISB-D1801TK1801P1801-PM1801	400V AC MOTOR FOR P-1801	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	REDY	REL NMAT PRC SETC	11-12-2024	11-12-2024 4		IM	N26	11-12-2024	11-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600410654	Q-3-PM-1708	Q3-ISB-D1703TK1704-P1708PM1708	400V AC MOTOR FOR P-1708	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	REDY	REL NMAT PRC SETC	11-12-2024	11-12-2024 4		IM	N26	11-12-2024	11-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600410661	Q-3-Z-9901	Q3-OSB-Z-9901	EMER.GEN. BATTERY STARTER	1W-Test run Generator.0.5Hr	A	REDY	REL NMAT PRC SETC	11-12-2024	11-12-2024 4		IM	N26	11-12-2024	11-12-2024		00:00:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	600410666	Q-3-PM-1710	Q3-ISB-D1702-S1706-P1710PM1710	400V AC MOTOR FOR P-1710	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	REDY	REL NMAT PRC SETC	11-12-2024	11-12-2024 4		IM	N26	11-12-2024	11-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600410667	Q-3-PM-1803	Q3-ISB-D1801TK1802P1803-PM1803	400V AC MOTOR FOR P-1803	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	REDY	REL NMAT PRC SETC	11-12-2024	11-12-2024 4		IM	N26	11-12-2024	11-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	600410673	Q-3-S-1303A	Q3-ISB-S-1303A	3RD SEPARATOR	3M Sampling lube oil	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	11-12-2024	11-12-2024		IM	N13	11-12-2024	11-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	600410674	Q-3-S-1303B	Q3-ISB-S-1303B	3RD SEPARATOR	3M Sampling lube oil	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	11-12-2024	11-12-2024		IM	N13	11-12-2024	11-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	600410675	Q-3-D-1401	Q-3-D-1401	DEPHENOLATOR	1M Lube Oil Analysis Upper Bearing	A	REDY	REL NMAT PRC SETC	11-12-2024	11-12-2024		IM	N13	11-12-2024	11-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600410676	Q-3-PM-1711	Q3-ISB-D1702-S1706-P1711PM1711	400V AC MOTOR FOR P-1711	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	REDY	REL NMAT PRC SETC	11-12-2024	11-12-2024 4		IM	N26	11-12-2024	11-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600410685	Q-3-PM-1709	Q3-ISB-D-1703-P-1709-PM-1709	400V AC MOTOR FOR P-1709	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	REDY	REL NMAT PRC SETC	11-12-2024	11-12-2024 4		IM	N26	11-12-2024	11-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N33DC-S	301694145	Q-3-DCS	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(6M) Cleaning Console & Cabinet	A	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	12-12-2024	12-12-2024		PM	N33	12-12-2024	12-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N33DC-S	301694146	Q-3-DCS-HIS	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(6M) Change Filter for Console/Cabinet	A	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	12-12-2024	12-12-2024		PM	N33	12-12-2024	12-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N33DC-S	301694147	Q-3-DCS-HIS	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(6M) Cleaning Console & Cabinet	A	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	12-12-2024	12-12-2024		PM	N33	12-12-2024	12-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N33DC-S	301694148	Q-3-DCS-MR	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(6M) Cleaning Console & Cabinet	A	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	12-12-2024	12-12-2024		PM	N33	12-12-2024	12-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N33DC-S	301694149	Q-3-FGS01	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(6M) Change Filter for Console/Cabinet	B	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	12-12-2024	12-12-2024		PM	N33	12-12-2024	12-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N33DC-S	301694150	Q-3-FGS01	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(6M) Cleaning Console & Cabinet	B	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	12-12-2024	12-12-2024		PM	N33	12-12-2024	12-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N33DC-S	301694151	Q-3-SIS	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(6M) Cleaning Console & Cabinet	S	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	12-12-2024	12-12-2024		PM	N33	12-12-2024	12-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N33DC-S	301694152	Q-3-VMS01	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(6M) Change Filter for Console/Cabinet	B	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	12-12-2024	12-12-2024		PM	N33	12-12-2024	12-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N33DC-S	301694153	Q-3-VMS01	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(6M) Cleaning Console & Cabinet	B	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	12-12-2024	12-12-2024		PM	N33	12-12-2024	12-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N33DC-S	301694154	Q-3-WWT01	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(6M) Change Filter for Console/Cabinet	B	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	12-12-2024	12-12-2024		PM	N33	12-12-2024	12-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N33DC-S	301694155	Q-3-WWT01	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	(6M) Cleaning Console & Cabinet	B	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	12-12-2024	12-12-2024		PM	N33	12-12-2024	12-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600410670	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	1W PM Emergency diesel generator	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	12-12-2024	12-12-2024 4		IM	N26	12-12-2024	12-12-2024		00:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	301694173	Q-3-L-1603	Q3-ISB-L-1603	BPA PRODUCT CONVEYOR 2	RCM 1M PM Bucket conveyor.2.5Hr	A	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	13-12-2024	13-12-2024 4		PM	N13	13-12-2024	13-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301694176	Q-3-L-1601	Q3-ISB-L-1601	1ST PRODUCT CONVEYOR	RCM 1M PM Bucket conveyor.2.5Hr	A	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	13-12-2024	13-12-2024 4		PM	N13	13-12-2024	13-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694184	Q-3-MCC-RV-1502	Q3-ISBD01Z51-RV1502-MCC-RV1502	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5002B-SB6-CC01	RCM (3.5Y) LV DISTRIBUTION SWG INSPECTIO	B	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	13-12-2024	13-12-2024		PM	N26	13-12-2024	13-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600410686	Q-3-BMS-BT-01	Q3-OSB-AP-01-BMS-BT-01	BATTERY MONITORING SYSTEM FOR AP-01	1M UPS / Charger Battery inspection	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	13-12-2024	13-12-2024 4		IM	N26	13-12-2024	13-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600410687	Q-3-BMS-BT-02	Q3-OSB-AP-02-BMS-BT-02	BATTERY MONITORING SYSTEM FOR AP-02	1M UPS / Charger Battery inspection	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	13-12-2024	13-12-2024 4		IM	N26	13-12-2024	13-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600410688	Q-3-BMS-BT-03	Q3-OSB-AP-03-BMS-BT-03	BATTERY MONITORING SYSTEM FOR AP-03	1M UPS / Charger Battery inspection	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	13-12-2024	13-12-2024 4		IM	N26	13-12-2024	13-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600410640	Q-3-PM-1503	Q3-ISB-D1501-E1501P1503-PM1503	400V AC MOTOR FOR P-1503	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	REDY	REL NMAT PRC SETC	16-12-2024	16-12-2024 4		IM	N26	14-12-2024	14-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600410641	Q-3-PM-1703	Q3-ISB-D1702-S1702-P1703PM1703	400V AC MOTOR FOR P-1703	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	REDY	REL NMAT PRC SETC	16-12-2024	16-12-2024 4		IM	N26	14-12-2024	14-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600410656	Q-3-PM-1704	Q3-ISB-D1702-S1702-P1704PM1704	400V AC MOTOR FOR P-1704	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	REDY	REL NMAT PRC SETC	16-12-2024	16-12-2024 4		IM	N26	14-12-2024	14-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600410665	Q-3-PM-1701	Q3-ISB-D-1701-P-1701-PM-1701	400V AC MOTOR FOR P-1701	6M PM AC motor(Visual Inspection)	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	16-12-2024	16-12-2024 4		IM	N26	14-12-2024	14-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600410677	Q-3-PM-9204	Q3-OSB-Z-9204-P-9204-PM-9204	400V AC MOTOR FOR P-9204	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	16-12-2024	16-12-2024 4		IM	N26	14-12-2024	14-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600410678	Q-3-PM-9208B	Q3-OSB-Z-9208-P-9208B-PM-9208B	400V AC MOTOR FOR P-9208B	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	16-12-2024	16-12-2024 4		IM	N26	14-12-2024	14-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600410679	Q-3-PM-9210B	Q3-OSB-Z-9210-P-9210B-PM-9210B	400V AC MOTOR FOR P-9210B	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	16-12-2024	16-12-2024 4		IM	N26	14-12-2024	14-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600410681	Q-3-PM-1409	Q3-ISBD1401TK1409-P1409-PM1409	400V AC MOTOR FOR P-1409	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	REDY	REL NMAT PRC SETC	16-12-2024	16-12-2024 4		IM	N26	14-12-2024	14-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600410689	Q-3-PM-1408	Q3-ISBD1401TK1408-P1408-PM1408	400V AC MOTOR FOR P-1408	6M PM AC motor(Visual Inspection)	A	REDY	REL NMAT PRC SETC	16-12-2024	16-12-2024 4		IM	N26	14-12-2024	14-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600410690	Q-3-PM-1702	Q3-ISB-D1702TK1701-P1702PM1702	400V AC MOTOR FOR P-1702	6M PM AC motor(Visual Inspection)	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	16-12-2024	16-12-2024 4		IM	N26	14-12-2024	14-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	301694161	Q-3-LCP-Z-9401	Q3-OSB-TK-9402-Z-9401	REFRIGERATE PACKAGE	RCM 6M-PM Local Panel	A	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	16-12-2024	16-12-2024		PM	N26	15-12-2024	15-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694163	Q-3-MCC-C-1201	Q3-ISBD01-TK01-E06-C01MCCC1201	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5001B-SB2-EA01	RCM 6M-Thermographic Inspection	A	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	16-12-2024	16-12-2024		PM	N26	15-12-2024	15-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694164	Q-3-MCC-C-1801	Q3-ISBTK1300C01CM1801MCC-C1801	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5001B-SB2-EA03	RCM 6M-Thermographic Inspection	A	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	16-12-2024	16-12-2024		PM	N26	15-12-2024	15-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694165	Q-3-MCC-L-1602	Q3-ISB-L1602-LM-1602-MCC-L1602	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5002A-SA2-JC01	RCM 6M-Thermographic Inspection	A	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	16-12-2024	16-12-2024		PM	N26	15-12-2024	15-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694166	Q-3-MCC-S-1303B	Q3-ISBS-1303B-SM1303BMCCS1303B	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5001B-SB5-MC01	RCM 6M-Thermographic Inspection	A	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	16-12-2024	16-12-2024		PM	N26	15-12-2024	15-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694167	Q-3-MCC-Z-9401	Q3-OSB-TK9402-Z-9401-MCC-Z9401	400V POWER FEEDER LOC MCC5002B-SB4-BA03	RCM 6M-Thermographic Inspection	A	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	16-12-2024	16-12-2024		PM	N26	15-12-2024	15-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694168	Q-3-CM-1201	Q3-ISBD01TK01-E06-C1201-CM1201	400V AC MOTOR FOR C-1201	RCM 4M Motor Greasing	S	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	16-12-2024	16-12-2024		PM	N26	15-12-2024	15-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301694172	Q-3-L-1605	Q3-ISB-L-1605	BPA SHIPPING CONVEYOR	RCM 1M PM Bucket conveyor.2.5Hr	A	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	16-12-2024	16-12-2024 4		PM	N13	15-12-2024	15-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	301694174	Q-3-CM-1201	Q3-ISBD01TK01-E06-C1201-CM1201	400V AC MOTOR FOR C-1201	RCM 6M PM AC motor(Visual Inspection)	S	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	16-12-2024	16-12-2024		PM	N26	15-12-2024	15-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301694178	Q-3-C-9401	Q3-OSB-TK-9402-C-9401	REFRIGERATION COMPRESSOR	RCM 3M Oil analysis.1Hr	A	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	16-12-2024	16-12-2024		PM	N13	15-12-2024	15-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600410650	Q-3-PM-9205	Q3-OSB-Z-9205-P-9205-PM-9205	400V AC MOTOR FOR P-9205	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	16-12-2024	16-12-2024 4		IM	N26	15-12-2024	15-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600410651	Q-3-PM-9208C	Q3-OSB-Z-9208-P-9208C-PM-9208C	400V AC MOTOR FOR P-9208C	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	16-12-2024	16-12-2024 4		IM	N26	15-12-2024	15-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600410652	Q-3-PM-9211A	Q3-OSB-Z-9211-P-9211A-PM-9211A	400V AC MOTOR FOR P-9211A	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	16-12-2024	16-12-2024 4		IM	N26	15-12-2024	15-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	600410658	Q-3-P-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B	FIRE WATER PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	16-12-2024	16-12-2024 4		IM	N13	15-12-2024	15-12-2024		00:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600410662	Q-3-L-1503	Q3-ISB-TK-1551-TK-1553-L-1503	TK-1553 HOIST	6M-Inspection. 2Hr by 3rd Party	A	REDY	REL NMAT PRC SETC	16-12-2024	16-12-2024 4		IM	N13	15-12-2024	15-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	600410663	Q-3-L-1504A	Q3-ISB-D-1501-E-1501-L-1504A	E-1501 GEARED TROLLEY A	6M-Inspection&Load Test.4Hr	A	REDY	REL NMAT PRC SETC	16-12-2024	16-12-2024 4		IM	N13	15-12-2024	15-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	600410664	Q-3-L-1504B	Q3-ISB-D-1501-E-1501-L-1504B	E-1501 GEARED TROLLEY B	6M-Inspection&Load Test.4Hr	A	REDY	REL NMAT PRC SETC	16-12-2024	16-12-2024 4		IM	N13	15-12-2024	15-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	600410671	Q-3-L-1502	Q3-ISB-D-1501-L-1502	PRILL TOWER NOZZLE TROLLEY	6M-Inspection. 2Hr	A	REDY	REL NMAT PRC SETC	16-12-2024	16-12-2024 4		IM	N13	15-12-2024	15-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	600410692	Q-3-P-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C	FIRE WATER PUMP C	1W-Test run f

Main WorkCtr	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	Description	ABC indic.	User status	System status	Sched. start	Sched. finish	Priority	Order Type	Planner group	Bas. start date	Basic fin. date	Actual start	Actual finish	MaintActivType	MaintPlant	PriorityType
N26EL-S	600410943	Q-3-PM-9209A	Q3-OSB-Z-9209-P-9209A-PM-9209A	400V AC MOTOR FOR P-9209A	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	16-12-2024	16-12-2024 4		IM	N26	16-12-2024	16-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600410944	Q-3-PM-9211B	Q3-OSB-Z-9211-P-9211B-PM-9211B	400V AC MOTOR FOR P-9211B	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	16-12-2024	16-12-2024 4		IM	N26	16-12-2024	16-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	600410947	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	RCM-(1W) EMERGENCY DIESEL GENERATOR	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	16-12-2024	18-12-2024		IM	N13	16-12-2024	16-12-2024		00:00:00	TFU	1093	M2
N36QM-S	301586704	Q-3-AT-9204	Q3-OSB-TK9203-P9229A-AT-9204	P-9229A SAMPLE PH TRANSMITTE	1M PM Analyzer COD	A	REDY	REL GMPS NMAT PRC SETC	25-12-2024	25-12-2024 4		PM	N36	17-12-2024	17-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301694665	Q-3-AT-1912	Q3-ISB-TK-1910-P-1910A-AT-1912	TK-1910 OUTLET SCR TOC	1M PM Analyzer TOC	B	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	17-12-2024	17-12-2024 4		PM	N36	17-12-2024	17-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600410930	Q-3-PM-9209B	Q3-OSB-Z-9209-P-9209B-PM-9209B	400V AC MOTOR FOR P-9209B	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	17-12-2024	17-12-2024 4		IM	N26	17-12-2024	17-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600410931	Q-3-PM-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A-PM-9501A	6.6KV AC MOTOR FOR P-9501A	1W Motor Lube oil inspection	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	17-12-2024	17-12-2024 4		IM	N26	17-12-2024	17-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600410933	Q-3-PE-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B-PE-9501B	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501B	1W Battery check before test run	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	17-12-2024	17-12-2024 4		IM	N26	17-12-2024	17-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600410934	Q-3-PM-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A-PM-9502A	400V AC MOTOR FOR P-9502A	1W Motor Lube oil inspection	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	17-12-2024	17-12-2024 4		IM	N26	17-12-2024	17-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600410936	Q-3-PM-9212A	Q3-OSB-Z-9212-P-9212A-PM-9212A	400V AC MOTOR FOR P-9212A	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	17-12-2024	17-12-2024 4		IM	N26	17-12-2024	17-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600410937	Q-3-PM-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B-PM-9502B	400V AC MOTOR FOR P-9502B	1W Motor Lube oil inspection	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	17-12-2024	17-12-2024 4		IM	N26	17-12-2024	17-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600410945	Q-3-PE-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C-PE-9501C	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501C	1W Battery check before test run	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	17-12-2024	17-12-2024 4		IM	N26	17-12-2024	17-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600410946	Q-3-PM-9207	Q3-OSB-Z-9200-P-9207-PM-9207	400V AC MOTOR FOR P-9207	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	17-12-2024	17-12-2024 4		IM	N26	17-12-2024	17-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
QS9-S	301603067	Q-3-FWP-BPA			1W Test run	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	18-12-2024	18-12-2024		PM	QS9	18-12-2024	18-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301694709	Q-3-AT-9204	Q3-OSB-TK9203-P9229A-AT-9204	P-9229A SAMPLE PH TRANSMITTE	(6M) Cleaning, Replace pump tube kits	A	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	18-12-2024	18-12-2024		PM	N36	18-12-2024	18-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301694710	Q-3-AT-9204	Q3-OSB-TK9203-P9229A-AT-9204	P-9229A SAMPLE PH TRANSMITTE	(1M) Inspection & Cleaning	A	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	18-12-2024	18-12-2024		PM	N36	18-12-2024	18-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600410932	Q-3-PM-9208A	Q3-OSB-Z-9208-P-9208A-PM-9208A	400V AC MOTOR FOR P-9208A	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	18-12-2024	18-12-2024 4		IM	N26	18-12-2024	18-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600410935	Q-3-Z-9901	Q3-OSB-Z-9901	EMER.GEN. BATTERY STARTER	1W-Test run Generator.0.5Hr	A	REDY	REL NMAT PRC SETC	18-12-2024	18-12-2024 4		IM	N26	18-12-2024	18-12-2024		00:00:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	600410942	Q-3-PM-9210A	Q3-OSB-Z-9210-P-9210A-PM-9210A	400V AC MOTOR FOR P-9210A	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	18-12-2024	18-12-2024 4		IM	N26	18-12-2024	18-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	301694666	Q-3-P-1971	Q3-ISB-TK-1971-P-1971	PHENOL DRAIN PUMP	6M-PM Vertical Pump.1.5Hr	C	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	19-12-2024	19-12-2024 4		PM	N13	19-12-2024	19-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301694669	Q-3-P-1974	Q3-ISB-TK-1974-P-1974	ACETONE DRAIN PUMP (ISBL)	6M-PM Vertical Pump.1.5Hr	C	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	19-12-2024	19-12-2024 4		PM	N13	19-12-2024	19-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301694707	Q-3-P-1978	Q3-ISB-TK-1978-P-1978	ACETONE DRAIN PUMP (TANKAGE AREA)	6M-PM Vertical Pump.1.5Hr	C	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	19-12-2024	19-12-2024 4		PM	N13	19-12-2024	19-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301694708	Q-3-P-1972	Q3-ISB-TK-1972-P-1972	ACETONE DRAIN PUMP	6M-PM Vertical Pump.1.5Hr	C	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	19-12-2024	19-12-2024 4		PM	N13	19-12-2024	19-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600410938	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	1W PM Emergency diesel generator	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	19-12-2024	19-12-2024 4		IM	N26	19-12-2024	19-12-2024		00:00:00	TOT	1093	M2
N36QM-S	301591432	Q-3-HS-060101	Q3-OSB-FIRE-SYS-01-HS-060101	HIGH-SENSITIVITY SMOKE DETECTOR L06 CCB	(6M) PM VESDA Clean, Cal, Back-up Prog	S	REDY	REL GMPS MACM PRC SETC	25-12-2024	25-12-2024		PM	N36	20-12-2024	20-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301700024	Q-3-W-1602	Q3-ISB-L-1605-TK-1604-W-1602	CONTAINER BACK FILL UNIT CHUTE	3M-PM container back fill.2.5 Hr	A	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	20-12-2024	20-12-2024 4		PM	N13	20-12-2024	20-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	600415307	Q-3-S-1303A	Q3-ISB-S-1303A	3RD SEPARATOR	1M-INSPECT SPARE CONTAINER PRESS & COND	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	20-12-2024	20-12-2024		IM	N13	20-12-2024	20-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	301699997	Q-3-SM-1303B	Q3-ISB-S-1303B-SM-1303B	400V AC MOTOR FOR S-1303B	2M Motor Greasing	S	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	23-12-2024	23-12-2024 4		PM	N26	21-12-2024	21-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301700041	Q-3-RV-1501	Q3-ISB-TK-1551-RV-1501	RV-1501 ROTARY VALVE	2M-Grease up.1 Hr	B	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	23-12-2024	23-12-2024 4		PM	N13	21-12-2024	21-12-2024		00:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301700058	Q-3-RV-1602	Q3-ISB-L-1602-TK-1602-RV-1602	OFF-SPEC SILO EXIT ROTARY VALVE	2M-Grease up.1 Hr	B	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	23-12-2024	23-12-2024 4		PM	N16	21-12-2024	21-12-2024		00:00:00	LOG	1093	M2
N26EL-S	301700059	Q-3-SM-1303A	Q3-ISB-S-1303A-SM-1303A	400V AC MOTOR FOR S-1303A	2M Motor Greasing	S	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	23-12-2024	23-12-2024 4		PM	N26	21-12-2024	21-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600415255	Q-3-HT-01	Q3-OSB-HT-01	ELECTRICAL HEAT TRACING T-CONTROL PNL 01	1M Check Temp and Visual	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	23-12-2024	23-12-2024 4		IM	N26	21-12-2024	21-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600415285	Q-3-PM-9212B	Q3-OSB-Z-9212-P-9212B-PM-9212B	400V AC MOTOR FOR P-9212B	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	23-12-2024	23-12-2024 4		IM	N26	21-12-2024	21-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600415286	Q-3-PM-9216A	Q3-OSBZ00TK9202AP9216A-PM9216A	400V AC MOTOR FOR P-9216A	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	23-12-2024	23-12-2024 4		IM	N26	21-12-2024	21-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600415287	Q-3-PM-9222B	Q3-OSBZ9200Z9214P9222B-PM9222B	400V AC MOTOR FOR P-9222B	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	23-12-2024	23-12-2024 4		IM	N26	21-12-2024	21-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600415300	Q-3-HT-02	Q3-OSB-HT-01-HT-02	ELECTRICAL HEAT TRACING T-CONTROL PNL 02	1M Check Temp and Visual	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	23-12-2024	23-12-2024 4		IM	N26	21-12-2024	21-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N36QM-S	301699996	Q-3-AT-9203B	Q3-OSB-Z9200TK9202B-AT-9203B	TK-9202B DISSOLVED OXYGEN ANALYZER	(2M) PM Analyzer Dissolved oxygen	B	REDY	REL GMPS MACM PRC SETC	23-12-2024	23-12-2024 4		PM	N36	22-12-2024	22-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301700020	Q-3-AT-9203A	Q3-OSB-Z9200TK9202A-AT-9203A	TK-9202A DISSOLVED OXYGEN ANALYZER	(2M) PM Analyzer Dissolved oxygen	B	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	23-12-2024	23-12-2024 4		PM	N36	22-12-2024	22-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	600415243	Q-3-P-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B	FIRE WATER PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	23-12-2024	23-12-2024 4		IM	N13	22-12-2024	22-12-2024		00:00:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	600415254	Q-3-PM-9216B	Q3-OSBZ00TK9202BP9216B-PM9216B	400V AC MOTOR FOR P-9216B	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	23-12-2024	23-12-2024 4		IM	N26	22-12-2024	22-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600415269	Q-3-PM-9220B	Q3-OSBZ00TK9202BP9220B-PM9220B	400V AC MOTOR FOR P-9220B	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	23-12-2024	23-12-2024 4		IM	N26	22-12-2024	22-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600415270	Q-3-PM-9223A	Q3-OSBZ00TK9206-P9223A-PM9223A	220V AC MOTOR FOR P-9223A	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	23-12-2024	23-12-2024 4		IM	N26	22-12-2024	22-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	600415290	Q-3-P-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C	FIRE WATER PUMP C	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	23-12-2024	23-12-2024 4		IM	N13	22-12-2024	22-12-2024		00:00:00	TOT	1093	M2
N36QM-S	301700004	Q-3-AT-1911	Q3-ISB-TK-1910-P-1910A-AT-1911	TK-1910 OUTLET SCR CONDUCTIVITY	(2M) PM Analyzer Conductivity	B	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	23-12-2024	23-12-2024 4		PM	N36	23-12-2024	23-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301700009	Q-3-AT-9101	Q3-OSB-TK-9101-E-9101-AT-9101	STEAM CONDENSATE RETURN CONDUCTIVITY	(2M) PM Analyzer Conductivity	B	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	23-12-2024	23-12-2024 4		PM	N36	23-12-2024	23-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301700012	Q-3-W-1605	Q3-ISB-L-1602-W-1605	SILO MOBILE FLEXIBLE PACK	1M-PM Bagging Machine.1.5.Hr	B	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	23-12-2024	23-12-2024 4		PM	N13	23-12-2024	23-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301700021	Q-3-AT-9205	Q3-OSB-TK9203-P9229A-AT-9205	P-9229A CONDUCTIVITY ANALYZER	(2M) PM Analyzer Conductivity	B	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	23-12-2024	23-12-2024 4		PM	N36	23-12-2024	23-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301700022	Q-3-W-1604	Q3-ISB-L-1604-W-1604	SILO MOBILE FLEXIBLE PACK	1M-PM Bagging Machine.1.5.Hr	A	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	23-12-2024	23-12-2024 4		PM	N13	23-12-2024	23-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301700066	Q-3-W-1603	Q3-ISB-L-1605-TK-1604-W-1603	BPA BAGGING MACHINE	1M-PM Bagging Machine.1.5.Hr	A	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	23-12-2024	23-12-2024 4		PM	N13	23-12-2024	23-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600415230	Q-3-EDG-001-LB	Q3-OSB-Z-9901-EDG001-EDG001-LB	EMERGENCY DIESEL TEST LOAD BANK PANEL	1M PM Load Bank	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	23-12-2024	23-12-2024 4		IM	N26	23-12-2024	23-12-2024		00:00:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	600415231	Q-3-PM-9218	Q3-OSBZ9200TK9203-P9218-PM9218	400V AC MOTOR FOR P-9218	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	23-12-2024	23-12-2024 4		IM	N26	23-12-2024	23-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600415232	Q-3-PM-9220C	Q3-OSBZ00TK9202BP9220C-PM9220C	400V AC MOTOR FOR P-9220C	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	23-12-2024	23-12-2024 4		IM	N26	23-12-2024	23-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600415233	Q-3-PM-9223B	Q3-OSBZ00TK9206-P9223B-PM9223B	220V AC MOTOR FOR P-9223B	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	23-12-2024	23-12-2024 4		IM	N26	23-12-2024	23-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	600415276	Q-3-P-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A	FIRE WATER PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	23-12-2024	23-12-2024 4		IM	N13	23-12-2024	23-12-2024		00:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600415279	Q-3-P-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A	FIRE WATER JOCKEY PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	23-12-2024	23-12-2024 4		IM	N13	23-12-2024	23-12-2024		00:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600415282	Q-3-P-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B	FIRE WATER JOCKEY PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	23-12-2024	23-12-2024 4		IM	N13	23-12-2024	23-12-2024		00:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600415303	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	RCM-(1W) EMERGENCY DIESEL GENERATOR	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	23-12-2024	25-12-2024		IM	N13	23-12-2024	23-12-2024		00:00:00	TFU	1093	M2
N36QM-S	301699998	Q-3-AT-9227	Q3-OSB-Z-9200-TK-9210-AT-9227	TK-9210 PH INDICATOR	(4M) Inspect, clean and Calb AYZ pH	B	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	24-12-2024	24-12-2024 4		PM	N36	24-12-2024	24-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301699999	Q-3-AT-9202	Q3-OSB-TK9203-P9229A-AT-9202	P-9229A SAMPLE COD ANALYSER TRANSMITTER	(4M) Inspect, clean and Calb AYZ pH	B	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	24-12-2024	24-12-2024 4		PM	N36	24-12-2024	24-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301700005	Q-3-AT-9401	Q3-OSB-TK-9402-AT-9401	TK-9402 PH METER	(4M) Inspect, clean and Calb AYZ pH	B	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	24-12-2024	24-12-2024 4		PM	N36	24-12-2024	24-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301700006	Q-3-AT-9301	Q3-OSB-Z-9302-AT-9301	Z-9302 ANALYZER PH	(4M) Inspect, clean and Calb AYZ pH	B	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	24-12-2024	24-12-2024 4		PM	N36	24-12-2024	24-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301700011	Q-3-AT-9201	Q3-OSB-Z-9200-TK-9201-AT-9201	TK-9201 ANALYZER PH METER	(4M) Inspect, clean and Calb AYZ pH	B	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	24-12-2024	24-12-2024 4		PM	N36	24-12-2024	24-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600415219	Q-3-PM-9215A	Q3-OSBZ00TK9201-P9215A-PM9215A	400V AC MOTOR FOR P-9215A	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	24-12-2024	24-12-2024 4		IM	N26	24-12-2024	24-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600415237	Q-3-PM-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A-PM-9501A	6.6KV AC MOTOR FOR P-9501A	1W Motor Lube oil inspection	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	24-12-2024	24-12-2024 4		IM	N26	24-12-2024	24-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600415240	Q-3-PE-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B-PE-9501B	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501B	1W Battery check before test run	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	24-12-2024	24-12-2024 4		IM	N26	24-12-2024	24-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600415248	Q-3-PM-9219A	Q3-OSBZ00TK9204-P9219A-PM9219A	400V AC MOTOR FOR P-9219A	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	24-12-2024	24-12-2024 4		IM	N26	24-12-2024	24-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600415250	Q-3-PM-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A-PM-9502A	400V AC MOTOR FOR P-9502A	1W Motor Lube oil inspection	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	24-12-2024	24-12-2024 4		IM	N26	24-12-2024	24-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600415258	Q-3-PM-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B-PM-9502B	400V AC MOTOR FOR P-9502B	1W Motor Lube oil inspection	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	24-12-2024	24-12-2024 4		IM	N26	24-12-2024	24-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600415293	Q-3-PE-9501C	Q3-OSB-Z-9501-P-9501C-PE-9501C	FIRE PUMP BATTERY STARTER PE9501C	1W Battery check before test run	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	24-12-2024	24-12-2024 4		IM	N26	24-12-2024	24-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
QS9-S	301603068	Q-3-FWP-BPA			1W Test run	S	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	25-12-2024	25-12-2024		PM	QS9	25-12-2024	25-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600415252	Q-3-Z-9901	Q3-OSB-Z-9901	EMER.GEN. BATTERY STARTER	1W-Test run Generator.0.5Hr	A	REDY	REL NMAT PRC SETC	25-12-2024	25-12-2024 4		IM	N26	25-12-2024	25-12-2024		00:00:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	600415262	Q-3-PM-9215B	Q3-OSBZ00TK9201-P9215B-PM9215B	400V AC MOTOR FOR P-9215B	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	25-12-2024	25-12-2024 4		IM	N26	25-12-2024	25-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600415274	Q-3-PM-9219B	Q3-OSBZ00TK9204-P9219B-PM9219B	400V AC MOTOR FOR P-9219B	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	25-12-2024	25-12-2024 4		IM	N26	25-12-2024	25-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600415275	Q-3-PM-9222A	Q3-OSBZ9200Z9214P9222A-PM9222A	400V AC MOTOR FOR P-9222A	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	25-12-2024	25-12-2024 4		IM	N26	25-12-2024	25-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	301700001	Q-3-P-1316	Q3-ISB-TK-1351-P-1316	BLOWDOWN TANK PUMP	6M(Online)- Replace Lube Oil .2Hr	A	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	26-12-2024	26-12-2024 4		PM	N13	26-12-2024	26-12-2024		00:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301700008	Q-3-P-1904	Q3-ISB-TK-1904-P-1904	DRAIN RECEIVER PUMP	1M-PM Vertical Pump.2Hr	S	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	26-12-2024	26-12-2024 4		PM	N13	26-12-2024	26-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301700025	Q-3-P-1809	Q3-ISB-TK-1805-P-1809	TAR DRAIN RECEIVER PUMP	1M-PM Vertical Pump.2Hr	A	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	26-12-2024	26-12-2024 4		PM	N13	26-12-2024	26-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N13MC-S	301700026	Q-3-P-1875	Q3-ISB-TK-1875-P-1875	TAR DRAIN RECEIVER PUMP (TANKAGE AREA)	1M-PM Vertical Pump.2Hr	A	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	26-12-2024	26-12-2024 4		PM	N13	26-12-2024	26-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600415266	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	1M PM Emergency diesel generator	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	26-12-2024	26-12-2024 4		IM	N26	26-12-2024	26-12-2024		00:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	301699995	Q-3-P-1206	Q3-ISB-TK-1251-P-1206	REACTOR BLOWDOWN TANK PUMP	6M(Online)- Replace Lube Oil .2Hr	A	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	27-12-2024	27-12-2024 4		PM	N13	27-12-2024	27-12-2024		00:00:00	LOG	1093	M2
N13MC-S	301700027	Q-3-C-9401	Q3-OSB-TK-9402-C-9401	REFRIGERATION COMPRESSOR	RCM 4Y-Compressor Overhaul	A	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	27-12-2024	27-12-2024		PM	N13	27-12-2024	27-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600415289	Q-3-PM-9201B	Q3-OSB-Z-9201-P-9201B-PM-9201B	400V AC MOTOR FOR P-9201B	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	27-12-2024	27-12-2024 4		IM	N26	27-12-2024	27-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	301700010	Q-3-ZM-9401	Q3-OSB-TK-9402-Z-9401-ZM-9401	6.6KV AC MOTOR FOR Z-9401	2M Motor Greasing	A	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	30-12-2024	30-12-2024		PM	N26	28-12-2024	28-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N36QM-S	301700057	Q-3-AT-9302	Q3-OSB-Z-9302-AT-9302	Z-9302 ANALYZER CONDUCTIVITY	(2M) PM Analyzer Conductivity	B	REDY	CRTD MANC NMAT PRC	30-12-2024	30-12-2024 4		PM	N36	28-12-2024	28-12-2024		00:00:00	PM	1093	M2
N26EL-S	600415220	Q-3-PM-9224A	Q3-OSBZ00TK9207-P9224A-PM9224A	220V AC MOTOR FOR P-9224A	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	30-12-2024	30-12-2024 4		IM	N26	28-12-2024	28-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600415234	Q-3-PM-9226A	Q3-OSBZ00TK9209-P9226A-PM9226A	220V AC MOTOR FOR P-9226A	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	30-12-2024	30-12-2024 4		IM	N26	28-12-2024	28-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600415257	Q-3-PM-9227	Q3-OSBZ9200TK9210-P9227-PM9227	400V AC MOTOR FOR P-9227	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	30-12-2024	30-12-2024 4		IM	N26	28-12-2024	28-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600415267	Q-3-PM-9225B	Q3-OSBZ00TK9208-P9225B-PM9225B	220V AC MOTOR FOR P-9225B	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	30-12-2024	30-12-2024 4		IM	N26	28-12-2024	28-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600415273	Q-3-PM-9224B	Q3-OSBZ00TK9207-P9224B-PM9224B	220V AC MOTOR FOR P-9224B	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	30-12-2024	30-12-2024 4		IM	N26	28-12-2024	28-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600415288	Q-3-PM-9225A	Q3-OSBZ00TK9208-P9225A-PM9225A	220V AC MOTOR FOR P-9225A	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	30-12-2024	30-12-2024 4		IM	N26	28-12-2024	28-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N26EL-S	600415296	Q-3-PM-9226B	Q3-OSBZ00TK9209-P9226B-PM9226B	220V AC MOTOR FOR P-9226B	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL N

Main WorkCtr	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	Description	ABC indic.	User status	System status	Sched. start	Sched. finish	Priority	Order Type	Planner group	Bas. start date	Basic fin. date	Actual start	Actual finish	MaintActivType	MaintPlant	PriorityType
N13MC-S	600415277	Q-3-P-9501A	Q3-OSB-Z-9501-P-9501A	FIRE WATER PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	30-12-2024	30-12-2024	4	IM	N13	30-12-2024	30-12-2024		00:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600415280	Q-3-P-9502A	Q3-OSB-Z-9501-P-9502A	FIRE WATER JOCKEY PUMP A	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	30-12-2024	30-12-2024	4	IM	N13	30-12-2024	30-12-2024		00:00:00	TOT	1093	M2
N13MC-S	600415283	Q-3-P-9502B	Q3-OSB-Z-9501-P-9502B	FIRE WATER JOCKEY PUMP B	1W-Test run fire pump.0.5 Hr	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	30-12-2024	30-12-2024	4	IM	N13	30-12-2024	30-12-2024		00:00:00	TOT	1093	M2
N26EL-S	600415298	Q-3-PM-9401B	Q3-OSB-TK-9401-P-9401B-PM9401B	400V AC MOTOR FOR P-9401B	6M PM AC motor(Visual Inspection)	C	REDY	REL NMAT PRC SETC	30-12-2024	30-12-2024	4	IM	N26	30-12-2024	30-12-2024		00:00:00	INS	1093	M2
N13MC-S	600415304	Q-3-EDG-001	Q3-OSB-Z-9901-EDG-001	400/230V 1250KVA EMER DIESEL GENERATOR	RCM-(1W) EMERGENCY DIESEL GENERATOR	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	30-12-2024	03-01-2025		IM	N13	30-12-2024	30-12-2024		00:00:00	TFU	1093	M2

ภาคผนวก ข.2-10

เอกสารขึ้นทะเบียนบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

รับที่ PHN 18 / 16 ธ.ค. 67



ที่ อก ๐๓๑๓/ ๓๑๘๓๙ กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๙ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๖๖๖ ลงรับวันที่ ๒๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเพิ่มเติมบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ ๗๒๑๔๐๐๐๐๔๒๕๕๑๙ (น.๔๒(๑)-๔/๒๕๕๑-ญหอ.) ประกอบกิจการ ผลิตผลิตภัณฑ์หลัก ได้แก่ สารบิสฟีนอล เอ และผลิตภัณฑ์พลอยได้ ได้แก่ น้ำมันเบา ตะกอนหนักหรือทาร์ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๙ ซอยจี-๙ ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๔ ๓๘๐๐ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเพิ่มเติมบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๔ เมษายน ๒๕๗๐ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	นางสาวพิมพ์ประภา การุณมรรคผล

ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	[redacted]		✓	✓	✓
๒			✓	✓	✓
๓			✓	✓	
๔					✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	[redacted]		✓	
๒			✓	
๓			✓	
๔		✓		
๕		✓		
๖				✓
๗				✓
๘				✓
๙		✓	✓	
๑๐			✓	

2-5H-PH
เสร็จ ๓๓๐
16/12/67

ลำดับ ๑๑...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๑	[redacted]			✓
๑๒		✓	✓	
๑๓		✓		
๑๔		✓		
๑๕				✓
๑๖		✓		✓
๑๗		✓		
๑๘		✓		
๑๙		✓		
๒๐		✓		
๒๑			✓	
๒๒				✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๗/๓๗๐๑ ลงวันที่ ๑๐ เมษายน ๒๕๖๗

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก ข.2-11

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง วิธีปฏิบัติงาน Emergency Shutdown

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Plant Operation (BPA)

W-(PH-P2-OP)-ISBL-116

วิธีปฏิบัติงาน Emergency Shutdown

จัดทำโดย : [redacted]

อนุมัติโดย :

รายชื่อผู้ทบทวน

[redacted]

รายการแก้ไข

[redacted]

[redacted]

[redacted]

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

4. WORKFLOW

-

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-ISBL-116: วิธีปฏิบัติงาน Emergency Shutdown

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-ISBL-116: วิธีปฏิบัติงาน Emergency Shutdown

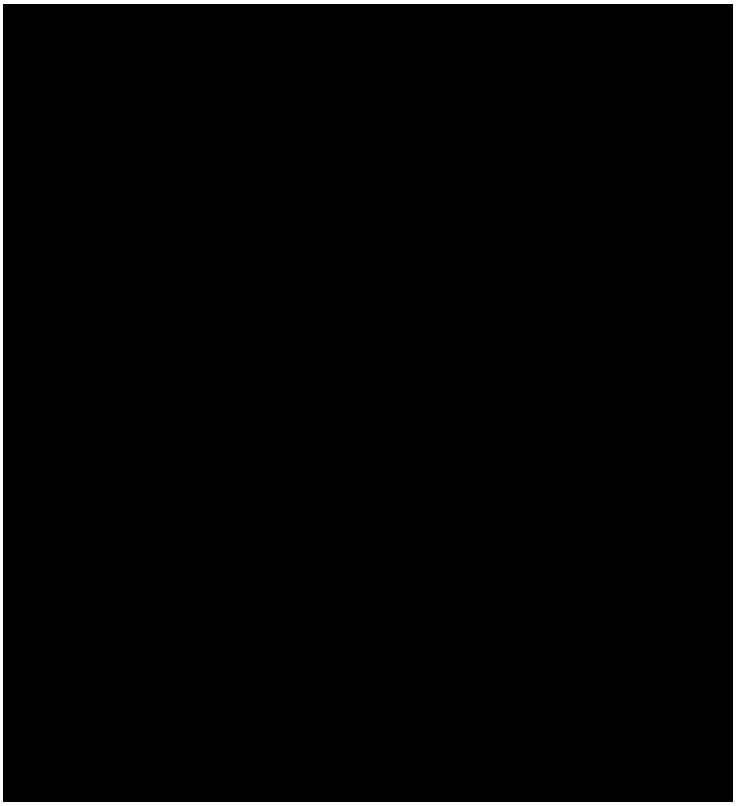
[redacted]

ประกาศใช้ครั้งที่ 3 หน้า 7 จาก 28 วันที่มีผลบังคับใช้: 06/06/2023
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-ISBL-116: วิธีปฏิบัติงาน Emergency Shutdown

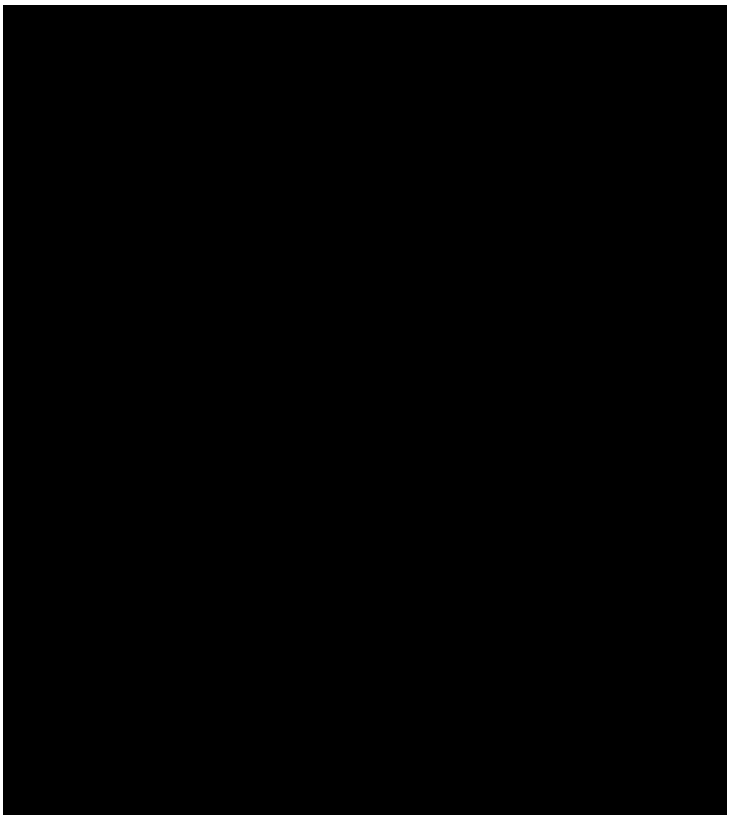
[redacted]

ประกาศใช้ครั้งที่ 3 หน้า 8 จาก 28 วันที่มีผลบังคับใช้: 06/06/2023
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



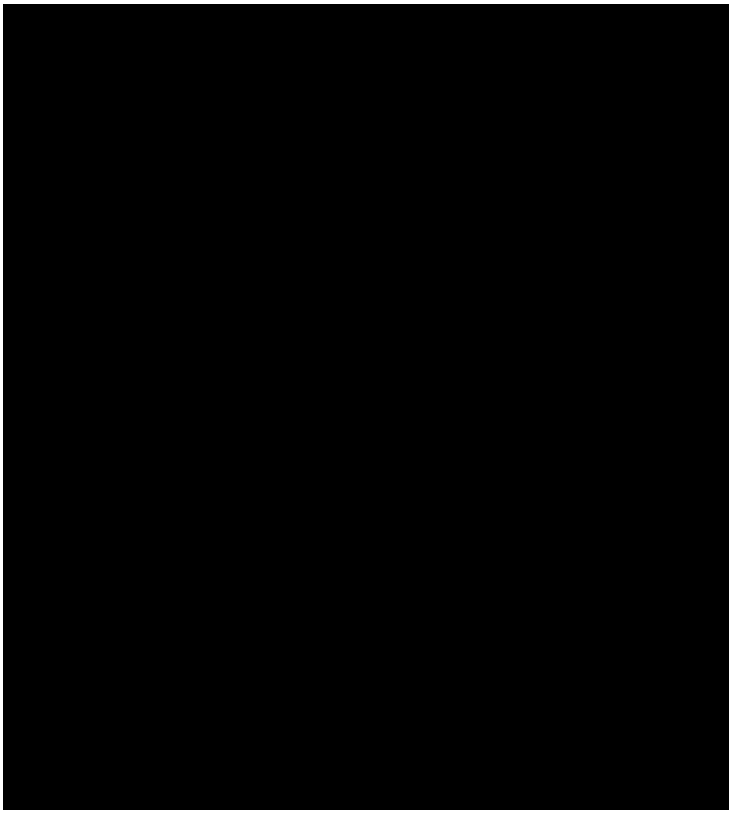
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-ISBL-116: วิธีปฏิบัติงาน Emergency Shutdown



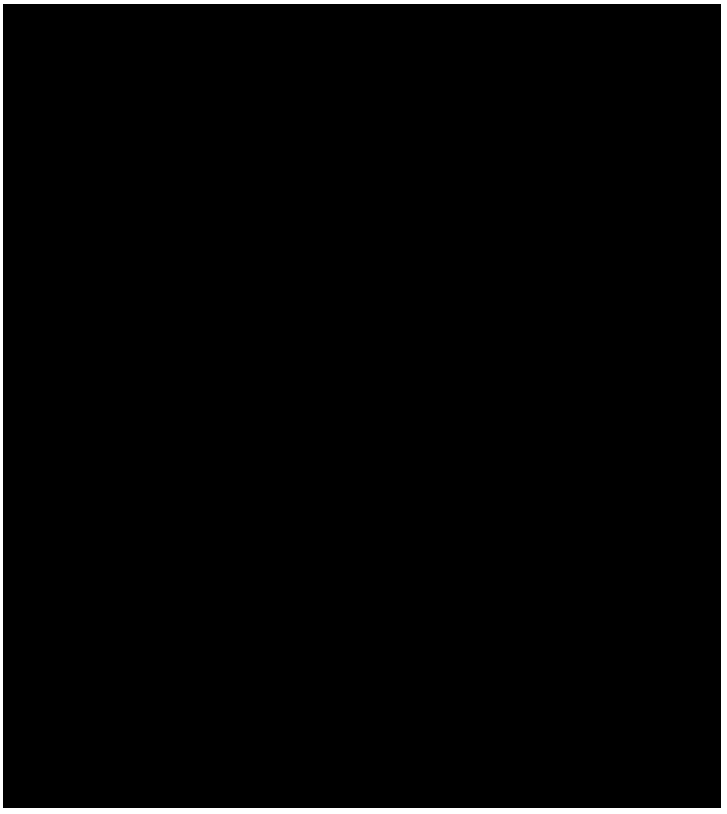
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-ISBL-116: วิธีปฏิบัติงาน Emergency Shutdown



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-ISBL-116: วิธีปฏิบัติงาน Emergency Shutdown

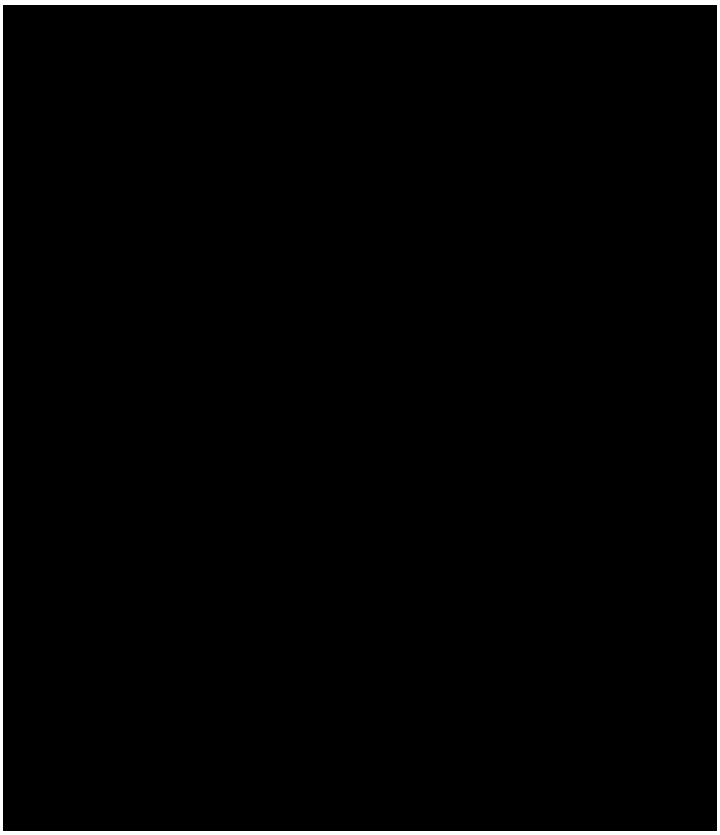


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



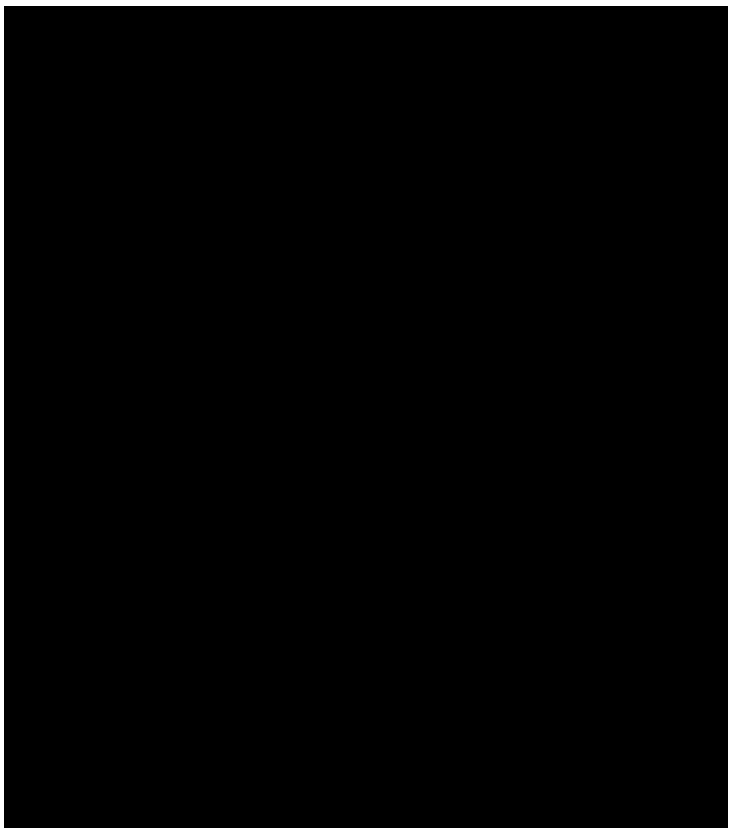
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-ISBL-116: วิธีปฏิบัติงาน Emergency Shutdown



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-ISBL-116: วิธีปฏิบัติงาน Emergency Shutdown

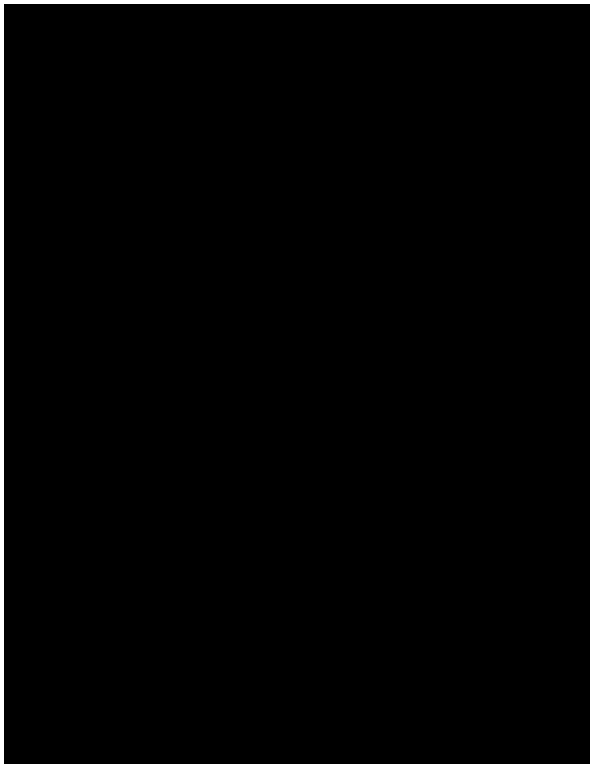


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

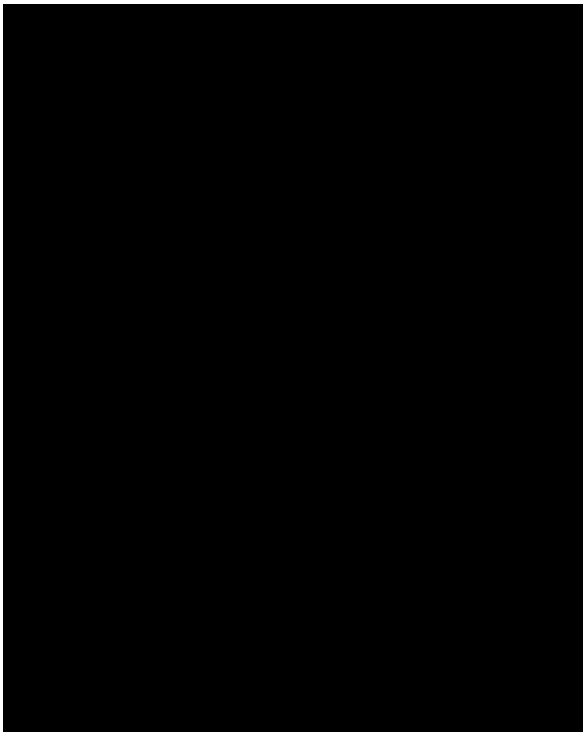
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-ISBL-116: วิธีปฏิบัติงาน Emergency Shutdown



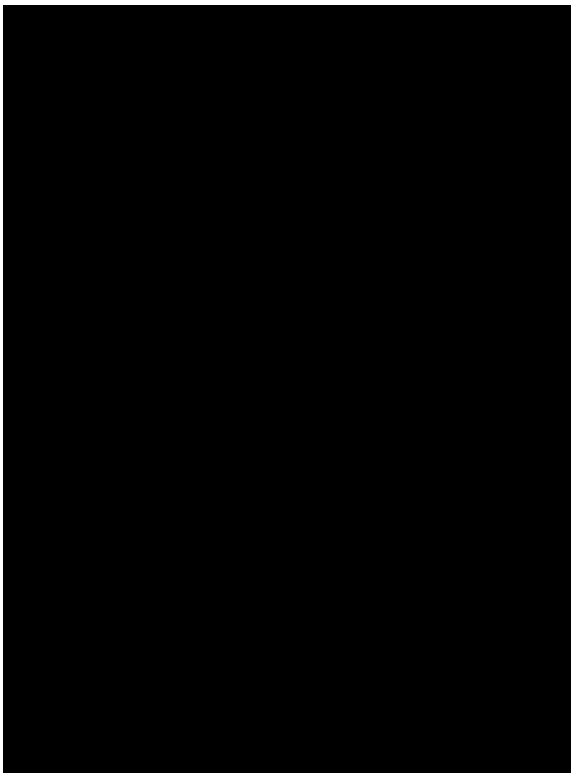
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



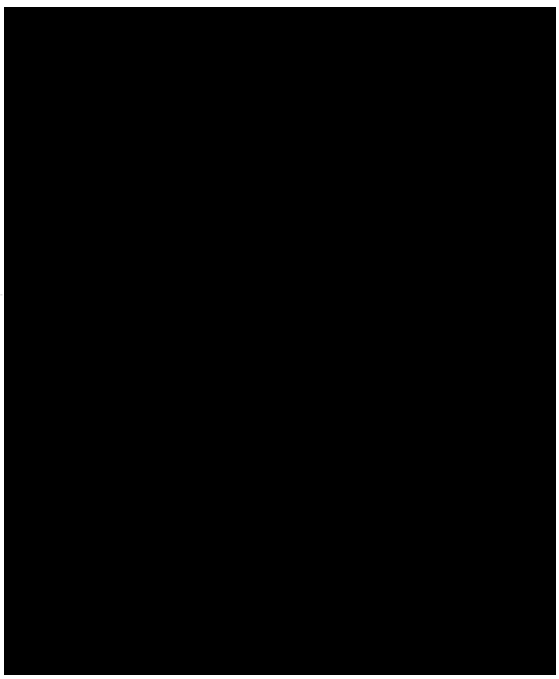
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

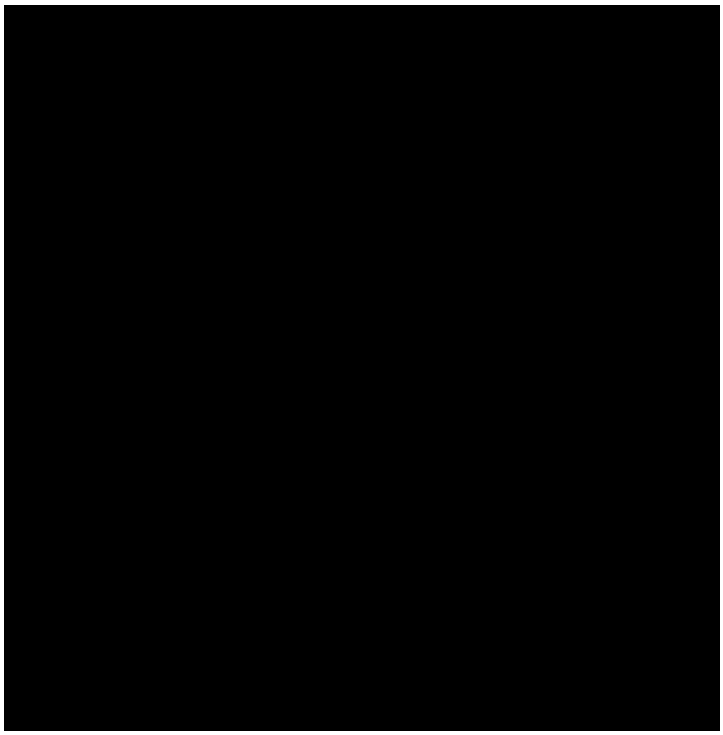
[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



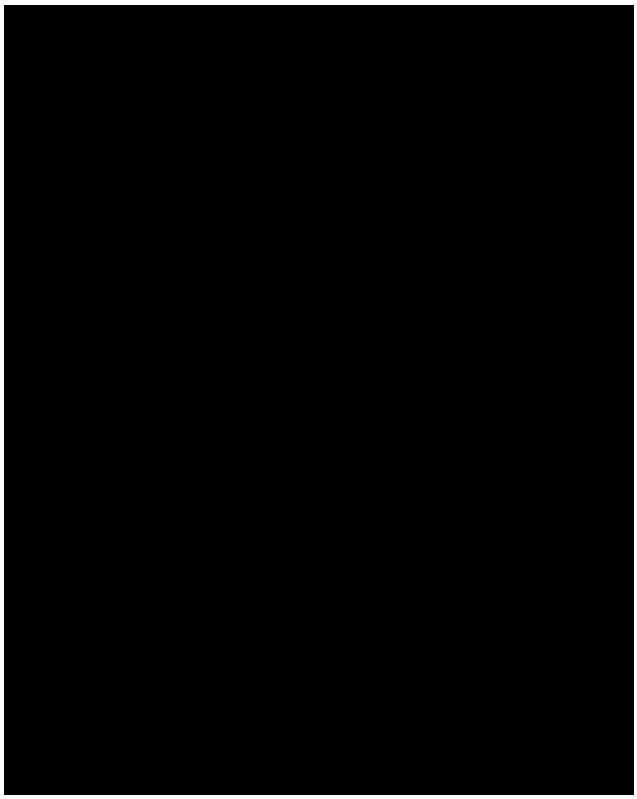
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-ISBL-116: วิธีปฏิบัติงาน Emergency Shutdown



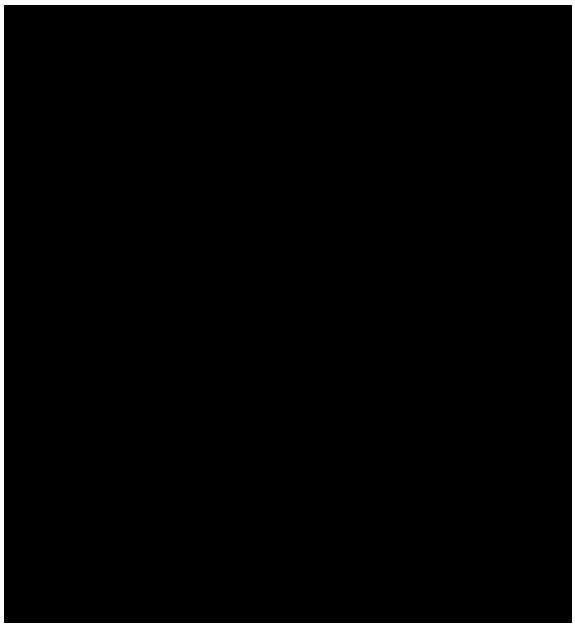
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-ISBL-116: วิธีปฏิบัติงาน Emergency Shutdown



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-ISBL-116: วิธีปฏิบัติงาน Emergency Shutdown



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

ภาคผนวก ข.2-12

สำเนาหนังสือนำส่งและแบบรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหย จากการรั่วซึมของอุปกรณ์ ประจำปี พ.ศ.2567

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 14-18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500
สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111
บมจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ 23- 005 / 2568

27 มกราคม 2567

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากโรงงานผลิตสารฟีนอลและอะซิโตน และโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด

1. รายงานตามแบบฟอร์มแบบรายงาน รว. 3/1 ของโรงงานผลิตสารฟีนอลและอะซิโตน เลขทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42 (1) -2/2548-ญหอ.
2. รายงานตามแบบฟอร์มแบบรายงาน รว. 3/1 ของโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ เลขทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42 (1) -4/2551-ญหอ.

เพื่อให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 และตามข้อ 3.2 ของประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2556 กำหนดให้มีการจัดส่งรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากโรงงานส่งให้หน่วยงานที่กำกับดูแลทุก 6 เดือนนั้น

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18 โรงงานผลิตสารฟีนอลและอะซิโตน เลขทะเบียนโรงงาน น.42 (1) -2/2548-ญหอ. และโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ เลขทะเบียนโรงงาน น.42 (1) -4/2551-ญหอ. จึงขอนำส่งรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากโรงงาน รอบการรายงานใน 6 เดือนหลังของปี 2567 (กรกฎาคม - ธันวาคม) รายละเอียดดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย
อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

รับแล้ว
28 ม.ค. 2568
[redacted]

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ นางสาวภัทรภร จิตต์แก้ว
ส่วนความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (Q-SH-PH)
โทรศัพท์ 038-643-838 โทรสาร 038-643-809

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม
(๑ แบบรายงานต่อ ๑ โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ 2567 ครั้งที่ 2
ประจำช่วงเดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567 ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2567

รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18 ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42 (1)-4/2551-ญหอ.
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 9 ซอย จี9 ถนน ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ จังหวัด ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง รหัสไปรษณีย์ 21150
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 179880 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	(กิโลกรัม)
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	153	98	55	0	0	0.401
	ของเหลว	2,454	1,485	969	0	0	6.022
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	78	64	14	0	0	1.534
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	11	9	2	0	0	0.197
	ของเหลว	16	15	1	0	0	0.131
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	7,091	6,597	494	0	0	8.377
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	47	4	43	0	0	0.219
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	3	3	0	0	0	0
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0

(ลงชื่อ) [redacted]

ผลการตรวจสอบ

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม
(๑ แบบรายงานต่อ ๑ โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ 2567 ครั้งที่ 2

ประจำช่วงเดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567 ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2567

รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18 ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-2/2548-ฌหอ.

สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 9 หมู่ที่ - ซอย จี9 ถนน ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ จังหวัด ระยอง อำเภอ เมืองระยอง ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 748,066 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม	
		(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	(กิโลกรัม)
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	511	327	184	0	0	1.06
	ของเหลว	8,386	5,519	2,867	0	0	6.898
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	344	292	52	0	0	3.482
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	19	3	16	0	0	2.095
	ของเหลว	150	31	119	0	0	7.687
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	20,610	15,545	5,065	0	0	31.149
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	9	0	9	0	0	0.048
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	35	35	0	0	0	0
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0

(ลงชื่อ) [redacted]

ผลการตรวจสอบ

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ภาคผนวก ข.2-13

เอกสารตัวอย่างบันทึกข้อมูลการทำงานของระบบดักจับไอระเหยสารฟีนอลด้วยน้ำและระบบดักจับไอระเหยสารอะซิโตนด้วยน้ำ

BPA	11-Dec-2024		BPA Day Shift
	EU	LoLo/Lo-Hi/HiHi	07:00-19:00
F-(PH-P2-OP)-021_OSBL (DCS)			
1900 (DCS)			
TCW (DCS)			
LIC-1931 Level of TK-1915	%	45 - 90	79.8
PI-1931 Pressure inlet to E-1912	kPaG	500 - 1000	538
TIC-1931 Temperature outlet of E-1912	ºC	38.5 - 45	42.1
P-1911A/B Tempered Water Pump	-		P-1911B
EI-1911A Current of P-1911A	AMP	0 - 45	0
EI-1911B Current of P-1911B	AMP	0 - 45	41.3
9100 (DCS)			
40HS (DCS)			
PI-1911 Pressure Steam 40HS	kPaG	3900 - 4100	3921
TI-1911 Temp.Steam 40HS	ºC	225 - 270	264.3
8MS (DCS)			

BPA	11-Dec-2024		BPA Day Shift
	EU	LoLo/Lo-Hi/HiHi	07:00-19:00
PIC-9104 Pressure control 8MS to User	kPaG	750 - 840	801
TI-9104 Temp. steam 8MS to User	ºC	170 - 180	175.5
PIC-1914 Pressure steam 8MS outlet TK-1913	kPaG	760 - 840	801
25HS (DCS)			
PIC-1912 Pressure Control Steam 25HS	kPaG	2375 - 2625	2512
3LS (DCS)			
PIC-9103 Pressure inlet 17HS to Z-9101	kPaG	250 - 350	301
TK-1913 (DCS)			
PIC-1915 Pressure control 8MS outlet TK-1913	kPaG	1615 - 1785	1698
LIC-1911 Level control of TK-1913	%	30 - 85	65.1
TK-1910 (DCS)			
LIC-1913 Level control of TK-1910	%	70 - 95	84.7
TIC-1913 Temp.control of TK-1910	ºC	96 - 103	99.1
PI-1917 Pressure SCS inlet to E-9101	kPaG	620 - 780	643
TK-1912 (DCS)			
PIC-1916 Pressure control 17HS supply TK-1912	kPaG	285 - 315	299.5

BPA	11-Dec-2024		BPA Day Shift
	EU	LoLo/Lo-Hi/HiHi	07:00-19:00
LIC-1912 Level control of TK-1912	%	30 - 95	49.3
TK-9101 (DCS)			
AI-1912 TOC Analyzer of SCS to E-9101	PPM	0 - 250	134.9
AI-1911 Conduct analyzer of SCS to E-9101	µs/cm	0 - 16	4.3
TI-9103 Temp. SCS outlet E-9101	ºC	32 - 50	43.5
AIC-9101 EC analyzer control SCS to TK-9101	µs/cm	0 - 20	3.1
LIC-9102 Level Control of TK-9101	%	35 - 90	67.1
TI-9109 Temp. of TK-9101	ºC	28 - 50	30.4
17HS (DCS)			
PI-9102 Pressure Steam 17HS	kPaG	1600 - 1800	1733
TI-9102 Temp.Steam 17HS	ºC	202 - 212	208.3
Flash Steam Recovery			
FI-1917 Flow 25HS to J-1910	kg/ hr.		0
PI-1904 Pressure 25HS to J-1910	kPa G		0
PIC-1905 Pressure 3LS outlet J-1910	kPa G		0
FI-1919 Flow 3LS outlet J-1910	kg/ hr.		0

BPA	11-Dec-2024		BPA Day Shift
	EU	LoLo/Lo-Hi/HiHi	07:00-19:00
FI-1918 Flow low pressure steam from TK-1910	kg/ hr.		0
PIC-1906 Pressure control low pressure steam from TK-1910	kPa G		0
9200 (DCS)			
Z-9200 (DCS)			
LIC-9201A Level Control of Z-9201	%	10 - 50	20.1
LIC-9203A Level Control of Z-9203	%	8 - 75	23.7
LIC-9208 Level Control of Z-9208	%	5 - 70	12.8
LIC-9204 Level Control of Z-9204	%	15 - 70	20.1
LIC-9205 Level Control of Z-9205	%	5 - 40	25.5
LIC-9209 Level Control of Z-9209	%	15 - 70	31.7
LIC-9210 Level Control of Z-9210	%	15 - 70	36.4
LIC-9211 Level Control of Z-9211	%	15 - 50	29.7
LIC-9212 Level Control of Z-9212	%	15 - 50	30.8
TK-9210 (DCS)			
AI-9227 pH of TK-9210	pH	0 - 12	3.8

BPA	11-Dec-2024		BPA Day Shift
	EU	LoLo/Lo-Hi/HiHi	07:00-19:00
LI-9231 Level of TK-9210	%	5 - 82	74.6
TK-9201 (DCS)			
LI-9221 Level of TK-9201	%	26 - 88.3	71.1
M-9201 Status M-9201	-		Run
AI-9201A pH of TK-9201	pH	8 - 9	8.5
TIC-9201 Outlet Temp. of E-9201	ºC	30 - 37	30.4
FI-9201 Flow feed outlet E-9201	m3/hr	0 - 70	0
TK-9202A/B (DCS)			
LI-9222A Level of TK-9202A	%	36 - 90	80.3
AI-9203A DO Analyzer of TK-9202A	mg/l	0 - 7	0
M-9202A Status M-9202A	-		Stand by
P-9216A Status P-9216A	-		Stand by
LI-9222B Level of TK-9202B	%	36 - 90	79.1
AI-9203B DO Analyzer of TK-9202B	mg/l	0 - 7	1.6
M-9202B Status M-9202B	-		Run
P-9216B Status P-9216B	-		Stand by

BPA	11-Dec-2024		BPA Day Shift
	EU	LoLo/Lo-Hi/HiHi	07:00-19:00
C-9201A Status C-9201A	-		Stand by
C-9201B Status C-9201B	-		Stand by
C-9201C Status C-9201C	-		Stand by
FI-9202 Flow outlet of SBR A/B to TK-9205	m3/hr	0 - 11	0
TK-9203 (DCS)			
LI-9223 Level of TK-9203	%	10 - 70	0
AI-9204 COD Analyzer of TK-9203 to Z-9214	mg/l	0 - 750	0
AI-9202 pH of TK-9203 to Z-9214	pH	5 - 9	7.3
TK-9204 (DCS)			
LI-9224 Level of TK-9204	%	0 - 70	7.9
TK-9205 (DCS)			
LI-9225 Level of TK-9205	%	18 - 70	56.5
LI-9230 Level of Z-9214	%	15 - 80	50.9
Chem Dose (DCS)			
LI-9227 Level of TK-9207	%	20 - 85	55.9
LI-9228 Level of TK-9208	%	20 - 85	52.4

BPA	11-Dec-2024		BPA Day Shift
	EU	LoLo/Lo-Hi/HiHi	07:00-19:00
LI-9226 Level of TK-9206	%	20 - 85	50.3
9300 (DCS)			
Z-9301 (DCS)			
AI-9301 pH Analyzer of Z-9302	pH	8 - 9	8
AI-9302 Conductivity Analyzer of Z-9302	µs/cm	0 - 2000	644
LIC-9304 Level Control of Z-9301A/B/C	%	60 - 86	79.9
PI-9302 Pressure outlet CWS to header	kPaG	610 - 850	644
TIC-9302 Temperature control CWS to header	ºC	0 - 36	33.1
TI-9301 Temperature CWR From User	ºC	36 - 43	39.2
PDI-9301 Pressure diff slip stream of Z-9303	Kpa	0 - 250	88.45
FI-9306 Flow CWR blowdown to TK-9203	Kg/hr	0 - 20000	8064
TI-1921 Temperature CWS to user	ºC	0 - 36	33.2
TI-1922 Temperature CWR From User	ºC	36 - 43	39.5
PI-1921A Pressure CWS header to User	kPaG	600 - 800	645
PI-1921B Pressure CWS header to User	kPaG	600 - 800	644.4

BPA	11-Dec-2024		BPA Day Shift
	EU	LoLo/Lo-Hi/HiHi	07:00-19:00
PI-1921C Pressure CWS header to User	kPaG	600 - 800	645
EI-9302A Current of P-9302A	AMP	0 - 66	58.1
EI-9302B Current of P-9302B	AMP	0 - 66	60
EI-9302C Current of P-9302C	AMP	0 - 66	0
TK-9301 (DCS)			
LIC-9302 Level Control of TK-9301	%	60 - 80	78
FIC-9303 Flow outlet of P-9301A/B	Kg/hr	0 - 180000	0
FI-9309A Flow CLW to Z-9301	Kg/hr	0 - 150000	46545
TK-9305 (DCS)			
LIC-9307 Level Control of TK-9302	%	50 - 90	85.1
FIC-9308 Flow Control of P-9305A/B to TK-9302	Kg/hr	0 - 18000	2305
PI-9303 Pressure Outlet of P-9305A/B	kPaG	220 - 800	716
TIC-1961 Temperature Control of TK-1917	ºC	39 - 45	40.9
FI-1975 Flow JW Circulation	Kg/hr	6000 - 15000	11236
EI-1916 Current of P-1916	Amp.	0 - 9	8.4
9400 (DCS)			

BPA	11-Dec-2024		BPA Day Shift
	EU	LoLo/Lo-Hi/HiHi	07:00-19:00
TK-9401 (DCS)			
PI-9403 Pressure Discharge Supply to TK-9401	kPaG	600 - 850	771
LIC-9401 Level of TK-9401	%	60 - 90	75
PI-9401 Pressure outlet of P-9401A/B	kPaG	300 - 650	589
FIC-9401 Flow outlet of P-9401A/B	Kg/hr	0 - 15000	5210
PI-1951 Pressure DM to main user	kPaG	300 - 1000	590
TK-9402 (DCS)			
TI-9401 Temp. of TK-9402	ºC	6 - 12	10
LI-9402 Level of TK-9402	%	40 - 80	50.8
AI-9401A pH Analyzer of TK-9402	pH	7 - 11	10.7
FIC-9404 Flow outlet chilled water to user	Kg/hr	0 - 600000	251368
FIC-9403 Flow outlet of P-9402A/B	Kg/hr	200000 - 600000	241359
Z-9401 (DCS)			
PI-9402 Pressure chilled water inlet to Z-9401	kPaG	350 - 800	780
TI-9402 Temp. chilled water inlet to Z-9401	ºC	6 - 12	10
TI-9403 Temp. chilled water outlet of Z-9401	ºC	4 - 10	6.1

BPA	11-Dec-2024		BPA Day Shift
	EU	LoLo/Lo-Hi/HiHi	07:00-19:00
TI-1941 Temp. CCWS to Main Header	ºC	4 - 10	6.2
PI-1941 Pressure CCWS to Main Header	kPaG	450 - 760	756
TI-1942 Temp. CCWR to Main Header	ºC	8 - 14	9.8
EI-9401 Current of Z-9401	Amp.	0 - 53	28.2
9500 (DCS)			
Z-9501 (DCS)			
LIC-9501 Level Control of Z-9500	%	80 - 99.5	84.8
PI-9501 Pressure fire water ring main	kPaG	800 - 1150	920.9
9600 (DCS)			
C-9601A/B (DCS)			
C-9601A.Status Status C-9601A	-		Stand by
C-9601A Current of C-9601A	Amp.	0 - 29.5	0
C-9601B.Status Status C-9601B	-		Run
C-9601B Current of C-9601B	Amp.	0 - 29.5	28.4
Z-9601A/B (DCS)			
Z-9601A Status Z-9601A	-		Run

BPA	11-Dec-2024		BPA Day Shift
	EU	LoLo/Lo-Hi/HiHi	07:00-19:00
Z-9601B Status Z-9601B	-		Run
TK-9601 (DCS)			
PIC-9601 Pressure Control Main C-9601A/B	kPaG	600 - 850	748
PIC-9602 Pressure Control Stand by C-9601A/B	kPaG	500 - 850	746
PI-9605 Pressure PA outlet TK-9601 to user	kPaG	600 - 1000	725
TK-9602 (DCS)			
AI-9601 Dew Point outlet dryer Z-9601A/B	ºC	-100 - -10	-13.7
PIC-9603 Pressure Control IA to header	kPaG	650 - 800	697
TI-9601 Temp. IA outlet TK-9602 to header	ºC	0 - 70	34.6
PI-1981A Pressure IA outlet of S-1903A/B	kPaG	600 - 800	690
PI-1981B Pressure IA outlet of S-1903A/B	kPaG	600 - 800	689
PI-1981C Pressure IA outlet of S-1903A/B	kPaG	600 - 800	691
9700 (DCS)			
NG (DCS)			
TI-9701 Temp. N2 of 9NG from BIG to BL	ºC	25 - 45	34.3
PI-9702 Pressure N2 of 9NG from BIG to BL	kPaG	800 - 1000	890

BPA	11-Dec-2024		BPA Day Shift
	EU	LoLo/Lo-Hi/HiHi	07:00-19:00
FI-9701 Flow N2 of 9NG from BIG to BL	Kg/hr	0 - 1800	1235
PIC-9701 Pressure Control 9NG From BIG	kPaG	600 - 800	701
PI-1971 Pressure N2 to S-1901A/B	kPaG	650 - 750	697
FI-1971 Flow Rate N2 to S-1901A/B	Nm3/hr	0 - 1300	587
PIC-1972 Pressure control 5NG outlet S-1901A/B	kPaG	350 - 550	456
PIC-9703 Pressure control N2 outlet S-9701A/B	kPaG	35 - 120	65
PIC-1973 Pressure control 2NG to user	kPaG	100 - 170	153
9900 (DCS)			
EDG (DCS)			
LI-9905 Level of Diesel Oil Tank	%	50 - 92	68.4
EI-9902 Current of EDG	kW	0 - 150	0

ภาคผนวก ข.2-14

เอกสารตัวอย่างผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสีย ก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียที่ Equalization Tank และ ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ภายหลังการบำบัดที่ Final Polishing Tank

Routine: Analysis report for PTTPhenol BPA Plant (Unit 9000)
Table: Equalization tank (TK-9201)

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status) Request ID	Date Time	Parameter	Unit	Display Result	Specifications BP1-TK9201	Test Method
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD, pH))	2410011444 (Completed)	07-Oct-2024 13:00	Acetone	ppm	17	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	24	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	455	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	6	-	AM-B-642
				SCOD	mg/L	1195	<=1500	Hach
				pH		8.62	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD, pH))	2410013540 (Completed)	08-Oct-2024 13:00	Acetone	ppm	7	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	18	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	291	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				SCOD	mg/L	742	<=1500	Hach
				pH		8.54	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD, pH))	2410015551 (Completed)	09-Oct-2024 13:00	Acetone	ppm	13	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	18	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	493	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	12	-	AM-B-642
				SCOD	mg/L	1107	<=1500	Hach
				pH		8.88	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD, pH))	2410017495 (Completed)	10-Oct-2024 13:00	Acetone	ppm	23	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	8	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	471	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	22	-	AM-B-642
				SCOD	mg/L	1043	<=1500	Hach
				pH		8.74	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD, pH))	2410019293 (Completed)	11-Oct-2024 13:00	Acetone	ppm	28	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	13	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	410	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	21	-	AM-B-642
				SCOD	mg/L	999	<=1500	Hach
				pH		8.68	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD, pH))	2410021276 (Completed)	12-Oct-2024 13:00	Acetone	ppm	29	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	18	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	450	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	21	-	AM-B-642
				SCOD	mg/L	1091	<=1500	Hach
				pH		8.63	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD, pH))	2410022695 (Completed)	13-Oct-2024 13:00	Acetone	ppm	26	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	11	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	542	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	14	-	AM-B-642
				SCOD	mg/L	1213	<=1500	Hach
				pH		8.77	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD, pH))	2410024224 (Completed)	14-Oct-2024 13:00	Acetone	ppm	26	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	11	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	528	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	21	-	AM-B-642
				SCOD	mg/L	1200	<=1500	Hach
				pH		8.7	4-9	ASTM D1293-18

Routine: Analysis report for PTTPhenol BPA Plant (Unit 9000)
Table: Equalization tank (TK-9201)

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status) Request ID	Date Time	Parameter	Unit	Display Result	Specifications BP1-TK9201	Test Method
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD, pH))	2410026041 (Completed)	15-Oct-2024 13:00	Acetone	ppm	33	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	16	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	433	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	7	-	AM-B-642
				SCOD	mg/L	974	<=1500	Hach
				pH		8.87	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD, pH))	2410027850 (Completed)	16-Oct-2024 13:00	Acetone	ppm	39	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	31	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	407	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	11	-	AM-B-642
				SCOD	mg/L	1011	<=1500	Hach
				pH		8.85	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD, pH))	2410029658 (Completed)	17-Oct-2024 13:00	Acetone	ppm	39	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	13	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	456	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	12	-	AM-B-642
				SCOD	mg/L	1142	<=1500	Hach
				pH		8.73	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD, pH))	2410031326 (Completed)	18-Oct-2024 13:00	Acetone	ppm	39	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	20	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	515	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	21	-	AM-B-642
				SCOD	mg/L	1205	<=1500	Hach
				pH		8.72	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD, pH))	2410033160 (Completed)	19-Oct-2024 13:00	Acetone	ppm	29	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	16	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	415	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	12	-	AM-B-642
				SCOD	mg/L	1018	<=1500	Hach
				pH		8.71	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD, pH))	2410034639 (Completed)	20-Oct-2024 13:00	Acetone	ppm	35	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	32	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	396	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	4	-	AM-B-642
				SCOD	mg/L	1014	<=1500	Hach
				pH		8.67	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD, pH))	2410036251 (Completed)	21-Oct-2024 13:00	Acetone	ppm	25	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	11	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	290	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	22	-	AM-B-642
				SCOD	mg/L	763	<=1500	Hach
				pH		8.74	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD, pH))	2410038136 (Completed)	22-Oct-2024 13:00	Acetone	ppm	33	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	13	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	424	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	11	-	AM-B-642
				SCOD	mg/L	1029	<=1500	Hach
				pH		8.47	4-9	ASTM D1293-18

Routine: Analysis report for PTTPhenol BPA Plant (Unit 9000)
Table: Equalization tank (TK-9201)

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status) Request ID	Date Time	Parameter	Unit	Display Result	Specifications BP1-TK9201	Test Method
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD, pH))	2410039985 (Completed)	23-Oct-2024 13:00	Acetone	ppm	27	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	9	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	401	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	23	-	AM-B-642
				SCOD	mg/L	940	<=1500	Hach
				pH		8.55	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD, pH))	2410041678 (Completed)	24-Oct-2024 13:00	Acetone	ppm	30	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	30	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	352	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	5	-	AM-B-642
				SCOD	mg/L	882	<=1500	Hach
				pH		8.45	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD, pH))	2410043430 (Completed)	25-Oct-2024 13:00	Acetone	ppm	13	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	5	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	137	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	7	-	AM-B-642
				SCOD	mg/L	398	<=1500	Hach
				pH		8.46	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD, pH))	2410045082 (Completed)	26-Oct-2024 13:00	Acetone	ppm	21	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	19	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	331	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				SCOD	mg/L	687	<=1500	Hach
				pH		8.66	4-9	ASTM D1293-18

Routine: Analysis report for PTTPhenol BPA Plant (Unit 9000)

Table: Effluent tank(TK-9203)

Sampling Point	Sample Name	Sample	Date Time	Parameter	Unit	Display Result	Specifications	Test Method
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	01-Nov-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	5	<=750	Hach
				pH		7.89	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	02-Nov-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	23	<=750	Hach
				pH		7.94	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	03-Nov-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	15	<=750	Hach
				pH		8.95	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	04-Nov-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	31	<=750	Hach
				pH		7.8	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	05-Nov-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	43	<=750	Hach
				pH		7.77	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	06-Nov-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	42	<=750	Hach
				pH		7.69	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	07-Nov-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	37	<=750	Hach
				pH		7.78	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	08-Nov-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	33	<=750	Hach
				pH		7.72	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	09-Nov-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	21	<=750	Hach
				pH		7.63	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	10-Nov-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	18	<=750	Hach
				pH		7.74	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	11-Nov-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	44	<=750	Hach
				pH		7.63	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	12-Nov-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	18	<=750	Hach
				pH		7.7	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	13-Nov-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	69	<=750	Hach
				pH		7.74	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	14-Nov-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	70	<=750	Hach
				pH		7.68	5.5-9	ASTM D1293-18

Routine: Analysis report for PTTPhenol BPA Plant (Unit 9000)

Table: Effluent tank(TK-9203)

Sampling Point	Sample Name	Sample	Date Time	Parameter	Unit	Display Result	Specifications	Test Method
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	15-Nov-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	67	<=750	Hach
				pH		7.48	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	16-Nov-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	30	<=750	Hach
				pH		7.63	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	17-Nov-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	68	<=750	Hach
				pH		7.62	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	18-Nov-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	41	<=750	Hach
				pH		7.56	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	19-Nov-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	47	<=750	Hach
				pH		7.64	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	20-Nov-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	58	<=750	Hach
				pH		7.76	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	21-Nov-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	45	<=750	Hach
				pH		7.94	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	22-Nov-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	44	<=750	Hach
				pH		7.81	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	23-Nov-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	56	<=750	Hach
				pH		7.79	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	24-Nov-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	51	<=750	Hach
				pH		7.81	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	25-Nov-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	40	<=750	Hach
				pH		7.88	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	26-Nov-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	49	<=750	Hach
				pH		7.81	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	27-Nov-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	48	<=750	Hach
				pH		7.87	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	28-Nov-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	45	<=750	Hach
				pH		7.96	5.5-9	ASTM D1293-18

Routine: Analysis report for PTTPhenol BPA Plant (Unit 9000)

Table: Effluent tank(TK-9203)

Sampling Point	Sample Name	Sample	Date Time	Parameter	Unit	Display Result	Specifications	Test Method
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	29-Nov-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	61	<=750	Hach
				pH		7.93	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	30-Nov-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	62	<=750	Hach
				pH		7.72	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	01-Dec-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	39	<=750	Hach
				pH		8.13	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	02-Dec-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	43	<=750	Hach
				pH		8	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	03-Dec-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	45	<=750	Hach
				pH		7.93	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	04-Dec-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	51	<=750	Hach
				pH		8.95	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	05-Dec-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	54	<=750	Hach
				pH		8.93	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	06-Dec-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	48	<=750	Hach
				pH		8.22	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	07-Dec-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	61	<=750	Hach
				pH		8.12	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	08-Dec-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	46	<=750	Hach
				pH		8.15	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	09-Dec-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	47	<=750	Hach
				pH		8.16	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	10-Dec-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	35	<=750	Hach
				pH		8.12	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	11-Dec-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	37	<=750	Hach
				pH		8.11	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	12-Dec-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	58	<=750	Hach
				pH		7.96	5.5-9	ASTM D1293-18

Routine: Analysis report for PTTPhenol BPA Plant (Unit 9000)

Table: Effluent tank(TK-9203)

Sampling Point	Sample Name	Sample	Date Time	Parameter	Unit	Display Result	Specifications	Test Method
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	13-Dec-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	46	<=750	Hach
				pH		8	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	14-Dec-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	52	<=750	Hach
				pH		8.19	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	15-Dec-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	50	<=750	Hach
				pH		8.04	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	16-Dec-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	51	<=750	Hach
				pH		8.11	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	17-Dec-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	29	<=750	Hach
				pH		7.83	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	18-Dec-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	38	<=750	Hach
				pH		7.51	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	19-Dec-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	30	<=750	Hach
				pH		8.03	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	20-Dec-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	43	<=750	Hach
				pH		8.03	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	21-Dec-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	36	<=750	Hach
				pH		8.05	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	22-Dec-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	76	<=750	Hach
				pH		8.01	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	23-Dec-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	48	<=750	Hach
				pH		7.84	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	24-Dec-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	28	<=750	Hach
				pH		8.05	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	25-Dec-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	38	<=750	Hach
				pH		7.87	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	26-Dec-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	36	<=750	Hach
				pH		7.85	5.5-9	ASTM D1293-18

Routine: Analysis report for PTTPhenol BPA Plant (Unit 9000)

Table: Effluent tank(TK-9203)

Sampling Point	Sample Name	Sample	Date Time	Parameter	Unit	Display Result	Specifications	Test Method
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	27-Dec-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	69	<=750	Hach
				pH		8.05	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	28-Dec-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	23	<=750	Hach
				pH		7.95	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	29-Dec-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	16	<=750	Hach
				pH		7.7	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	30-Dec-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	34	<=750	Hach
				pH		7.96	5.5-9	ASTM D1293-18
SC9204	Effluent tank (TK-9203)	(Completed)	31-Dec-2024 15:00	Ethyl Benzene	ppm	≤ 1	<5	AM-B-642
				Phenol	ppm	≤ 1	<=1	AM-B-642
				TCOD	mg/L	42	<=750	Hach
				pH		8.24	5.5-9	ASTM D1293-18

ภาคผนวก ข.2-15

เอกสารตัวอย่างผลการตรวจวัดน้ำฝนปนเปื้อน

Historical Report
Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
Rain water	BP1-Z9208	Completed	04-Jul-2024 14:00	Phenol	ppm wt	04-Jul-2024 15:05	≤ 1
Rain water	BP1-Z9208	Completed	04-Jul-2024 14:00	pH.		04-Jul-2024 15:05	7.57
Rain water	BP1-Z9208	Completed	04-Jul-2024 14:00	TCOD	mg/L	04-Jul-2024 15:05	10
Rain water	BP1-Z9208	Completed	11-Jul-2024 02:30	Phenol	ppm wt	11-Jul-2024 02:39	≤ 1
Rain water	BP1-Z9208	Completed	11-Jul-2024 02:30	pH.		11-Jul-2024 02:39	6.75
Rain water	BP1-Z9208	Completed	11-Jul-2024 02:30	TCOD	mg/L	11-Jul-2024 02:39	12
Rain water	BP1-Z9208	Completed	19-Jul-2024 08:44	Phenol	ppm wt	19-Jul-2024 10:55	≤ 1
Rain water	BP1-Z9208	Completed	19-Jul-2024 08:44	pH.		19-Jul-2024 10:55	7.16
Rain water	BP1-Z9208	Completed	19-Jul-2024 08:44	TCOD	mg/L	19-Jul-2024 10:55	49
Rain water	BP1-Z9208	Completed	12-Aug-2024 20:48	Phenol	ppm wt	13-Aug-2024 00:24	≤ 1
Rain water	BP1-Z9208	Completed	12-Aug-2024 20:48	pH.		13-Aug-2024 00:24	7.6
Rain water	BP1-Z9208	Completed	12-Aug-2024 20:48	TCOD	mg/L	13-Aug-2024 00:24	27
Rain water	BP1-Z9208	Completed	26-Aug-2024 06:00	Phenol	ppm wt	26-Aug-2024 06:34	≤ 1
Rain water	BP1-Z9208	Completed	26-Aug-2024 06:00	pH.		26-Aug-2024 06:34	7.45
Rain water	BP1-Z9208	Completed	26-Aug-2024 06:00	TCOD	mg/L	26-Aug-2024 06:34	28
Rain water	BP1-Z9208	Completed	29-Aug-2024 14:00	pH.		29-Aug-2024 14:07	7.52
Rain water	BP1-Z9208	Completed	29-Aug-2024 14:00	Phenol	ppm	29-Aug-2024 14:07	≤ 1
Rain water	BP1-Z9208	Completed	29-Aug-2024 14:00	TCOD	mg/L	29-Aug-2024 14:07	10
Rain water	BP1-Z9208	Completed	02-Sep-2024 22:00	Phenol	ppm	02-Sep-2024 23:33	≤ 1
Rain water	BP1-Z9208	Completed	02-Sep-2024 22:00	TCOD	mg/L	02-Sep-2024 23:33	3
Rain water	BP1-Z9208	Completed	02-Sep-2024 22:00	pH.		02-Sep-2024 23:33	7.42
Rain water	BP1-Z9208	Completed	11-Sep-2024 23:00	Phenol	ppm	12-Sep-2024 06:05	≤ 1
Rain water	BP1-Z9208	Completed	11-Sep-2024 23:00	pH.		12-Sep-2024 06:05	7.39
Rain water	BP1-Z9208	Completed	11-Sep-2024 23:00	TCOD	mg/L	12-Sep-2024 06:05	17
Rain water	BP1-Z9208	Completed	14-Sep-2024 02:00	Phenol	ppm wt	14-Sep-2024 02:49	≤ 1
Rain water	BP1-Z9208	Completed	14-Sep-2024 02:00	pH.		14-Sep-2024 02:49	7.41
Rain water	BP1-Z9208	Completed	14-Sep-2024 02:00	TCOD	mg/L	14-Sep-2024 02:49	12
Rain water	BP1-Z9208	Completed	16-Sep-2024 00:00	Phenol	ppm wt	16-Sep-2024 00:12	≤ 1
Rain water	BP1-Z9208	Completed	16-Sep-2024 00:00	pH.		16-Sep-2024 00:12	7.79
Rain water	BP1-Z9208	Completed	16-Sep-2024 00:00	TCOD	mg/L	16-Sep-2024 00:12	17
Rain water	BP1-Z9208	Completed	25-Sep-2024 02:00	Phenol	ppm wt	25-Sep-2024 02:32	≤ 1
Rain water	BP1-Z9208	Completed	25-Sep-2024 02:00	pH.		25-Sep-2024 02:32	7.51
Rain water	BP1-Z9208	Completed	25-Sep-2024 02:00	TCOD	mg/L	25-Sep-2024 02:32	27
Rain water	BP1-Z9208	Completed	01-Oct-2024 02:00	pH.		01-Oct-2024 02:17	7.59
Rain water	BP1-Z9208	Completed	01-Oct-2024 02:00	Phenol	ppm	01-Oct-2024 02:17	≤ 1
Rain water	BP1-Z9208	Completed	01-Oct-2024 02:00	TCOD	mg/L	01-Oct-2024 02:17	8
Rain water	BP1-Z9208	Completed	04-Oct-2024 12:00	pH.		04-Oct-2024 12:40	7.6
Rain water	BP1-Z9208	Completed	04-Oct-2024 12:00	Phenol	ppm	04-Oct-2024 12:40	≤ 1
Rain water	BP1-Z9208	Completed	04-Oct-2024 12:00	SCOD	mg/L	04-Oct-2024 12:40	27
Rain water	BP1-Z9208	Completed	16-Oct-2024 14:00	Phenol	ppm wt	16-Oct-2024 14:39	≤ 1
Rain water	BP1-Z9208	Completed	16-Oct-2024 14:00	pH.		16-Oct-2024 14:39	7.57
Rain water	BP1-Z9208	Completed	16-Oct-2024 14:00	TCOD	mg/L	16-Oct-2024 14:39	24

Historical Report
Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
Rain water	BP1-Z9208	Completed	18-Oct-2024 14:40	Phenol	ppm wt	18-Oct-2024 15:08	≤ 1
Rain water	BP1-Z9208	Completed	18-Oct-2024 14:40	pH.		18-Oct-2024 15:08	5.4
Rain water	BP1-Z9208	Completed	18-Oct-2024 14:40	TCOD	mg/L	18-Oct-2024 15:08	5
Rain water	BP1-Z9208	Completed	20-Oct-2024 08:30	Phenol	ppm wt	20-Oct-2024 09:15	≤ 1
Rain water	BP1-Z9208	Completed	20-Oct-2024 08:30	pH.		20-Oct-2024 09:15	4.65
Rain water	BP1-Z9208	Completed	20-Oct-2024 08:30	TCOD	mg/L	20-Oct-2024 09:15	2
Rain water	BP1-Z9208	Completed	30-Oct-2024 06:00	pH.		30-Oct-2024 06:42	7.82
Rain water	BP1-Z9208	Completed	30-Oct-2024 06:00	Phenol	ppm	30-Oct-2024 06:42	≤ 1
Rain water	BP1-Z9208	Completed	30-Oct-2024 06:00	TCOD	mg/L	30-Oct-2024 06:42	29
Rain water	BP1-Z9208	Completed	05-Nov-2024 18:00	Phenol	ppm wt	05-Nov-2024 18:17	≤ 1
Rain water	BP1-Z9208	Completed	05-Nov-2024 18:00	pH.		05-Nov-2024 18:17	7.33
Rain water	BP1-Z9208	Completed	05-Nov-2024 18:00	TCOD	mg/L	05-Nov-2024 18:17	5
Rain water	BP1-Z9208	Completed	14-Nov-2024 10:00	Phenol	ppm wt	14-Nov-2024 12:35	≤ 1
Rain water	BP1-Z9208	Completed	14-Nov-2024 10:00	pH.		14-Nov-2024 12:35	7.41
Rain water	BP1-Z9208	Completed	14-Nov-2024 10:00	TCOD	mg/L	14-Nov-2024 12:35	35
Rain water	BP1-Z9208	Completed	17-Nov-2024 18:00	Phenol	ppm wt	17-Nov-2024 18:39	≤ 1
Rain water	BP1-Z9208	Completed	17-Nov-2024 18:00	pH.		17-Nov-2024 18:39	7.16
Rain water	BP1-Z9208	Completed	17-Nov-2024 18:00	TCOD	mg/L	17-Nov-2024 18:39	26

ภาคผนวก ข.2-16

เอกสารตัวอย่างผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ในถังเติมอากาศแบบ SBR (TK-9202 A/B) ก่อนระบายน้ำไปยัง Final Polishing Tank

Historical Report

Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Condition	Limit Label	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2409054950	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	01-Oct-2024 06:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	01-Oct-2024 06:50	≤ 1
2409054950	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	01-Oct-2024 06:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	01-Oct-2024 06:50	≤ 1
2410000321	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	01-Oct-2024 14:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	01-Oct-2024 15:11	≤ 1
2410000321	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	01-Oct-2024 14:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	01-Oct-2024 15:11	≤ 1
2410001107	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	01-Oct-2024 22:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	01-Oct-2024 23:23	≤ 1
2410001107	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	01-Oct-2024 22:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	01-Oct-2024 23:23	≤ 1
2410001674	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	02-Oct-2024 06:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	02-Oct-2024 07:59	≤ 1
2410001674	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	02-Oct-2024 06:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	02-Oct-2024 07:59	≤ 1
2410002236	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	02-Oct-2024 14:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	02-Oct-2024 15:51	≤ 1
2410002236	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	02-Oct-2024 14:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	02-Oct-2024 15:51	≤ 1
2410003144	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	02-Oct-2024 22:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	02-Oct-2024 22:58	≤ 1
2410003144	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	02-Oct-2024 22:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	02-Oct-2024 22:58	≤ 1
2410003830	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	03-Oct-2024 06:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	03-Oct-2024 06:50	≤ 1
2410003830	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	03-Oct-2024 06:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	03-Oct-2024 06:50	≤ 1
2410004359	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	03-Oct-2024 14:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	03-Oct-2024 16:39	≤ 1
2410004359	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	03-Oct-2024 14:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	03-Oct-2024 16:39	≤ 1
2410005096	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	03-Oct-2024 22:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	03-Oct-2024 23:28	≤ 1
2410005096	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	03-Oct-2024 22:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	03-Oct-2024 23:28	≤ 1
2410005633	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	04-Oct-2024 06:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	04-Oct-2024 07:23	≤ 1
2410005633	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	04-Oct-2024 06:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	04-Oct-2024 07:23	≤ 1
2410006282	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	04-Oct-2024 14:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	04-Oct-2024 14:56	≤ 1
2410006282	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	04-Oct-2024 14:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	04-Oct-2024 14:56	≤ 1
2410007035	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	04-Oct-2024 22:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	04-Oct-2024 23:17	≤ 1
2410007035	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	04-Oct-2024 22:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	04-Oct-2024 23:17	≤ 1
2410007658	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	05-Oct-2024 06:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	05-Oct-2024 07:31	≤ 1
2410007658	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	05-Oct-2024 06:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	05-Oct-2024 07:31	≤ 1
2410008176	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	05-Oct-2024 14:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	05-Oct-2024 15:17	≤ 1
2410008176	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	05-Oct-2024 14:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	05-Oct-2024 15:17	≤ 1
2410008771	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	05-Oct-2024 22:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	05-Oct-2024 23:21	≤ 1
2410008771	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	05-Oct-2024 22:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	05-Oct-2024 23:21	≤ 1
2410009223	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	06-Oct-2024 06:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	06-Oct-2024 06:34	≤ 1
2410009223	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	06-Oct-2024 06:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	06-Oct-2024 06:34	≤ 1
2410009744	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	06-Oct-2024 14:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	06-Oct-2024 15:07	≤ 1
2410009744	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	06-Oct-2024 14:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	06-Oct-2024 15:07	≤ 1
2410010375	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	06-Oct-2024 22:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	06-Oct-2024 23:17	≤ 1
2410010375	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	06-Oct-2024 22:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	06-Oct-2024 23:17	≤ 1
2410010898	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	07-Oct-2024 06:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	07-Oct-2024 06:31	≤ 1
2410010898	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	07-Oct-2024 06:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	07-Oct-2024 06:31	≤ 1
2410011533	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	07-Oct-2024 14:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	07-Oct-2024 15:10	≤ 1
2410011533	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	07-Oct-2024 14:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	07-Oct-2024 15:10	≤ 1
2410012331	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	07-Oct-2024 22:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	07-Oct-2024 23:42	≤ 1
2410012331	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	07-Oct-2024 22:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	07-Oct-2024 23:42	≤ 1
2410012965	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	08-Oct-2024 06:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	08-Oct-2024 06:40	≤ 1
2410012965	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	08-Oct-2024 06:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	08-Oct-2024 06:40	≤ 1
2410013596	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	08-Oct-2024 14:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	08-Oct-2024 15:26	≤ 1
2410013596	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	08-Oct-2024 14:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	08-Oct-2024 15:26	≤ 1
2410014381	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	08-Oct-2024 22:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	08-Oct-2024 22:55	≤ 1
2410014381	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	08-Oct-2024 22:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	08-Oct-2024 22:55	≤ 1
2410014960	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	09-Oct-2024 06:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	09-Oct-2024 06:52	≤ 1
2410014960	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	09-Oct-2024 06:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	09-Oct-2024 06:52	≤ 1
2410015617	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	09-Oct-2024 14:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	09-Oct-2024 14:40	≤ 1
2410015617	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	09-Oct-2024 14:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	09-Oct-2024 14:40	≤ 1
2410016396	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	09-Oct-2024 22:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	09-Oct-2024 23:04	≤ 1
2410016396	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	09-Oct-2024 22:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	09-Oct-2024 23:04	≤ 1
2410016940	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	10-Oct-2024 06:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	10-Oct-2024 07:30	≤ 1

Historical Report
Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Condition	Limit Label	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2410016940	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	10-Oct-2024 06:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	10-Oct-2024 07:30	≤ 1
2410017550	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	10-Oct-2024 14:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	10-Oct-2024 15:29	≤ 1
2410017550	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	10-Oct-2024 14:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	10-Oct-2024 15:29	≤ 1
2410018260	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	10-Oct-2024 22:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	10-Oct-2024 23:39	≤ 1
2410018260	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	10-Oct-2024 22:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	10-Oct-2024 23:39	≤ 1
2410018766	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	11-Oct-2024 06:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	11-Oct-2024 06:38	≤ 1
2410018766	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	11-Oct-2024 06:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	11-Oct-2024 06:38	≤ 1
2410019362	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	11-Oct-2024 14:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	11-Oct-2024 15:34	≤ 1
2410019362	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	11-Oct-2024 14:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	11-Oct-2024 15:34	≤ 1
2410020064	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	11-Oct-2024 22:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	11-Oct-2024 22:48	≤ 1
2410020064	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	11-Oct-2024 22:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	11-Oct-2024 22:48	≤ 1
2410020553	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	12-Oct-2024 06:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	12-Oct-2024 06:46	≤ 1
2410020553	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	12-Oct-2024 06:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	12-Oct-2024 06:46	≤ 1
2410021328	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	12-Oct-2024 14:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	12-Oct-2024 15:12	≤ 1
2410021328	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	12-Oct-2024 14:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	12-Oct-2024 15:12	≤ 1
2410021885	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	12-Oct-2024 22:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	12-Oct-2024 23:45	≤ 1
2410021885	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	12-Oct-2024 22:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	12-Oct-2024 23:45	≤ 1
2410022288	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	13-Oct-2024 06:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	13-Oct-2024 06:35	≤ 1
2410022288	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	13-Oct-2024 06:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	13-Oct-2024 06:35	≤ 1
2410022739	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	13-Oct-2024 14:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	13-Oct-2024 15:08	≤ 1
2410022739	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	13-Oct-2024 14:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	13-Oct-2024 15:08	≤ 1
2410023289	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	13-Oct-2024 22:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	13-Oct-2024 23:12	≤ 1
2410023289	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	13-Oct-2024 22:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	13-Oct-2024 23:12	≤ 1
2410023706	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	14-Oct-2024 06:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	14-Oct-2024 06:40	≤ 1
2410023706	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	14-Oct-2024 06:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	14-Oct-2024 06:40	≤ 1
2410024311	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	14-Oct-2024 14:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	14-Oct-2024 14:32	≤ 1
2410024311	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	14-Oct-2024 14:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	14-Oct-2024 14:32	≤ 1
2410025029	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	14-Oct-2024 22:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	14-Oct-2024 23:04	≤ 1
2410025029	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	14-Oct-2024 22:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	14-Oct-2024 23:04	≤ 1
2410025508	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	15-Oct-2024 06:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	15-Oct-2024 06:35	≤ 1
2410025508	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	15-Oct-2024 06:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	15-Oct-2024 06:35	≤ 1
2410026110	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	15-Oct-2024 14:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	15-Oct-2024 15:09	≤ 1
2410026110	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	15-Oct-2024 14:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	15-Oct-2024 15:09	≤ 1
2410026815	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	15-Oct-2024 22:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	15-Oct-2024 22:53	≤ 1
2410026815	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	15-Oct-2024 22:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	15-Oct-2024 22:53	≤ 1
2410027364	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	16-Oct-2024 06:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	16-Oct-2024 06:35	≤ 1
2410027364	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	16-Oct-2024 06:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	16-Oct-2024 06:35	≤ 1
2410027923	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	16-Oct-2024 14:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	16-Oct-2024 14:37	≤ 1
2410027923	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	16-Oct-2024 14:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	16-Oct-2024 14:37	≤ 1
2410028683	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	16-Oct-2024 22:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	16-Oct-2024 22:48	≤ 1
2410028683	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	16-Oct-2024 22:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	16-Oct-2024 22:48	≤ 1
2410029191	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	17-Oct-2024 06:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	17-Oct-2024 08:10	≤ 1
2410029191	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	17-Oct-2024 06:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	17-Oct-2024 08:10	≤ 1
2410029708	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	17-Oct-2024 14:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	17-Oct-2024 14:31	≤ 1
2410029708	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	17-Oct-2024 14:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	17-Oct-2024 14:31	≤ 1
2410030388	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	17-Oct-2024 22:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	17-Oct-2024 23:36	≤ 1
2410030388	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	17-Oct-2024 22:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	17-Oct-2024 23:36	≤ 1
2410030833	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	18-Oct-2024 06:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	18-Oct-2024 06:48	≤ 1
2410030833	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	18-Oct-2024 06:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	18-Oct-2024 06:48	≤ 1
2410031398	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	18-Oct-2024 14:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	18-Oct-2024 14:57	≤ 1
2410031398	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	18-Oct-2024 14:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	18-Oct-2024 14:57	≤ 1
2410032113	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	18-Oct-2024 22:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	18-Oct-2024 22:42	≤ 1
2410032113	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	18-Oct-2024 22:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	18-Oct-2024 22:42	≤ 1
2410032659	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	19-Oct-2024 06:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	19-Oct-2024 07:25	≤ 1
2410032659	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	19-Oct-2024 06:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	19-Oct-2024 07:25	≤ 1

Historical Report
Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Condition	Limit Label	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2410033213	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	19-Oct-2024 14:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	19-Oct-2024 14:57	≤ 1
2410033213	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	19-Oct-2024 14:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	19-Oct-2024 14:57	≤ 1
2410033775	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	19-Oct-2024 22:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	19-Oct-2024 22:48	≤ 1
2410033775	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	19-Oct-2024 22:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	19-Oct-2024 22:48	≤ 1
2410034196	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	20-Oct-2024 06:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	20-Oct-2024 06:57	≤ 1
2410034196	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	20-Oct-2024 06:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	20-Oct-2024 06:57	≤ 1
2410034674	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	20-Oct-2024 14:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	20-Oct-2024 15:46	≤ 1
2410034674	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	20-Oct-2024 14:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	20-Oct-2024 15:46	≤ 1
2410035252	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	20-Oct-2024 22:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	20-Oct-2024 23:23	≤ 1
2410035252	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	20-Oct-2024 22:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	20-Oct-2024 23:23	≤ 1
2410035683	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	21-Oct-2024 06:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	21-Oct-2024 06:42	≤ 1
2410035683	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	21-Oct-2024 06:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	21-Oct-2024 06:42	≤ 1
2410036342	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	21-Oct-2024 14:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	21-Oct-2024 16:06	≤ 1
2410036342	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	21-Oct-2024 14:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	21-Oct-2024 16:06	≤ 1
2410037093	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	21-Oct-2024 22:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	21-Oct-2024 23:57	≤ 1
2410037093	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	21-Oct-2024 22:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	21-Oct-2024 23:57	≤ 1
2410037616	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	22-Oct-2024 06:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	22-Oct-2024 06:44	≤ 1
2410037616	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	22-Oct-2024 06:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	22-Oct-2024 06:44	≤ 1
2410038182	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	22-Oct-2024 14:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	22-Oct-2024 15:09	≤ 1
2410038182	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	22-Oct-2024 14:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	22-Oct-2024 15:09	≤ 1
2410038913	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	22-Oct-2024 22:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	23-Oct-2024 00:12	≤ 1
2410038913	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	22-Oct-2024 22:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	23-Oct-2024 00:12	≤ 1
2410039444	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	23-Oct-2024 06:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	23-Oct-2024 06:43	≤ 1
2410039444	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	23-Oct-2024 06:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	23-Oct-2024 06:43	≤ 1
2410040039	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	23-Oct-2024 14:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	23-Oct-2024 15:14	≤ 1
2410040039	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	23-Oct-2024 14:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	23-Oct-2024 15:14	≤ 1
2410040749	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	23-Oct-2024 22:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	23-Oct-2024 22:51	≤ 1
2410040749	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	23-Oct-2024 22:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	23-Oct-2024 22:51	≤ 1
2410041186	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	24-Oct-2024 06:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	24-Oct-2024 06:43	≤ 1
2410041186	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	24-Oct-2024 06:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	24-Oct-2024 06:43	≤ 1
2410041723	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	24-Oct-2024 14:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	24-Oct-2024 15:25	≤ 1
2410041723	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	24-Oct-2024 14:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	24-Oct-2024 15:25	≤ 1
2410042404	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	24-Oct-2024 22:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	24-Oct-2024 22:57	≤ 1
2410042404	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	24-Oct-2024 22:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	24-Oct-2024 22:57	≤ 1
2410042897	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	25-Oct-2024 06:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	25-Oct-2024 06:36	≤ 1
2410042897	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	25-Oct-2024 06:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	25-Oct-2024 06:36	≤ 1
2410043491	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	25-Oct-2024 14:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	25-Oct-2024 15:09	≤ 1
2410043491	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	25-Oct-2024 14:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	25-Oct-2024 15:09	≤ 1
2410044204	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	25-Oct-2024 22:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	25-Oct-2024 23:43	≤ 1
2410044204	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	25-Oct-2024 22:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	25-Oct-2024 23:43	≤ 1
2410044685	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	26-Oct-2024 06:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	26-Oct-2024 06:39	≤ 1
2410044685	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	26-Oct-2024 06:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	26-Oct-2024 06:39	≤ 1
2410045121	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	26-Oct-2024 14:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	26-Oct-2024 15:17	≤ 1
2410045121	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	26-Oct-2024 14:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	26-Oct-2024 15:17	≤ 1
2410045669	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	26-Oct-2024 22:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	26-Oct-2024 22:38	≤ 1
2410045669	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	26-Oct-2024 22:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	26-Oct-2024 22:38	≤ 1
2410046088	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	27-Oct-2024 06:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	27-Oct-2024 06:36	≤ 1
2410046088	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	27-Oct-2024 06:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	27-Oct-2024 06:36	≤ 1
2410046519	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	27-Oct-2024 14:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	27-Oct-2024 15:17	≤ 1
2410046519	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	27-Oct-2024 14:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	27-Oct-2024 15:17	≤ 1
2410047053	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	27-Oct-2024 22:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	27-Oct-2024 23:00	≤ 1
2410047053	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	27-Oct-2024 22:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	27-Oct-2024 23:00	≤ 1
2410047434	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	28-Oct-2024 06:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	28-Oct-2024 07:11	≤ 1
2410047434	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	28-Oct-2024 06:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	28-Oct-2024 07:11	≤ 1
2410047997	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	28-Oct-2024 14:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	28-Oct-2024 14:55	≤ 1

Historical Report
Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Condition	Limit Label	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2410047997	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	28-Oct-2024 14:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	28-Oct-2024 14:55	≤ 1
2410048683	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	28-Oct-2024 22:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	28-Oct-2024 23:13	≤ 1
2410048683	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	28-Oct-2024 22:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	28-Oct-2024 23:13	≤ 1
2410049166	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	29-Oct-2024 06:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	29-Oct-2024 07:06	≤ 1
2410049166	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	29-Oct-2024 06:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	29-Oct-2024 07:06	≤ 1
2410049719	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	29-Oct-2024 14:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	29-Oct-2024 15:11	≤ 1
2410049719	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	29-Oct-2024 14:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	29-Oct-2024 15:11	≤ 1
2410050316	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	29-Oct-2024 22:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	29-Oct-2024 22:40	≤ 1
2410050316	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	29-Oct-2024 22:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	29-Oct-2024 22:40	≤ 1
2410050708	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	30-Oct-2024 06:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	30-Oct-2024 07:33	≤ 1
2410050708	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	30-Oct-2024 06:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	30-Oct-2024 07:33	≤ 1
2410051261	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	30-Oct-2024 14:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	30-Oct-2024 14:50	≤ 1
2410051261	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	30-Oct-2024 14:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	30-Oct-2024 14:50	≤ 1
2410051938	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	30-Oct-2024 22:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	30-Oct-2024 23:22	≤ 1
2410051938	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	30-Oct-2024 22:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	30-Oct-2024 23:22	≤ 1
2410052467	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	31-Oct-2024 06:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	31-Oct-2024 06:48	≤ 1
2410052467	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	31-Oct-2024 06:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	31-Oct-2024 06:48	≤ 1
2410052969	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	31-Oct-2024 14:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	31-Oct-2024 16:28	≤ 1
2410052969	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	31-Oct-2024 14:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	31-Oct-2024 16:28	≤ 1
2410053578	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	31-Oct-2024 22:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	31-Oct-2024 22:52	≤ 1
2410053578	SBR A tank	BP1-TK-9202A	Completed	31-Oct-2024 22:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	31-Oct-2024 22:52	≤ 1

Historical Report

Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Condition	Limit Label	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2409054585	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	01-Oct-2024 02:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	01-Oct-2024 02:57	≤ 1
2409054585	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	01-Oct-2024 02:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	01-Oct-2024 02:57	≤ 1
2409055226	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	01-Oct-2024 10:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	01-Oct-2024 11:54	≤ 1
2409055226	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	01-Oct-2024 10:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	01-Oct-2024 11:54	≤ 1
2410000853	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	01-Oct-2024 18:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	01-Oct-2024 18:36	≤ 1
2410000853	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	01-Oct-2024 18:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	01-Oct-2024 18:36	≤ 1
2410001369	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	02-Oct-2024 02:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	02-Oct-2024 06:05	≤ 1
2410001369	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	02-Oct-2024 02:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	02-Oct-2024 06:05	≤ 1
2410001863	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	02-Oct-2024 10:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	02-Oct-2024 11:45	≤ 1
2410001863	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	02-Oct-2024 10:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	02-Oct-2024 11:45	≤ 1
2410002794	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	02-Oct-2024 18:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	02-Oct-2024 18:37	≤ 1
2410002794	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	02-Oct-2024 18:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	02-Oct-2024 18:37	≤ 1
2410003403	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	03-Oct-2024 02:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	03-Oct-2024 06:17	≤ 1
2410003403	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	03-Oct-2024 02:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	03-Oct-2024 06:17	≤ 1
2410004029	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	03-Oct-2024 10:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	03-Oct-2024 11:33	≤ 1
2410004029	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	03-Oct-2024 10:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	03-Oct-2024 11:33	≤ 1
2410004866	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	03-Oct-2024 18:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	03-Oct-2024 18:53	≤ 1
2410004866	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	03-Oct-2024 18:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	03-Oct-2024 18:53	≤ 1
2410005363	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	04-Oct-2024 02:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	04-Oct-2024 06:16	≤ 1
2410005363	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	04-Oct-2024 02:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	04-Oct-2024 06:16	≤ 1
2410005896	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	04-Oct-2024 10:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	04-Oct-2024 12:27	≤ 1
2410005896	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	04-Oct-2024 10:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	04-Oct-2024 12:27	≤ 1
2410006841	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	04-Oct-2024 18:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	04-Oct-2024 18:47	≤ 1
2410006841	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	04-Oct-2024 18:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	04-Oct-2024 18:47	≤ 1
2410007313	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	05-Oct-2024 02:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	05-Oct-2024 02:40	≤ 1
2410007313	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	05-Oct-2024 02:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	05-Oct-2024 02:40	≤ 1
2410007915	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	05-Oct-2024 10:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	05-Oct-2024 11:07	≤ 1
2410007915	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	05-Oct-2024 10:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	05-Oct-2024 11:07	≤ 1
2410008562	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	05-Oct-2024 18:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	05-Oct-2024 18:45	≤ 1
2410008562	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	05-Oct-2024 18:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	05-Oct-2024 18:45	≤ 1
2410008985	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	06-Oct-2024 02:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	06-Oct-2024 03:04	≤ 1
2410008985	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	06-Oct-2024 02:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	06-Oct-2024 03:04	≤ 1
2410009462	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	06-Oct-2024 10:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	06-Oct-2024 11:10	≤ 1
2410009462	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	06-Oct-2024 10:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	06-Oct-2024 11:10	≤ 1
2410010154	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	06-Oct-2024 18:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	06-Oct-2024 18:45	≤ 1
2410010154	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	06-Oct-2024 18:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	06-Oct-2024 18:45	≤ 1
2410010600	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	07-Oct-2024 02:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	07-Oct-2024 03:04	≤ 1
2410010600	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	07-Oct-2024 02:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	07-Oct-2024 03:04	≤ 1
2410011123	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	07-Oct-2024 10:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	07-Oct-2024 11:17	≤ 1
2410011123	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	07-Oct-2024 10:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	07-Oct-2024 11:17	≤ 1
2410012103	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	07-Oct-2024 18:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	07-Oct-2024 18:36	≤ 1
2410012103	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	07-Oct-2024 18:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	07-Oct-2024 18:36	≤ 1
2410012630	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	08-Oct-2024 02:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	08-Oct-2024 06:00	≤ 1
2410012630	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	08-Oct-2024 02:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	08-Oct-2024 06:00	≤ 1
2410013210	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	08-Oct-2024 10:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	08-Oct-2024 12:07	≤ 1
2410013210	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	08-Oct-2024 10:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	08-Oct-2024 12:07	≤ 1
2410014098	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	08-Oct-2024 18:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	08-Oct-2024 18:35	≤ 1
2410014098	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	08-Oct-2024 18:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	08-Oct-2024 18:35	≤ 1
2410014652	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	09-Oct-2024 02:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	09-Oct-2024 06:36	≤ 1
2410014652	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	09-Oct-2024 02:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	09-Oct-2024 06:36	≤ 1
2410015225	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	09-Oct-2024 10:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	09-Oct-2024 11:36	≤ 1
2410015225	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	09-Oct-2024 10:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	09-Oct-2024 11:36	≤ 1
2410016151	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	09-Oct-2024 18:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	09-Oct-2024 18:32	≤ 1
2410016151	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	09-Oct-2024 18:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	09-Oct-2024 18:32	≤ 1
2410016658	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	10-Oct-2024 02:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	10-Oct-2024 05:14	≤ 1
2410016658	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	10-Oct-2024 02:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	10-Oct-2024 05:14	≤ 1
2410017221	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	10-Oct-2024 10:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	10-Oct-2024 11:16	≤ 1
2410017221	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	10-Oct-2024 10:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	10-Oct-2024 11:16	≤ 1
2410018026	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	10-Oct-2024 18:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	10-Oct-2024 18:41	≤ 1
2410018026	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	10-Oct-2024 18:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	10-Oct-2024 18:41	≤ 1

Historical Report
Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Condition	Limit Label	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2410018501	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	11-Oct-2024 02:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	11-Oct-2024 02:35	≤ 1
2410018501	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	11-Oct-2024 02:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	11-Oct-2024 02:35	≤ 1
2410018993	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	11-Oct-2024 10:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	11-Oct-2024 12:53	≤ 1
2410018993	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	11-Oct-2024 10:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	11-Oct-2024 12:53	≤ 1
2410019868	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	11-Oct-2024 18:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	11-Oct-2024 18:30	≤ 1
2410019868	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	11-Oct-2024 18:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	11-Oct-2024 18:30	≤ 1
2410020274	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	12-Oct-2024 02:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	12-Oct-2024 02:36	≤ 1
2410020274	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	12-Oct-2024 02:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	12-Oct-2024 02:36	≤ 1
2410020803	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	12-Oct-2024 10:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	12-Oct-2024 11:27	≤ 1
2410020803	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	12-Oct-2024 10:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	12-Oct-2024 11:27	≤ 1
2410021702	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	12-Oct-2024 18:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	12-Oct-2024 19:17	≤ 1
2410021702	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	12-Oct-2024 18:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	12-Oct-2024 19:17	≤ 1
2410022067	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	13-Oct-2024 02:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	13-Oct-2024 06:07	≤ 1
2410022067	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	13-Oct-2024 02:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	13-Oct-2024 06:07	≤ 1
2410022510	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	13-Oct-2024 10:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	13-Oct-2024 12:49	≤ 1
2410022510	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	13-Oct-2024 10:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	13-Oct-2024 12:49	≤ 1
2410023115	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	13-Oct-2024 18:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	13-Oct-2024 18:50	≤ 1
2410023115	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	13-Oct-2024 18:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	13-Oct-2024 18:50	≤ 1
2410023484	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	14-Oct-2024 02:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	14-Oct-2024 02:58	≤ 1
2410023484	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	14-Oct-2024 02:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	14-Oct-2024 02:58	≤ 1
2410023954	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	14-Oct-2024 10:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	14-Oct-2024 11:23	≤ 1
2410023954	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	14-Oct-2024 10:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	14-Oct-2024 11:23	≤ 1
2410024851	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	14-Oct-2024 18:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	14-Oct-2024 18:40	≤ 1
2410024851	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	14-Oct-2024 18:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	14-Oct-2024 18:40	≤ 1
2410025234	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	15-Oct-2024 02:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	15-Oct-2024 02:55	≤ 1
2410025234	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	15-Oct-2024 02:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	15-Oct-2024 02:55	≤ 1
2410025766	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	15-Oct-2024 10:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	15-Oct-2024 11:27	≤ 1
2410025766	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	15-Oct-2024 10:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	15-Oct-2024 11:27	≤ 1
2410026597	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	15-Oct-2024 18:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	15-Oct-2024 19:10	≤ 1
2410026597	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	15-Oct-2024 18:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	15-Oct-2024 19:10	≤ 1
2410027073	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	16-Oct-2024 02:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	16-Oct-2024 02:52	≤ 1
2410027073	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	16-Oct-2024 02:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	16-Oct-2024 02:52	≤ 1
2410027576	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	16-Oct-2024 10:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	16-Oct-2024 11:13	≤ 1
2410027576	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	16-Oct-2024 10:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	16-Oct-2024 11:13	≤ 1
2410028428	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	16-Oct-2024 18:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	16-Oct-2024 18:43	≤ 1
2410028428	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	16-Oct-2024 18:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	16-Oct-2024 18:43	≤ 1
2410028903	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	17-Oct-2024 02:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	17-Oct-2024 06:20	≤ 1
2410028903	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	17-Oct-2024 02:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	17-Oct-2024 06:20	≤ 1
2410029395	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	17-Oct-2024 10:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	17-Oct-2024 10:41	≤ 1
2410029395	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	17-Oct-2024 10:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	17-Oct-2024 10:41	≤ 1
2410030187	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	17-Oct-2024 18:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	17-Oct-2024 18:30	≤ 1
2410030187	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	17-Oct-2024 18:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	17-Oct-2024 18:30	≤ 1
2410030584	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	18-Oct-2024 02:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	18-Oct-2024 03:21	≤ 1
2410030584	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	18-Oct-2024 02:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	18-Oct-2024 03:21	≤ 1
2410031066	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	18-Oct-2024 10:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	18-Oct-2024 11:07	≤ 1
2410031066	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	18-Oct-2024 10:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	18-Oct-2024 11:07	≤ 1
2410031898	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	18-Oct-2024 18:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	18-Oct-2024 18:33	≤ 1
2410031898	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	18-Oct-2024 18:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	18-Oct-2024 18:33	≤ 1
2410032371	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	19-Oct-2024 02:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	19-Oct-2024 02:48	≤ 1
2410032371	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	19-Oct-2024 02:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	19-Oct-2024 02:48	≤ 1
2410032948	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	19-Oct-2024 10:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	19-Oct-2024 11:33	≤ 1
2410032948	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	19-Oct-2024 10:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	19-Oct-2024 11:33	≤ 1
2410033589	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	19-Oct-2024 18:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	19-Oct-2024 18:35	≤ 1
2410033589	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	19-Oct-2024 18:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	19-Oct-2024 18:35	≤ 1
2410033982	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	20-Oct-2024 02:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	20-Oct-2024 02:43	≤ 1
2410033982	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	20-Oct-2024 02:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	20-Oct-2024 02:43	≤ 1
2410034447	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	20-Oct-2024 10:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	20-Oct-2024 11:20	≤ 1
2410034447	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	20-Oct-2024 10:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	20-Oct-2024 11:20	≤ 1
2410035060	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	20-Oct-2024 18:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	20-Oct-2024 18:58	≤ 1
2410035060	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	20-Oct-2024 18:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	20-Oct-2024 18:58	≤ 1

Historical Report
Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Condition	Limit Label	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2410035469	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	21-Oct-2024 02:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	21-Oct-2024 02:31	≤ 1
2410035469	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	21-Oct-2024 02:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	21-Oct-2024 02:31	≤ 1
2410035939	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	21-Oct-2024 10:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	21-Oct-2024 10:58	≤ 1
2410035939	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	21-Oct-2024 10:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	21-Oct-2024 10:58	≤ 1
2410036874	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	21-Oct-2024 18:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	21-Oct-2024 19:05	≤ 1
2410036874	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	21-Oct-2024 18:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	21-Oct-2024 19:05	≤ 1
2410037327	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	22-Oct-2024 02:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	22-Oct-2024 06:02	≤ 1
2410037327	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	22-Oct-2024 02:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	22-Oct-2024 06:02	≤ 1
2410037870	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	22-Oct-2024 10:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	22-Oct-2024 11:03	≤ 1
2410037870	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	22-Oct-2024 10:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	22-Oct-2024 11:03	≤ 1
2410038643	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	22-Oct-2024 18:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	22-Oct-2024 18:39	≤ 1
2410038643	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	22-Oct-2024 18:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	22-Oct-2024 18:39	≤ 1
2410039175	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	23-Oct-2024 02:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	23-Oct-2024 05:56	≤ 1
2410039175	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	23-Oct-2024 02:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	23-Oct-2024 05:56	≤ 1
2410039694	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	23-Oct-2024 10:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	23-Oct-2024 10:58	≤ 1
2410039694	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	23-Oct-2024 10:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	23-Oct-2024 10:58	≤ 1
2410040543	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	23-Oct-2024 18:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	23-Oct-2024 18:40	≤ 1
2410040543	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	23-Oct-2024 18:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	23-Oct-2024 18:40	≤ 1
2410040943	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	24-Oct-2024 02:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	24-Oct-2024 02:48	≤ 1
2410040943	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	24-Oct-2024 02:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	24-Oct-2024 02:48	≤ 1
2410041428	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	24-Oct-2024 10:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	24-Oct-2024 12:09	≤ 1
2410041428	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	24-Oct-2024 10:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	24-Oct-2024 12:09	≤ 1
2410042176	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	24-Oct-2024 18:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	24-Oct-2024 19:22	≤ 1
2410042176	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	24-Oct-2024 18:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	24-Oct-2024 19:22	≤ 1
2410042623	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	25-Oct-2024 02:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	25-Oct-2024 03:04	≤ 1
2410042623	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	25-Oct-2024 02:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	25-Oct-2024 03:04	≤ 1
2410043153	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	25-Oct-2024 10:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	25-Oct-2024 11:00	≤ 1
2410043153	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	25-Oct-2024 10:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	25-Oct-2024 11:00	≤ 1
2410043998	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	25-Oct-2024 18:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	25-Oct-2024 18:38	≤ 1
2410043998	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	25-Oct-2024 18:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	25-Oct-2024 18:38	≤ 1
2410044428	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	26-Oct-2024 02:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	26-Oct-2024 04:04	≤ 1
2410044428	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	26-Oct-2024 02:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	26-Oct-2024 04:04	≤ 1
2410044902	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	26-Oct-2024 10:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	26-Oct-2024 11:58	≤ 1
2410044902	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	26-Oct-2024 10:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	26-Oct-2024 11:58	≤ 1
2410045473	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	26-Oct-2024 18:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	26-Oct-2024 18:32	≤ 1
2410045473	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	26-Oct-2024 18:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	26-Oct-2024 18:32	≤ 1
2410045850	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	27-Oct-2024 02:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	27-Oct-2024 06:20	≤ 1
2410045850	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	27-Oct-2024 02:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	27-Oct-2024 06:20	≤ 1
2410046295	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	27-Oct-2024 10:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	27-Oct-2024 12:32	≤ 1
2410046295	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	27-Oct-2024 10:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	27-Oct-2024 12:32	≤ 1
2410046893	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	27-Oct-2024 18:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	27-Oct-2024 19:36	≤ 1
2410046893	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	27-Oct-2024 18:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	27-Oct-2024 19:36	≤ 1
2410047245	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	28-Oct-2024 02:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	28-Oct-2024 06:31	≤ 1
2410047245	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	28-Oct-2024 02:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	28-Oct-2024 06:31	≤ 1
2410047649	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	28-Oct-2024 10:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	28-Oct-2024 11:24	≤ 1
2410047649	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	28-Oct-2024 10:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	28-Oct-2024 11:24	≤ 1
2410048515	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	28-Oct-2024 18:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	28-Oct-2024 18:32	≤ 1
2410048515	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	28-Oct-2024 18:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	28-Oct-2024 18:32	≤ 1
2410048891	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	29-Oct-2024 02:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	29-Oct-2024 06:03	≤ 1
2410048891	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	29-Oct-2024 02:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	29-Oct-2024 06:03	≤ 1
2410049398	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	29-Oct-2024 10:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	29-Oct-2024 10:42	≤ 1
2410049398	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	29-Oct-2024 10:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	29-Oct-2024 10:42	≤ 1
2410050140	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	29-Oct-2024 18:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	29-Oct-2024 18:30	≤ 1
2410050140	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	29-Oct-2024 18:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	29-Oct-2024 18:30	≤ 1
2410050497	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	30-Oct-2024 02:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	30-Oct-2024 03:14	≤ 1
2410050497	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	30-Oct-2024 02:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	30-Oct-2024 03:14	≤ 1
2410050940	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	30-Oct-2024 10:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	30-Oct-2024 11:07	≤ 1
2410050940	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	30-Oct-2024 10:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	30-Oct-2024 11:07	≤ 1
2410051748	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	30-Oct-2024 18:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	30-Oct-2024 18:31	≤ 1
2410051748	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	30-Oct-2024 18:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	30-Oct-2024 18:31	≤ 1

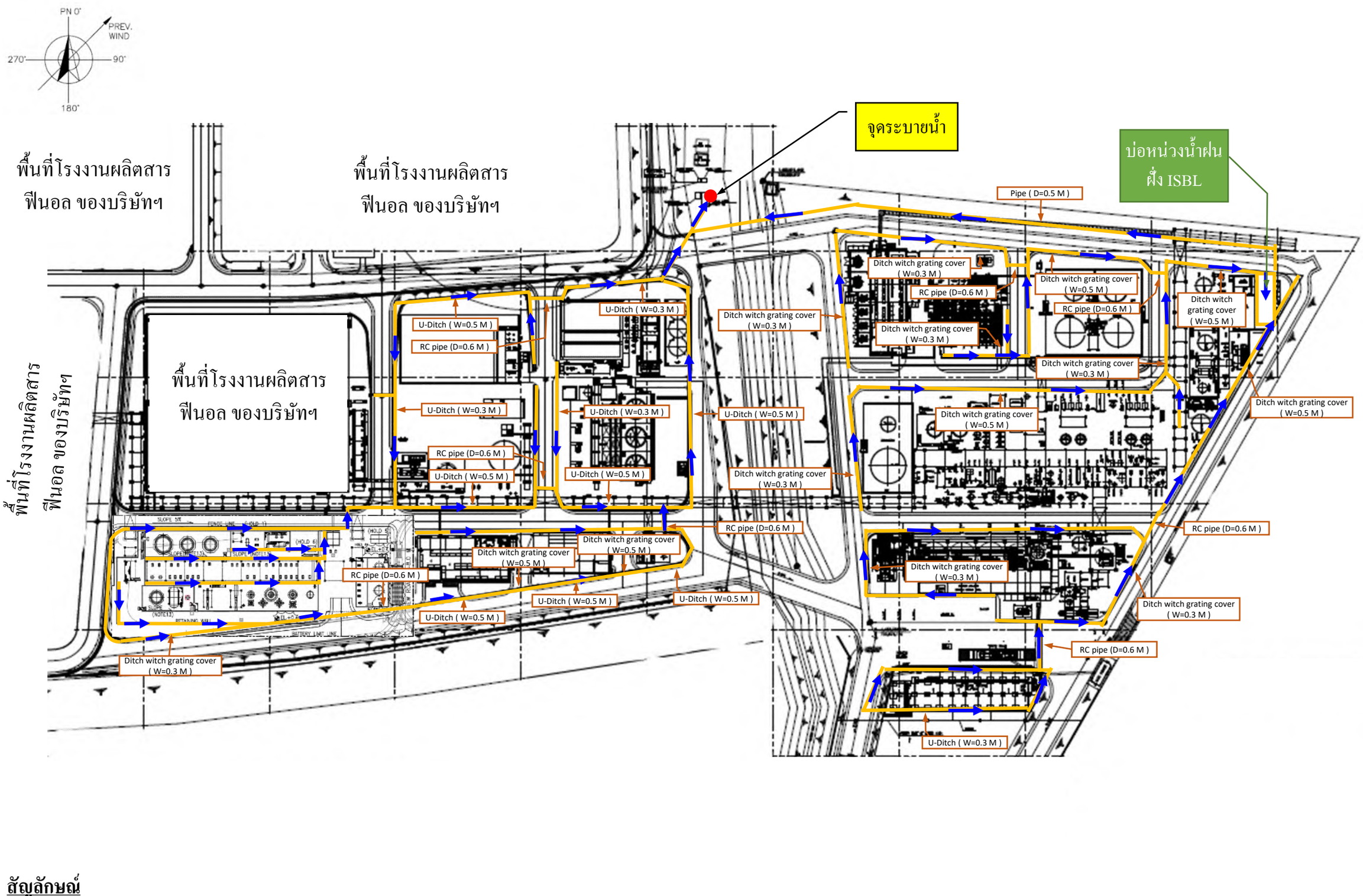
Historical Report
Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Condition	Limit Label	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2410052192	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	31-Oct-2024 02:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	31-Oct-2024 04:46	≤ 1
2410052192	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	31-Oct-2024 02:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	31-Oct-2024 04:46	≤ 1
2410052671	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	31-Oct-2024 10:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	31-Oct-2024 11:05	≤ 1
2410052671	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	31-Oct-2024 10:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	31-Oct-2024 11:05	≤ 1
2410053417	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	31-Oct-2024 18:30	Pass	<5	Ethyl Benzene	ppm	31-Oct-2024 18:43	≤ 1
2410053417	SBR B tank	BP1-TK-9202B	Completed	31-Oct-2024 18:30	Pass	<=1	Phenol	ppm	31-Oct-2024 18:43	≤ 1

ภาคผนวก ข.2-17

แผนผังระบบระบายน้ำ

ของโครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ



สัญลักษณ์

→ แสดงทิศทางการไหลของน้ำ

รูปที่ 2.6.8-1 ระบบระบายน้ำฝน และทิศทางการไหลของโครงการ

ภาคผนวก ข.2-18

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การปฏิบัติงานหน่วยบำบัดน้ำเสีย

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Plant Operation (BPA)

P-(PH-P2-OP)-9000-003

ระเบียบการปฏิบัติงานหน่วยบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment)

จัดทำโดย : [redacted]

อนุมัติโดย :

รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน
[redacted]		

รายการแก้ไข

[redacted]

[redacted]

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

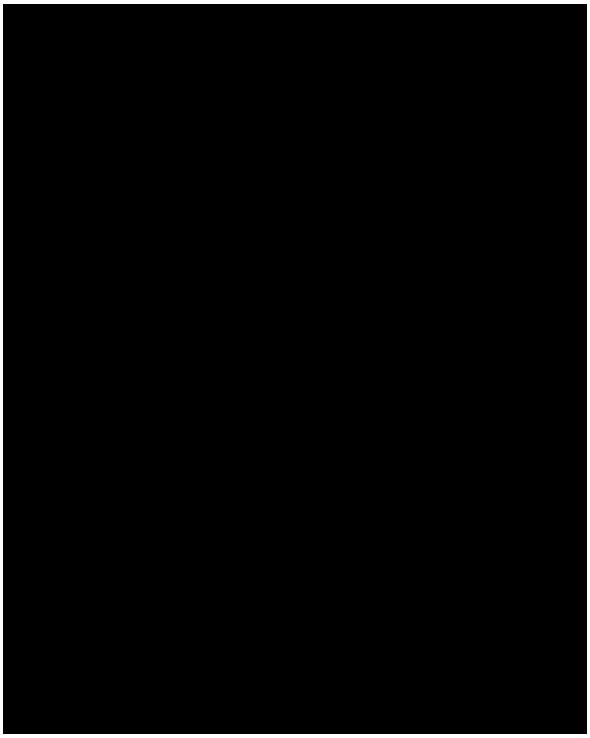
[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

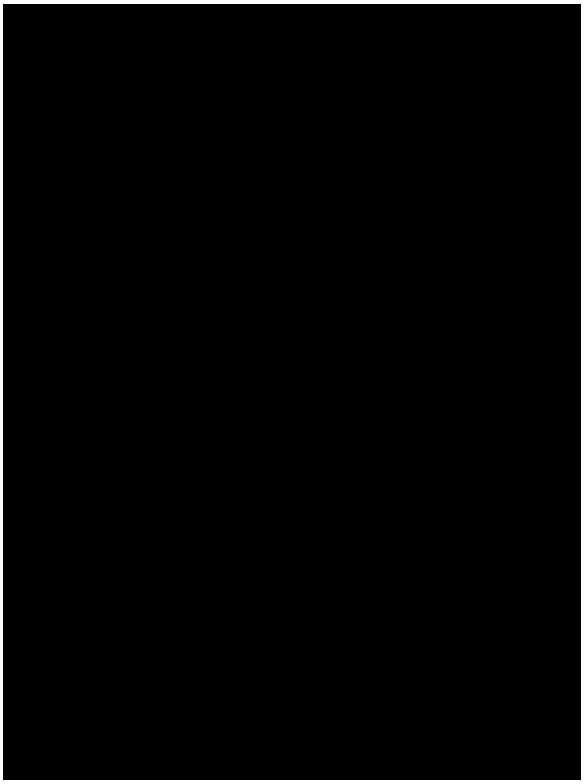
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

4. WORKFLOW



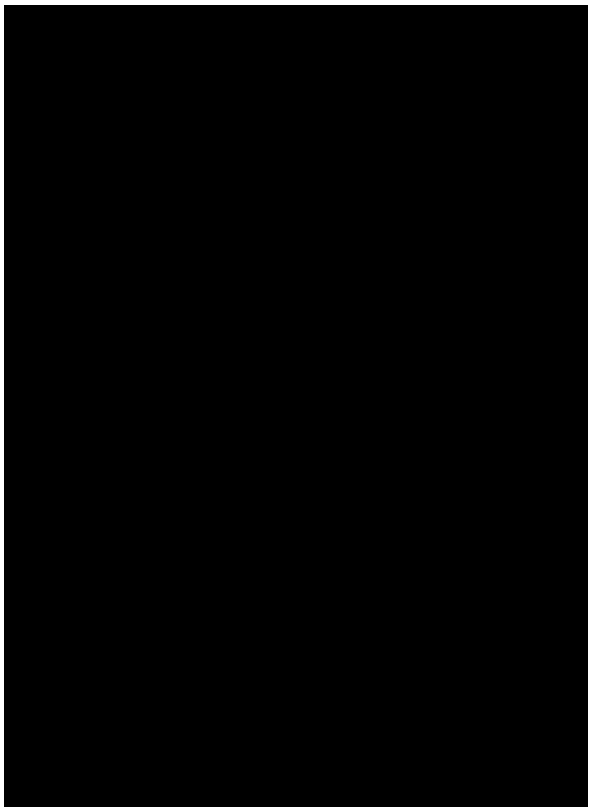
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(PH-P2-OP)-9000-003: ระเบียบการปฏิบัติงาน หน่วยบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment)



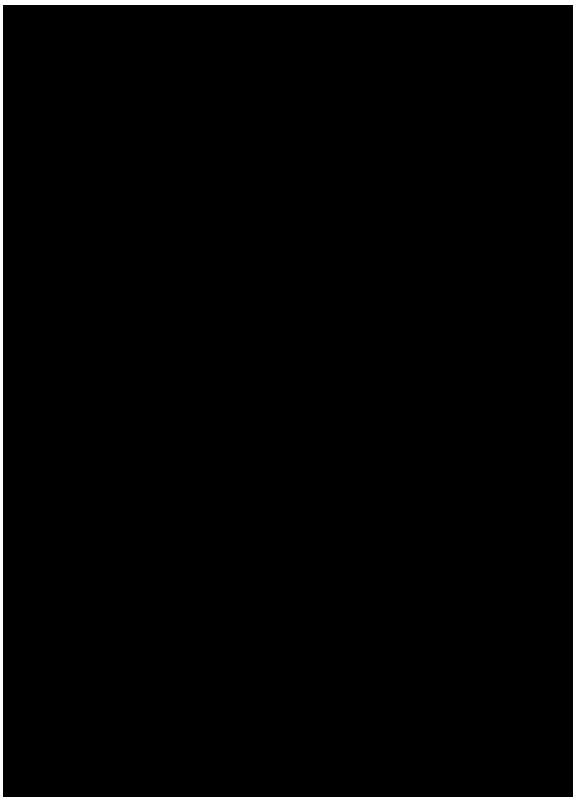
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(PH-P2-OP)-9000-003: ระเบียบการปฏิบัติงาน หน่วยบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment)

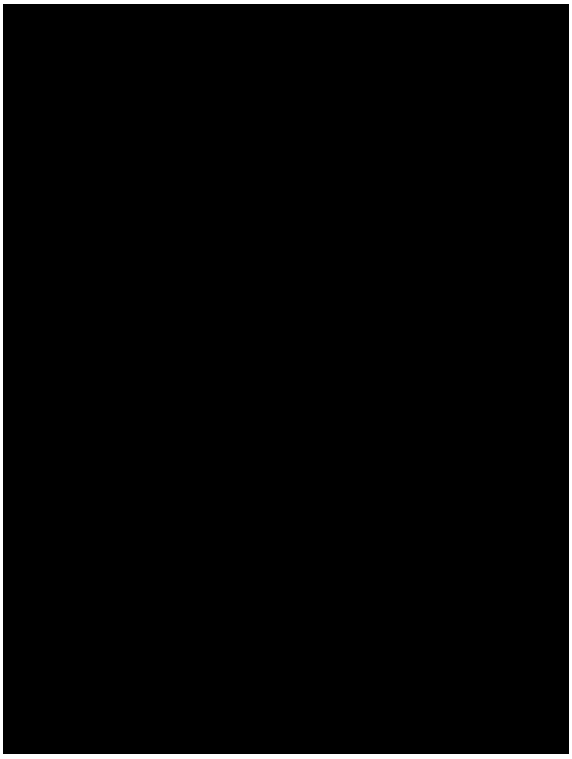


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(PH-P2-OP)-9000-003: ระเบียบการปฏิบัติงาน หน่วยบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment)

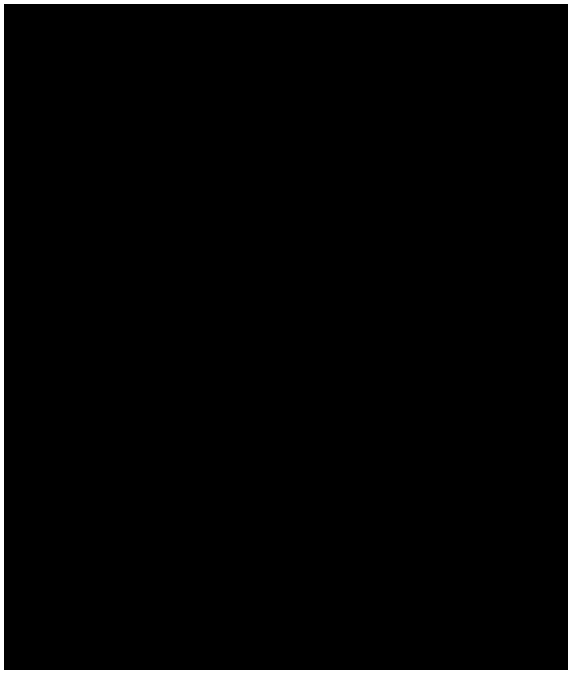


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



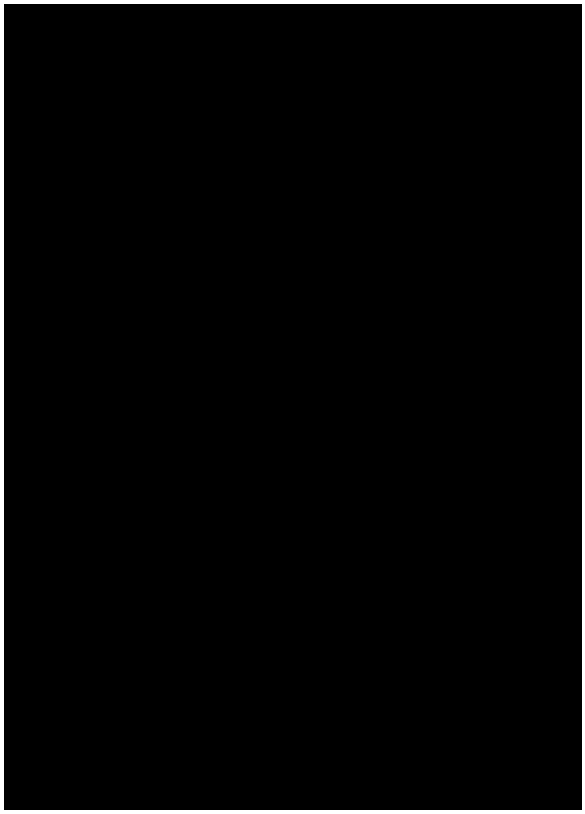
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(PH-P2-OP)-9000-003: ระเบียบการปฏิบัติงาน หน่วยบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment)



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(PH-P2-OP)-9000-003: ระเบียบการปฏิบัติงาน หน่วยบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment)



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(PH-P2-OP)-9000-003: ระเบียบการปฏิบัติงาน หน่วยบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment)



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Plant Operation (BPA)

W-(PH-P2-OP)-OSBL-018

การเดินระบบ Waste water

จัดทำโดย : [redacted]

อนุมัติโดย :

รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน

รายการแก้ไข

[redacted]

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

[redacted]

Internal Use Only

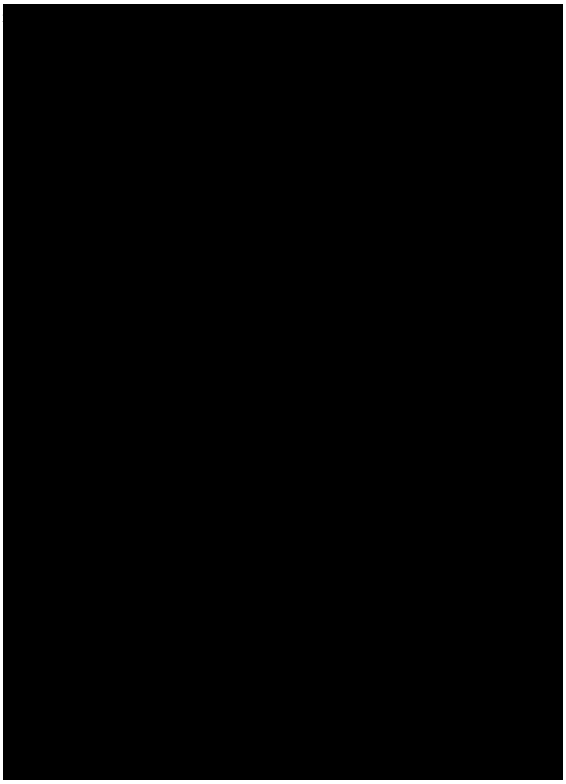
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water



Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water



Internal Use

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

4. WORKFLOW

-

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

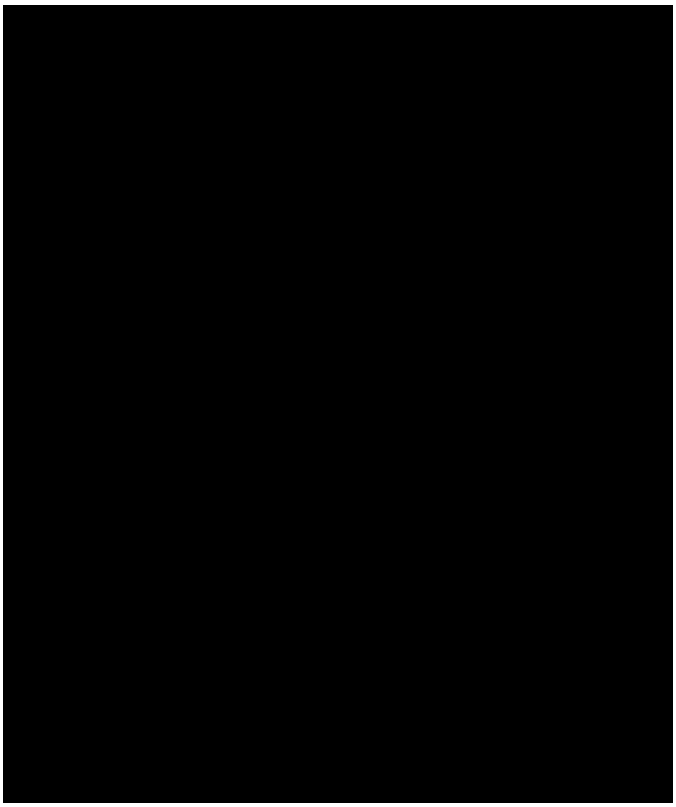
[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

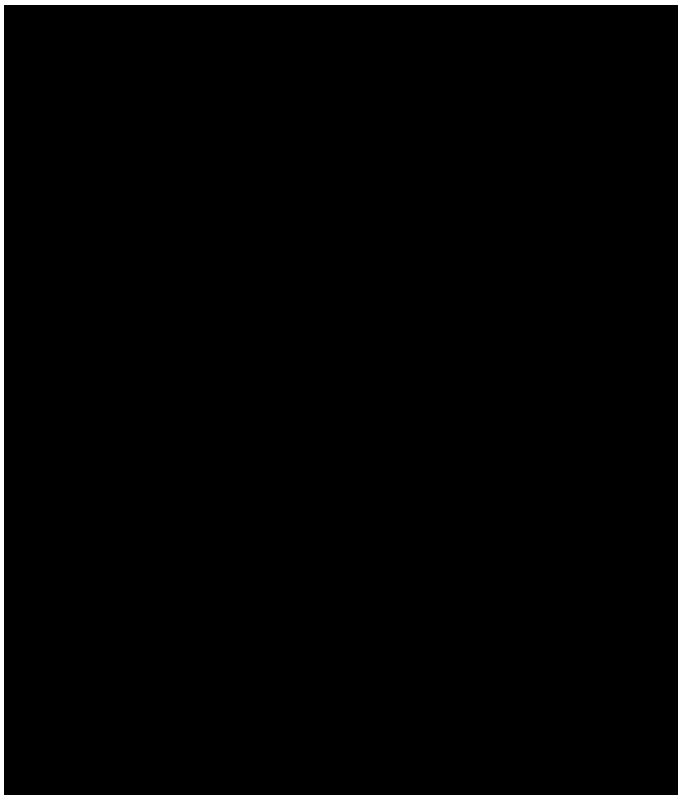
[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



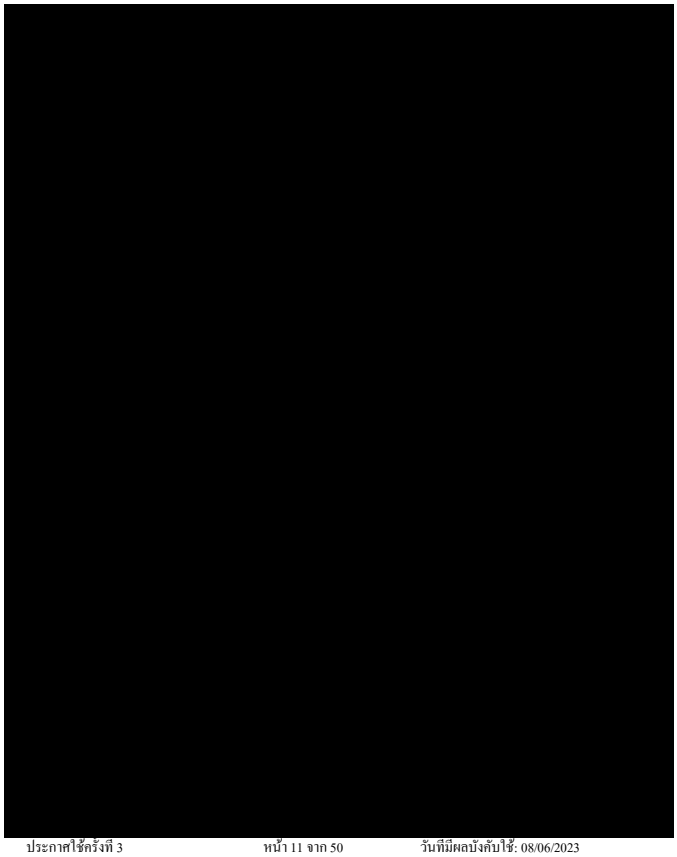
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water



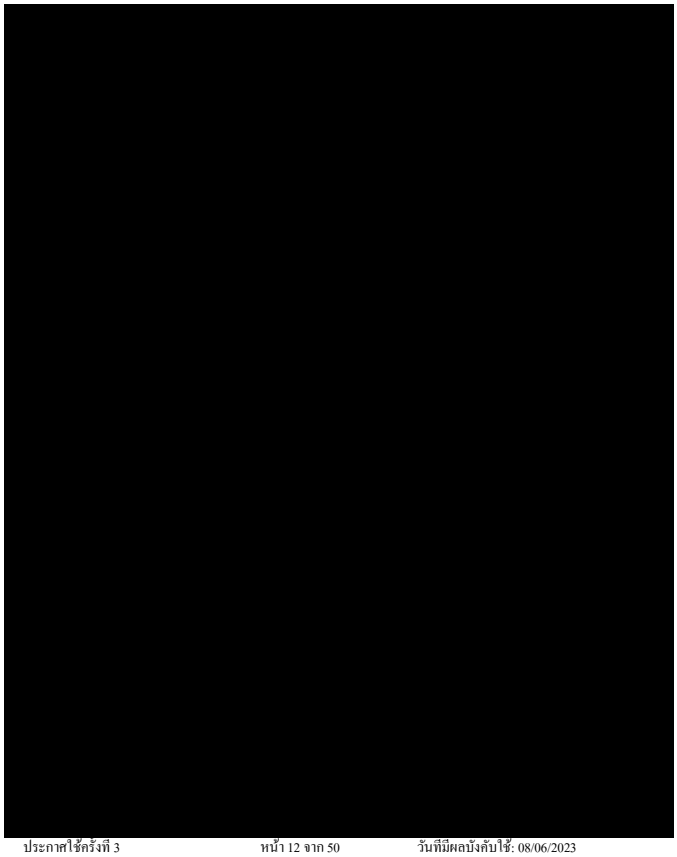
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

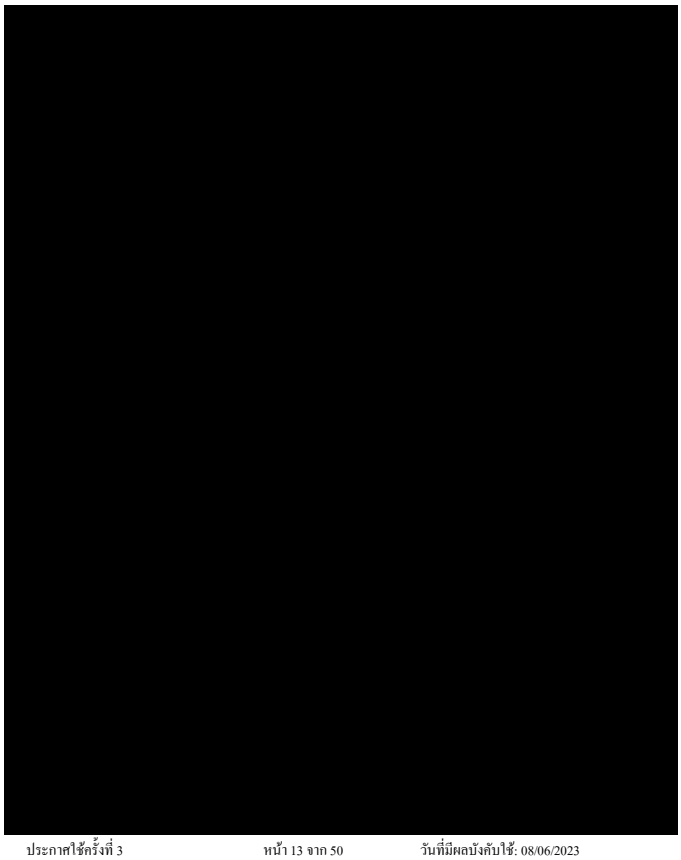


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

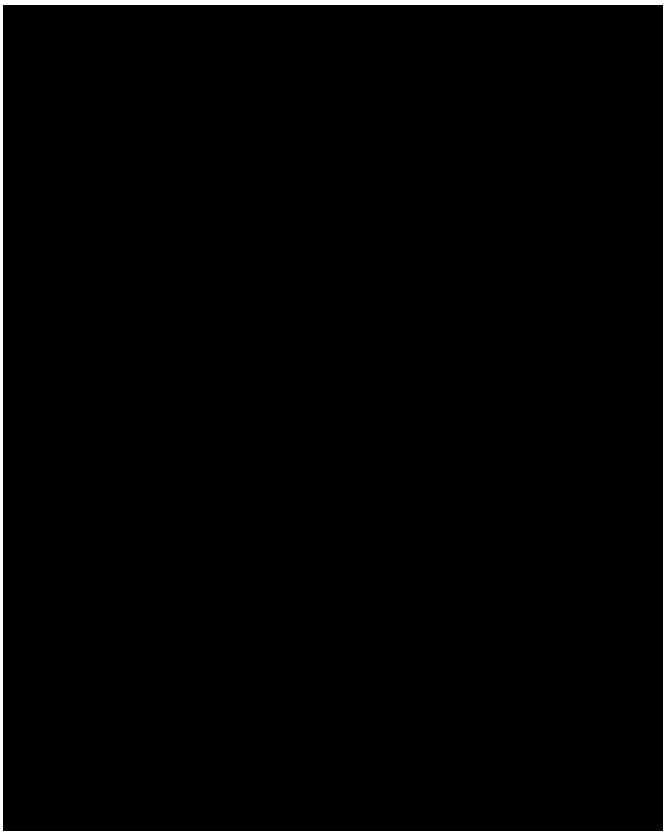


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



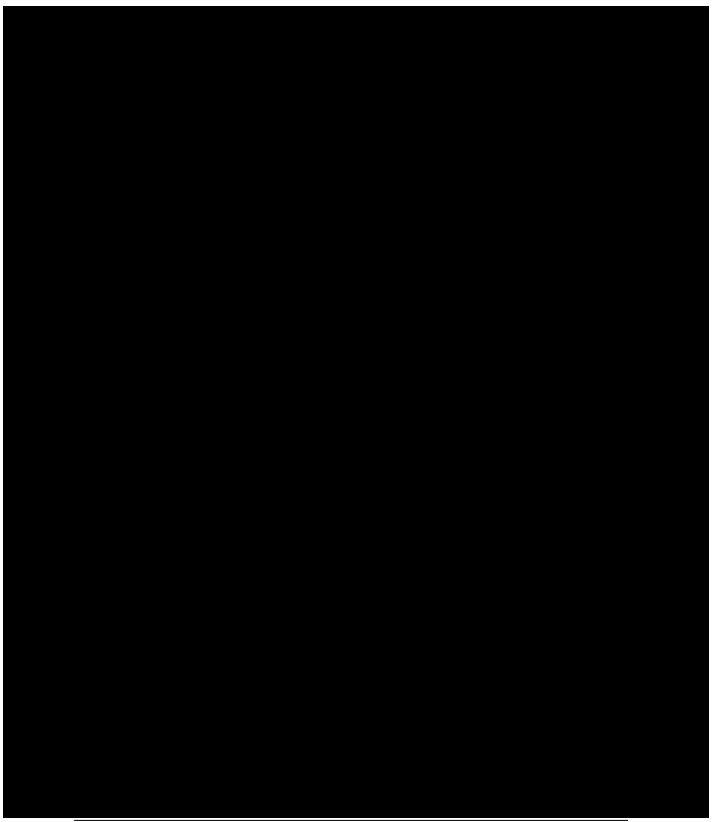
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water



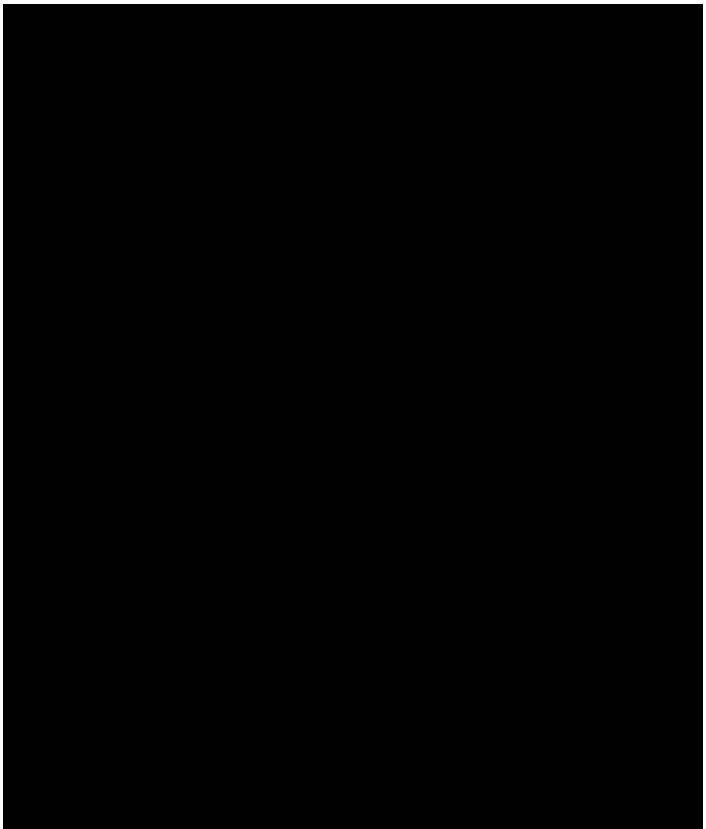
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

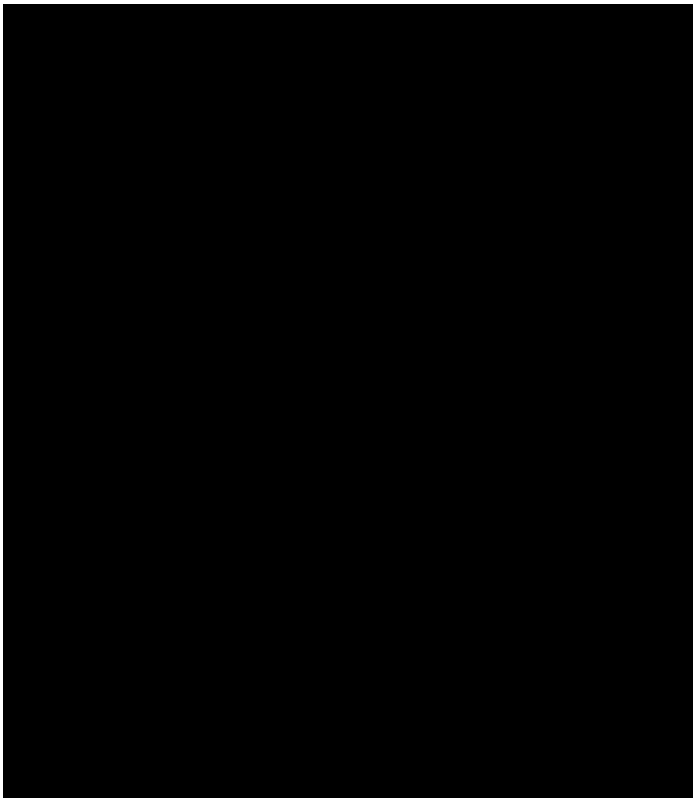


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

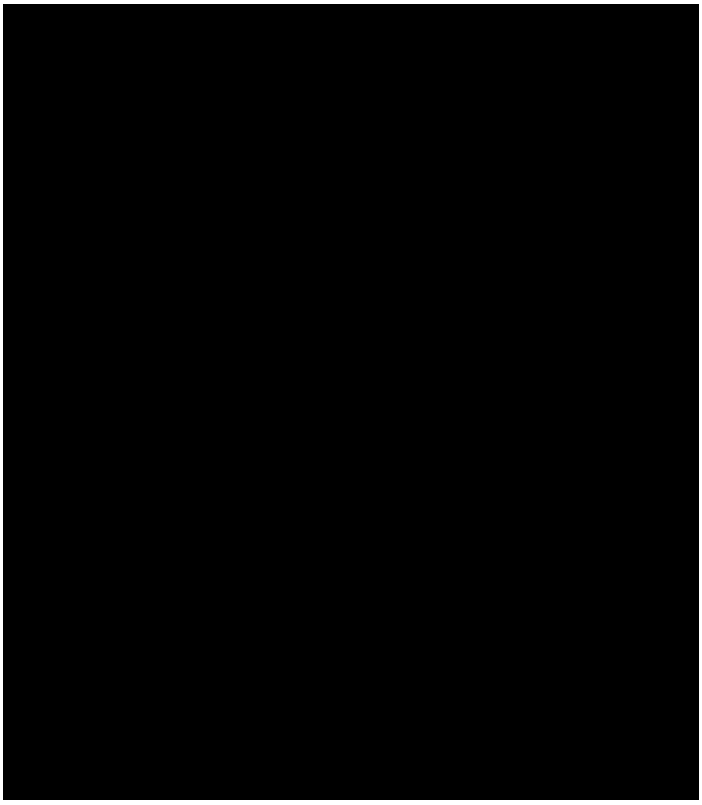
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water



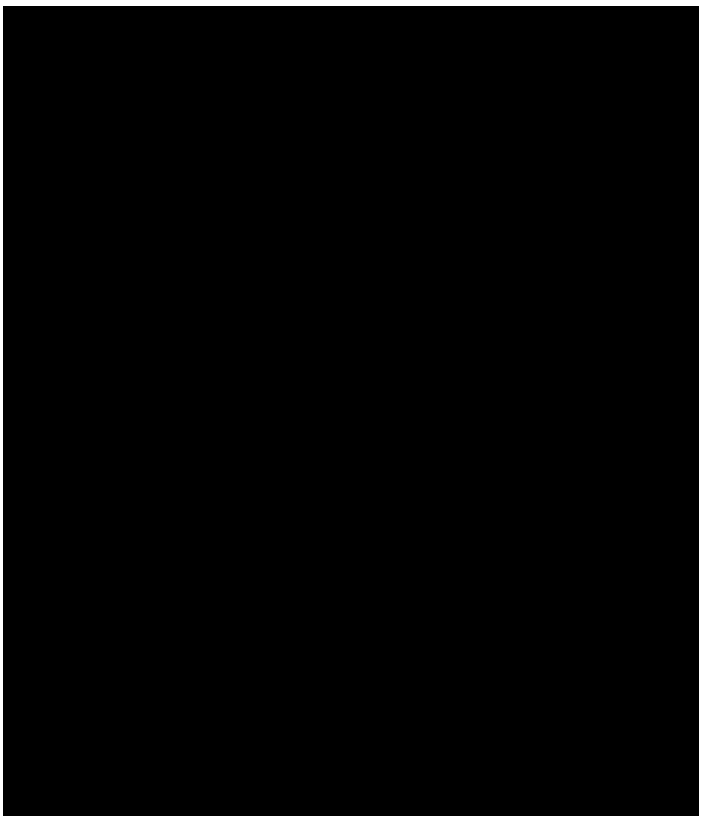
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



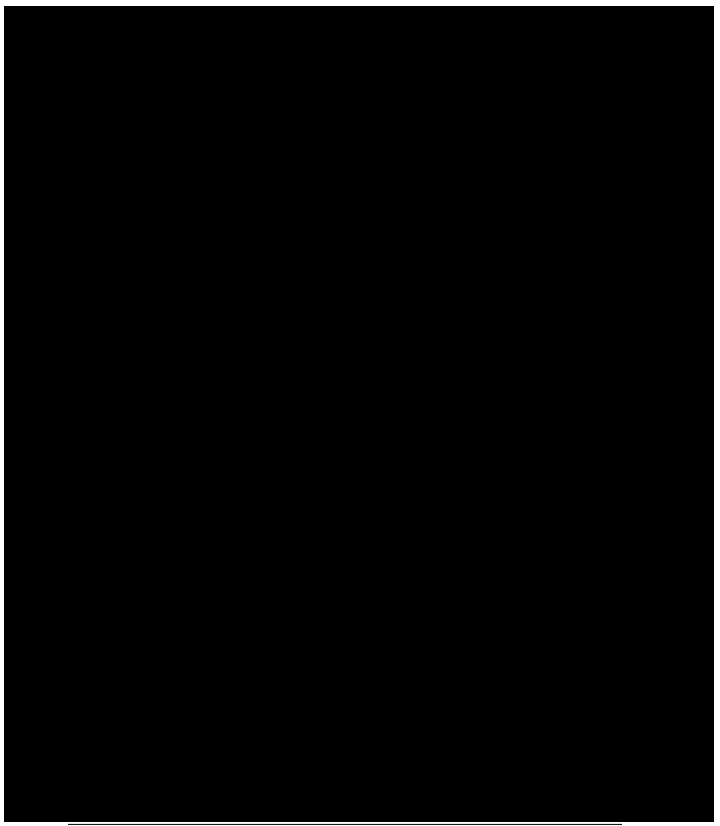
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



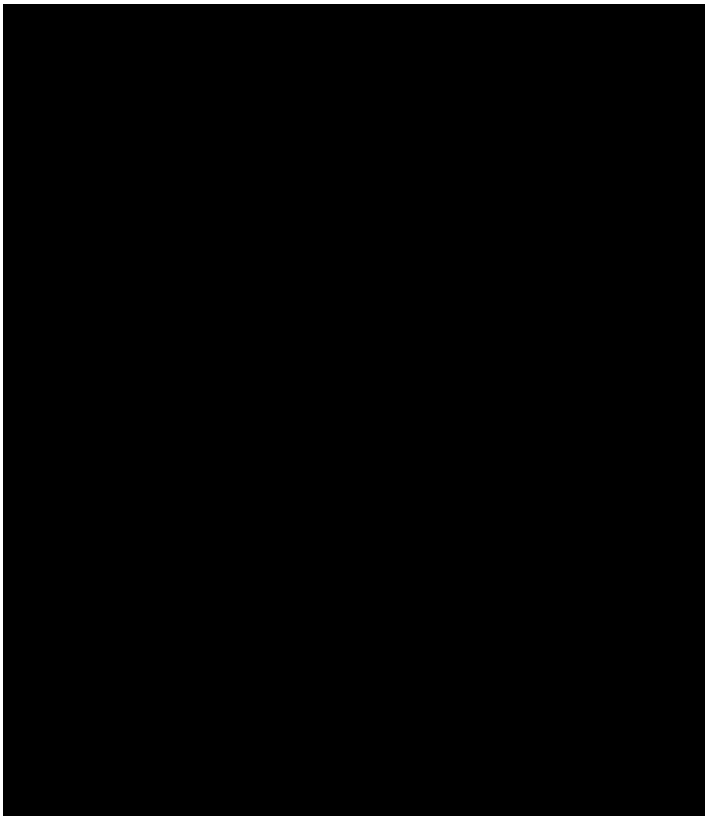
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

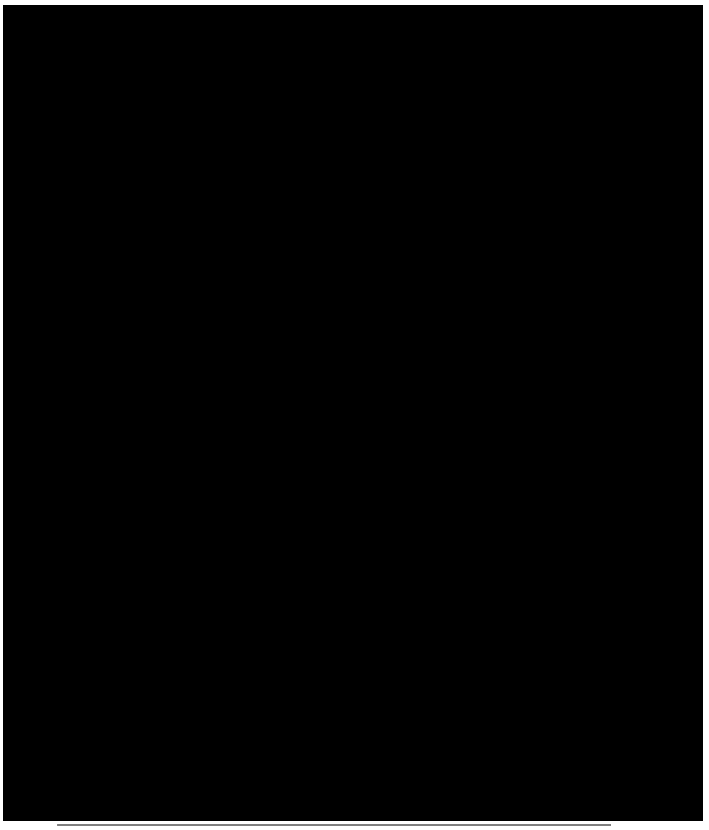


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



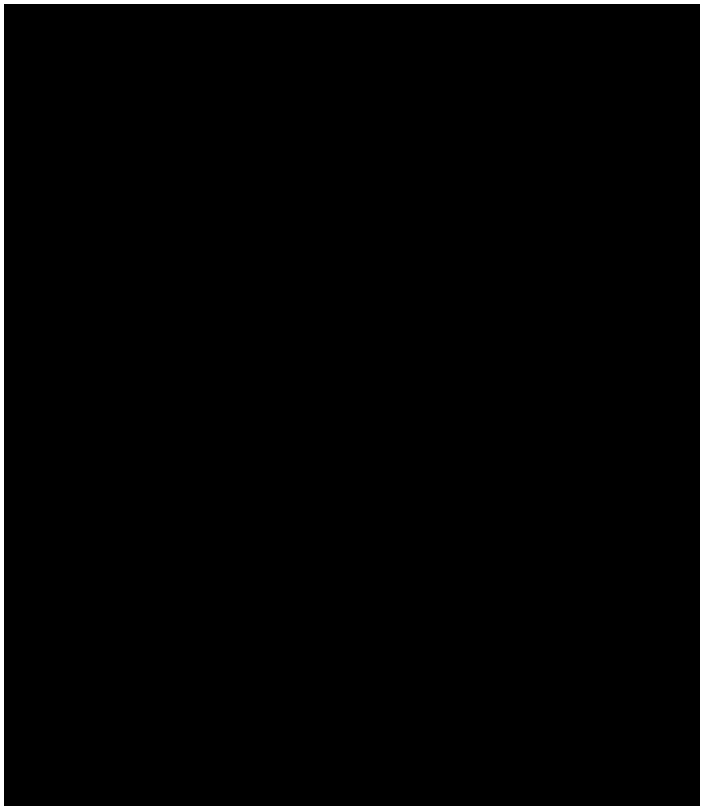
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water



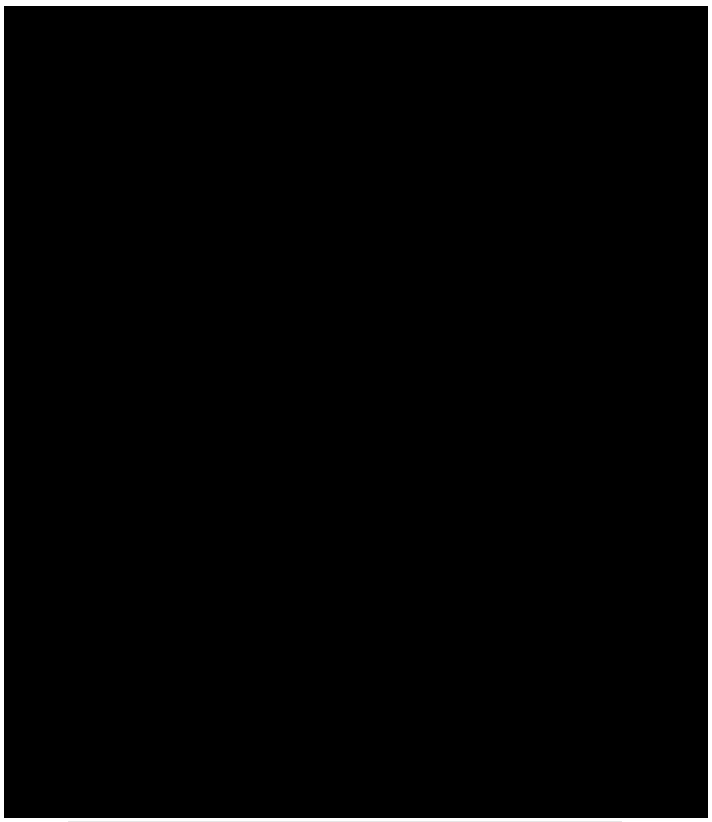
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

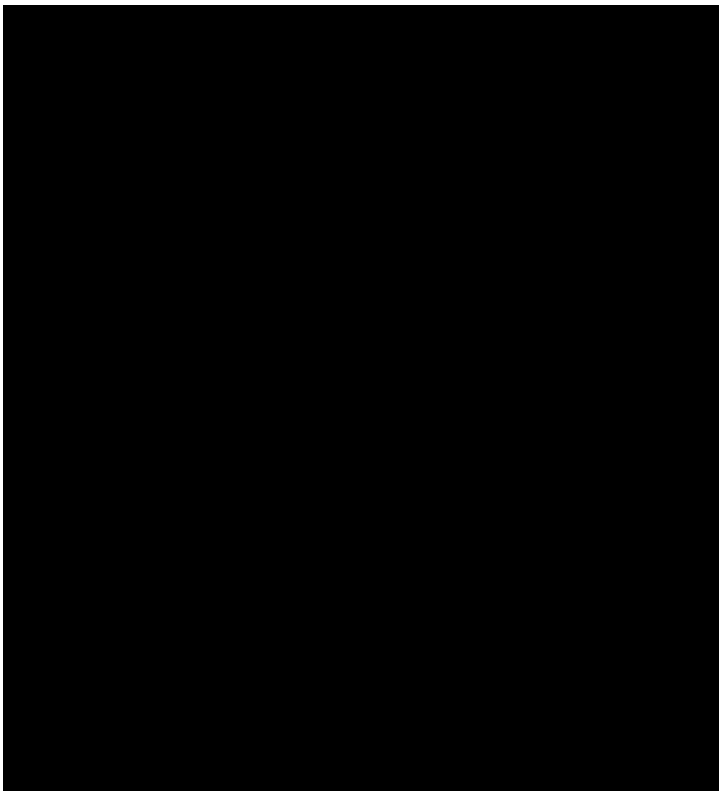


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

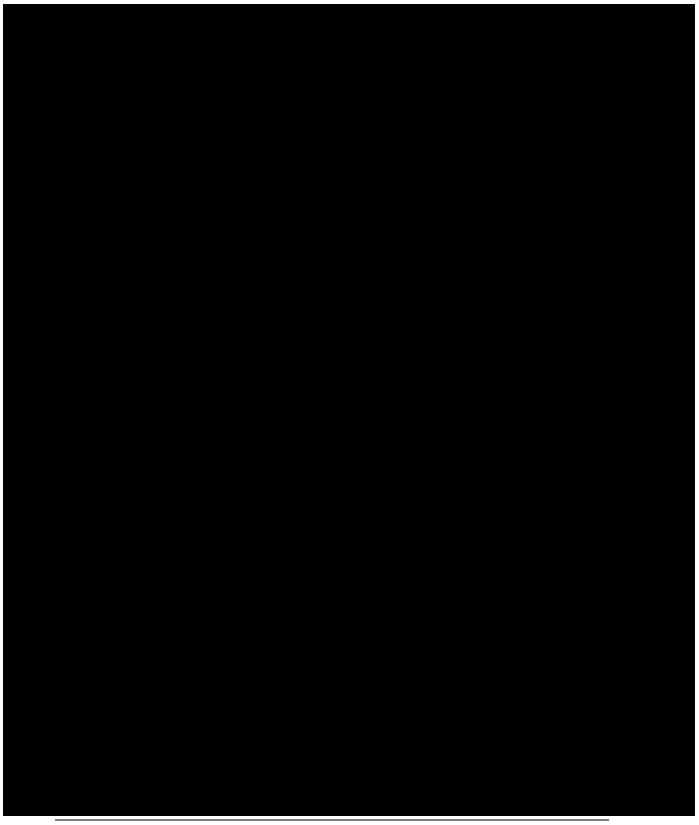


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



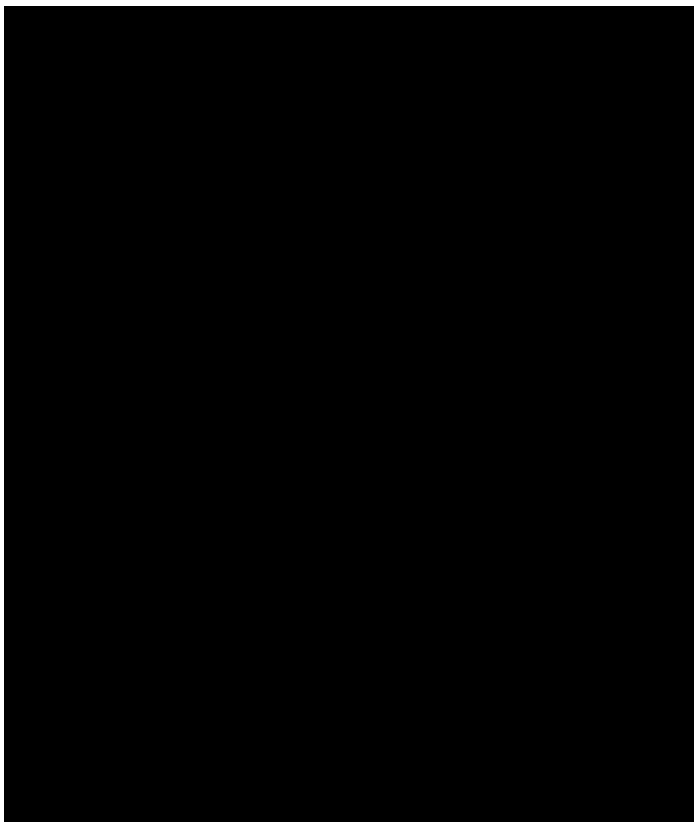
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water



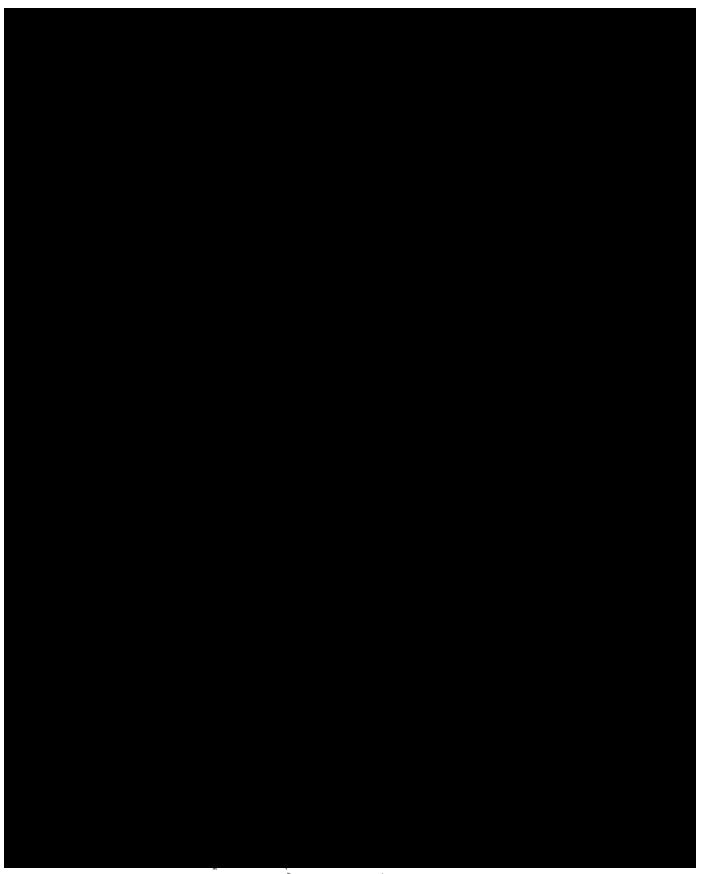
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

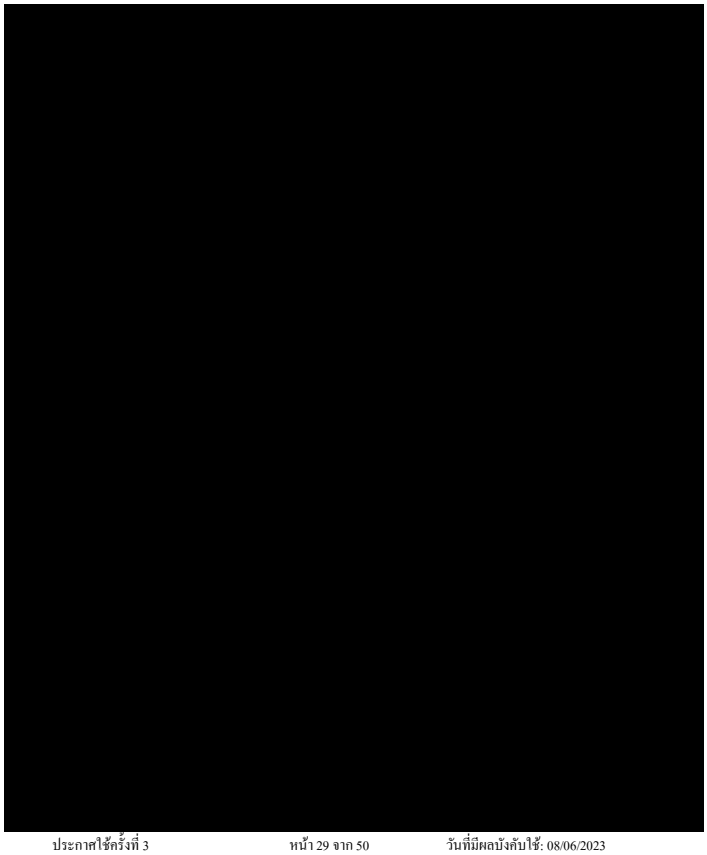


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

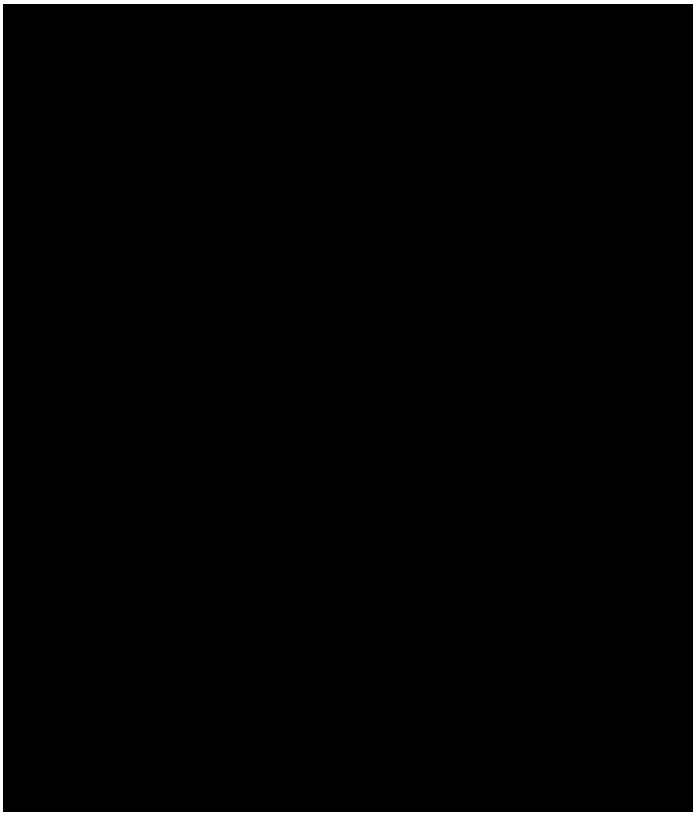


ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



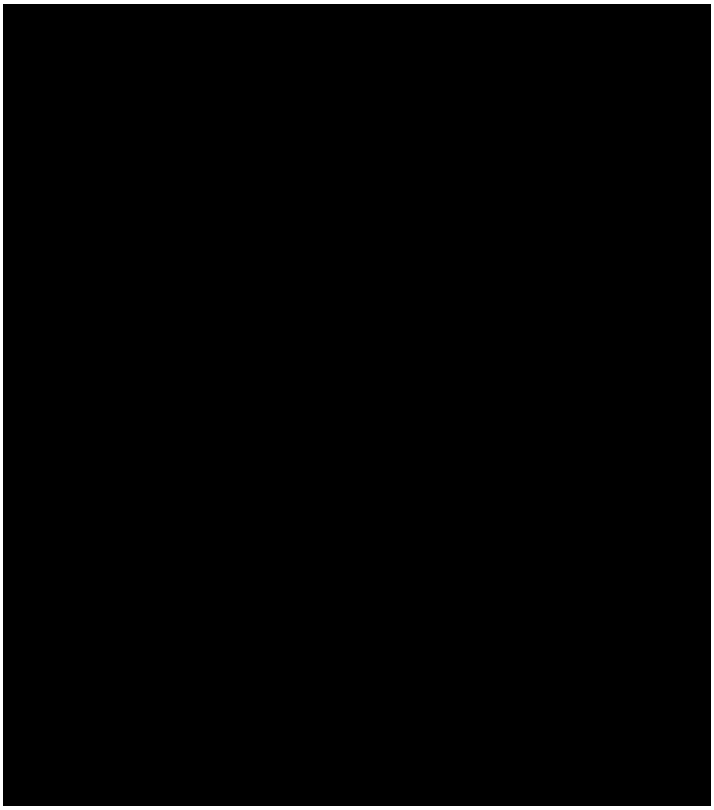
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

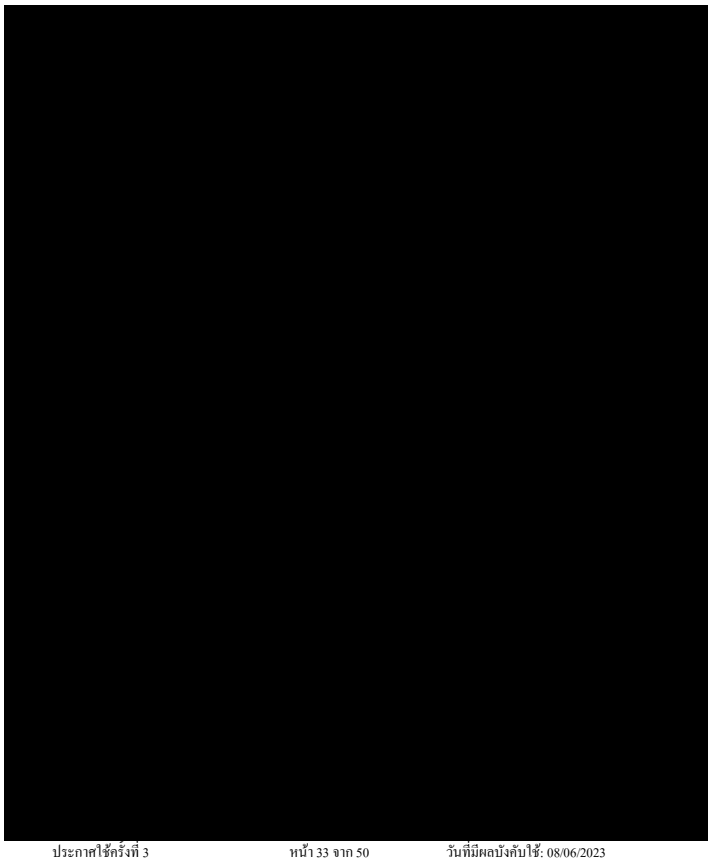
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water



4. การทำงานของ TK-9202B แบบ 3 รอบต่อวัน (3 Cycle/Day)

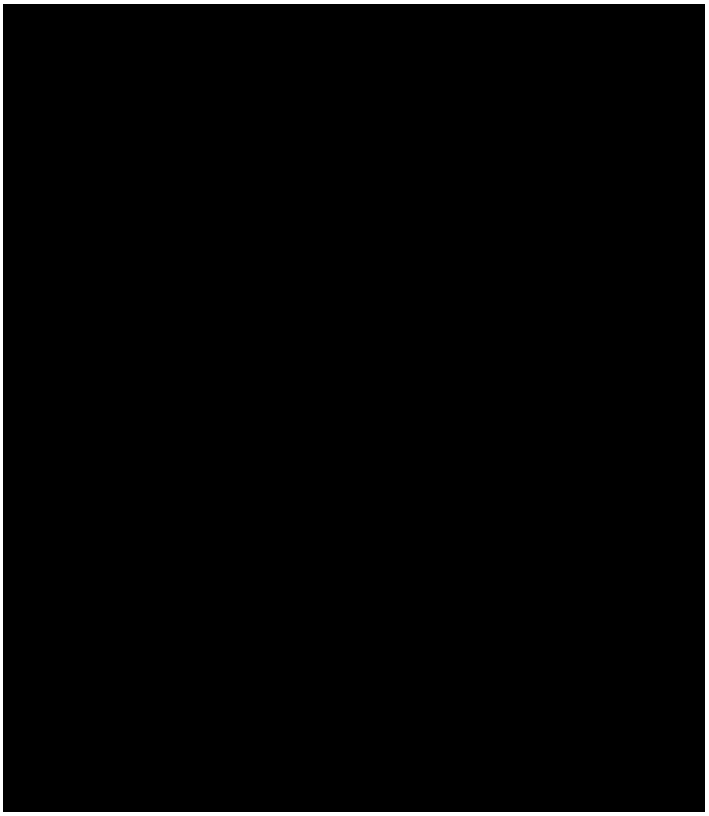
มีระยะเวลาในการทำงานรวมทุกขั้นตอนรอบละ 8 ชม (480 min/Batch) โดยระยะเวลาในการทำงานแต่ละขั้นตอนแสดงในตารางที่ 3.4

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



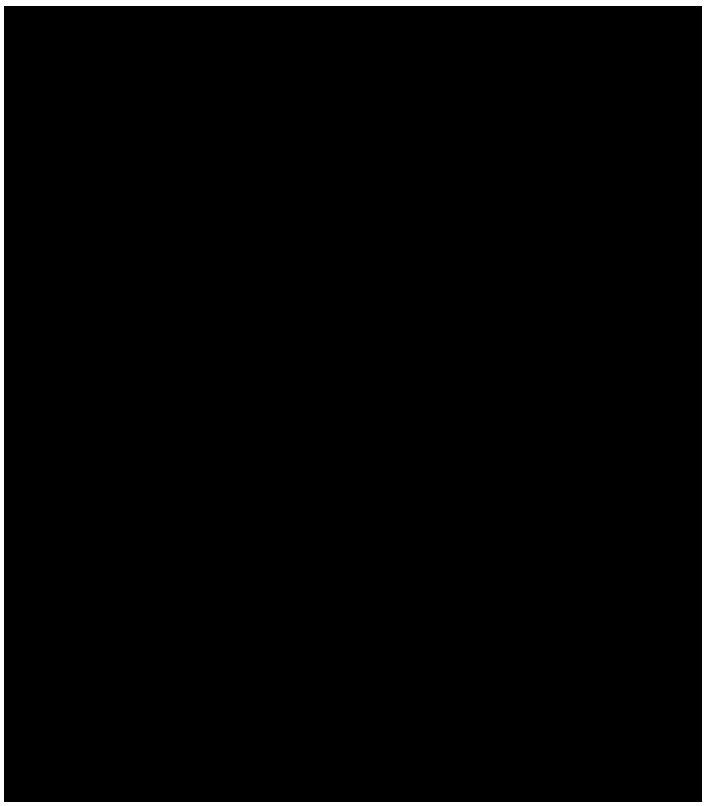
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water



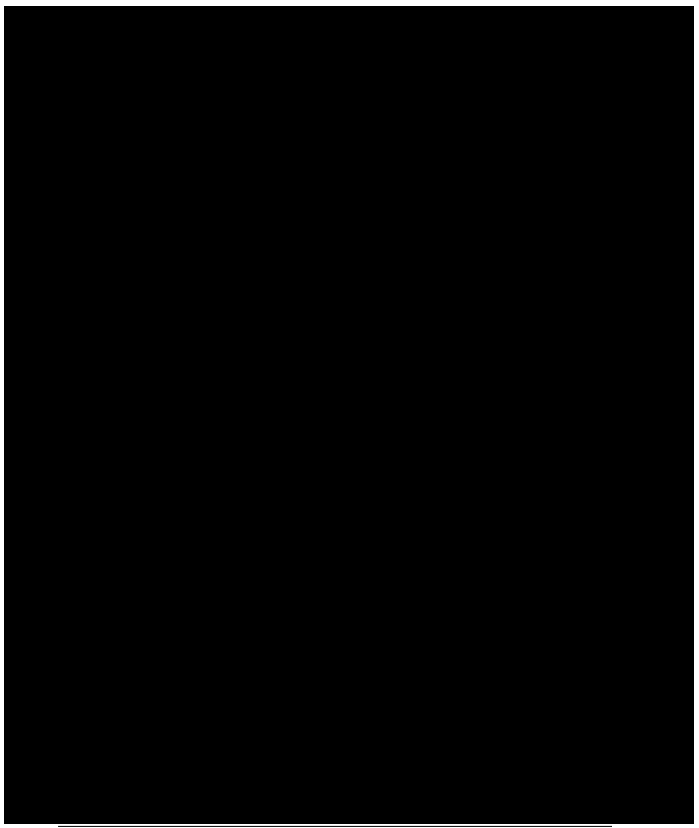
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

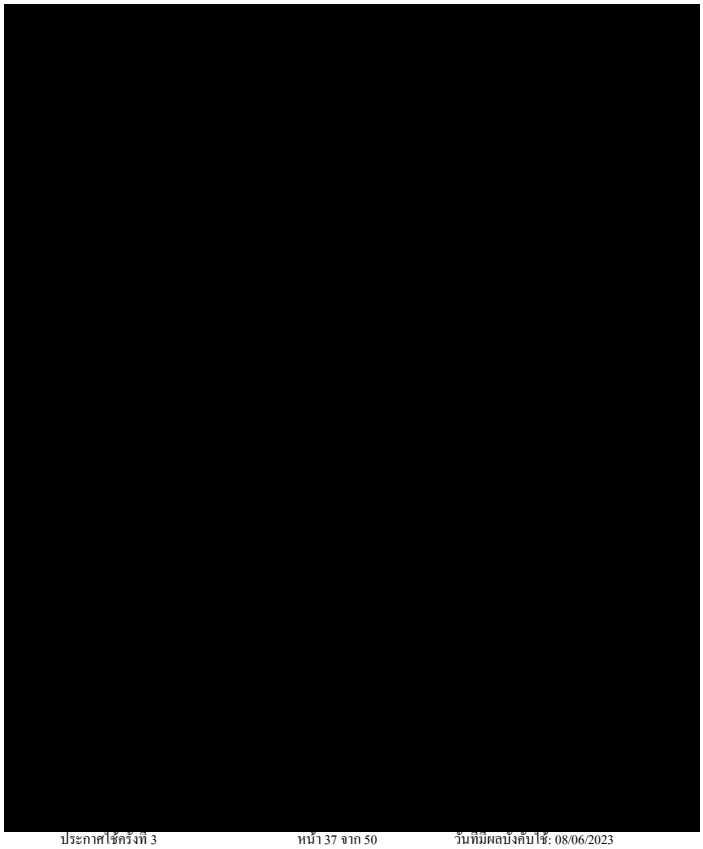


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

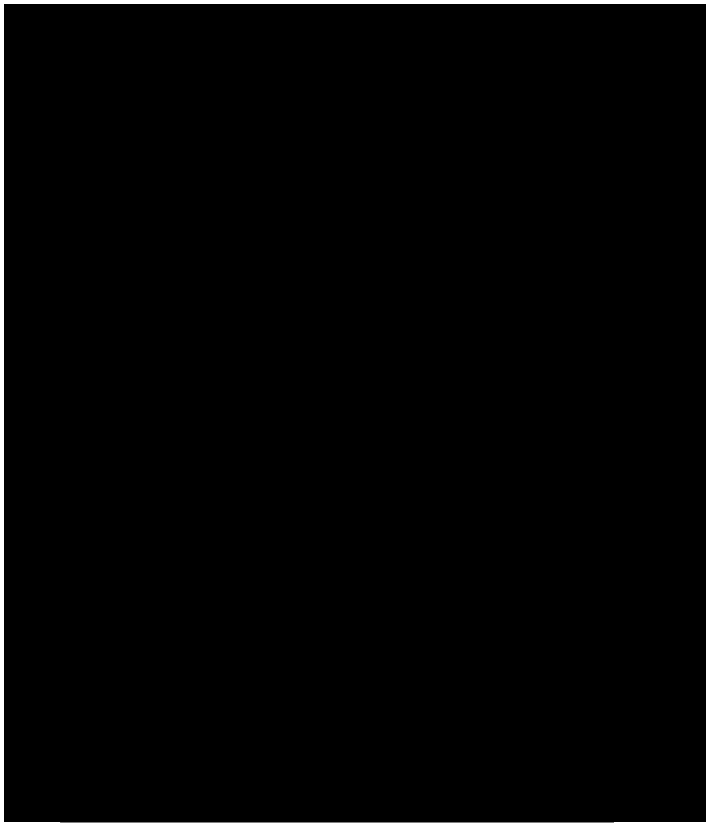


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



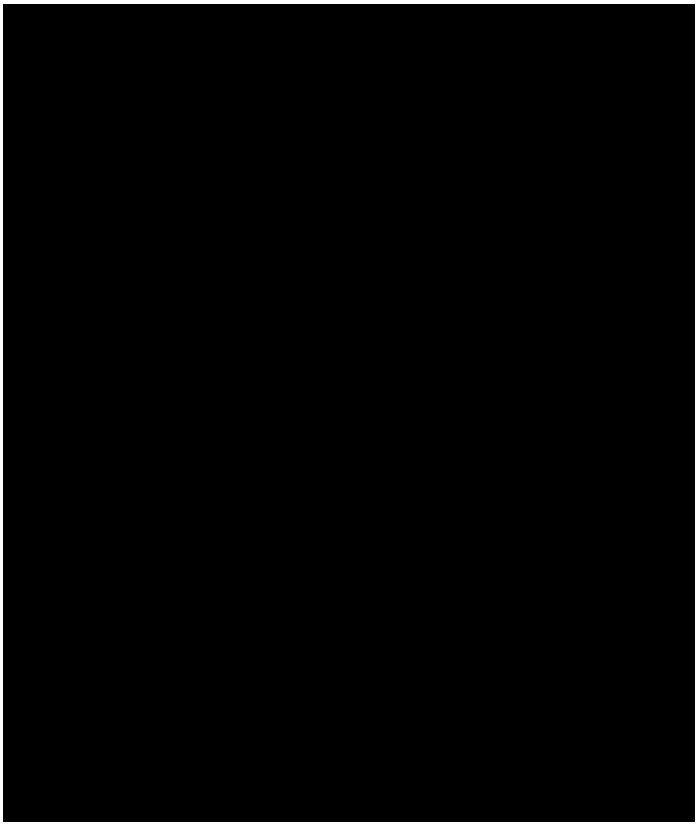
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water



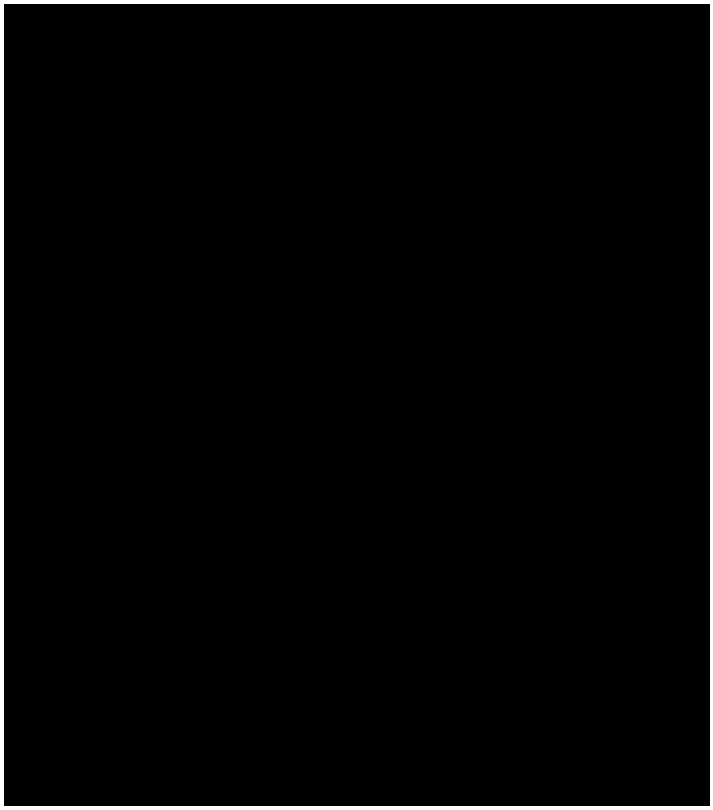
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

ต่อจาก

ลำดับ	ขั้นตอน	P-9215A/B	XV-9202	XV-9203	C-9201A/B	P-9216A	P-9220A/B	M-9202A

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

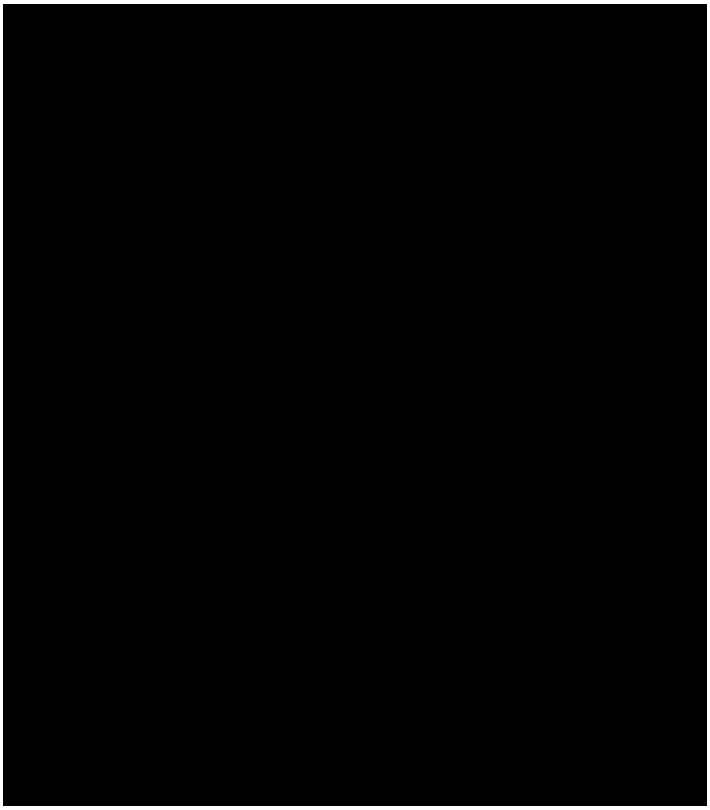
[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

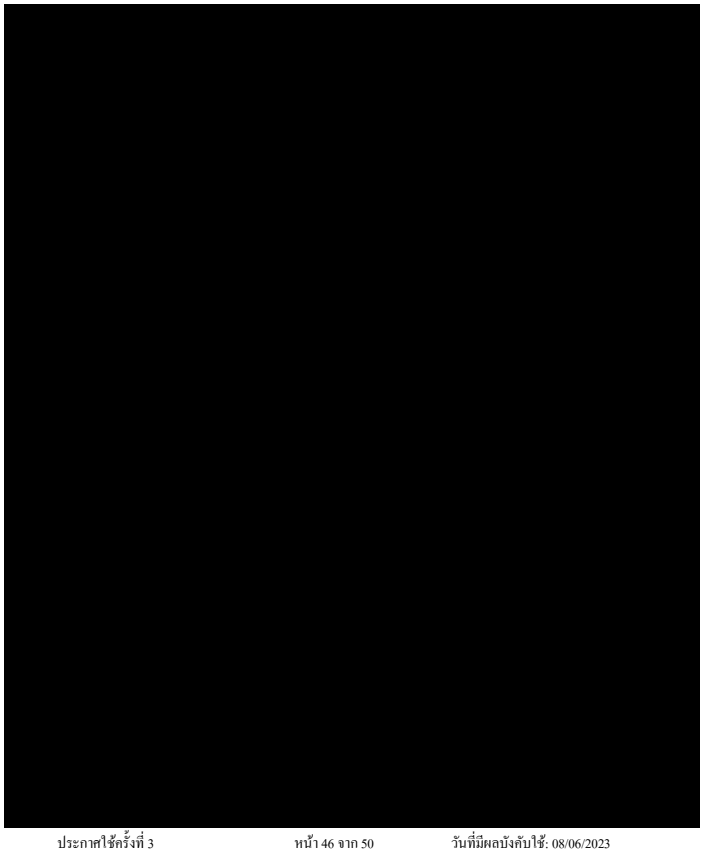
[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



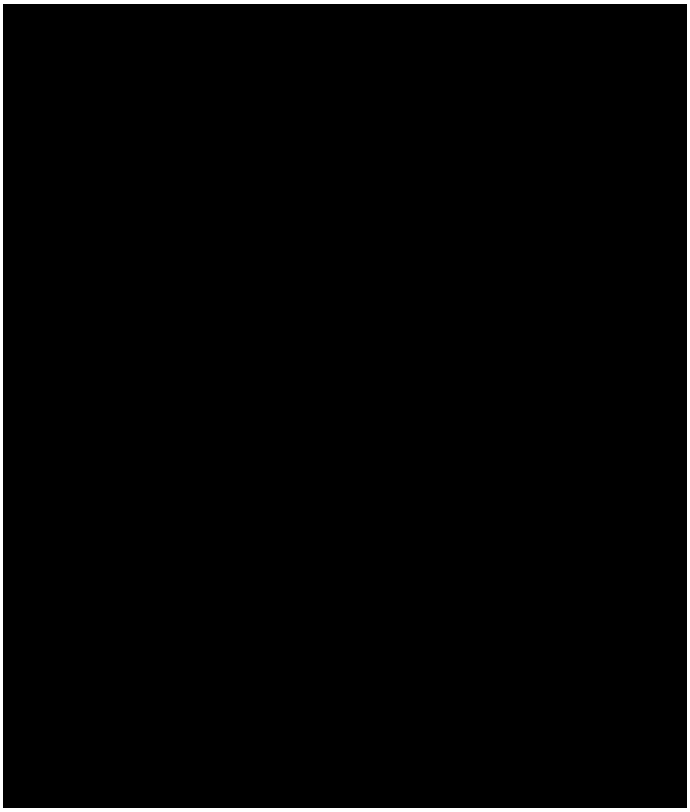
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water



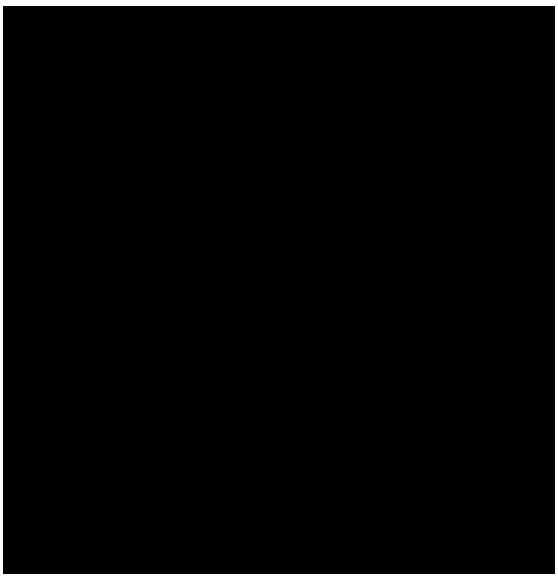
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

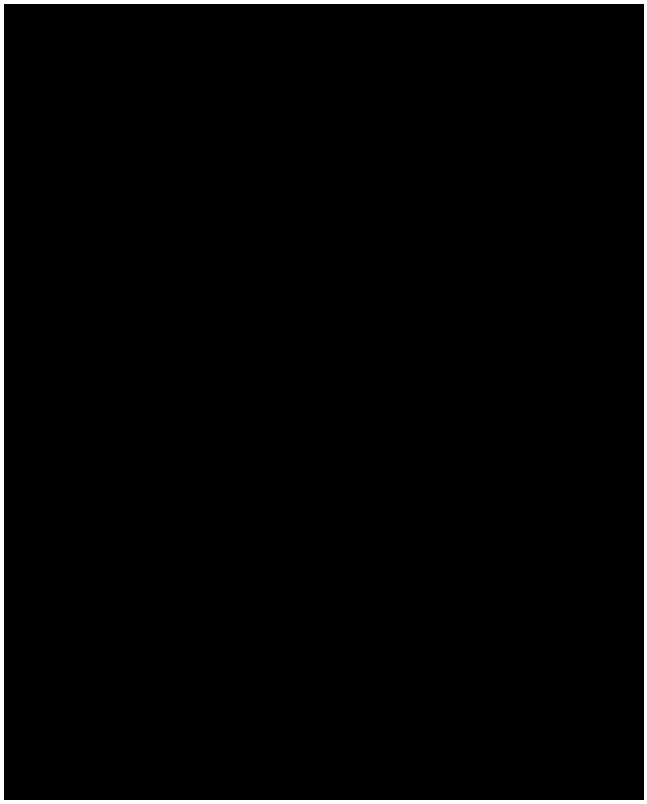


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

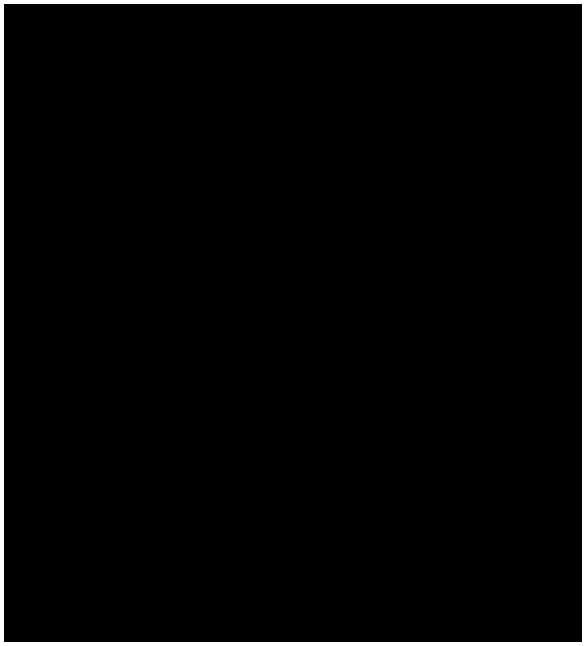


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

ภาคผนวก ข.2-19

ขอบเขตงาน (TOR) เรื่อง ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม พลังงาน และสิทธิมนุษยชน

เอกสารแนบเพิ่มเติม TOR เรื่อง ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม พลังงาน และสิทธิมนุษยชน

ส่วนที่ 1 ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย

1. ผู้รับจ้างจะต้องศึกษาทำความเข้าใจและปฏิบัติตามกฎระเบียบและนโยบายด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมและความต่อเนื่องทางธุรกิจของ PPCL โดยปฏิบัติตามระเบียบวิธีการปฏิบัติงานเรื่อง กฎความปลอดภัย P-(Q-SH-PH)-003 และกฎระเบียบการทำงานของ PPCL ที่แจ้งเพิ่มเติม รวมไปถึงปฏิบัติตามกฎหมายประกาศพระราชบัญญัติ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ระเบียบข้อบังคับและประกาศเพิ่มเติมของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด PPCL ขอสงวนสิทธิ์ที่จะสั่งหยุดพัก เพิกถอนการทำงานได้ หากพบว่าการปฏิบัติงานของผู้รับจ้างหรือผู้รับจ้างช่วงของผู้รับจ้างนั้น ได้ขัดต่อกฎระเบียบและข้อห้ามตามวรรคหนึ่ง โดยจะถือเอาเป็นข้ออ้างในการขอผ่อนผัน ยกเว้นเงื่อนไขใด ๆ ไม่ได้ เว้นเสียแต่เนื่องมาจากเหตุผลความจำเป็นของ PPCL เอง

2. ผู้รับจ้างจะต้องได้จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลอย่างเพียงพอสำหรับบุคคลหรือผู้รับจ้างของผู้รับจ้างที่จะเข้าปฏิบัติงานในเขตโรงงานหรือเขตควบคุมของ PPCL ดังนี้
   2.1 อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลพื้นฐานที่จะต้องมี คือ หมวกนิรภัยพร้อมรองในและสายรัดคางพร้อมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดังและรองเท้านิรภัย แว่นตานิรภัย แว่นครอบตานิรภัย(Goggle)
   2.2 อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลอื่น ๆ ตามลักษณะของงาน ตามที่ PPCL กำหนด

3. อุปกรณ์เครื่องมือที่นำมาใช้ใน PPCL เช่น อุปกรณ์ไฟฟ้า, ปั้นจั่น, รอก เป็นต้น จะต้องได้รับการตรวจสอบ, บำรุงรักษาให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยต่อการใช้งานอยู่ตลอดเวลาและมีคุณลักษณะตามข้อกำหนดของประกาศกระทรวงมหาดไทย

4. ในขณะปฏิบัติงานทั้งในเขตรั้วและนอกรั้วของโรงงาน PPCL ผู้รับจ้างต้องระมัดระวัง ตรวจตราและบำรุงรักษา เพื่อมิให้เกิดภาวะที่อาจก่อให้เกิดอันตรายและอุบัติเหตุใดๆ ซึ่งรวมไปถึงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์และเครื่องมือจากสถานที่ของผู้รับจ้างมายังสถานที่ปฏิบัติงานที่กำหนดไว้ นอกจากนี้แล้วผู้รับจ้างต้องปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบราชการองค์การบริหารส่วนท้องถิ่น รวมทั้งระเบียบของชุมชนที่เป็นเจ้าของพื้นที่นั้นๆด้วย

5. ผู้รับจ้างต้องป้องกัน และควบคุมการปฏิบัติงานไม่ให้ส่งผลกระทบต่อความปลอดภัย สุขภาพอนามัย และสิ่งแวดล้อมของผู้ปฏิบัติงาน และบุคคลอื่นที่อยู่ใกล้เคียง

6. ผู้รับจ้างต้องส่งพนักงานทุกคนเข้ารับการอบรมความปลอดภัย โดยติดต่อยื่นขอเข้าอบรมกับส่วน Q-SH-CM เพื่อเข้ารับการฝึกอบรมล่วงหน้าอย่างน้อย 7 วันทำการ ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน โดยมีตารางการอบรม ดังนี้
   6.1 Basic Safety & B-CAREs & Site Specific Training ทุกวันพุธ และวันศุกร์ เวลา 08.00 น.-14.30 น.
   6.2 Site Specific Training ทุกวันอังคารและวันพฤหัสบดี เวลา 08.30น. - 09.30น.
   6.3 Specific Training เช่น Supervisor, Foreman , Lead man ,Confined space ทุกวันอังคาร เวลา 10..30-12.00น.

7. พนักงานของผู้รับจ้างต้องได้รับการตรวจแอลกอฮอล์ทางลมหายใจ และผลการตรวจจะต้องไม่มีปริมาณแอลกอฮอล์ในลมหายใจ (0mg%) และได้รับการสุ่มตรวจหาอนุพันธ์ของสารเสพติดตามที่ โรงงาน PPCL กำหนด ผลการสุ่มตรวจจะต้องไม่พบว่ามีอนุพันธ์ของสารเสพติดตามที่ โรงงาน PPCL กำหนดให้ตรวจ ผู้รับจ้างจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของ ดังนี้
   7.1 การตรวจวัดระดับแอลกอฮอล์ จากลมหายใจ ตรวจ 100% สำหรับพนักงานของผู้รับจ้างทุกคน
      7.1.1 ผลตรวจต้องมีค่าเท่ากับ 0 mg %
      7.1.2 หากผลตรวจ มีค่า เกิน 0 mg% ยึดบัตรประจำตัวพนักงาน ห้ามเข้าทำงานในวันนั้น แจ้งหัวหน้าผู้ควบคุมงาน และบริษัทต้นสังกัดรับทราบ
   7.2 การสุ่มตรวจหาสารเสพติด (อนุพันธ์ของเมทแอมเฟตามีน และ หรือ กัญชา) จากปัสสาวะ โดย Screening Test Kit
      7.2.1 หากตรวจพบพนักงาน มีสารอนุพันธ์ของเมทแอมเฟตามีน กัญชาในปัสสาวะ(ผล Positive) จะทำการยึดบัตรประจำตัวพนักงาน ห้ามเข้าทำงานในวันนั้น แจ้งหัวหน้าผู้ควบคุมงาน และบริษัทต้นสังกัดรับทราบ และจะต้องไปทำการตรวจซ้ำที่โรงพยาบาลรัฐบาลเพื่อตรวจละเอียดหาสารเสพติด ส่วนประกอบสารเสพติด
      7.2.2 นำผลตรวจที่ได้จาก โรงพยาบาลรัฐบาล มายื่น Safety Engineer เพื่อขอแลกบัตรคืน เพื่อเข้าทำงาน

8. บทลงโทษกรณีผู้รับจ้างไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย
   8.1 กรณีที่ PPCL พบเห็นสภาพการณ์ใด หรือการกระทำใดไม่ปลอดภัยต่อการปฏิบัติงานและได้แจ้งให้ผู้รับจ้างดำเนินการแล้ว หากผู้รับจ้างดำเนินการแก้ไขช้าและอาจจะส่งผลให้เกิดผลที่ร้ายแรง PPCL อาจจะเข้าดำเนินการแก้ไขหรือจ้างบุคคลอื่นดำเนินการแก้ไข และผู้รับจ้างจะต้องรับผิดชอบต่อค่าใช้จ่ายดังกล่าวทั้งหมด โดยหักจากเงินค่าจ้างประจำงวดนั้น หรืองวดถัดไป
   8.2 กรณีที่ PPCL พบเห็นว่าอาจเกิดอุบัติเหตุร้ายแรงต่อบุคคลหรือทรัพย์สินของ PPCL หรือบุคคลที่ 3 ซึ่งอุบัติเหตุที่อาจจะเกิดขึ้นดังกล่าว มีสาเหตุมาจากความรับผิดชอบของผู้รับจ้าง PPCL มีอำนาจสั่งให้ผู้รับจ้างแก้ไขได้ทันทีที่หน้างานด้วยวาจาหรือสั่งหยุดงานบางส่วน หรือทั้งหมดได้โดยจะแจ้งให้ผู้รับจ้างทราบเป็นลายลักษณ์อักษรในกรณีเช่นว่านี้ ผู้รับจ้างจะเรียกร้องค่าเสียหายอย่างหนึ่งอย่างใดจาก PPCL ไม่ได้
   8.3 กรณีที่ผู้รับจ้างผิดข้อกำหนดด้านความปลอดภัย PPCL ขอสงวนสิทธิที่จะชะลอการตรวจรับงานประจำงวดที่ผิดข้อกำหนดนั้น จนกว่าผู้รับจ้างจะได้ดำเนินการแก้ไขจนเป็นที่สำเร็จ
   8.4 กรณีที่ผู้รับจ้างละเมิดกฎด้านความปลอดภัยของ PPCL ซ้ำอีก PPCL อาจจะถือเป็นเหตุในการยกเลิกสัญญาได้ และการสั่งหยุดงานไม่เป็นเหตุให้ผู้รับเหมาขยายเวลาแล้วเสร็จของงาน หรือเพิ่มราคาของงานจากสัญญาจ้างเดิม

9. อื่นๆ (ถ้ามี โปรดระบุ)
   .....
   .....
   .....

ส่วนที่ 2 ข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

1. ผู้รับจ้างจะต้องจัดคนงานและอุปกรณ์ เพื่อทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน เก็บเศษวัสดุ และจัดเก็บวัสดุอุปกรณ์ให้สะอาดเรียบร้อยก่อนการเลิกปฏิบัติงาน ในกรณีที่ไม่ปฏิบัติหรือไม่สะอาดเรียบร้อย PPCL จะดำเนินการเองโดยจะเรียกเก็บค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจากผู้เสนอราคาหรือผู้รับจ้าง
2. สำหรับเศษวัสดุเหลือทิ้งต่างๆ ของเสียทั่วไปและกากของเสียอันตราย ผู้รับจ้างจะต้องแยกและทิ้งในบริเวณที่กำหนดและในการนำไปกำจัด ผู้รับจ้างจะต้องแสดงเอกสารที่ออกโดยหน่วยงานราชการ ที่รับผิดชอบว่ามีหน้าที่ขนส่งและนำไปกำจัด ณ สถานที่รับกำจัดโดยได้รับอนุญาตจากทางราชการเท่านั้น และการกำจัด รวมทั้งการขนส่งจะต้องดำเนินการด้วยวิธีที่ปลอดภัยตามที่กฎหมายกำหนด ทั้งนี้ ค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ ผู้รับจ้างจะต้องรับผิดชอบทั้งหมด

3. ในระหว่างการปฏิบัติงานตามข้อตกลงนี้ ทั้งในเขตรั้วและนอกรั้วโรงงานของ PPCL ผู้รับจ้างจะต้องระมัดระวังและควบคุมมิให้เกิดผลกระทบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากการปฏิบัติงาน ซึ่งรวมไปถึงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์และ

เครื่องมือใดๆจากสถานที่ของผู้รับจ้างมายังสถานที่ปฏิบัติงานที่กำหนดไว้ หากมีความเสียหาย หรือมีค่าใช้จ่ายใดๆ เกิดขึ้นอันเนื่องมาจากผลกระทบนั้นๆ ผู้รับจ้างต้องรับผิดชอบทั้งหมดและต้องดำเนินการแก้ไขตามมาตรฐานสากล

4. ผลิตภัณฑ์ใดๆที่จะต้องนำเข้ามาใช้ใน PPCL ประจำ จะต้องไม่มีองค์ประกอบของแอสเบสตอส (Asbestos) หรือสารทำลายชั้นโอโซนของบรรยากาศตามประกาศ EPA: THE CLEAN AIR ACT SEC.602
5. สินค้าอุปกรณ์และเครื่องมือ ที่จะซื้อเข้ามาใช้งาน PPCL ควรมีข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม เช่น ฉลากเขียว (Green Label), ฉลากคาร์บอนฟุตพริ้นท์ (Carbon Footprint Label),ฉลากลดคาร์บอน, (Carbon Reduction Label), ฉลากประหยัดไฟเบอร์ 5 (Energy Saving Label) เป็นต้น
6. สินค้า อุปกรณ์และเครื่องมือเป็นไปตามมาตรฐาน มอก. (ถ้ามี) และ/หรือมาตรฐานอื่นๆ ที่เป็นที่ยอมรับในระดับประเทศและสากล
7. สินค้า อุปกรณ์และเครื่องมือ มีการออกแบบด้านพลังงานและสิ่งแวดล้อม (Eco Design)
8. สินค้า อุปกรณ์และเครื่องมือมีการกำหนดประสิทธิภาพของพลังงานเป็นไปตามมาตรฐานหรือกฎหมายกำหนดไว้
9. สินค้า อุปกรณ์และเครื่องมือมีการกำหนดประสิทธิภาพของช่วงอายุการใช้งาน (Life Cycle)
10. สินค้า อุปกรณ์และเครื่องมือได้รับการรับรองมาตรฐานด้านพลังงานและสิ่งแวดล้อมจากองค์กรที่เชื่อถือได้
11. สินค้า อุปกรณ์เครื่องมือ หรือเครื่องจักร มีเอกสารคู่มือใช้งานที่ถูกต้องและเกี่ยวกับการประหยัดพลังงาน และอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม
12. อุปกรณ์ตรวจวัดด้านพลังงานและสิ่งแวดล้อม สามารถสอบเทียบ (calibration) ได้และมีเอกสารคู่มือในการใช้งาน
13. การบริการติดตั้งอุปกรณ์หรือเครื่องจักรเป็นไปตามการออกแบบที่กำหนดไว้
14. มีการควบคุมพลังงานในขณะดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์หรือเครื่องจักร
15. PPCL จะให้การพิจารณาและสนับสนุน ผู้ขาย ผู้รับจ้างที่มีความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม โดยมีการสนับสนุน ส่งเสริม และพัฒนา จนมีความสามารถในด้านต่าง ๆ ดังนี้
    - 15.1 สามารถส่งมอบผลิตภัณฑ์และบริการที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม
    - 15.2 สามารถส่งมอบผลิตภัณฑ์ที่ประหยัดพลังงาน มีการพัฒนาผลิตภัณฑ์และบริการที่ใช้พลังงานอย่างมีประสิทธิภาพ
    - 15.3 มีการพัฒนาในด้านการปรับปรุงกระบวนการและเทคโนโลยีที่รักษาความหลากหลายทางชีวภาพ
    - 15.4 สามารถจัดหาผลิตภัณฑ์หรือบริการให้กับPPCL ตามข้อกำหนดการจัดซื้อ จัดจ้าง โดยมีการจัดตั้งในรูปแบบขององค์กรท้องถิ่นของชุมชนใกล้เคียงเพื่อผลประโยชน์ในชุมชน
16. รถบรรทุกที่จะเข้าพื้นที่โครงการฯ ต้องหลีกเลี่ยงการขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07:00 – 08:00 น. และ 16:30 – 17:30 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ในกรณีที่พบว่าเกิดผลกระทบด้านจราจรต่อชุมชนและจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ ไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กำหนดตามประกาศการนิคมฯ
17. อื่นๆ (ถ้ามี โปรดระบุ)

.....

.....

ส่วนที่ 3 ข้อกำหนดด้านสิทธิมนุษยชน

1. ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติต่อลูกจ้างของตน โดยคำนึงถึงหลักสิทธิมนุษยชน รวมทั้งการปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยเรื่องกองทุนเงินทดแทนและประกันสังคม กฎหมายและกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

2. ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติตามกฎหมายแรงงานและกฎหมายอื่นๆที่เกี่ยวข้อง โดยมีการจ้างงานอย่างถูกต้องตามกฎหมาย ไม่หาช่องทางหลีกเลี่ยงภาระหน้าที่ของนายจ้างซึ่งครอบคลุมทั้งการจ้างงานและผู้รับจ้างช่วง

3. ผู้รับจ้างต้องจ่ายเงินให้แก่ลูกจ้าง หรือพนักงานของตนตามอัตราค่าจ้างที่ได้ตกลงหรือสัญญากันไว้ ถ้าผู้รับจ้างไม่จ่ายเงินค่าจ้างให้แก่ลูกจ้าง หรือพนักงานตามวรรคแรก ผู้รับจ้างยอมให้ PPCL เอาเงินค่าพัสดุที่ PPCL ต้องจ่ายให้กับผู้รับจ้างจ่ายให้แก่ลูกจ้าง หรือพนักงานของผู้รับจ้างได้ และให้ถือว่าเงินจำนวนที่จ่ายไปนี้เป็นเงินค่าพัสดุที่ได้รับไปจาก PPCL แล้ว การที่ผู้รับจ้างไม่จ่ายเงินค่าจ้างให้แก่ลูกจ้างหรือพนักงานของตน นอกจากยอมให้ PPCL นำเงินค่าพัสดุไปจ่ายทดแทนค่าจ้างให้แก่ลูกจ้างหรือพนักงานของผู้รับจ้างแล้วยังให้ถือว่าผู้รับจ้างผิดสัญญานี้ด้วย และ PPCL จะบอกเลิกสัญญาหรือใบสั่งจ้างเสียทั้งหมดก็ได้

4. กรณีที่ผู้รับจ้างมีพนักงานหรือลูกจ้างตั้งแต่ 1 คนขึ้นไป ผู้รับจ้างต้องมีสำเนาหนังสือสำคัญการขึ้นทะเบียนประกันสังคม ซึ่ง PPCL อาจจะเรียกให้แสดงเอกสารเมื่อใดก็ได้

5. อื่นๆ (ถ้ามี โปรดระบุ)

.....

.....

ภาคผนวก ข.2-20

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย เกี่ยวกับสารเคมี

1 การบ่งชี้สารเดี่ยวหรือสารผสม และผู้ผลิต
Identification of the substance or mixture and of the supplier

1.1. ชื่อผลิตภัณฑ์หรือตัวบ่งชี้ผลิตภัณฑ์ตามระบบ GHS / Product name or GHS product identifier

1.1.1. ชื่อสารเคมี / Common name :	Acetone
1.1.2. สูตรทางเคมี / Chemical formula :	CH_3COCH_3
1.1.3. ชื่อทางการค้า / Commercial name :	Acetone
1.1.4. เลขรหัสซีเอเอส / CAS number :	67-64-1
1.1.5. น้ำหนักโมเลกุล / Molecular weight :	58.08 กรัม/โมล

1.2. การบ่งชี้ด้วยวิธีอื่น ๆ / Other product identifier :

1.2.1. เลขรหัสสหประชาชาติ / UN Number:	1090
1.2.2. เลขดัชนีตามภาคผนวกที่ 1 ของสหภาพยุโรป: Annex I, EU directive 67/948/EC	606-001-00-8
1.2.3. เลขดัชนีอีซี / EC number	200-662-2

1.3. ข้อแนะนำในการใช้สารเคมีและข้อห้ามต่าง ๆ ในการใช้ / Recommendation for use and other prohibitions for use

ห้ามสัมผัสกับ ความร้อน

1.4. รายละเอียดผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่าย / manufacturer or Supplier Details

1.4.1. ผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่าย / manufacturer or Supplier	1.4.2. ที่อยู่ / Address
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคัล จำกัด (มหาชน)	9 ซอยจี-9 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
1.4.3. เบอร์โทรศัพท์ / Telephone number	038643972

1.5. หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน Emergency telephone number:

1.6. ข้อมูลอื่น ๆ / Other information

1.6.1. สารเคมีอันตราย / Hazardous substance	☑ ใช่ / Yes	☐ ไม่ใช่ / No
1.6.2. ชนิดของวัตถุอันตราย / Hazardous category	ชนิดของวัตถุอันตราย 3	
1.6.3. ปริมาณสูงสุดที่ครอบครอง Max quantity storage	10,096	ลบ.ม.

1.6.4. การใช้ประโยชน์ / Uses

ผลิตภัณฑ์ จากกระบวน การผลิต และสารดังต้น สำหรับ การผลิตสารบิสฟีนอล เอ

1.6.5.ข้อมูลอื่น / Other

สารเคมีอันตรายตามประกาศกรมแรงงาน

2 การบ่งชี้ความเป็นอันตราย
Hazards identification

2.1. การจำแนกประเภทสารเดี่ยวหรือสารผสมตามระบบ GHS และข้อมูลในระดับชาติหรือระดับภูมิภาค GHS classification of the substance/mixture and any national or regional information

2.1.1. ผลการจำแนกความเป็นอันตรายตามระบบ GHS / Hazard classification according to the GHS

ของเหลวไวไฟ - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 2
การทำลายดวงตาอย่างรุนแรงและการระคายเคืองต่อดวงตา - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 2A ระคายเคือง
ความเป็นพิษต่ออวัยวะเป้าหมายอย่างเฉพาะเจาะจง จากการรับสัมผัสครั้งเดียว - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 3

2.2. องค์ประกอบฉลากตามระบบ GHS รวมถึงข้อความที่แสดงข้อควรระวัง GHS label elements, including precautionary statements

2.2.1. ชื่อสารเคมี / Chemical name :	Acetone
2.2.2. ชื่อผลิตภัณฑ์หรือตัวบ่งชี้ผลิตภัณฑ์ตามระบบ GHS : Product name or GHS product identifier	Acetone

2.2.3. สัญลักษณ์และรูปสัญลักษณ์ / Symbol and Hazard pictograms



2.2.4. คำสัญญาณ / Signal words	อันตราย

2.2.5. ข้อความแสดงความเป็นอันตราย / Hazard statement

ของเหลวและไอระเหยไวไฟสูง
ระคายเคืองต่อดวงตา อย่างรุนแรง
อาจระคายเคือง ต่อทางเดินหายใจ หรืออาจทำให้ง่วงซึม (drowing) หรือมึนงง (dizziness)

2 การบ่งชี้ความเป็นอันตราย (ต่อ)
Hazards identification

2.2.6. ข้อสนเทศที่เป็นข้อควรระวัง / Precautionary information

- เก็บให้ห่าง จาก ความร้อน [ประกายไฟ] [และเปลวไฟ] [- ห้ามสูบบุหรี่]
- ใช้มาตร การป้องกัน การเกิดประจุไฟฟ้าสถิตย์
- ใช้เฉพาะในพื้น ที่ ที่มี การระบายอากาศ ที่ดี
- สวมใส่ [ชุดป้องกัน] [ถุงมือ] [และอุปกรณ์ป้องกันดวงตา/หน้า] ที่เหมาะสม
- เมื่อใช้ ห้าม [สูบบุหรี่] [กิน] [หรือดื่ม]
- หลัง จากสัมผัสกับผิวหนัง ให้ถอดเสื้อผ้า ที่ได้รับ การปนเปื้อน ทั้งหมดทันที
- ล้างตา ด้วยน้ำเป็นเวลา อย่างน้อย 15 นาทีใน ขณะ ที่ดึงเปลือกตาขึ้น

2.2.7. ข้อสนเทศที่เป็นส่วนเสริมเพิ่มเติม / Supplemental information

ไม่มีข้อมูล

2.3. ความเป็นอันตรายอื่นที่ไม่ได้เป็นผลจากการจำแนกตามระบบ GHS หรือที่ระบบ GHS ไม่ครอบคลุมถึง Other hazards which do not result in classification or are not covered by the GHS

ไม่มีข้อมูล

2.3.1. อันตรายต่อสุขภาพอย่างเรื้อรัง / Potential Chronic Health Effects

2.3.1.1. การก่อเกิดโรคมะเร็ง / Carcinogen effects

○ อาจก่อให้เกิดโรคมะเร็ง Maybe-Carcinogen	○ ก่อให้เกิดโรคมะเร็ง Carcinogen	○ ไม่ก่อให้เกิดโรคมะเร็ง Non-Carcinogen	◉ ไม่ระบุ N/A

2.3.1.2. ผลต่อระบบพันธุกรรม / Mutagenic effects

○ มีผลต่อระบบพันธุกรรม Mutagenic	○ ไม่มีผลต่อระบบพันธุกรรม Non-Mutagenic	◉ ไม่ระบุ N/A

2.3.1.3. ข้อมูลอื่น ๆ / Other information

ไม่มีข้อมูล

2.4. อันตรายต่อสิ่งแวดล้อม / Environmental Hazards

ไม่มีข้อมูล

3 องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม
Composition / information on ingredients

3.1. สารเดี่ยว / Homogeneous substance

3.1.1. ชื่อทางเคมี / Chemical identity :	Acetone
3.1.2. ชื่อสามัญ / Common name :	Acetone
3.1.3. ชื่อพ้อง / Synonym :	Dimethyl ketone, Ketone propane, 2-Propanone
3.1.4. หมายเลข CAS และตัวบ่งชี้ที่มีลักษณะเฉพาะอื่นๆ : CAS number and other unique identifiers	67-64-1

3.1.5. สิ่งเจือปนและสารปรุงแต่งให้เสถียร / Impurities and stabilizing additives

ไม่มี

4 มาตรการปฐมพยาบาล / First-aid measures

4.1. วิธีการปฐมพยาบาล / First-aid

4.1.1. การหายใจ / Inhalation

ให้ย้ายผู้ป่วยไปยังบริเวณ ที่มีอากาศบริสุทธิ์ ให้นั่งพักผ่อน นำส่งแพทย์ทันที

4.1.2. การสัมผัสทางผิวหนัง / Skin contact

ถอดเสื้อผ้า ที่เปื้อนออกทันที ล้างออก ด้วยน้ำปริมาณมาก นำส่งแพทย์

4.1.3 การสัมผัสทางดวงตา / Eyes contact

ล้าง ด้วยน้ำปริมาณมาก ถอดคอนแทคเลนส์ออก เปิดเปลือกตาให้กว้าง ให้น้ำไหลผ่าน อย่างน้อย 15 นาที นำส่งแพทย์ทันที

4.1.4. การกลืนกิน / Ingestion

บ้วนปาก ด้วยน้ำสะอาด ห้าม ทำให้อาเจียน นำส่งแพทย์ทันที

4.2.อาการหรือผลกระทบที่สำคัญ / Most important symptoms/effects

4.2.1. การเกิดผลเฉียบพลัน / Acute Effects

การหายใจ : ไอ เจ็บคอ ปวดศีรษะ มึนงง ง่วงซึม สับสน หมดสติ
ผิวหนัง : ผิวหนังแห้ง ผิวหนังอักเสบ
ตา : ตาแดง ปวดตา ตามัว
การกลืนกิน : คลื่นไส้ อาเจียน หมดสติ

4.2.2. การหน่วงเวลาการเกิด / Delayed effects

ไม่มีข้อมูล

4.3. ข้อควรพิจารณาทางการแพทย์ที่ต้องทำทันที / Indication of immediate medical attention

ตรวจนับจานวนเม็ดเลือด

4.4. การดูแลรักษาเฉพาะที่สำคัญที่ควรดำเนินการ / special treatment needed, if necessary.

ไม่มีข้อมูล

4.5. อื่น ๆ / Other

ไม่มีข้อมูล

5 มาตรการผจญเพลิง / Firefighting measures

5.1. สารดับเพลิงที่ห้ามใช้ / Unsuitable extinguishing media	ไม่มี
5.2. สารดับเพลิงที่เหมาะสม / Suitable extinguishing media	ละอองน้ำ คาร์บอนไดออกไซด์ โฟมต้านแอลกอฮอล์ และผงเคมีแห้ง

5.3. ความเป็นอันตรายเฉพาะที่เกิดขึ้นจากสารเคมี / Specific hazards arising from the chemical

ลุกไหม้ติดไฟได้ ไอระเหยหนักกว่าอากาศ เมื่อทำปฏิกิริยากับอากาศ ก่อให้เกิด ของผสม ที่ระเบิดได้ เมื่อสารได้รับ ความร้อน จะมี ความเสี่ยง จากการระเบิด ในกรณีเกิดเพลิงไหม้ให้ฉีดน้ำเป็นละอองปล่อยหล่อเย็นภาชนะบรรจุ

5.4. อุปกรณ์ป้องกันพิเศษและข้อควรระวัง สำหรับนักผจญเพลิง / Special protective equipment and precautions for fire-fighters.

สวมชุดดับเพลิง สวมหน้ากากป้องกัน การหายใจชนิดมีถังอากาศ

5.5. การเตือนภัยสำหรับนักผจญเพลิง / Precautions for fire fighters

อย่าอยู่ในพื้น ที่อับทราย โดยปราศ จากอุปกรณ์ช่วยหายใจ

5.6. ข้อมูลอื่นๆ / Other

ป้องกันไม่ให้น้ำ จากอุปกรณ์ดับเพลิงปนเปื้อนระบบน้ำผิวดิน หรือระบบน้ำใต้ดิน

6 มาตรการจัดการเมื่อมีการหกรั่วไหลของสาร / Accidental release measures

6.1. ข้อควรระวังส่วนบุคคล / Personal precautions

อพยพคนออก จากบริเวณ ที่เกิด การรั่วไหล เคลื่อนย้ายแหล่งกำเนิดไฟ ห้ามสัมผัสสารเคมี โดยตรง
หลีกเลี่ยง การหายใจเอาไอระเหยเข้าไป

6.2. อุปกรณ์ป้องกันอันตราย / Protective equipment



6.3. ขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉิน / emergency procedures

6.3.1. กรณีหกรั่วไหลมาก / Large Spill	6.3.2. กรณีหกรั่วไหลน้อย / Small Spill
ให้เคลื่อนย้ายออก จากบริเวณ ที่มี การหกรั่วไหล สวมใส่อุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดมีถังอากาศในตัว (SCBA) รองเท้าบู๊ช และถุงมือยาง การพิจารณา การกำจัด : ปฏิบัติให้เป็นไปตามกฎระเบียบ ที่ ทางราช การกำหนด	ให้หยุด การรั่วไหล ถ้าสามารถทำได้ โดยปราศ จาก ความเสี่ยงอันตราย สวมใส่อุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดมีถังอากาศในตัว (SCBA) รองเท้าบู๊ช และถุงมือยาง

6.4. ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม / Environmental precautions.

ป้องกันไม่ให้สารไหลลงท่อระบายน้ำทิ้ง

6.5. วิธีการและวัสดุสำหรับกักเก็บและทำความสะอาด / Methods and materials for containment and cleaning up.

สวมใส่ชุดป้องกันสารเคมีพร้อมหน้ากากป้องกันก๊าซอินทรีย์ และไอระเหย
ดูดซับสาร ด้วย ทราย ดิน หรือสารเฉื่อย เก็บบรรจุในภาชนะ ที่ปิดสนิท สำหรับนำไปกำจัด

7 การขนถ่าย เคลื่อนย้าย ใช้งาน และเก็บรักษา / Handling and storage

7.1. ข้อควรระวังในการขนถ่ายเคลื่อนย้าย ใช้งาน และการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย / Precautions for safe handling

หลีกเลี่ยง การสัมผัสกับสารเป็นเวลานาน
ให้ใช้สารในบริเวณ ที่มี การระบายอากาศ ที่เพียงพอ

7.2. สภาวะการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย รวมทั้งข้อห้ามในการเก็บรักษาสารที่เข้ากันไม่ได้ / incompatibility

7.2.1. สภาวะการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย / Safe storage condition

ปิดภาชนะบรรจุให้สนิท เก็บให้ห่าง จาก ความร้อน แหล่งกำเนิดประกายไฟ สารออกซิไดซ์ เก็บใน ที่แห้ง และเย็น เก็บในบริเวณ ที่มี การระบายอากาศได้ดี

7.2.2. ข้อห้ามในการเก็บรักษาสารที่เข้ากันไม่ได้ / Incompatible chemicals condition

ห้ามอยู่ใกล้แหล่งประกายไฟ แหล่งกำเนิดไฟ

7.3. สถานที่จัดเก็บ/สถานที่ใช้งาน / Storage area	GC18 Phenol & BPA
7.4. เงื่อนไขการจัดเก็บของสารที่ไม่เข้ากัน / Incompatible chemicals condition	
7.5. Hazard Class by UN	
7.6. ประเภทของการจัดเก็บตามกฎหมาย / Classification	

8 การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกัน / Exposure controls/personal protection

8.1. ค่าขีดจำกัดที่ยอมให้รับสัมผัสได้ในขณะปฏิบัติงานหรือค่าขีดจำกัดทางชีวภาพ
Occupational exposure limit values or biological limit values

Name	TLV-TWA	TLV-STEL	TLV-C	PEL	IDLH	Thai	biological limit values
Acetone	250 ppm	500 ppm		1000 ppm or 2400 mg/m3		1000 ppm	IDLH =2500 ppm.

8.2. การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม / Appropriate engineering controls

ปิดกระบวน การผลิต เพื่อป้องกัน การฟุ้งกระจาย ของสาร
จัดให้มี การระบายอากาศ ที่เพียงพอ

8.3. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล / Personal protective equipment



8.4. สุขวิทยาส่วนบุคคล / Personal hygiene

เปลี่ยนเสื้อผ้า ที่เปื้อนสารเคมี
ล้างมือหลัง การทำงานกับสาร ก่อนกินอาหาร หรือสูบบุหรี่

8.5. การป้องกันอื่น ๆ / Other protection

ไม่มีข้อมูล

9 คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี / Physical and chemical properties

9.1. สถานะทางกายภาพ / Appearance :	ของเหลว ใสไม่มีสี		
9.2.กลิ่น / Odour	กลิ่นเฉพาะตัว		
9.3. ค่าขีดจำกัดของกลิ่นที่รับได้ / Odour threshold limit) :	0.1-662.5 พีพีเอ็ม		
9.4. ค่าความเป็นกรดด่าง / pH-value :	5-6 กรด		
9.5. จุดหลอมเหลว และจุดเยือกแข็ง : Melting point &Freezing point	จุดหลอมละลาย	-94.7 °C	
	และจุดเยือกแข็ง	- °C	
9.6. จุดเดือดเริ่มต้นและช่วงของการเดือด : Initial boiling point/Boiling range	จุดเริ่มเดือด	56.05 °C	
	ช่วงของการเดือด	- °C – - °C	
9.7. จุดวาบไฟ / Flash point :	-17.78 °C (Close cup)		
9.8. อัตราการระเหย / Evaporation rate :	- mg/sec		
9.9. ความสามารถในการลุกติดไฟได้ของของแข็ง และก๊าซ (flammability (solid, gas)	เวลาที่ใช้ในการติดไฟ (Burning time)	- sec	
	และหรือ อัตราที่ใช้ในการติดไฟ (Burning Rate)	- mm/sec	
9.10. ค่าขีดจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของความไวไฟ หรือค่าจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของการระเบิด : Upper/lower flammability or explosive limits	2.5 % LEL และหรือ 12.8 %UEL		
9.11. ความดันไอ / Vapour pressure :	23.99 kPa ที่อุณหภูมิ 20°C		
9.12. ความหนาแน่นไอ / Vapour density :	เทียบกับอากาศมีค่าเท่ากับ	1.2 kPa	
9.13. ความหนาแน่นสัมพัทธ์ / Relative density :	0.7845		
9.14. ความสามารถในการละลายได้ / Solubility(ies) :	ในน้ำ (ผสมในเนื้อเดียวกัน)		
9.15. ค่าสัมประสิทธิ์การละลายของสารในชั้นของ n-octanol : ต่อน้ำ / Partition coefficient : n-octanol/water	-0.24		
9.16. อุณหภูมิที่ลุกติดไฟได้เอง / Auto-ignition temperature	465 °C		
9.17. อุณหภูมิการสลายตัว / Decomposition temperature :	- °C		
9.18. ความหนืด / Viscosity :	0.34 mm2 /s ที่ 40 oC		
9.19. ค่าความร้อนทางเคมีจากการลุกไหม้/Heat of Combustion :	- °C		
9.20. ผลการทดสอบระยะทางของการลุกไหม้ The ignition distance test) :	- cm		
9.21. ผลการทดสอบการลุกไหม้ในพื้นที่ปิด : the enclosed space ignition test	- s/m^3		
9.22. ผลการทดสอบโฟม / the foam test :	เทียบกับอากาศมีค่าเท่ากับ	-	cm
	และหรือ เปลวไฟไหม้นาน	-	sec

รายละเอียด	ชนิดสาร		หน่วย
	สำหรับสารที่ไม่ใช่ผงโลหะ	สำหรับผงโลหะ	
บริเวณพื้นที่เปียก (wetted zone) สามารถหยุดการลุกไหม้ของไฟได้	-	-	นาที
เวลาในการลุกไหม้ (Burning time)	-	-	sec
หรืออัตราการลุกไหม้ (Burning rate)	-	-	mm/s

10 ความเสถียรและการเกิดปฏิกิริยา / Stability and reactivity

10.1. การเกิดปฏิกิริยา / Reactivity

ทำปฏิกิริยากับสารออกซิไดซ์ (เช่น Acetic Acid) ทำปฏิกิริยากับ Chloroform , Bromoform ภายใต้สภาวะปกติ ทาให้เกิดอันตราย จากเพลิงไหม้ และ การระเบิด

10.2. ความเสถียรทางเคมี / Chemical Stability :

◉ เสถียร / Stability	○ ไม่เสถียรและปลดปล่อยก๊าซ / Instability and emit gas	○ ไม่ระบุ N/A

10.3. ความเป็นไปได้ในการเกิดปฏิกิริยาอันตราย : Possibility of Hazardous reaction — ไม่เกิดปฏิกิริยา

10.4. สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง / Conditions to avoid

ความร้อน แสงแดด

10.5. วัสดุที่เข้ากันไม่ได้ / Incompatible materials

สารออกซิไดซ์ และกรดแก่ ด่างแก่

10.6. ความเป็นอันตรายของสารที่เกิดจากการสลายตัว : Hazardous decomposition products — ฟูม คาร์บอนมอนอกไซด์ คาร์บอนไดออกไซด์

10.7. ความสามารถในการกัดกร่อน / Corrosively — ไม่มีข้อมูล

11 ข้อมูลด้านพิษวิทยา / Toxicological information

11.1. ทางรับสัมผัส Route of Exposure: ☑ การหายใจ Inhalation ☑ การกลืนกิน Ingestion ☑ การสัมผัสทางผิวหนัง Skin contact ☑ การสัมผัสทางดวงตา Eye contact

11.2. อาการปรากฏที่มีความสัมพันธ์กับคุณลักษณะทางกายภาพ ทางเคมี และทางพิษวิทยา Symptoms related to the physical, chemical and toxicological characteristics

11.2.1. อาการที่เกี่ยวข้องกับคุณลักษณะทางกายภาพ / Symptom related with physical characteristic

ระคายเคือง ต่อเยื่อเมือก ปวดศีรษะ คลื่นไส้ อาเจียน ผิวหนังแดก ตาแดง เวียนศีรษะ ง่วงซึม และหมดสติ

11.2.2. อาการที่เกี่ยวข้องกับคุณลักษณะทางเคมี / Symptom rerated with chemical characteristic

ไม่มีข้อมูล

11.2.3. อาการที่เกี่ยวข้องทางพิษวิทยา / Symptom related with toxicology

ไม่มีข้อมูล

11.ผลกระทบเฉียบพลันและที่เกิดขึ้นภายหลัง (delayed and immediate effects) รวมทั้งผลเรื้อรัง (chronic effects) จากการรับสัมผัส (Contact delayed, immediate and chronic effects)

ทาให้ การหายใจผิดปกติ ทางเดินอาหารปั่นป่วน และหมดสติได้ กดระบบประสาทส่วนกลาง รบกวนระบบประสาท อาจ ทาให้ง่วงซึม หรือมึนงง

11.4. ค่าความเป็นพิษที่วัดเป็นตัวเลข / Numerical measures of toxicity

11.4.1. การรับประทาน / Acute oral toxicity	5800 mg/kg body weight in rat (OECD 401)
11.4.2. การสัมผัส / Acute dermal toxicity	>15800 mg/kg body weight in rat
11.4.3. การสูดดม / Acute toxic of the vapour	76 mg/L/4h in rat

12 ข้อมูลด้านนิเวศวิทยา / Ecological information

12.1. ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศ (ในน้ำและบนบก ถ้ามี) / Eco toxicity (aquatic and terrestrial, where available)

12.1.1 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อปลา : Toxicity to fish	ไม่มีข้อมูล
12.1.2 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อ : Crustaceans / Toxicity to crustaceans	ไม่มีข้อมูล
12.1.3 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อ : Algae / Toxicity to algae	530 mg/L/8 d.

12.2. การคงค้างยาวนานและความสามารถในการย่อยสลาย / Degradability and persistence

ความสามารถใน การย่อยสลาย ทางชีวภาพ 91%/28 วัน, ย่อยสลายตัว ทางชีวภาพได้ง่าย

12.3. ศักยภาพในการสะสมทางชีวภาพ : bio-accumulative potential	log Pow: 0.24
12.4. การเคลื่อนย้ายในดิน / mobility in soil :	ไม่มีข้อมูล

12.5. ผลกระทบในทางเสียหายอื่นๆ / Other adverse effects :

ห้ามทิ้งลงสู่ระบบระบายน้ำ หรือดิน

13 ข้อพิจารณาในการกำจัด / Disposal considerations

13.1. ข้อมูลเกี่ยวกับกากของเสีย : Waste information	ปฏิบัติตามกฎหมาย
13.2. ข้อมูลการขนถ่าย เคลื่อนย้ายอย่างปลอดภัย : Remain materials	ปฏิบัติตามกฎหมาย
13.3. วิธีการกำจัดของเสียที่ถูกต้อง : Waste disposal	การเผาในเตาเผาสารเคมีซึ่งติดตั้งเครื่อง เผาทำลายสารคาร์บอน (Afterburner) และเครื่องฟอก (Scrubber)
13.4. การกำจัดบรรจุภัณฑ์ที่ได้รับการปนเปื้อน Package contaminated disposal	ไม่มีข้อมูล

14 ข้อมูลสำหรับการขนส่ง / Transport information

14.1. หมายเลข UN / UN Number :	1090	Pictogram
14.2. ชื่อที่ถูกต้องในการขนส่งตาม UN : UN Proper Shipping Name	ACETONE	
14.3. ประเภทความเป็นอันตรายสำหรับการขนส่ง : Transport Class/Division	3.0	
14.4. กลุ่มการบรรจุ (ถ้ามี) : Package group (if any)	II	
14.5. การเกิดมลภาวะทางทะเล Marine pollution	○ ใช่ ◉ ไม่ใช่ ○ ไม่ระบุ	
14.6. ข้อควรระวังพิเศษสำหรับผู้ใช้ Special precautionary for user		
14.7. การขนส่งด้วยภาชนะขนาดใหญ่ Transport in bulk	IBC 02	
14.8. บรรจุภัณฑ์เพื่อการขนส่ง / Classification code		
14.9. ข้อมูลอื่นๆ / Other		

15 ข้อมูลเกี่ยวกับกฎข้อบังคับ / Regulatory information

15.1. กฎระเบียบทางด้านความปลอดภัย สุขภาพ และสิ่งแวดล้อม/ Safety, health and environmental regulations

16 ข้อมูลอื่นๆ / Other information

16.1. วันที่จัดเตรียมเอกสารข้อมูลความปลอดภัยฉบับปรับปรุงแก้ไขล่าสุด / Date of latest issue — 11/5/2023

16.2. รายละเอียดของจุดที่ได้มีการเปลี่ยนแปลงเอกสารความปลอดภัยฉบับเดิม / Description of point of Safety Data Sheet changing

16.3. คำอธิบายของอักษรย่อและชื่อย่อที่ใช้ในเอกสารความปลอดภัย / Abbreviation explanation

NFPA Hazard Code	HMIS Hazard	Rating System
	1 Health	0 = ไม่อันตราย (No hazard) 1 = อันตรายเล็กน้อย (Slight hazard) 2 = อันตรายปานกลาง (Moderate hazard) 3 = อันตรายมาก (Serious hazard) 4 = อันตรายอย่างรุนแรง (Severe hazard)
	3 Flammability	
	0 Reactivity	

16.4. ข้อมูลไฟล์เอกสารความปลอดภัย / Information Safety Data Sheet files

ไฟล์ข้อมูลหลัก :
ไฟล์ข้อมูลอ้างอิง :

16.5. กฎหมายในประเทศที่เกี่ยวข้อง / Local Legislation Related

พระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. 2535
ประเภทวัตถุอันตราย: ชนิด ที่ 3 (วัตถุอันตราย ที่ การผลิต การนาเข้า การส่งออก หรือ การมีไว้ในครอบครองต้องได้รับใบอนุญาต)

16.6. ที่มาของข้อมูล / Reference

16.7. ข้อมูลอื่นๆ / Other details

Acetone

NFPA Rating





UN Number : 1090 **CAS Number :** 67-64-1

จุดวาบไฟ : -17.78°C **จุดติดไฟได้เอง :** 465°C

TWA-TLV : 250 ppm **Classification :**

Hazard Statement
ของเหลว และไอระเหยไวไฟสูง, ระคายเคือง ต่อตวงตา อย่างรุนแรง, อาจระคายเคือง ต่อ ทางเดินหายใจ หรือ อาจ ทำให้ง่วงซึม (drowing) หรือมึนงง (dizziness)

โทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน

อันตรายต่อสุขภาพ

ระคายเคือง ต่อเยื่อเมือก ปวดศีรษะ คลื่นไส้ อาเจียน ผิวหนังแดก ตาแดง เวียนศีรษะ ง่วงซึม และหมดสติ
ทำให้ การหายใจผิดปกติ ทางเดินอาหารปั่นป่วน และหมดสติได้ กดระบบประสาทส่วนกลาง รบกวนระบบประสาท อาจ ทำให้ง่วงซึม หรือมึนงง

อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล

ต่องสวมใส่ชุดป้องกันสารเคมี, ต่องสวมใส่เครื่องป้องกันดวงตา, ต่องสวมใส่หน้ากาก, ต่องสวมใส่ถุงมือนิรภัยในเขตพื้น ที่นี้, ต่อง สวมใส่รองเท้าป้องกันสารเคมี



การปฐมพยาบาล

ให้ย้ายผู้ป่วยไปยังบริเวณ ที่มีอากาศบริสุทธิ์ ให้นั่งพักผ่อน น่าส่ง แพทย์ทันที
ถอดเสื้อผ้า ที่เปื้อนออกทันที ล้างออก ด้วยน้ำปริมาณมาก น่าส่ง แพทย์
ล้าง ด้วยน้ำปริมาณมาก ถอดคอนแทคเลนส์ออก เปิดเปลือกตาให้ กว้าง ให้น้ำไหลผ่าน อย่างน้อย 15 นาที น่าส่งแพทย์ทันที
บ้วนปาก ห้าม ทาให้อาเจียน น่าส่งแพทย์ทันที

สารที่ใช้ในการดับเพลิง

ละอองน้ำ คาร์บอนไดออกไซด์ โฟมต้านแอลกอฮอล์ และผงเคมีแห้ง

การขนย้ายและการจัดเก็บ

หลีกเลี่ยง การสัมผัสกับสารเป็นเวลานาน ให้ใช้สารในบริเวณ ที่มีการระบายอากาศ ที่เพียงพอ, ปิดภาชนะบรรจุให้สนิท เก็บให้ห่าง จาก ความร้อน แหล่งกำเนิดประกายไฟ สารออกซิไดซ์ เก็บใน ที่แห้ง และเย็น เก็บในบริเวณ ที่มี การระบายอากาศได้ดี, ห้ามอยู่ใกล้แหล่งประกายไฟ แหล่งกำเนิดไฟ, ปิดกระบวน การผลิต เพื่อป้องกัน การฟุ้งกระจาย ของสาร จัดให้มี การระบายอากาศ ที่เพียงพอ, เปลี่ยนเสื้อผ้า ที่เปื้อนสารเคมี ล้างมือหลัง การทำงาน กับสาร ก่อนกินอาหาร หรือสูบบุหรี่

การจัดการกรณีเหกรั่วไหล

ให้หยุด การรั่วไหล ถ้าสามารถทำได้ โดยปราศ จาก ความเสี่ยง อันตราย สวมใส่อุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดมีถังอากาศในตัว (SCBA) รองเท้าบู๊ช และถุงมือยาง, ให้เคลื่อนย้ายออก จากบริเวณ ที่มีการหกรั่วไหล, ป้องกันไม่ให้สารไหลลงท่อระบายน้ำทิ้ง, อพยพ คนออก จากบริเวณ ที่เกิด การรั่วไหล เคลื่อนย้ายแหล่งกำเนิดไฟ ห้ามสัมผัสสารเคมี โดยตรง หลีกเลี่ยง การหายใจเอาไอระเหยเข้าไป

กรณีต้องการรับข้อมูลเพิ่มเติมติดต่อ / For more information please contact :

รหัส / Code No. 10190003 แก้ไขครั้งที่ / Number of Revision : 3

คำเตือน / Warning :

Acetone

UN No : 1090 **CAS No :** 67-64-1



คำสัญญาณ : อันตราย

ข้อความแสดงความเป็นอันตราย :

ของเหลว และไอระเหยไวไฟสูง, ระคายเคือง ต่อดวงตา อย่างรุนแรง, อาจระคายเคือง ต่อ ทางเดินหายใจ หรือ อาจ ทำให้ง่วงซึม (drowing) หรือมึนงง (dizziness)



การปฐมพยาบาล / First Aid :

ให้ย้ายผู้ป่วยไปยังบริเวณ ที่มีอากาศบริสุทธิ์ ให้นั่งพักผ่อน
นำส่งแพทย์ทันที
ถอดเสื้อผ้า ที่เปื้อนออกทันที ล้างออก ด้วยน้ำปริมาณมาก
นำส่งแพทย์
ล้าง ด้วยน้ำปริมาณมาก ถอดคอนแทคเลนส์ออก เปิดเปลือกตาให้กว้าง ให้น้ำไหลผ่าน อย่างน้อย 15 นาที
นำส่งแพทย์ทันที
บ้วนปาก ห้าม ทำให้อาเจียน นำส่งแพทย์ทันที

ข้อควรระวัง :

- เก็บให้ห่างจากความร้อน [ประกายไฟ] [และเปลวไฟ] [- ห้ามสูบบุหรี่]
- ใช้มาตรการป้องกันการเกิดประจุไฟฟ้าสถิตย์
- ใช้เฉพาะในพื้นที่ที่มีการระบายอากาศที่ดี
- สวมใส่ [ชุดป้องกัน] [ถุงมือ] [และอุปกรณ์ป้องกันดวงตา/หน้า] ที่เหมาะสม
- เมื่อใช้ ห้าม [สูบบุหรี่] [กิน] [หรือดื่ม]
- หลังจากสัมผัสกับผิวหนัง ให้ถอดเสื้อผ้าที่ได้รับการปนเปื้อนทั้งหมดทันที
- ล้างตาด้วยน้ำเป็นเวลาอย่างน้อย 15 นาทีในขณะที่ดึงเปลือกตาขึ้น

เบอร์โทรฉุกเฉิน (Emergency number):

อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล



รายละเอียดผู้ผลิต/จัดจำหน่าย

บริษัท : Company — บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคัล จำกัด (มหาชน)

ที่อยู่ : Address — 9 ซอยจี-9 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

เบอร์โทรศัพท์ : Telephone number — 038643972

1 การบ่งชี้สารเคี่ยวหรือสารผสม และผู้ผลิต
Identification of the substance or mixture and of the supplier

1.1. ชื่อผลิตภัณฑ์หรือตัวบ่งชี้ผลิตภัณฑ์ตามระบบ GHS / Product name or GHS product identifier

1.1.1. ชื่อสารเคมี / Common name :	Bisphenol A
1.1.2. สูตรทางเคมี / Chemical formula :	$C_{15}H_{16}O_2$
1.1.3. ชื่อทางการค้า / Commercial name :	-
1.1.4. เลขรหัสซีเอเอส / CAS number :	80-05-7
1.1.5. น้ำหนักโมเลกุล / Molecular weight :	228.29 กรัม/โมล

1.2. การบ่งชี้ด้วยวิธีอื่น ๆ / Other product identifier :

1.2.1. เลขรหัสสหประชาชาติ / UN Number:	3077
1.2.2. เลขดัชนีตามภาคผนวกที่ 1 ของสหภาพยุโรป: Annex I, EU directive 67/948/EC	604-030-00-0
1.2.3. เลขดัชนีอีซี / EC number	201-245-8

1.3. ข้อแนะนำในการใช้สารเคมีและข้อห้ามต่าง ๆ ในการใช้ / Recommendation for use and other prohibitions for use

-

1.4. รายละเอียดผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่าย / manufacturer or Supplier Details

1.4.1. ผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่าย / manufacturer or Supplier	1.4.2. ที่อยู่ / Address
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคัล จำกัด (มหาชน)	9 ซอยจี-9 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
1.4.3. เบอร์โทรศัพท์ / Telephone number	038643972
1.5. หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน Emergency telephone number:	038-643999

1.6. ข้อมูลอื่น ๆ / Other information

1.6.1. สารเคมีอันตราย / Hazardous substance	☐ ใช่ / Yes	☑ ไม่ใช่ / No
1.6.2. ชนิดของวัตถุอันตราย / Hazardous category	ไม่ระบุ	
1.6.3. ปริมาณสูงสุดที่ครอบครอง Max quantity storage		

1.6.4. การใช้ประโยชน์ / Uses

Laboratory chemicals, Manufacture of substances

1.6.5.ข้อมูลอื่น / Other

-

2 การบ่งชี้ความเป็นอันตราย
Hazards identification

2.1. การจำแนกประเภทสารเดี่ยวหรือสารผสมตามระบบ GHS และข้อมูลในระดับชาติหรือระดับภูมิภาค
GHS classification of the substance/mixture and any national or regional information

2.1.1. ผลการจำแนกความเป็นอันตรายตามระบบ GHS / Hazard classification according to the GHS

การทำลายดวงตาอย่างรุนแรงและการระคายเคืองต่อดวงตา - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 1 ผลที่ไม่สามารถกลับคืนสู่สภาพเดิม
การทำให้ไวต่อการกระตุ้นอาการแพ้ต่อผิวหนัง - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 1
การก่อให้เกิดการกลายพันธุ์ของเซลล์สืบพันธุ์ - ประเภทย่อย ความเป็นอันตราย 2
ความเป็นพิษต่ออวัยวะเป้าหมายอย่างเฉพาะเจาะจง จากการรับสัมผัสครั้งเดียว - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 3
ความเป็นอันตรายระยะยาวต่อสิ่งแวดล้อมในน้ำ - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 2

2.2. องค์ประกอบฉลากตามระบบ GHS รวมถึงข้อความที่แสดงข้อควรระวัง
GHS label elements, including precautionary statements

2.2.1. ชื่อสารเคมี / Chemical name :	Bisphenol A
2.2.2. ชื่อผลิตภัณฑ์หรือตัวบ่งชี้ผลิตภัณฑ์ตามระบบ GHS : Product name or GHS product identifier	Bisphenol A

2.2.3. สัญลักษณ์และรูปสัญลักษณ์ / Symbol and Hazard pictograms



2.2.4. คำสัญญาณ / Signal words: อันตราย

2.2.5. ข้อความแสดงความเป็นอันตราย / Hazard statement

ทำลายดวงตา อย่างรุนแรง
อาจทำให้เกิดอาการแพ้ หรือหอบหืด หรือหายใจลำบาก เมื่อหายใจเข้าไป
มีข้อสงสัยว่า อาจเกิดความผิดปกติ ต่อพันธุกรรม (ให้ระบุทางรับสัมผัสสารเคมี ในกรณีที่มีการพิสูจน์ว่า ไม่มีทางรับสัมผัสอื่น ที่ทำให้เกิดความผิดปกตินี้)
อาจระคายเคือง ต่อทางเดินหายใจ หรืออาจทำให้ง่วงซึม (drowing) หรือมึนงง (dizziness)
เป็นพิษต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ และมีผลกระทบระยะยาว

2 การบ่งชี้ความเป็นอันตราย (ต่อ)
Hazards identification

2.2.6. ข้อสนเทศที่เป็นข้อควรระวัง / Precautionary information

เก็บให้ไกล จาก ความร้อน แหล่งประกายไฟ ความร้อน ห้ามสูบบุหรี่ในบริเวณจัดเก็บ
หลีกเลี่ยง การหายใจ สูดดม ฝุ่น ไอระเหย ก๊าซ ละออง
หากเข้าตา ให้ล้างออก ด้วยน้ำสะอาดหลายๆ ครั้ง อย่างระมัดระวัง หากใส่คอนแทกเลนส์อยู่ให้ถอดออก
(หากทำได้ไม่ยาก) และให้ทำ การล้างทำ ความสะอาด ต่อไปดูดซับสาร ที่หกรั่วไหล เพื่อป้องกัน การทำลายวัสดุชนิดอื่น
สวมถุงมือ สวมใส่ชุดป้องกัน และสวมอุปกรณ์ ปกป้องดวงตา หน้า
ให้โทรศัพท์ปรึกษาศูนย์พิษวิทยา หรือปรึกษาแพทย์ โดยทันที หากสามารถนำ นำส่งโรงพยาบาลได้
ให้นำเอาเอกสารข้อมูล ความปลอดภัยไปกับผู้ป่วย

2.2.7. ข้อสนเทศที่เป็นส่วนเสริมเพิ่มเติม / Supplemental information

2.3. ความเป็นอันตรายอื่นที่ไม่ได้เป็นผลจากการจำแนกตามระบบ GHS หรือที่ระบบ GHS ไม่ครอบคลุมถึง
Other hazards which do not result in classification or are not covered by the GHS

2.3.1. อันตรายต่อสุขภาพอย่างเรื้อรัง / Potential Chronic Health Effects

2.3.1.1. การก่อเกิดโรคมะเร็ง / Carcinogen effects

○ อาจก่อให้เกิดโรคมะเร็ง Maybe-Carcinogen	○ ก่อให้เกิดโรคมะเร็ง Carcinogen	○ ไม่ก่อให้เกิดโรคมะเร็ง Non-Carcinogen	◉ ไม่ระบุ N/A

2.3.1.2. ผลต่อระบบพันธุกรรม / Mutagenic effects

○ มีผลต่อระบบพันธุกรรม Mutagenic	○ ไม่มีผลต่อระบบพันธุกรรม Non-Mutagenic	◉ ไม่ระบุ N/A

2.3.1.3. ข้อมูลอื่น ๆ / Other information

2.4. อันตรายต่อสิ่งแวดล้อม / Environmental Hazards

เป็นอันตรายระยะยาว ต่อสิ่งแวดล้อมในน้ำ

3 องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม
Composition / information on ingredients

3.1. สารเดี่ยว / Homogeneous substance

3.1.1. ชื่อทางเคมี / Chemical identity :	Bisphenol A
3.1.2. ชื่อสามัญ / Common name :	Bisphenol A
3.1.3. ชื่อพ้อง / Synonym :	2,2-Bis(4-hydroxyphenyl)propane
3.1.4. หมายเลข CAS และตัวบ่งชี้ที่มีลักษณะเฉพาะอื่นๆ : CAS number and other unique identifiers	80-05-7

3.1.5. สิ่งเจือปนและสารปรุงแต่งให้เสถียร / Impurities and stabilizing additives

ไม่มี

4 มาตรการปฐมพยาบาล / First-aid measures

4.1. วิธีการปฐมพยาบาล / First-aid

4.1.1. การหายใจ / Inhalation

(inhalation) ถ้าสูดดมเข้าไปให้ย้ายผู้ป่วยไป ที่ ที่มีอากาศบริสุทธิ์ทันที ถ้าไม่หายใจให้ทำ การช่วยหายใจ ถ้าหายใจลำบาก ให้ใช้ออกซิเจน แล้วรีบนำไปพบแพทย์

4.1.2. การสัมผัสทางผิวหนัง / Skin contact

การสัมผัสผิวหนัง ในกรณี ที่ถูกผิวหนังให้ล้างออก ด้วยน้ำ ล้าง ด้วยน้ำ และ สบู่ ถอดเสื้อ และกางเกง ที่เปื้อนสาร แล้วรีบนำไปพบแพทย์

4.1.3 การสัมผัสทางดวงตา / Eyes contact

ให้ล้าง ด้วยน้ำปริมาณมาก เป็นเวลา อย่างน้อย 15 นาที หากใส่คอนแทกเลนส์ให้ถอดออก (หากทำได้ไม่ยาก) และล้างทำ ความสะอาด ต่อไป โดยใช้นิ้วมือแยกเปลือกตาออก จากกันระหว่างล้าง

4.1.4. การกลืนกิน / Ingestion

เมื่อกลืนกินเข้าไป จะ ก่อให้เกิด การระคายเคือง ในปาก และ ถ้าได้รับสารในปริมาณมาก มีผลกระทบ ต่อระบบประสาท วิงเวียน และอาเจียน

4.2.อาการหรือผลกระทบที่สำคัญ / Most important symptoms/effects

4.2.1. การเกิดผลเฉียบพลัน / Acute Effects

ไม่มีข้อมูล

4.2.2. การหน่วงเวลาการเกิด / Delayed effects

ไม่มีข้อมูล

4.3. ข้อควรพิจารณาทางการแพทย์ที่ต้องทำทันที / Indication of immediate medical attention

แจ้งบุคลากร ทาง การแพทย์เกี่ยวกับสถาน การณ์ การปนเปื้อน และให้พวกเขาใช้มาตร การป้องกัน ที่เหมาะสม หากสัมผัส หรือกังวล ให้ไปพบแพทย์/คำแนะนำ

4.4. การดูแลรักษาเฉพาะที่สำคัญที่ควรดำเนินการ / special treatment needed, if necessary.

ไม่มีข้อมูล

4.5. อื่น ๆ / Other

ไม่มีข้อมูล

5 มาตรการผจญเพลิง / Firefighting measures

5.1. สารดับเพลิงที่ห้ามใช้ / Unsuitable extinguishing media	หลีกเลี่ยงการใช้น้ำเป็นลำ (Water Jet)
5.2. สารดับเพลิงที่เหมาะสม / Suitable extinguishing media	คาร์บอนไดออกไซด์ ผงเคมีแห้ง โฟมแอลกอฮอล์ โพลีเมอร์โฟม น้ำฉีดเป็นฝอยการดับเพลิงควรอยู่เหนือลม ใช้น้ำฉีดเป็นฝอยเพื่อหล่อเย็น ชนิดผงเคมีแห้ง

5.3. ความเป็นอันตรายเฉพาะที่เกิดขึ้นจากสารเคมี / Specific hazards arising from the chemical

สารนี้ จะเกิดอันตราย จาก การระเบิดนั้น ขึ้นอยู่กับขนาด ความเข้มข้น สิ่งเจือปน ความเข้มข้น ของออกซิเจน ความชื้น

5.4. อุปกรณ์ป้องกันพิเศษและข้อควรระวัง สำหรับนักผจญเพลิง / Special protective equipment and precautions for fire-fighters.

ให้สวมใส่ชุดป้องกันไฟ และอุปกรณ์ป้องกันภัย ที่เหมาะสม รวม ถึงให้สวมอุปกรณ์ช่วยหายใจแบบ ต่อเนื่องชนิดมีถังอากาศในตัว (SCBA)

5.5. การเตือนภัยสำหรับนักผจญเพลิง / Precautions for fire fighters

ไม่มีข้อมูล

5.6. ข้อมูลอื่นๆ / Other

ไม่มีข้อมูล

6 มาตรการจัดการเมื่อมีการหกรั่วไหลของสาร / Accidental release measures

6.1. ข้อควรระวังส่วนบุคคล / Personal precautions

หลีกเลี่ยง การหายใจ สูดดม ฝุ่น ไอระเหย ละอองลอย

6.2. อุปกรณ์ป้องกันอันตราย / Protective equipment



6.3. ขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉิน / emergency procedures

6.3.1. กรณีหกรั่วไหลมาก / Large Spill	6.3.2. กรณีหกรั่วไหลน้อย / Small Spill
ย้ายออก จากบริเวณ ที่ อาจเกิดไฟไหม้ ถ้าทำได้ โดยไม่มี ความเสี่ยง ให้บุคลากร ที่ไม่ได้รับอนุญาตออกไป ถอนออกทันที ในกรณี ที่เสี่ยงดังขึ้น	ห้ามสัมผัสสาร ที่หกรั่วไหล หยุด การรั่วไหล หากคุณทำได้ โดยไม่มี ความเสี่ยง การจัด การภาชนะบรรจุ ที่เสียหาย หรือวัสดุ ที่หกรั่วไหลหลัง จากสวมอุปกรณ์ป้องกัน

6.4. ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม / Environmental precautions.

ให้ทำ การกันบริเวณ เพื่อป้องกันไม่ให้เกิด การหก รั่วไหล และ หรือแหล่งน้ำสาธารณะสู่แหล่งน้ำสาธารณะ

6.5. วิธีการและวัสดุสำหรับกักเก็บและทำความสะอาด / Methods and materials for containment and cleaning up.

ทำ การดูดซับส่วน ที่หกรั่วไหล ด้วยทราย หรือวัสดุดูดซับ ทำ การกวาด เพื่อรอ การกำจัด ทำ การระบายอากาศในบริเวณนั้น และล้างตำแหน่ง ที่สารหกรั่วไหล

7 การขนถ่าย เคลื่อนย้าย ใช้งาน และเก็บรักษา / Handling and storage

7.1. ข้อควรระวังในการขนถ่ายเคลื่อนย้าย ใช้งาน และการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย / Precautions for safe handling

ขณะใช้ หรือทำงานกับผลิตภัณฑ์นี้ ห้ามดื่มน่า หรือ ทานอาหารล้างมือให้สะอาด โดยทันที หลัง จาก การใช้งาน

7.2. สภาวะการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย รวมทั้งข้อห้ามในการเก็บรักษาสารที่เข้ากันไม่ได้ / incompatibility

7.2.1. สภาวะการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย / Safe storage condition

หลีกเลี่ยง การ ทำให้เกิดฝุ่น กำจัดแหล่งจุดติดไฟ ทำ การติดอุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ หลีกเลี่ยง จาก การสัมผัสตวงตา ผิวหนัง และ การกลืนกิน อย่าหายใจเอาฝุ่น ไอ ละออง เก็บห่าง จากสาร ที่เข้ากันไม่ได้ เช่นสารออกซิไดซ์ เบส กรดคลอไรด์ และกรดแอนไฮ

7.2.2. ข้อห้ามในการเก็บรักษาสารที่เข้ากันไม่ได้ / Incompatible chemicals condition

ไม่มีข้อมูล

7.3. สถานที่จัดเก็บ/สถานที่ใช้งาน / Storage area	GC18 ◌BPA plant

7.4. เงื่อนไขการจัดเก็บของสารที่ไม่เข้ากัน / Incompatible chemicals condition

ไม่มีข้อมูล

7.5. Hazard Class by UN	9
7.6. ประเภทของการจัดเก็บตามกฎหมาย / Classification	

8 การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกัน / Exposure controls/personal protection

8.1. ค่าขีดจำกัดที่ยอมให้รับสัมผัสได้ในขณะปฏิบัติงานหรือค่าขีดจำกัดทางชีวภาพ
Occupational exposure limit values or biological limit values

Name	TLV-TWA	TLV-STEL	TLV-C	PEL	IDLH	Thai	biological limit values
◌Bisphenol A	10 ppm	-	-	-	-	-	-

8.2. การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม / Appropriate engineering controls

แนะนำ ให้ใช้ระบบไอเสียในพื้น ที่ และ/ หรือทั่วไป

8.3. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล / Personal protective equipment



8.4. สุขวิทยาส่วนบุคคล / Personal hygiene

ไม่มีข้อมูล

8.5. การป้องกันอื่น ๆ / Other protection

ไม่มีข้อมูล

9 คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี / Physical and chemical properties

9.1. สถานะทางกายภาพ / Appearance :	ของแข็ง สีขาวขุ่น		
9.2.กลิ่น / Odour	คล้ายฟีนอลิกอ่อนๆ		
9.3. ค่าขีดจำกัดของกลิ่นที่รับได้ / Odour threshold limit) :	- พีพีเอ็ม		
9.4. ค่าความเป็นกรดด่าง / pH-value :	7 กลาง		
9.5. จุดหลอมเหลว และจุดเยือกแข็ง : Melting point &Freezing point	จุดหลอมละลาย	158-159 °C	
	และจุดเยือกแข็ง	- °C	
9.6. จุดเดือดเริ่มต้นและช่วงของการเดือด : Initial boiling point/Boiling range	จุดเริ่มเดือด	220 °C	
	ช่วงของการเดือด	- °C – - °C	
9.7. จุดวาบไฟ / Flash point :	(Close cup)		
9.8. อัตราการระเหย / Evaporation rate :	- mg/sec		
9.9. ความสามารถในการลุกติดไฟได้ของของแข็ง และก๊าซ (flammability (solid, gas)	เวลาที่ใช้ในการติดไฟ (Burning time)	- sec	
	และหรือ อัตราที่ใช้ในการติดไฟ (Burning Rate)	- mm/sec	
9.10. ค่าขีดจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของความไวไฟ หรือค่าจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของการระเบิด : Upper/lower flammability or explosive limits	- % LEL และหรือ - %UEL		
9.11. ความดันไอ / Vapour pressure :	- kPa ที่อุณหภูมิ -°C		
9.12. ความหนาแน่นไอ / Vapour density :	เทียบกับอากาศมีค่าเท่ากับ	- kPa	
9.13. ความหนาแน่นสัมพัทธ์ / Relative density :			
9.14. ความสามารถในการละลายได้ / Solubility(ies) :	-		
9.15. ค่าสัมประสิทธิ์การละลายของสารในชั้นของ n-octanol : ต่อน้ำ / Partition coefficient : n-octanol/water			
9.16. อุณหภูมิที่ลุกติดไฟได้เอง / Auto-ignition temperature			
9.17. อุณหภูมิการสลายตัว / Decomposition temperature :	- °C		
9.18. ความหนืด / Viscosity :	-		
9.19. ค่าความร้อนทางเคมีจากการลุกไหม้/Heat of Combustion :	- °C		
9.20. ผลการทดสอบระยะทางของการลุกไหม้ The ignition distance test) :	- cm		
9.21. ผลการทดสอบการลุกไหม้ในพื้นที่ปิด : the enclosed space ignition test	- s/m^3		
9.22. ผลการทดสอบโฟม / the foam test :	เทียบกับอากาศมีค่าเท่ากับ	-	cm
	และหรือ เปลวไฟไหม้นาน	-	sec

รายละเอียด	ชนิดสาร		หน่วย
	สำหรับสารที่ไม่ใช่ผงโลหะ	สำหรับผงโลหะ	
บริเวณพื้นที่เปียก (wetted zone) สามารถหยุดการลุกไหม้ของไฟได้	-	-	นาที
เวลาในการลุกไหม้ (Burning time)	-	-	sec
หรืออัตราการลุกไหม้ (Burning rate)	-	-	mm/s

10 ความเสถียรและการเกิดปฏิกิริยา / Stability and reactivity

10.1. การเกิดปฏิกิริยา / Reactivity

ไม่มีข้อมูล

10.2. ความเสถียรทางเคมี / Chemical Stability :

◉ เสถียร / Stability ○ ไม่เสถียรและปลดปล่อยก๊าซ / Instability and emit gas ○ ไม่ระบุ N/A

10.3. ความเป็นไปได้ในการเกิดปฏิกิริยาอันตราย : Possibility of Hazardous reaction	ไม่เกิดโพลิเมอไรเซชัน ที่เป็นอันตราย
10.4. สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง / Conditions to avoid	
การสะสมประจุไฟฟ้าสถิตย์ ประกายไฟ ความร้อน และแหล่งจุดติดไฟ	
10.5. วัสดุที่เข้ากันไม่ได้ / Incompatible materials	
สารออกซิไดซ์ อย่างแรง เช่น เปอร์คลอเรต เปอร์ออกไซด์ เบสแก่ กรดคลอไรด์ และกรดแอนไฮไดรด์	
10.6. ความเป็นอันตรายของสารที่เกิดจากการสลายตัว : Hazardous decomposition products	ไม่มีข้อมูล
10.7. ความสามารถในการกัดกร่อน / Corrosively	ไม่มีข้อมูล

11 ข้อมูลด้านพิษวิทยา / Toxicological information

11.1. ทางรับสัมผัส Route of Exposure ☑ การหายใจ Inhalation ☑ การกลืนกิน Ingestion ☑ การสัมผัสทางผิวหนัง Skin contact ☑ การสัมผัสทางดวงตา Eye contact

11.2. อาการปรากฏที่มีความสัมพันธ์กับคุณลักษณะทางกายภาพ ทางเคมี และทางพิษวิทยา Symptoms related to the physical, chemical and toxicological characteristics

11.2.1. อาการที่เกี่ยวข้องกับคุณลักษณะทางกายภาพ / Symptom related with physical characteristic

ไม่มีข้อมูล

11.2.2. อาการที่เกี่ยวข้องกับคุณลักษณะทางเคมี / Symptom rerated with chemical characteristic

ระคายเคือง ทางเดินหายใจ

11.2.3. อาการที่เกี่ยวข้องทางพิษวิทยา / Symptom related with toxicology

IARC: ไม่มี การระบุส่วนประกอบ ของผลิตภัณฑ์นี้ในระดับ ที่มากกว่า หรือ เท่ากับ 0.1% สาร ก่อมะเร็งในมนุษย์ ที่น่า จะเป็น เป็นไปได้ หรือได้รับการยืนยัน โดย IARC

11.ผลกระทบเฉียบพลันและที่เกิดขึ้นภายหลัง (delayed and immediate effects) รวมทั้งผลเรื้อรัง (chronic effects) จากการรับสัมผัส (Contact delayed, immediate and chronic effects)

ไม่ปรากฏ การ ตรวจสอบ อย่างละเอียด

11.4. ค่าความเป็นพิษที่วัดเป็นตัวเลข / Numerical measures of toxicity

11.4.1. การรับประทาน / Acute oral toxicity	LD50: >2,000-5,000 mg/kg
11.4.2. การสัมผัส / Acute dermal toxicity	LD50: 6,400 mg/kg
11.4.3. การสูดดม / Acute toxic of the vapour	LC50 170 mg/m3

12 ข้อมูลด้านนิเวศวิทยา / Ecological information

12.1. ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศ (ในน้ำและบนบก ถ้ามี) / Eco toxicity (aquatic and terrestrial, where available)

12.1.1 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อปลา : Toxicity to fish	11 mg/l (OECD Test Guideline 203)
12.1.2 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อ : Crustaceans / Toxicity to crustaceans	10.20 mg/l
12.1.3 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อ : Algae / Toxicity to algae	2.73-3.1 mg/l

12.2. การคงค้างยาวนานและความสามารถในการย่อยสลาย / Degradability and persistence

89%

12.3. ศักยภาพในการสะสมทางชีวภาพ : bio-accumulative potential	Cyprous carpio (Carp) 0.15 mg/l/42day Bio-concentration factor (BCF) 20-67
12.4. การเคลื่อนย้ายในดิน / mobility in soil :	ไม่มีข้อมูล

12.5. ผลกระทบในทางเสียหายอื่นๆ / Other adverse effects :

ไม่มีข้อมูล

13 ข้อพิจารณาในการกำจัด / Disposal considerations

13.1. ข้อมูลเกี่ยวกับกากของเสีย : Waste information	ไม่มีข้อมูล
13.2. ข้อมูลการขนถ่าย เคลื่อนย้ายอย่างปลอดภัย : Remain materials	ไม่มีข้อมูล
13.3. วิธีการกำจัดของเสียที่ถูกต้อง : Waste disposal	ให้กำจัดภาชนะบรรจุตามกฎหมายท้องถิ่นกำหนด กากของเสียจะถูกบำบัดตามกฎหมายที่ท้องถิ่นควบคุมโดยบริษัทกำจัดกากอุตสาหกรรมหรือกากของเสียอันตรายที่ได้รับกากของเสียดังกล่าวสามารถส่งไปกำจัดที่เตาเผา
13.4. การกำจัดบรรจุภัณฑ์ที่ได้รับการปนเปื้อน Package contaminated disposal	ทิ้งเป็นผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้ใช้

14 ข้อมูลสำหรับการขนส่ง / Transport information

14.1. หมายเลข UN / UN Number :	3077
14.2. ชื่อที่ถูกต้องในการขนส่งตาม UN : UN Proper Shipping Name	ENVIRONMENTALLYHAZARDOUS SUBSTANCE, SOLID, N.O.S.
14.3. ประเภทความเป็นอันตรายสำหรับการขนส่ง : Transport Class/Division	9
14.4. กลุ่มการบรรจุ (ถ้ามี) : Package group (if any)	III
14.5. การเกิดมลภาวะทางทะเล Marine pollution	○ ใช่ ◉ ไม่ใช่ ○ ไม่ระบุ
14.6. ข้อควรระวังพิเศษสำหรับผู้ใช้ Special precautionary for user	ไม่มีข้อมูล
14.7. การขนส่งด้วยภาชนะขนาดใหญ่ Transport in bulk	ไม่มีข้อมูล
14.8. บรรจุภัณฑ์เพื่อการขนส่ง / Classification code	M7
14.9. ข้อมูลอื่นๆ / Other	

Pictogram



15 ข้อมูลเกี่ยวกับกฎข้อบังคับ / Regulatory information

15.1. กฎระเบียบทางด้านความปลอดภัย สุขภาพ และสิ่งแวดล้อม/ Safety, health and environmental regulations

This safety datasheet complies with the requirements of Regulation (EC) No. 1907/2006.

16 ข้อมูลอื่นๆ / Other information

16.1. วันที่จัดเตรียมเอกสารข้อมูลความปลอดภัยฉบับปรับปรุงแก้ไขล่าสุด / Date of latest issue	24/3/2023

16.2. รายละเอียดของจุดที่ได้มีการเปลี่ยนแปลงเอกสารความปลอดภัยฉบับเดิม / Description of point of Safety Data Sheet changing

16.3. คำอธิบายของอักษรย่อและชื่อย่อที่ใช้ในเอกสารความปลอดภัย / Abbreviation explanation

NFPA Hazard Code	HMIS Hazard	Rating System
	2 Health 1 Flammability 0 Reactivity	0 = ไม่อันตราย (No hazard) 1 = อันตรายเล็กน้อย (Slight hazard) 2 = อันตรายปานกลาง (Moderate hazard) 3 = อันตรายมาก (Serious hazard) 4 = อันตรายอย่างรุนแรง (Severe hazard)

16.4. ข้อมูลไฟล์เอกสารความปลอดภัย / Information Safety Data Sheet files

ไฟล์ข้อมูลหลัก :

ไฟล์ข้อมูลอ้างอิง :

16.5. กฎหมายในประเทศที่เกี่ยวข้อง / Local Legislation Related

16.6. ที่มาของข้อมูล / Reference

16.7. ข้อมูลอื่นๆ / Other details

Bisphenol A

NFPA Rating



UN Number : 3077 **CAS Number :** 80-05-7

จุดวาบไฟ : **จุดติดไฟได้เอง :**

TWA-TLV : 10 ppm **Classification :** M7

Hazard Statement

ทำลายดวงตา อย่างรุนแรง, อาจ ทำให้เกิดอา การแพ้ หรือหอบหืด หรือหายใจลำบาก เมื่อหายใจเข้าไป, มีข้อสงสัยว่า อาจเกิด ความผิดปกติ ต่อพันธุกรรม, อาจระคายเคือง ต่อ ทางเดินหายใจ หรือ อาจ ทำให้ง่วงซึม (drowing) หรือมึนงง (dizziness), เป็นพิษ ต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ และมีผลกระทบระยะยาว

โทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน

038-643999

อันตรายต่อสุขภาพ

สัมผัส ทาง การหายใจ ทำให้เกิด การระคายเคือง และไอ ผู้ที่ทำงานใช้สารในระดับประมาณ ทำให้รู้สึกรสขม คลื่นไส้ และปวดศีรษะ สัมผัสถูกผิวหนัง จะ ก่อให้เกิด การระคายเคืองเล็กน้อย การสัมผัสสารติด ต่อกันเป็นเวลานาน ทำให้เป็นโรคผิวหนัง เป็นผื่นแดง คัน และบวม

อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล

ต้องสวมใส่ชุดป้องกันสารเคมี, ต้องสวมใส่เครื่องป้องกันดวงตา, ต้องสวมใส่หน้ากาก, ต้องสวมใส่ถุงมือนิรภัย, ต้องสวมใส่รองเท้าป้องกันสารเคมี



การปฐมพยาบาล

ในกรณี ที่ถูกผิวหนังให้ล้างออก ด้วยน้ำ ล้าง ด้วยน้ำ และ สบู่ ถอดเสื้อ และกางเกง ที่เปื้อนสาร แล้วรีบนำไปพบแพทย์, เมื่อเข้าตาให้ล้าง ด้วยน้ำปริมาณมาก เป็นเวลา อย่างน้อย 15 นาที หากใส่คอนแทกเลนส์ให้ถอดออก (หากทำได้ไม่ยาก) และล้างทำ ความสะอาด ต่อไป โดยใช้นิ้วมือแยกเปลือกตาออก จากกันระหว่างล้าง, เมื่อกลืนกินเข้าไป จะ ก่อให้เกิด การระคายเคือง ในปาก และ ถ้าได้รับสารในปริมาณมาก มีผลกระทบ ต่อระบบประสาท วิงเวียน และอาเจียน, ถ้าสูดดมเข้าไปให้ย้ายผู้ป่วยไป ที่ ที่มีอากาศบริสุทธิ์ทันที ถ้าไม่หายใจให้ทำ การช่วยหายใจ ถ้าหายใจลำบาก

สารที่ใช้ในการดับเพลิง

คาร์บอนไดออกไซด์ ผงเคมีแห้ง โฟมแอลกอฮอล์ โพลีเมอร์โฟม น้ำฉีดเป็นฝอย การดับเพลิง ควรอยู่เหนือลม ใช้น้ำฉีดเป็นฝอย เพื่อหล่อเย็น ชนิดผงเคมีแห้ง, หลีกเลี่ยง การใช้น้ำเป็นลำ (Water Jet)

การขนย้ายและการจัดเก็บ

ขณะใช้ หรือทำงาน ห้ามดื่มน้ำ หรือ ทานอาหาร ล้างมือให้สะอาด โดยทันที หลัง จาก การใช้งาน, หลีกเลี่ยง การ ทำให้เกิดฝุ่น กำจัดแหล่งจุดติดไฟ ทำ การติดอุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ หลีกเลี่ยง จาก การสัมผัสดวงตา ผิวหนัง และ การกลืนกิน อย่าหายใจเอาฝุ่น ไอ ละออง เก็บห่าง จากสาร ที่เข้ากันไม่ได้ เช่นสารออกซิไดซ์ เบส กรดคลอไรด์ และกรดแอนไฮ

การจัดการกรณีหกรั่วไหล

ย้ายออก จากบริเวณ ที่ อาจเกิดไฟไหม้, ทำ การดูดซับส่วน ที่หกรั่วไหล ด้วยทราย หรือวัสดุดูดซับ ทำ การกวาด เพื่อรอ การกำจัด ทำ การระบายอากาศในบริเวณนั้น และล้างตำแหน่ง ที่สารหกรั่วไหล, ให้ทำ การกั้นบริเวณ เพื่อป้องกันไม่ให้เกิด การหก รั่วไหล และ หรือแหล่งน้ำสาธารณะสู่แหล่งน้ำสาธารณะ, หลีกเลี่ยง การหายใจ สูดดม ฝุ่น ไอระเหย ละอองลอย

กรณีต้องการรับข้อมูลเพิ่มเติมติดต่อ / For more information please contact :

รหัส / Code No. 10190012 แก้ไขครั้งที่ / Number of Revision : 1

คำเตือน / Warning :

Bisphenol A

UN No : 3077 **CAS No :** 80-05-7



คำสัญญาณ : อันตราย

ข้อความแสดงความเป็นอันตราย :

ทำลายดวงตา อย่างรุนแรง, อาจ ทำให้เกิดอา การแพ้ หรือหอบหืด
หรือหายใจลำบาก เมื่อหายใจเข้าไป, มีข่อสงสัยว่า อาจเกิด ความผิดปกติ
ต่อพันธุกรรม, อาจระคายเคือง ต่อ ทางเดินหายใจ หรือ อาจ ทำให้ง่วงซึม
(drowing) หรือมึนงง (dizziness), เป็นพิษ ต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ
และมีผลกระทบระยะยาว

ข้อควรระวัง :

เก็บให้ไกลจากความร้อน แหล่งประกายไฟ ความร้อน
ห้ามสูบบุหรี่ในบริเวณจัดเก็บ
หลีกเลี่ยงการหายใจ สูดดม ฝุ่น ไอระเหย ก๊าซ ละออง
หากเข้าตา ให้ล้างออกด้วยน้ำสะอาดหลายๆครั้งอย่างระมัดระวัง
หากใส่คอนแทกเลนส์อยู่ให้ถอดออก
(หากทำได้ไม่ยาก)
และให้ทำการล้างทำความสะอาดต่อไปดูดซับสารที่หกรั่วไหลเพื่อป้องกันการทำล
ายวัสดุชนิดอื่น
สวมถุงมือ สวมใส่ชุดป้องกัน และสวมอุปกรณ์ ปกป้องดวงตา หน้า
ให้โทรศัพท์ปรึกษาศูนย์พิษวิทยา หรือปรึกษาแพทย์โดยทันที
หากสามารถนำนำส่งโรงพยาบาลได้
ให้นำเอาเอกสารข้อมูลความปลอดภัยไปกับผู้ป่วย



การปฐมพยาบาล / First Aid :

ในกรณี ที่ถูกผิวหนังให้ล้างออก ด้วยน้ำ ล้าง ด้วยน้ำ และ
สบู่ ถอดเสื้อ และกางเกง ที่เปื้อนสาร
แล้วรีบนำไปพบแพทย์, เมื่อเข้าตาให้ล้าง
ด้วยน้ำปริมาณมาก เป็นเวลา อย่างน้อย 15 นาที
หากใส่คอนแทกเลนส์ให้ถอดออก (หากทำได้ไม่ยาก)
และล้างทำ ความสะอาด ต่อไป
โดยใช้นิ้วมือแยกเปลือกตาออก จากกันระหว่างล้าง,
เมื่อกลืนกินเข้าไป จะ ก่อให้เกิด การระคายเคือง ในปาก
และ ถ้าได้รับสารในปริมาณมาก มีผลกระทบ
ต่อระบบประสาท วิงเวียน และอาเจียน,
ถ้าสูดดมเข้าไปให้ย้ายผู้ป่วยไป ที่ ที่มีอากาศบริสุทธิ์ทันที
ถ้าไม่หายใจให้ทำ การช่วยหายใจ ถ้าหายใจลำบาก
ให้ใช้ออกซิเจน แล้วรีบนำไปพบแพทย์

เบอร์โทรฉุกเฉิน (Emergency number):

038-643999

อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล



รายละเอียดผู้ผลิต/จัดจำหน่าย

บริษัท : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคัล จำกัด (มหาชน)
Company

ที่อยู่ : 9 ซอยจี-9 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด
Address อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

เบอร์โทรศัพท์ : 038643972
Telephone number

1 การบ่งชี้สารเดี่ยวหรือสารผสม และผู้ผลิต
Identification of the substance or mixture and of the supplier

1.1. ชื่อผลิตภัณฑ์หรือตัวบ่งชี้ผลิตภัณฑ์ตามระบบ GHS / Product name or GHS product identifier

1.1.1. ชื่อสารเคมี / Common name :	Phenol
1.1.2. สูตรทางเคมี / Chemical formula :	C_6H_5OH
1.1.3. ชื่อทางการค้า / Commercial name :	Phenol; (Hydroxy Benzene)
1.1.4. เลขทัสซีเอเอส / CAS number :	108-95-2
1.1.5. น้ำหนักโมเลกุล / Molecular weight :	94.12 กรัม/โมล

1.2. การบ่งชี้ด้วยวิธีอื่น ๆ / Other product identifier :

1.2.1. เลขทัสสหประชาชาติ / UN Number:	1671
1.2.2. เลขดัชนีตามภาคผนวกที่ 1 ของสหภาพยุโรป: Annex I, EU directive 67/948/EC	604-001-00-2
1.2.3. เลขดัชนีอีซี / EC number	203-632-7

1.3. ข้อแนะนำในการใช้สารเคมีและข้อห้ามต่าง ๆ ในการใช้ / Recommendation for use and other prohibitions for use

ห้ามสัมผัสกับ ความร้อน

1.4. รายละเอียดผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่าย / manufacturer or Supplier Details

1.4.1. ผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่าย / manufacturer or Supplier	1.4.2. ที่อยู่ / Address
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคัล จำกัด (มหาชน)	9 ซอยจี-9 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
1.4.3. เบอร์โทรศัพท์ / Telephone number	038643972
1.5. หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน Emergency telephone number:	038-643999

1.6. ข้อมูลอื่น ๆ / Other information

1.6.1. สารเคมีอันตราย / Hazardous substance	☑ ใช่ / Yes	☐ ไม่ใช่ / No
1.6.2. ชนิดของวัตถุอันตราย / Hazardous category	ชนิดของวัตถุอันตราย 2	
1.6.3. ปริมาณสูงสุดที่ครอบครอง Max quantity storage	-	

1.6.4. การใช้ประโยชน์ / Uses

ผลิตภัณฑ์ จากโรงผลิตสารฟีนอล และอะซิโตน

1.6.5.ข้อมูลอื่น / Other

2 การบ่งชี้ความเป็นอันตราย
Hazards identification

2.1. การจำแนกประเภทสารเดี่ยวหรือสารผสมตามระบบ GHS และข้อมูลในระดับชาติหรือระดับภูมิภาค GHS classification of the substance/mixture and any national or regional information

2.1.1. ผลการจำแนกความเป็นอันตรายตามระบบ GHS / Hazard classification according to the GHS

ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางปาก (หากมีการกลืนกินเข้าไป) - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 3
ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางผิวหนัง (หากมีสัมผัส) - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 3
ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางการหายใจ (หากมีการหายใจเข้าไป) - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 3
การกัดกร่อนและการระคายเคืองต่อผิวหนัง - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 1 กัดกร่อน
การก่อให้เกิดการกลายพันธุ์ของเซลล์สืบพันธุ์ - ประเภทย่อย ความเป็นอันตราย 2
ความเป็นพิษต่ออวัยวะเป้าหมายอย่างเฉพาะเจาะจง จากการรับสัมผัสซ้ำ - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 2
ความเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมในน้ำ - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 2

2.2. องค์ประกอบฉลากตามระบบ GHS รวมถึงข้อความที่แสดงข้อควรระวัง GHS label elements, including precautionary statements

2.2.1. ชื่อสารเคมี / Chemical name :	Phenol
2.2.2. ชื่อผลิตภัณฑ์หรือตัวบ่งชี้ผลิตภัณฑ์ตามระบบ GHS : Product name or GHS product identifier	Phenol

2.2.3. สัญลักษณ์และรูปสัญลักษณ์ / Symbol and Hazard pictograms



2.2.4. คำสัญญาณ / Signal words	อันตราย

2.2.5. ข้อความแสดงความเป็นอันตราย / Hazard statement

เป็นพิษถ้ากลืนกินเข้าไป
เป็นพิษถ้าสัมผัสผิวหนัง
เป็นพิษถ้าสูดดมเข้าไป
ทำให้ผิวหนังไหม้อย่างรุนแรงและทำลายดวงตา
มีข้อสงสัยว่า อาจเกิดความผิดปกติ ต่อพันธุกรรม (ให้ระบุทางรับสัมผัสสารเคมี ในกรณีที่มีการพิสูจน์ว่า ไม่มีทางรับสัมผัสอื่น ที่ทำให้เกิดความผิดปกตินี้)
อาจทำอันตรายต่ออวัยวะ เมื่อรับสัมผัสเป็นเวลานาน หรือรับสัมผัสซ้ำ (ให้ระบุอวัยวะทั้งหมด ที่ได้รับอันตราย ในกรณีที่ทราบ และให้ระบุทางรับสัมผัสสารเคมี ในกรณีที่มีการพิสูจน์ว่า ไม่มีทางรับสัมผัสอื่น ที่ทำให้เกิดความผิดปกตินี้)
เป็นพิษต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

2 การบ่งชี้ความเป็นอันตราย (ต่อ)
Hazards identification

2.2.6. ข้อสนเทศที่เป็นข้อควรระวัง / Precautionary information

- หลีกเลี่ยง การหายใจเอาฝุ่นสารเข้าไป
- ใช้ภายนอกอาคารเท่านั้น หรือบริเวณ ที่มี การระบายอากาศได้ดี
- สวมถุงมือป้องกัน/ชุดป้องกัน/อุปกรณ์ป้องกันดวงตา/อุปกรณ์ป้องกันหน้า
- จัดเก็บในพื้น ที่ ที่มี การระบายอากาศได้ดี ปิดภาชนะบรรจุให้แน่น จัดเก็บในสถาน ที่ ที่ปิดล็อกได้
- ถ้าหายใจเข้าไป ให้ย้ายผู้ป่วยไปยัง ที่ ที่มีอากาศ บริสุทธิ์ และให้พักผ่อนในลักษณะ ที่หายใจได้สะดวก
- ถ้าสัมผัสผิวหนัง ถอดเสื้อผ้า ที่ปนเปื้อน ทั้งหมดออกทันที ล้าง ด้วยสบู่ และน้ำปริมาณมาก ซักเสื้อผ้า ที่ปนเปื้อนสารให้สะอาด ก่อนนำกลับมาใช้ใหม่
- หากเข้าตา ล้าง ด้วยน้ำเป็นเวลาหลายนนาที ให้ถอดคอนแทคเลนส์ออก หากถอดออกได้ง่าย ให้ล้างตา ต่อไป
- ถ้ากลืนกิน ให้ล้างปาก ห้าม ทำให้อาเจียน
- หลีกเลี่ยง การรั่วไหลสู่สิ่งแวดล้อม

2.2.7. ข้อสนเทศที่เป็นส่วนเสริมเพิ่มเติม / Supplemental information

ไม่มีข้อมูล

2.3. ความเป็นอันตรายอื่นที่ไม่ได้เป็นผลจากการจำแนกตามระบบ GHS หรือที่ระบบ GHS ไม่ครอบคลุมถึง Other hazards which do not result in classification or are not covered by the GHS

ไม่มีข้อมูล

2.3.1. อันตรายต่อสุขภาพอย่างเรื้อรัง / Potential Chronic Health Effects

2.3.1.1. การก่อเกิดโรคมะเร็ง / Carcinogen effects

○ อาจก่อให้เกิดโรคมะเร็ง Maybe-Carcinogen	○ ก่อให้เกิดโรคมะเร็ง Carcinogen	◉ ไม่ก่อให้เกิดโรคมะเร็ง Non-Carcinogen	○ ไม่ระบุ N/A

IARC Group 3 : ยังไม่มีหลักฐานว่าสามารถ ก่อมะเร็งในคนได้ แ ต่ อาจ จะมีหลักฐานว่าสามารถ ก่อมะเร็งได้ในสัตว์ทดลอง (Not classifiable as to its carcinogenicity to humans)

2.3.1.2. ผลต่อระบบพันธุกรรม / Mutagenic effects

◉ มีผลต่อระบบพันธุกรรม Mutagenic	○ ไม่มีผลต่อระบบพันธุกรรม Non-Mutagenic	○ ไม่ระบุ N/A

มีผล การทดสอบในห้องปฏิบัติทดสอบเป็น ที่สงสัยว่าเป็นสารที่มี ความเป็นพิษ ต่อระบบสืบพันธ์ ของมนุษย์

2.3.1.3. ข้อมูลอื่น ๆ / Other information

2.4. อันตรายต่อสิ่งแวดล้อม / Environmental Hazards

เป็นพิษ ต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

3 องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม
Composition / information on ingredients

3.1. สารเดี่ยว / Homogeneous substance

3.1.1. ชื่อทางเคมี / Chemical identity :	Phenol
3.1.2. ชื่อสามัญ / Common name :	Phenol
3.1.3. ชื่อพ้อง / Synonym :	Benzenol ,Hydroxybenzene,Monohydroxybenzene,Phenylhyroxide
3.1.4. หมายเลข CAS และตัวบ่งชี้ที่มีลักษณะเฉพาะอื่นๆ : CAS number and other unique identifiers	108-95-2

3.1.5. สิ่งเจือปนและสารปรุงแต่งให้เสถียร / Impurities and stabilizing additives

ฟีนอล ร้อยละ 99.98 ที่เหลือเป็นน้ำบริสุทธิ์

4 มาตรการปฐมพยาบาล / First-aid measures

4.1. วิธีการปฐมพยาบาล / First-aid

4.1.1. การหายใจ / Inhalation

ในกรณี ที่สูดดมเข้าไปให้ย้ายผู้ป่วยไป ที่ ที่มีอากาศบริสุทธิ์ โดยทันที ถ้าไม่หายใจ
ให้ทำ การช่วยหายใจ ถ้าหายใจลำบาก ให้ใช้ออกซิเจน แล้วรีบนำไปพบแพทย์

4.1.2. การสัมผัสทางผิวหนัง / Skin contact

ในกรณี ที่ถูกผิวหนังให้ล้างออก ด้วยโพลีเอทธิลีนไกลคอล (Polyethylene glycol)
แล้วล้าง ด้วยน้ำปริมาณมากๆ สลับกัน หลีกเลี่ยง การขัดถูผิวหนัง เพราะ อาจ จะ ทำให้ระคายเคือง อย่างรุนแรง
และบาดแผลขยายมากขึ้น ถอดเสื้อ และกางเกง ที่เปื้อนสาร แล้วรีบนำไปพบแพทย์ทันที

4.1.3 การสัมผัสทางดวงตา / Eyes contact

ในกรณี ที่เข้าตาให้ล้าง ด้วยน้ำปริมาณมาก เป็นเวลา อย่างน้อย 15 นาที หากใส่คอนแทกเลนส์
อยู่ ให้ถอดออก (หากทำได้ไม่ยาก) และล้างทำ ความสะอาด ต่อไป ต้องแน่ใจว่าได้ล้างตา อย่างเพียงพอ โดยใช้นิ้วมือ
แยกเปลือกตาออก จากกันระหว่างล้าง แล้วรีบนำไปพบแพทย์ทันที

4.1.4. การกลืนกิน / Ingestion

ในกรณี ที่กลืนกินเข้าไป หากผู้ป่วยมีสติอยู่ ให้ใช้น้ำบ้วนปากให้สะอาด แล้วรีบนำไปพบแพทย์ทันที

4.2.อาการหรือผลกระทบที่สำคัญ / Most important symptoms/effects

4.2.1. การเกิดผลเฉียบพลัน / Acute Effects

การหายใจ : ไอ แสบคอ มึนงง ปวดศีรษะ คลื่นไส้ อาเจียน หายใจถี่ หายใจขัด หมดสติ
ผิวหนัง : ผิวหนังแดง พุพอง ผิวหนังไหม้
ตา : ตาแสบ ตาแดง ตาพร่ามัว ตาบอด
การกลืนกิน : ปวดแสบคอ และหน้าอก ปวดท้อง คลื่นไส้ อาเจียน ท้องร่วง ปัสสาวะมีสีเขียวเข้ม ช็อก หรือหมดสติ

4.2.2. การหน่วงเวลาการเกิด / Delayed effects

ไม่มีข้อมูล

4.3. ข้อควรพิจารณาทางการแพทย์ที่ต้องทำทันที / Indication of immediate medical attention

ตรวจ การทำงาน ของตับ ไต ตรวจคลื่นหัวใจ เอกซเรย์ปอด

4.4. การดูแลรักษาเฉพาะที่สำคัญที่ควรดำเนินการ / special treatment needed, if necessary.

ไม่มีข้อมูล

4.5. อื่น ๆ / Other

5 มาตรการผจญเพลิง / Firefighting measures

5.1. สารดับเพลิงที่ห้ามใช้ / Unsuitable extinguishing media	ห้ามใช้น้ำฉีดโดยตรง
5.2. สารดับเพลิงที่เหมาะสม / Suitable extinguishing media	ให้ใช้น้ำดับเพลิงสเปรย์เป็นฝอยหรือละอองเล็กๆปกคลุม ใช้โฟม ดับเพลิงชนิดป้องกันแอลกอฮอล์ ใช้ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง หรือ ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์

5.3. ความเป็นอันตรายเฉพาะที่เกิดขึ้นจากสารเคมี / Specific hazards arising from the chemical

ลุกติดไฟได้ ถ้าอุณหภูมิสูงกว่า 79 oC อาจ ก่อให้เกิดส่วนผสม ของไอระเหยกับอากาศ ที่ระเบิดได้ หากเกิดไฟไหม้ จะ ก่อให้เกิดก๊าซ คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO2) เขม่าสารประกอบไฮโดรคาร์บอน

5.4. อุปกรณ์ป้องกันพิเศษและข้อควรระวัง สำหรับนักผจญเพลิง / Special protective equipment and precautions for fire-fighters.

อุปกรณ์ปกป้อง ทางเดินหายใจชนิดถังบรรจุอากาศแบบพกพา (SCBA)

5.5. การเตือนภัยสำหรับนักผจญเพลิง / Precautions for fire fighters

ให้ฉีดน้ำเป็นละอองฝอย เพื่อหล่อเย็นภาชนะบรรจุ

5.6. ข้อมูลอื่นๆ / Other

-

6 มาตรการจัดการเมื่อมีการหกรั่วไหลของสาร / Accidental release measures

6.1. ข้อควรระวังส่วนบุคคล / Personal precautions

อพยพคนออก จากบริเวณ ที่สารหกรด เคลื่อนย้ายแหล่งกำเนิดไฟ หลีกเลี่ยง การสัมผัส

6.2. อุปกรณ์ป้องกันอันตราย / Protective equipment



6.3. ขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉิน / emergency procedures

6.3.1. กรณีหกรั่วไหลมาก / Large Spill	6.3.2. กรณีหกรั่วไหลน้อย / Small Spill
กวาดเก็บสาร แล้วใส่ในภาชนะบรรจุ ถ้าเป็นไปได้ให้พรมน้ำ ก่อน เพื่อป้องกัน การฟุ้งกระจาย และนำไปเก็บใน ที่ปลอดภัย ระบายอากาศในบริเวณนั้น และ ล้างทำ ความสะอาดบริเวณ ที่สารหกรั่วไหลหลัง จากเก็บสารออกหมด แล้ว	กวาดเก็บสาร แล้วใส่ในภาชนะบรรจุ ใช้เครื่องมือ ที่เหมาะสมใน การใส่ ของแข็ง ที่หกลงในภาชนะกำจัด ของเสีย

6.4. ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม / Environmental precautions.

ห้ามให้สารปนเปื้อนสิ่งแวดล้อม

6.5. วิธีการและวัสดุสำหรับกักเก็บและทำความสะอาด / Methods and materials for containment and cleaning up.

ทำ การป้องกันไม่ให้เกิด การหก รั่วไหล แพร่กระจายสู่แหล่งน้ำสาธารณะ ทำ การดูดซับส่วน ที่หกรั่วไหล ด้วยทราย หรือวัสดุดูดซับ ทำ การกวาด เก็บไว้ในถุง ปิดให้มิดชิด เพื่อรอ การกำจัด

7 การขนถ่าย เคลื่อนย้าย ใช้งาน และเก็บรักษา / Handling and storage

7.1. ข้อควรระวังในการขนถ่ายเคลื่อนย้าย ใช้งาน และการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย / Precautions for safe handling

หลีกเลี่ยง การสัมผัสกับสาร
ให้ใช้สารในบริเวณ ที่มี การระบายอากาศ ที่เพียงพอ

7.2. สภาวะการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย รวมทั้งข้อห้ามในการเก็บรักษาสารที่เข้ากันไม่ได้ / incompatibility

7.2.1. สภาวะการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย / Safe storage condition

ปิดให้สนิท เก็บในบริเวณ ที่ระบายอากาศได้ดี เก็บใน ที่แห้ง
ห่าง จากแหล่งกำเนิดประกายไฟ และสาร ที่ติดไฟได้
จัดเก็บแยกออก จากวัสดุ ที่เข้ากันไม่ได้ เก็บห่าง จาก ความร้อน

7.2.2. ข้อห้ามในการเก็บรักษาสารที่เข้ากันไม่ได้ / Incompatible chemicals condition

ให้ทำ การเก็บแยก จากกรด และด่างรุนแรง สารออกซิไดเซอร์รุนแรง

7.3. สถานที่จัดเก็บ/สถานที่ใช้งาน / Storage area	GC18
7.4. เงื่อนไขการจัดเก็บของสารที่ไม่เข้ากัน / Incompatible chemicals condition	

ไม่มีข้อมูล

7.5. Hazard Class by UN	6.1
7.6. ประเภทของการจัดเก็บตามกฎหมาย / Classification	

8 การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกัน / Exposure controls/personal protection

8.1. ค่าขีดจำกัดที่ยอมให้รับสัมผัสได้ในขณะปฏิบัติงานหรือค่าขีดจำกัดทางชีวภาพ
Occupational exposure limit values or biological limit values

Name	TLV-TWA	TLV-STEL	TLV-C	PEL	IDLH	Thai	biological limit values
Phenol	5 ppm	-	-	5 ppm (19 mg/m3)	-	5 ppm	-

8.2. การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม / Appropriate engineering controls

ปิดกระบวน การผลิต เพื่อป้องกัน การฟุ้งกระจาย ของฝุ่น
จัดให้มี การระบายอากาศ ที่เพียงพอ

8.3. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล / Personal protective equipment



8.4. สุขวิทยาส่วนบุคคล / Personal hygiene

เปลี่ยนเสื้อผ้า ที่เปื้อนสารเคมี ล้างมือหลัง การทำงานกับสาร

8.5. การป้องกันอื่น ๆ / Other protection

-

9 คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี / Physical and chemical properties

9.1. สถานะทางกายภาพ / Appearance :	ของแข็ง ไม่มีสี หรือมีขาว		
9.2.กลิ่น / Odour	กลิ่นฉุน คล้ายน้ำยาฆ่าเชื้อ		
9.3. ค่าขีดจำกัดของกลิ่นที่รับได้ / Odour threshold limit) :	0.4 พีพีเอ็ม		
9.4. ค่าความเป็นกรดด่าง / pH-value :	6 กรด		
9.5. จุดหลอมเหลว และจุดเยือกแข็ง : Melting point &Freezing point	จุดหลอมละลาย	40.9 °C	
	และจุดเยือกแข็ง	- °C	
9.6. จุดเดือดเริ่มต้นและช่วงของการเดือด : Initial boiling point/Boiling range	จุดเริ่มเดือด	182 °C	
	ช่วงของการเดือด	- °C – - °C	
9.7. จุดวาบไฟ / Flash point :	79 °C (Close cup)		
9.8. อัตราการระเหย / Evaporation rate :	<0.01 mg/sec		
9.9. ความสามารถในการลุกติดไฟได้ของของแข็ง และก๊าซ (flammability (solid, gas)	เวลาที่ใช้ในการติดไฟ (Burning time)		- sec
	และหรือ อัตราที่ใช้ในการติดไฟ (Burning Rate)		- mm/sec
9.10. ค่าขีดจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของความไวไฟ หรือค่าจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของการระเบิด : Upper/lower flammability or explosive limits	1.7 % LEL และหรือ 8.6 %UEL		
9.11. ความดันไอ / Vapour pressure :	0.047 kPa ที่อุณหภูมิ 20°C		
9.12. ความหนาแน่นไอ / Vapour density :	เทียบกับอากาศมีค่าเท่ากับ	3.2 kPa	
9.13. ความหนาแน่นสัมพัทธ์ / Relative density :	1.071 g/cm3		
9.14. ความสามารถในการละลายได้ / Solubility(ies) :	ในน้ำ : ละลายได้ปานกลาง		
9.15. ค่าสัมประสิทธิ์การละลายของสารในชั้นของ n-octanol : ต่อน้ำ / Partition coefficient : n-octanol/water	1.46		
9.16. อุณหภูมิที่ลุกติดไฟได้เอง / Auto-ignition temperature	715 °C		
9.17. อุณหภูมิการสลายตัว / Decomposition temperature :	- °C		
9.18. ความหนืด / Viscosity :	3.5 mPa.S ที่ 50 oC		
9.19. ค่าความร้อนทางเคมีจากการลุกไหม้/Heat of Combustion :	- °C		
9.20. ผลการทดสอบระยะทางของการลุกไหม้ The ignition distance test) :	- cm		
9.21. ผลการทดสอบการลุกไหม้ในพื้นที่ปิด : the enclosed space ignition test	- s/m^3		
9.22. ผลการทดสอบโฟม / the foam test :	เทียบกับอากาศมีค่าเท่ากับ	-	cm
	และหรือ เปลวไฟไหม้นาน	-	sec

รายละเอียด	ชนิดสาร		หน่วย
	สำหรับสารที่ไม่ใช่ผงโลหะ	สำหรับผงโลหะ	
บริเวณพื้นที่เปียก (wetted zone) สามารถหยุดการลุกไหม้ของไฟได้	-	-	นาที
เวลาในการลุกไหม้ (Burning time)	-	-	sec
หรืออัตราการลุกไหม้ (Burning rate)	-	-	mm/s

10 ความเสถียรและการเกิดปฏิกิริยา / Stability and reactivity

10.1. การเกิดปฏิกิริยา / Reactivity

ทำปฏิกิริยากับสารออกซิไดซ์ ทำให้เกิดอันตราย จากเพลิงไหม้ และ การระเบิด

10.2. ความเสถียรทางเคมี / Chemical Stability :

○ เสถียร / Stability	○ ไม่เสถียรและปลดปล่อยก๊าซ / Instability and emit gas	◉ ไม่ระบุ N/A

10.3. ความเป็นไปได้ในการเกิดปฏิกิริยาอันตราย : Possibility of Hazardous reaction	ทำให้เกิดอันตราย จากเพลิงไหม้ และ การระเบิด
10.4. สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง / Conditions to avoid	
ความร้อน ประกายไฟ และ แสงสว่าง โดยเฉพาะสถาน ที่ ที่มีอุณหภูมิสูง	
10.5. วัสดุที่เข้ากันไม่ได้ / Incompatible materials	
สารออกซิไดซ์ อย่างแรง อะลูมิเนียม อัลคีไฮด์ ฮาโลเจน ไนไตรด์ ไนเตรต ไฮโดรเจนเพอร์ออกไซด์ สารประกอบ ของเหล็ก (III)	
10.6. ความเป็นอันตรายของสารที่เกิดจากการสลายตัว : Hazardous decomposition products	ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO2) เขม่า สารประกอบไฮโดรคาร์บอน
10.7. ความสามารถในการกัดกร่อน / Corrosively	มีฤทธิ์กัดกร่อนสูงมากเมื่อมีทองแดง กัดกร่อนเล็กน้อยเมื่อมีเหล็กกล้าไร้สนิม (304) เหล็กกล้าไร้สนิม (316)

11 ข้อมูลด้านพิษวิทยา / Toxicological information

11.1. ทางรับสัมผัส / Route of Exposure ☑ การหายใจ Inhalation ☑ การกลืนกิน Ingestion ☑ การสัมผัสทางผิวหนัง Skin contact ☑ การสัมผัสทางดวงตา Eye contact

11.2. อาการปรากฏที่มีความสัมพันธ์กับคุณลักษณะทางกายภาพ ทางเคมี และทางพิษวิทยา
Symptoms related to the physical, chemical and toxicological characteristics

11.2.1. อาการที่เกี่ยวข้องกับคุณลักษณะทางกายภาพ / Symptom related with physical characteristic

กัดกร่อนผิวหนัง ผิวหนังเป็นผื่นแดง ผิวหนังไหม้
ระคายเคือง ต่อเยื่อบุ

11.2.2. อาการที่เกี่ยวข้องกับคุณลักษณะทางเคมี / Symptom rerated with chemical characteristic

รู้สึกแสบคอ ไอ วิงเวียน ปวดศีรษะ คลื่นไส้ อาเจียน หายใจลึ หายใจลำบาก หมดสติ

11.2.3. อาการที่เกี่ยวข้องทางพิษวิทยา / Symptom related with toxicology

มีผลกระทบ ต่อตับ ไต ระบบประสาทส่วนกลาง ทาให้ การไหลเวียน ของโลหิตล้มเหลว

11.ผลกระทบเฉียบพลันและที่เกิดขึ้นภายหลัง (delayed and immediate effects) รวมทั้งผลเรื้อรัง (chronic effects) จากการรับสัมผัส
(Contact delayed, immediate and chronic effects)
ผลกระทบเฉียบพลัน: กัดกร่อนผิวหนัง ดวงตา และ ทางเดินหายใจ ทำให้ปอดบวม มีผลกระทบ ต่อระบบประสาทส่วนกลาง และไต เป็นผลให้ชักสิ้นกระตุก ,ผลกระทบเรื้อรัง: ทำให้ผิวหนังอักเสบ มีผลกระทบ ต่อตับ ไต ระบบประสาทส่วนกลาง ทำให้ การไหลเวียน ของโลหิตล้มเหลว

11.4. ค่าความเป็นพิษที่วัดเป็นตัวเลข / Numerical measures of toxicity

11.4.1. การรับประทาน / Acute oral toxicity	LD50 (Oral, Rat) : 317 mg/kg
11.4.2. การสัมผัส / Acute dermal toxicity	LD50 (Dermal, Rat): 525 mg/kg
11.4.3. การสูดดม / Acute toxic of the vapour	LC50 (Inhalation Rat) : 316 mg/l/4h

12 ข้อมูลด้านนิเวศวิทยา / Ecological information

12.1. ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศ (ในน้ำและบนบก ถ้ามี) / Eco toxicity (aquatic and terrestrial, where available)

12.1.1 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อปลา : Toxicity to fish	Goldfish EC50 : 36.1-68.8 mg/l/96 hrs
12.1.2 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อ : Crustaceans / Toxicity to crustaceans	Water flea EC50 : 12 mg/l/24 hrs
12.1.3 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อ : Algae / Toxicity to algae	Chlorella vulgaris EC50 : 370 mg/l / 96 hrs

12.2. การคงค้างยาวนานและความสามารถในการย่อยสลาย / Degradability and persistence

ย่อยสลาย ทางชีวภาพได้ อย่างรวดเร็ว

12.3. ศักยภาพในการสะสมทางชีวภาพ : bio-accumulative potential	ไม่สะสมทางชีวภาพ (log Kow : 1.46)
12.4. การเคลื่อนย้ายในดิน / mobility in soil :	ไม่มีข้อมูล

12.5. ผลกระทบในทางเสียหายอื่นๆ / Other adverse effects :

มีข้อมูลใน การเป็นอันตราย ต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

13 ข้อพิจารณาในการกำจัด / Disposal considerations

13.1. ข้อมูลเกี่ยวกับกากของเสีย : Waste information	ไม่มีข้อมูล
13.2. ข้อมูลการขนถ่าย เคลื่อนย้ายอย่างปลอดภัย : Remain materials	ไม่มีข้อมูล
13.3. วิธีการกำจัดของเสียที่ถูกต้อง : Waste disposal	ให่ปฏิบัติตามกฎหมายและข้อกำหนดของท้องถิ่น ติดต่อบริษัท รับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตเผาในเตาเผาสารเคมีซึ่งติดตั้งเครื่องเผาทำลายสารคาร์บอนและเครื่องฟอก
13.4. การกำจัดบรรจุภัณฑ์ที่ได้รับการปนเปื้อน Package contaminated disposal	ให่กำจัดตามระเบียบราชการ ฝังห่อที่ปนเปื้อนสารเคมีให้จัดการเช่นเดียวกับตัวสารเคมี

14 ข้อมูลสำหรับการขนส่ง / Transport information

14.1. หมายเลข UN / UN Number :	1671
14.2. ชื่อที่ถูกต้องในการขนส่งตาม UN : UN Proper Shipping Name	PHENOL, SOLID
14.3. ประเภทความเป็นอันตรายสำหรับการขนส่ง : Transport Class/Division	6.1
14.4. กลุ่มการบรรจุ (ถ้ามี) : Package group (if any)	II
14.5. การเกิดมลภาวะทางทะเล Marine pollution	○ ใช่ ◉ ไม่ใช่ ○ ไม่ระบุ
14.6. ข้อควรระวังพิเศษสำหรับผู้ใช้ Special precautionary for user	วัสดุอันตราย
14.7. การขนส่งด้วยภาชนะขนาดใหญ่ Transport in bulk	IBC08
14.8. บรรจุภัณฑ์เพื่อการขนส่ง / Classification code	
14.9. ข้อมูลอื่นๆ / Other	

Pictogram



15 ข้อมูลเกี่ยวกับกฎข้อบังคับ / Regulatory information

15.1. กฎระเบียบทางด้านความปลอดภัย สุขภาพ และสิ่งแวดล้อม/ Safety, health and environmental regulations

พระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. 2535 ประเภทวัตถุอันตราย: ชนิด ที่ 2 (วัตถุอันตราย ที่ การผลิต การนำเข้า การส่งออก หรือ การมีไว้ในครอบครองต้องแจ้งไฟพนักงานเจ้าหน้า ที่ทราบ ก่อน และต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ และวิธี การ ที่กำหนด ด้วย) บัญชี 5 (กรมโรงงานอุตสาหกรรม)
ประเภทวัตถุอันตราย: ชนิด ที่ 3 (วัตถุอันตราย ที่ การผลิต การนำเข้า การส่งออก หรือ การมีไว้ในครอบครองต้องได้รับใบอนุญาต)

16 ข้อมูลอื่นๆ / Other information

16.1. วันที่จัดเตรียมเอกสารข้อมูลความปลอดภัยฉบับปรับปรุงแก้ไขล่าสุด / Date of latest issue	11/5/2023

16.2. รายละเอียดของจุดที่ได้มีการเปลี่ยนแปลงเอกสารความปลอดภัยฉบับเดิม / Description of point of Safety Data Sheet changing

16.3. คำอธิบายของอักษรย่อและชื่อย่อที่ใช้ในเอกสารความปลอดภัย / Abbreviation explanation

NFPA Hazard Code	HMIS Hazard	Rating System
	3 Health	0 = ไม่อันตราย (No hazard)
	2 Flammability	1 = อันตรายเล็กน้อย (Slight hazard)
	0 Reactivity	2 = อันตรายปานกลาง (Moderate hazard)
		3 = อันตรายมาก (Serious hazard)
		4 = อันตรายอย่างรุนแรง (Severe hazard)

16.4. ข้อมูลไฟล์เอกสารความปลอดภัย / Information Safety Data Sheet files

ไฟล์ข้อมูลหลัก :
ไฟล์ข้อมูลอ้างอิง :

16.5. กฎหมายในประเทศที่เกี่ยวข้อง / Local Legislation Related

16.6. ที่มาของข้อมูล / Reference

http://ghs.diw.go.th:8080/GHSThaiUser/servlet/ChemServlet?action=QCD&pkchemid=01036&casno=108-95-2

16.7. ข้อมูลอื่นๆ / Other details

Phenol

NFPA Rating



UN Number : 1671 **CAS Number :** 108-95-2

จุดวาบไฟ : 79°C **จุดติดไฟได้เอง :** 715°C

TWA-TLV : 5 ppm **Classification :**

Hazard Statement
เป็นพิษ เมื่อกลืนกิน (H301)
เป็นพิษ เมื่อสัมผัสผิวหนัง (H311)
ทำให้ผิวหนังไหม้ อย่างรุนแรง และทำลายดวงตา (H314)
เป็นพิษ เมื่อหายใจเข้าไป (H331)
มีข้อสงสัยว่า อาจเกิด ความผิดปกติ ต่อพันธุกรรม (H341)
อาจทำอันตราย ต่ออวัยวะ เมื่อรับสัมผัสเป็นเวลานาน หรือรับสัมผัสซ้ำ (H373)



โทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน
038-643999

อันตรายต่อสุขภาพ



เป็นอันตราย ถ้ากลืนกินเข้าไป
เป็นพิษ ถ้าสัมผัสผิวหนัง
ทำให้ผิวหนังไหม้ อย่างรุนแรง และทำลายดวงตา
ทำลายดวงตา อย่างรุนแรง

อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล

ต้องสวมใส่เครื่องป้องกันดวงตา, ต้องสวมใส่ถุงมือนิรภัยในเขตพื้นที่นี้, ต้องสวมใส่รองเท้าป้องกันสารเคมี, ต้องสวมใส่ชุดป้องกันสารเคมี, ต้องสวมใส่หน้ากาก



การปฐมพยาบาล

การหายใจเข้าไป : ให้ย้ายผู้ป่วยไปยังบริเวณ ที่มีอากาศบริสุทธิ์ หากหายใจไม่สะดวก ให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจ นำส่งแพทย์ทันที
การสัมผัส ทางผิวหนัง : ถอดเสื้อผ้า ที่เปื้อนออกทันที ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมาก
การสัมผัส ทางดวงตา : ล้าง ด้วยน้ำปริมาณมาก ถอดคอนแทคเลนส์ออก เปิดเปลือกตาให้กว้าง ให้น้ำไหลผ่าน อย่างน้อย 15 นาที นำส่งแพทย์ทันที
การกลืนกิน : บ้วนปาก ห้าม ทำให้อาเจียน ให้ดื่มน้ำหนึ่ง หรือสองแก้ว นำส่งแพทย์ทันที

สารที่ใช้ในการดับเพลิง

ละอองน้ำ โฟมต้านแอลกอฮอล์ คาร์บอนไดออกไซด์ และผงเคมีแห้ง, ห้ามใช้น้ำฉีด โดยตรง

การขนย้ายและการจัดเก็บ

หลีกเลี่ยง การสัมผัสกับสาร ให้ใช้สารในบริเวณ ที่มี การระบายอากาศ ที่เพียงพอ หลีกเลี่ยง การ ก่อให้เกิด การแพร่กระจายของฝุ่น ป้องกัน การเกิดไฟฟ้าสถิต
ปิดให้สนิท เก็บในบริเวณ ที่ระบายอากาศได้ดี เก็บใน ที่แห้ง ห่างจากแหล่งกำเนิดประกายไฟ และสาร ที่ติดไฟได้ จัดเก็บแยกออกจากวัสดุ ที่เข้ากันไม่ได้ เก็บห่าง จาก ความร้อน

การจัดการกรณีเหตุรั่วไหล

อพยพคนออก จากบริเวณ ที่สารหกรด เคลื่อนย้ายแหล่งกำเนิดไฟ ห้ามสัมผัสสารเคมี โดยตรง ห้ามสูดดมเอาฝุ่นเข้าไป
กวาดเก็บสาร แล้วใส่ในภาชนะบรรจุ ถ้าเป็นไปได้ให้พรมน้ำ ก่อน เพื่อป้องกัน การฟุ้งกระจาย และนำไปเก็บใน ที่ปลอดภัย ระบายอากาศในบริเวณนั้น และล้างทำ ความสะอาดบริเวณ ที่สารหกรั่วไหลหลัง จากเก็บสารออกหมด แล้ว

กรณีต้องการรับข้อมูลเพิ่มเติมติดต่อ / For more information please contact :
รหัส / Code No. 10190049 แก้ไขครั้งที่ / Number of Revision : 1
คำเตือน / Warning : อันตราย

Phenol

UN No : 1671 **CAS No :** 108-95-2



คำสัญญาณ : อันตราย

ข้อความแสดงความเป็นอันตราย :

เป็นพิษ เมื่อกลืนกิน (H301)
เป็นพิษ เมื่อสัมผัสผิวหนัง (H311)
ทำให้ผิวหนังไหม้ อย่างรุนแรง และทำลายดวงตา (H314)
เป็นพิษ เมื่อหายใจเข้าไป (H331)
มีข้อสงสัยว่า อาจเกิด ความผิดปกติ ต่อพันธุกรรม (H341)
อาจทำอันตราย ต่ออวัยวะ เมื่อรับสัมผัสเป็นเวลานาน หรือรับสัมผัสซ้ำ (H373)

ข้อควรระวัง :

- หลีกเลี่ยงการหายใจเอาฝุ่นสารเข้าไป
- ใช้ภายนอกอาคารเท่านั้นหรือบริเวณที่มีการระบายอากาศได้ดี
- สวมถุงมือป้องกัน/ชุดป้องกัน/อุปกรณ์ป้องกันดวงตา/อุปกรณ์ป้องกันหน้า
- จัดเก็บในพื้นที่ที่มีการระบายอากาศได้ดี ปิดภาชนะบรรจุให้แน่น จัดเก็บในสถานที่ที่ปิดล็อกได้
- ถ้าหายใจเข้าไป ให้ย้ายผู้ป่วยไปยังที่ที่มีอากาศ บริสุทธิ์ และให้พักผ่อนในลักษณะที่หายใจได้สะดวก
- ถ้าสัมผัสผิวหนัง ถอดเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนทั้งหมดออกทันที ล้างด้วยสบู่และน้ำปริมาณมาก ซักเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนสารให้สะอาดก่อนนำกลับมาใช้ใหม่
- หากเข้าตา ล้างด้วยน้ำเป็นเวลาหลายนาที ให้ถอดคอนแทคเลนส์ออก หากถอดออกได้ง่าย ให้ล้างตาต่อไป
- ถ้ากลืนกิน ให้ล้างปาก ห้ามทำให้อาเจียน
- หลีกเลี่ยงการรั่วไหลสู่สิ่งแวดล้อม

รายละเอียดผู้ผลิต/จัดจำหน่าย

บริษัท : Company — บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคัล จำกัด (มหาชน)

ที่อยู่ : Address — 9 ซอยจี-9 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

เบอร์โทรศัพท์ : Telephone number — 038643972



การปฐมพยาบาล / First Aid :

การหายใจเข้าไป : ให้ย้ายผู้ป่วยไปยังบริเวณ ที่มีอากาศบริสุทธิ์ หากหายใจไม่สะดวก ให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจ นำส่งแพทย์ทันที
การสัมผัส ทางผิวหนัง : ถอดเสื้อผ้า ที่เปื้อนออกทันที ล้างออก ด้วยน้ำปริมาณมาก
การสัมผัส ทางดวงตา : ล้าง ด้วยน้ำปริมาณมาก ถอดคอนแทคเลนส์ออก เปิดเปลือกตาให้กว้าง ให้น้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที นำส่งแพทย์ทันที
การกลืนกิน : บ้วนปาก ห้าม ทำให้อาเจียน ให้ดื่มน้ำหนึ่งหรือสองแก้ว นำส่งแพทย์ทันที

เบอร์โทรฉุกเฉิน (Emergency number):

038-643999

อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล



1 การบ่งชี้สารเดี่ยวหรือสารผสม และผู้ผลิต
Identification of the substance or mixture and of the supplier

1.1. ชื่อผลิตภัณฑ์หรือตัวบ่งชี้ผลิตภัณฑ์ตามระบบ GHS / Product name or GHS product identifier

1.1.1. ชื่อสารเคมี / Common name :	Purge Light Oil
1.1.2. สูตรทางเคมี / Chemical formula :	
1.1.3. ชื่อทางการค้า / Commercial name :	
1.1.4. เลขทัสซีเอเอส / CAS number :	
1.1.5. น้ำหนักโมเลกุล / Molecular weight :	55 กรัม/โมล

1.2. การบ่งชี้ด้วยวิธีอื่น ๆ / Other product identifier :

1.2.1. เลขรหัสสหประชาชาติ / UN Number:	
1.2.2. เลขดัชนีตามภาคผนวกที่ 1 ของสหภาพยุโรป: Annex I, EU directive 67/948/EC	
1.2.3. เลขดัชนีอีซี / EC number	

1.3. ข้อแนะนำในการใช้สารเคมีและข้อห้ามต่าง ๆ ในการใช้ / Recommendation for use and other prohibitions for use

1.4. รายละเอียดผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่าย / manufacturer or Supplier Details

1.4.1. ผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่าย / manufacturer or Supplier	1.4.2. ที่อยู่ / Address
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคัล จำกัด (มหาชน)	9 ซอยจี-9 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
1.4.3. เบอร์โทรศัพท์ / Telephone number	038643972
1.5. หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน Emergency telephone number:	038-643999

1.6. ข้อมูลอื่น ๆ / Other information

1.6.1. สารเคมีอันตราย / Hazardous substance	☐ ใช่ / Yes	☑ ไม่ใช่ / No
1.6.2. ชนิดของวัตถุอันตราย / Hazardous category	ไม่ระบุ	
1.6.3. ปริมาณสูงสุดที่ครอบครอง Max quantity storage	645.38	ตัน

1.6.4. การใช้ประโยชน์ / Uses

ผลิตภัณฑ์พลอยได้

1.6.5.ข้อมูลอื่น / Other

2 การบ่งชี้ความเป็นอันตราย
Hazards identification

2.1. การจำแนกประเภทสารเดี่ยวหรือสารผสมตามระบบ GHS และข้อมูลในระดับชาติหรือระดับภูมิภาค
GHS classification of the substance/mixture and any national or regional information

2.1.1. ผลการจำแนกความเป็นอันตรายตามระบบ GHS / Hazard classification according to the GHS

ของเหลวไวไฟ - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 1
ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางปาก (หากมีการกลืนกินเข้าไป) - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 4
ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางผิวหนัง (หากมีสัมผัส) - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 4
ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางการหายใจ (หากมีการหายใจเข้าไป) - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 4
การทำลายดวงตาอย่างรุนแรงและการระคายเคืองต่อดวงตา - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 1 ผลที่ไม่สามารถกลับคืนสู่สภาพเดิม
ความเป็นพิษต่ออวัยวะเป้าหมายอย่างเฉพาะเจาะจง จากการรับสัมผัสซ้ำ - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 2
ความเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมในน้ำ - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 3

2.2. องค์ประกอบฉลากตามระบบ GHS รวมถึงข้อความที่แสดงข้อควรระวัง
GHS label elements, including precautionary statements

2.2.1. ชื่อสารเคมี / Chemical name :	Purge Light Oil
2.2.2. ชื่อผลิตภัณฑ์หรือตัวบ่งชี้ผลิตภัณฑ์ตามระบบ GHS : Product name or GHS product identifier	

2.2.3. สัญลักษณ์และรูปสัญลักษณ์ / Symbol and Hazard pictograms



2.2.4. คำสัญญาณ / Signal words	อันตราย

2.2.5. ข้อความแสดงความเป็นอันตราย / Hazard statement

ของเหลวและไอระเหยไวไฟสูงมาก
เป็นอันตรายถ้ากลืนกินเข้าไป
เป็นอันตรายถ้าสัมผัสผิวหนัง
เป็นอันตรายถ้าสูดดมเข้าไป
ทำลายดวงตา อย่างรุนแรง
อาจทำอันตรายต่ออวัยวะ เมื่อรับสัมผัสเป็นเวลานาน หรือรับสัมผัสซ้ำ (ให้ระบุอวัยวะทั้งหมด ที่ได้รับอันตราย ในกรณีที่ทราบ และให้ระบุทางรับสัมผัสสารเคมี ในกรณีที่มีการพิสูจน์ว่า ไม่มีทางรับสัมผัสอื่น ที่ทำให้เกิดความผิดปกตินี้)
เป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

2 การบ่งชี้ความเป็นอันตราย (ต่อ)
Hazards identification

2.2.6. ข้อสนเทศที่เป็นข้อควรระวัง / Precautionary information

- หลีกเลี่ยงไม่ให้ไหลสู่ ทางน้ำ และท่อระบายน้ำ

2.2.7. ข้อสนเทศที่เป็นส่วนเสริมเพิ่มเติม / Supplemental information

2.3. ความเป็นอันตรายอื่นที่ไม่ได้เป็นผลจากการจำแนกตามระบบ GHS หรือที่ระบบ GHS ไม่ครอบคลุมถึง
Other hazards which do not result in classification or are not covered by the GHS

2.3.1. อันตรายต่อสุขภาพอย่างเรื้อรัง / Potential Chronic Health Effects

2.3.1.1. การก่อเกิดโรคมะเร็ง / Carcinogen effects

○ อาจก่อให้เกิดโรคมะเร็ง Maybe-Carcinogen	○ ก่อให้เกิดโรคมะเร็ง Carcinogen	◉ ไม่ก่อให้เกิดโรคมะเร็ง Non-Carcinogen	○ ไม่ระบุ N/A

ไม่เป็นสาร ก่อมะเร็งในคน และสัตว์ตามรายชื่อ ของ ACGIH

2.3.1.2. ผลต่อระบบพันธุกรรม / Mutagenic effects

○ มีผลต่อระบบพันธุกรรม Mutagenic	○ ไม่มีผลต่อระบบพันธุกรรม Non-Mutagenic	◉ ไม่ระบุ N/A

2.3.1.3. ข้อมูลอื่น ๆ / Other information

-

2.4. อันตรายต่อสิ่งแวดล้อม / Environmental Hazards

อันตราย ต่อสิ่งแวดล้อมในน้ำ

3 องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม
Composition / information on ingredients

3.2. สารผสม / Mixture

ลำดับที่ NO	ชื่อส่วนประกอบสารเคมี Composition Name	ชื่อทั่วไป General Name	ชื่อพ้อง Synonym	หมายเลข UN UN Number	หมายเลข CAS CAS Number	หมายเลข EC EC Number	สิ่งเจือปนและการทำสารปรุงแต่งให้เสถียร Impurities and stabilizing additive	% น้ำหนัก % Weight
1	Acetone				67-64-1			93.5
2	Methanol				67-56-1			3.2
3	Water				7732-18-5			1.4

4 มาตรการปฐมพยาบาล / First-aid measures

4.1. วิธีการปฐมพยาบาล / First-aid

4.1.1. การหายใจ / Inhalation

เคลื่อนย้ายไปยัง ที่อากาศบริสุทธิ์ หากไม่หายใจให้ทำ การช่วยหายใจ ถ้าหายใจลำบากให้ออกซิเจน ไปพบแพทย์.
Remove from exposure to fresh air. If not breating, give artificial respiration. If breathing is difficult, give oxygen. Get medical attention.

4.1.2. การสัมผัสทางผิวหนัง / Skin contact

ล้าง ด้วยน้ำปริมาณมาก อย่างน้อย 15 นาที ถอดเสื้อผ้า และรองเท้า ที่เปื้อนออก ซักเสื้อผ้า ก่อนนำกลับมาใช้ใหม่ ทำ ความสะอาดรองเท้า อย่างทั่ว ถึง ก่อนนำกลับมาใช้ใหม่ ไปพบแพทย์.
Immediately flush sking with plenty of water at least 15 minutes. Remove contaminated clothing and shoes. Wash clothing before reuse. Thoroughly clean shoes before reuse. Get medical attention.

4.1.3 การสัมผัสทางดวงตา / Eyes contact

ล้างตา ด้วยน้ำปริมาณมากเป็นเวลา อย่างน้อย 15 นาที รับ ความช่วยเหลือ ทาง การแพทย์ทันที
Flush eyes with plenty of water for at least 15 minutes, occasionally lifting the upper and lower lids. Get medical aid immediately

4.1.4. การกลืนกิน / Ingestion

หากมีสติ และดื่มด้วให้ดื่มนม หรือน้ำ 2-4 ถ้วย ไม่ ควรให้อะไร ทางปากกับผู้ ที่ไม่มีสติ. รับ ความช่วยเหลือ ทาง การแพทย์ทันที ทำให้อาเจียน โดยให้ Syrup of Ipicac หนึ่งช้อนชา
If victim is conscious and alert, give 2-4 cupfuls of milk or water. Never give anything by mouth to an unconscious person. Get medical aid immediately. Induce vomiting by giving one teaspoon of Syrup of Ipicac.

4.2.อาการหรือผลกระทบที่สำคัญ / Most important symptoms/effects

4.2.1. การเกิดผลเฉียบพลัน / Acute Effects

ก่อให้เกิด การระคายเคือง แสบร้อน แดง อักเสบ ไอ เป็นลม ปวดศีรษะ อาเจียน
Produce irritation,burning sensation,redness,tearing,inflamation,coughing,drizziness,headache,vomiting

4.2.2. การหน่วงเวลาการเกิด / Delayed effects

การสัมผัส ทางผิวหนังเป็นเวลานาน หรือซ้ำ ๆ อาจ ทำให้ผิวหนังอักเสบ การสูดดม และ การกลืนกินเรื้อรัง อาจให้ผลคล้ายกับ การสูดดม และ การกลืนกินเฉียบพลัน
Prolonged or repeated skin contact may cause dermatitis,chronic inhalation and ingestion may cause effect similar to those of acute inhalation and ingestion

4.3. ข้อควรพิจารณาทางการแพทย์ที่ต้องทำทันที / Indication of immediate medical attention

4.4. การดูแลรักษาเฉพาะที่สำคัญที่ควรดำเนินการ / special treatment needed, if necessary.

4.5. อื่น ๆ / Other

5 มาตรการผจญเพลิง / Firefighting measures

5.1. สารดับเพลิงที่ห้ามใช้ / Unsuitable extinguishing media: ไม่มี

5.2. สารดับเพลิงที่เหมาะสม / Suitable extinguishing media: สำหรับเพลิงไหม้ขนาดเล็กให้ใช้สารเคมีแห้งคาร์บอนไดออกไซด์ฉีดน้ำไฟ ฟม ใช้ฉีดน้ำเพื่อทำให้ภาชนะที่โดนไฟเย็นลง

5.3. ความเป็นอันตรายเฉพาะที่เกิดขึ้นจากสารเคมี / Specific hazards arising from the chemical

ไม่มี

5.4. อุปกรณ์ป้องกันพิเศษและข้อควรระวัง สำหรับนักผจญเพลิง / Special protective equipment and precautions for fire-fighters.

ควรสวม PPE ที่เหมาะสมนำวัสดุไวไฟออกใกล้ไฟทันที
Fire fighters should wear proper PPE remove inflammable materials near fire immediately.

5.5. การเตือนภัยสำหรับนักผจญเพลิง / Precautions for fire fighters

ไอระเหย อาจ ก่อตัวเป็นส่วนผสม ที่ระเบิดได้กับอากาศ ไอระเหยสามารถเดิน ทางไปยังแหล่งจุดระเบิด และย้อนแสงได้
Vapors may forman explosive mixture with air. Vapors can travel to a source of ignition and flash back.

5.6. ข้อมูลอื่นๆ / Other

6 มาตรการจัดการเมื่อมีการหกรั่วไหลของสาร / Accidental release measures

6.1. ข้อควรระวังส่วนบุคคล / Personal precautions

ไม่มีข้อมูล

6.2. อุปกรณ์ป้องกันอันตราย / Protective equipment



6.3. ขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉิน / emergency procedures

6.3.1. กรณีหกรั่วไหลมาก / Large Spill

เก็บให้ห่าง จาก ความร้อน และแหล่งกำเนิดประกายไฟ หยุด การรั่วไหล หากไม่มี ความเสี่ยงดูดซับ ด้วยดินแห้งทราย หรือวัสดุอื่น ๆ ที่ไม่ติดไฟ อย่าสัมผัสวัสดุ ที่หก ป้องกันไม่ให้เข้าสู่ท่อระบายน้ำชั้นใต้ดิน ของพื้น ที่อับอากาศ

6.3.2. กรณีหกรั่วไหลน้อย / Small Spill

ดูดซับลิง ที่หก ด้วยวัสดุเฉื่อย (เช่นทรายแห้ง หรือดิน) จากนั้น ใส่ลงในภาชนะ ที่ใส่สารเคมีกำจัดแหล่ง ที่มา ของ การตกตะกอน ทั้งหมด จัดให้มี การระบายอากาศ อาจใช้ไฟมระงับไอ เพื่อลดไอระเหย

6.4. ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม / Environmental precautions.

ไม่มีข้อมูล

6.5. วิธีการและวัสดุสำหรับกักเก็บและทำความสะอาด / Methods and materials for containment and cleaning up.

ไม่มีข้อมูล

7 การขนถ่าย เคลื่อนย้าย ใช้งาน และเก็บรักษา / Handling and storage

7.1. ข้อควรระวังในการขนถ่ายเคลื่อนย้าย ใช้งาน และการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย / Precautions for safe handling

ล้างมือให้สะอาดหลัง การใช้งาน ใช้เฉพาะในบริเวณ ที่อากาศถ่ายเทได้ดี จัดกลุ่ม และยึดภาชนะ เมื่อขนย้ายวัสดุ
Wash thoroughly after handling. Use only in a well ventilated area. Group and bond containers when transferring m

7.2. สภาวะการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย รวมทั้งข้อห้ามในการเก็บรักษาสารที่เข้ากันไม่ได้ / incompatibility

7.2.1. สภาวะการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย / Safe storage condition

จัดเก็บในพื้น ที่แยก และได้รับอนุมัติ เก็บภาชนะในบริเวณ ที่เย็น และมีอากาศถ่ายเทสะดวก ปิดภาชนะให้แน่น และปิดสนิทจนพร้อมใช้งาน หลีกเลี่ยงแหล่งจุดระเบิด ที่เป็นไปได้ ทั้งหมด (ประกายไฟ หรือเปลวไฟ)
Store in a segregated and approved area. keep container in a cool, well-ventilated area. Keep container tightly clos

7.2.2. ข้อห้ามในการเก็บรักษาสารที่เข้ากันไม่ได้ / Incompatible chemicals condition

7.3. สถานที่จัดเก็บ/สถานที่ใช้งาน / Storage area: GC18 BPA plant

7.4. เงื่อนไขการจัดเก็บของสารที่ไม่เข้ากัน / Incompatible chemicals condition

ไม่มีข้อมูล

7.5. Hazard Class by UN

7.6. ประเภทของการจัดเก็บตามกฎหมาย / Classification

8 การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกัน / Exposure controls/personal protection

8.1. ค่าขีดจำกัดที่ยอมให้รับสัมผัสได้ในขณะปฏิบัติงานหรือค่าขีดจำกัดทางชีวภาพ
Occupational exposure limit values or biological limit values

Name	TLV-TWA	TLV-STEL	TLV-C	PEL	IDLH	Thai	biological limit values
Acetone	250 ppm	500 ppm				1000 ppm	
Methanol	200 ppm	250 ppm					

8.2. การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม / Appropriate engineering controls

จัดให้มี การระบายอากาศเสีย หรือ การควบคุม ทางวิศวกรรมอื่น ๆ เพื่อให้ ความเข้มข้น ของไอระเหย ของ airbone ต่ำกว่าวาล์ว จำกัด ขีด จำกัด ที่เกี่ยวข้อง ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสถานีล้างตา และฝักบัวนิรภัยอยู่ใกล้กับสถาน ที่ทำงาน

8.3. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล / Personal protective equipment



8.4. สุขวิทยาส่วนบุคคล / Personal hygiene

8.5. การป้องกันอื่น ๆ / Other protection

9 คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี / Physical and chemical properties

9.1. สถานะทางกายภาพ / Appearance :	ของเหลว ไม่มีสี		
9.2.กลิ่น / Odour	คีโตน		
9.3. ค่าขีดจำกัดของกลิ่นที่รับได้ / Odour threshold limit) :	- พีพีเอ็ม		
9.4. ค่าความเป็นกรดด่าง / pH-value :	na		
9.5. จุดหลอมเหลว และจุดเยือกแข็ง : Melting point &Freezing point	จุดหลอมละลาย	<-66 °C	
	และจุดเยือกแข็ง	- °C	
9.6. จุดเดือดเริ่มต้นและช่วงของการเดือด : Initial boiling point/Boiling range	จุดเริ่มเดือด	57 °C	
	ช่วงของการเดือด	- °C – - °C	
9.7. จุดวาบไฟ / Flash point :	<10 °C (Close cup)		
9.8. อัตราการระเหย / Evaporation rate :	- mg/sec		
9.9. ความสามารถในการลุกติดไฟได้ของของแข็ง และก๊าซ (flammability (solid, gas)	เวลาที่ใช้ในการติดไฟ (Burning time)	- sec	
	และหรือ อัตราที่ใช้ในการติดไฟ (Burning Rate)	- mm/sec	
9.10. ค่าขีดจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของความไวไฟ หรือค่าจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของการระเบิด : Upper/lower flammability or explosive limits	- % LEL และหรือ - %UEL		
9.11. ความดันไอ / Vapour pressure :	24.2 kPa ที่อุณหภูมิ 20°C		
9.12. ความหนาแน่นไอ / Vapour density :	เทียบกับอากาศมีค่าเท่ากับ	- kPa	
9.13. ความหนาแน่นสัมพัทธ์ / Relative density :	-		
9.14. ความสามารถในการละลายได้ / Solubility(ies) :	-		
9.15. ค่าสัมประสิทธิ์การละลายของสารในชั้นของ n-octanol : ต่อน้ำ / Partition coefficient : n-octanol/water	-		
9.16. อุณหภูมิที่ลุกติดไฟได้เอง / Auto-ignition temperature	- °C		
9.17. อุณหภูมิการสลายตัว / Decomposition temperature :	- °C		
9.18. ความหนืด / Viscosity :	0.27 mPa.s(46 oC)		
9.19. ค่าความร้อนทางเคมีจากการลุกไหม้/Heat of Combustion :	- °C		
9.20. ผลการทดสอบระยะทางของการลุกไหม้ The ignition distance test) :	- cm		
9.21. ผลการทดสอบการลุกไหม้ในพื้นที่ปิด : the enclosed space ignition test	- s/m³		
9.22. ผลการทดสอบโฟม / the foam test :	เทียบกับอากาศมีค่าเท่ากับ	-	cm
	และหรือ เปลวไฟไหม้นาน	-	sec

รายละเอียด	ชนิดสาร		หน่วย
	สำหรับสารที่ไม่ใช่ผงโลหะ	สำหรับผงโลหะ	
บริเวณพื้นที่เปียก (wetted zone) สามารถหยุดการลุกไหม้ของไฟได้	-	-	นาที
เวลาในการลุกไหม้ (Burning time)	-	-	sec
หรืออัตราการลุกไหม้ (Burning rate)	-	-	mm/s

10 ความเสถียรและการเกิดปฏิกิริยา / Stability and reactivity

10.1. การเกิดปฏิกิริยา / Reactivity

มีเสถียรภาพภายใต้อุณหภูมิ และ ความกดดันปกติ
stable under the normal temperature and pressures.

10.2. ความเสถียรทางเคมี / Chemical Stability :

◉ เสถียร / Stability	○ ไม่เสถียรและปลดปล่อยก๊าซ / Instability and emit gas	○ ไม่ระบุ N/A

10.3. ความเป็นไปได้ในการเกิดปฏิกิริยาอันตราย : Possibility of Hazardous reaction : -

10.4. สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง / Conditions to avoid

อุณหภูมิสูงแหล่ง แหล่งประกายไฟ High temperature ,ignition sources.

10.5. วัสดุที่เข้ากันไม่ได้ / Incompatible materials

สารออกซิไดซ์สารีดิวซ์กรดโลหะอัลคาไลโพแทสเซียมโซเดียมโลหะเป็นผงกรดคลอไรด์อลูมิเนียมผง

10.6. ความเป็นอันตรายของสารที่เกิดจากการสลายตัว : Hazardous decomposition products : -

10.7. ความสามารถในการกัดกร่อน / Corrosively : -

11 ข้อมูลด้านพิษวิทยา / Toxicological information

11.1. ทางรับสัมผัส Route of Exposure : ☑ การหายใจ Inhalation ☑ การกลืนกิน Ingestion ☑ การสัมผัสทางผิวหนัง Skin contact ☑ การสัมผัสทางดวงตา Eye contact

11.2. อาการปรากฏที่มีความสัมพันธ์กับคุณลักษณะทางกายภาพ ทางเคมี และทางพิษวิทยา
Symptoms related to the physical, chemical and toxicological characteristics

11.2.1. อาการที่เกี่ยวข้องกับคุณลักษณะทางกายภาพ / Symptom related with physical characteristic

ก่อให้เกิด การระคายเคือง แสบร้อน แดง อักเสบ ไอ เป็นลม ปวดศีรษะ อาเจียน
Produce irritation,burning sensation,redness,tearing,inflamation,coughing,drizziness,headache,vomiting

11.2.2. อาการที่เกี่ยวข้องกับคุณลักษณะทางเคมี / Symptom rerated with chemical characteristic

11.2.3. อาการที่เกี่ยวข้องทางพิษวิทยา / Symptom related with toxicology

11.ผลกระทบเฉียบพลันและที่เกิดขึ้นภายหลัง (delayed and immediate effects) รวมทั้งผลเรื้อรัง (chronic effects) จากการรับสัมผัส (Contact delayed, immediate and chronic effects)

การสัมผัส ทางผิวหนังเป็นเวลานาน หรือซ้ำ ๆ อาจ ทำให้ผิวหนังอักเสบ การสูดดม และ การกลืนกินเรื้อรัง อาจให้ผลคล้ายกับ การสูดดม และ การกลืนกินเฉียบพลัน
Prolonged or repeated skin contact may cause dermatitis,chronic inhalation and ingestion may cause effect similar to those of acute inhalation and ingestion

11.4. ค่าความเป็นพิษที่วัดเป็นตัวเลข / Numerical measures of toxicity

11.4.1. การรับประทาน / Acute oral toxicity	-
11.4.2. การสัมผัส / Acute dermal toxicity	-
11.4.3. การสูดดม / Acute toxic of the vapour	-

12 ข้อมูลด้านนิเวศวิทยา / Ecological information

12.1. ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศ (ในน้ำและบนบก ถ้ามี) / Eco toxicity (aquatic and terrestrial, where available)

12.1.1 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อปลา : Toxicity to fish	-
12.1.2 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อ : Crustaceans / Toxicity to crustaceans	-
12.1.3 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อ : Algae / Toxicity to algae	-

12.2. การคงค้างยาวนานและความสามารถในการย่อยสลาย / Degradability and persistence

ไม่มีข้อมูล Not available

12.3. ศักยภาพในการสะสมทางชีวภาพ : bio-accumulative potential	ไม่มี None
12.4. การเคลื่อนย้ายในดิน / mobility in soil :	-

12.5. ผลกระทบในทางเสียหายอื่นๆ / Other adverse effects :

ไม่มี None

13 ข้อพิจารณาในการกำจัด / Disposal considerations

13.1. ข้อมูลเกี่ยวกับกากของเสีย : Waste information	ต้องกำจัด ของเสียตามระเบียบควบคุมสิ่งแวดล้อมในท้องถิ่น Waste must be disposed of in accordance with local environmental c
13.2. ข้อมูลการขนถ่าย เคลื่อนย้ายอย่างปลอดภัย : Remain materials	-
13.3. วิธีการกำจัดของเสียที่ถูกต้อง : Waste disposal	-
13.4. การกำจัดบรรจุภัณฑ์ที่ได้รับการปนเปื้อน Package contaminated disposal	-

14 ข้อมูลสำหรับการขนส่ง / Transport information

		Pictogram
14.1. หมายเลข UN / UN Number :		
14.2. ชื่อที่ถูกต้องในการขนส่งตาม UN : UN Proper Shipping Name		
14.3. ประเภทความเป็นอันตรายสำหรับการขนส่ง : Transport Class/Division		
14.4. กลุ่มการบรรจุ (ถ้ามี) : Package group (if any)		
14.5. การเกิดมลภาวะทางทะเล Marine pollution	○ ใช่ ○ ไม่ใช่ ◉ ไม่ระบุ	
14.6. ข้อควรระวังพิเศษสำหรับผู้ใช้ Special precautionary for user		
14.7. การขนส่งด้วยภาชนะขนาดใหญ่ Transport in bulk		
14.8. บรรจุภัณฑ์เพื่อการขนส่ง / Classification code		
14.9. ข้อมูลอื่นๆ / Other		

อ้างอิง Acetone UN 1090 ,Methanol UN 1230

15 ข้อมูลเกี่ยวกับกฎข้อบังคับ / Regulatory information

15.1. กฎระเบียบทางด้านความปลอดภัย สุขภาพ และสิ่งแวดล้อม/ Safety, health and environmental regulations

-

16 ข้อมูลอื่นๆ / Other information

16.1. วันที่จัดเตรียมเอกสารข้อมูลความปลอดภัยฉบับปรับปรุงแก้ไขล่าสุด / Date of latest issue : 27/4/2023

16.2. รายละเอียดของจุดที่ได้มีการเปลี่ยนแปลงเอกสารความปลอดภัยฉบับเดิม / Description of point of Safety Data Sheet changing

16.3. คำอธิบายของอักษรย่อและชื่อย่อที่ใช้ในเอกสารความปลอดภัย / Abbreviation explanation

NFPA Hazard Code	HMIS Hazard	Rating System
	- Health 4 Flammability - Reactivity	0 = ไม่อันตราย (No hazard) 1 = อันตรายเล็กน้อย (Slight hazard) 2 = อันตรายปานกลาง (Moderate hazard) 3 = อันตรายมาก (Serious hazard) 4 = อันตรายอย่างรุนแรง (Severe hazard)

16.4. ข้อมูลไฟล์เอกสารความปลอดภัย / Information Safety Data Sheet files

ไฟล์ข้อมูลหลัก : PLO.pdf
ไฟล์ข้อมูลอ้างอิง : MTP-2022-05350 Purge light oil mixer.pdf

16.5. กฎหมายในประเทศที่เกี่ยวข้อง / Local Legislation Related

16.6. ที่มาของข้อมูล / Reference

16.7. ข้อมูลอื่นๆ / Other details

Purge Light Oil

NFPA Rating



UN Number : **CAS Number :**

จุดวาบไฟ : <10°C **จุดติดไฟได้เอง :** -°C

TWA-TLV : 250 ppm, 200 ppm **Classification :**

Hazard Statement
ของเหลว และไอระเหยไวไฟสูงมาก
เป็นอันตราย ต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

โทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน
038-643999

อันตรายต่อสุขภาพ

เป็นอันตราย ถ้ากลืนกินเข้าไป,
เป็นอันตราย ถ้าสัมผัสผิวหนัง,
เป็นอันตราย ถ้าสูดดมเข้าไป,
ทำลายดวงตา อย่างรุนแรง,
อาจทำอันตราย ต่ออวัยวะ เมื่อรับสัมผัสเป็นเวลานาน
หรือรับสัมผัสซ้ำ

อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล

ต้องสวมใส่เครื่องป้องกันดวงตา, ต้องสวมใส่หน้ากากกันไบหน้า,
ต้องสวมใส่ถุงมือนิรภัยในเขตพื้น ที่นี้,
ต้องสวมใส่ชุดป้องกันสารเคมี, ต้องสวมใส่รองเท้าป้องกันสารเคมี



การปฐมพยาบาล

เคลื่อนย้ายไปยัง ที่อากาศบริสุทธิ์ หากไม่หายใจให้ทำ
การช่วยหายใจ ถ้าหายใจลำบากให้ออกซิเจน ไปพบแพทย์.,
ล้างผิวหนัง ด้วยน้ำปริมาณมาก อย่างน้อย 15 นาที ถอดเสื้อผ้า
และรองเท้า ที่เปื้อนออก ซักเสื้อผ้า ก่อนนำกลับมาใช้ใหม่ ทำ
ความสะอาดรองเท้า อย่างทั่ว ถึง ก่อนนำกลับมาใช้ใหม่
ไปพบแพทย์, ล้างตา ด้วยน้ำปริมาณมากเป็นเวลา อย่างน้อย 15
นาที รับ ความช่วยเหลือ ทาง การแพทย์ทันที , หากกิน มีสติ
และดื่มตัวให้ดื่มนม หรือน้ำ 2-4 ถ้วย ไม่ ควรให้อะไร
ทางปากกับผู้ ที่ไม่มีสติ. รับ ความช่วยเหลือ ทาง การแพทย์ทันที
ทำให้อาเจียน โดยให้

สารที่ใช้ในการดับเพลิง

สำหรับเพลิงไหม้ขนาดเล็ก
ให้ใช้สารเคมีแห้งคาร์บอนไดออกไซด์ฉีดน้ำโฟม ใช้ฉีดน้ำ เพื่อ
ทำให้ภาชนะ ที่โดนไฟเย็นลง

การขนย้ายและการจัดเก็บ

ล้างมือให้สะอาดหลัง การใช้งาน ใช้เฉพาะในบริเวณ
ที่อากาศถ่ายเทได้ดี จัดกลุ่ม และยึดภาชนะ เมื่อขนย้ายวัสดุ

จัดเก็บในพื้น ที่แยก และได้รับอนุมัติ เก็บภาชนะในบริเวณ ที่เย็น
และมีอากาศถ่ายเทสะดวก ปิดภาชนะให้แน่น
และปิดสนิทจนพร้อมใช้งาน หลีกเลี่ยงแหล่งประกายไฟ

การจัดการกรณีหกรั่วไหล

เก็บให้ห่าง จาก ความร้อน และแหล่งกำเนิดประกายไฟ หยุด
การรั่วไหล หากไม่มี ความเสี่ยงดูดซับ ด้วยดินแห้งทราย
หรือวัสดุอื่น ๆ ที่ไม่ติดไฟ อย่าสัมผัสวัสดุ ที่หก
ป้องกันไม่ให้เข้าสู่ท่อระบายน้ำชั้นใต้ดิน ของพื้น ที่อับอากาศ

กรณีต้องการรับข้อมูลเพิ่มเติมติดต่อ / For more information please contact :
รหัส / Code No. 10190008 แก้ไขครั้งที่ / Number of Revision : 2
คำเตือน / Warning :

Purge Light Oil

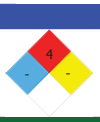
UN No : **CAS No :**



คำสัญญาณ : อันตราย

ข้อความแสดงความเป็นอันตราย :

ของเหลว และไอระเหยไวไฟสูงมาก
เป็นอันตราย ต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ



การปฐมพยาบาล / First Aid :

เคลื่อนย้ายไปยัง ที่อากาศบริสุทธิ์ หากไม่หายใจให้ทำ
การช่วยหายใจ ถ้าหายใจลำบากให้ออกซิเจน
ไปพบแพทย์., ล้างผิวหนัง ด้วยน้ำปริมาณมาก อย่างน้อย
15 นาที ถอดเสื้อผ้า และรองเท้า ที่เปื้อนออก ซักเสื้อผ้า
ก่อนนำกลับมาใช้ใหม่ ทำ ความสะอาดรองเท้า อย่างทั่ว
ถึง ก่อนนำกลับมาใช้ใหม่ ไปพบแพทย์, ล้างตา
ด้วยน้ำปริมาณมากเป็นเวลา อย่างน้อย 15 นาที รับ
ความช่วยเหลือ ทาง การแพทย์ทันที , หากกิน มีสติ
และดื่นตัวให้ดื่มนม หรือน้ำ 2-4 ถ้วย ไม่ ควรให้อะไร
ทางปากกับผู้ ที่ไม่มีสติ. รับ ความช่วยเหลือ ทาง
การแพทย์ทันที ทำให้อาเจียน โดยให้

ข้อควรระวัง :

- หลีกเลี่ยงไม่ให้ไหลสู่ทางน้ำและท่อระบายน้ำ

เบอร์โทรฉุกเฉิน (Emergency number):

038-643999

อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล



รายละเอียดผู้ผลิต/จัดจำหน่าย

บริษัท : Company — บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคัล จำกัด (มหาชน)

ที่อยู่ : Address — 9 ซอยจี-9 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

เบอร์โทรศัพท์ : Telephone number — 038643972

1 การบ่งชี้สารเคี่ยวหรือสารผสม และผู้ผลิต
Identification of the substance or mixture and of the supplier

1.1. ชื่อผลิตภัณฑ์หรือตัวบ่งชี้ผลิตภัณฑ์ตามระบบ GHS / Product name or GHS product identifier

1.1.1. ชื่อสารเคมี / Common name :	TAR
1.1.2. สูตรทางเคมี / Chemical formula :	-
1.1.3. ชื่อทางการค้า / Commercial name :	-
1.1.4. เลขรหัสซีเอเอส / CAS number :	-
1.1.5. น้ำหนักโมเลกุล / Molecular weight :	269 กรัม/โมล

1.2. การบ่งชี้ด้วยวิธีอื่น ๆ / Other product identifier :

1.2.1. เลขรหัสสหประชาชาติ / UN Number:	1759
1.2.2. เลขดัชนีตามภาคผนวกที่ 1 ของสหภาพยุโรป: Annex I, EU directive 67/948/EC	-
1.2.3. เลขดัชนีอีซี / EC number	-

1.3. ข้อแนะนำในการใช้สารเคมีและข้อห้ามต่าง ๆ ในการใช้ / Recommendation for use and other prohibitions for use

1.4. รายละเอียดผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่าย / manufacturer or Supplier Details

1.4.1. ผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่าย / manufacturer or Supplier	1.4.2. ที่อยู่ / Address
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคัล จำกัด (มหาชน)	9 ซอยจี-9 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
1.4.3. เบอร์โทรศัพท์ / Telephone number	038643972
1.5. หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน Emergency telephone number:	038-643999

1.6. ข้อมูลอื่น ๆ / Other information

1.6.1. สารเคมีอันตราย / Hazardous substance	☐ ใช่ / Yes	☑ ไม่ใช่ / No
1.6.2. ชนิดของวัตถุอันตราย / Hazardous category	ไม่ระบุ	
1.6.3. ปริมาณสูงสุดที่ครอบครอง Max quantity storage	7,240	ตัน

1.6.4. การใช้ประโยชน์ / Uses

ผลิตภัณฑ์พลอยได้

1.6.5.ข้อมูลอื่น / Other

-

2 การบ่งชี้ความเป็นอันตราย
Hazards identification

2.1. การจำแนกประเภทสารเดี่ยวหรือสารผสมตามระบบ GHS และข้อมูลในระดับชาติหรือระดับภูมิภาค
GHS classification of the substance/mixture and any national or regional information

2.1.1. ผลการจำแนกความเป็นอันตรายตามระบบ GHS / Hazard classification according to the GHS

ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางปาก (หากมีการกลืนกินเข้าไป) - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 4
ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางผิวหนัง (หากมีสัมผัส) - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 3
ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางการหายใจ (หากมีการหายใจเข้าไป) - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 5
ความเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมในน้ำ - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 2

2.2. องค์ประกอบฉลากตามระบบ GHS รวมถึงข้อความที่แสดงข้อควรระวัง
GHS label elements, including precautionary statements

2.2.1. ชื่อสารเคมี / Chemical name :	TAR
2.2.2. ชื่อผลิตภัณฑ์หรือตัวบ่งชี้ผลิตภัณฑ์ตามระบบ GHS : Product name or GHS product identifier	

2.2.3. สัญลักษณ์และรูปสัญลักษณ์ / Symbol and Hazard pictograms



2.2.4. คำสัญญาณ / Signal words	อันตราย

2.2.5. ข้อความแสดงความเป็นอันตราย / Hazard statement

เป็นอันตรายถ้ากลืนกินเข้าไป
เป็นพิษถ้าสัมผัสผิวหนัง
อาจเป็นอันตรายถ้าสูดดมเข้าไป
เป็นพิษต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

2 การบ่งชี้ความเป็นอันตราย (ต่อ)
Hazards identification

2.2.6. ข้อสนเทศที่เป็นข้อควรระวัง / Precautionary information

- ปิดภาชนะบรรจุ/หีบห่อให้แน่น และเก็บใน ที่ ที่มี การถ่ายเทอากาศดี
- ใช้เฉพาะในพื้น ที่ ที่มี การระบายอากาศ ที่ดี
- ล้างให้สะอาด อย่างทั่ว ถึงหลัง จาก การขนถ่ายเคลื่อนย้าย
- หลีกเลี่ยง การสัมผัสกับผิวหนัง ดวงตา หรือเสื้อผ้า
- ห้ามกิน ดื่ม หรือสูบบุหรี่ใน ขณะทำงาน
- หลีกเลี่ยง การปล่อยสู่สิ่งแวดล้อม
- ห้ามชะล้างลงสู่ท่อระบายน้ำ

2.2.7. ข้อสนเทศที่เป็นส่วนเสริมเพิ่มเติม / Supplemental information

2.3. ความเป็นอันตรายอื่นที่ไม่ได้เป็นผลจากการจำแนกตามระบบ GHS หรือที่ระบบ GHS ไม่ครอบคลุมถึง
Other hazards which do not result in classification or are not covered by the GHS

2.3.1. อันตรายต่อสุขภาพอย่างเรื้อรัง / Potential Chronic Health Effects

2.3.1.1. การก่อเกิดโรคมะเร็ง / Carcinogen effects

○ อาจก่อให้เกิดโรคมะเร็ง Maybe-Carcinogen	○ ก่อให้เกิดโรคมะเร็ง Carcinogen	○ ไม่ก่อให้เกิดโรคมะเร็ง Non-Carcinogen	◉ ไม่ระบุ N/A

2.3.1.2. ผลต่อระบบพันธุกรรม / Mutagenic effects

○ มีผลต่อระบบพันธุกรรม Mutagenic	○ ไม่มีผลต่อระบบพันธุกรรม Non-Mutagenic	◉ ไม่ระบุ N/A

2.3.1.3. ข้อมูลอื่น ๆ / Other information

-

2.4. อันตรายต่อสิ่งแวดล้อม / Environmental Hazards

-

3 องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม
Composition / information on ingredients

3.2. สารผสม / Mixture

ลำดับที่ NO	ชื่อส่วนประกอบสารเคมี Composition Name	ชื่อทั่วไป General Name	ชื่อพ้อง Synonym	หมายเลข UN UN Number	หมายเลข CAS CAS Number	หมายเลข EC EC Number	สิ่งเจือปนและการทำสารปรุงแต่งให้เสถียร Impurities and stabilizing additive	% น้ำหนัก % Weight
1	Trisphenols	-	-	-	2300-15-4	-	-	24
2	Bisphenol A	-	-	-	80-05-7	-	-	22
3	Phenol	-	-	-	108-95-2	-	-	3
4	Caustic Soda	-	-	-	1310-73-2	-	-	0.1
5	Formaldehyde-phenol copolymer	-	-	-	9003-35-4	-	-	50.9

4 มาตรการปฐมพยาบาล / First-aid measures

4.1. วิธีการปฐมพยาบาล / First-aid

4.1.1. การหายใจ / Inhalation

หากหายใจเข้าไปให้เคลื่อนย้ายไปยัง ที่ ที่มีอากาศบริสุทธิ์ ไม่หายใจให้ทำ การช่วยหายใจ ถ้าหายใจลำบากให้ออกซิเจน ไปพบแพทย์. If inhaled, remove to fresh air. It not breathing, give artificial respiration. If breathing is difficult, give oxygen. Get medical attention.

4.1.2. การสัมผัสทางผิวหนัง / Skin contact

ในกรณี ที่สัมผัสให้ล้างผิวหนังทันที ด้วยน้ำปริมาณมาก ถอดผ้า และรองเท้า ที่เปื้อนออก ซักเสื้อผ้า ก่อนนำกลับมาใช้ใหม่ ทำความสะอาดรองเท้า อย่างทั่ว ถึง ก่อนนำกลับมาใช้ใหม่ ไปพบแพทย์. In case of contact, immediatery flush skin with plenty of water. Remove contaminated clothhing and shoes. Wash clothing before reuse. Thoroughly clean shoes before reuse. Get medical attention.

4.1.3 การสัมผัสทางดวงตา / Eyes contact

ตรวจสอบ และถอดคอนแทคเลนส์ ล้างตาทันที ด้วยน้ำปริมาณมากเป็นเวลา อย่างน้อย 15 นาที ไปพบแพทย์. Check and remove any contact lenses of contact, immediatery flush eyes with plenty of water for at least 15 minutes. Get medical attention.

4.1.4. การกลืนกิน / Ingestion

ห้าม ทำให้อาเจียน ไม่ ควรให้อะไร ทางปากกับผู้ ที่ไม่มีสติ. หากกลืนกินวัสดุนี้ในปริมาณมากให้โทรตามแพทย์ทันที คลายเสื้อผ้า ที่คับ เช่นคอเสื้อเน็คไทเข็มขัด หรือผ้าคาดเอว. Do Not induce vomiting nuless directed to do so by medical personnel. Never give anything by mouth to an unconscious person. If large quantities of this meterial are swallowed, call a physician immediately. Loosen tight clothing such as a collar, tie, belt or waistband.

4.2.อาการหรือผลกระทบที่สำคัญ / Most important symptoms/effects

4.2.1. การเกิดผลเฉียบพลัน / Acute Effects

กัดกร่อนดวงตาผิวหนังระบบ ทางเดินหายใจ และ การกลืนกิน
Corrosive to eyes ,Skin,Respiratory tract and ingestion

4.2.2. การหน่วงเวลาการเกิด / Delayed effects

ไม่มีข้อมูล

4.3. ข้อควรพิจารณาทางการแพทย์ที่ต้องทำทันที / Indication of immediate medical attention

ไม่มีข้อมูล

4.4. การดูแลรักษาเฉพาะที่สำคัญที่ควรดำเนินการ / special treatment needed, if necessary.

ไม่มีข้อมูล

4.5. อื่น ๆ / Other

ไม่มีข้อมูล

5 มาตรการผจญเพลิง / Firefighting measures

5.1. สารดับเพลิงที่ห้ามใช้ / Unsuitable extinguishing media	ห้ามใช้เครื่องน้ำฉีด (water jet)
5.2. สารดับเพลิงที่เหมาะสม / Suitable extinguishing media	ไฟขนาดเล็ก: ใช้ผงเคมีแห้ง ไฟขนาดใหญ่: ใช้ละอองน้ำหมอกหรือโฟม

5.3. ความเป็นอันตรายเฉพาะที่เกิดขึ้นจากสารเคมี / Specific hazards arising from the chemical

ไม่มีข้อมูล

5.4. อุปกรณ์ป้องกันพิเศษและข้อควรระวัง สำหรับนักผจญเพลิง / Special protective equipment and precautions for fire-fighters.

ไม่มีข้อมูล

5.5. การเตือนภัยสำหรับนักผจญเพลิง / Precautions for fire fighters

ไม่มีข้อมูล

5.6. ข้อมูลอื่นๆ / Other

ไม่มีข้อมูล

6 มาตรการจัดการเมื่อมีการหกรั่วไหลของสาร / Accidental release measures

6.1. ข้อควรระวังส่วนบุคคล / Personal precautions

ไม่มีข้อมูล

6.2. อุปกรณ์ป้องกันอันตราย / Protective equipment



6.3. ขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉิน / emergency procedures

6.3.1. กรณีหกรั่วไหลมาก / Large Spill	6.3.2. กรณีหกรั่วไหลน้อย / Small Spill
ใช้พลั่ว เพื่อใส่วัสดุลงในถังขยะ ที่สะดวกโปรดระวังอย่าให้ผลิตภัณฑ์อยู่ในระดับ ความเข้มข้นสูงกว่า TLV	ใช้เครื่องมือ ที่เหมาะสม เพื่อใส่ ของแข็ง ที่หกลงในภาชนะกำจัดขยะ ที่สะดวก

6.4. ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม / Environmental precautions.

ไม่มีข้อมูล

6.5. วิธีการและวัสดุสำหรับกักเก็บและทำความสะอาด / Methods and materials for containment and cleaning up.

ไม่มีข้อมูล

7 การขนถ่าย เคลื่อนย้าย ใช้งาน และเก็บรักษา / Handling and storage

7.1. ข้อควรระวังในการขนถ่ายเคลื่อนย้าย ใช้งาน และการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย / Precautions for safe handling

หลีกเลี่ยง การสัมผัสกับดวงตาผิวหนัง และเสื้อผ้าเป็นเวลานานอย่ากินเข้าไปปิดภาชนะให้มิดชิดใช้เฉพาะกับ การระบายอากาศเท่านั้น
ล้างให้สะอาดหลัง การจัด การหลีกเลี่ยง การสัมผัสวัสดุ ที่หก และไหลบ่าไปกับดิน และน้ำ

7.2. สภาวะการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย รวมทั้งข้อห้ามในการเก็บรักษาสารที่เข้ากันไม่ได้ / incompatibility

7.2.1. สภาวะการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย / Safe storage condition

ปิดภาชนะให้แน่นเก็บภาชนะใน ที่เย็น และมีอากาศถ่ายเทสะดวก
Keep container tightly closed.Keep container in cool,well-ventilated area.

7.2.2. ข้อห้ามในการเก็บรักษาสารที่เข้ากันไม่ได้ / Incompatible chemicals condition

-

7.3. สถานที่จัดเก็บ/สถานที่ใช้งาน / Storage area	GC18 BPA Plant

7.4. เงื่อนไขการจัดเก็บของสารที่ไม่เข้ากัน / Incompatible chemicals condition

-

7.5. Hazard Class by UN	8
7.6. ประเภทของการจัดเก็บตามกฎหมาย / Classification	

8 การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกัน / Exposure controls/personal protection

8.1. ค่าขีดจำกัดที่ยอมให้รับสัมผัสได้ในขณะปฏิบัติงานหรือค่าขีดจำกัดทางชีวภาพ
Occupational exposure limit values or biological limit values

Name	TLV-TWA	TLV-STEL	TLV-C	PEL	IDLH	Thai	biological limit values
Phenol	5 ppm					5 ppm	
Caustic Soda		2 mg/m2				2 mg/m2	

8.2. การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม / Appropriate engineering controls

ใช้ระบบปิด การระบายไอเสียเฉพาะ ที่ หรือ การควบคุม ทางวิศวกรรมอื่น ๆ เพื่อรักษาระดับในอากาศให้ต่ำกว่าขีด จำกัด การระเบิด ที่แนะนำ

8.3. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล / Personal protective equipment



8.4. สุขวิทยาส่วนบุคคล / Personal hygiene

ต้องแน่ใจว่าใช้เครื่องช่วยหายใจ ที่ได้รับ การรับรอง / รับรอง หรือเทียบเท่า
Be sure to use an approved/certified respirator or equivalent

8.5. การป้องกันอื่น ๆ / Other protection

-

9 คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี / Physical and chemical properties

9.1. สถานะทางกายภาพ / Appearance :	ของเหลว น้ำตาลเข้ม		
9.2.กลิ่น / Odour	ฟีนอลิก		
9.3. ค่าขีดจำกัดของกลิ่นที่รับได้ / Odour threshold limit) :	0.04 พีพีเอ็ม		
9.4. ค่าความเป็นกรดด่าง / pH-value :	na		
9.5. จุดหลอมเหลว และจุดเยือกแข็ง : Melting point &Freezing point	จุดหลอมละลาย และจุดเยือกแข็ง	- °C - °C	
9.6. จุดเดือดเริ่มต้นและช่วงของการเดือด : Initial boiling point/Boiling range	จุดเริ่มเดือด ช่วงของการเดือด	- °C - °C – - °C	
9.7. จุดวาบไฟ / Flash point :	78.9 °C (Close cup)		
9.8. อัตราการระเหย / Evaporation rate :	- mg/sec		
9.9. ความสามารถในการลุกติดไฟได้ของของแข็ง และก๊าซ (flammability (solid, gas)	เวลาที่ใช้ในการติดไฟ (Burning time) และหรือ อัตราที่ใช้ในการติดไฟ (Burning Rate)	- sec - mm/sec	
9.10. ค่าขีดจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของความไวไฟ หรือค่าจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของการระเบิด : Upper/lower flammability or explosive limits	- % LEL และหรือ - %UEL		
9.11. ความดันไอ / Vapour pressure :	- kPa ที่อุณหภูมิ -°C		
9.12. ความหนาแน่นไอ / Vapour density :	เทียบกับอากาศมีค่าเท่ากับ	3.2 kPa	
9.13. ความหนาแน่นสัมพัทธ์ / Relative density :	-		
9.14. ความสามารถในการละลายได้ / Solubility(ies) :	-		
9.15. ค่าสัมประสิทธิ์การละลายของสารในชั้นของ n-octanol : ต่อน้ำ / Partition coefficient : n-octanol/water	-		
9.16. อุณหภูมิที่ลุกติดไฟได้เอง / Auto-ignition temperature	714.9 °C		
9.17. อุณหภูมิการสลายตัว / Decomposition temperature :	- °C		
9.18. ความหนืด / Viscosity :	9 mPa.s (210 oC)		
9.19. ค่าความร้อนทางเคมีจากการลุกไหม้/Heat of Combustion :	- °C		
9.20. ผลการทดสอบระยะทางของการลุกไหม้ The ignition distance test) :	- cm		
9.21. ผลการทดสอบการลุกไหม้ในพื้นที่ปิด : the enclosed space ignition test	- s/m^3		
9.22. ผลการทดสอบโฟม / the foam test :	เทียบกับอากาศมีค่าเท่ากับ และหรือ เปลวไฟไหม้นาน	- -	cm sec

รายละเอียด	ชนิดสาร		หน่วย
	สำหรับสารที่ไม่ใช่ผงโลหะ	สำหรับผงโลหะ	
บริเวณพื้นที่เปียก (wetted zone) สามารถหยุดการลุกไหม้ของไฟได้	-	-	นาที
เวลาในการลุกไหม้ (Burning time)	-	-	sec
หรืออัตราการลุกไหม้ (Burning rate)	-	-	mm/s

10 ความเสถียรและการเกิดปฏิกิริยา / Stability and reactivity

10.1. การเกิดปฏิกิริยา / Reactivity

การสลายตัว ด้วย ความร้อนเกิดขึ้นมากกว่า 200 C

10.2. ความเสถียรทางเคมี / Chemical Stability :

○ เสถียร / Stability ○ ไม่เสถียรและปลดปล่อยก๊าซ / Instability and emit gas ◉ ไม่ระบุ N/A

10.3. ความเป็นไปได้ในการเกิดปฏิกิริยาอันตราย : Possibility of Hazardous reaction -

10.4. สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง / Conditions to avoid

เปลวไฟ และประกาย ความร้อน

10.5. วัสดุที่เข้ากันไม่ได้ / Incompatible materials

-

10.6. ความเป็นอันตรายของสารที่เกิดจากการสลายตัว : Hazardous decomposition products -

10.7. ความสามารถในการกัดกร่อน / Corrosively -

11 ข้อมูลด้านพิษวิทยา / Toxicological information

11.1. ทางรับสัมผัส Route of Exposure ☑ การหายใจ Inhalation ☑ การกลืนกิน Ingestion ☑ การสัมผัสทางผิวหนัง Skin contact ☑ การสัมผัสทางดวงตา Eye contact

11.2. อาการปรากฏที่มีความสัมพันธ์กับคุณลักษณะทางกายภาพ ทางเคมี และทางพิษวิทยา Symptoms related to the physical, chemical and toxicological characteristics

11.2.1. อาการที่เกี่ยวข้องกับคุณลักษณะทางกายภาพ / Symptom related with physical characteristic

ไม่มีข้อมูล

11.2.2. อาการที่เกี่ยวข้องกับคุณลักษณะทางเคมี / Symptom rerated with chemical characteristic

11.2.3. อาการที่เกี่ยวข้องทางพิษวิทยา / Symptom related with toxicology

11.ผลกระทบเฉียบพลันและที่เกิดขึ้นภายหลัง (delayed and immediate effects) รวมทั้งผลเรื้อรัง (chronic effects) จากการรับสัมผัส (Contact delayed, immediate and chronic effects)

11.4. ค่าความเป็นพิษที่วัดเป็นตัวเลข / Numerical measures of toxicity

11.4.1. การรับประทาน / Acute oral toxicity	LD50=317 mg/kg
11.4.2. การสัมผัส / Acute dermal toxicity	LD50=669 mg/kg
11.4.3. การสูดดม / Acute toxic of the vapour	LC50=316 mg/kg

12 ข้อมูลด้านนิเวศวิทยา / Ecological information

12.1. ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศ (ในน้ำและบนบก ถ้ามี) / Eco toxicity (aquatic and terrestrial, where available)

12.1.1 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อปลา : Toxicity to fish	-
12.1.2 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อ : Crustaceans / Toxicity to crustaceans	-
12.1.3 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อ : Algae / Toxicity to algae	-

12.2. การคงค้างยาวนานและความสามารถในการย่อยสลาย / Degradability and persistence

12.3. ศักยภาพในการสะสมทางชีวภาพ : bio-accumulative potential	-
12.4. การเคลื่อนย้ายในดิน / mobility in soil :	-

12.5. ผลกระทบในทางเสียหายอื่นๆ / Other adverse effects :

-

13 ข้อพิจารณาในการกำจัด / Disposal considerations

13.1. ข้อมูลเกี่ยวกับกากของเสีย : Waste information	-
13.2. ข้อมูลการขนถ่าย เคลื่อนย้ายอย่างปลอดภัย : Remain materials	-
13.3. วิธีการกำจัดของเสียที่ถูกต้อง : Waste disposal	กำจัดของเสียตามกฎข้อบังคับด้านการควบคุมสิ่งแวดล้อมของรัฐบาล Waste must be disposed of in accordance with federal, state and local environmental control regulations
13.4. การกำจัดบรรจุภัณฑ์ที่ได้รับการปนเปื้อน Package contaminated disposal	-

14 ข้อมูลสำหรับการขนส่ง / Transport information

14.1. หมายเลข UN / UN Number :	1759
14.2. ชื่อที่ถูกต้องในการขนส่งตาม UN : UN Proper Shipping Name	CORROSIVE SOLID, N.O.S.
14.3. ประเภทความเป็นอันตรายสำหรับการขนส่ง : Transport Class/Division	8
14.4. กลุ่มการบรรจุ (ถ้ามี) : Package group (if any)	III
14.5. การเกิดมลภาวะทางทะเล Marine pollution	○ ใช่ ○ ไม่ใช่ ◉ ไม่ระบุ
14.6. ข้อควรระวังพิเศษสำหรับผู้ใช้ Special precautionary for user	ปฏิบัติตามคำอธิบายคำเตือน สำหรับ การจัด การ และ การจัดเก็บ
14.7. การขนส่งด้วยภาชนะขนาดใหญ่ Transport in bulk	
14.8. บรรจุภัณฑ์เพื่อการขนส่ง / Classification code	
14.9. ข้อมูลอื่นๆ / Other	

Pictogram



15 ข้อมูลเกี่ยวกับกฎข้อบังคับ / Regulatory information

15.1. กฎระเบียบทางด้านความปลอดภัย สุขภาพ และสิ่งแวดล้อม/ Safety, health and environmental regulations

-

16 ข้อมูลอื่นๆ / Other information

16.1. วันที่จัดเตรียมเอกสารข้อมูลความปลอดภัยฉบับปรับปรุงแก้ไขล่าสุด / Date of latest issue 17/3/2023

16.2. รายละเอียดของจุดที่ได้มีการเปลี่ยนแปลงเอกสารความปลอดภัยฉบับเดิม / Description of point of Safety Data Sheet changing

16.3. คำอธิบายของอักษรย่อและชื่อย่อที่ใช้ในเอกสารความปลอดภัย / Abbreviation explanation

NFPA Hazard Code	HMIS Hazard	Rating System
	3 Health	0 = ไม่อันตราย (No hazard) 1 = อันตรายเล็กน้อย (Slight hazard) 2 = อันตรายปานกลาง (Moderate hazard) 3 = อันตรายมาก (Serious hazard) 4 = อันตรายอย่างรุนแรง (Severe hazard)
	2 Flammability	
	0 Reactivity	

16.4. ข้อมูลไฟล์เอกสารความปลอดภัย / Information Safety Data Sheet files

ไฟล์ข้อมูลหลัก : Tar.pdf

ไฟล์ข้อมูลอ้างอิง :

16.5. กฎหมายในประเทศที่เกี่ยวข้อง / Local Legislation Related

-

16.6. ที่มาของข้อมูล / Reference

-

16.7. ข้อมูลอื่นๆ / Other details

-

TAR

NFPA Rating



UN Number : 1759 **CAS Number :** -

จุดวาบไฟ : 78.9°C **จุดติดไฟได้เอง :** 714.9°C

TWA-TLV : 5 ppm **Classification :**

Hazard Statement

เป็นอันตราย ถ้ากลืนกินเข้าไป, เป็นอันตราย ถ้าสัมผัสผิวหนัง, เสียชีวิต ถ้าสูดดมเข้าไป, เป็นพิษ ต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

โทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน

038-640999

อันตรายต่อสุขภาพ

เป็นอันตราย ถ้ากลืนกินเข้าไป, เป็นอันตราย ถ้าสัมผัสผิวหนัง, เสียชีวิต ถ้าสูดดมเข้าไป, เป็นพิษ ต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล

ต้องสวมใส่ชุดป้องกันสารเคมี, ต้องสวมใส่เครื่องป้องกันดวงตา, ต้องสวมหมวกนิรภัย, ต้องสวมใส่ถุงมือนิรภัยในเขตพื้น ที่นี้, ต้องสวมใส่รองเท้าป้องกันสารเคมี



การปฐมพยาบาล

หากหายใจเข้าไปให้เคลื่อนย้ายไปยัง ที่ ที่มีอากาศบริสุทธิ์ ไม่หายใจให้ทำ การช่วยหายใจ ถ้าหายใจลำบากให้ออกซิเจน ไปพบแพทย์., ในกรณี ที่สัมผัสให้ล้างผิวหนังทันที ด้วยน้ำปริมาณมาก ถอดผ้า และรองเท้า ที่เปื้อนออก, ตรวจสอบ และถอดคอนแทคเลนส์ ล้างตาทันที ด้วยน้ำปริมาณมากเป็นเวลา อย่างน้อย 15 นาที ไปพบแพทย์., ห้าม ทำให้อาเจียน ไม่ควรให้อะไร ทางปากกับผู้ ที่ไม่มีสติ.
หากกลืนกินวัสดุนี้ในปริมาณมากให้โทรตามแพทย์ทันที คลายเสื้อผ้า ที่คับ เช่นคอเสื้อเน็คไทเข็มขัด หรือผ้าคาดเอว., กัดกร่อนดวงตาผิวหนังระบบ ทางเดินหายใจ และ การกลืนกิน

สารที่ใช้ในการดับเพลิง

ไฟขนาดเล็ก: ใช้ผงเคมีแห้ง
ไฟขนาดใหญ่: ใช้ละอองน้ำหมอก หรือโฟม, ห้ามใช้เครื่องน้ำฉีด (water jet)

การขนย้ายและการจัดเก็บ

ปิดภาชนะให้แน่นเก็บภาชนะใน ที่เย็น และมีอากาศถ่ายเทสะดวก, หลีกเลี่ยง การสัมผัสกับดวงตาผิวหนัง และเสื้อผ้าเป็นเวลานานอย่ากินเข้าไปปิดภาชนะให้มิดชิดใช้เฉพาะ การระบายอากาศเท่านั้น ล้างให้สะอาดหลัง การจัด การหลีกเลี่ยง การสัมผัสวัสดุ ที่หก และไหลบ่าไปกับดิน และน้ำ

การจัดการกรณีหกรั่วไหล

ใช้พลั่ว เพื่อใส่วัสดุลงในถังขยะ
ที่สะดวกโปรดระวังอย่าให้ผลิตภัณฑ์อยู่ในระดับ ความเข้มข้นสูงกว่า TLV,
ใช้เครื่องมือ ที่เหมาะสม เพื่อใส่ ของแข็ง ที่หกลงในภาชนะกำจัดขยะ ที่สะดวก

กรณีต้องการรับข้อมูลเพิ่มเติมติดต่อ / For more information please contact :

รหัส / Code No. 10190009 แก้ไขครั้งที่ / Number of Revision : 1

คำเตือน / Warning :

TAR

UN No : 1759 **CAS No :**-



คำสัญญาณ : อันตราย

ข้อความแสดงความเป็นอันตราย :

เป็นอันตราย ถ้ากลืนกินเข้าไป, เป็นอันตราย ถ้าสัมผัสผิวหนัง, เสียชีวิต ถ้าสูดดมเข้าไป, เป็นพิษ ต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ



การปฐมพยาบาล / First Aid :

หากหายใจเข้าไปให้เคลื่อนย้ายไปยัง ที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ ไม่หายใจให้ทำ การช่วยหายใจ ถ้าหายใจลำบากให้ออกซิเจน ไปพบแพทย์., ในกรณีที่สัมผัสให้ล้างผิวหนังทันที ด้วยน้ำปริมาณมาก ถอดผ้าและรองเท้า ที่เปื้อนออก, ตรวจสอบ และถอดคอนแทคเลนส์ ล้างตาทันที ด้วยน้ำปริมาณมากเป็นเวลา อย่างน้อย 15 นาที ไปพบแพทย์., ห้าม ทำให้อาเจียน ไม่ ควรให้อะไรทางปากกับผู้ ที่ไม่มีสติ. หากกลืนกินวัสดุนี้ในปริมาณมากให้โทรตามแพทย์ทันที คลายเสื้อผ้า ที่คับ เช่นคอเสื้อเน็คไทเข็มขัด หรือผ้าคาดเอว., กัดกร่อนดวงตาผิวหนังระบบทางเดินหายใจ และ การกลืนกิน

ข้อควรระวัง :

- ปิดภาชนะบรรจุ/ทีบท่อให้แน่นและเก็บในที่ที่มีการถ่ายเทอากาศดี
- ใช้เฉพาะในพื้นที่ที่มีการระบายอากาศที่ดี
- ล้างให้สะอาดอย่างทั่วถึงหลังจากการขนถ่ายเคลื่อนย้าย
- หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับผิวหนัง ดวงตาหรือเสื้อผ้า
- ห้ามกิน ดื่ม หรือสูบบุหรี่ในขณะทำงาน
- หลีกเลี่ยงการปล่อยสู่สิ่งแวดล้อม
- ห้ามชะล้างลงสู่ท่อระบายน้ำ

เบอร์โทรฉุกเฉิน (Emergency number):

038-643999

อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล



รายละเอียดผู้ผลิต/จัดจำหน่าย

บริษัท : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคัล จำกัด (มหาชน)
Company

ที่อยู่ : 9 ซอยจี-9 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด
Address อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

เบอร์โทรศัพท์ : 038643972
Telephone number

ภาคผนวก ข.2-21

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

PTT Global Chemical Public Company Limited

Technical Safety and PSM

P-(Q-TS)-010

การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

Created by : [redacted]

Approved by : [redacted]

Reviewer list

Reviewer	Position	Unit Code
[redacted]		

Edition records

[redacted]

[redacted]

[redacted]

Internal Use Only

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

[redacted]

Internal Use Only

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

[redacted]

Internal Use Only

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited	P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited	P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

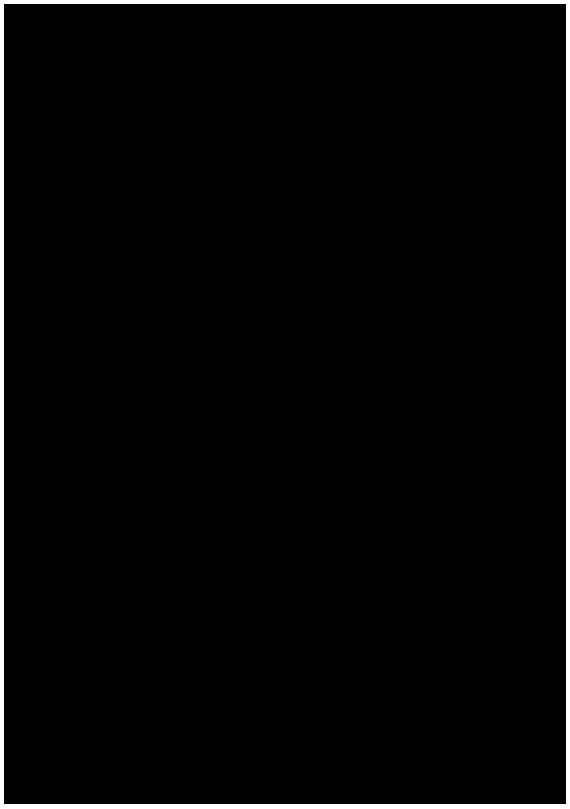
[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited	P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

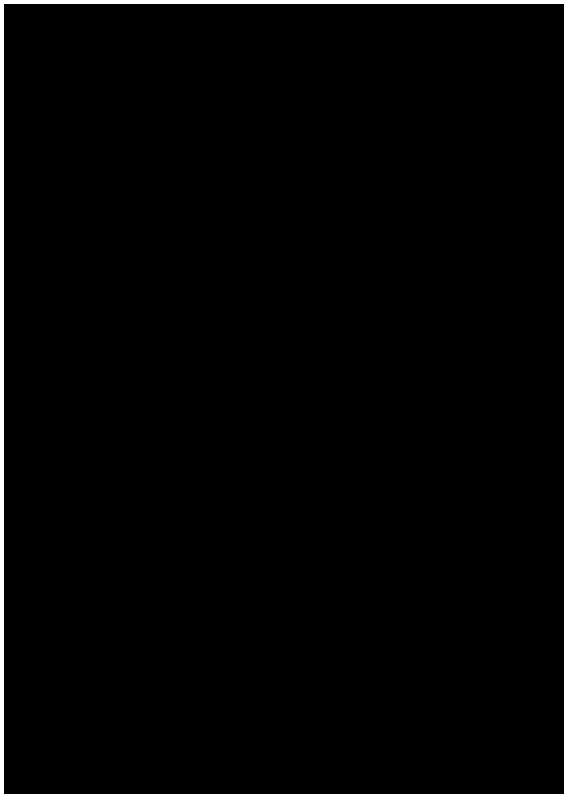
[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.



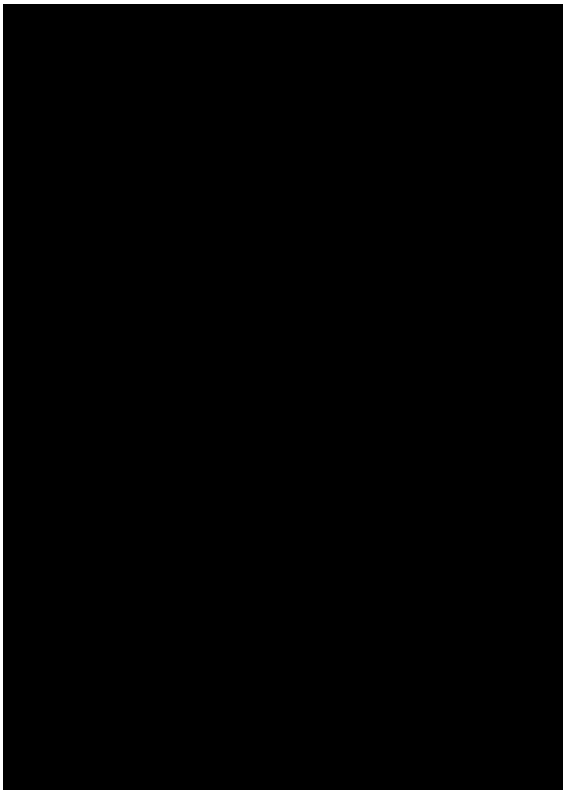
This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา



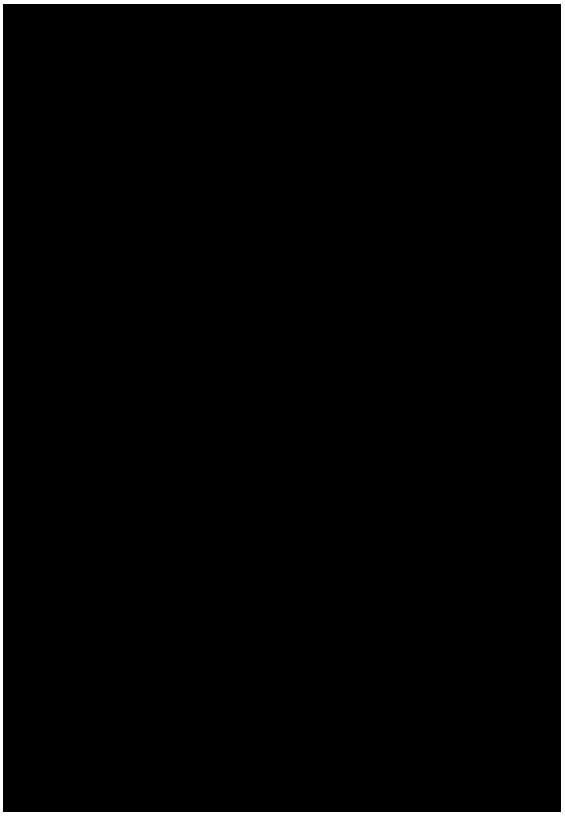
This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา



This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา



This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

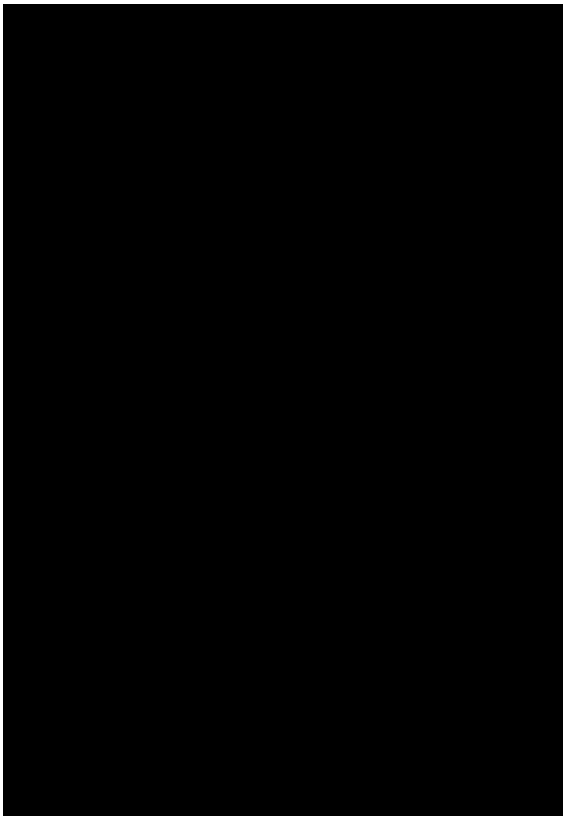
[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

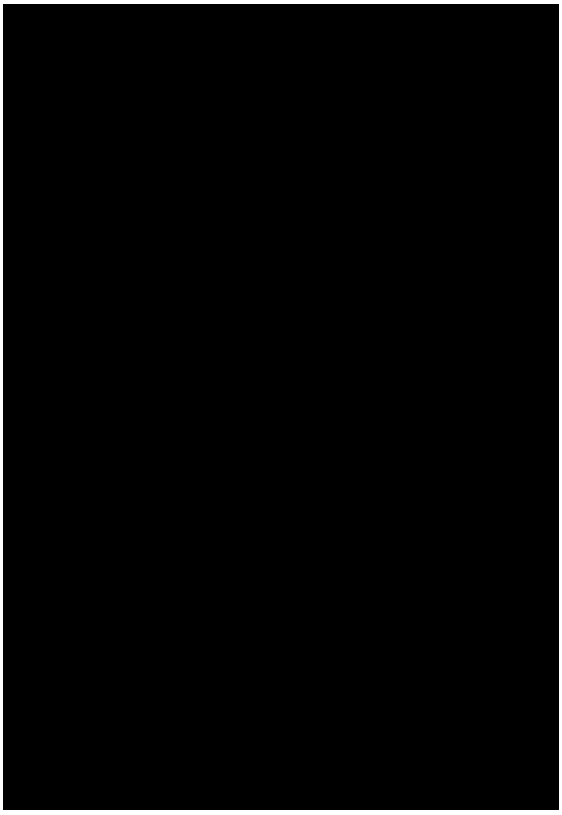
[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.



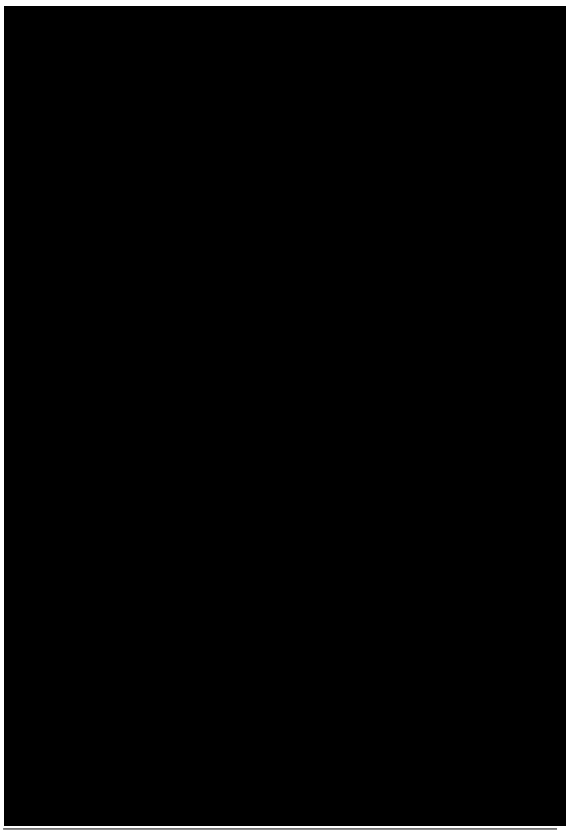
This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา



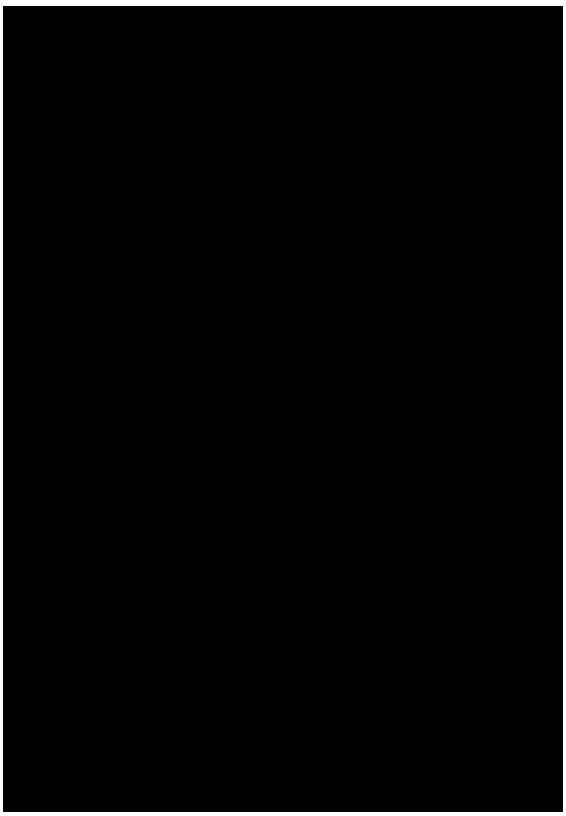
This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

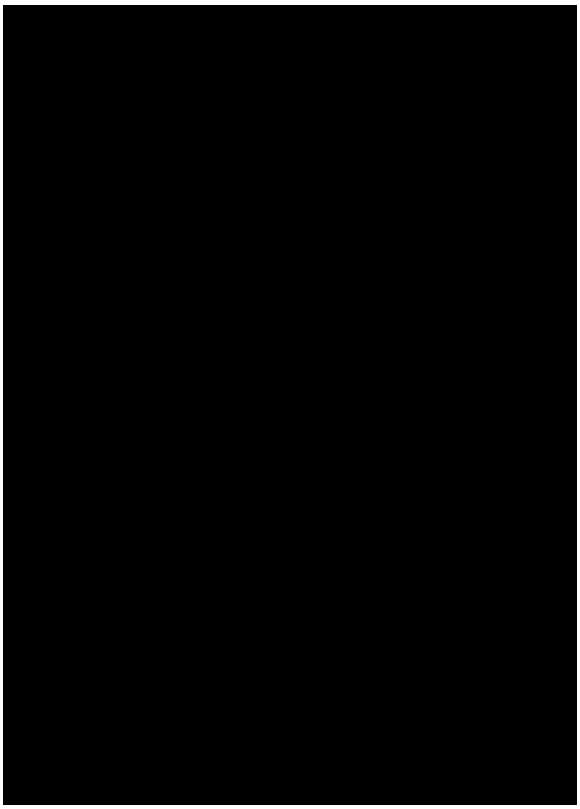


This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

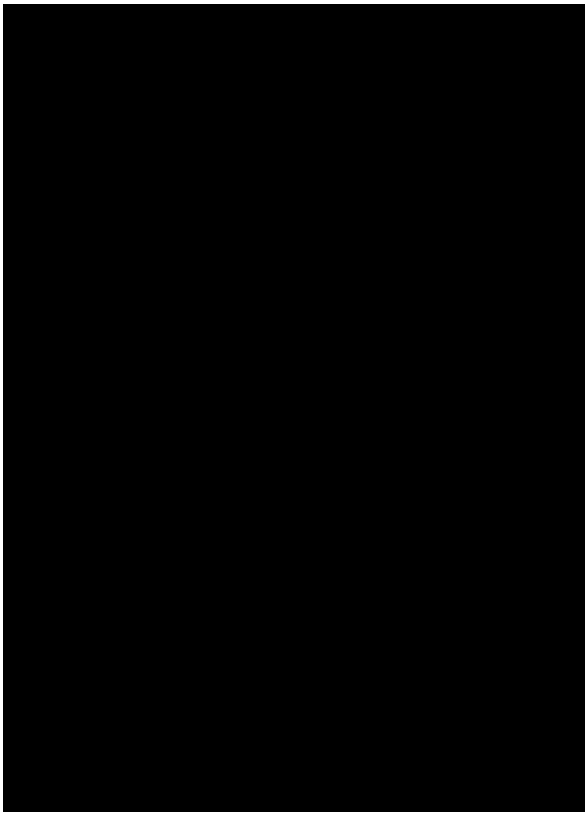


This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.



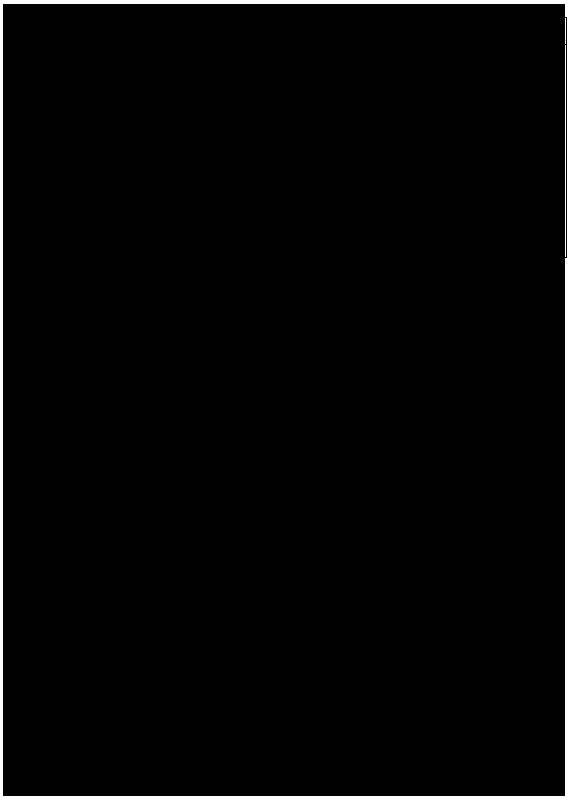
This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา



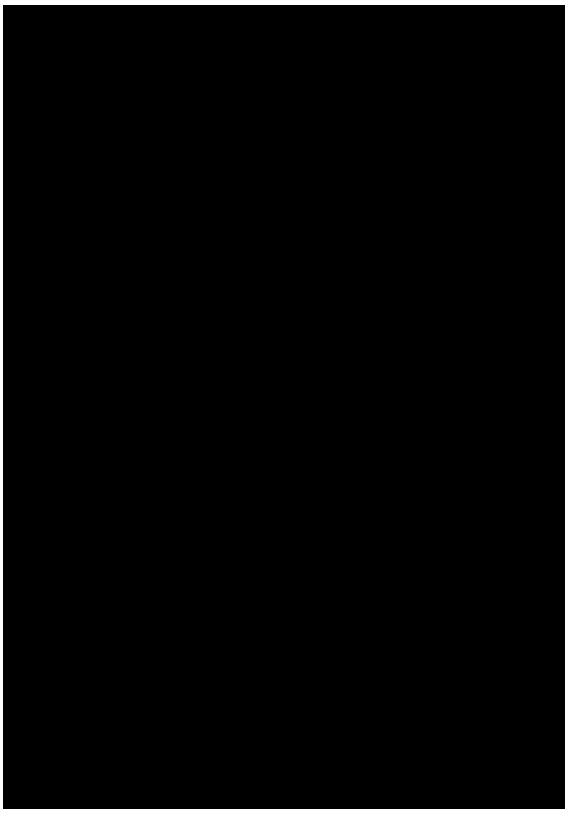
This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา



This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา



This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

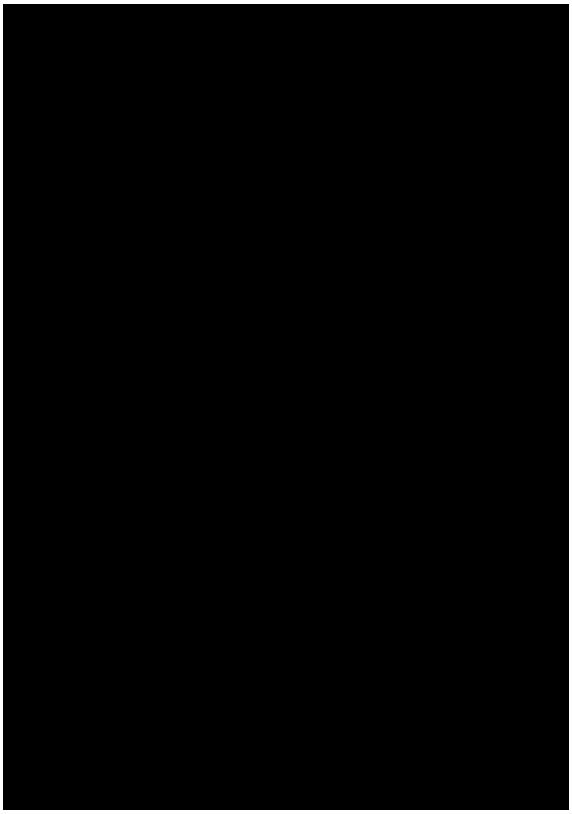
[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

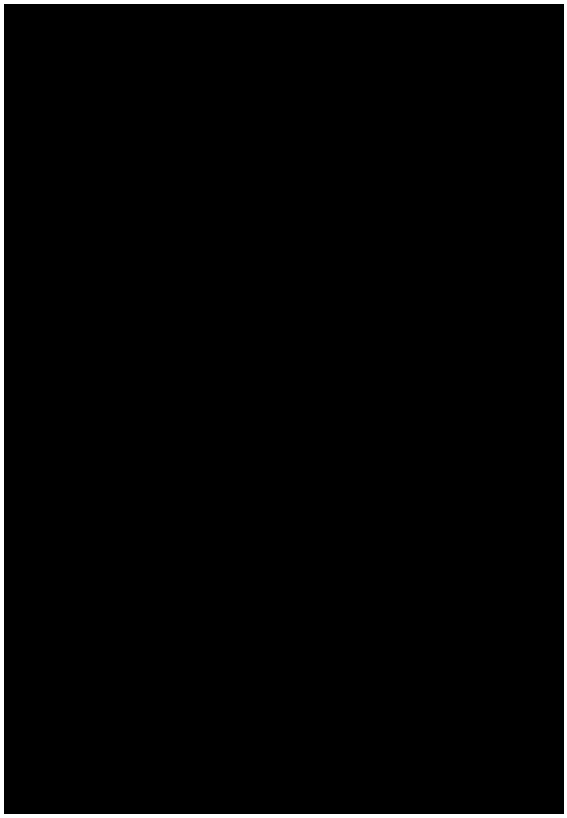
[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.



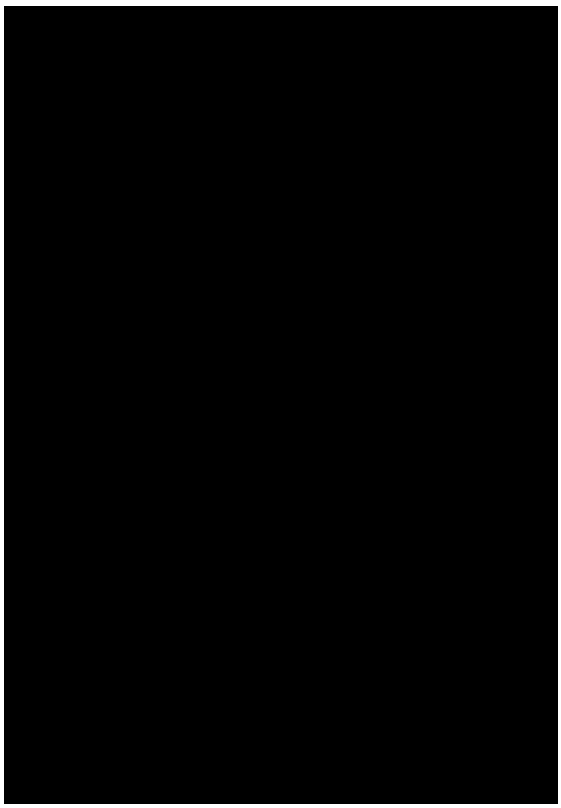
This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา



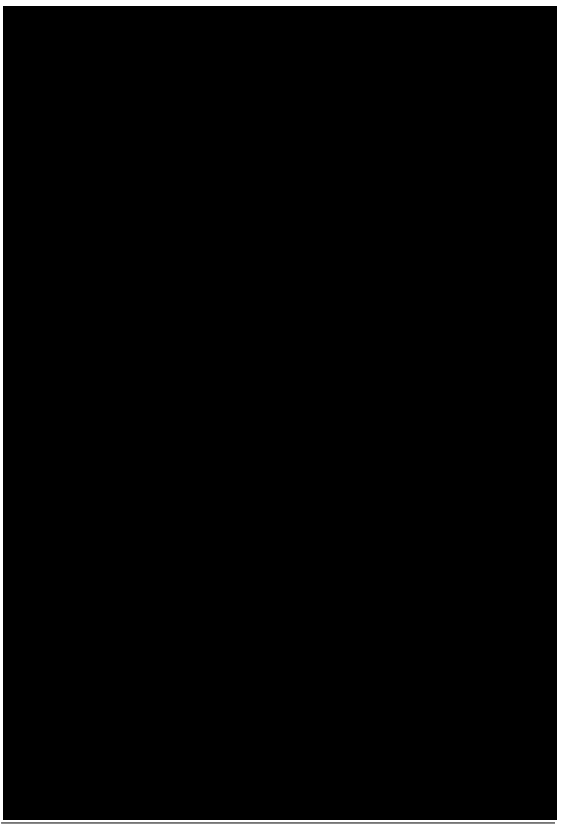
This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

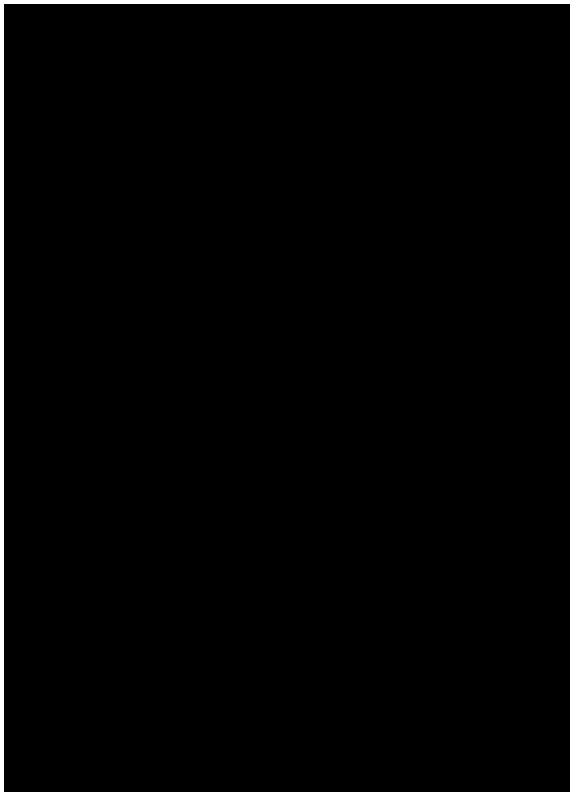


This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

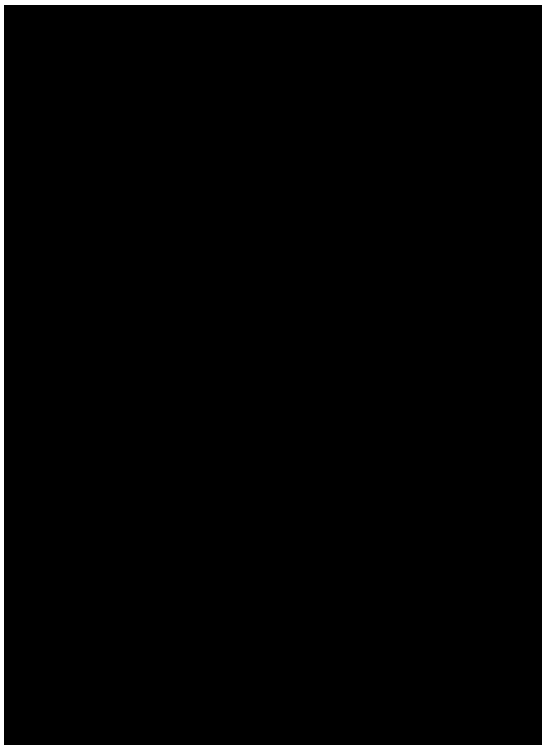


This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.



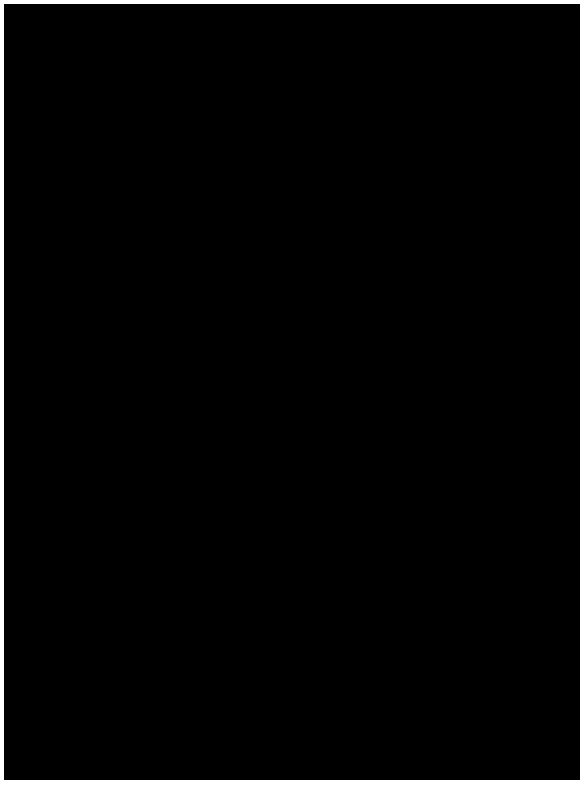
This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา



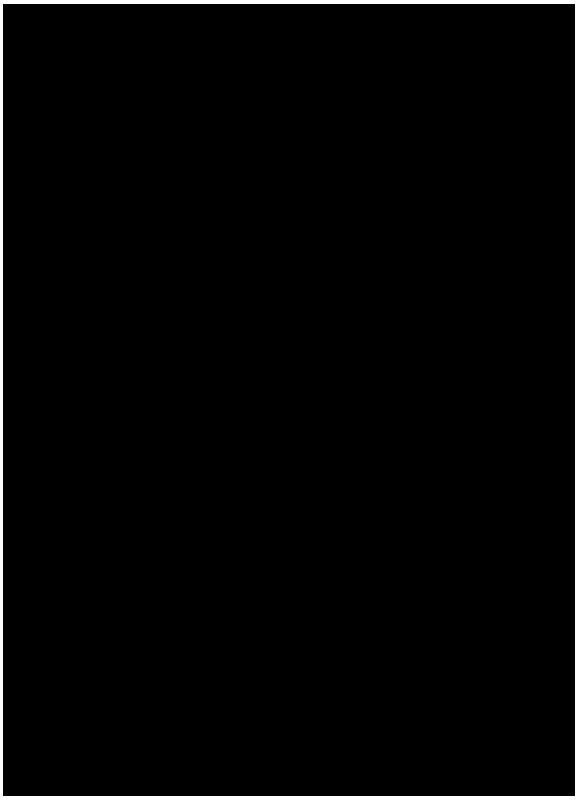
This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา



This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

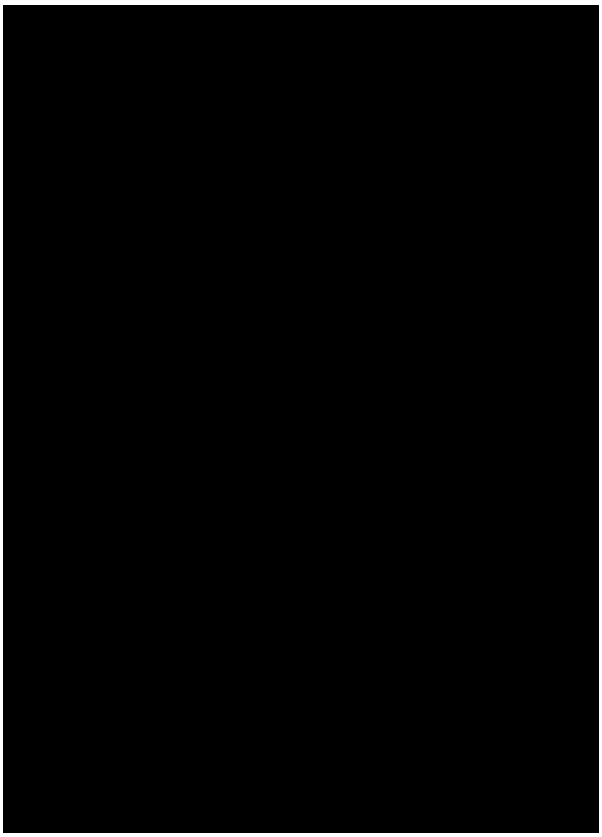


This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.



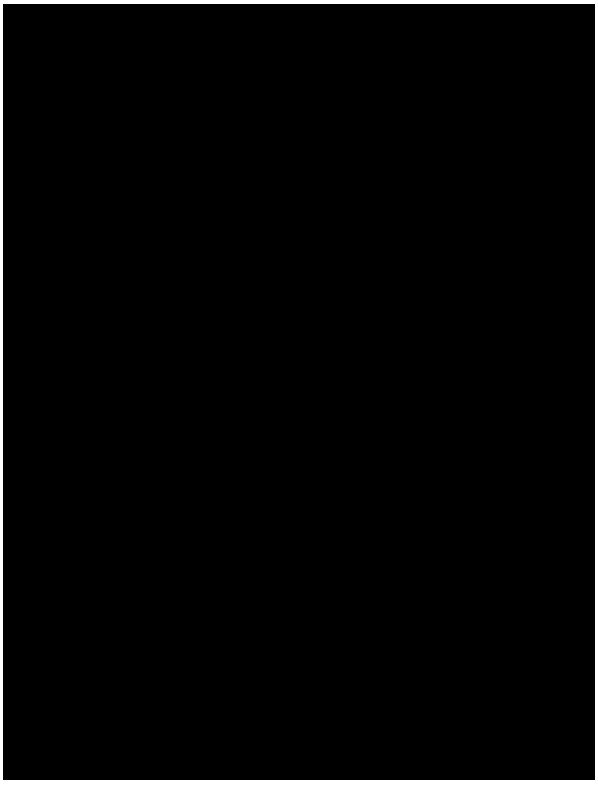
This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา



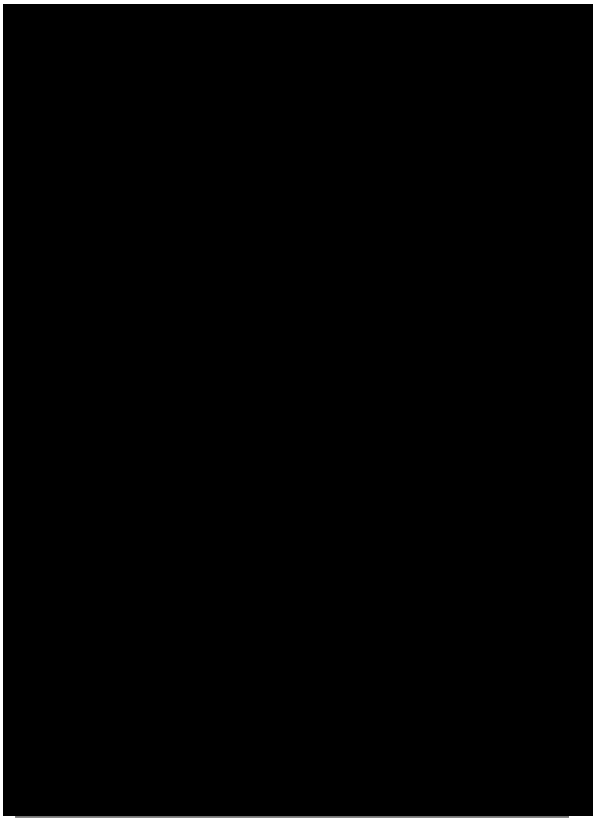
This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา



This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา



This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited	P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited	P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

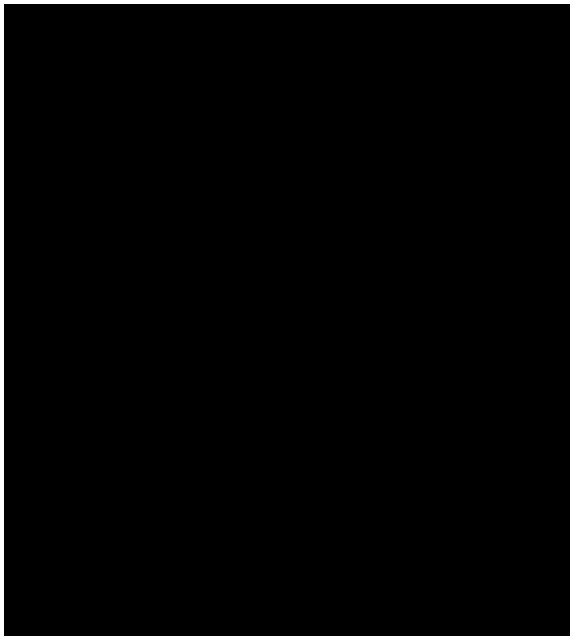
[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited	P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.



This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

ภาคผนวก ข.2-22

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การฝึกอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Technical Safety and PSM

P-(Q-TS)-045

การฝึกอบรมความปลอดภัยผู้รับเหมา

จัดทำโดย : [redacted]

อนุมัติโดย :

รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน
[redacted]		

รายการแก้ไข

[redacted]

[redacted]

[redacted]

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-045: การฝึกอบรมความปลอดภัยผู้รับเหมา

[redacted]

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-045: การฝึกอบรมความปลอดภัยผู้รับเหมา

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-045: การฝึกอบรมความปลอดภัยผู้รับเหมา

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

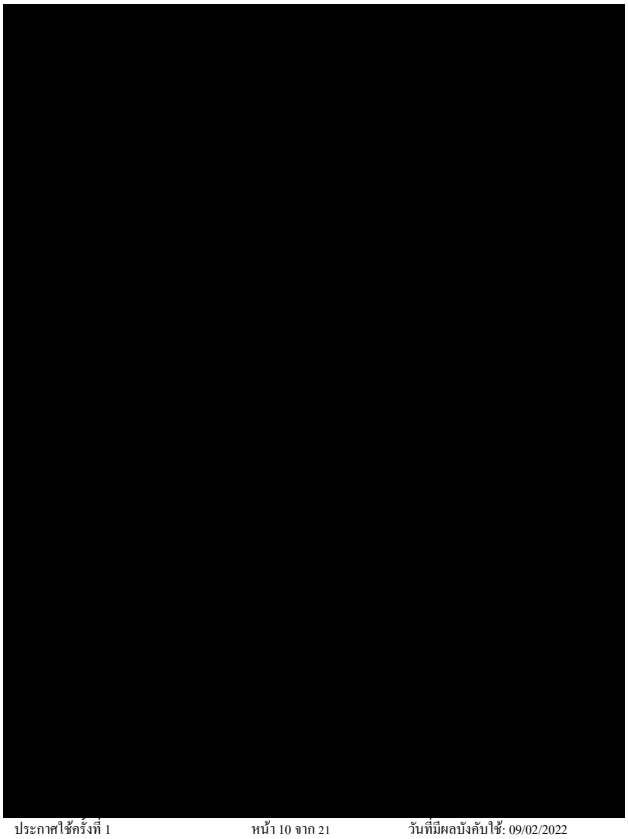
[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



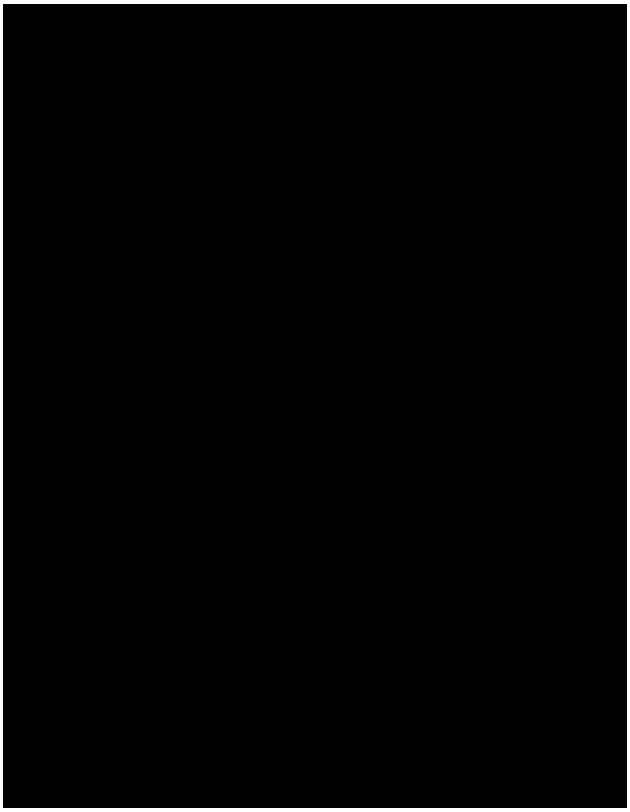
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-045: การฝึกอบรมความปลอดภัยผู้รับเหมา



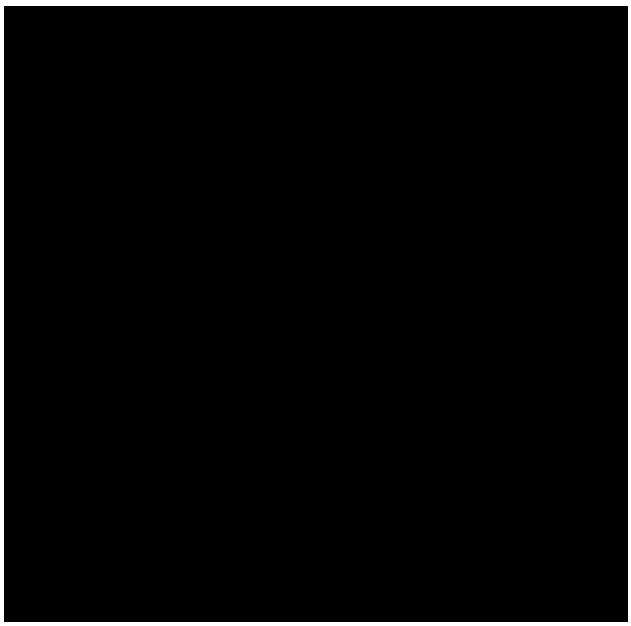
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-045: การฝึกอบรมความปลอดภัยผู้รับเหมา

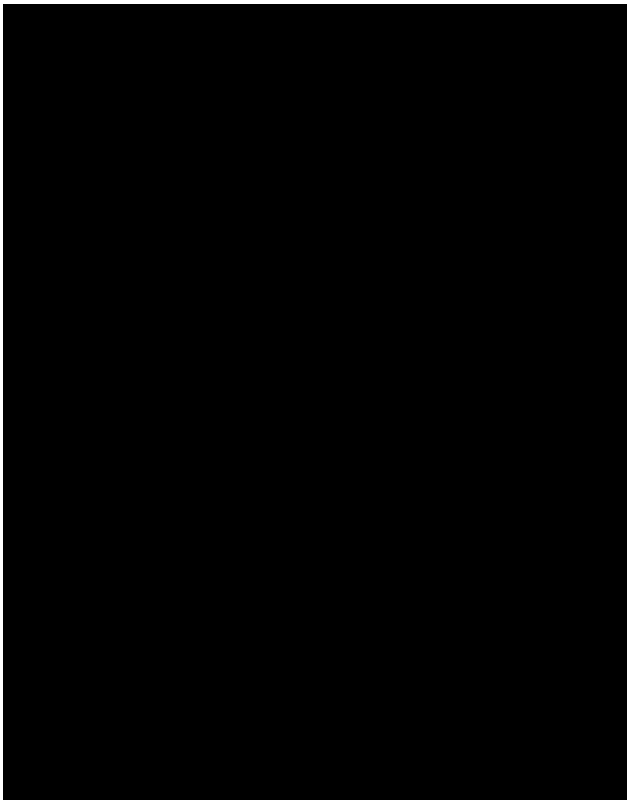


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-045: การฝึกอบรมความปลอดภัยผู้รับเหมา



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



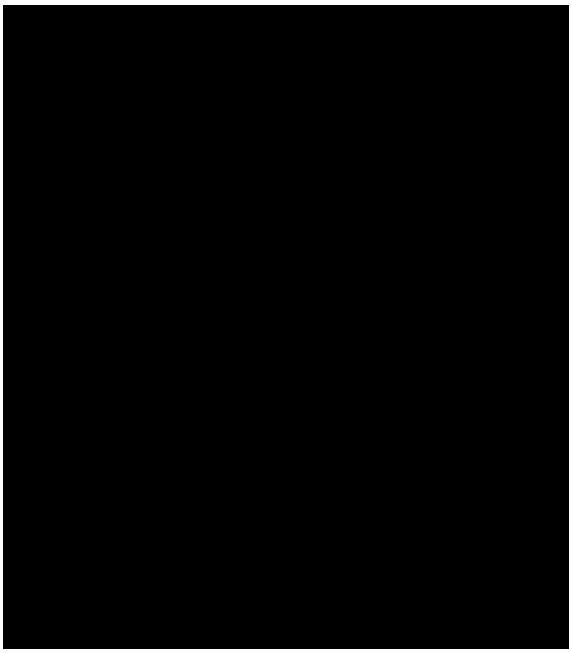
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-045: การฝึกอบรมความปลอดภัยผู้รับเหมา



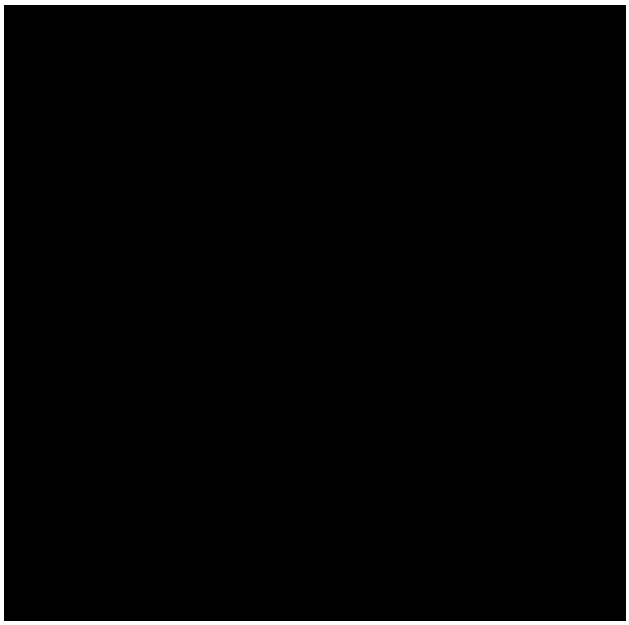
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-045: การฝึกอบรมความปลอดภัยผู้รับเหมา

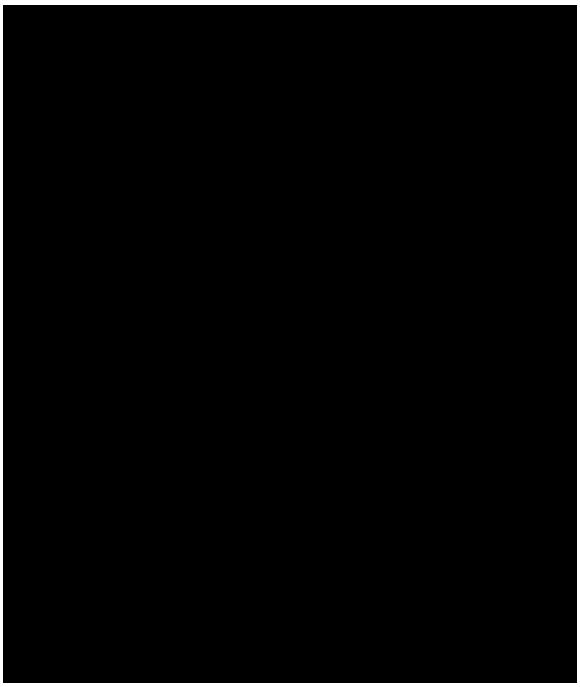


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-045: การฝึกอบรมความปลอดภัยผู้รับเหมา

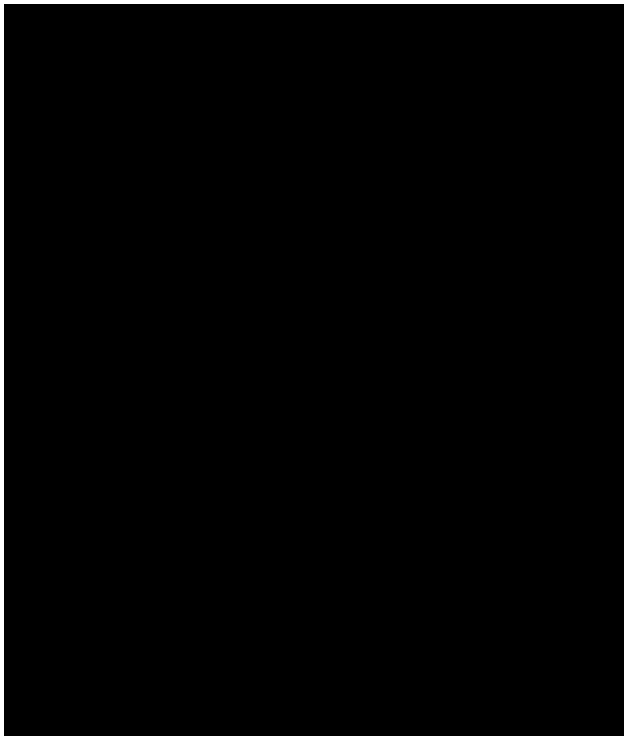


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



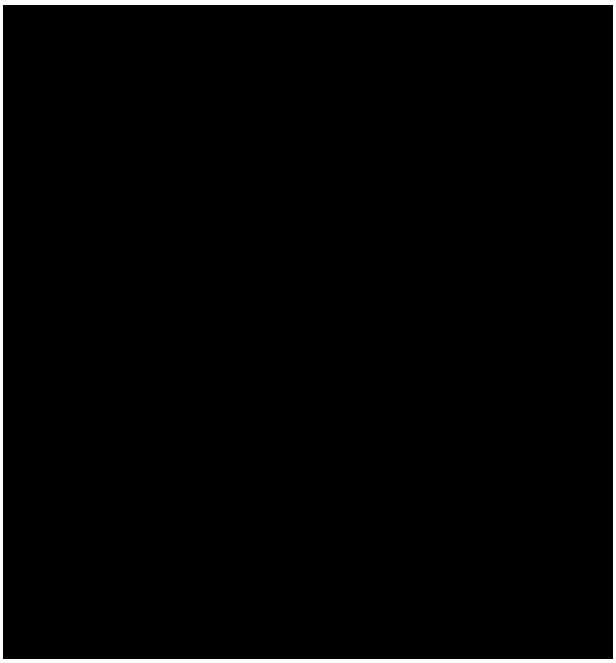
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-045: การฝึกอบรมความปลอดภัยผู้รับเหมา



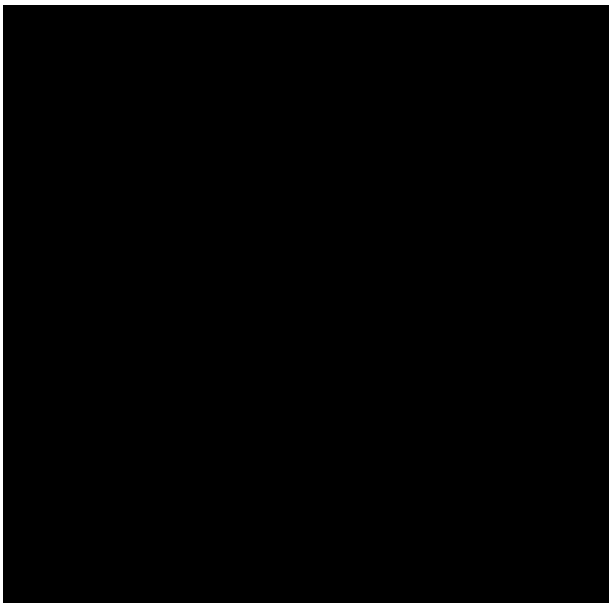
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-045: การฝึกอบรมความปลอดภัยผู้รับเหมา

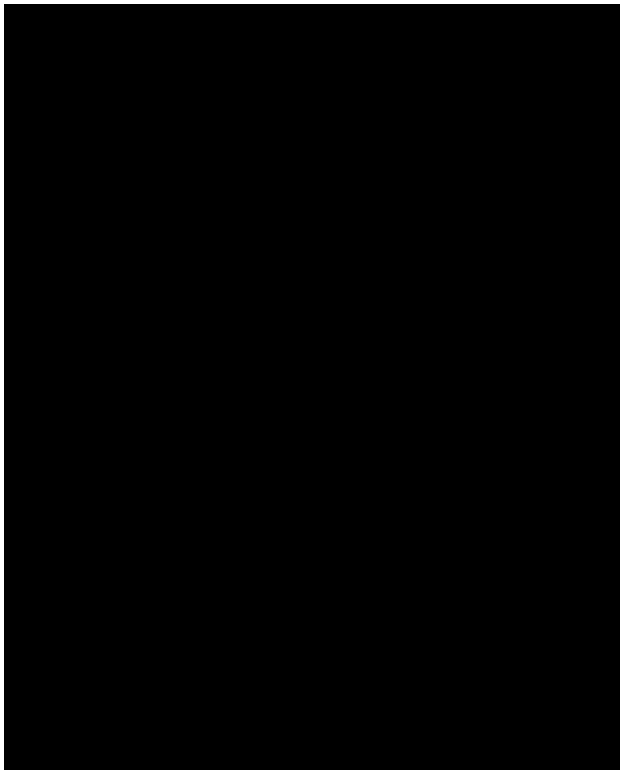


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-045: การฝึกอบรมความปลอดภัยผู้รับเหมา



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

ภาคผนวก ข.2-23

เส้นทางการขนส่ง

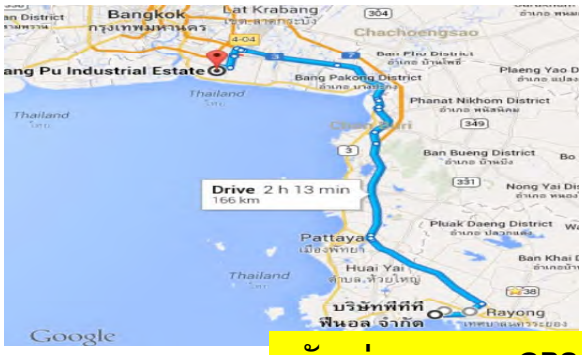
การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสียอันตราย

การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสียอันตราย โดยระบบ GPS





รถขนส่งติด GPS

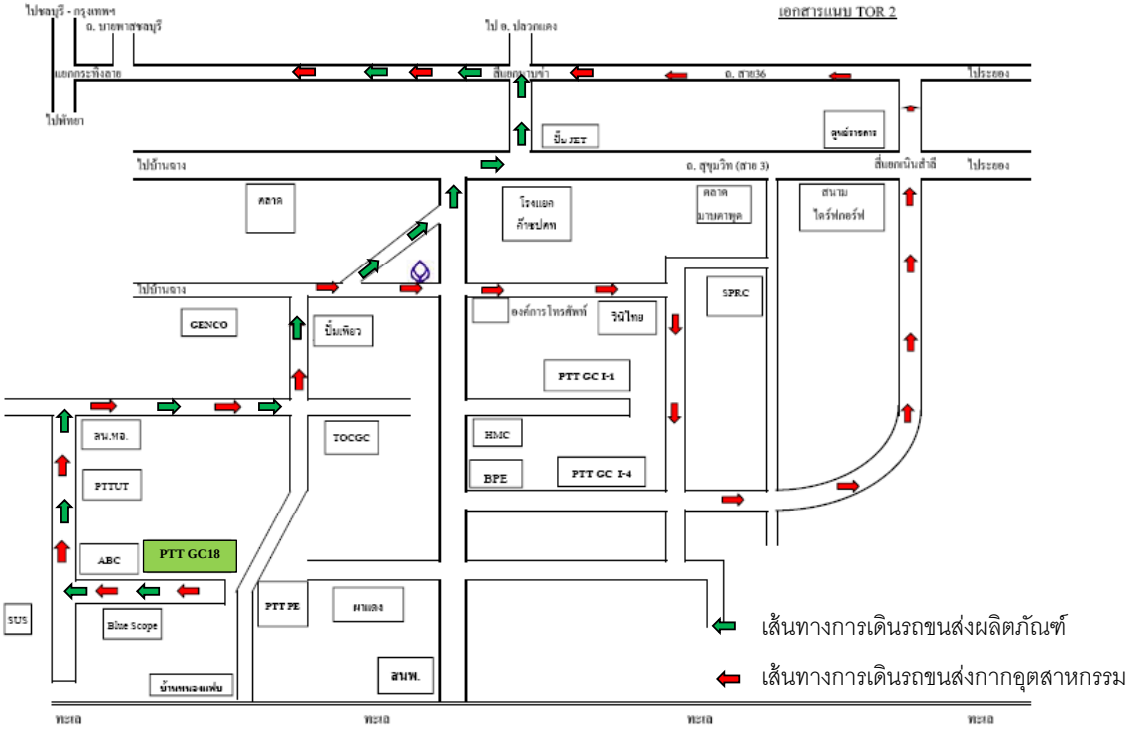




ตัวอย่างรายงาน GPS ระยอง-สมุทรปราการ

การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

กำหนดเส้นทางการเดินรถออกจากนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด



ภาคผนวก ข.2-24

ตัวอย่างเอกสารรายงานการติดตามยานพาหนะ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500
สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111
บมจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ 23-054 / 2567

07 ตุลาคม 2567

เรื่อง ส่งรายงานสรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนกันยายน 2567 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18 โรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ และรายงานการติดตามการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมด้วยระบบ GPS ประจำเดือนกันยายน 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด

อ้างถึง
1. หนังสือที่ อก 5107.2/0239 ลงวันที่ 25 เมษายน 2559 เรื่อง การกำกับ ติดตาม ตรวจสอบการจัดการกากอุตสาหกรรมของโรงงานในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
2. ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2554 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. รายงานสรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำเดือนกันยายน 2567
2. รายงานการติดตามการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมด้วยระบบ GPS ประจำเดือนกันยายน 2567

ตามความในหนังสือดังอ้างถึง 1 และการแจ้งการปฏิบัติตามประกาศดังอ้างถึง 2 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18 (โรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ) ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ น.42(1)-4/2551-ญหอ. ขอส่งรายงานประจำเดือนกันยายน 2567 ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



[redacted]

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่
นางสาวภัทรภร จิตต์แก้ว วิศวกรสิ่งแวดล้อม
ส่วนงาน Q-SH-PH โทรศัพท์ 038-643-838

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ขอ.04

(นิคมอุตสาหกรรม..มาบตาพุด..)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอุตสาหกรรม

ชื่อบริษัท .....บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18...โรงงานผลิตสารบิส ฟีนอล เอ....

เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-4/2551-ญหอ

Manifest Form ประจำเดือน .....กันยายน 2567.....

ตามหนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ตามหนังสือกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขที่ ...2567-O-30087 ลงวันที่ 1 ม.ค. 2567.....

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	จำนวนรายงาน GPS (ชุด)	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1.	Wastewater sludge	3	3	19,020	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
2.	Spent Activated Carbon	3	3	3,930	บริษัท ไร้ท์รีแอคติเวชั่น จำกัด (มหาชน)
3.	Wastewater (Contaminated Oil)	1	1	7,710	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
4.	Insulation	1	1	4,590	บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	8	8	35,250	

ผู้รายงาน

[redacted]

ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม

วันที่ 11/10/2567

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

☑ รายงานประจำทุกเดือน

(ภายในวันที่ 15 ของทุกเดือน)

ภาคผนวก ข.2-25

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบสภาพรถ

ptt GLOBAL CHEMICAL

ใบตรวจสอบสภาพยานพาหนะ
Car & Truck - Inspection checklist Form

วันที่ตรวจสอบ : 28/11/67

ประเภทยานพาหนะ: Pick Up รถบรรทุก 6 ล้อ รถบรรทุก 10 ล้อ รถพ่วง 18 ล้อ

อื่น ๆ

ทะเบียนยานพาหนะ : 72-3084 (โปรดระบุจังหวัด) ระยอง

สถานใช้ทำงาน: GC-18 บริษัท : SCI ECO

ลำดับ Item	รายการตรวจสอบ Descriptiom	ผลการตรวจสอบ Inspection Result	ข้อแนะนำ Comment
1	เอกสารใบอนุญาตขับขี่ยานพาหนะ	/	
2	เอกสารทะเบียนรถ / พรบ.	/	
3	แบตเตอรี่ ,ฝาครอบ ,และขั้วแบตเตอรี่	/	
4	ไฟเบรค ,ไฟท้าย , ไฟถอยและ ไฟเลี้ยว (ซ้าย , ขวา) ไฟสูง , ไฟต่ำ , ไฟหรี่)	/	
5	สภาพสายไฟฟ้ารถยนต์	/	
6	ที่ปัดน้ำฝน	/	
7	สภาพล้อยางรถ	/	
8	เบรคมือ , เบรคเท้า	/	
9	สัญญาณแตร	/	
10	ท่อไอเสีย	/	
11	สายและข้อต่อระบบไฮดรอลิค	/	
12	ที่ครอบท่อไอเสีย	/	
13	อุปกรณ์ถังดับเพลิงตามมาตรฐานที่บริษัทกำหนด	/	
14	ระบบวาล์วและข้อต่อต่างๆ (สำหรับรถสารเคมี และ รถน้ำมัน)	—	
15	สภาพถังสารเคมี , ถังน้ำมัน (สำหรับรถสารเคมี และ รถน้ำมัน)	—	
16	มีใบอนุญาตขับขี่รถชนิดที่ 4 สำหรับรถบรรทุกขนส่งสารเคมี / วัตถุอันตราย	/	
17	มีป้ายสัญลักษณ์วัตถุอันตรายและป้ายหมายเลขสหประชาชาติ UN.Number หรือชื่อสารเคมีที่บรรจุทั้ง 2 ข้าง	/	
18	มอเตอร์ไฟฟ้าประจำรถ ผ่านการตรวจสภาพจากแผนกไฟฟ้า และติดสติ๊กเกอร์เรียบร้อย	/	
19	สภาพความพร้อมของผู้ขับขี่	/	

√ = ยอมรับ X = ต้องแก้ไข — = ไม่เกี่ยวข้อง

Note :

[redacted]

ภาคผนวก ข.2-26

คู่มือการปฏิบัติงานขนส่ง ขนถ่ายสินค้า

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Logictics Operation

P-(PH-P2-LO)-008

การวางแผนส่งมอบและการบรรจุผลิตภัณฑ์ BPA

จัดทำโดย : [redacted]

อนุมัติโดย :

รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน
นาย นที ตั้งอมรสุขสันต์	Division Manager	PH-P2-LO

[redacted]

Internal Use Only

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(PH-P2-LO)-008: การวางแผนส่งมอบและการบรรจุผลิตภัณฑ์ BPA

[redacted]

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



Internal Use

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

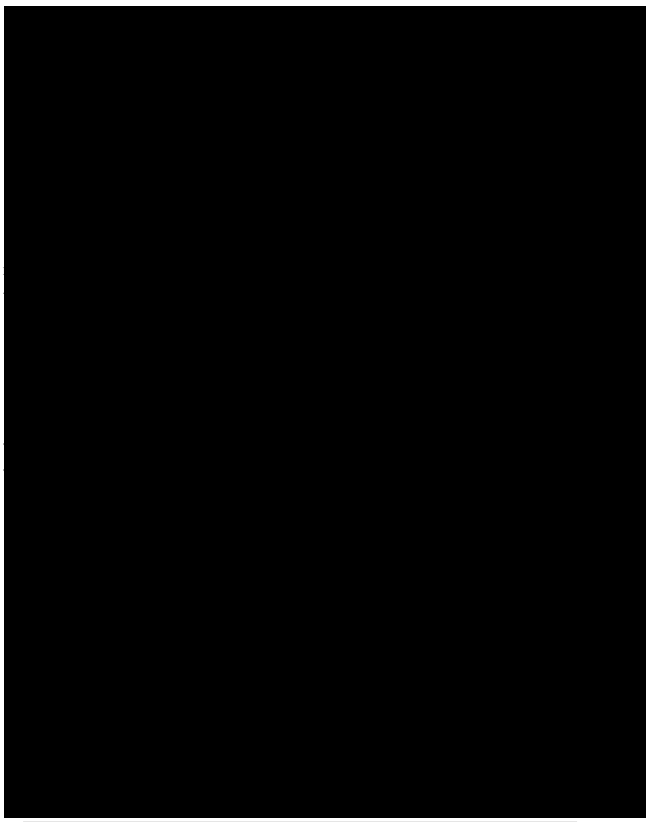
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(PH-P2-LO)-008: การวางแผนส่งมอบและการบรรจุผลิตภัณฑ์ BPA



Internal Use

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(PH-P2-LO)-008: การวางแผนส่งมอบและการบรรจุผลิตภัณฑ์ BPA

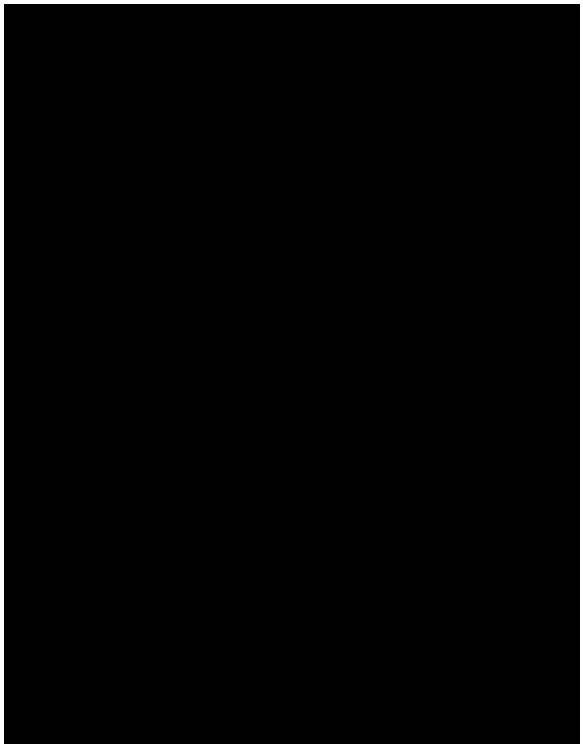


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(PH-P2-LO)-008: การวางแผนส่งมอบและการบรรจุผลิตภัณฑ์ BPA

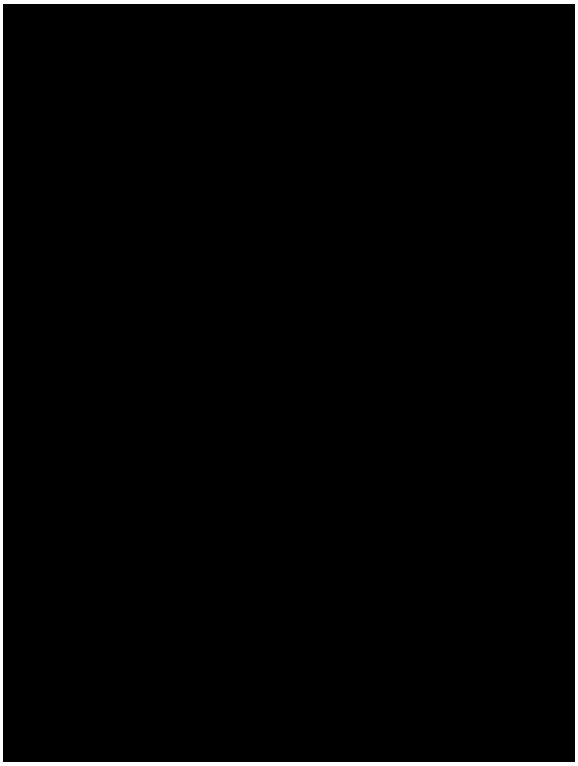


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



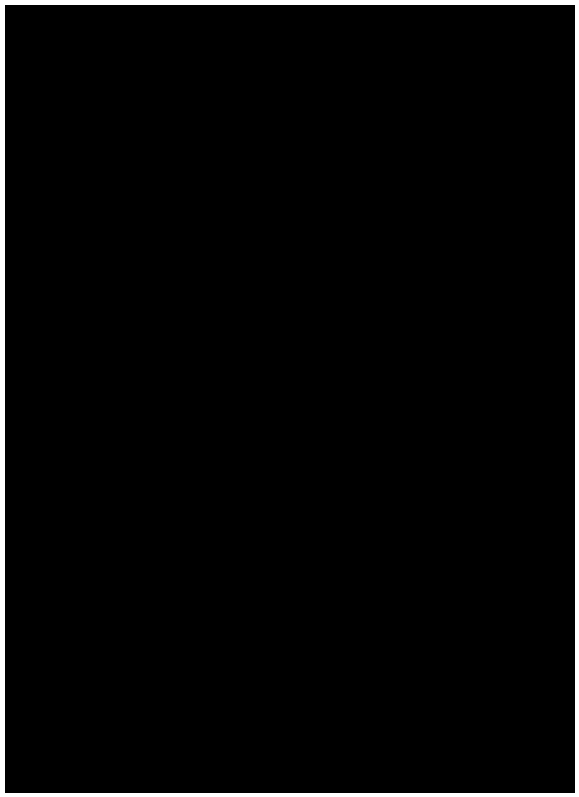
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(PH-P2-LO)-008: การวางแผนส่งมอบและการบรรจุผลิตภัณฑ์ BPA



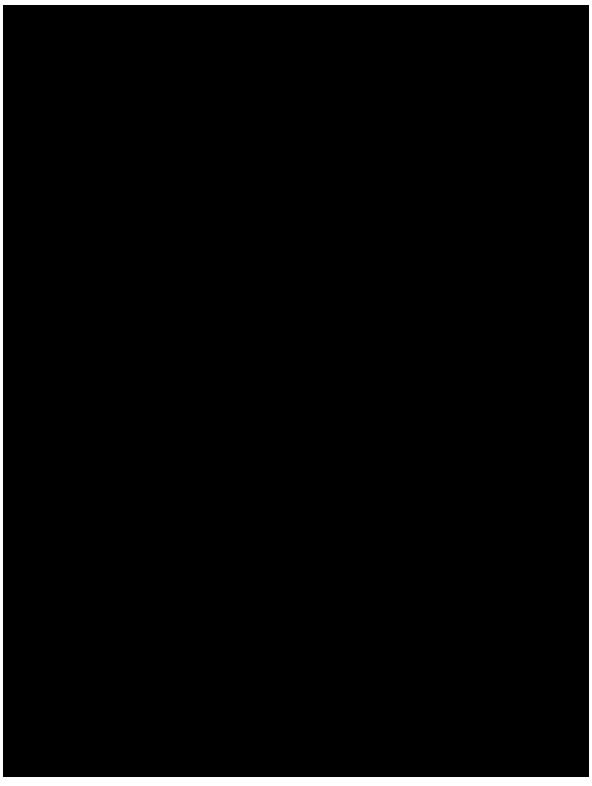
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(PH-P2-LO)-008: การวางแผนส่งมอบและการบรรจุผลิตภัณฑ์ BPA



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(PH-P2-LO)-008: การวางแผนส่งมอบและการบรรจุผลิตภัณฑ์ BPA



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(PH-P2-LO)-008: การวางแผนส่งมอบและการบรรจุผลิตภัณฑ์ BPA

[redacted]

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Logictics Operation

W-(PH-P2-LO)-004

การส่งมอบผลิตภัณฑ์ BPA ทาง Tank Car/ Sea Bulk และ Jumbo Bag ให้กับบริษัท TPCC

จัดทำโดย : [redacted]

อนุมัติโดย :

รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน

รายการแก้ไข

[redacted]

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-LO)-004: การส่งมอบผลิตภัณฑ์ BPA ทาง Tank Car/ Sea Bulk และ Jumbo Bag ให้กับบริษัท TPCC

[redacted]

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-LO)-004: การส่งมอบผลิตภัณฑ์ BPA ทาง Tank Car/ Sea Bulk และ Jumbo Bag ให้กับ บริษัท TPCC

[redacted]

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-LO)-004: การส่งมอบผลิตภัณฑ์ BPA ทาง Tank Car/ Sea Bulk และ Jumbo Bag ให้กับ บริษัท TPCC

[redacted]

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-LO)-004: การส่งมอบผลิตภัณฑ์ BPA ทาง Tank Car/ Sea Bulk และ Jumbo Bag ให้กับ บริษัท TPCC

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

ภาคผนวก ข.2-27

เอกสารการอบรมหลักสูตรความปลอดภัยพื้นฐาน







บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

B-CARES GC

แผนที่กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ระเบียบในการอบรม

สำหรับผู้เข้าอบรมผ่าน Microsoft Team

- **ปิดไมค์** ขณะมีการนำเสนอ
- **ยกมือ** หากมีข้อสอบถาม **(หลังจากผู้นำเสนอจบแต่ละหัวข้อ)**
- **แชท** หากเสียงไม่ชัดเจน สามารถระบุสิ่งที่ต้องการสอบถามในช่อง Chat
- **ระยะเวลา** ในการอบรมและสอบ **3-4 ชั่วโมง**
- **หยุดพัก** 15 นาที
- **กรุณางดใช้**เครื่องมือสื่อสาร
- **ขออนุญาตบันทึกข้อมูลภาพเพื่อประกอบหลักฐานในการอบรมขณะทำงานอบรม**

ต้องกำหนดให้มีผู้ประสานงาน 1 ท่านเข้าร่วมการอบรมผ่านออนไลน์

การปฏิบัติตาม พระราชบัญญัติคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล พ.ศ. 2562

การควบคุมข้อมูลอ่อนไหว

เพื่อให้เป็นไปตาม พระราชบัญญัติคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล พ.ศ. 2562 GC จึงได้ขอให้ท่านลงนาม ในหนังสือให้ความยินยอมเก็บใช้ และเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลโดยมีวัตถุประสงค์ในการเก็บรวบรวมใช้ ดังนี้

1. ข้อมูลสุขภาพ
   - ✓ เพื่อการดูแลความปลอดภัยด้านสุขภาพของท่านในระหว่างการปฏิบัติงานในพื้นที่ GC Group
2. ภาพจำลองใบหน้า
   - ✓ เพื่อการรักษาความปลอดภัย และ ตรวจสอบการอนุญาตให้เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ GC Group



การควบคุมข้อมูลการบันทึกภาพจากกล้องวงจรปิด

1. เพื่อควบคุมการเข้าอาคารสถานที่ ตลอดจนเพื่อสังเกตการณ์ ป้องกัน และตรวจสอบการเข้าอาคารและสถานที่
2. เพื่อดูแลรักษาความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินของพนักงาน ลูกค้า ผู้รับเหมา คู่ค้า ผู้มาติดต่อ
3. เพื่อควบคุมการเข้าถึงและรักษาความปลอดภัยแหล่งเทคโนโลยีสารสนเทศและฐานข้อมูลของบริษัทฯ
4. เพื่อตรวจสอบด้านความปลอดภัยและดูแลรักษาความปลอดภัยระหว่างการปฏิบัติงาน

ข้อมูลเพิ่มเติม

หัวข้อการฝึกอบรมและความคาดหวัง

PSM Zero Accident อุบัติเหตุเป็นศูนย์

B-CARES พฤติกรรมปลอดภัย ห่วงใยเอื้ออาทร หยุดก่อน...ถ้าไม่ปลอดภัย

1. วัตถุประสงค์ และข้อกำหนดกฎหมาย
2. นโยบาย QSHEB
3. กฎระเบียบความปลอดภัย & กฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules)
4. PPE
5. ป้ายและสัญลักษณ์ความปลอดภัย
6. อันตรายสารเคมี และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น
7. ความปลอดภัยในการทำงานแต่ละประเภท
8. การปฏิบัติเมื่อมีสถานการณ์ฉุกเฉิน
9. การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ
10. การรักษาความสะอาดและการจัดการกากของเสีย



1. วัตถุประสงค์และข้อกำหนดกฎหมาย

- เพื่อให้ทราบและเข้าใจ กฎระเบียบด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยเบื้องต้น และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้ทำงานและปฏิบัติตนได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย
- เพื่อให้เกิดความตระหนักถึงอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นได้ในการทำงาน และมีจิตสำนึกในการทำงานอย่างปลอดภัย
- เพื่อให้ทราบและเข้าใจถึงการป้องกันอันตราย และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
- เพื่อให้ทราบถึงระบบการทำงานต่างๆ ในเบื้องต้น เช่น ใบอนุญาตทำงาน การรายงานและ การสอบสวนอุบัติการณ์ เป็นต้น



อย่าเพียงเรียนเพื่อให้ผ่านการฝึกอบรมเท่านั้น
เพราะความปลอดภัยเป็นเรื่องของตนเอง บุคคลรอบข้าง รวมถึงครอบครัว

1. วัตถุประสงค์และข้อกำหนดกฎหมาย (ต่อ)

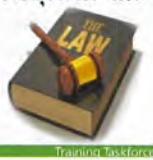
พ.ร.บ.ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

-ให้*นายจ้าง*มีหน้าที่*จัดและดูแล*สถานประกอบกิจการและลูกจ้างให้มีสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัยและถูกสุขลักษณะ



-นายจ้างต้องจัดให้ผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้างทุกคนได้รับการอบรมด้านความปลอดภัยฯ และการอบรมดังกล่าวให้เป็นไปตามที่อธิบดีกำหนด

-นายจ้างต้องจัดและดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และลูกจ้างต้องสวมใส่และดูแลรักษาอุปกรณ์ดังกล่าว



โทษ จำคุก 1 ปี หรือปรับ 4 แสนบาทหรือทั้งจำทั้งปรับ

1. วัตถุประสงค์และข้อกำหนดกฎหมาย (ต่อ)

พ.ร.บ.ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

- ให้*ลูกจ้าง*มีหน้าที่*ให้ความร่วมมือ* กับนายจ้างในการดำเนินการและส่งเสริมด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่ลูกจ้างและสถานประกอบกิจการ

- ลูกจ้างต้องดูแล สภาพแวดล้อมในการทำงานตามมาตรฐานที่กำหนดในกฎกระทรวง เพื่อให้เกิดความปลอดภัย เมื่อทราบข้อบกพร่องไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งต่อหัวหน้างานหรือผู้บริหาร และให้หัวหน้างาน หรือผู้บริหารแจ้งเป็นหนังสือต่อนายจ้างโดยมิชักช้า

โทษ จำคุก 3 เดือน หรือปรับ 1 แสนบาทหรือทั้งจำทั้งปรับ

2.นโยบาย ด้าน QSHEB



B-CARES
พฤติกรรมปลอดภัย ห่วงใยเอื้ออาทร
หยุดก่อน...ถ้าไม่ปลอดภัย

นโยบาย ด้าน QSHEB



บริหารความเสี่ยง เพื่อป้องกันอันตราย ความเจ็บป่วยจากการทำงาน ความสูญเสียจากอุบัติเหตุ การบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สินและสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย B-CAREs รวมทั้งการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management; PSM) เพื่อดูแลห่วงใยความปลอดภัยของทุกคน

ประเมินและลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โดยเน้นการปรับปรุงและป้องกันที่แหล่งกำเนิด รวมทั้งใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพ และเสริมสร้างวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อม โดยการเผยแพร่และสนับสนุนให้พนักงานและผู้มีส่วนได้เสียมีความตระหนักและมีส่วนร่วมในวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อมขององค์กรผู้บริหารทุกระดับ

ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

3.กฎระเบียบความปลอดภัย



B-CAREs
พฤติกรรมปลอดภัย ห่วงใยเอื้ออาทร
หยุดก่อน...ถ้าไม่ปลอดภัย

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. เข้าใจและปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รวมถึงปฏิบัติตามกฎระเบียบข้อกำหนดอื่นๆของ GC อยู่เสมอ

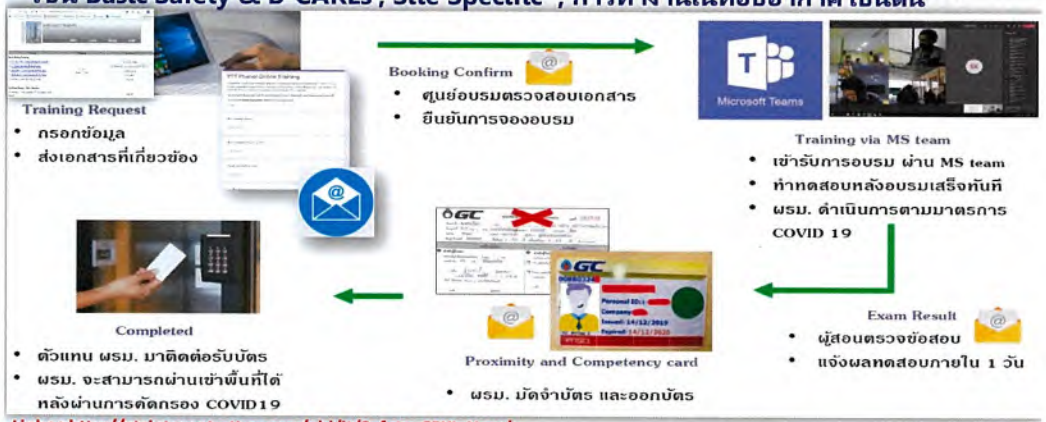
2. แจ้งต่อผู้บังคับบัญชาเมื่อพบเห็นสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัยหรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย

3. ร่วมมือและเข้าร่วมกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยต่างๆเพื่อสนับสนุนวัฒนธรรมความปลอดภัย (B-CAREs)



กฎระเบียบความปลอดภัย

1. ผู้รับเหมาต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยตามที่ GC กำหนด
เช่น Basic Safety & B-CAREs , Site Specific , การทำงานในที่อับอากาศ เป็นต้น

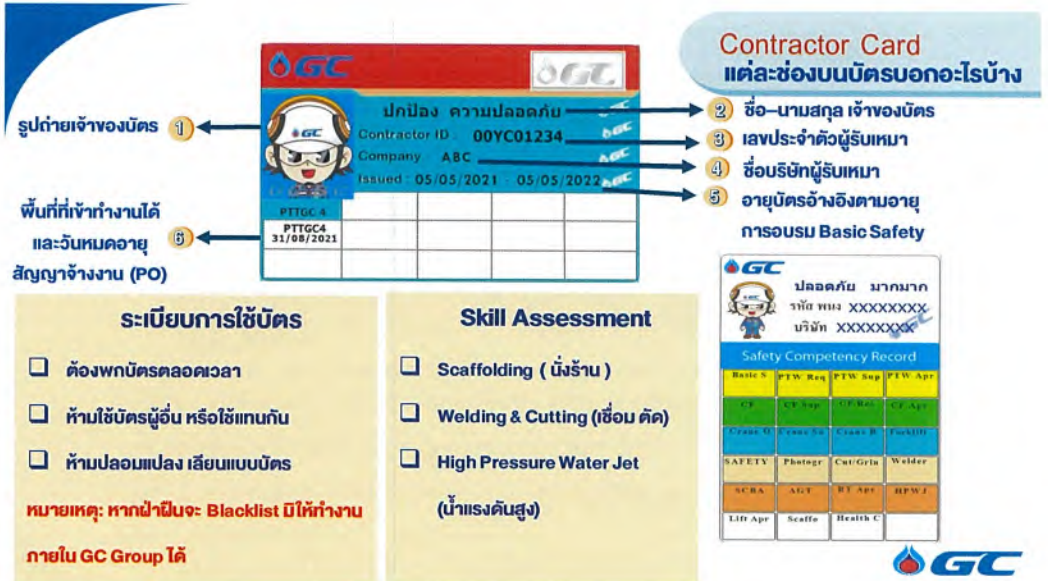


Link >>http://atcinternet.pttgc.corp/old/it/Safety_CPXI_New/

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

2. ผู้รับเหมาที่เข้าในพื้นที่ GC ต้องติดบัตรแสดงให้เห็นตลอดเวลา

[redacted]



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

3. ห้าม นำไฟแช็ค ไม้ขีดไฟ โทรศัพท์มือถือ หรืออุปกรณ์จุดไฟเข้าพื้นที่หวงห้าม







- ไม้ขีดไฟ ไฟแช็ค ไฟฉาย
- โทรศัพท์มือถือ
- กล้องถ่ายรูป
- วิทยุ หรือเครื่องเล่นเทป
- วิทยุติดตามตัว

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

4. **ห้าม**สูบบุหรี่ นอกพื้นที่อนุญาต

5. **ห้าม**นำสารเสพติดทุกชนิดเข้าพื้นที่ของ GC โดย GC จะมีการสุ่มตรวจโดยไม่แจ้งล่วงหน้า

6. **ห้าม** นำอาหารและเครื่องดื่มที่ไม่ใช่น้ำเปล่าเข้าพื้นที่หวงห้าม





กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)



ขอความร่วมมือ<u>ไม่ใช้และไม่นำ</u>
"กัญชา กัญชง กระท่อม"
เข้ามาในพื้นที่

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

7.ห้ามนอนหลับในเขตพื้นที่หวงห้าม





8.ห้ามเล่นการพนัน หยอกล้อ และทะเลาะวิวาทกัน







กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

9.ห้ามถ่ายรูปในพื้นที่ GC ก่อนได้รับอนุญาต



10.ห้ามนำสัตว์เลี้ยงเข้ามาในพื้นที่ GC



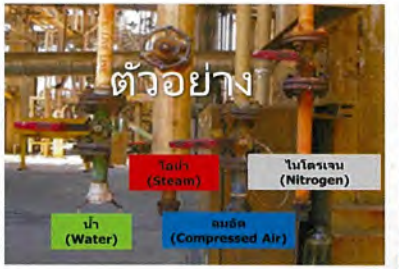
กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

11.ห้ามพกพาอาวุธทุกชนิดเข้ามาในเขตพื้นที่ GC

12.ห้ามผู้มีอายุต่ำกว่า18 ปีเข้ามาทำงานใน GC

13.ห้ามผู้รับเหมาใช้อุปกรณ์ต่างๆของ GC ในเขตหวงห้าม ก่อนได้รับอนุญาต (เช่น น้ำดับเพลิง ระบบสาธารณูปการ (ไนโตรเจน, น้ำ, ลม, ไอน้ำ) เป็นต้น)











กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

14. ให้ความร่วมมือในการตรวจยานพาหนะหากมีการร้องขอจากเจ้าหน้าที่ รปภ.





กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

15. **ห้าม**ยานพาหนะเครื่องยนต์ใช้เชื้อเพลิง เบนซิน(Gasoline) เครื่องยนต์เชื้อเพลิงก๊าซ NGV,LPG และเชื้อเพลิงร่วม เข้าพื้นที่หวงห้าม อนุญาตเฉพาะยานพาหนะที่ใช้เครื่องยนต์ดีเซลเท่านั้น

ต้องสวม Exhaust Spark Arrestor ที่ท่อไอเสียก่อนเข้าพื้นที่หวงห้าม ทั้งนี้การนำยานพาหนะเข้าพื้นที่หวงห้ามจะต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบของแต่ละโรงงานด้วย เนื่องจากแต่ละโรงงานมีความเสี่ยงแตกต่างกัน



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

16. จำกัดความเร็วของยานพาหนะ

นอกพื้นที่หวงห้ามไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง หรือตามป้ายจำกัดความเร็ว



ในพื้นที่หวงห้ามไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง หรือตามป้ายจำกัดความเร็ว



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

17. ต้องคาดเข็มขัดนิรภัยขณะขับรถตลอดเวลา



18. จอดยานยนต์ห่างจากหัวจ่ายน้ำดับเพลิง หรืออุปกรณ์ฉุกเฉินอื่น ๆ อย่างน้อย 5 เมตร







กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

19. ห้ามจอดยานพาหนะในพื้นที่หวงห้าม
กรณีจำเป็นให้ดับเครื่องยนต์ กุญแจอยู่ในตำแหน่งพร้อมติดเครื่อง และไม่ล็อคประตูรถ

20. ยานพาหนะ รถปั้นจั่น รถกระเช้า รถโฟล์คลิฟต์ และเครื่องจักรกลทุกชนิด ต้อง ผ่านการตรวจสอบสภาพแล้วติดสติกเกอร์อนุญาตให้ใช้งานก่อน

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

21. การนำ วัสดุ สิ่งของเข้า-ออก GC

นำวัสดุ สิ่งของเข้ามาใน GC ต้องเขียนใบสำแดงนำของเข้า (Material Declaration)

นำวัสดุ สิ่งของของ GC ออกนอกเขตพื้นที่ GC ต้องเขียนใบนำของออก (Material Gate Pass) และได้รับอนุญาตจากผู้มีอำนาจของบริษัทก่อน

ยกเว้น สิ่งของบางรายการ เช่น เสื้อผ้า, กระเป๋ามือถือ, เครื่องมือประจำรถ, อุปกรณ์กีฬา, อาหาร, สิ่งของรางวัล, โทรศัพท์มือถือ, และกล้องถ่ายรูป

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

22.ผู้รับเหมาต้องมีความเข้าใจในการทำงานอย่างแท้จริง โดยเฉพาะงานที่ได้รับมอบหมาย **หากไม่เข้าใจ**ขั้นตอนการทำงาน หรือความเสี่ยงที่อาจได้รับ **ต้องหยุดทำงาน**และถามหัวหน้างาน/ผู้ควบคุมงาน



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

23.ผู้รับเหมาต้องสำรวจ ทางออกฉุกเฉินและอุปกรณ์ความปลอดภัยที่จำเป็น เช่น ที่ล้างตาฉุกเฉิน ในบริเวณที่ทำงาน

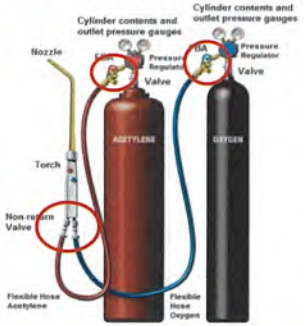




กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

24.ห้ามใช้ LPG ในงานเชื่อมและงานตัด

25.จัดให้มี Flash back arrester ในชุดงานเชื่อมและงานตัดด้วยแก๊ส จำนวน 4 จุด ตามมาตรฐานกรมโรงงานอุตสาหกรรม





กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

26. รถจักรยานต้องผ่านการขึ้นทะเบียนและตรวจสอบจาก GC

- ✓ ติดต่อส่งแบบฟอร์มการขึ้นทะเบียนที่ SHE AREA
- ✓ นำจักรยานมาตรวจสภาพ



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

ข้อกำหนดในการใช้จักรยาน



- ❖ ขี่จักรยานด้วยความระมัดระวัง
- ❖ ห้ามดัดแปลงสภาพและจักรยานต้องอยู่ในสภาพดี
- ❖ ห้ามใช้โทรศัพท์และเครื่องมือสื่อสารทุกชนิดขณะปั่นจักรยาน
- ❖ ห้ามปั่นจักรยานย้อนศร โดยเด็ดขาด
- ❖ ห้ามปั่นจักรยานส่ายไปส่ายมา
- ❖ ห้ามใช้จักรยานบรรทุกของหนักโดยเด็ดขาด
- ❖ จอดรถจักรยานเฉพาะในช่องหรือบริเวณที่จัดเตรียมไว้ให้เท่านั้น



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

27. พื้นที่บริเวณทำงานต้องมีการปิดกั้น และบ่งบอกอันตราย





แถบพลาสติกสีขาวแดง

หมายถึง **หยุด** อันตราย หรือห้ามเข้าและห้ามมุดหรือลอดผ่านแถบพลาสติกขาวแดง โดยเด็ดขาด บุคคลที่จะเข้าต้องได้รับอนุญาตอย่างถูกต้อง

ในทางปฏิบัติ หัวหน้างานหรือผู้ควบคุมงานจะต้องชี้แจงถึงข้อควรระวังและข้อปฏิบัติตามที่แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JSEA) ระบุไว้ ผู้ปฏิบัติงานทราบ

แถบพลาสติกสีเหลืองดำ

หมายถึง **ระมัดระวัง** เพื่อบ่งชี้ว่าพื้นที่นั้นเป็นพื้นที่อันตรายการใช้แถบพลาสติกเหลืองดำ ไม่ได้เป็นการป้องกันคนที่จะเข้าไปในพื้นที่ แต่เป็นการ เตือนถึงสภาพที่อันตราย

ต้องจัดหาเสา, หลักสำหรับเกาะยึดเกี่ยวแถบพลาสติก **ห้าม**เกาะยึดเกี่ยวกับโครงสร้าง อุปกรณ์การผลิตเด็ดขาด และกั้นให้ห่างจากจุดที่ต้องการปิดกั้นอย่างน้อย 1 เมตร

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

28. การถ่ายภาพ **ห้ามถ่ายภาพโดยไม่ได้อนุญาตเด็ดขาด**

- ✓ ต้องผ่านการอบรมและขึ้นทะเบียนจาก GC
- ✓ ต้องได้รับอนุญาตและเปิด Work permit ตามข้อกำหนดของ GC
- ✓ กล้องต้องผ่านการตรวจสภาพจากทาง GC
- ✓ ห้ามถ่ายภาพภายในบริษัทและส่งออกทางโทรศัพท์มือถือ หรือช่องทาง Social Media อื่นๆไป ยังบุคคลภายนอกหรือหน่วยงานภายนอกอย่างเด็ดขาด



หากไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยดังกล่าวข้างต้น จะต้องโทษทางวินัยตามข้อกำหนดของบริษัทฯ และบทลงโทษ ตามที่กฎหมายกำหนด

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

29. การตรวจเครื่องมือ อุปกรณ์ไฟฟ้า และอุปกรณ์อิเล็คโทรนิคส์

- ✓ ต้องส่งอุปกรณ์ให้หน่วยงานซ่อมบำรุง ตรวจรับรองก่อนนำไปใช้งาน
- ✓ อุปกรณ์ที่ผ่านการตรวจจะต้องติดสติ๊กเกอร์รับรองจาก GC ตามอายุที่ระบุในติดสติ๊กเกอร์
- ✓ ผู้ปฏิบัติงานต้องตรวจสภาพความพร้อมของอุปกรณ์ทุกครั้งก่อนนำไปใช้งาน



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

30. ยานพาหนะ เช่น รถปั้นจั่น รถกระเช้า รถโฟล์คลิฟต์ และเครื่องจักรกลทุกชนิด

- ✓ ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพจากหน่วยงานซ่อมบำรุงติดสติกเกอร์รับรอง
- ✓ ยานพาหนะที่ผ่านการตรวจจะได้รับการติดสติ๊กเกอร์รับรองจาก GC
- ✓ ผู้ปฏิบัติงานต้องตรวจสภาพความพร้อมของอุปกรณ์ทุกครั้งก่อนนำไปใช้งาน



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

ข้อกำหนดการใช้ยานพาหนะ

- ยานพาหนะและเครื่องยนต์ที่นำไปใช้ในพื้นที่หวงห้าม ต้องใช้เชื้อเพลิงที่เป็นน้ำมันดีเซล
- ต้องได้รับใบอนุญาต Work Permit ทำงานจากฝ่ายผลิตก่อนเท่านั้น
- มีถังดับเพลิง มีน้ำหนักไม่ต่ำกว่า 15 ปอนด์ (Fire Rating = 10A40B)
- ตะแกรงครอบท่อ

ข้อกำหนดอุปกรณ์ป้องกันไม่ให้ประกายไฟออกมา (Exhaust Spark Arrestor)





31.กฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules)



กุกเหตุการณ์ฟ้าผ่า กฎพิทักษ์ชีวิต

Life Saving Rules

ให้รายงานเป็น Personal Near Miss

Work Permit
- ไม่มีใบอนุญาตทำงาน เมื่อทำงานในพื้นที่หวงห้าม
- ไม่ตรวจวัดสารติดไฟก่อนเริ่มงานและตามระยะเวลาที่ระบุใน Work permit
- ทำงานนอกเหนือขอบเขตการทำงานที่ได้รับอนุญาต
- ไม่ได้รับการอนุมัติและไม่ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดในใบอนุญาตก่อนเริ่มทำงาน

Work at Height
- ไม่มีมาตรการป้องกันการตก กรณีทำงานสูงตั้งแต่ 1.8 เมตร
- ไม่คล้อง Safety harness กรณีทำงานตั้งแต่ 2.7 เมตร
- ไม่ได้ทำ Fit to work test กรณีทำงานบนที่สูงตั้งแต่ 15 เมตร
- ไม่มีการปิดกั้นช่องเปิดป้องกันการตกจากที่สูง
- ไม่มีมาตรการป้องกันอุบัติเหตุจากที่สูง

Energy Isolation
- ไม่ตัดแยกระบบ (Isolation) ตามแผนตัดแยก (EIC)
- Area Owner และ Job Owner ไม่ล็อกกุญแจ (Log out) และแขวนป้ายเตือน (Tag out) ให้ครบถ้วนก่อนเริ่มทำงาน
- ไม่ตรวจสอบความสมบูรณ์ของการตัดแยกร่วมกันระหว่าง Operation และ Job Owner

Confined Space
- ไม่ได้รับใบอนุญาตทำงานที่อับอากาศ
- ไม่ตรวจวัดอากาศตามที่กำหนดใน Work permit
- ไม่ได้ทำ Fit to work test กรณีทำงานที่ใช้ SCBA หรือ Airline
- บุคลากรที่ทำงานอับอากาศไม่ได้รับการอบรมตามกฎหมาย หรือไม่ผ่านการตรวจสุขภาพทำงานในที่อับอากาศ หรือผลการตรวจสุขภาพทำงานในที่อับอากาศมีอายุเกิน 6 เดือน

ยิ่งรายงาน Near Miss จะทำให้สามารถวิเคราะห์ความผิดปกติก่อนเกิดความเสียหาย และป้องกันอุบัติเหตุรุนแรง

หากมีข้อสอบถามเพิ่มเติมติดต่อ หน่วยงาน Q-TS-IO, Q-TS-SS หรือ SHE ประจำพื้นที่

เป้าหมายของบริษัท

บริษัทมีเป้าหมายให้ผู้รับเหมา ปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัยไม่ก่อให้เกิด
1. การบาดเจ็บถึงขั้นบันทึก (TRIR)
2. การเกิดอุบัติเหตุจากสารเคมีรั่วไหล ไฟไหม้ หรือ ระเบิด
3. การทำให้หยุดผลิต (Unplanned Shutdown) ในกรณีที่เข้าทำงานในช่วงเดินเครื่อง

กุกเหตุการณ์ฟ้าผ่า กฎพิทักษ์ชีวิต

Life Saving Rules

ให้รายงานเป็น Personal Near Miss

Work Permit
- ไม่มีใบอนุญาตทำงาน เมื่อทำงานในพื้นที่หวงห้าม
- ไม่ตรวจวัดสารติดไฟก่อนเริ่มงานและตามระยะเวลาที่ระบุใน Work permit
- ทำงานนอกเหนือขอบเขตการทำงานที่ได้รับอนุญาต
- ไม่ได้รับการอนุมัติและไม่ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดในใบอนุญาตก่อนเริ่มทำงาน

Work at Height
- ไม่มีมาตรการป้องกันการตก กรณีทำงานสูงตั้งแต่ 1.8 เมตร
- ไม่คล้อง Safety harness กรณีทำงานตั้งแต่ 2.7 เมตร
- ไม่ได้ทำ Fit to work test กรณีทำงานบนที่สูงตั้งแต่ 15 เมตร
- ไม่มีการปิดกั้นช่องเปิดป้องกันการตกจากที่สูง
- ไม่มีมาตรการป้องกันอุบัติเหตุจากที่สูง

Energy Isolation
- ไม่ตัดแยกระบบ (Isolation) ตามแผนตัดแยก (EIC)
- Area Owner และ Job Owner ไม่ล็อกกุญแจ (Log out) และแขวนป้ายเตือน (Tag out) ให้ครบถ้วนก่อนเริ่มทำงาน
- ไม่ตรวจสอบความสมบูรณ์ของการตัดแยกร่วมกันระหว่าง Operation และ Job Owner

Confined Space
- ไม่ได้รับใบอนุญาตทำงานที่อับอากาศ
- ไม่ตรวจวัดอากาศตามที่กำหนดใน Work permit
- ไม่ได้ทำ Fit to work test กรณีทำงานที่ใช้ SCBA หรือ Airline
- บุคลากรที่ทำงานอับอากาศไม่ได้รับการอบรมตามกฎหมาย หรือไม่ผ่านการตรวจสุขภาพทำงานในที่อับอากาศ หรือผลการตรวจสุขภาพทำงานในที่อับอากาศมีอายุเกิน 6 เดือน

ยิ่งรายงาน Near Miss จะทำให้สามารถวิเคราะห์ความผิดปกติก่อนเกิดความเสียหาย และป้องกันอุบัติเหตุรุนแรง

หากมีข้อสอบถามเพิ่มเติมติดต่อ หน่วยงาน Q-TS-IO, Q-TS-SS หรือ SHE ประจำพื้นที่

GC Basic Safety Training
Training Taskforce 2021

4 กฎพิทักษ์ชีวิต : Life-saving Rules





" เราเชื่อว่าอุบัติเหตุป้องกันได้ "

4 กฎพิทักษ์ชีวิต : Life-saving Rules





" เราเชื่อว่าอุบัติเหตุป้องกันได้ "

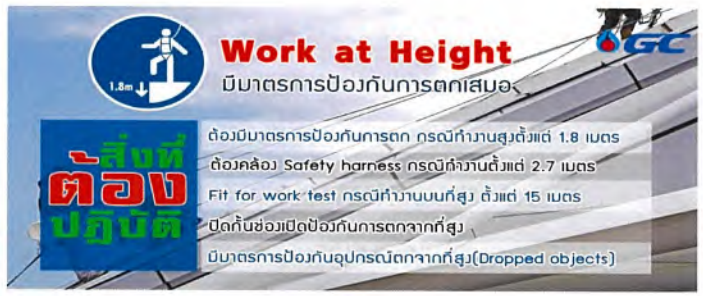
4 กฎพิทักษ์ชีวิต : Life-Saving Rules





4 กฎพิทักษ์ชีวิต : Life-Saving Rules





4.อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment ;PPE)



B-CARES
พฤติกรรมปลอดภัย ห่วงใยเอื้ออาทร
หยุดก่อน...ถ้าไม่ปลอดภัย

4. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลชั้นพื้นฐานในพื้นที่หวงห้าม ได้แก่

- ✓ หมวกนิรภัย พร้อมสายรัดคาง
- ✓ แว่นตานิรภัย หรือแว่นครอบตานิรภัย (ห้ามใช้แว่นตานิรภัยแบบเลนส์สีดำในช่วงกลางคืน)
- ✓ รองเท้านิรภัย
- ✓ ชุดปฏิบัติงานต้องเป็นเป็นเสื้อแขนยาว กางเกงขายาวที่รัดกุม



กรณีที่ขึ้นลงหรือปีนบันได จะต้องสวมถุงมือ จับราวบันไดทุกครั้ง)

PPE พื้นฐาน



3.หมวกนิรภัย

4.แว่นนิรภัย



แว่นครอบตาสำหรับการทำงานกับสารเคมี





1.ชุดปฏิบัติงานต้องเป็นเป็นเสื้อแขนยาว กางเกงขายาว ที่รัดกุม



2.รองเท้านิรภัย

รูปแบบชุดปฏิบัติงาน

1. ชุดเสื้อแขนยาว และ กางเกงขายาว (เป็นชุด UNIFORM ของบริษัทนั้นๆ)



2. ชุดหมี







ห้ามใช้ผ้ายืนส์ยีด,Polyester และ ผ้าร่ม







ชนิดผ้าที่ใช้ผลิตชุดปฏิบัติงานต้องเป็นผ้าฝ้าย(Cotton), ผ้าทนไฟ (Fire Retardant), ผ้ายืนส์

PPE เฉพาะงาน



ห้ามถกปลายแขนเสื้อของชุดป้องกันสารเคมีแบบนี้ ต้องให้ปลายแขนเสื้อปิดคลุมถุงมือ

งานขนถ่ายสารเคมี



งานเชื่อม



งานตัด/งานเจียร์

PPE เฉพาะงาน (ต่อ)



งานบนที่สูง



ทำงานกับวัสดุที่แหลม คม



พื้นที่ที่มีเสียงดัง

4. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) (ต่อ)



5. ป้ายและสัญลักษณ์ความปลอดภัย (Safety Sign)



5. ป้ายและสัญลักษณ์ความปลอดภัย



6. อันตรายสารเคมี และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น



B-CARES
พฤติกรรมปลอดภัย ห่วงใยเอื้ออาทร
หยุดก่อน...ถ้าไม่ปลอดภัย

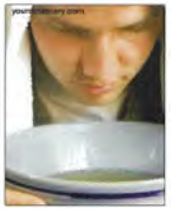
6. อันตรายสารเคมี และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น

สารเคมีเข้าสู่ร่างกายทางใดได้บ้าง ???

1. หายใจเข้าไป
2. ทางปาก
3. ทางผิวหนัง และดวงตา



หลัก ๆ มี 3 ช่องทาง



Inhalation
(most common in workplace)



Ingestion



Skin absorption

6. อันตรายสารเคมี และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น (ต่อ)

ต้องรู้ชนิดของสารเคมีที่จะเข้าไปทำงาน โดยหัวหน้างานต้องสื่อสารข้อมูลตาม Safety Data Sheet (SDS) หรือดูสัญลักษณ์ , ป้าย เช่น



รูปสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายตามระบบสากล GHS

6. อันตรายสารเคมี และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น (ต่อ)



การสัมผัส	การปฏิบัติตัวเบื้องต้น
ทางการหายใจ	ถ้าได้กลิ่นผิดปกติ ให้ออกนอกพื้นที่ ไปที่อากาศบริสุทธิ์ และแจ้งหัวหน้างาน
ทางตา	ล้างตาด้วยน้ำเปล่าจากที่ล้างตาฉุกเฉินอย่างน้อย 15 นาที
ทางผิวหนัง	ล้างตัวด้วยน้ำเปล่าจากที่ล้างตัวฉุกเฉินอย่างน้อย 15 นาที

สำรวจหาจุด ล้างตัวและตาฉุกเฉิน ก่อนเริ่มงาน

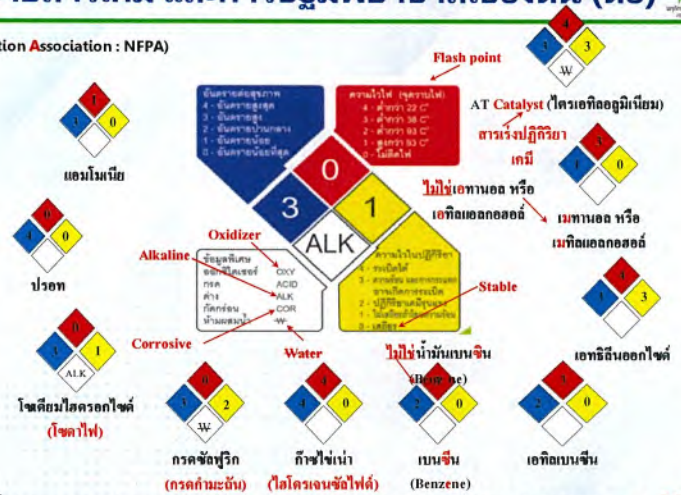
6. อันตรายสารเคมี และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น (ต่อ)

สัญลักษณ์ความรุนแรงจากอันตรายของสารเคมีตามมาตรฐาน NFPA 704



6. อันตรายสารเคมี และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น (ต่อ)

(National Fire Protection Association : NFPA)



สัญลักษณ์ความรุนแรงจากอันตรายของสารเคมีตามมาตรฐาน NFPA 704

7. ความปลอดภัยในการทำงานแต่ละประเภท



7. ความปลอดภัยในการทำงานแต่ละประเภท

ใบอนุญาตทำงาน

(Work Permit)

เพื่อความ

ปลอดภัย





ไม่มีใบอนุญาตทำงาน (No Permit) → ไม่ต้องทำงาน (No Work)

* ถ้างานที่ทำไม่ปลอดภัย → ให้หยุดงานทันที *

ใบอนุญาตในการทำงาน

1. ใบอนุญาตในการทำงานทั่วไป (Cold Work Permit)
   ใช้กับงานทุกประเภทในพื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน ซึ่งเป็นงานที่ไม่มีความร้อน สะเก็ดประกายไฟจากเครื่องมือที่ใช้หรือจากการใช้เครื่องมือนั้น
2. ใบอนุญาตในการทำงานที่มีความร้อน ประกายไฟ (Hot Work Permit)
   ใช้กับงานที่มีแหล่งความร้อน สะเก็ด ประกายไฟจากเครื่องมือที่ใช้หรือจากการใช้เครื่องมือนั้น เช่น งานเชื่อม งานตัด งานเจียร เป็นต้น รวมถึงการนำยานพาหนะที่ใช้เครื่องยนต์ดีเซลเข้าไปในพื้นที่กระบวนการผลิต

ใบอนุญาตทำงานมี 2 ชนิด คือ



Permit Supervisor : ปลอกแขนสีส้ม

Permit supervisor / Permit Request ต้องผ่านการทดสอบและขึ้นทะเบียน

7.1 ความปลอดภัยการทำงาน Hot Work







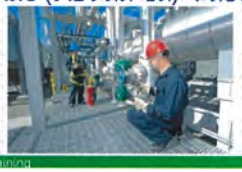




GC

ข้อกำหนดความปลอดภัยการทำงาน Hot Work

- ✓ ต้องมีการตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซไวไฟ (%LEL) ในพื้นที่การทำงานก่อนเริ่มงานและจะสามารถเริ่มงานได้เมื่อ ตรวจวัด %LEL = 0 เท่านั้น ต้องมีการตรวจวัดตามระยะ ตามเวลาที่กำหนดในใบอนุญาตทำงาน
- ✓ ปิดกั้นพื้นที่ด้วยผ้ากันไฟ 4 ด้าน และปิดคลุมรางระบายน้ำในระยะ 15 เมตร และ Cover Drain จะต้องทำมาจากผ้าใบCanvas หากเป็นงาน Hot Work ในที่สูง ให้ใช้ผ้ากันไฟ (Fire Blanket) ชนิด Non-Asbestos ล้อมรอบทั้ง 4 ด้านของพื้นที่ทำงานมีถาดโลหะ ผ้ากันไฟ รองพื้นป้องกันสะเก็ดไฟตกใส่อุปกรณ์ที่อยู่ข้างล่าง ซึ่งในงานที่จำเป็นต้องมีการกันลมให้ใช้ผ้าใบกันลมชนิดผ้าใบเต็นท์ชนิดหนาเท่านั้น (สภาพของผ้ากันไฟและผ้าใบจะต้องพร้อมใช้งาน ไม่ชำรุด)
- ✓ ถังดับเพลิงต้องมีน้ำหนักไม่ต่ำกว่า 15 ปอนด์ (Fire Rating = 10A40B)
- ✓ กั้นพื้นที่ปฏิบัติงานและติดป้ายเตือนให้เห็นชัดเจน
- ✓ เครื่องมือ (เจียร ตัด ขัด) จะต้องเป็น Dead Man Switch









7.1 ความปลอดภัยการทำงาน Hot Work (ต่อ)

หัวหน้างาน ต้องตรวจสอบความปลอดภัย เฝ้าหน้างาน ตลอดเวลา และตรวจสอบหลังจากหยุดงาน Hot work อย่างน้อย 30 นาที เช่น พักกลางวัน หรือเลิกงาน เป็นต้น





7.1 ความปลอดภัยการทำงาน Hot Work (ต่อ)

การเติมน้ำมันอนุญาตให้เฉพาะช่างเวลาพัก และต้องดับเครื่องที่จะเติมอย่างน้อย 5 นาทีเครื่อง Generator จะต้องมีถาดรองน้ำมันเพื่อป้องกันการหกรั่วไหล



กำหนด SPEC ถาดรองน้ำมันเครื่องจักร

1. ระยะห่างจากตัวเครื่องถึงขอบถาดห่างข้างละ 30 ซม. (ชนิดมีล้อ ล้อต้องอยู่ในถาดรองทั้งหมด)
2. ความสูงจากพื้นถาดถึงขอบสูง 10 ซม.
3. แผ่นเหล็กที่ใช้ประกอบถาดหนาไม่น้อยกว่า 2 มม.
4. หูจับอย่างน้อย 2 ข้าง
5. มีฝาหรือผ้าปิด

หมายเหตุ : กรณีฝนตกให้จัดเตรียมผ้าใบคลุมเครื่องจักร เพื่อป้องกันน้ำขังในถาดรอง

7.2 ความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ(CONFINED SPACE)





GC

ที่อับอากาศคืออะไร?

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. 2562

นิยาม

1.ที่อับอากาศ" (Confined space) หมายความว่า ที่ซึ่งมีทางเข้าออกจำกัด และไม่ได้ออกแบบไว้สำหรับเป็นสถานที่ทำงานอย่างต่อเนื่อง เป็นประจำ และมีสภาพอันตรายหรือมีบรรยากาศอันตราย เช่น อุโมงค์ ถ้ำ ปอ หลุม ห้องใต้ดิน ห้องนิรภัย ถัง น้ำมัน ถังหมัก ถัง ไซโล ท่อ เตา ภาชนะหรือสิ่งอื่นที่มีลักษณะคล้ายกัน

2."สภาพอันตราย" หมายความว่า สภาพหรือสภาวะที่อาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายจากการทำงานอย่างหนึ่งอย่างใดดังต่อไปนี้

(1)มีวัตถุหรือวัสดุที่อาจก่อให้เกิดการจมลงของลูกจ้างหรือถมทับลูกจ้างที่เข้าไปทำงาน
(2)มีสภาพที่อาจทำให้ลูกจ้างตก ถูกกัก หรือติดอยู่ภายใน
(3)มีสภาวะที่ลูกจ้างมีความเสี่ยงที่จะได้รับอันตรายจากบรรยากาศอันตราย
(4)สภาพอื่นใดที่อาจเป็นอันตรายต่อร่างกายหรือชีวิตตามที่อธิบดีประกาศกำหนด







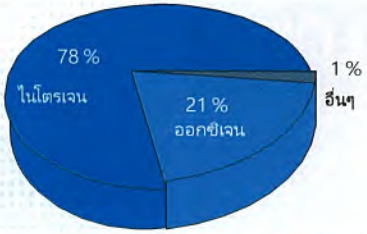
7.2 ความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ

บรรยากาศที่อันตราย

- มีออกซิเจนไม่เพียงพอต่อการหายใจ (น้อยกว่า 19.5% หรือมากกว่าร้อยละ 23.5% โดยปริมาตร)
- มีก๊าซ ไอ ละอองที่ติดไฟ หรือระเบิดได้
- มีค่าความเข้มข้นของสารเคมีแต่ละชนิดเกินมาตรฐานที่กำหนด

สภาพที่อันตราย

- พื้นที่ที่อาจทำให้ได้รับอันตรายจากการทำงาน เช่น
  - มีวัสดุที่อาจก่อให้เกิดการจมหรือถมทับลูกจ้างที่เข้าไปทำงาน
  - ลูกจ้างมีโอกาสตก ถูกกัก หรือติดอยู่ภายใน





7.2 ความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ (ต่อ)

การขาดอากาศหายใจ

ความเข้มข้นของออกซิเจน ($\%O_2$)	อาการที่จะเกิดขึ้น
20.9	ปกติ
19.5	เริ่มอาการขาดออกซิเจน- เริ่มมีอาการหางจิตที่สังเกตเห็นยาก
15 ~ 19	ชีพจรเต้นเร็วขึ้น หายใจถี่ขึ้น, คิดอะไรไม่ออก, เริ่มไม่มีสมาธิ, การทรงตัวไม่ดี
12 ~ 14	ควบคุมส่วนต่างๆของร่างกายไม่ได้ดี, ทำอะไรก็ผิดพลาด, ดุลพินิจบกพร่อง
6 ~ 8	6 นาที > 50% ตาย 8 นาที > 100% ตาย
0 ~ 4	หมดสติทันที, ตาย

7.2 ความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ (ต่อ)

1.สำรวจพื้นที่ทำงานและจัดเตรียมอุปกรณ์ให้พร้อมสำหรับการทำงาน



- JSEA
- ใบรายชื่อเข้า-ออก
- Gas Detector
- อุปกรณ์ช่วยเหลือ

4 ผู้ฯ ตามกฎหมายการทำงานที่อับอากาศ

1. ผู้อนุญาต
2. ผู้ปฏิบัติงาน
3. ผู้ควบคุมงาน
4. ผู้เฝ้าระวังหรือผู้ช่วยเหลือ

7.2 ความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ (ต่อ)

2.พนักงานต้องผ่านการอบรมและตรวจสุขภาพ "การทำงานในที่อับอากาศ"

3.ตรวจสอบสภาพการทำงาน เช่น การตรวจแก๊สออกซิเจน , LEL เป็นต้น







7.2 ความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ (ต่อ)

4.ไม่อนุญาตให้ผู้ที่ไม่มีหน้าที่เข้าไปในพื้นที่อับอากาศ เด็ดขาด



คุณสมบัติและการแบ่งหน้าที่ผู้รับผิดชอบ

ผู้เกี่ยวข้อง	พื้นที่หวงห้าม	พื้นที่ควบคุม	คุณสมบัติ/อบรม
*ผู้อนุญาต	**Shift Manger** หรือเทียบเท่า	ผู้ควบคุมดูแลพื้นที่ ที่ได้รับมอบหมาย	- อบรมตามกฎหมาย - แต่งตั้งจากผู้แทนนายจ้าง
*ผู้ควบคุมงาน	ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ควบคุมงานที่อับอากาศ	ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ควบคุมงานที่อับอากาศ	- อบรมตามกฎหมาย - แต่งตั้งจากผู้แทนนายจ้าง
ผู้ปฏิบัติงาน	ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้เข้าทำงานในที่อับอากาศ	ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้เข้าทำงานในที่อับอากาศ	- อบรมตามกฎหมาย -ตรวจสุขภาพ โดยแพทย์ - **Fit Test (กรณี ใช้ Air line หรือ SCBA)**
ผู้เฝ้าระวังเหตุ	ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่เป็นผู้เฝ้าระวังเหตุ	ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่เป็นผู้เฝ้าระวังเหตุ	- อบรมตามกฎหมาย หลักสูตร "ผู้ช่วยเหลือ" -ตรวจสุขภาพ โดยแพทย์ - **Fit Test (กรณี ใช้ Air line หรือ SCBA)**
Authorized Gas Tester	Authorized Gas Tester ใน Work Permit Procedure		
ทีมช่วยเหลือ	ERS Team หรือทีมช่วยเหลือของบริษัทผู้รับเหมา		

ความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ

บทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ

ผู้อนุญาต
- ตัดแยกระบบ/ขจัดสารอันตราย
- มีป้าย "ที่อับอากาศ อันตราย ห้ามเข้า"
- ให้มีประเมินสภาพอากาศ
- พบบรรยากาศอันตราย
  - ✓คุมให้ผู้ปฏิบัติงานออกมา
  - ✓ประเมิน/ค้นหาสาเหตุ
  - ✓ทำให้ปลอดภัยก่อนเริ่มงาน
- ตรวจสอบ/อธิบายวิธีการที่ปลอดภัย
- ตรวจสอบผู้ควบคุมงาน
- ตรวจสอบให้ผู้เฝ้าระวังเหตุ
- สั่งหยุดงานชั่วคราว/ยกเลิก

ผู้ควบคุม
- ขออนุญาตทำงาน และควบคุมงานทั้งหมด
- วางแผนงานและป้องกันอันตราย
- ชี้แจงและซักซ้อม แผนงานและวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย รวมถึงการหนีภัยกรณีฉุกเฉิน
- ตรวจสอบผู้ปฏิบัติงานและผู้เฝ้าระวัง
- ตรวจสอบการใช้ PPE
- สั่งให้หยุดงานชั่วคราว

ผู้ปฏิบัติ
- พร้อมและปฏิบัติตามแผนงาน/วิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย
- การติดต่อสื่อสารกับผู้เฝ้าระวังเหตุ
- บันทึกการเข้า-ออกในที่อับอากาศ
- ใช้ PPE ให้ถูกต้อง
- ปฏิบัติตามคำสั่ง
- ออกจากที่อับอากาศทันทีเมื่อมีเหตุฉุกเฉิน
- ผ่านการตรวจสุขภาพงานในที่อับอากาศ

ผู้เฝ้าระวัง
- เข้าใจขั้นตอนการทำงาน
- ก่อนที่เข้าที่อับอากาศ
  - ✓ตรวจวัดแก๊ส
  - ✓รายชื่อ/จำนวนผู้ปฏิบัติ
  - ✓การติดต่อสื่อสาร
  - ✓ตรวจอุปกรณ์ช่วยหายใจ
- หยุดงานชั่วคราว/ยกเลิกงานให้แจ้งผู้ปฏิบัติงานและผู้ควบคุมงานทราบ
- ห้ามเข้าที่อับอากาศ/ห้ามใครทำหน้าที่แทน
- ผู้ปฏิบัติงานมีอันตรายให้แจ้งผู้ควบคุมงานขอทีมช่วยเหลือ

ทีมผู้ช่วยเหลือ (Rescue Team) ทำหน้าที่ช่วยเหลือและตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยเหลือ

ข้อกำหนดของทีมช่วยเหลือในงานที่อับอากาศ

ระดับความเสี่ยงของงานที่อับอากาศ	ประเภทงานที่อับอากาศ	ข้อกำหนดทีมช่วยเหลือ	ตัวอย่างงาน
ความเสี่ยงสูง (High risk)	งานที่อับอากาศที่ทำภายใต้บรรยากาศที่เป็นอันตราย เช่น ภายใต้บรรยากาศก๊าซเฉื่อย ความเข้มข้นของสารเคมีเกินค่ามาตรฐาน เป็นต้น หรืองานที่อับอากาศที่ผู้ปฏิบัติงานต้องใช้อุปกรณ์ช่วยในการหายใจ (Breathing Apparatus: BA)	•**ผู้รับเหมาเป็นผู้จัดเตรียมทีมช่วยเหลือพร้อมอุปกรณ์ช่วยเหลือ** • ติดตั้งอุปกรณ์ช่วยเหลือพร้อมใช้งานได้ทันที	•Load/unload catalyst ภายใต้ Inert gas •Tank maintenance ที่สารเคมีตกค้างในถัง (ทำ Gas free ไม่ผ่าน)
ความเสี่ยงปานกลาง (Medium risk)	งานที่อับอากาศที่ทำในอุปกรณ์ที่ใช้งานกับสารไฮโดรคาร์บอน/สารเคมี แต่ได้มีการตัดแยกระบบและขจัดสารอันตรายออกจากที่อับอากาศนั้น และตรวจวัดไม่พบบรรยากาศที่เป็นอันตรายตกค้างแล้ว เช่น หอกลั่น เตา เป็นต้น	• **ใช้ทีมช่วยเหลือจากทีม ECC (NPC S&E) พร้อมอุปกรณ์ช่วยเหลือ** • ทีมช่วยเหลือพร้อมอุปกรณ์ช่วยเหลือ Standby อยู่ในพื้นที่ (ยังไม่ต้องติดตั้งอุปกรณ์ช่วยเหลือ)	•งาน PM เตา •งานซ่อมหอกลั่น ถังที่ทำ Gas free ผ่านแล้ว
ความเสี่ยงต่ำ (Low risk)	งานที่อับอากาศที่ไม่เกี่ยวข้องกับสารไฮโดรคาร์บอน/สารเคมี เช่น อุปกรณ์ที่อับอากาศในพื้นที่ก่อสร้าง เป็นต้น	•**ใช้ผู้เฝ้าระวังที่จับอากาศ (Hole watch)** •กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินให้ติดต่อประสานงานกับ **Fit team/ ECC (NPC S&E) เพื่อทำการช่วยเหลือ**	ที่อับอากาศที่อยู่ในพื้นที่ก่อสร้าง ไม่ต้องทำ Gas free



7.3 ความปลอดภัยสำหรับงานขุด/เจาะ



7.3 ความปลอดภัยสำหรับงานขุด/เจาะ (ต่อ)

- ต้องขออนุญาตทำงานขุดเจาะจากผู้ตรวจสอบ/ผู้มีอำนาจอนุมัติ
- ศึกษารายละเอียด ขอบเขต วิธีการขุดเจาะให้เข้าใจ
- การเตรียมการ / วางแผน
  - ตรวจสอบพื้นที่และ mark ตำแหน่งที่ทำการขุด
- ดำเนินการขุด เจาะ ภายใต้การควบคุมดูแล และวิธีการที่กำหนด
  - หากพบ Mark หรือ Warning Tape หรือแผ่นอิฐ หรือสิ่งบอกเหตุที่ แสดงว่ามีท่อหรือสายไฟใต้ดินบริเวณนั้นให้รีบแจ้งผู้ควบคุมการขุด และหยุดการดำเนินการหน้างานไว้ก่อนจนกว่าผู้ควบคุมงานขุดสั่งการต่อไป
- ต้องทำเครื่องหมายหรือป้ายเตือนให้ทราบว่ามีท่อหรือสายไฟใต้ดินบริเวณนั้น





7.3 ความปลอดภัยสำหรับงานขุด/เจาะ (ต่อ)

- ขุดลึกเกิน 1.2 เมตร ต้องมีบันไดหนีภัยและมีการป้องกันดินพังทลาย
- ขุดลึกเกิน 1.5 เมตร ต้องมีใบอนุญาตการทำงานในที่อับอากาศ
- บริเวณพื้นที่ที่ทำการขุดต้องจัดให้มีราวกั้นหรือรั้วกันตก และป้ายเตือนอันตราย ตามลักษณะของงานขุดเพื่อให้เกิดความปลอดภัยตลอดเวลาทำงาน

คำเตือน : ตำแหน่งของท่อหรือสายไฟใต้ดินอาจไม่อยู่ในตำแหน่งตามแบบ ต้องขุดสำรวจหาแนวให้ชัดเจนก่อนโดยเฉพาะตามแนวโค้ง

❖ ต้องใช้มือขุดจนกว่าจะถึงระยะวางแนวท่อหรือสายไฟ







7.4 ความปลอดภัยสำหรับงานยกด้วยปั้นจั่น











ความปลอดภัยในการยกวัสดุด้วยรถปั้นจั่น

มาตรฐานนี้ใช้เป็นข้อกำหนดสำหรับการทำงานยก โดยรถปั้นจั่น ซึ่งแบ่งออกเป็น 2 ประเภท คือ

1)งานยกที่มีความเสี่ยงสูง (Critical Lift) ได้แก่งานยกตามเงื่อนไขอย่างใดอย่างหนึ่งดังนี้

> งานยกวัสดุ สิ่งของที่มีน้ำหนักเกิน 10 ตัน (รวมน้ำหนักของอุปกรณ์ช่วยยก)
> งานยกที่มีการต่อ jib
> งานยกข้ามเครื่องจักร อุปกรณ์ในกระบวนการผลิตที่เดินเครื่องอยู่
> งานยกยกวัสดุสิ่งของที่ต้องใช้รถเครน 2 คัน หรือมากกว่า
> งานยกกระเช้าที่ใช้โดยสารคนขึ้นทำงานบนที่สูง
> งานยกในพื้นที่จำกัด ที่ไม่สามารถยืดขารถเครนได้สุด
> ยกวัสดุสิ่งของใกล้สายส่งไฟฟ้าแรงสูง (Procedure ใกล้สายส่งไฟฟ้าแรงสูง)
> ยกวัสดุสิ่งของบนพื้นที่ที่มีโอกาสยุบตัว

2)งานยกที่มีความเสี่ยงไม่สูง (Non-critical lift) ได้แก่ งานยกทั้งหมดที่ไม่เข้าข่ายเป็นงานยกที่มีความเสี่ยงสูง





- *งานยกที่มีความเสี่ยงสูงต้องมีการคำนวณ/วางแผนงานยกอย่างปลอดภัย (Lifting Plan)*
- *Lifting capacity rate ต้องไม่เกิน 75 %*

7.4 ความปลอดภัยสำหรับงานยกด้วยปั้นจั่น (ต่อ)

ในการทำงานกับปั้นจั่นต้องประกอบด้วย 4 ผู้คือ

1. ผู้บังคับปั้นจั่น
2. ผู้ควบคุมปั้นจั่น
3. ผู้ให้สัญญาน
4. ผู้ผูกยึดอุปกรณ์

ต้องผ่านการอบรมหลักสูตรตามที่กฎหมายกำหนด









7.4 ความปลอดภัยสำหรับงานยกด้วยปั้นจั่น (ต่อ)

รถปั้นจั่น และอุปกรณ์ช่วยยกต้องผ่านการตรวจสอบและทดสอบตามกฎหมาย





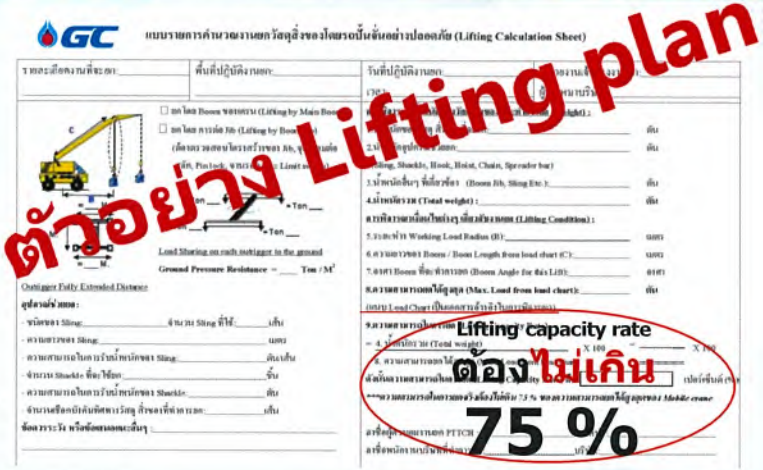


1.สลิงลวด 2.สลิงผ้า 3.ก้ามะลอ 4.รอกโซ่ 5.Eye Bolt 6.Shackle 7.Trolley

คำเตือน : พื้นที่ปฏิบัติงาน สภาพรถปั้นจั่น อุปกรณ์ช่วยยก ผู้ให้สัญญาณ , ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ และผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น การวางแผนงานยก คือกุญแจสำคัญในการยกวัสดุสิ่งของด้วยรถเครน

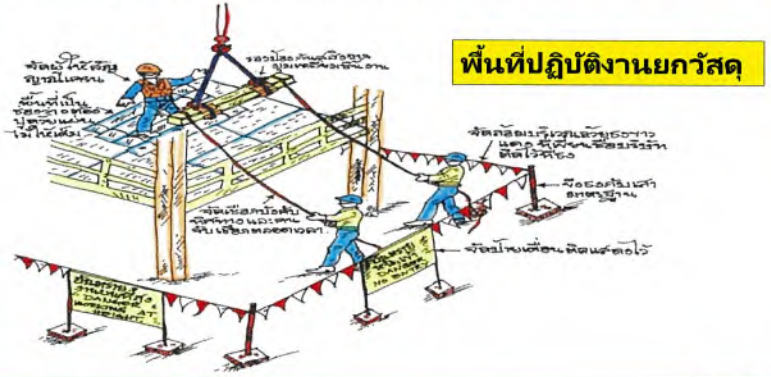
7.4 ความปลอดภัยสำหรับงานยกด้วยปั้นจั่น (ต่อ)

ตัวอย่าง Lifting plan



7.4 ความปลอดภัยสำหรับงานยกด้วยปั้นจั่น (ต่อ)

- การยกของทุกครั้งจะต้องมีคนให้สัญญาณเพียงคนเดียว
- ใช้เชือกผูกของคอยรั้งไว้เพื่อป้องกันการแกว่งไปมา
- ก่อนทำการยกวัสดุต้องกันคนให้ออกนอกรัศมีการทำงานของรถเครน



7.5 ความปลอดภัยสำหรับงานรังสี





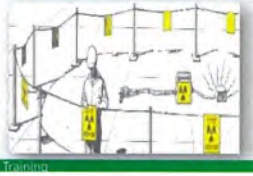


7.5 ความปลอดภัยสำหรับงานรังสี (ต่อ)

- ต้องมีผู้ควบคุมรังสีที่ผ่านการอบรมตามกฎหมาย
  - อบรมหลักสูตรการป้องกันอันตรายจากรังสี ระดับ 1
- อุปกรณ์กัมมันตรังสีผ่านการตรวจสอบ และได้รับอนุญาตให้ใช้งานตามกฎหมาย
- ผู้ปฏิบัติงานต้องติดอุปกรณ์วัดรังสีแบบสะสม
- ต้องวัดระดับรังสีโดยรอบพื้นที่ปฏิบัติงานด้วยเครื่องวัดรังสี ตลอดเวลา
- หลังจากปฏิบัติงานเสร็จต้องตรวจสอบไม่ให้มีต้นกำเนิดรังสีตกค้างในพื้นที่



คำเตือน : วัสดุกัมมันตรังสี ไม่มีสี ไม่มีกลิ่น และมองไม่เห็น อันตรายขึ้นอยู่กับชนิดและปริมาณรังสีที่ได้รับ









7.6 ความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า (ELECTRICAL HAZARDS PERMIT)

Electrical Hazards Permit

ระบบใบอนุญาตทำงานนี้ครอบคลุมการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า หรือ งานอื่นๆ ที่ผู้ปฏิบัติงานมีโอกาสได้รับอันตรายจากไฟฟ้าและครอบคลุมถึงการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าซึ่งอาจจะมีผลกระทบกับ Plant Reliability

ระดับแรงดันไฟฟ้า

ไฟฟ้าแรงดันสูง (High Voltage) หมายถึง อุปกรณ์ไฟฟ้าระดับแรงดันตั้งแต่ 1,000 โวลต์ขึ้นไป

ไฟฟ้าแรงดันต่ำ (Low Voltage) หมายถึง อุปกรณ์ไฟฟ้าระดับแรงดันต่ำกว่า 1,000 โวลต์

7.6 ความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า (ต่อ)

กฎหมายและมาตรฐานที่ควรรู้

- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. 2558 เช่น

ข้อ 3 ให้นายจ้างจัดให้มีข้อบังคับเกี่ยวกับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า โดยให้มีมาตรฐานไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ในกฎกระทรวงนี้ เพื่อให้ลูกจ้างปฏิบัติตาม

ข้อ 7 ห้ามนายจ้างให้ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าเข้าใกล้หรือนำสิ่งที่เป็นตัวนำไฟฟ้าที่ไม่มีที่ถือหุ้มด้วยฉนวนไฟฟ้าที่เหมาะสมกับแรงดันไฟฟ้าเข้าใกล้สิ่งที่มีกระแสไฟฟ้าในระยะน้อยกว่าข้อกำหนดของ วสท. เว้นแต่มีวิศวกรควบคุมการทำงานของลูกจ้าง

ข้อ 8 ห้ามนายจ้างให้ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานอื่นหรืออนุญาตให้ผู้ซึ่งไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้สิ่งที่มีกระแสไฟฟ้า

ข้อ 21 ให้นายจ้างจัดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับลักษณะงาน เช่น ถุงมือหนัง ถุงมือยาง แขนเสื้อยาง หมวกนิรภัย รองเท้าพื้นยางหุ้มข้อชนิดมีส้นหรือรองเท้าพื้นยางหุ้มส้น ให้ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าสวมใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานและจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าที่เหมาะสมกับลักษณะงาน

- Focused Asset Integrity Review for Management System – FAIR+MS by Shell
  - Electrical Permit, Electrical Authorized Person

7.6 ความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า (ต่อ)

- **Replace with new specific work permit**

- ❑ ใบอนุญาตทำงานที่อับอากาศ
- ❑ ใบอนุญาตทำงานขุด
- ❑ ใบอนุญาตทำงานฉายรังสี
- ❑ ใบอนุญาตทำงานนั่งร้าน
- ❑ ใบอนุญาตทำงานใกล้สายส่งไฟฟ้าแรงสูง
- ❑ ใบอนุญาตทำงานยกโดยรถปั้นจั่น
- ❑ ใบอนุญาตทำงานประดาน้ำ
- ❑ ใบอนุญาตทำงานปิดถนน
- ❑ ใบอนุญาตทำงานปิด Man-hole

งานใบอนุญาตงานไฟฟ้า



7.6 ความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า (ต่อ)

- **Recommend Work Requiring an Electrical Hazards Permit**

Jobs	Likelihood	Consequence	Hazard Severity Rating
Any work carried out in the area of exposed LIVE parts. (จุดที่ทำงานหรือบริเวณข้างเคียงไม่สามารถตัดไฟฟ้าได้ทำให้มีโอกาสโดนไฟฟ้าช็อตจากการสัมผัส)	4	4	High
Working nearby high voltage poles (ทำงานใกล้สายส่งแรงสูง)	4	4	High
Working on high voltage switchgear	4	4	High
Working on transformer	3	4	High
Working on high voltage motor	3	4	High
Working on high voltage generator	3	4	High
Working on high voltage cable	3	4	High
Working on LV switchboard busbars or its incoming connections, which are directly fed from a transformer (ทำงานบริเวณ Main Bus Bar แรงดันต่ำซึ่งรับไฟจากหม้อแปลงโดยตรง เนื่องจากจุดนี้กระแส Short circuit จะสูงมาก)	3	4	High

7.6 ความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า (ต่อ)

บทบาทและหน้าที่ Electrical Authorized Person

- Review & confirm Job risk assessment ที่ทำโดย Qualify permit requester หรือ PTTGC Job owner
- ให้คำแนะนำทางด้านความปลอดภัยรวมถึง Plant reliability ในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าแก่ผู้ขอ Electrical Hazards Permit
- ให้คำแนะนำเรื่อง PPE แก่ผู้ขอ Electrical Hazards Permit ตามความเหมาะสมของแต่ละงาน เช่น ถุงมือกันไฟฟ้า (ถุงมือยาง, ถุงมือหนัง), Face shield, รองเท้า, Arc flash PPE, etc.
- จัดทำ High Voltage Switching Plan สำหรับงานที่มีความซับซ้อนในการ Isolate
- ระบุตำแหน่งที่จะต้อง Isolate เช่น ตำแหน่ง Switchgear หรือ Circuit Breaker ว่ามีที่ตำแหน่งไหนบ้างก่อนจะอนุญาตให้เข้าไปทำงาน
- ระบุตำแหน่งที่ต้องลง Earth ของอุปกรณ์ไฟฟ้าก่อนที่จะเข้าไปทำงาน เช่น ลง Earth ที่ Switchgear (Earth switch), ลง Earth ที่ Terminal (JB) ของอุปกรณ์ไฟฟ้าโดยใช้ Earthing cable หรือ Earthing stick
- ระบุตำแหน่งที่ต้อง Lock กุญแจ เช่น ที่ Circuit breaker, Earthing switch หรือที่ Local control switch
- ให้คำแนะนำในการกั้น Barricade และแขวนป้ายเตือนบริเวณรอบจุดทำงานที่มีกระแสไฟฟ้า
- ตรวจสอบเครื่องมือ, Testing equipment ต่างๆว่าอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
- ช่วย Isolate ที่หน้างานหรือมอบหมายให้ผู้ที่มีความรู้ ความชำนาญทำหน้าที่แทน
- อนุมัติ Electrical Hazards Permit

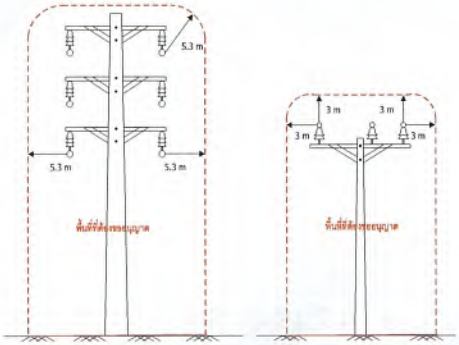
7.6 ความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า (ต่อ)

สายส่งไฟฟ้าแรงสูง คือสายไฟฟ้าชนิดเปลือยไม่มีฉนวนห่อหุ้ม ระดับแรงดันไฟฟ้าตั้งแต่ 22 kV ขึ้นไป

การปฏิบัติงานใกล้สายส่งไฟฟ้าแรงสูง

คือ งานที่มีการใช้แรงงานคน หรือเครื่องมือ เครื่องจักรที่อยู่ในบริเวณใกล้และใต้สายส่ง ในระยะห่างจากสายส่งไฟฟ้าตามที่กำหนด

แรงดันไฟฟ้า	ระยะห่าง (เมตร)
12,000 – 33,000	3.00
33,000 – 69,000	3.30
69,000 – 115,000	3.90
115,000 – 230,000	5.30



115 kV Transmission Line　　22 kV Transmission Line

7.6 ความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า (ต่อ)



7.6 ความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า (ต่อ)

กรณีศึกษา 1 ผู้รับเหมาปฏิบัติงานใกล้สายไฟฟ้าแรงสูง



ผู้รับเหมาตั้งนั่งร้าน ใกล้ไฟฟ้ารงสูงเกิดไฟฟ้าช๊อต (Flash Over)





7.7 ความปลอดภัยสำหรับงานนั่งร้าน



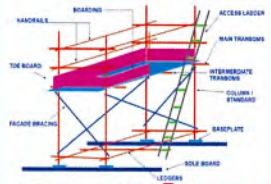






7.7 ความปลอดภัยสำหรับงานนั่งร้าน (ต่อ)

1. ขอใบอนุญาตติดตั้งและรื้อถอนนั่งร้านจากเจ้าหน้าที่ดูแลนั่งร้าน
2. ทำการติดตั้งนั่งร้านตามมาตรฐานที่กำหนด และแขวนป้าย **สีเหลือง** แจ้งกำลังติดตั้งนั่งร้าน ขณะทำการติดตั้งนั่งร้าน
3. ผู้ควบคุมงานของบริษัทฯ แจ้งเจ้าหน้าที่ดูแลนั่งร้านตรวจสอบ หากตรวจสอบผ่านจะเปลี่ยนป้าย **สีเขียว** เป็นป้ายอนุญาตให้ใช้งาน ส่วนการรื้อถอนนั่งร้านให้ติดต่อขออนุญาตรื้อถอนกับเจ้าหน้าที่ดูแลนั่งร้านเช่นกัน








คำเตือน : ห้ามใช้งาน และ แก้ไขดัดแปลงนั่งร้าน ก่อนได้รับอนุญาต หากพบว่าชำรุด หรือติดตั้งไม่ได้มาตรฐานให้หยุดใช้งาน และรีบแจ้งหัวหน้างานแก้ไข

7.7 ความปลอดภัยสำหรับงานนั่งร้าน (ต่อ)

ลักษณะท่อที่ห้ามใช้

1. ท่อบิดเบี้ยว
2. ปลายไม่เรียบ,ขรุขระ,ถูกกัดกร่อน
3. ท่อเป็นสนิม
4. ปลายฉีกขาด






ลักษณะของแคลมป์ที่ห้ามใช้

ต้องรับน้ำหนักได้มากกว่า 250 กก./ตร.ม.

1. เกลียวหวาน
2. แกนหลวม
3. บิดเบี้ยว , เสียรูป
4. บาง , ถูกกัดกร่อน
5. สนิม




ต้องมีระบบห้ามล้อตลอดเวลาที่ใช้งาน

7.7 ความปลอดภัยสำหรับงานนั่งร้าน (ต่อ)

นั่งร้านแบบแขวนห้อย (Hanging/Suspend Scaffold)






ต้องกั้นบริเวณ เพื่อป้องกันอันตรายแก่บุคคล หรือเครื่องจักรที่สัญจรผ่านด้านล่างตลอดเวลาที่ตั้ง ใช้งาน และรื้อถอน พร้อมติดตั้งตาข่ายกันของตก



7.8 ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง





SHE News

กฎหมายความปลอดภัยใหม่ที่สำคัญ



กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับนั่งร้านและค้ำยัน พ.ศ.2564

ปฏิบัติตาม P-(Q-TS)-OEMS-012(นั่งร้าน) เช่นเดิม แต่เพิ่มเติมสาระสำคัญ ดังนี้



1. ในบริเวณพื้นที่ที่มีการติดตั้ง การใช้การเคลื่อนย้ายและการรื้อถอนนั่งร้านโดย จัดทำรั้วหรือกันเขตด้วยวัสดุที่เหมาะสมกับอันตรายนั้น เช่น ทำ Barricade
2. มีป้าย “เขตอันตราย” แสดงให้เห็นได้ชัดเจน
3. ในเวลากลางคืนต้องจัดให้มีสัญญาณไฟสีแดงตลอดเวลา และห้ามไม่ให้บุคคลซึ่งไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในเขตอันตรายนั้น

มีผลบังคับใช้ 30 พ.ค. 64

7.8 ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง (ต่อ)

- งานบนที่สูง คือ การทำงานบนที่ **สูงเกิน 1.8 เมตรขึ้นไป** ซึ่งการทำงานบนที่ **สูงเกิน 15 เมตร** จะต้องทำการตรวจร่างกาย (Fit For Work Test) ที่ห้องพยาบาลก่อน



การทำงานบนที่สูงให้ปลอดภัย

- กรณีมีผู้ปฏิบัติงานเกิน 2 คน ต้องจัดให้มีนั่งร้าน
- กรณีที่ใช้ผู้ปฏิบัติงานไม่เกิน 2 คน อาจใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยอื่น ๆ เช่น รถกระเช้า กระเช้า ฐานรอง Hanger Roller



7.8 ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง (ต่อ)



- ห้ามแรงงานหญิงปฏิบัติงานหรือทำงานบนนั่งร้านที่สูงกว่า 10 เมตรขึ้นไปแต่ไม่รวมบนพื้นที่มั่นคงถาวรและมีราวกันตกที่มั่นคง



7.8 ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง (ต่อ)





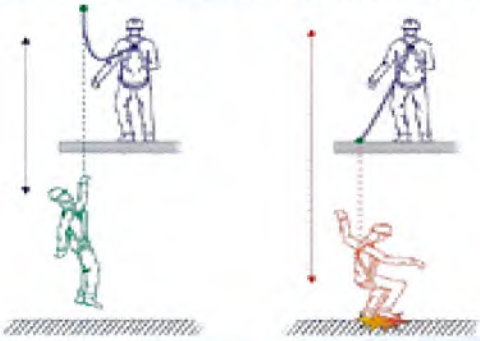
- ห้ามยืนทำงานบนตาข่าย



7.8 ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง (ต่อ)

ข้อควรระวังจากการตก

เกิดการบาดเจ็บโดยกระแทกพื้น เนื่องจากจุดยึดอยู่ต่ำกว่าผู้ปฏิบัติงาน





7.8 ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง (ต่อ)

ข้อห้ามในการผูกยึด !

ห้ามผูกยึดระบบป้องกันการตก ส่วนบุคลกับสิ่งต่อไปนี้

- เสาค้ำยัน
- โครงสร้างที่ไม่แข็งแรง
- ท่อสาธารณูปโภค เช่น ลม น้ำ แก๊ส
- ระบบป้องกันอัคคีภัย
- รางไฟ สายไฟ ตลับไฟ ท่อสายไฟ
- วาล์วทุกชนิด











7.8 ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง (ต่อ)

การคล้องเกี่ยวที่ไม่ถูกวิธี



7.9 ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง





น้ำที่ถูกสร้างความดันจาก Pump

มีความดันสูงเกินกว่า 100 kg/cm^2



1. ผู้ควบคุมงาน และผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการทดสอบ
2. ปั๊มน้ำและอุปกรณ์ฉีดน้ำความดันสูงต้องผ่านการตรวจสภาพ
3. ผู้จับหัวฉีดต้องมีผู้ช่วยเหลืออย่างน้อย 1 คน
4. ผู้จับหัวฉีดน้ำต้องเป็นผู้ควบคุมวาล์วฉีดน้ำเองและผู้จับหัวฉีดต้องอยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัย
5. สวมกระบังหน้า ถุงมือ รองเท้าบู๊ทนิรภัย ชุดกันสารเคมีเป็นอย่างน้อย

7.9 ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง (ต่อ)

ข้อกำหนดในการปฏิบัติงาน

- ใช้สลิงกันสะบัด (wrip check) ทุกจุดที่มีข้อต่อ



บริเวณจุดต่อของสายฉีดน้ำแรงดันสูงต้องตรวจสอบ และใช้สลิงป้องกันการสะบัดหากข้อต่อหลุด

7.9 ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง (ต่อ)

ข้อกำหนดในการปฏิบัติงาน



ห้ามใช้ผ้าใบ Blue sheet



ต้องใช้ผ้าใบแบบหนา

ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้อง ห้ามเข้า! ไปในพื้นที่ปฏิบัติงานทำความสะอาดด้วยน้ำแรงดันสูง

7.9 ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง (ต่อ)

ข้อกำหนดในการปฏิบัติงาน



พบเห็นกรณีเช่นนี้ต้องแก้ไขโดยเร่งด่วน

7.9 ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง (ต่อ)

กรณีศึกษา 1



ข้อต่อน้ำความดันสูงรั่ว



น้ำความดันสูงสามารถตัดเจาะนิ้วมือ

อันตรายจากเครื่องฉีดน้ำความดันสูงที่มีรอยรั่วที่ข้อต่อ

7.9 ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง (ต่อ)

กรณีศึกษา 2



น้ำแรงดันสูง ตัดรองเท้า Safety



น้ำแรงดันสูง ตัดเนื้อนิ้วชี้ขวา ต้องหยุดงาน 3 วัน



ข้อควรระวัง : ห้ามใช้งานท่อน้ำแรงดันสูงที่มีรอยรั่ว

7.9 ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง (ต่อ)

กรณีศึกษา 3

สาย Hydro jet สะบัดกระแทก Face shield แตก

งาน : ทำงาน Clean ท่อ

อุปกรณ์ : ใช้สายฉีดน้ำ Hydro jet แบบหัวฉีดแบบหมุน (Rotary)



เหตุการณ์ : หัวฉีดน้ำหลุด แล้วสาย Hydro jet กระแทกที่ Face shield แตก โดยผู้ปฏิบัติงานไม่ได้รับบาดเจ็บ เพราะพนักงานใส่กระบังหน้าอย่างมิดชิด และพนักงานใส่แว่นตานิรภัยด้านในอีกชั้นหนึ่ง จึงป้องกันเศษกระบังหน้าที่แตกไม่ให้ดวงตาได้รับบาดเจ็บ



7.9 ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง (ต่อ)

การขจัดน้ำเสีย และสิ่งสกปรก

- น้ำเสีย จากการทำความสะอาดต้องนำไปทำลายด้วยวิธีทางเคมี หรืออื่นๆ หรือส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย
- สิ่งสกปรก เช่น Polymer หรือ Coke ที่ถูกชะล้างออกมาให้ติดต่อผู้ควบคุมงาน เพื่อประสานงานถึงวิธีการบำบัดต่อไป
- ดูแลความสะอาดเรียบร้อยบริเวณที่ฉีดล้างทำความสะอาดหรือทำความสะอาดอย่างน้อย วันละ 1 ครั้ง

ความปลอดภัยสำหรับงานตัดแยกพลังงานกลและพลังงานไฟฟ้า





7.10 ความปลอดภัยสำหรับงานตัดแยกพลังงานกล และพลังงานไฟฟ้า

ระบบล็อก (Lock Out) ใช้ในการตัดแยกอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดพลังงาน โดยการใช้กุญแจล็อค เพื่อไม่ให้ผู้ไม่เกี่ยวข้องมายุ่งเกี่ยว

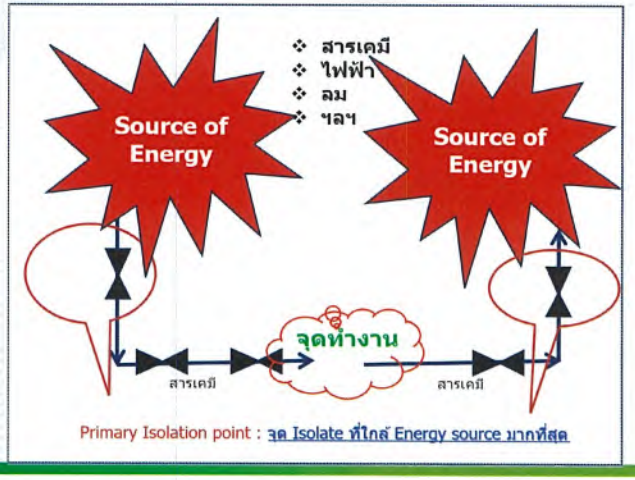
ระบบป้ายทะเบียน (Tag Out) เป็นแผ่นป้ายแสดงข้อความเตือนอันตราย และบอกสถานะว่ากำลังตัดแยกเพื่อซ่อมอุปกรณ์อะไร ใครเป็นผู้รับผิดชอบ

"ป้ายทะเบียนจะถูกแขวนไว้กับกุญแจล็อคเสมอจนงานเสร็จจึงสามารถปลดป้ายออกได้"





การตัดแยกระบบพลังงานกล พลังงานไฟฟ้า (Lock Out/Tag Out)

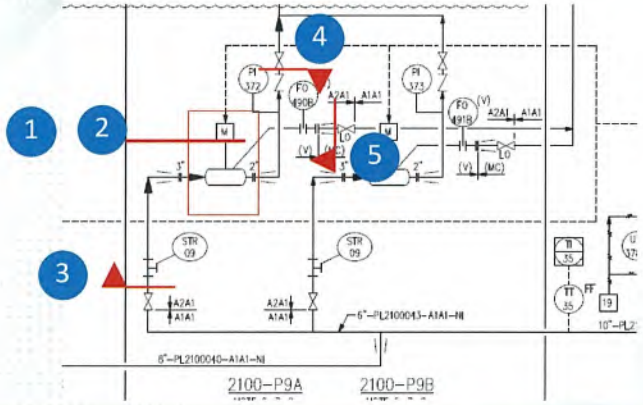


Primary Isolation point : จุด Isolate ที่ใกล้ Energy source มากที่สุด

ขั้นตอน การใช้งาน Lock out and Tag out

กำหนดจุดตัดแยกลงในEFD

- EFD No. 2100011 แบบตัวปั๊มและระบบท่อ



ขั้นตอน การใช้งาน Lock out and Tag out

ทำการระบุจุดตัดแยกลงใน EIC ตามที่ระบุใน EFD

ใบรายการตัดแยกอุปกรณ์ (Equipment Isolation Checklist: EIC) — หมายเลขอ้างอิง (EIC No.) 001

พื้นที่ทำงาน (Area/Unit):	หมายเลขอุปกรณ์ (Equipment No.):	หน่วยงาน (Division):	ใบขออนุญาตทำงานเลขที่ (Work permit No.):
Refinery 1	2100-P9A	A-P2-OP	Cold work 001

รายละเอียดของงาน (Work Description): Pump Overhaul

เตรียมรายการตัดแยกโดย (Prepare By Equipment Owner):	ตรวจสอบและอนุมัติรายการตัดแยกโดย (Verify and Approve By Permit Issuer):
นายนนท ผลิตเก่ง	นายบี ซับเหลิก

Equipment Owner กรอกรายละเอียดใน EIC โดยใช้ P&ID พิจารณาจุดและวิธีการตัดแยกตามรายละเอียดของงาน ซึ่ง Equipment Owner ต้องยืนยันความสมบูรณ์และความถูกต้องของ EIC

ลำดับที่ (No.)	จุดตัดแยกอุปกรณ์ (Isolation Point)	Mark Yes for Primary Isolation Point	หมายเลขกุญแจ (Lock No.)	หมายเลขป้ายติดแขวน (Tag No.)	วันที่ตัดแยก (Isolate Date)	ตัดแยกโดย (Qualified Isolator)	วันที่ปลดการตัดแยก (De-Isolate Date)	ปลดการตัดแยกโดย (Qualified Isolator)	หมายเหตุ (Remark)
1	Sub station	/	R-001	001	1 มี.ค. 2565	นายนนท ผลิตเก่ง	2 มี.ค. 65	นายบี แสนซับ	
2	Local panel		n/a	002	1 มี.ค. 2565	นายนนท ผลิตเก่ง	2 มี.ค. 65	นายบี แสนซับ	
3	Suction block valve		R-002	003	1 มี.ค. 2565	นายนนท ผลิตเก่ง	2 มี.ค. 65	นายบี แสนซับ	
4	Disc block valve		R-003	004	1 มี.ค. 2565				
5	Min Flow block valve		R-004	005	1 มี.ค. 2565				
6	Vent line block valve		R-005	006	1 มี.ค. 2565	นายนนท ผลิตเก่ง	2 มี.ค. 65	นายบี แสนซับ	

Mark "Yes" for Primary Isolation Point

ขั้นตอน การใช้งาน Lock out and Tag out

Primary Isolation point ต้องทำ Lock out




Mechanical Isolation




ขั้นตอน การใช้งาน Lock out and Tag out

Primary Isolation point ต้องทำ Lock out



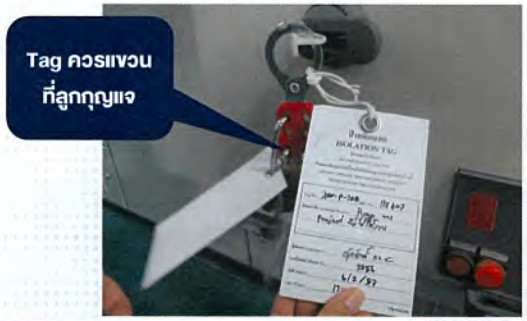

Electrical Isolation





ขั้นตอน การใช้งาน Lock out and Tag out

เมื่อทำการเตรียมอุปกรณ์ตามที่กำหนดทั้งหมดแล้วให้ส่งมอบ work permit และEIC พร้อมอุปกรณ์ทั้งหมดให้ Qualified Isolator ไปทำการตัดแยกตามรายการทั้งระบบไฟฟ้าและระบบท่อ (EIC ฉบับจริงให้แนบไปกับWork permit ตัวจริงและนำลงไปที่หน้างานเพื่อทำการลงชื่อและวันที่ตัดแยก)



จากรูป
แสดงการตัดแยกระบบไฟฟ้า
ที่ Sub Station

ขั้นตอน การใช้งาน Lock out and Tag out

การตัดแยกระบบท่อจะใช้โซ่แขวนล็อคที่ Hand wheel และทำการคล้องSix hole Haps และทำการลือคด้วยกุญแจ การเลือกใช้โซ่ควรเลือกใช้ให้เหมาะสมตามขนาดของรูHand wheel



รูปแบบ Tag



Lock out and Tag out



8. การปฏิบัติเมื่อมีสถานการณ์ฉุกเฉิน



8.1 สัญญาณและการประกาศแจ้งเหตุฉุกเฉิน

สัญญานเตือนเหตุเพลิงไหม้

สัญญานเตือนก๊าซ สารเคมีและรังสีรั่วไหล

สัญญานอพยพ

สัญญาณกลับสู่สภาวะปกติ

ทุกพื้นที่ทดสอบสัญญานเตือนภัยทุกวันพุธ เวลา 11:30 น. ให้ทำงานตามปกติ

ยกเว้นพื้นที่ Phenol เวลา 12:00 น.

8.2 การอพยพไปที่จุดรวมพล

1. ตั้งสติ หยุดงานอย่างปลอดภัย ปิดเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ให้พลังงาน
2. ฟังสัญญาณอพยพ และแจ้งประกาศเตือนภัย
3. หัวหน้านำทีมงาน อพยพมาที่จุดรวมพลที่ปลอดภัย โดยอพยพตามเส้นเหนือหรือขวางทิศทางลม
4. รายงานตัวตัวหัวหน้างาน และผู้ควบคุมงานของ GC ที่จุดรวมพล
5. ปฏิบัติตามคำแนะนำของ GC

*** ขณะเกิดเหตุฉุกเฉิน ห้ามใช้ลิฟต์โดยเด็ดขาด***

อุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้,สารเคมีรั่วไหล

ดึง 



ทุบ

8.2 การอพยพไปที่จุดรวมพล (ต่อ)

บริเวณอาคารสำนักงาน เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติดังนี้

- ออกจากห้องและปิดประตู (ห้ามล็อค)
- อพยพออกไปตามทางหนีไฟ
- ไปที่จุดรวมพล รายงานตัวต่อหัวหน้างานทันที



บริเวณพื้นที่หวงห้าม เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติดังนี้

- หยุดงานและปิดสวิทช์เครื่องจักรทันที
- อพยพจากพื้นที่ในทิศทางขวางทิศทางลม
- ไปที่จุดรวมพล รายงานตัวต่อหัวหน้างานทันที
- ห้ามกลับเข้าเขตพื้นที่จนกว่าจะได้ยินสัญญาณสิ้นสุดเหตุฉุกเฉิน



9. การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุหรืออุบัติการณ์



9. การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติ

อุบัติเหตุ (Accident)

หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นแล้วทำให้**มีการบาดเจ็บ พิการ ตาย และ/หรือ ทรัพย์สินเสียหาย** อันเนื่องมาจากการกระทบของพลังงาน และ/หรือสสารต่างๆ ซึ่งมีมากเกินขอบเขตที่ร่างกาย และทรัพย์สินจะทนทานได้

เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near-miss)

หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นแล้วโดยลำพังจะ**ยังไม่ทำให้เกิดความเสียหายต่อชีวิต และ/หรือทรัพย์สิน** แต่ถ้าละเลยปล่อยให้สาเหตุดังกล่าวเกิดขึ้นบ่อยๆ หรือยังดำรงอยู่อย่างนั้นอาจนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุในที่สุด

อุบัติการณ์ (Incident) = อุบัติเหตุ (Accident) + เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near-miss)



9. การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติ

- เมื่อพบเห็นอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติ ให้แจ้งผู้ควบคุมงานหรือเจ้าของพื้นที่ทันที
- แจ้งผู้บังคับบัญชาตามสายงาน
- กรณีเกิดการบาดเจ็บ ให้นำผู้บาดเจ็บส่งสถานพยาบาลของบริษัทฯ หรือติดต่อพยาบาลเพื่อขอรถพยาบาล (ถ้าจำเป็น)
- ผู้ที่เกี่ยวข้องต้องเข้าร่วมสอบสวนร่วมกับพนักงาน เพื่อหาสาเหตุและการแก้ไข ภายใน 24 ชั่วโมง
- การแก้ไขป้องกันอุบัติเหตุ ต้องดำเนินการแก้ไขให้แล้วเสร็จก่อนที่จะเริ่มงานได้ใหม่

ห้าม นำผู้บาดเจ็บหรือเจ็บป่วยออกไปรักษาพยาบาลเอง โดยไม่แจ้งให้พนักงานของ GC ทราบ

การให้บริการด้านการแพทย์

- สถานพยาบาลมีพยาบาลประจำคอยให้บริการตลอด 24 ชั่วโมง



10. การบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

CIRCULAR
LIVING

การรักษาความสะอาดและการจัดการกากของเสีย



10. การรักษาความสะอาดและการจัดการกากของเสีย

1.ห้ามระบายน้ำหรือสิ่งใดๆ ลงรางระบายน้ำ/ลานหินกรวด โดดเด็ดขาด ก่อนทำการระบาย ต้องแจ้งให้เจ้าหน้าที่ควบคุมงาน ของ GC ทราบทุกครั้ง

2.ทำความสะอาดสถานที่ทำงาน อุปกรณ์ เครื่องมือและจัดเก็บให้เป็นระเบียบก่อนเลิกงาน

3.แยกชนิดขยะหรือเศษวัสดุ ให้ถูกต้อง และนำไปทิ้งตามเวลาที่ทาง GC กำหนด

4.กรณีพบน้ำมันหรือสารเคมีหกรั่วไหลให้รีบทำความสะอาดทันที และแจ้งผู้ควบคุมงานของ GC ให้ทราบทันที

5.ห้ามนำขยะทุกประเภท ออกนอกบริเวณโรงงานโดยเด็ดขาด

6.หากมีข้อสงสัยหรือไม่เข้าใจ วิธีการทิ้งหรือคัดแยก ให้ติดต่อหน่วยงานสิ่งแวดล้อมของ GC หรืออาคาร SHE



ห้ามนำขยะทุกประเภทออกนอกบริเวณโรงงานโดยเด็ดขาด

แว่นขยาย by ENC
ชัดเจนขึ้น เข้าใจมากขึ้น



ภาคผนวก ข.2-28

แบบประเมินผู้รับเหมาขนส่งสินค้า

แบบประเมินคู่ค้า

ชื่อบริษัท: _____ วันที่: _____
ช่วงเวลาการประเมิน: _____

ประเภทคู่ค้า:

การจัดเก็บผลิตภัณฑ์:
☐ พีนอล ☐ บีพีเอ
☐ อะซีโทน

การบรรจุผลิตภัณฑ์:
☐ พีนอล ☐ บีพีเอ
☐ อะซีโทน

การบรรจุผลิตภัณฑ์:
☐ พีนอล ☐ บีพีเอ
☐ อะซีโทน

ส่วนที่ 1 ทั่วไป (40%)

ลำดับ	หัวข้อประเมิน	คะแนน						หมายเหตุ
		5	4	3	2	1		
1. ข้อมูลทั่วไป								
1.1	กริยามารยาทของพนักงาน							หน่วยงาน PH-SM-LO เป็นผู้ประเมิน
1.2	ความสะดวกในการติดต่อประสานงาน							
1.3	การให้คำแนะนำและความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น							
2. งานจัดซื้อ								
2.1	ความถูกต้องสมบูรณ์ของข้อมูลความต้องการสินค้าและงานบริการ							หน่วยงาน PH-SM-LO เป็นผู้ประเมิน
2.2	การให้ข้อมูลระเบียบวิธีปฏิบัติในการจัดซื้อจัดจ้างและจัดส่งสินค้า							
2.3	ความพึงพอใจโดยรวมต่องานจัดซื้อจัดจ้าง							
2.4	การปฏิบัติตามเงื่อนไขข้อตกลงที่มีต่อคู่ค้าอย่างเคร่งครัด							
3. การส่งมอบ / เอกสารแนบ / บริการลูกค้าหลังส่งมอบ								
3.1	ความพึงพอใจโดยรวมต่อการส่งมอบ ตามเวลาที่ตกลงกัน							หน่วยงาน PH-SM-LO เป็นผู้ประเมิน
3.2	การเรียกชำระเงินค่าสินค้าและบริการครบถ้วนและตรงตามเวลา							
3.3	ความถูกต้องครบถ้วนของเอกสาร ในการส่งมอบ เช่น DO /ใบเสร็จรับเงิน /ใบกำกับภาษี /COA/COQ ฯลฯ							
3.4	ความพึงพอใจต่อทางเลือก ในการประสานงาน /ตอบกลับ รับทราบปัญหาลูกค้า							
4. ความพึงพอใจโดยรวม Service / Communication /Delivery								

ส่วนที่ 2 งานบริการตามระบบ ISO 90001/140001 /50001 (60%)

ลำดับ	หัวข้อประเมิน	คะแนน						หมายเหตุ
		5	4	3	2	1		
1	คุณภาพของการให้บริการเป็นไปตามข้อมูลที่สั่งซื้อ / ข้อตกลงที่กำหนดไว้ / มาตรฐานจากผู้ผลิต							
2	มีเจ้าหน้าที่ประสานงานตลอดเวลา ในการให้ข้อมูลกรณีเหตุขัดข้องที่ไม่สามารถให้บริการได้							
3	มีการแจ้งให้ทราบล่วงหน้าในกรณีจะมีการหยุดให้บริการชั่วคราว							
4	สามารถแก้ไขปัญหาได้ในเวลาที่รวดเร็ว เมื่อมีเหตุฉุกเฉินหรือหยุดให้บริการเมื่อมีเหตุฉุกเฉิน							
5	สามารถให้บริการได้ไม่ติดขัดหรือสามารถส่งได้ต่อเนื่องตลอดเวลา /ตามแผนความต้องการ							
6	สามารถให้บริการเพียงพอกับความต้องการรับส่งผลิตภัณฑ์ให้กับลูกค้า							
7	บริษัทมีการสำรองแผนการให้บริการอย่างเพียงพอ เพื่อรองรับความผันผวนที่เกิดขึ้นในช่วงระยะเวลาที่ใช้งาน							
8	การให้บริการต่างๆ ไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม							

หลักเกณฑ์การประเมิน:

5 คะแนน หมายถึง ดีเยี่ยม
4 คะแนน หมายถึง ดี
3 คะแนน หมายถึง ปานกลาง
2 คะแนน หมายถึง พอใช้
1 คะแนน หมายถึง ต้องปรับปรุง

0
0